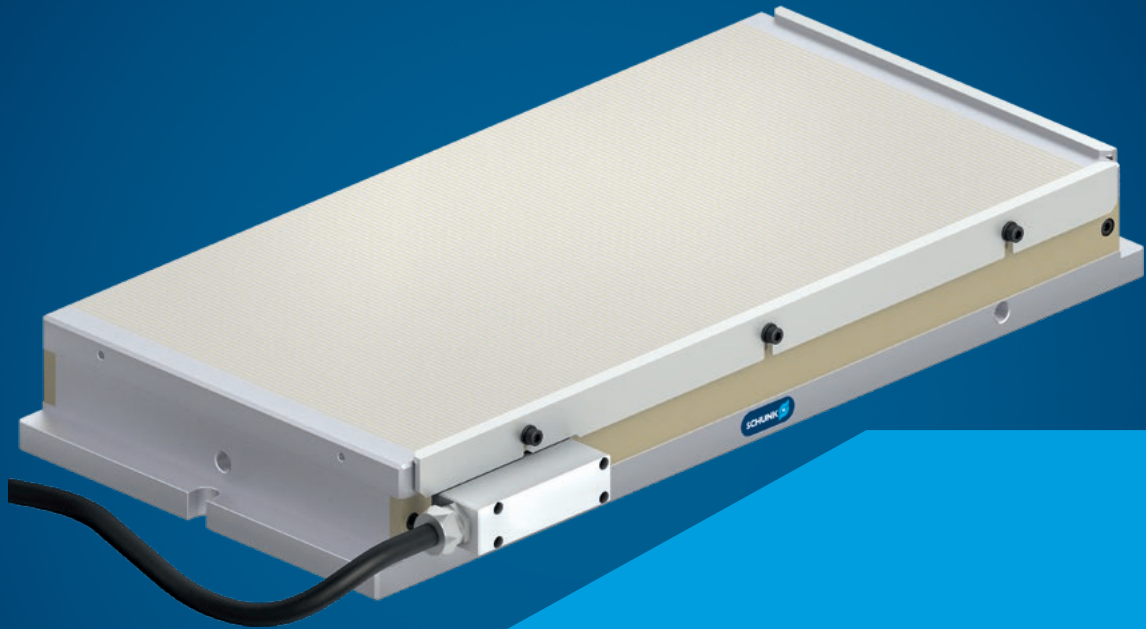


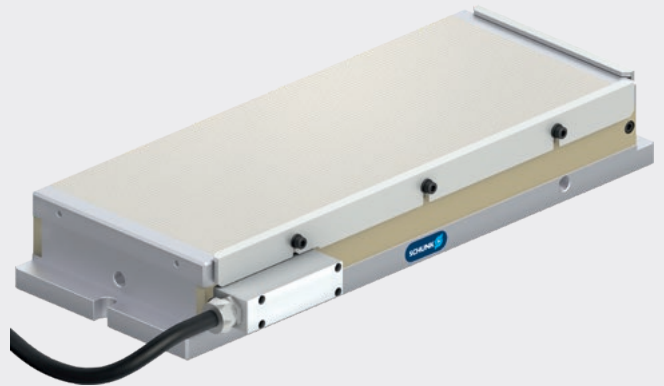


MAGNOS MSC-PM62F

**Technologia mocowania
magnetycznego do szlifowania
niewielkich detali**

Uchwyty w technologii magnesu trwałego z układem niewielkich, w pełni metalowych biegunów do precyzyjnego mocowania niewielkich detali w szlifierkach

Uchwyty magnetyczne MAGNOS do zastosowań szlifierskich to uchwyty magnetyczne o biegunach wzdłużnych lub poprzecznych. Dzięki kombinacji stałych magnesów i cewek elektrycznych pasują one doskonale do stosowania w trakcie szlifowania. Dzięki niewielkiej całkowitej wysokości, niskiej masie, a co za tym idzie mniejszemu obciążeniu stołu płyty z technologią biegunów równoległych zapewniają uniwersalność zastosowań. Uchwyty magnetyczne MAGNOS MSC-PM62F podłącza się do modułu sterującego za pomocą złącza bocznego. Układ niewielkich, w pełni metalowych biegunów umożliwia bardzo precyzyjnie mocowanie zwłaszcza niewielkich detali, bez narażania uchwyty magnetycznego na znaczne nagrzewanie się.

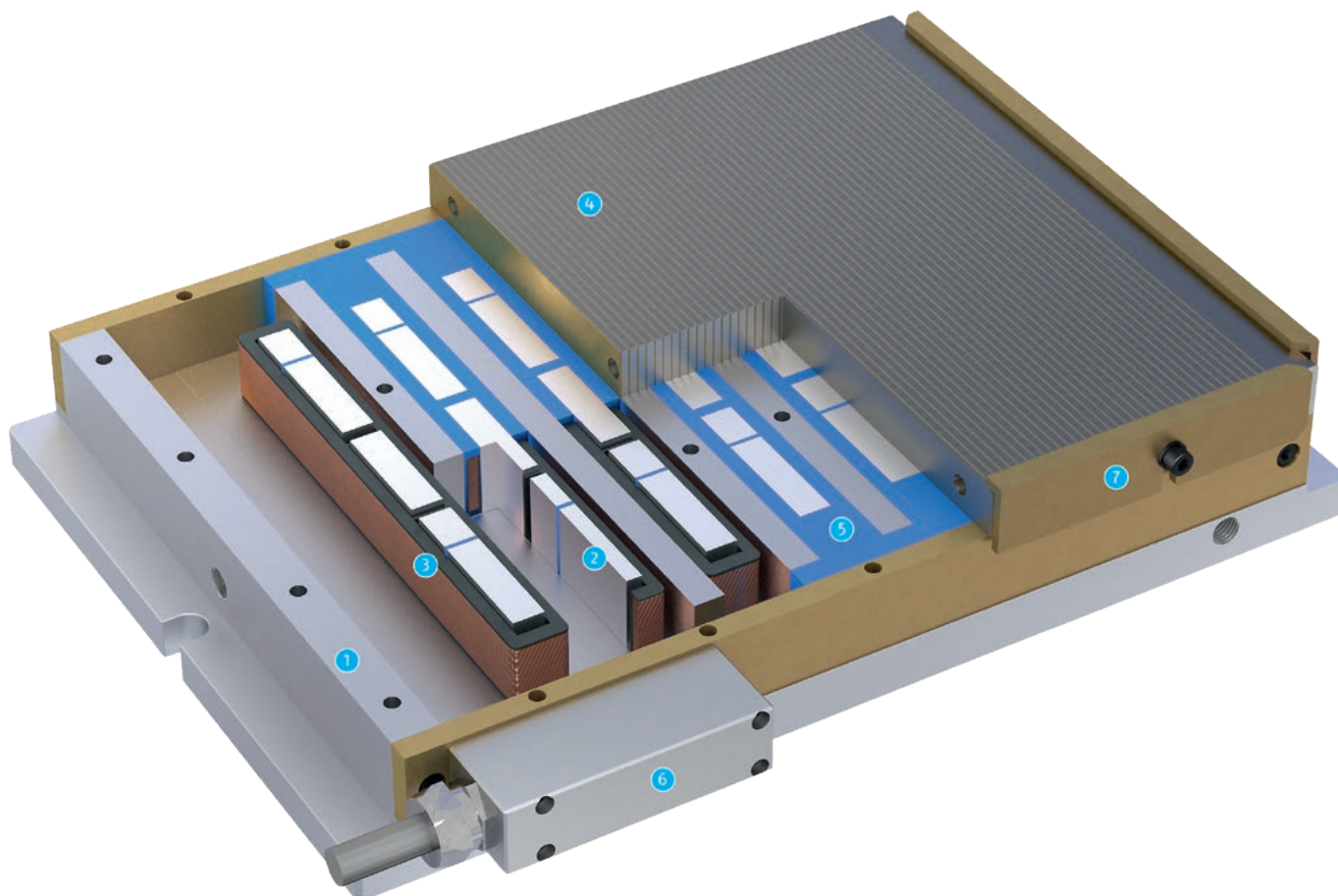


Zalety – Korzyści dla użytkownika

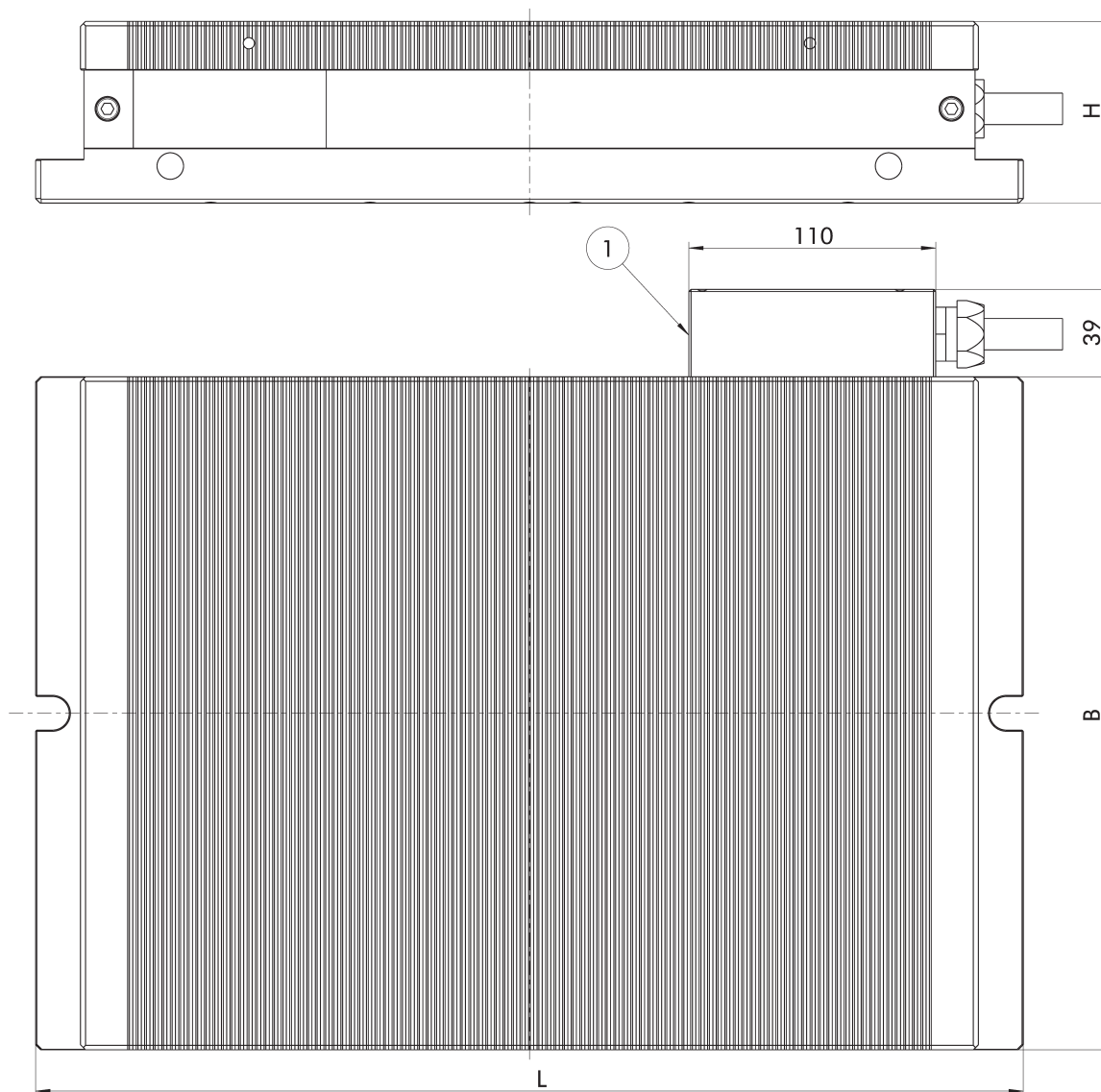
- + Równoległy układ niewielkich, w pełni metalowych biegunów**
Umożliwia bardzo precyzyjne mocowanie, zwłaszcza niewielkich detali.
- + Magnetyczna siła mocująca działająca równomiernie na cały detal**
Mocowanie o niewielkim stopniu drgań i odkształceń detali
- + Mocowanie o niewielkim stopniu drgań**
Lepsza jakość powierzchni i znacznie wyższa dokładność
- + Mocowanie wolne od odkształceń**
Brak odkształceń oraz wewnętrznych naprężeń detalu powodowanych siłą mocowania
- + Monoblokowa budowa**
Kompaktowa i solidna konstrukcja o dużej sztywności
- + Mocowanie w ciągu kilku sekund**
Najkrótszy możliwy czas zbrojenia zwiększający wydajność produkcji
- + Niewielka wysokość pola magnetycznego**
Zapobiega namagnesowaniu narzędzi obróbczych

Funkcja MSC-PM62F

Uchwyty magnetyczne MSC-PM62F są samoutrzymujące, co oznacza, że wymagają jedynie krótkiego impulsu elektrycznego do wykonania procesu magnetyzacji/demagnetyzacji. Impuls powoduje odwrócenie polaryzacji magnesów AlNiCo w korpusie. Pole magnetyczne jest kierowane na detal poprzez stalowe bieguny. Im większa powierzchnia bieguna, tym głębiej strumień pola magnetycznego przenika detal. Duże bieguny przeznaczone są do dużych detali, a małe bieguny do cienkościennych detali.



- 1 Stabilny korpus podstawowy**
Do optymalnych rezultatów mocowań, z dodatkową powłoką antykorozyjną
- 2 Magnesy odwracalne AlNiCo**
Wbudowane w cewkę – do uruchamiania i zwalniania uchwytu magnetycznego
- 3 Korpus cewki, wersja izolowana**
Do przesyłania impulsów uruchamiających i zwalnających uchwyt magnetyczny
- 4 Płyta wspornikowa**
Składa się z segmentów stalowych/mosiężnych do kierowania pola magnetycznego na detal
- 5 Odlew z żywicy syntetycznej**
Do uszczelnienia uchwytu magnetycznego oraz uszczelniania wgłębień
- 6 Obudowa złącza**
Do stałego połączenia z jednostką kontrolną
- 7 Ogranicznik detalu**
Do wstępnego ustawiania położenia detali



Podlega zmianom technicznym/

① Obudowa złącza do stałego połączenia

Dane techniczne

Opis	Nr id.	Długość L [mm]	Szerokość B [mm]	Wysokość H [mm]	Złącze	Liczba kanałów	Masa [kg]
MSC-PM62F 200 x 100	0422076	200	100	81	4-PIN	1	15
MSC-PM62F 300 x 150	0422077	300	150	81	4-PIN	1	34
MSC-PM62F 400 x 200	0422078	400	200	81	4-PIN	1	35
MSC-PM62F 500 x 200	0422079	500	200	81	4-PIN	1	51
MSC-PM62F 600 x 200	0422080	600	200	81	4-PIN	1	61
MSC-PM62F 400 x 300	0422081	400	300	81	4-PIN	1	52
MSC-PM62F 500 x 300	0422082	500	300	81	4-PIN	1	64
MSC-PM62F 600 x 300	0422083	600	300	81	4-PIN	1	91

Zakres dostawy

Uchwyt magnetyczny, instrukcja obsługi, deklaracja zgodności CE

Uwagi

Uwaga ogólna

Uchwyty magnetyczne z magnesami AlNiCo i całkowicie metalową powierzchnią.

Zakres zastosowania

Do niewielkich i cienkich detali

Uchwyty magnetyczne o tej samej wysokości

Domyślnie wysokość uchwytów magnetycznych można regulować w zakresie $\pm 0,5$ mm.

Uchwyty magnetyczne o jednakowej wysokości są dostępne na zamówienie.

Przyłącze kabla

Uchwyty magnetyczne wyposażone są w stałe przyłącze kabla i kabel o długości 5 m.

Dalsze dane techniczne

Podziałka pól [mm]	Napięcie sieciowe [V]	Min. grubość materiału [mm]	Min. wielkość detalu [mm]	Długość kabla stałego połączenia [m]	Stopień ochrony IP stałego połączenia	Maks. temperatura robocza [°C]
3 + 0.8	400/460	2	40 x 40	5	68	80

Akcesoria

Jednostka sterująca 400 V/50 Hz

Pasujący ręczny kontroler zdalnego sterowania HABE SC (ID 0422263).
Pasuje do szyny DIN w szafie sterowniczej maszyny.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
MSC-PM62F	KEH P01 400V/50Hz	0422349
MSC-PM62F	KEH P02 400V/50Hz	0422350

Jednostka sterująca 460 V/60 Hz

Pasujący ręczny kontroler zdalnego sterowania HABE SC (ID 0422263).
Pasuje do szyny DIN w szafie sterowniczej maszyny.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
MSC-PM62F	KEH P01 460V/60Hz	0422353
MSC-PM62F	KEH P02 460V/60Hz	0422354

Ręczny magnetometr

Do pomiaru magnetyzmu szczątkowego w obrabianym przedmiocie po obróbce.

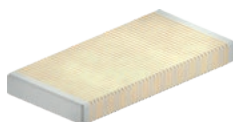


Nadaje się do	Opis	Nr id.
MSC-PM62F	MG10	0422950

Bloki laminowane / płyty laminowane

Płyta żebrowana

Do frezowania konturów i kształtów specjalnych.



Nadaje się do	Opis	Długość mm	Szerokość mm	Wysokość mm	Nr id.
MSC-PM62F	MSC-PS10 200x100	200	100	21	0422092
MSC-PM62F	MSC-PS10 250x130	250	130	21	0422093
MSC-PM62F	MSC-PS10 300x150	300	150	21	0422094
MSC-PM62F	MSC-PS10 350x150	350	150	21	0422095
MSC-PM62F	MSC-PS10 400x200	400	200	21	0422096
MSC-PM62F	MSC-PS10 500x200	500	200	21	0422097



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com