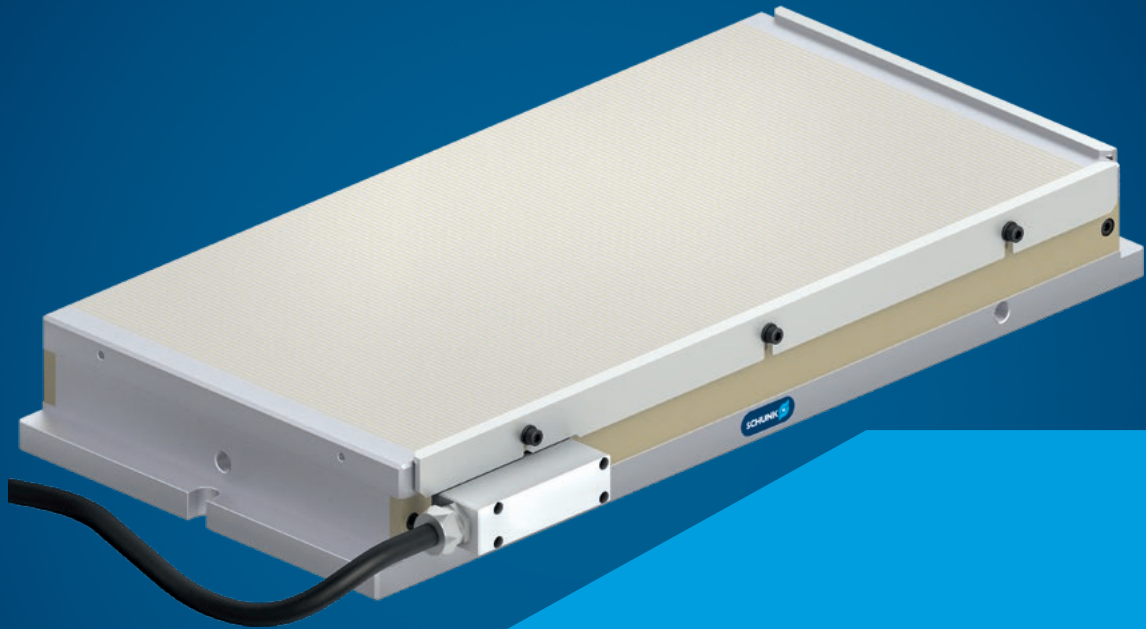


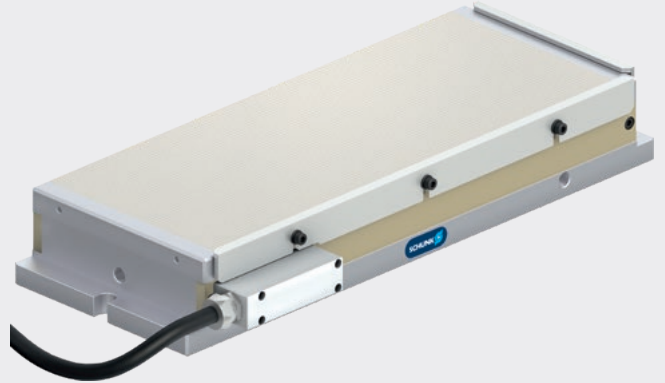


MAGNOS MSC-PM62F

소형 공작물의 연삭 작업을 위
한 마그네틱 클램핑 기술

그라인딩 머신에서의 정밀한 그라인딩 작업 시 소형 공작물을 정밀 클램핑하는 데 사용되는, 폴 간격이 매우 작고 완전한 금속인 전자식 영구 마그네틱 척

연삭 용도의 MAGNOS 마그네틱 척은 세로 또는 가로 극성을 지닌 마그네틱 척입니다. 영구 자석과 전기 코일의 결합으로 인해 그라인딩 도중 사용하기에 매우 적합합니다. 전체 높이가 낮고 중량이 작고 그로 인한 테이블 하중이 낮기 때문에 평행 폴 기술을 사용하는 플레이트는 범용으로 적용 가능합니다. MAGNOS MSC-PM62F 마그네틱 척은 측면 커넥터를 사용하여 제어 유닛에 연결됩니다. 특히 정밀하고 완전한 금속 폴 간격 덕분에 마그네틱 척이 심하게 뜨거워지지 않고도 작은 공작물을 매우 정밀하게 고정할 수 있습니다.

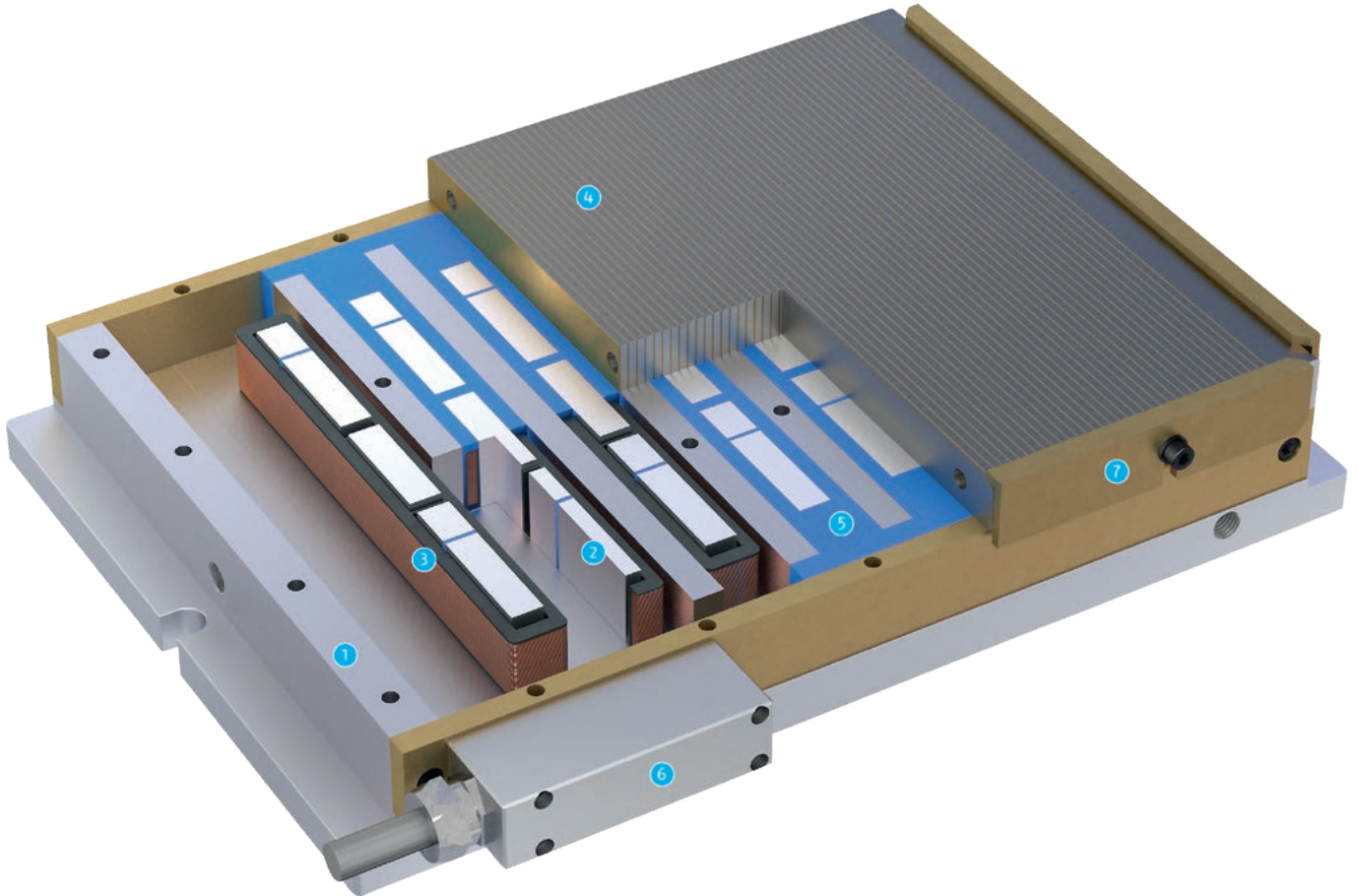


SCHUNK 고객이 얻는 혜택

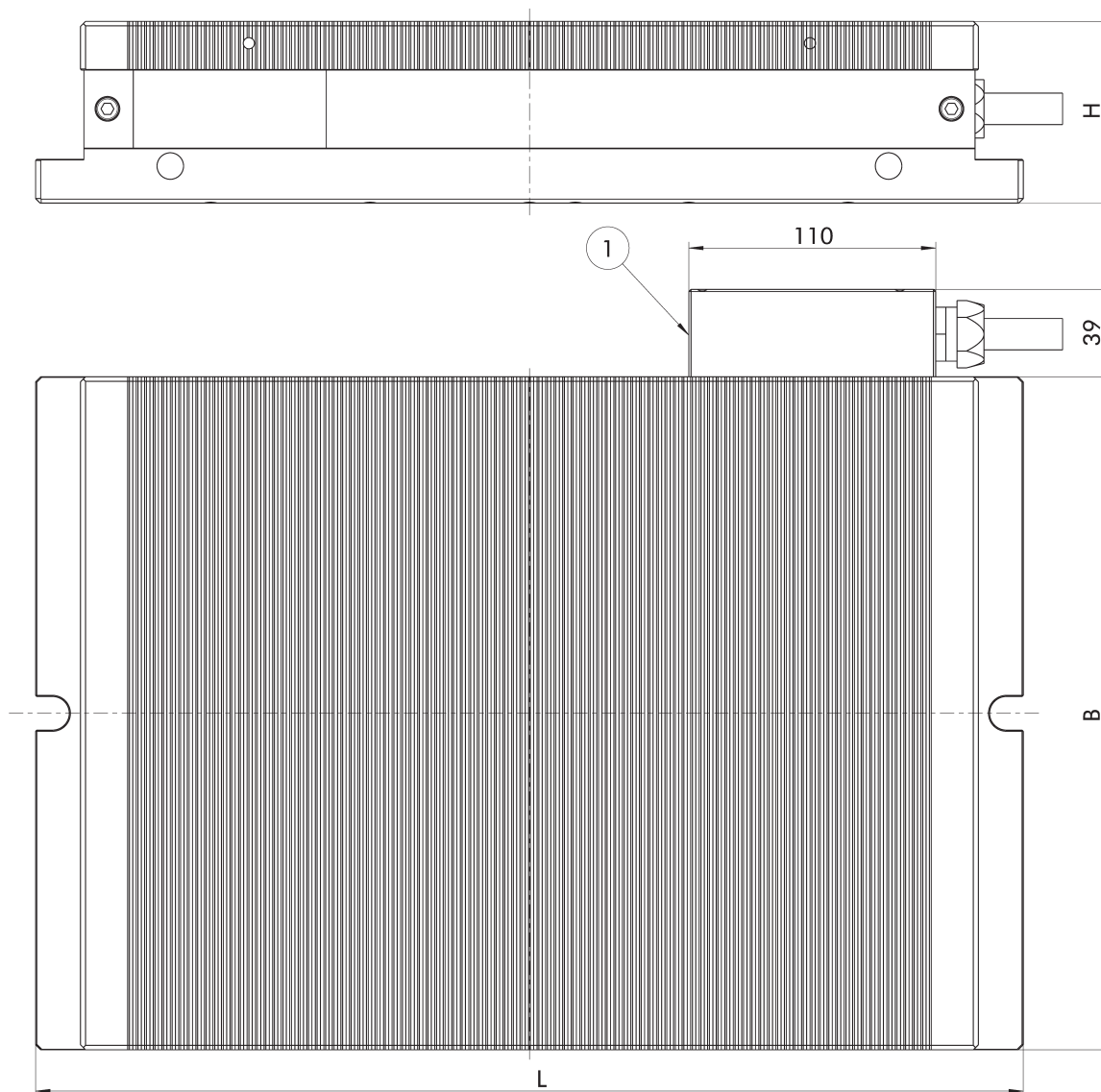
- + 정밀하고 완전 금속성 평행 폴 간격
특히 작은 공작물의 매우 정밀한 클램핑이 가능합니다.
- + 전체 공작물에 걸쳐 영구적인 자기 클램핑 포스 유지
변형과 진동을 줄이면서 공작물을 클램핑함
- + 저진동 클램핑
표면이 개선되고 정밀도가 크게 향상
- + 변형을 일으키지 않는 클램핑
클램핑 포스로 인한 공작물의 변형 및 내부 힘 없음
- + 모노블록 디자인
컴팩트하고 강성이 뛰어난 견고한 디자인
- + 수 초 이내에 클램핑
설치 시간을 최소화하여 생산성을 높임
- + 낮은 자기장 높이
가공 툴이 자기를 띠는 것을 방지

기능 MSC-PM62F

MSC-PM62F 마그네틱 척은 자동적입니다. 즉, MAG/DEMAG 프로세스에는 짧은 전기적 펄스만 필요합니다. 이 전기적 펄스를 통해 베이스 바디 내에서 AlNiCo 자석이 역전될 수 있습니다. 자기장은 강철 풀을 통해 공작물에 전달됩니다. 풀 피치가 클수록 자기장이 공작물에 더 깊이 전달됩니다. 대형 공작물의 경우 풀 피치가 크고, 두께가 얇은 공작물의 경우 풀 피치가 작습니다.



- | | |
|---|--|
| <p>❶ 안정적인 베이스 바디
부식 방지를 위한 추가 코팅으로 클램핑 효율을 최적화함</p> <p>❷ 인버터블 AlNiCo 자석
코일 안에 포함됨 - 자기 척의 활성화 또는 비활성화에 사용됨</p> <p>❸ 코일 본체, 절연됨
자기 척의 활성화 또는 비활성화를 위해 전기적 펄스를 전송하는 데 사용됨</p> | <p>❹ 지지 플레이트
자기장을 공작물에 전달하기 위한 강철/동 세그먼트로 구성됨</p> <p>❺ 합성수지 캐스팅
자기 척 씰링 및 틈새 씰링에 사용됨</p> <p>❻ 연결 하우징
제어 장치와의 고정 연결에 사용됨</p> <p>❼ 공작물 스톱 바
공작물의 위치를 사전 설정하는 데 사용됨</p> |
|---|--|



기술 변경에 따름.

① 케이블 연결이 고정된 연결 하우징

기술 데이터

설명	ID	길이 L [mm]	B 너비 [mm]	높이 H [mm]	연결	채널 수	중량 [kg]
MSC-PM62F 200 x 100	0422076	200	100	81	4-PIN	1	15
MSC-PM62F 300 x 150	0422077	300	150	81	4-PIN	1	34
MSC-PM62F 400 x 200	0422078	400	200	81	4-PIN	1	35
MSC-PM62F 500 x 200	0422079	500	200	81	4-PIN	1	51
MSC-PM62F 600 x 200	0422080	600	200	81	4-PIN	1	61
MSC-PM62F 400 x 300	0422081	400	300	81	4-PIN	1	52
MSC-PM62F 500 x 300	0422082	500	300	81	4-PIN	1	64
MSC-PM62F 600 x 300	0422083	600	300	81	4-PIN	1	91

제공 범위

자기 척, 작동 매뉴얼, CE 적합성 선언

참고

일반 참고사항

AlNiCo 자석과 완전한 금속 표면을 갖춘 마그네틱 척입니다.

적용분야

작고 얇은 공작물에 적합합니다.

동일한 높이의 마그네틱 척

마그네틱 척은 기본적으로 높이를 ± 0.5 mm로 조절할 수 있습니다.

요청에 따라, 동일 높이의 마그네틱 척을 제공해 드립니다.

케이블 연결부

마그네틱 척에는 고정 케이블 연결부와 5 m 케이블이 장착되어 있습니다.

추가 기술 데이터

폴 피치	주 전압	최소 재료 두께	최소 공작물 크기	케이블 길이 고정된 연결	고정된 연결의 IP 보호 등급	최대 작동 온도
[mm]	[V]	[mm]	[mm]	[m]		[°C]
3 + 0.8	400/460	2	40 x 40	5	68	80

액세서리

제어 장치 400 V/50 Hz

휴대용 리모콘 HABE SC(ID 0422263)와 매
치됩니다.
기계 캐비닛의 DIN 레일에 꼭 맞습니다.



적합한 대상	설명	ID
MSC-PM62F	KEH P01 400V/50Hz	0422349
MSC-PM62F	KEH P02 400V/50Hz	0422350

제어 장치 460 V/60 Hz

휴대용 리모콘 HABE SC(ID 0422263)와 매
치됩니다.
기계 캐비닛의 DIN 레일에 꼭 맞습니다.



적합한 대상	설명	ID
MSC-PM62F	KEH P01 460V/60Hz	0422353
MSC-PM62F	KEH P02 460V/60Hz	0422354

메뉴얼 가우스미터

가공 후에 공작물의 잔류 자기를 결정합니다.

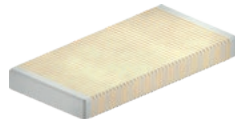


적합한 대상	설명	ID
MSC-PM62F	MG10	0422950

적층 블록/적층 플레이트

적층 플레이트

밀링 윤곽 및 특수 형태용.



적합한 대상	설명	길이 mm	폭 mm	높이 mm	ID
MSC-PM62F	MSC-PS10 200x100	200	100	21	0422092
MSC-PM62F	MSC-PS10 250x130	250	130	21	0422093
MSC-PM62F	MSC-PS10 300x150	300	150	21	0422094
MSC-PM62F	MSC-PS10 350x150	350	150	21	0422095
MSC-PM62F	MSC-PS10 400x200	400	200	21	0422096
MSC-PM62F	MSC-PS10 500x200	500	200	21	0422097



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com