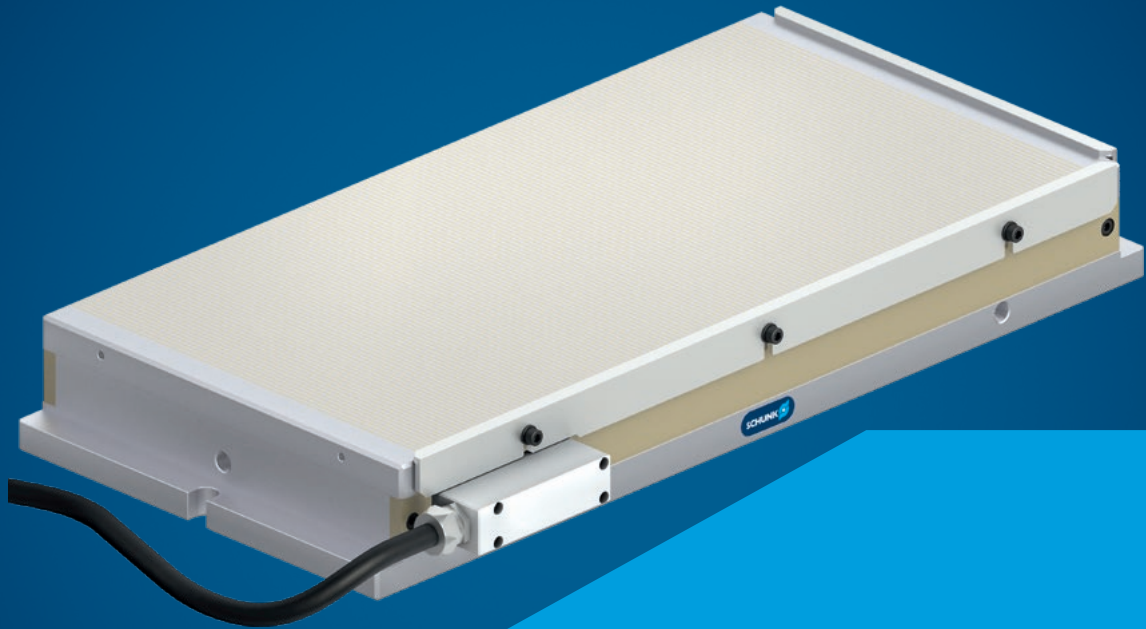


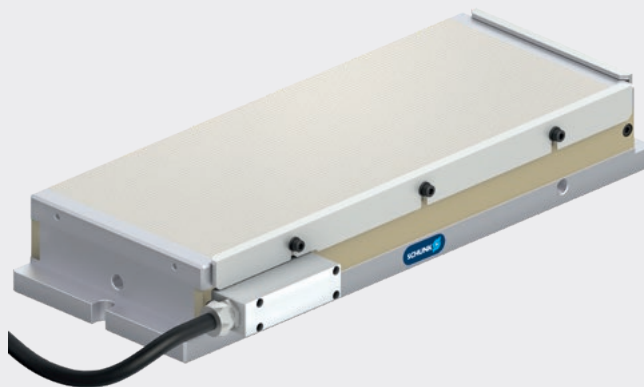


MAGNOS MSC-PM62F

Технология магнитного
закрепления для шлифовки
малых заготовок

Патроны с электропостоянными магнитами с мелким шагом, с полностью металлической поляризацией для точного зажатия небольших заготовок на шлифовальных станках

Магнитные плиты MAGNOS для шлифовальных операций выпускаются с продольной или поперечной поляризацией. Благодаря комбинации постоянных магнитов с электромагнитами, они идеально пригодны для использования в операциях шлифовки. Благодаря малой общей высоте, малому весу и, как следствие, малой нагрузке на стол, технология параллельных полюсов может применяться повсеместно. Магнитные плиты MAGNOS MSC-PM62F подключаются к блоку управления через боковой разъем. Благодаря мелкой, полностью металлической поляризации особенно хорошо подходят для высокоточного зажима мелких заготовок, при этом нагрев плиты остается незначительным.

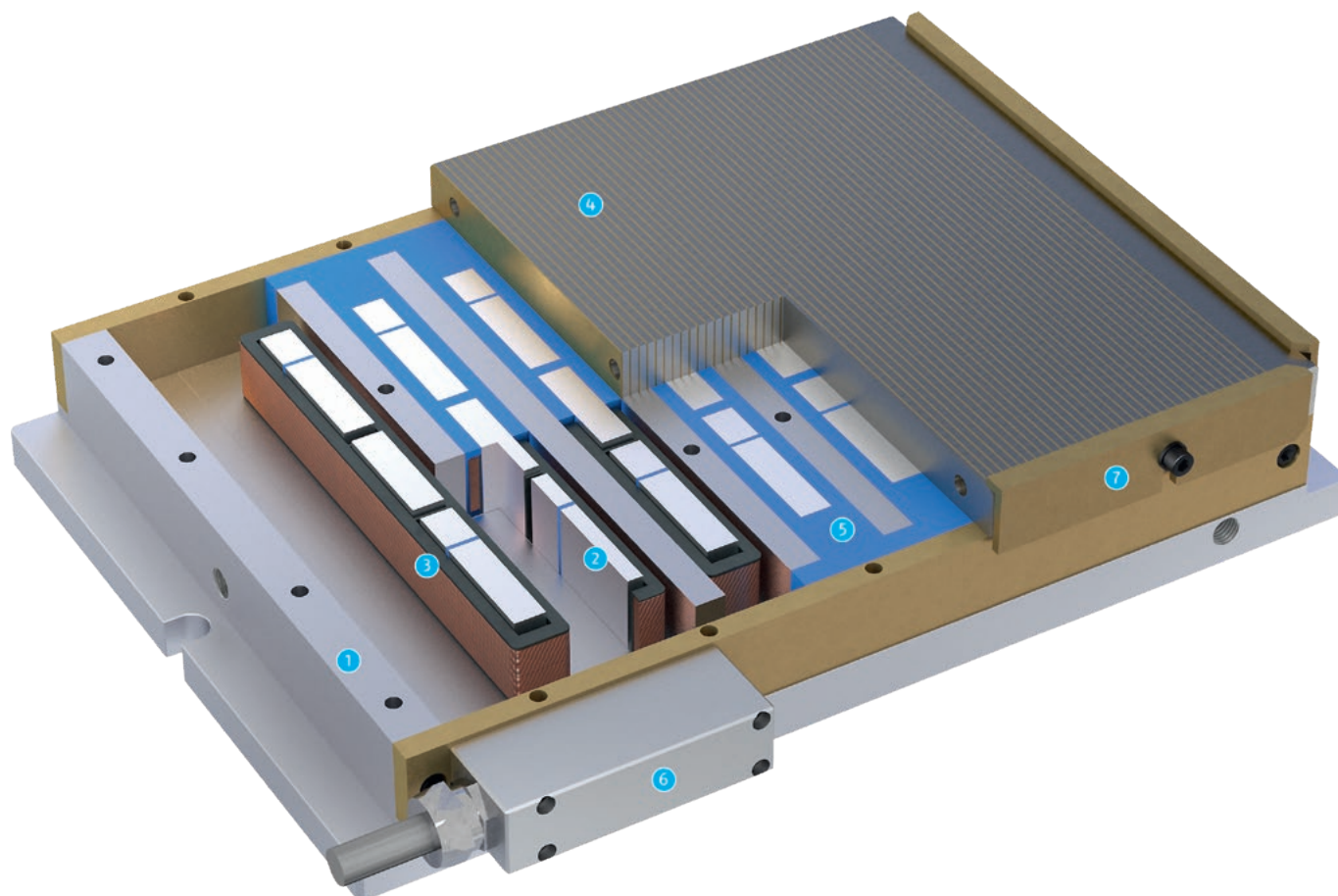


Преимущества – Ваша выгода

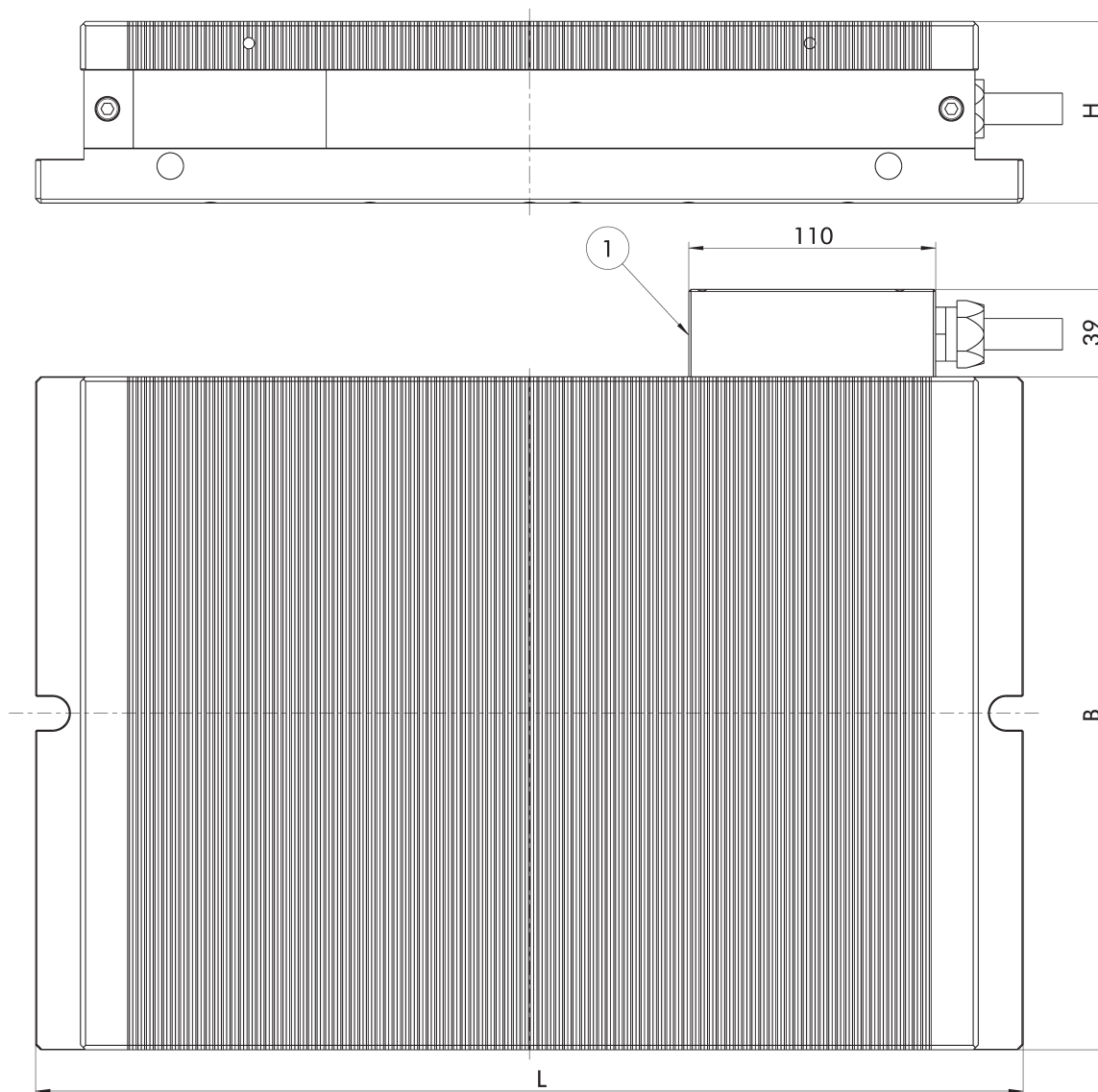
- + Мелкая, полностью металлическая параллельная поляризация**
Обеспечивает высокоточный зажим, особенно для мелких заготовок
- + Равномерное прижимное усилие постоянных магнитов по всей заготовке**
Зажатие заготовок с малой деформацией и вибрацией
- + Зажатие с малым уровнем вибрации**
Повышенное качество поверхностей и значительное увеличение точности
- + Недеформирующее зажатие**
Отсутствие в заготовке деформаций и внутренних напряжений, вызываемых прижимной силой
- + Моноблочное исполнение**
Компактная и прочная конструкция повышенной жесткости
- + Зажатие всего за несколько секунд**
Кратчайшее время наладки и, как результат, повышение производительности
- + Малая высота магнитного поля**
Предотвращает намагничивание обрабатываемого инструмента

Функция MSC-PM62F

Магнитные патроны MSC-PM62F являются самоблокирующимися, то есть для намагничивания и размагничивания им требуется всего лишь короткий электрический импульс. Этот импульс позволяет изменить полярность магнитов AlNiCo в основании корпуса на противоположную. Магнитное поле направляется в заготовку через стальной полюс. Чем больше шаг полюсов, тем глубже магнитное поле проникает в обрабатываемую деталь. Большой шаг полюсов используется для больших деталей, мелкий шаг -- для мелких деталей.



- 1 Стабильное основание**
Для оптимальных результатов зажатия с дополнительным покрытием для защиты от коррозии
- 2 Перемагничиваемые магниты из сплава AlNiCo**
Встроенная обмотка для активации или деактивации магнитной плиты
- 3 Катушка, изолированная версия**
Для передачи импульса активации или деактивации магнитного патрона
- 4 Опорная плита**
Состоит из стальных и латунных сегментов, передающих магнитное поле на заготовку
- 5 Затирка синтетической смолой**
Для уплотнения магнитного патрона и заполнения пустот
- 6 Блок соединителей**
Для фиксированного подключения к блоку управления
- 7 Упор для заготовки**
Для позиционирования заготовок



Возможны технические изменения.

- ① Соединительный блок с фиксированным подключением кабеля

Технические характеристики

Описание	Идент. №	Длина L [mm]	Ширина B [mm]	Высота (H) [mm]	Соединение	Количество каналов	Масса [kg]
MSC-PM62F 200 x 100	0422076	200	100	81	4-PIN	1	15
MSC-PM62F 300 x 150	0422077	300	150	81	4-PIN	1	34
MSC-PM62F 400 x 200	0422078	400	200	81	4-PIN	1	35
MSC-PM62F 500 x 200	0422079	500	200	81	4-PIN	1	51
MSC-PM62F 600 x 200	0422080	600	200	81	4-PIN	1	61
MSC-PM62F 400 x 300	0422081	400	300	81	4-PIN	1	52
MSC-PM62F 500 x 300	0422082	500	300	81	4-PIN	1	64
MSC-PM62F 600 x 300	0422083	600	300	81	4-PIN	1	91

Комплект поставки

Магнитный патрон, руководство по эксплуатации, заявление о соответствии CE

Примечания

Общие сведения

Магнитные плиты с магнитами AlNiCo и полностью металлической поверхностью.

Область применения

Для мелких и тонких заготовок.

Магнитные плиты одинаковой высоты

Магнитные плиты в стандартной комплектации регулируются по высоте $\pm 0,5$ мм.

Магнитные плиты одинаковой высоты доступны по запросу.

Кабельное соединение

Магнитные плиты оснащены фиксированным кабельным соединением и кабелем длиной 5 м.

Прочие технические данные

Сетка полюсов	Напряжение питающей сети	Мин. толщина материала	Мин. размер заготовки	Длина кабеля фиксированного соединения	Класс защиты IP фиксированного соединения	Макс. рабочая температура
[mm]	[V]	[mm]	[mm]	[m]		[°C]
3 + 0.8	400/460	2	40 x 40	5	68	80

Аксессуары

Блок управления 400 В/50 Гц

Соответствие пульту ручного управления HABE SC (ид. 0422263).
Устанавливается на DIN-рейку в машинном шкафу.



подходит для	Описание	Идент. №
MSC-PM62F	КЕН P01 400V/50Hz	0422349
MSC-PM62F	КЕН P02 400V/50Hz	0422350

Блок управления 460 В/60 Гц

Соответствие пульту ручного управления HABE SC (ид. 0422263).
Устанавливается на DIN-рейку в машинном шкафу.



подходит для	Описание	Идент. №
MSC-PM62F	КЕН P01 460V/60Hz	0422353
MSC-PM62F	КЕН P02 460V/60Hz	0422354

Ручной гауссметр

Для измерения остаточного магнетизма в заготовке после обработки.

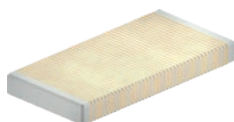


подходит для	Описание	Идент. №
MSC-PM62F	MG10	0422950

Ламинированные блоки / ламинированные плиты

Ламинированная пластина

Для фрезерования контуров и специальных форм



подходит для	Описание	Длина mm	Ширина mm	Высота mm	Идент. №
MSC-PM62F	MSC-PS10 200x100	200	100	21	0422092
MSC-PM62F	MSC-PS10 250x130	250	130	21	0422093
MSC-PM62F	MSC-PS10 300x150	300	150	21	0422094
MSC-PM62F	MSC-PS10 350x150	350	150	21	0422095
MSC-PM62F	MSC-PS10 400x200	400	200	21	0422096
MSC-PM62F	MSC-PS10 500x200	500	200	21	0422097



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com