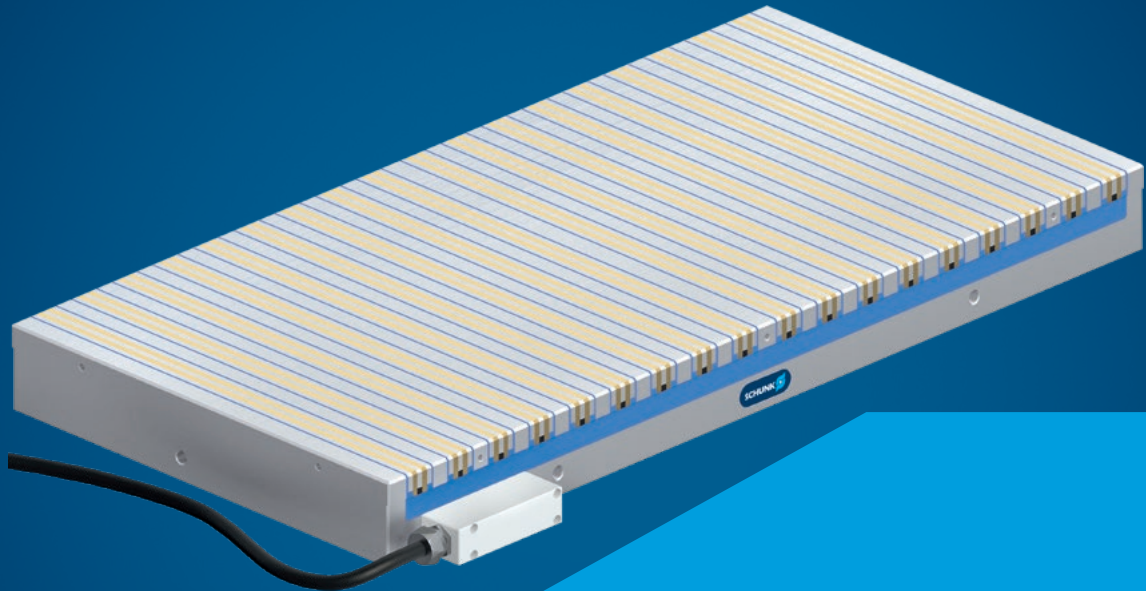


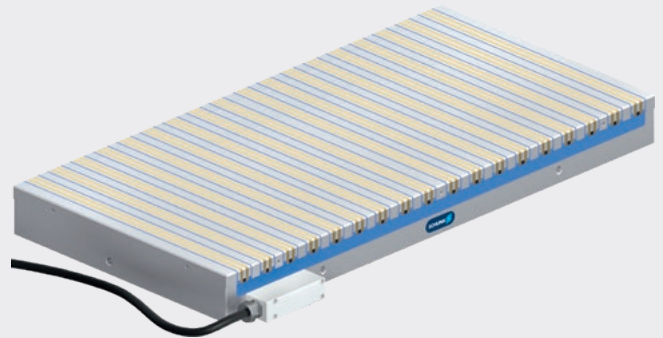


MAGNOS MSC-PM60D

**Technologia mocowania
magnetycznego do szlifowania
dużych detali**

Uchwyty w technologii magnesu trwałego z równoległym układem dużych biegunów do mocowania średnich i dużych detali do precyzyjnej obróbki szlifierskiej

Uchwyty magnetyczne MAGNOS do zastosowań szlifierskich to uchwyty magnetyczne o biegunach wzdłużnych lub poprzecznych. Dzięki kombinacji stałych magnesów i cewek elektrycznych pasują one doskonale do stosowania w trakcie szlifowania. Dzięki niewielkiej całkowitej wysokości, niskiej masie, a co za tym idzie mniejszemu obciążeniu stołu płyty z technologią biegunów równoległych zapewniają uniwersalność zastosowań. Uchwyty magnetyczne MAGNOS MSC-PM60D podłącza się do modułu sterującego za pomocą złącza bocznego. Z uwagi na układ dużych biegunów można bezpiecznie mocować duże detale bez znacznego nagrzewania się płyt magnetycznych.

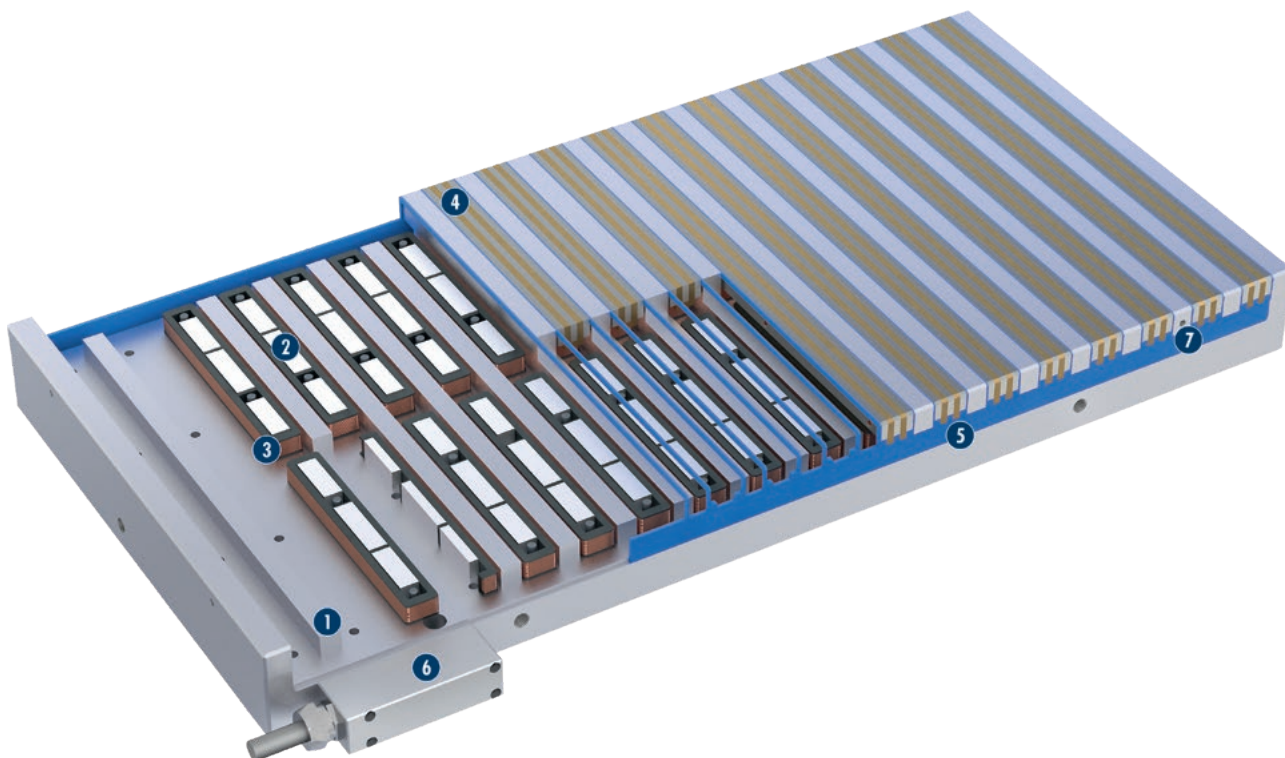


Zalety – Korzyści dla użytkownika

- + Magnetyczna siła mocująca działająca równomiernie na cały detal**
Mocowanie o niewielkim stopniu drgań i odkształceń detali
- + Mocowanie o niewielkim stopniu drgań**
Lepsza jakość powierzchni i znacznie wyższa dokładność
- + Mocowanie wolne od odkształceń**
Brak odkształceń oraz wewnętrznych naprężeń detalu powodowanych siłą mocowania
- + Monoblokowa budowa**
Kompaktowa i solidna konstrukcja o dużej sztywności
- + Mocowanie w ciągu kilku sekund**
Najkrótszy możliwy czas zbrojenia zwiększający wydajność produkcji
- + Niewielka wysokość pola magnetycznego**
Zapobiega namagnesowaniu narzędzi obróbczych

Funkcja MSC-PM60D

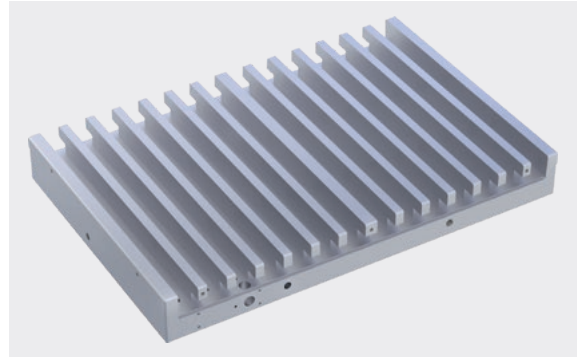
Uchwyty magnetyczne MSC-PM60D są samoutrzymujące, co oznacza, że wymagają jedynie krótkiego impulsu elektrycznego do wykonania procesu magnetyzacji/demagnetyzacji. Impuls powoduje odwrócenie polaryzacji magnesów AlNiCo w korpusie. Pole magnetyczne jest kierowane na detal poprzez stalowe bieguny. Im większa powierzchnia bieguna, tym głębiej strumień pola magnetycznego przenika detal. Duże bieguny przeznaczone są do dużych detali, a małe bieguny do cienkościennych detali.



- 1 Stabilny korpus podstawowy**
Do optymalnych rezultatów mocowań, z dodatkową powłoką antykorozyjną
- 2 Magnesy odwracalne AlNiCo**
Wbudowane w cewkę – do uruchamiania i zwalniania uchwytu magnetycznego
- 3 Korpus cewki, wersja izolowana**
Do przesyłania impulsów uruchamiających i zwalniających uchwyt magnetyczny
- 4 Segmenty wspornikowe**
Składa się z segmentów stalowych/mosiężnych do kierowania pola magnetycznego na detal
- 5 Odlew z żywicy syntetycznej**
Do uszczelnienia uchwytu magnetycznego oraz uszczelniania wgłębień
- 6 Obudowa złącza**
Do stałego połączenia z jednostką kontrolną
- 7 Gwint do ograniczników**
Przygotowanie w korpusie głównym

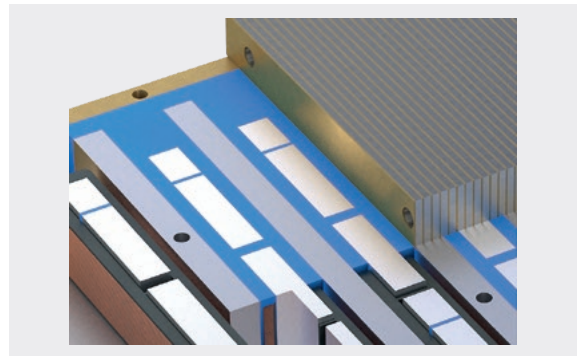
Stabilny korpus podstawowy

Stabilny korpus monoblokowy wykonany w najnowocześniejszych centrach obróbkowych. Dzięki swojej stabilności, sztywności i solidności korpus zapobiega powstawaniu wibracji podczas obróbki, gwarantując znakomite rezultaty obróbki oraz długą trwałość użytkową uchwytu magnetycznego.



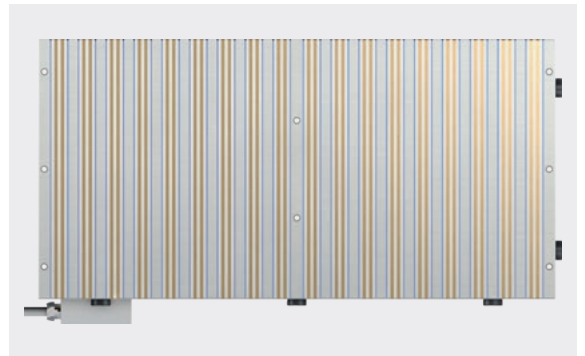
Wypełnienie z żywicy syntetycznej

Wypełnienie z żywicy syntetycznej naniesione podciśnieniowo stanowi specjalną izolację i wydłuża żywotność magnetyczną każdej płyty. W zaawansowanym procesie uszczelniania przestrzenie między biegunami zostają wypełnione wysoce wytrzymałą żywicą syntetyczną. Żywica chroni komponenty wewnętrzne uchwytu magnetycznego przed korozją. Aby zmniejszyć rozszerzalność cieplną, przed wykonaniem odlewu w przestrzeniach między biegunami układa się paski wykonane z mosiądzu.



Dodatkowe otwory montażowe (opcja)

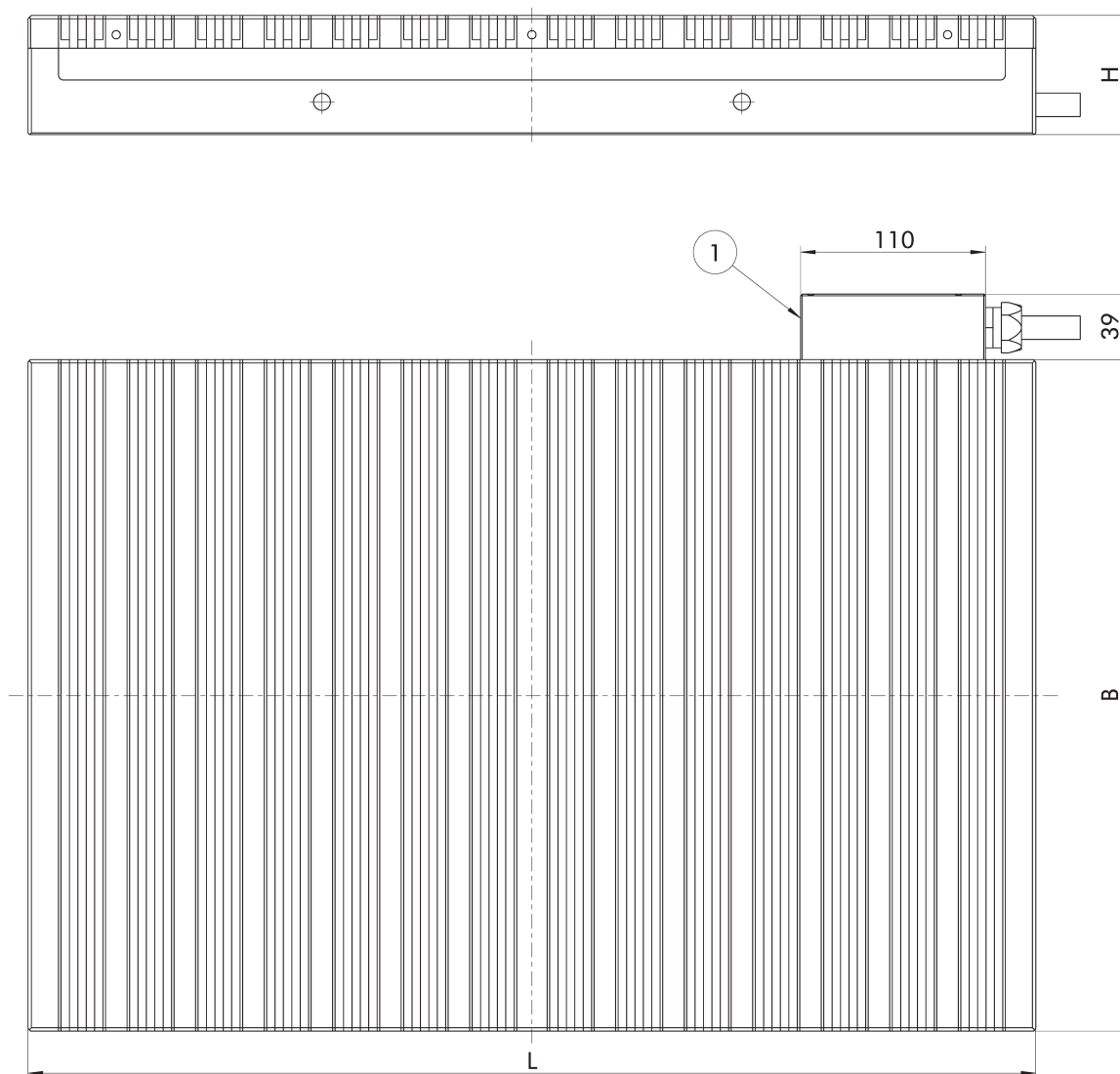
W każdej płycie magnetycznej można nawiercić tyle otworów, ile jest potrzebne. Mogą to być przykładowo otwory do montażu na stole obróbkowym lub otwory na ograniczniki. Dla każdej płyty magnetycznej jest rysunek oraz schemat otworów. Otwory w miejscach zaznaczonych na rysunkach można nawiercić w uchwycie magnetycznym stosownie do wymogów klienta.



jednostka kontrolna KEH P

Wszystkie płyty magnetyczne o równoległym układzie biegunów można obsługiwać za pomocą modułu sterującego KEH P. Zaletą tej jednostki kontrolnej jest możliwość zamontowania go bezpośrednio w szafie rozdzielczej na szynie DIN oraz podłączenia do układu sterowania obrabiarki. Ponadto można regulować siłę trzymającą w zakresie ośmiostopniowym. Regulacja ta ułatwia ustawienie położenia detalu przed obróbką





Podlega zmianom technicznym/

① Obudowa złącza do stałego połączenia

Dane techniczne

Opis	Nr id.	Długość L [mm]	Szerokość B [mm]	Wysokość H [mm]	Złącze	Liczba kanałów	Masa [kg]
MSC-PM60D 300 x 150	0422003	300	150	71	4-PIN	1	32
MSC-PM60D 450 x 160	0422007	450	160	71	4-PIN	1	35
MSC-PM60D 400 x 200	0422011	400	200	71	4-PIN	1	33
MSC-PM60D 600 x 200	0422019	600	200	71	4-PIN	1	57
MSC-PM60D 500 x 300	0422027	500	300	71	4-PIN	1	60
MSC-PM60D 600 x 300	0422031	600	300	71	4-PIN	1	85
MSC-PM60D 800 x 300	0422035	800	300	71	4-PIN	1	118
MSC-PM60D 1000 x 300	0422039	1000	300	71	4-PIN	1	155
MSC-PM60D 600 x 400	0422043	600	400	71	4-PIN	1	120
MSC-PM60D 700 x 400	0422047	700	400	71	4-PIN	1	138
MSC-PM60D 800 x 400	0422051	800	400	71	4-PIN	1	160
MSC-PM60D 1000 x 400	0422055	1000	400	71	4-PIN	1	205
MSC-PM60D 1200 x 400	0422059	1200	400	71	4-PIN	1	245
MSC-PM60D 800 x 500	0422063	800	500	71	4-PIN	1	195
MSC-PM60D 1000 x 500	0422067	1000	500	71	4-PIN	1	255
MSC-PM60D 1200 x 500	0422071	1200	500	71	4-PIN	1	304

Zakres dostawy

Uchwyt magnetyczny, instrukcja obsługi, deklaracja zgodności CE

Uwagi

Uwaga ogólna

Uchwyty magnetyczne z magnesami AlNiCo i całkowicie metalową powierzchnią.

Zakres zastosowania

Do średnich i dużych detali.

Uchwyty magnetyczne o tej samej wysokości

Domyślnie wysokość uchwytów magnetycznych można regulować w zakresie $\pm 0,5$ mm.

Uchwyty magnetyczne o jednakowej wysokości są dostępne na zamówienie.

Przyłącze kabla

Uchwyty magnetyczne wyposażone są w stałe przyłącze kabla i kabel o długości 5 m.

Dalsze dane techniczne

Podziałka pól	Napięcie sieciowe	Min. grubość materiału	Min. wielkość detalu	Długość kabla stałego połączenia	Stopień ochrony IP stałego połączenia	Maks. temperatura robocza
[mm]	[V]	[mm]	[mm]	[m]		[°C]
5 + 5	400/460	4	40 x 40	5	68	80

Akcesoria

Jednostka sterująca 400 V/50 Hz

Pasujący ręczny kontroler zdalnego sterowania HABE SC (ID 0422263).
Pasuje do szyny DIN w szafie sterowniczej maszyny.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
MSC-PM60D	KEH P01 400V/50Hz	0422349
MSC-PM60D	KEH P02 400V/50Hz	0422350

Jednostka sterująca 460 V/60 Hz

Pasujący ręczny kontroler zdalnego sterowania HABE SC (ID 0422263).
Pasuje do szyny DIN w szafie sterowniczej maszyny.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
MSC-PM60D	KEH P01 460V/60Hz	0422353
MSC-PM60D	KEH P02 460V/60Hz	0422354

Ręczny magnetometr

Do pomiaru magnetyzmu szczątkowego w obrabianym przedmiocie po obróbce.

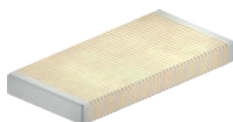


Nadaje się do	Opis	Nr id.
MSC-PM60D	MG10	0422950

Bloki laminowane / płyty laminowane

Płyta żebrowana

Do frezowania konturów i kształtów specjalnych.



Nadaje się do	Opis	Długość mm	Szerokość mm	Wysokość mm	Nr id.
MSC-PM60D	MSC-PS10 200x100	200	100	21	0422092
MSC-PM60D	MSC-PS10 250x130	250	130	21	0422093
MSC-PM60D	MSC-PS10 300x150	300	150	21	0422094
MSC-PM60D	MSC-PS10 350x150	350	150	21	0422095
MSC-PM60D	MSC-PS10 400x200	400	200	21	0422096
MSC-PM60D	MSC-PS10 500x200	500	200	21	0422097



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com