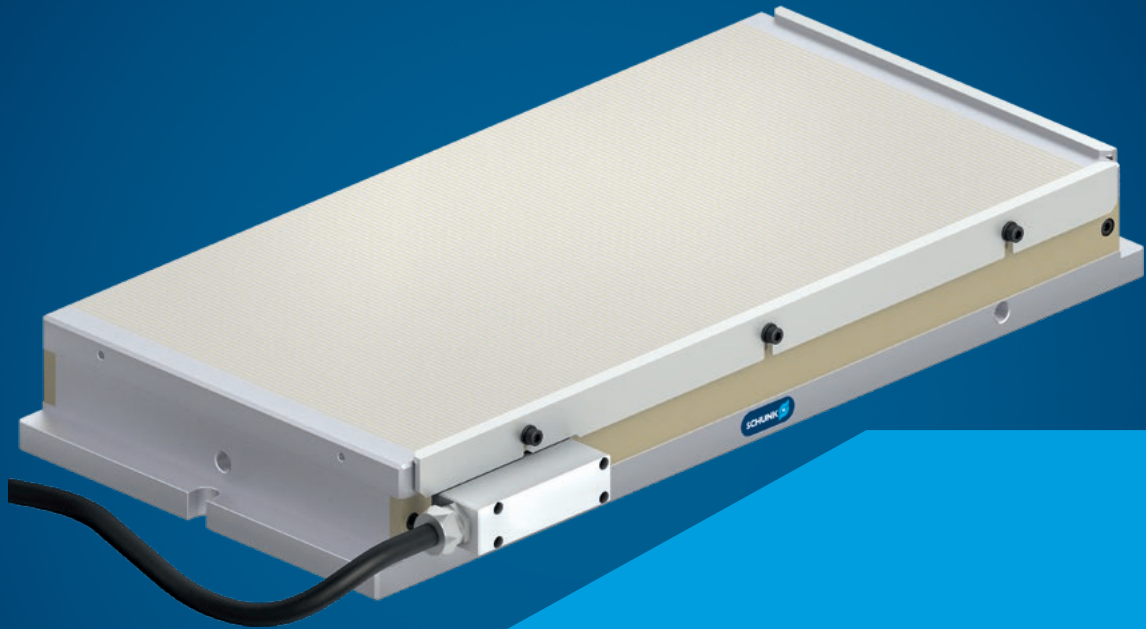


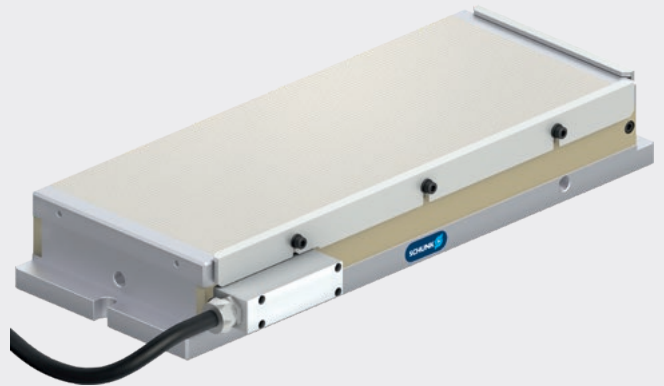


MAGNOS MSC-PM62F

**Magnetická upínacia
technika na brúsenie malých
obrobkov**

Elektropermanentné magnetické skľučovadlá s jemným celokovovým pólovým rozstupom na precízne upínanie malých obrobkov na brúsných strojoch

Magnetické skľučovadlá MAGNOS na použitie pri brúsení sú magnetické skľučovadlá s pozdĺžnym alebo priečnym pólovaním. Vďaka kombinácii permanentných magnetov a elektrických vinutí sú ideálne vhodné na použitie pri brúsení. Vďaka malej konštrukčnej výške, nízkej vlastnej hmotnosti, a tým pádom nízkemu zaťaženiu stola sú skľučovadlá s technikou paralelných pólov univerzálne použiteľné. Magnetické skľučovadlá MAGNOS MSC-PM62F sú s riadiacou jednotkou spojené pomocou bočného konektora. Vďaka jemnému, celokovovému pólovému rozstupu je možné upínať najmä malé obrobky s vysokou presnosťou bez toho, aby sa magnetické skľučovadlo výrazne zahrialo.

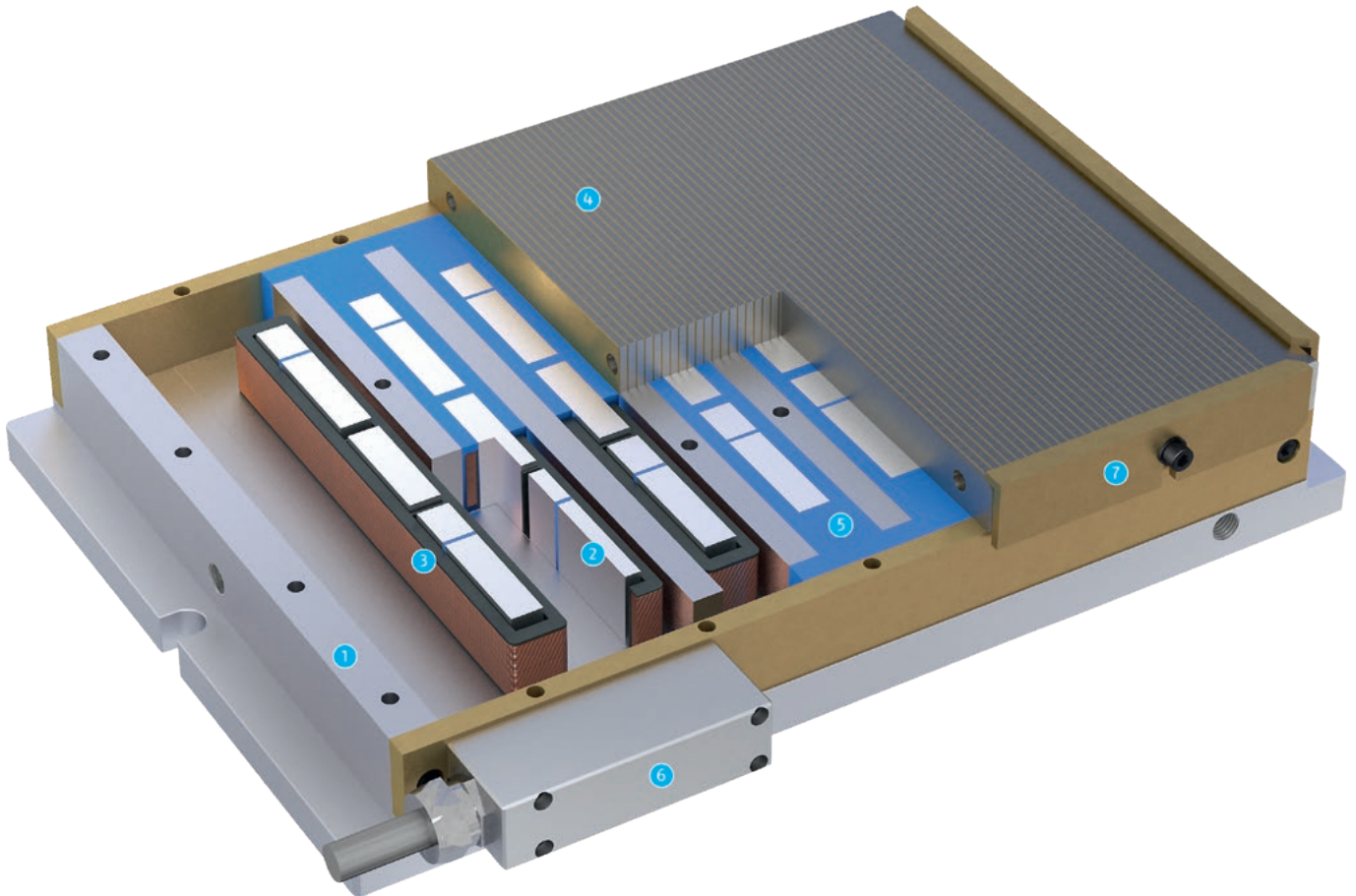


Výhody – Vaše benefity

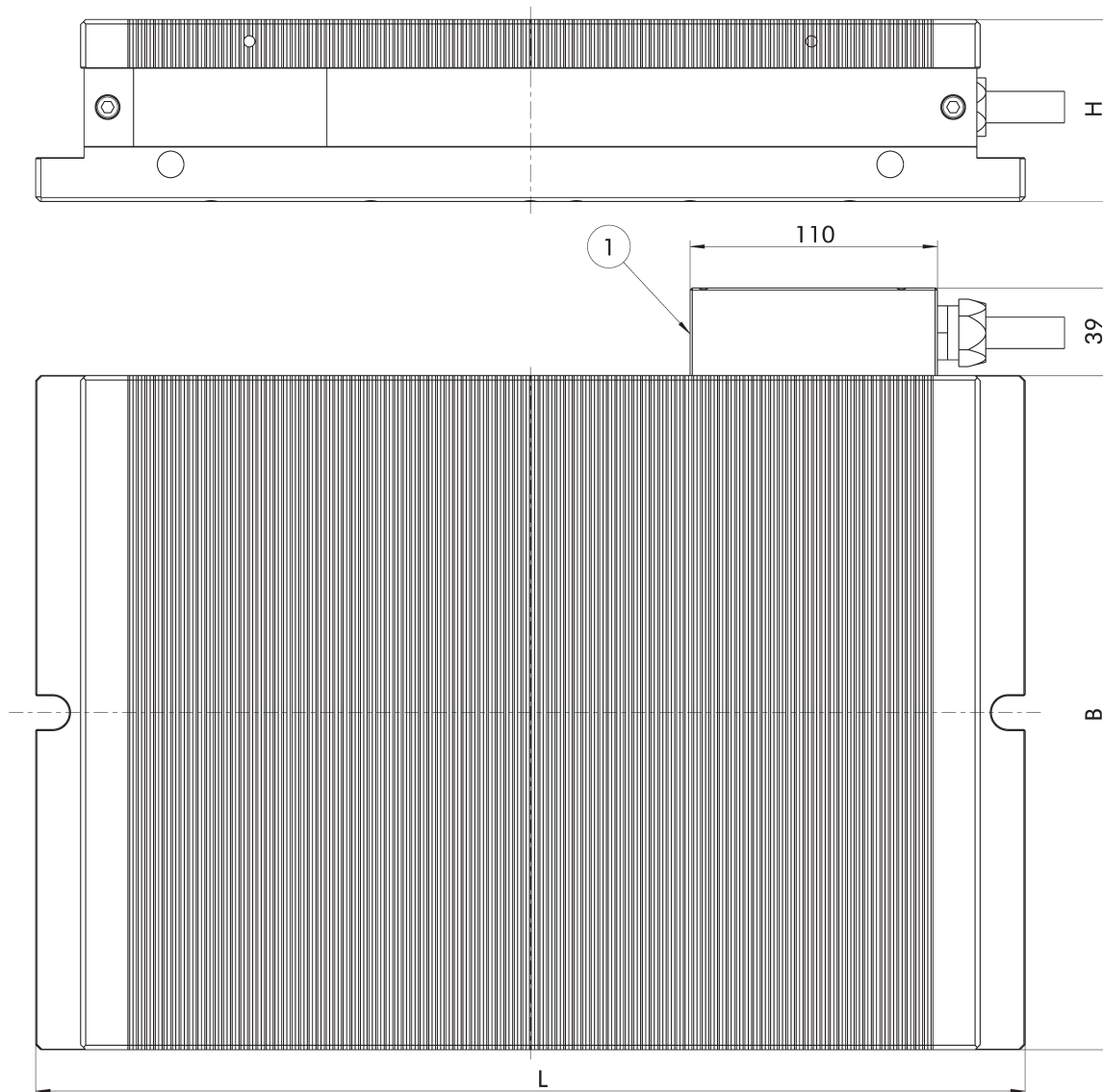
- + Jemný, celokovový paralelný pólový rozstup**
Umožňuje veľmi presné upnutie, najmä v prípade malých obrobkov
- + Rovnomerná permanentná magnetická upínacia sila po celom povrchu obrobka**
Upínanie obrobkov s malými deformáciami a nízkymi vibráciami
- + Upínanie s nízkymi vibráciami**
Zlepšené povrchy a výrazne vyššia presnosť
- + Upínanie bez deformácií**
Žiadna deformácia a vnútorné sily v obrobku v dôsledku pôsobenia upínacej sily
- + Monobloková konštrukcia**
Kompaktná a robustná konštrukcia s vysokou pevnosťou
- + Upnutie v priebehu niekoľkých sekúnd**
Minimálne doby osádzania a zvýšenie produktivity
- + Nízka výška magnetického poľa**
Zabraňuje zmagnetizovaniu obrábacích nástrojov

Funkcia MSC-PM62F

Magnetické upínacie platne MSC-PM62F sú sebestačné, čo znamená, že pre proces MAG/DEMAG vyžadujú len krátky elektrický impulz. Tento impulz umožňuje prepólovanie magnetov AlNiCo v základnom telese. Magnetické pole sa do obrobku vedie cez oceľové póly. Čím je pólový rozstup väčší, tým hlbšie magnetické pole preniká do obrobkov. Veľký pólový rozstup pre veľké obrobky, malý pólový rozstup pre tenké obrobky.



- 1 Stabilné základné teleso**
Pre optimálne výsledky upínania s prídavnou povrchovou úpravou na ochranu pred koróziou
- 2 Magnety AlNiCo s možnosťou prepólovania**
Zapustené v cievke – na aktiváciu alebo deaktiváciu magnetického upínača
- 3 Teleso cievky, izolovaná verzia**
Na prenos impulzov, ktorými sa magnetický upínač aktivuje alebo deaktivuje
- 4 Oporná platňa**
Pozostáva z oceľových/mosadzných segmentov na prenos magnetického poľa do obrobka
- 5 Zaliatie syntetickou živicom**
Na utesnenie magnetického upínača a dutín
- 6 Kryt spojenia**
Pre pevné spojenie s riadiacou jednotkou
- 7 Dorazová lišta obrobku**
Na predbežné nastavenie polohy obrobkov



Technické zmeny vyhradené.

① Kryt spojenia s pevnou káblovou prípojkou

Technické údaje

Opis	Ident. č.	Dĺžka L [mm]	Šírka B [mm]	Výška H [mm]	Pripojenie	Počet kanálov	Hmotnosť [kg]
MSC-PM62F 200 x 100	0422076	200	100	81	4-PIN	1	15
MSC-PM62F 300 x 150	0422077	300	150	81	4-PIN	1	34
MSC-PM62F 400 x 200	0422078	400	200	81	4-PIN	1	35
MSC-PM62F 500 x 200	0422079	500	200	81	4-PIN	1	51
MSC-PM62F 600 x 200	0422080	600	200	81	4-PIN	1	61
MSC-PM62F 400 x 300	0422081	400	300	81	4-PIN	1	52
MSC-PM62F 500 x 300	0422082	500	300	81	4-PIN	1	64
MSC-PM62F 600 x 300	0422083	600	300	81	4-PIN	1	91

Rozsah dodávky

Magnetická upínacia platňa, návod na prevádzku, vyhlásenie o zhode CE

Poznámky

Všeobecná poznámka

Magnetické upínacie platne s magnetmi AlNiCo a celokovovým povrchom.

Oblasť použitia

Pre malé a tenké obrobky.

Výškovo rovnaké magnetické upínacie platne

Magnetické upínacie skľučovadlá sú štandardne výškovo identické v rozsahu $\pm 0,5$ mm.

Výškovo identické magnetické upínacie platne sú k dispozícii na vyžiadanie.

Káblková prípojka

Magnetické upínacie platne sú vybavené pevnou káblovou prípojkou a 5 m káblom.

Ďalšie technické údaje

Rozstup pólov [mm]	Sieťové napätie [V]	Min. hrúbka materiálu [mm]	Min. veľkosť obrobku [mm]	Dĺžka kábla pevnej prípojky [m]	Trieda ochrany IP pevnej prípojky	Max. pracovná teplota [°C]
3 + 0.8	400/460	2	40 x 40	5	68	80

Príslušenstvo

Riadiaca jednotka 400 V/50 Hz

Vhodné manuálne diaľkové ovládanie
HABE SC (ident. č. 0422263).
Vhodné pre DIN lištu v skrini stroja.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
MSC-PM62F	KEH P01 400V/50Hz	0422349
MSC-PM62F	KEH P02 400V/50Hz	0422350

Riadiaca jednotka 460 V/60 Hz

Vhodné manuálne diaľkové ovládanie
HABE SC (ident. č. 0422263).
Vhodné pre DIN lištu v skrini stroja.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
MSC-PM62F	KEH P01 460V/60Hz	0422353
MSC-PM62F	KEH P02 460V/60Hz	0422354

Ručný gaussmeter

Na zistenie zvyškového magnetizmu v
obrobku po obrábaní.

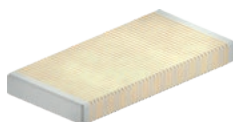


Vhodné pre	Opis	Ident. č.
MSC-PM62F	MG10	0422950

Lamelové bloky/lamelové platne

Lamelová platňa

Na vyfrézovanie kontúr a špeciálnych
tvarov.



Vhodné pre	Opis	Dĺžka mm	Šírka mm	Výška mm	Ident. č.
MSC-PM62F	MSC-PS10 200x100	200	100	21	0422092
MSC-PM62F	MSC-PS10 250x130	250	130	21	0422093
MSC-PM62F	MSC-PS10 300x150	300	150	21	0422094
MSC-PM62F	MSC-PS10 350x150	350	150	21	0422095
MSC-PM62F	MSC-PS10 400x200	400	200	21	0422096
MSC-PM62F	MSC-PS10 500x200	500	200	21	0422097



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com