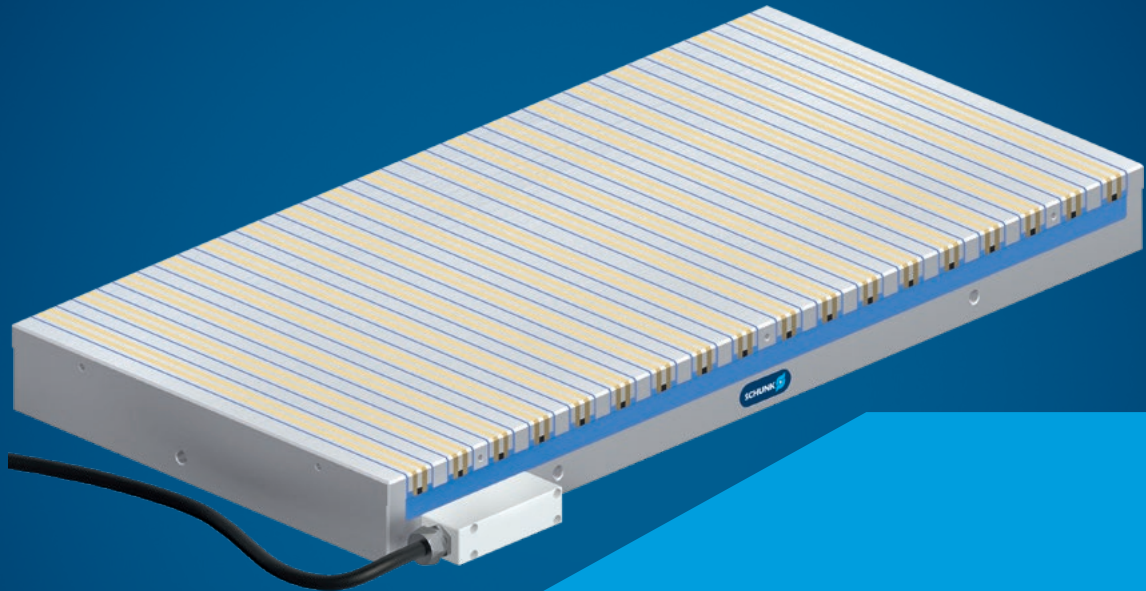


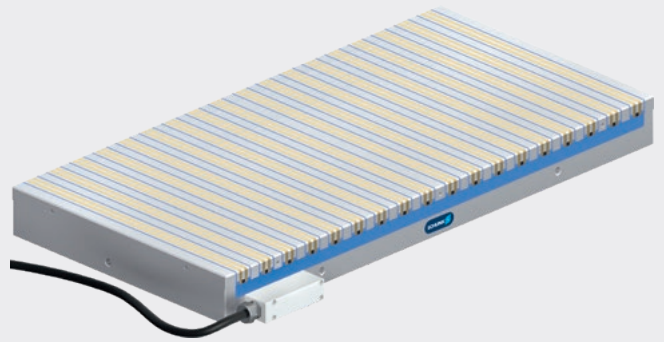


MAGNOS MSC-PM60D

**Tecnología de sujeción
magnética para aplicaciones
de rectificado de piezas
grandes**

Mesas magnéticas electropermanentes con inclinación de polo paralelo grande para la sujeción de piezas grandes y medianas en rectificadoras

Las mesas magnéticas MAGNOS para aplicaciones de rectificado son mesas magnéticas polarizadas longitudinal o transversalmente. Debido a la combinación de imanes permanentes y bobinas eléctricas, su uso es ideal durante el rectificado. Gracias a su altura total baja, a su poco peso y, por consiguiente, a una carga más baja en la bancada, las placas con tecnología con polos paralelos puede utilizarse de forma universal. Las mesas magnéticas MAGNOS MSC-PM60D se conectan a la unidad de control mediante un conector lateral. Gracias a su gran polo, es posible sujetar piezas grandes de forma segura sin que las mesas magnéticas se calienten demasiado.

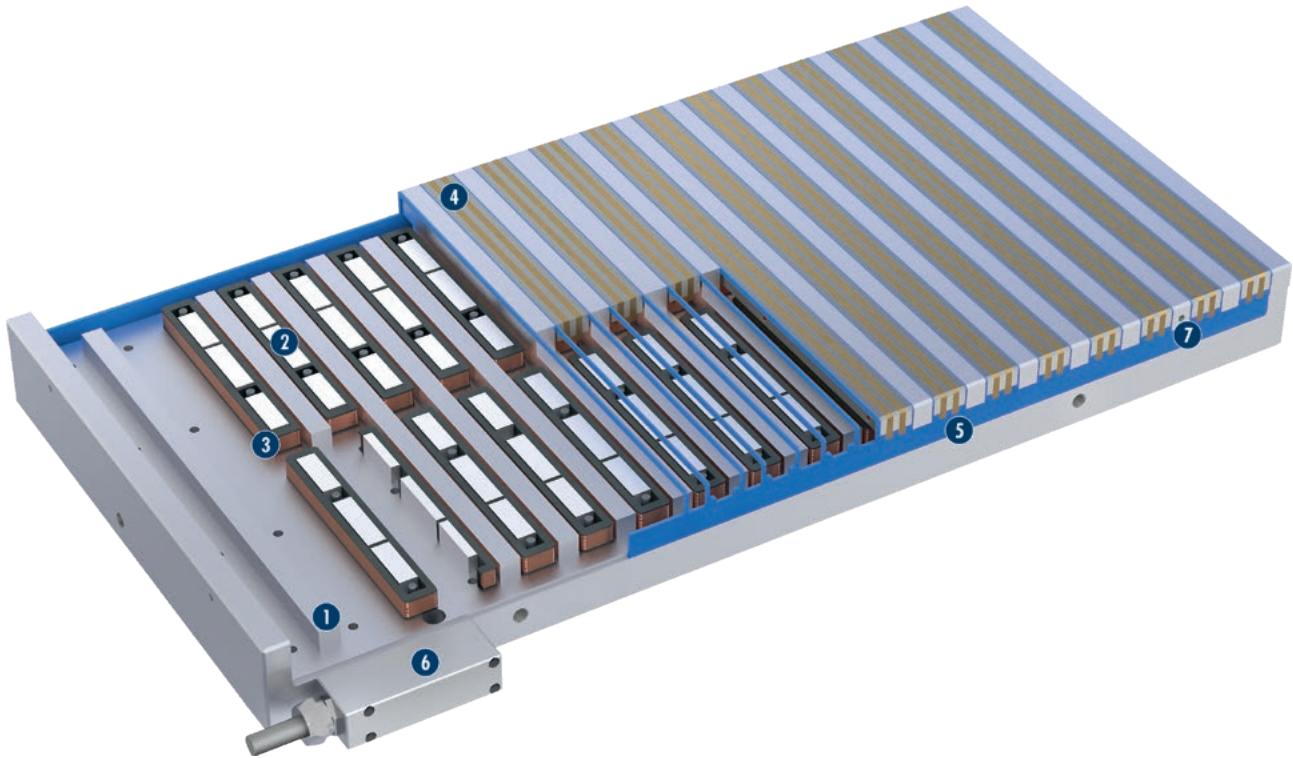


Ventajas y beneficios

- + Fuerza magnética permanente y uniforme en toda la pieza**
Sujeción de la pieza con deformación y vibración mínima
- + Sujeción con baja vibración**
Superficies mejoradas y aumento considerable de la precisión
- + Sujeción sin deformación**
Sin deformación ni fuerzas internas en la pieza provocadas por la fuerza de sujeción
- + Diseño monobloque**
Diseño compacto y robusto con gran rigidez
- + Sujeción en cuestión de segundos**
Tiempos de preparación mínimos e incremento de la productividad
- + Baja altura del campo magnético**
Evita la magnetización de las máquinas herramienta

Función MSC-PM60D

Las mesas magnéticas MSC-PM60D son autárquicas, es decir, solo requieren un breve impulso eléctrico para el proceso de magnetización/desmagnetización. Este impulso permite revertir los imanes AlNiCo en el cuerpo base. El campo magnético se aplica a la pieza a través de los polos de acero. Cuanto más pronunciada es la inclinación de polo, más penetra el campo magnético en la pieza. Gran inclinación de polo para piezas grandes, inclinación de polo reducida para piezas delgadas.



1 Cuerpo base estable

Para unos resultados de sujeción óptimos con un recubrimiento adicional de protección frente a la corrosión.

2 Imanes AlNiCo invertibles

Integrado en la bobina: para activar o desactivar la mesa magnética

3 Cuerpo de bobina, versión aislada

Para la transmisión de impulsos de activación o desactivación de la mesa magnética.

4 Segmentos de apoyo

Compuesta por segmentos de acero y latón para transmitir el campo magnético a la pieza

5 Fundición de resina sintética

Para sellar la mesa magnética y las cavidades de sellado.

6 Alojamiento de conexión

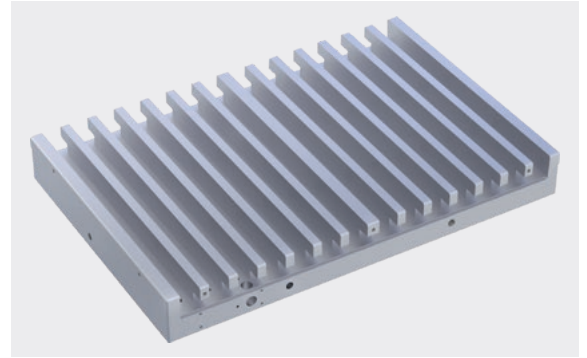
Para conexión fija con la unidad de control

7 Rosca para topes

Preparado en el cuerpo base

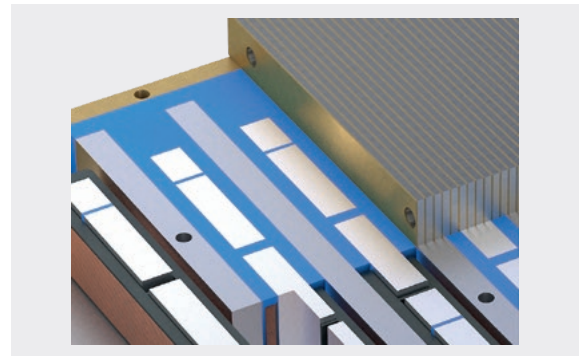
Cuerpo base estable

El cuerpo de la base estable está fabricado en los centros de maquinado más actuales con un diseño monobloque. Su estabilidad, rigidez y dureza impiden que se produzcan vibraciones durante su funcionamiento posterior, lo que garantiza unos resultados excepcionales de maquinado y una larga duración de la mesa magnética.



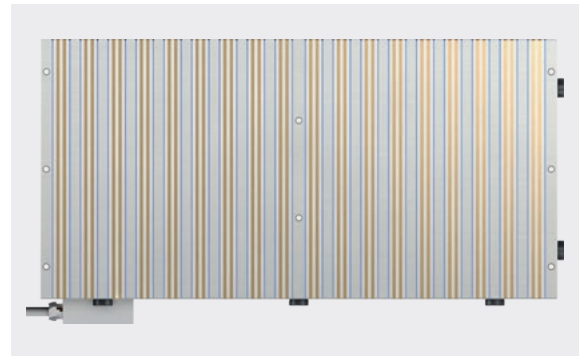
Relleno de resina sintética

La resina sintética llenada en condiciones de vacío garantiza un excepcional aislamiento, así como la vida útil magnética de cada placa. Mediante este proceso de sellado especial de alto rendimiento, los espacios entre los polos se rellenan con resina sintética de alta resistencia. La resina protege el interior de los componentes de la mesa magnética frente a la corrosión. Para una dilatación térmica reducida, en los espacios que hay entre los polos se colocan unas tiras de latón antes de la fundición.



Orificios de fijación adicionales (opcional)

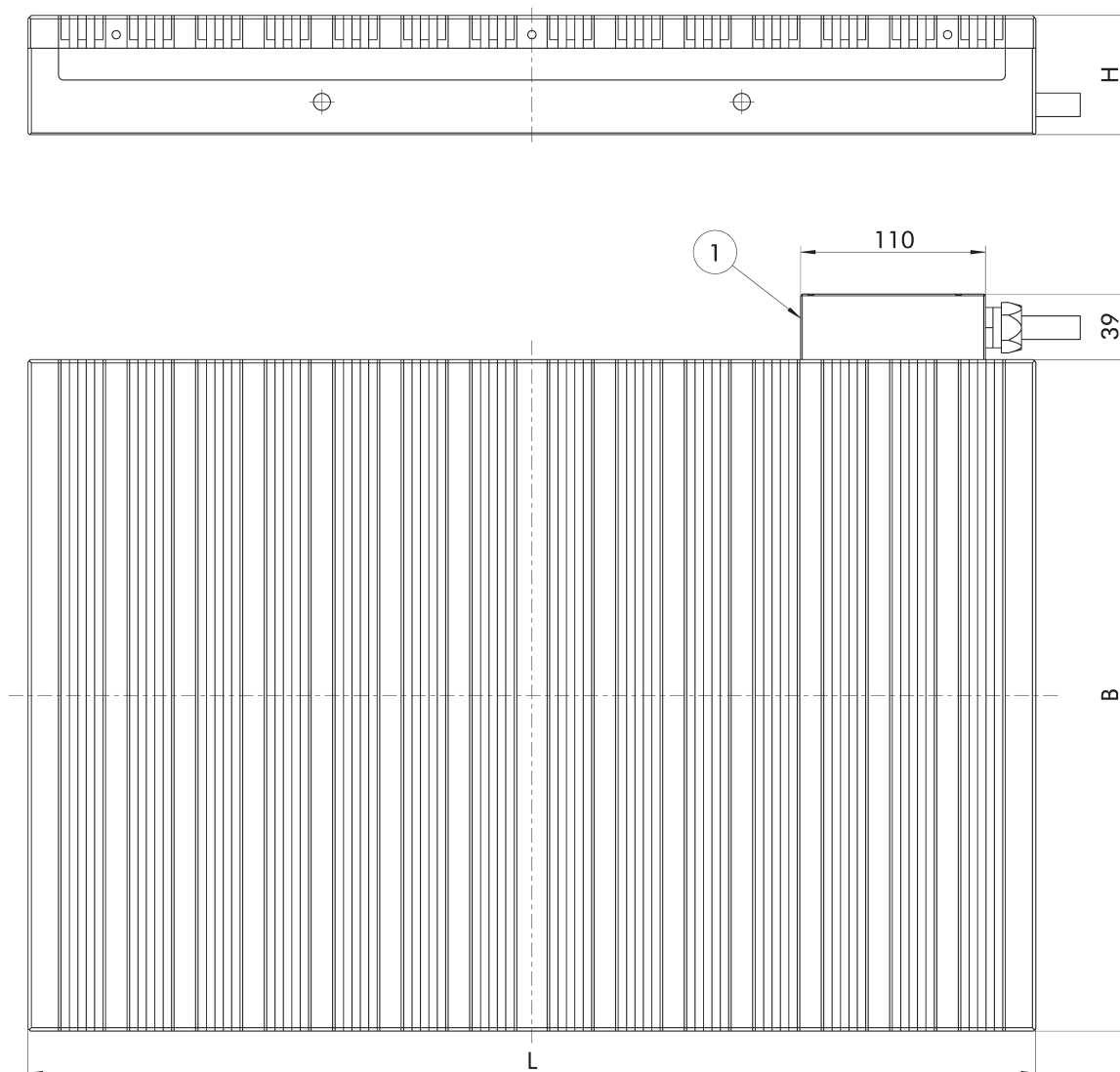
En cada mesa magnética, ya que se pueden añadir tantos barrenos adicionales como se desee. Estos pueden ser por ejemplo orificios de fijación aptos para la mesa de la máquina u orificios para topes. Hay un dibujo o una plantilla de perforación para cada mesa magnética. Utilizando estos dibujos, en la mesa magnética se pueden introducir barrenos en función de los requisitos específicos del cliente.



Unidad de control KEH P

Todas las mesas magnéticas de polos paralelos pueden accionarse a través de la unidad de control KEH P. La ventaja de esta unidad de control es que se encuentra fijada directamente en el armario eléctrico sobre una barra DIN y puede conectarse al control de la máquina. Además, la fuerza de retención puede regularse en ocho niveles. Esto permite una alineación aliviada de la pieza de trabajo antes del maquinado.





Sujeto a modificaciones técnicas.

- ① Carcasa de conexión con cable de conexión fija

Datos técnicos

Denominación	ID	Longitud L [mm]	Anchura B [mm]	altura H [mm]	Conexión	Número de canales	Peso [kg]
MSC-PM60D 300 x 150	0422003	300	150	71	4-PIN	1	32
MSC-PM60D 450 x 160	0422007	450	160	71	4-PIN	1	35
MSC-PM60D 400 x 200	0422011	400	200	71	4-PIN	1	33
MSC-PM60D 600 x 200	0422019	600	200	71	4-PIN	1	57
MSC-PM60D 500 x 300	0422027	500	300	71	4-PIN	1	60
MSC-PM60D 600 x 300	0422031	600	300	71	4-PIN	1	85
MSC-PM60D 800 x 300	0422035	800	300	71	4-PIN	1	118
MSC-PM60D 1000 x 300	0422039	1000	300	71	4-PIN	1	155
MSC-PM60D 600 x 400	0422043	600	400	71	4-PIN	1	120
MSC-PM60D 700 x 400	0422047	700	400	71	4-PIN	1	138
MSC-PM60D 800 x 400	0422051	800	400	71	4-PIN	1	160
MSC-PM60D 1000 x 400	0422055	1000	400	71	4-PIN	1	205
MSC-PM60D 1200 x 400	0422059	1200	400	71	4-PIN	1	245
MSC-PM60D 800 x 500	0422063	800	500	71	4-PIN	1	195
MSC-PM60D 1000 x 500	0422067	1000	500	71	4-PIN	1	255
MSC-PM60D 1200 x 500	0422071	1200	500	71	4-PIN	1	304

Material suministrado

Mesa magnética, manual de instrucciones, declaración de conformidad CE

Notas

Nota general

Mesas magnéticas con imanes AlNiCo y superficie totalmente metálica.

Campo de aplicación

Para piezas medianas y grandes.

Chucks magnéticos de la misma altura

La altura de las mesas magnéticas se puede ajustar en $\pm 0,5$ mm de forma estandarizada.

Las mesas magnéticas de igual altura están disponibles bajo consulta.

Conexión por cable

Las mesas magnéticas están equipadas con una conexión por cable fija y un cable de 5 m.

Otros datos técnicos

Inclinación de polo [mm]	Voltaje principal [V]	Mín. espesor del material [mm]	Tamaño de la pieza mín. [mm]	Longitud del cable conexión fija [m]	Clase de protección IP de la conexión fija	Temperatura de trabajo máx. [°C]
5 + 5	400/460	4	40 x 40	5	68	80

Accesorios

Unidad de control 400 V/50 Hz

Compatible con el control remoto manual HABE SC (ID 0422263).
Se instala en el carril DIN del armario de la máquina.



Indicado para	Denominación	ID
MSC-PM60D	KEH P01 400V/50Hz	0422349
MSC-PM60D	KEH P02 400V/50Hz	0422350

Unidad de control 460 V/60 Hz

Compatible con el control remoto manual HABE SC (ID 0422263).
Se instala en el carril DIN del armario de la máquina.



Indicado para	Denominación	ID
MSC-PM60D	KEH P01 460V/60Hz	0422353
MSC-PM60D	KEH P02 460V/60Hz	0422354

Gaussímetro manual

Para determinar el magnetismo residual en la pieza después del maquinado.

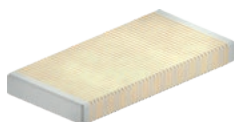


Indicado para	Denominación	ID
MSC-PM60D	MG10	0422950

Bloques laminados/placas laminadas

Placa laminada

Para el fresado de contornos y formas especiales.



Indicado para	Denominación	Longitud mm	Ancho mm	Altura mm	ID
MSC-PM60D	MSC-PS10 200x100	200	100	21	0422092
MSC-PM60D	MSC-PS10 250x130	250	130	21	0422093
MSC-PM60D	MSC-PS10 300x150	300	150	21	0422094
MSC-PM60D	MSC-PS10 350x150	350	150	21	0422095
MSC-PM60D	MSC-PS10 400x200	400	200	21	0422096
MSC-PM60D	MSC-PS10 500x200	500	200	21	0422097



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com