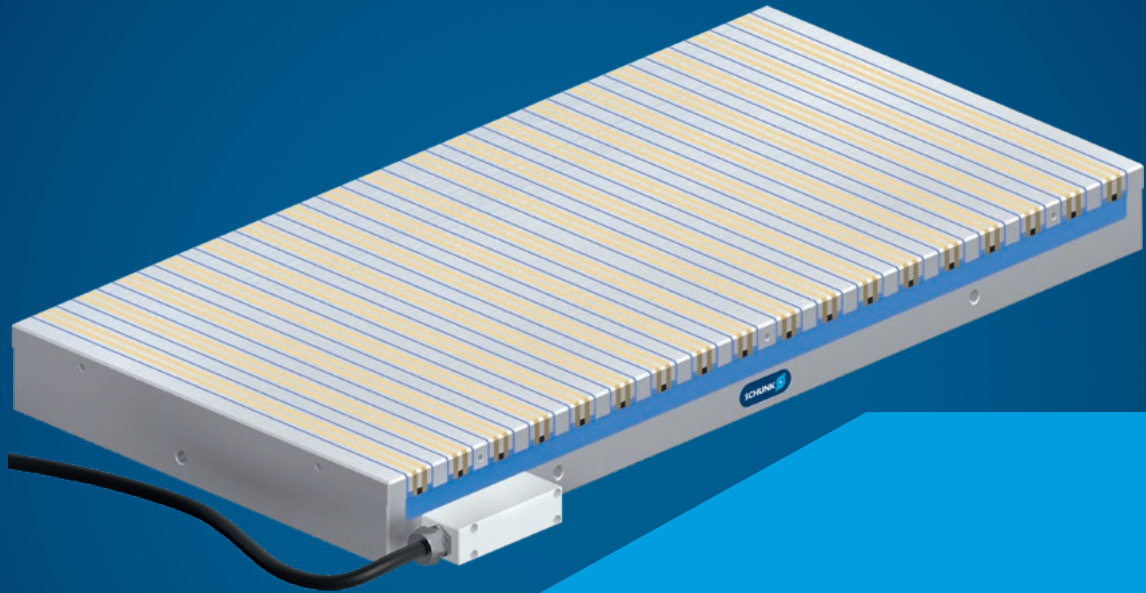


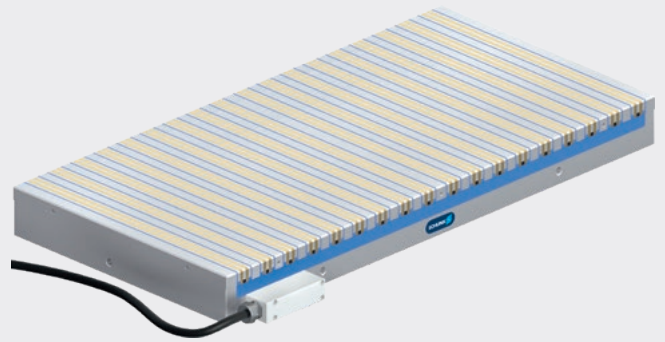


MAGNOS MSC-PM60D

**Tecnologia di serraggio
magnetico per applicazioni di
rettifica di pezzi di grandi
dimensioni**

Piani magnetici elettropermanenti con un'ampia polarità parallela di serraggio di pezzi di grandi e medie dimensioni su rettificatrici

I piani magnetici MAGNOS per applicazioni di rettifica sono piani magnetici con polarizzazione longitudinale o trasversale. La combinazione di magneti permanenti e avvolgimenti elettrici li rende particolarmente adatti per l'impiego in lavorazioni di rettifica. Grazie ad altezza e peso ridotti, e al carico inferiore risultante sulla tavola, le piastre con tecnologia a poli paralleli sono applicabili universalmente. I piani magnetici MAGNOS MSC-PM60D sono collegati all'unità di controllo mediante una spina di collegamento laterale. Grazie alla loro polarità grande, i pezzi grandi possono essere fissati in modo sicuro senza che i mandrini a magnete diventino eccessivamente caldi.

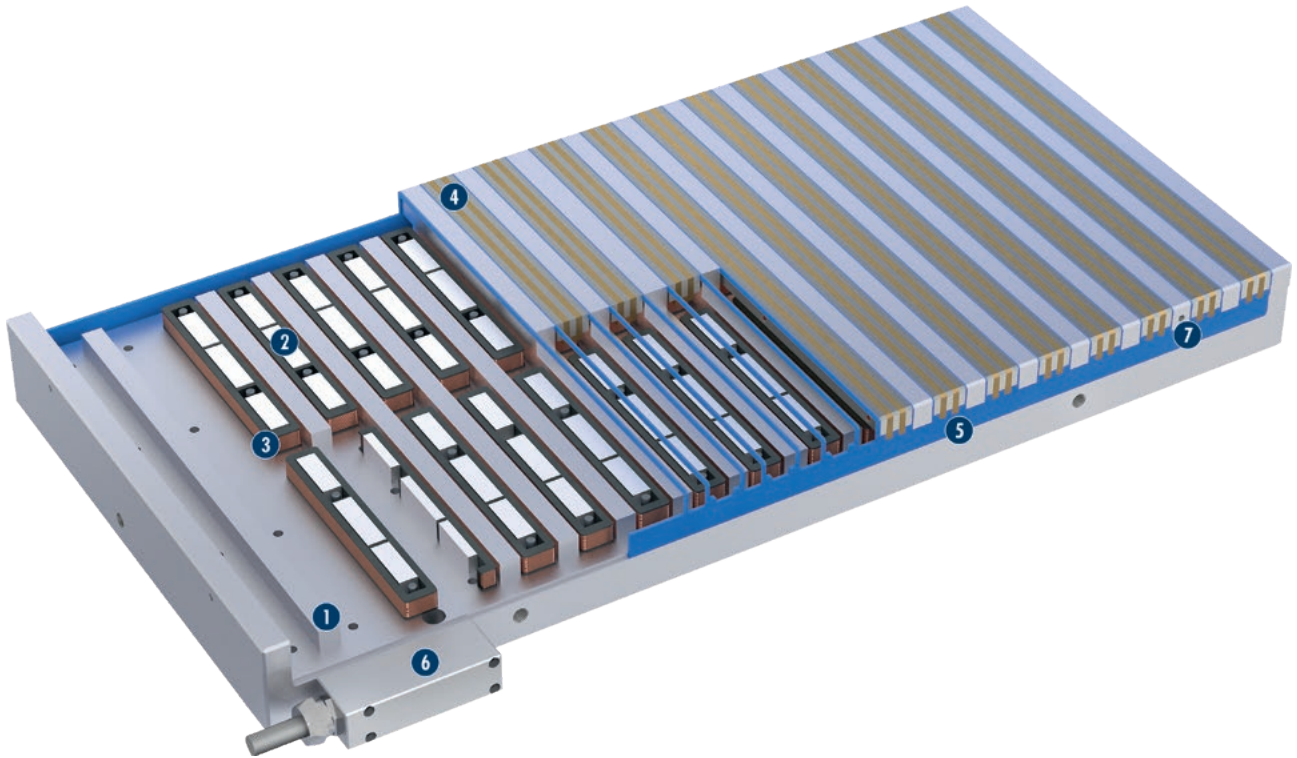


Vantaggi – I tuoi benefici

- + Forza di ancoraggio magneto-permanente applicata in maniera uniforme sul pezzo**
Bloccaggio con minima deformazione ed effetto anti-vibrante del pezzo in lavorazione
- + Serraggio con minimizzazione delle vibrazioni**
Migliori finiture superficiali e precisione notevolmente maggiore
- + Serraggio privo di deformazioni**
Nessuna deformazione né tensioni interne al pezzo per la forza traente
- + Design monoblocco**
Design compatto e robusto con rigidità elevata
- + Serraggio in pochi secondi**
Tempi di preparazione macchina minimi e aumento della produttività
- + Altezza campo magnetico bassa**
Impedisce la magnetizzazione degli utensili di lavorazione

Funzione MSC-PM60D

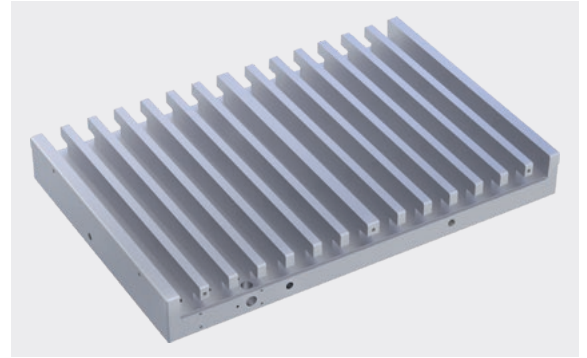
I piani magnetici MSC-PM60D sono autarchici, ovvero richiedono solamente un piccolo impulso elettrico per il processo MAG/DEMAG. Questo impulso consente l'inversione dei magneti AlNiCo nella struttura. Il campo magnetico è guidato nel pezzo mediante poli d'acciaio. Più grande è il passo polare, maggiore sarà la profondità del campo magnetico all'interno del pezzo. Passo polare grande per pezzi di grandi dimensioni, passo polare piccolo per pezzi sottili.



- 1 Corpo base stabile**
Per risultati di serraggio ottimali con un rivestimento aggiuntivo contro la corrosione
- 2 Magneti AlNiCo invertibili**
Integrato nella bobina – per l'attivazione o la disattivazione del piano magnetico
- 3 Bobina, versione isolata**
Per la trasmissione di impulsi per l'attivazione o la disattivazione del mandrino magnetico
- 4 Segmenti di supporto**
Formato da segmenti di acciaio/ottone per trasmettere il campo magnetico al pezzo
- 5 Fusione con resina sintetica**
Per sigillare il mandrino magnetico e le cavità
- 6 Cassetta connettore**
Per il collegamento fisso al controller
- 7 Filettatura per battuta pezzo**
Predisposto nel corpo base

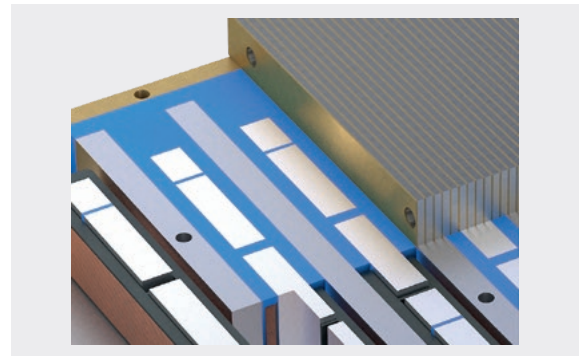
Corpo base stabile

Il corpo base stabile è realizzato con un design monoblocco nei centri di lavorazione più recenti. La sua stabilità, rigidità e robustezza contribuisce a evitare le vibrazioni nelle fasi successive, assicurando così risultati di lavorazione eccellenti e una lunga durata del mandrino magnetico.



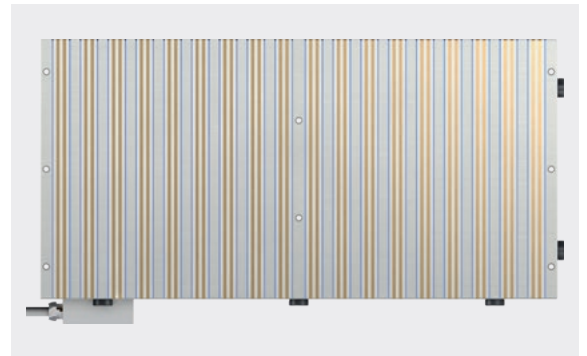
Riempimento con resina sintetica

La resina sintetica riempita sottovuoto assicura un isolamento eccellente e la durata magnetica di ogni piastra. Grazie a questo speciale processo di sigillatura di fascia alta, gli spazi tra i poli sono riempiti con resina sintetica ad alta resistenza. Questa resina protegge i componenti interni del mandrino magnetico dalla corrosione. Per ridurre l'espansione termica, prima della fusione vengono inserite strisce di ottone negli spazi tra i poli.



Fori aggiuntivi per montaggio (opzionale)

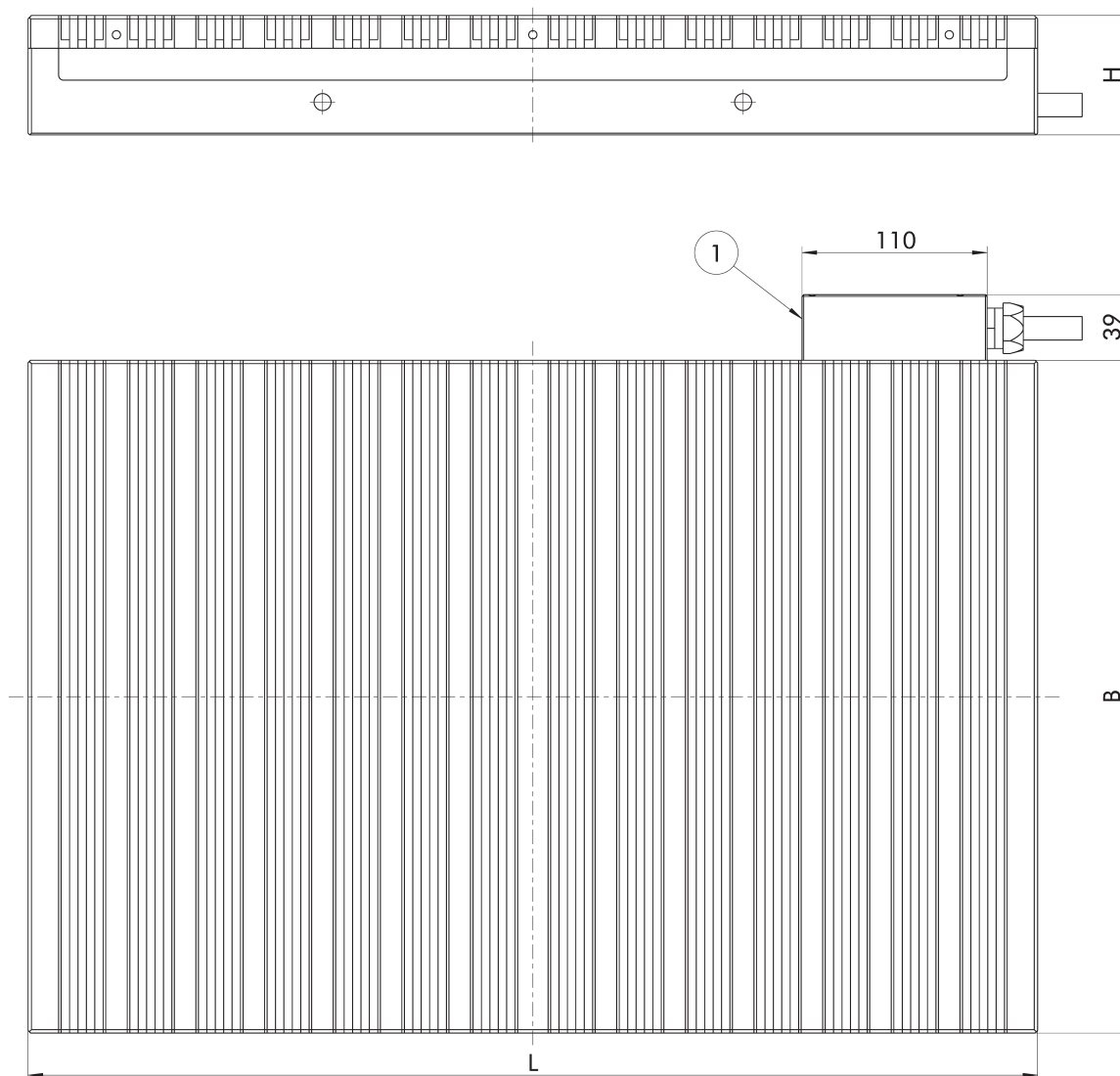
Su ogni piano magnetico è possibile introdurre un numero a piacere di fori aggiuntivi. Può trattarsi ad esempio di fori di montaggio adatti a tavole macchine o fori per battute. Per ogni piano magnetico è disponibile un disegno e una dima di foratura. Utilizzando questi disegni è possibile aggiungere fori nel mandrino magnetico secondo i requisiti specifici del cliente.



Controller KEH P

Tutti i mandrini magnetici a poli paralleli sono azionati attraverso il controller KEH P. Il vantaggio di questo controller è che è montato direttamente nell'armadio di controllo su una guida DIN ed è collegabile al controllo della macchina. Inoltre, la forza di ancoraggio può essere regolata in otto stadi. In questo modo è possibile allineare semplicemente il pezzo prima della lavorazione.





Soggetto a modifiche tecniche.

- ① Collegamento alloggiamento con collegamento a cavo fisso

Dati tecnici

Descrizione	ID	Lunghezza L [mm]	Larghezza B [mm]	Altezza H [mm]	Connessione	Numero di canali	Peso [kg]
MSC-PM60D 300 x 150	0422003	300	150	71	4-PIN	1	32
MSC-PM60D 450 x 160	0422007	450	160	71	4-PIN	1	35
MSC-PM60D 400 x 200	0422011	400	200	71	4-PIN	1	33
MSC-PM60D 600 x 200	0422019	600	200	71	4-PIN	1	57
MSC-PM60D 500 x 300	0422027	500	300	71	4-PIN	1	60
MSC-PM60D 600 x 300	0422031	600	300	71	4-PIN	1	85
MSC-PM60D 800 x 300	0422035	800	300	71	4-PIN	1	118
MSC-PM60D 1000 x 300	0422039	1000	300	71	4-PIN	1	155
MSC-PM60D 600 x 400	0422043	600	400	71	4-PIN	1	120
MSC-PM60D 700 x 400	0422047	700	400	71	4-PIN	1	138
MSC-PM60D 800 x 400	0422051	800	400	71	4-PIN	1	160
MSC-PM60D 1000 x 400	0422055	1000	400	71	4-PIN	1	205
MSC-PM60D 1200 x 400	0422059	1200	400	71	4-PIN	1	245
MSC-PM60D 800 x 500	0422063	800	500	71	4-PIN	1	195
MSC-PM60D 1000 x 500	0422067	1000	500	71	4-PIN	1	255
MSC-PM60D 1200 x 500	0422071	1200	500	71	4-PIN	1	304

La fornitura comprende

Piano magnetico, manuale operativo e dichiarazione di conformità CE

Note

Nota generale

Piani magnetici con magneti AlNiCo e superficie completamente metallica.

Campi di applicazione

Per pezzi di media-grande dimensione.

Piani magnetici della stessa altezza

I piani magnetici sono regolabili in altezza di $\pm 0,5$ mm di serie.

Su richiesta sono disponibili piani magnetici di pari altezza.

Collegamento via cavo

I piani magnetici sono dotati di un collegamento via cavo fisso e di un cavo lungo 5 m.

Ulteriori dati tecnici

Passo polare [mm]	Tensione di alimentazione [V]	Spessore materiale minimo [mm]	Min dimensione del pezzo [mm]	Connessione fissa lunghezza cavo [m]	Tipo di protezione IP della connessione fissa	Max. temperatura di lavoro [°C]
5 + 5	400/460	4	40 x 40	5	68	80

Accessori

Unità di controllo 400 V/50 Hz

Compatibile con telecomando HABE SC (ID 0422263).

Si monta su guida DIN nell'armadio della macchina.



Adatto per	Descrizione	ID
MSC-PM60D	KEH P01 400V/50Hz	0422349
MSC-PM60D	KEH P02 400V/50Hz	0422350

Unità di controllo 460 V/60 Hz

Compatibile con telecomando HABE SC (ID 0422263).

Si monta su guida DIN nell'armadio della macchina.



Adatto per	Descrizione	ID
MSC-PM60D	KEH P01 460V/60Hz	0422353
MSC-PM60D	KEH P02 460V/60Hz	0422354

Gaussmetro manuale

Per determinare il magnetismo residuo nel pezzo dopo la lavorazione.

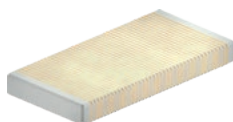


Adatto per	Descrizione	ID
MSC-PM60D	MG10	0422950

Blocchi laminati/piastre laminate

Piastra laminata

Per fresatura di profili e forme speciali.



Adatto per	Descrizione	Lunghezza mm	Larghezza mm	Altezza mm	ID
MSC-PM60D	MSC-PS10 200x100	200	100	21	0422092
MSC-PM60D	MSC-PS10 250x130	250	130	21	0422093
MSC-PM60D	MSC-PS10 300x150	300	150	21	0422094
MSC-PM60D	MSC-PS10 350x150	350	150	21	0422095
MSC-PM60D	MSC-PS10 400x200	400	200	21	0422096
MSC-PM60D	MSC-PS10 500x200	500	200	21	0422097



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com