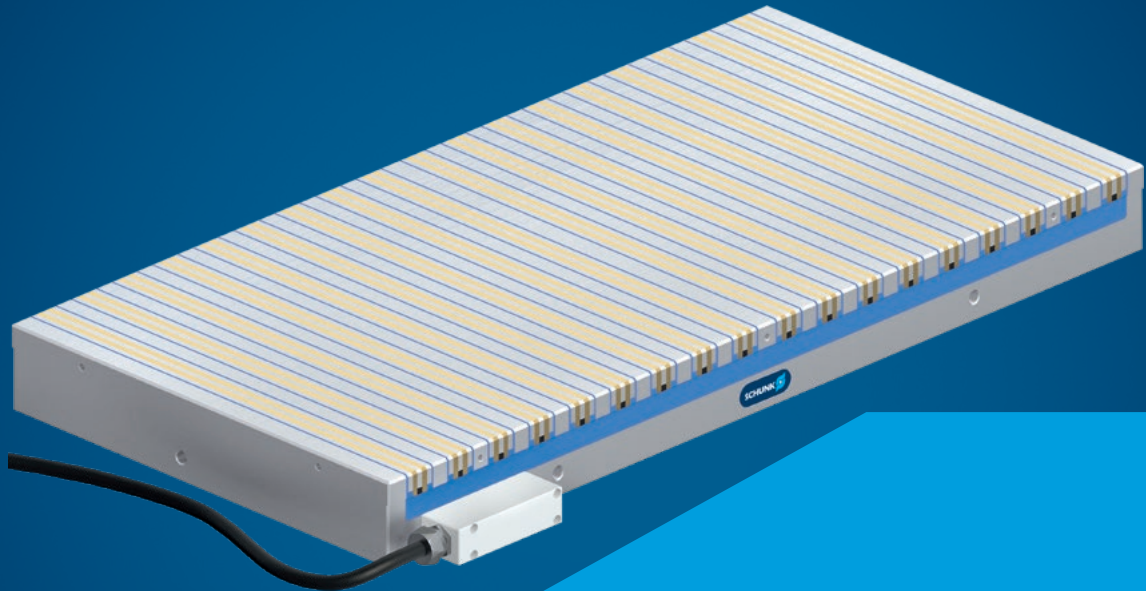


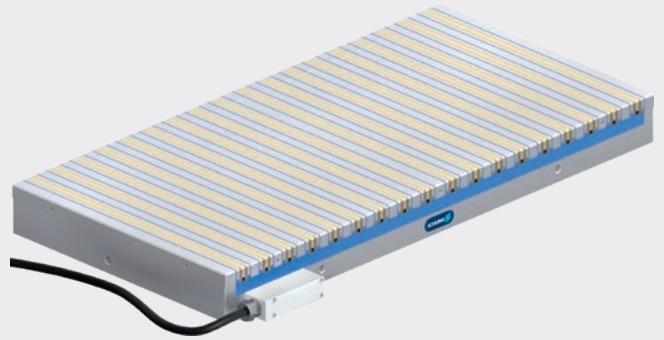


MAGNOS MSC-PM60D

**Magnetische klemtechno-
logie voor slijptoepassingen
van grote werkstukken**

Elektropermanente magnetische klauwplaten met grote parallelle poolsteek om middelgrote en grote werkstukken vast te klemmen op slijpmachines.

MAGNOS magnetische klauwplaten voor slijptoeepassingen zijn langs- of dwarsgepolijste magnetische klauwplaten. Door de combinatie van permanente magneten en elektrische wikkelingen zijn ze ideaal voor gebruik bij het slijpen. Door de lage bouwhoogte, het lage eigen gewicht en de daaruit resulterende lagere tafelbelasting zijn de platen met parallelle poolsteek technologie universeel toepasbaar. De MAGNOS MSC-PM60D magnetische klauwplaten zijn via een laterale aansluitconnector verbonden met de bedieningseenheid. Dankzij de grote poolsteek kunnen grote werkstukken veilig worden vastgeklemd zonder dat de magnetische klauwplaten te warm worden.

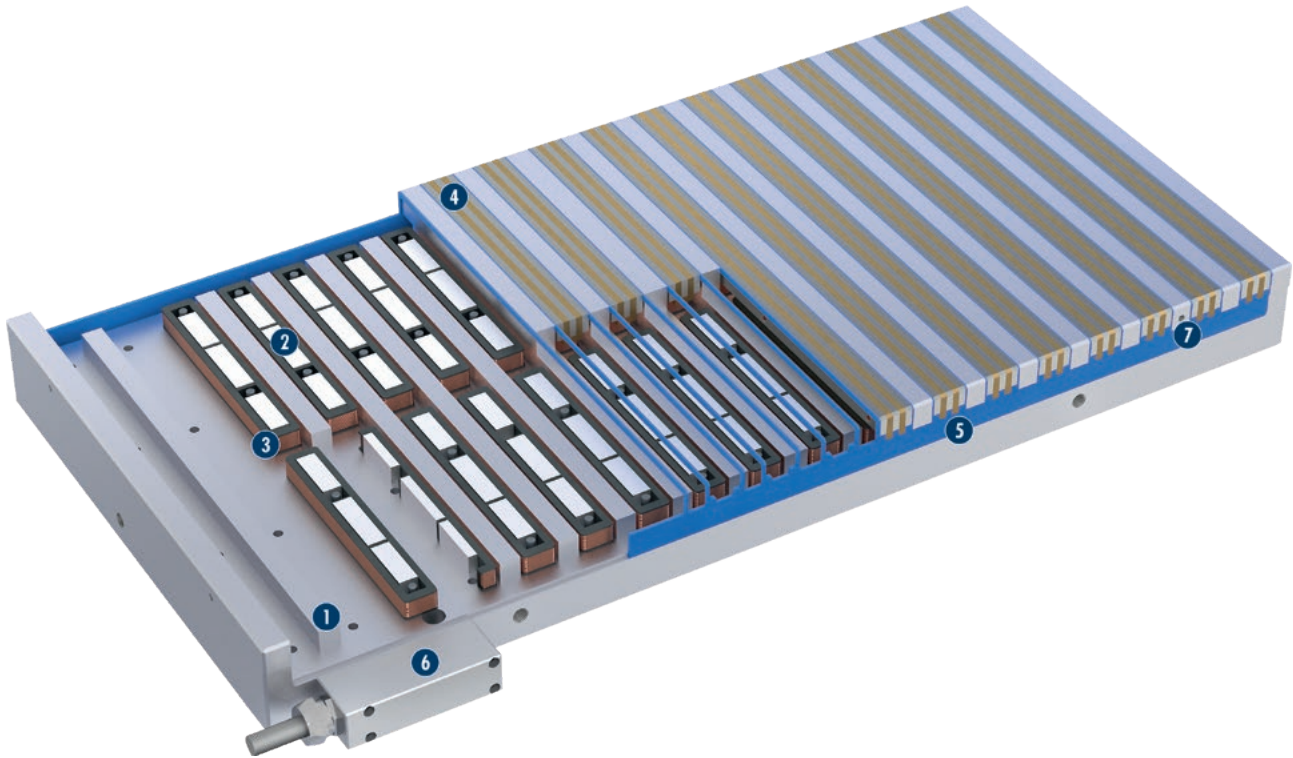


Innovaties – uw voordelen

- + Gelijmatige permanente magnetische klemkracht over het volledige werkstuk**
Werkstukken vastklemmen met weinig vervorming en trillingen
- + Vastklemmen met weinig trillingen**
Verbeterde oppervlaktes en aanzienlijk hogere nauwkeurigheid
- + Vervormingsvrij vastklemmen**
Geen vervorming en interne krachten in werkstukken door klemkracht
- + Monoblokontwerp**
Compact en degelijk ontwerp met hoge mate van stevigheid
- + Vastklemmen in slechts enkele seconden**
Kortst mogelijke insteltijden en daardoor een hogere productiviteit
- + Lage magnetische veldhoogte**
Voorkomt magnetisering van het bewerkingsgereedschap

Functie MSC-PM60D

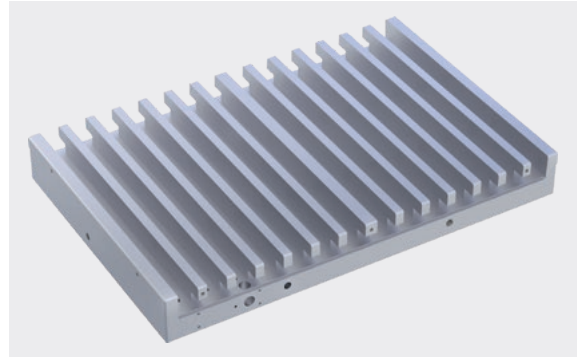
MSC-PM60D magnetische klauwplaten werken onafhankelijk. Dit betekent dat er slechts een korte elektrische puls nodig is voor het MAG/DEMAG-proces. Door de puls kunnen de AlNiCo-magneten in de basisbehuizing worden omgekeerd. Het magnetisch veld wordt via de stalen polen naar het werkstuk geleid. Hoe groter de poolsteek, des te dieper het magnetisch veld in het werkstuk dringt. Grote poolsteek voor grote werkstukken, kleine poolsteek voor dunne werkstukken.



- | | |
|---|---|
| <p>1 Stabiel basislichaam
Voor optimale klemresultaten met een extra coating tegen corrosie</p> <p>2 Omkeerbare AlNiCo-magneten
Ingewerkt in de spoel – om de magnetische klauwplaat te activeren of te deactiveren</p> <p>3 Spoelhuis, geïsoleerde variant
Om pulsen te verzenden voor activering of deactivering van de magnetische klauwplaat</p> | <p>4 Steunsegmenten
Bestaat uit stalen/koperen segmenten om het magnetisch veld naar het werkstuk te geleiden</p> <p>5 Gieten met kunsthars
Om de magnetische klauwplaat en holtes af te dichten</p> <p>6 Behuizing voor aansluitingen
Voor vaste verbinding met de bedieningseenheid</p> <p>7 Schroefdraad voor aanslagen
Vorbereid in de basisbehuizing</p> |
|---|---|

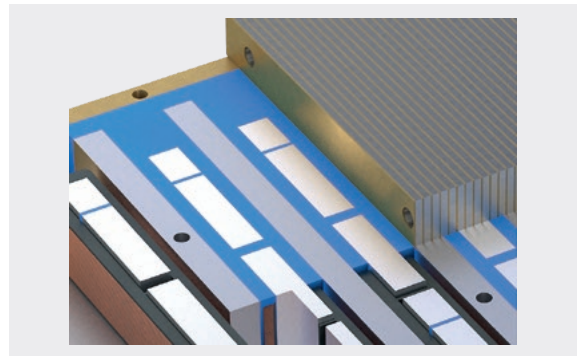
Stabiel basislichaam

De stabiele basisbehuizing is in de laatste bewerkingscentra gemaakt volgens het monoblokontwerp. De stabiliteit, stevigheid en degelijkheid ervan voorkomen dat tijdens de werking later trillingen ontstaan en zorgen dus voor uitstekende bewerkingsresultaten en een lange levensduur voor de magnetische klauwplaat.



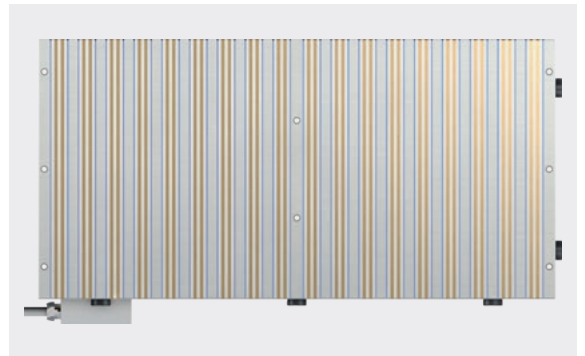
Vulling van kunsthars

Het kunsthars dat onder vacuüm is aangebracht, zorgt voor een unieke isolatie en magnetische levensduur van elke plaat. Door dit speciale hoogwaardige afdichtingsproces wordt de ruimte tussen de polen gevuld met sterk kunsthars. Dit hars beschermt de interne onderdelen van de magnetische klauwplaat tegen corrosie. Voor een lage thermische uitzetting worden vóór het gieten in koperen strips aangebracht in de ruimtes tussen de polen.



Extra bevestigingsgaten (optioneel)

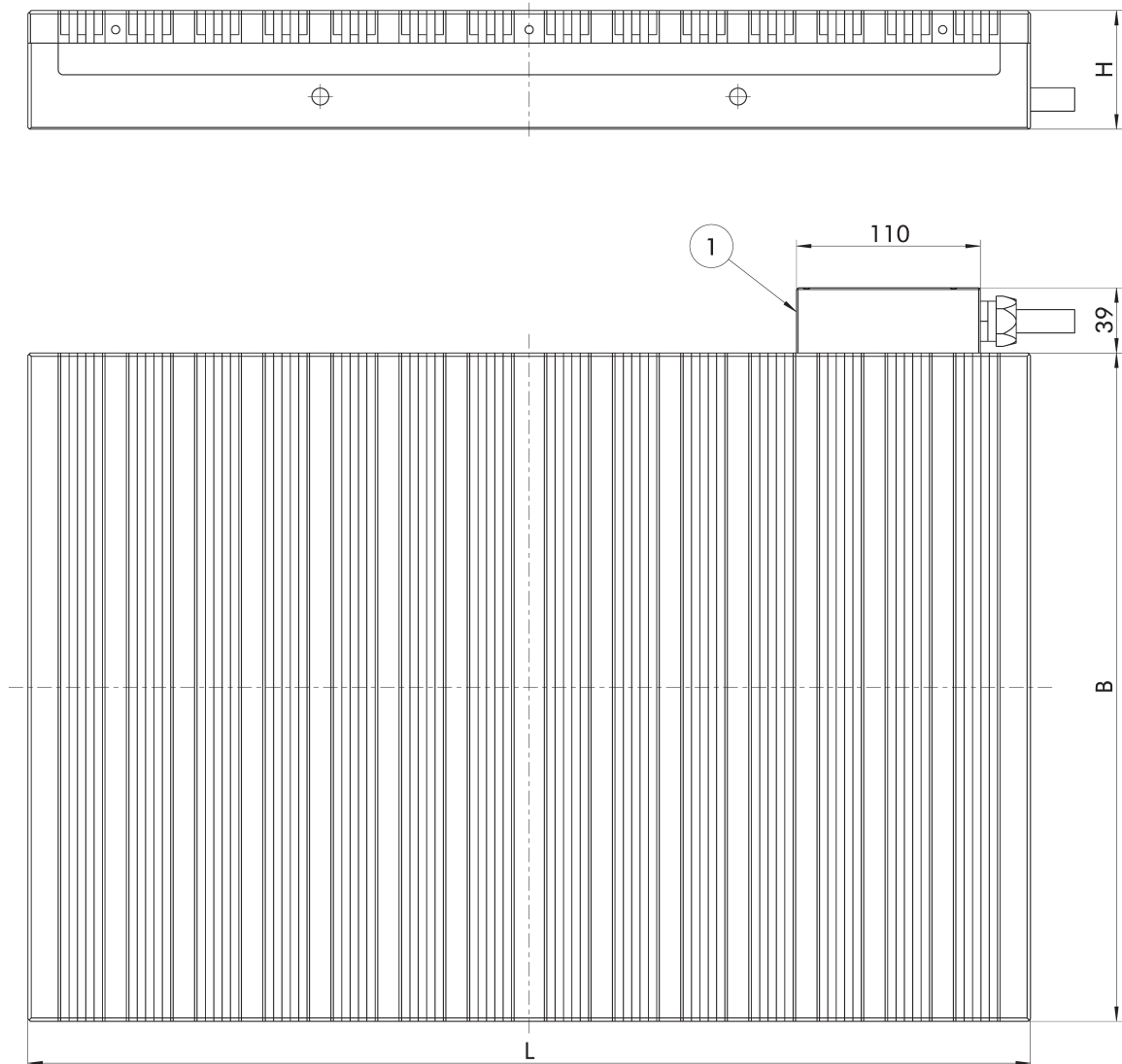
Op elke magnetische klauwplaat kunt u zoveel extra boorgaten maken als u wilt. Dat kunnen bijvoorbeeld montageboringen zijn die geschikt zijn voor de machinetafel of boringen voor aanslagen. Voor elke magnetische klauwplaat is er een tekening en een boorplan. Aan de hand van deze tekeningen kunnen naar wens boorgaten in de magnetische klauwplaat worden gemaakt.



KEH P bedieningseenheid

Alle magnetische klauwplaten met parallelle polen kunnen worden aangedreven via de bedieningseenheid KEH P. Het voordeel van deze bedieningseenheid is dat het rechtstreeks in de schakelkast wordt geplaatst en op de besturing van de machine kan worden aangesloten. Bovendien kan de vasthoudkracht in acht fasen worden geregeld. Dat zorgt voor een gemakkelijker uitlijning van het werkstuk voordat de bewerking start.





Technische wijzigingen voorbehouden.

- ① Aansluitbehuizing met vaste kabelaansluiting

Technische gegevens

Beschrijving	IDnr.	Lengte L [mm]	Breedte B [mm]	Hoogte H [mm]	Aansluiting	Aantal kanalen	Gewicht [kg]
MSC-PM60D 300 x 150	0422003	300	150	71	4-PIN	1	32
MSC-PM60D 450 x 160	0422007	450	160	71	4-PIN	1	35
MSC-PM60D 400 x 200	0422011	400	200	71	4-PIN	1	33
MSC-PM60D 600 x 200	0422019	600	200	71	4-PIN	1	57
MSC-PM60D 500 x 300	0422027	500	300	71	4-PIN	1	60
MSC-PM60D 600 x 300	0422031	600	300	71	4-PIN	1	85
MSC-PM60D 800 x 300	0422035	800	300	71	4-PIN	1	118
MSC-PM60D 1000 x 300	0422039	1000	300	71	4-PIN	1	155
MSC-PM60D 600 x 400	0422043	600	400	71	4-PIN	1	120
MSC-PM60D 700 x 400	0422047	700	400	71	4-PIN	1	138
MSC-PM60D 800 x 400	0422051	800	400	71	4-PIN	1	160
MSC-PM60D 1000 x 400	0422055	1000	400	71	4-PIN	1	205
MSC-PM60D 1200 x 400	0422059	1200	400	71	4-PIN	1	245
MSC-PM60D 800 x 500	0422063	800	500	71	4-PIN	1	195
MSC-PM60D 1000 x 500	0422067	1000	500	71	4-PIN	1	255
MSC-PM60D 1200 x 500	0422071	1200	500	71	4-PIN	1	304

Levering

Magnetische klauwplaat, gebruiksaanwijzing, CE-conformiteitsverklaring

Opmerkingen

Algemene opmerking

Magneethouders met AlNiCo-magneten en volledig metalen oppervlak.

Toepassingsgebied

Voor middelgrote tot grote werkstukken.

Magnetische klauwplaten van dezelfde hoogte

De magnetische klauwplaten zijn standaard in hoogte verstelbaar $\pm 0,5$ mm.

Magnetische klauwplaten met gelijke hoogte zijn op aanvraag verkrijgbaar.

Kabelaansluiting

De magnetische klauwplaten zijn uitgerust met een vaste kabelaansluiting en een kabel van 5 m.

Verdere technische gegevens

Poolsteek [mm]	Netspanning [V]	Min. materiaaldikte [mm]	Min. werkstukgrootte [mm]	Kabellengte vaste aansluiting [m]	IP-beschermingsklasse van vaste aansluiting	Max. bedrijfstemperatuur [°C]
5 + 5	400/460	4	40 x 40	5	68	80

Accessoires

Besturingseenheid 400 V/50 Hz

Bijpassende afstandsbediening HABE SC (ID 0422263).

Past op DIN-rail in machinekast.



Geschikt voor	Beschrijving	IDnr.
MSC-PM60D	KEH P01 400V/50Hz	0422349
MSC-PM60D	KEH P02 400V/50Hz	0422350

Besturingseenheid 460 V/60 Hz

Bijpassende afstandsbediening HABE SC (ID 0422263).

Past op DIN-rail in machinekast.



Geschikt voor	Beschrijving	IDnr.
MSC-PM60D	KEH P01 460V/60Hz	0422353
MSC-PM60D	KEH P02 460V/60Hz	0422354

Handmatige gaussmeter

Om het restmagnetisme in het werkstuk na bewerking te bepalen.

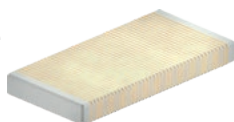


Geschikt voor	Beschrijving	IDnr.
MSC-PM60D	MG10	0422950

Gelamineerde blokken/gelamineerde platen

Gelamineerde plaat

Voor het frezen van contouren en speciale vormen.



Geschikt voor	Beschrijving	Lengte mm	Breedte mm	Hoogte mm	IDnr.
MSC-PM60D	MSC-PS10 200x100	200	100	21	0422092
MSC-PM60D	MSC-PS10 250x130	250	130	21	0422093
MSC-PM60D	MSC-PS10 300x150	300	150	21	0422094
MSC-PM60D	MSC-PS10 350x150	350	150	21	0422095
MSC-PM60D	MSC-PS10 400x200	400	200	21	0422096
MSC-PM60D	MSC-PS10 500x200	500	200	21	0422097



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com