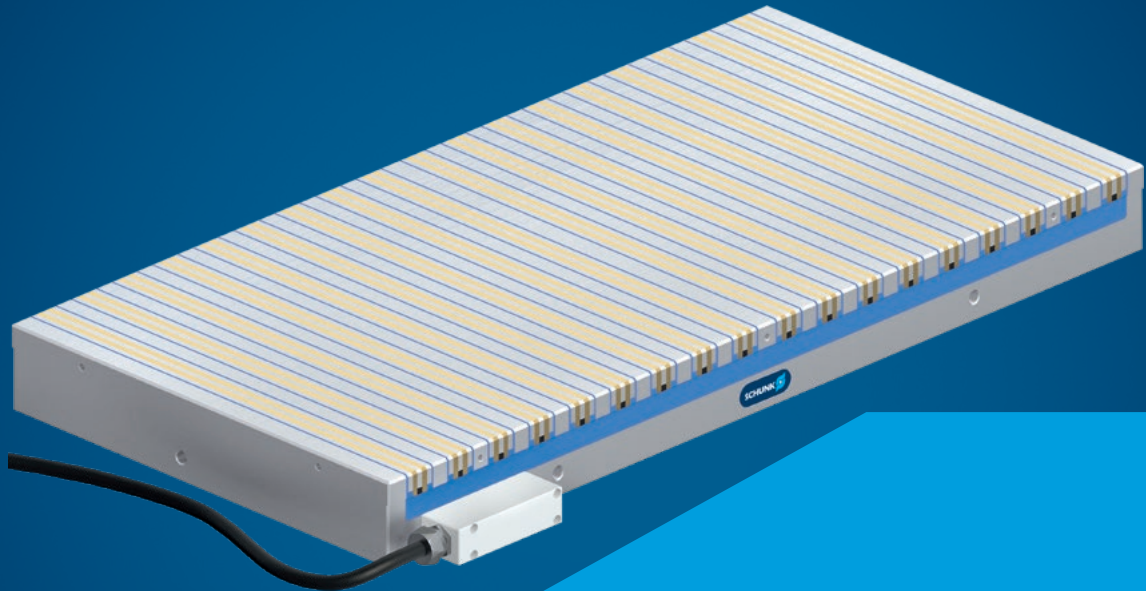


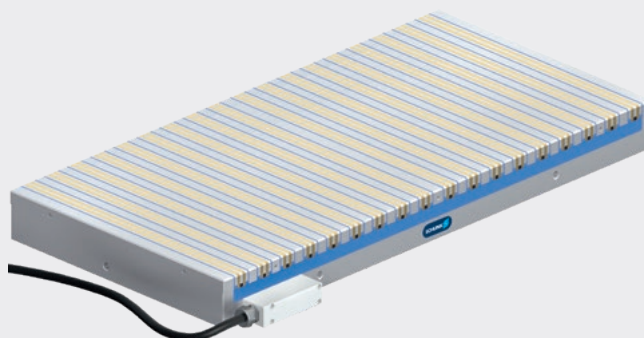


MAGNOS MSC-PM60D

**Magnetická upínacia
technika na brúsenie veľkých
obrobkov**

Magnetické upínacie platne s permanentným elektromagnetom a veľkým rozstupom paralelných pólov na upínanie stredné veľkých a veľkých obrobkov na brúskach

Magnetické upínacie platne MAGNOS na brúsenie sú magnetické platne s pozdĺžnym alebo priečnym pólovaním. Vďaka kombinácii permanentných magnetov a elektrických vinutí sú ideálne vhodné na použitie pri brúsení. Vďaka malej konštrukčnej výške, nízkej vlastnej hmotnosti a tým pádom nízkemu zaťaženiu stola sú platne s technikou paralelných pólov univerzálne použiteľné. Magnetické upínacie platne MAGNOS MSC-PM60D sú s riadiacou jednotkou spojené pomocou bočného konektora. Vďaka jej veľkému pólovému rozstupu je možné bezpečne upnúť aj veľké obrobky bez toho, aby došlo k výraznému zvýšeniu teploty magnetickej upínacej platne.

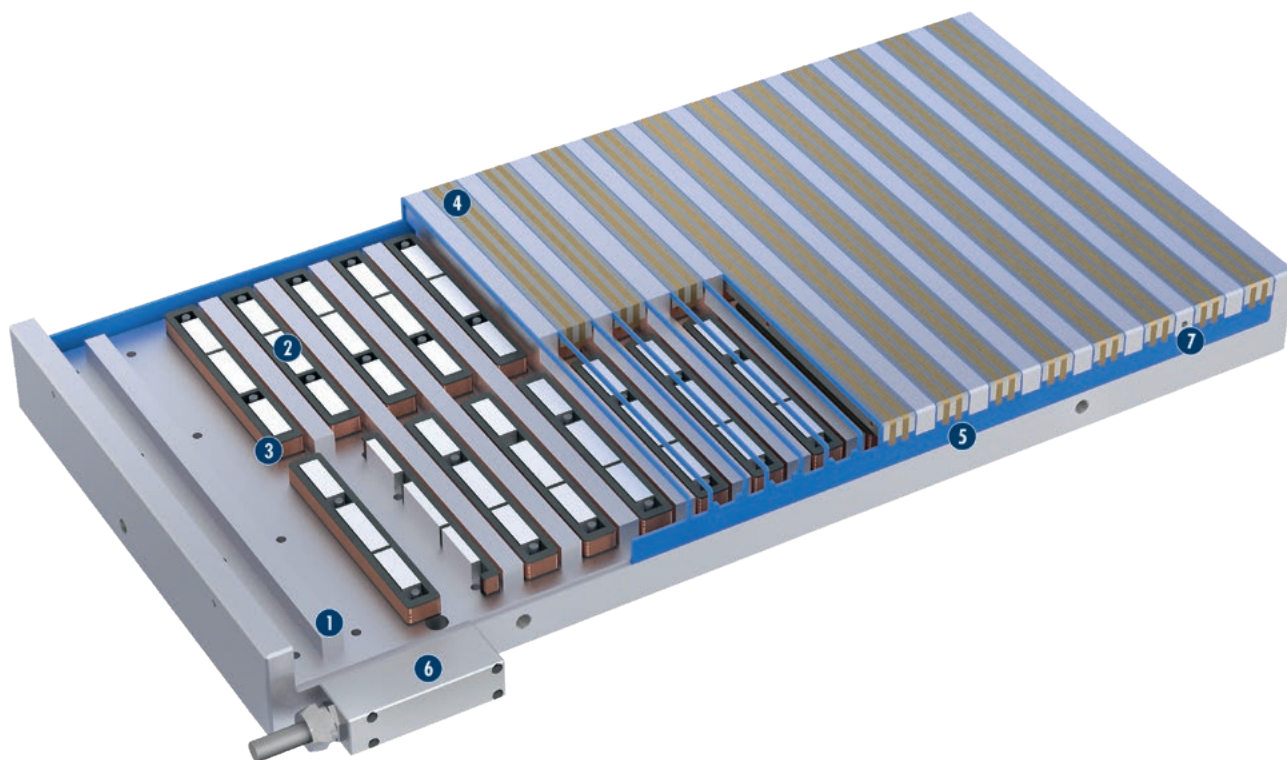


Výhody – Vaše benefity

- + Rovnomerná permanentná magnetická upínacia sila po celom povrchu obrobka**
Upínanie obrobkov s malými deformáciami a nízkymi vibráciami
- + Upínanie s nízkymi vibráciami**
Zlepšené povrchy a výrazne vyššia presnosť
- + Upínanie bez deformácií**
Žiadna deformácia a vnútorné sily v obrobku v dôsledku pôsobenia upínacej sily
- + Monobloková konštrukcia**
Kompaktná a robustná konštrukcia s vysokou pevnosťou
- + Upnutie v priebehu niekoľkých sekúnd**
Minimálne doby osádzania a zvýšenie produktivity
- + Nízka výška magnetickeho poľa**
Zabraňuje zmagnetizovaniu obrábacích nástrojov

Funkcia MSC-PM60D

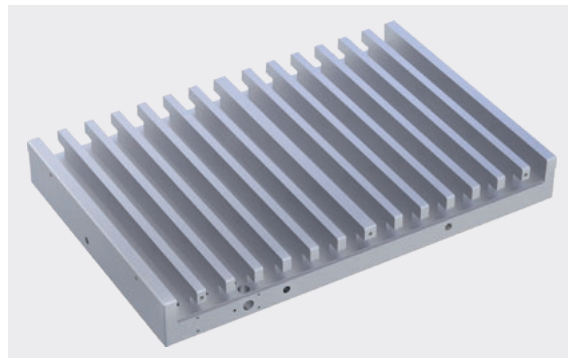
Magnetické upínacie platne MSC-PM60D sú sebestačné, čo znamená, že pre proces MAG/DEMAG vyžadujú len krátky elektrický impulz. Tento impulz umožňuje prepólovanie magnetov AlNiCo v základnom telese. Magnetické pole sa do obrobku vedie cez oceľové póly. Čím je pólový rozstup väčší, tým hlbšie magnetické pole preniká do obrobkov. Veľký pólový rozstup pre veľké obrobky, malý pólový rozstup pre tenké obrobky.



- | | |
|--|---|
| <p>1 Stabilné základné teleso
Pre optimálne výsledky upínania s prídavnou povrchovou úpravou na ochranu pred koróziou</p> <p>2 Magnety AlNiCo s možnosťou prepólovania
Zapustené v cievke – na aktiváciu alebo deaktiváciu magnetického upínača</p> <p>3 Teleso cievky, izolovaná verzia
Na prenos impulzov, ktorými sa magnetický upínač aktivuje alebo deaktivuje</p> | <p>4 Oporné segmenty
Pozostáva z oceľových/mosadzných segmentov na prenos magnetického poľa do obrobka</p> <p>5 Zaliatie syntetickou živcou
Na utesnenie magnetického upínača a dutín</p> <p>6 Kryt spojenia
Pre pevné spojenie s riadiacou jednotkou</p> <p>7 Závit pre dorazy
Pripravené v základnom telese</p> |
|--|---|

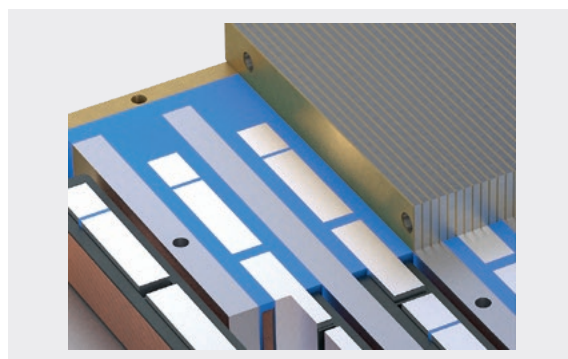
Stabilné základné teleso

Stabilné základné teleso bolo vyrobené v najmodernejších obrábacích centrách a má monoblokovú konštrukciu. Jeho stabilita, tuhosť a robustnosť zabráňujú tvorbe vibrácií počas neskoršej prevádzky, a tým zabezpečujú vynikajúce výsledky obrábania, ako aj dlhú životnosť magnetického upínača.



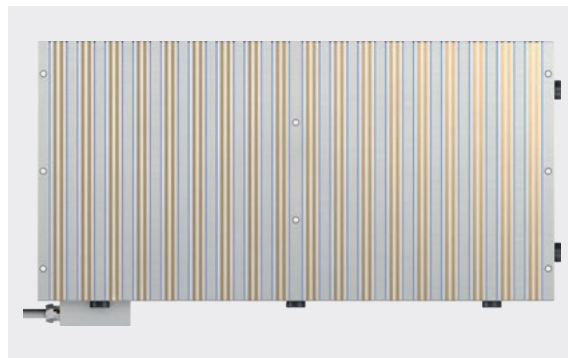
Vyplnenie syntetickou živinou

Syntetická živica zalievaná vo vákuu zaisťuje jedinečnú izoláciu a magnetickú životnosť každej platne. Týmto špičkovým utesňovacím procesom sa medzery medzi pólmi vyplňajú vysoko-
pevnou syntetickou živinou. Živica chráni komponenty magnetického upínača pred koróziou. Na zabezpečenie nízkej tepelnej rozťažnosti sa do medzier medzi pólmi pred odlievaním vkladajú mosadzné prúžky.



Prídavné montážne otvory (voliteľné)

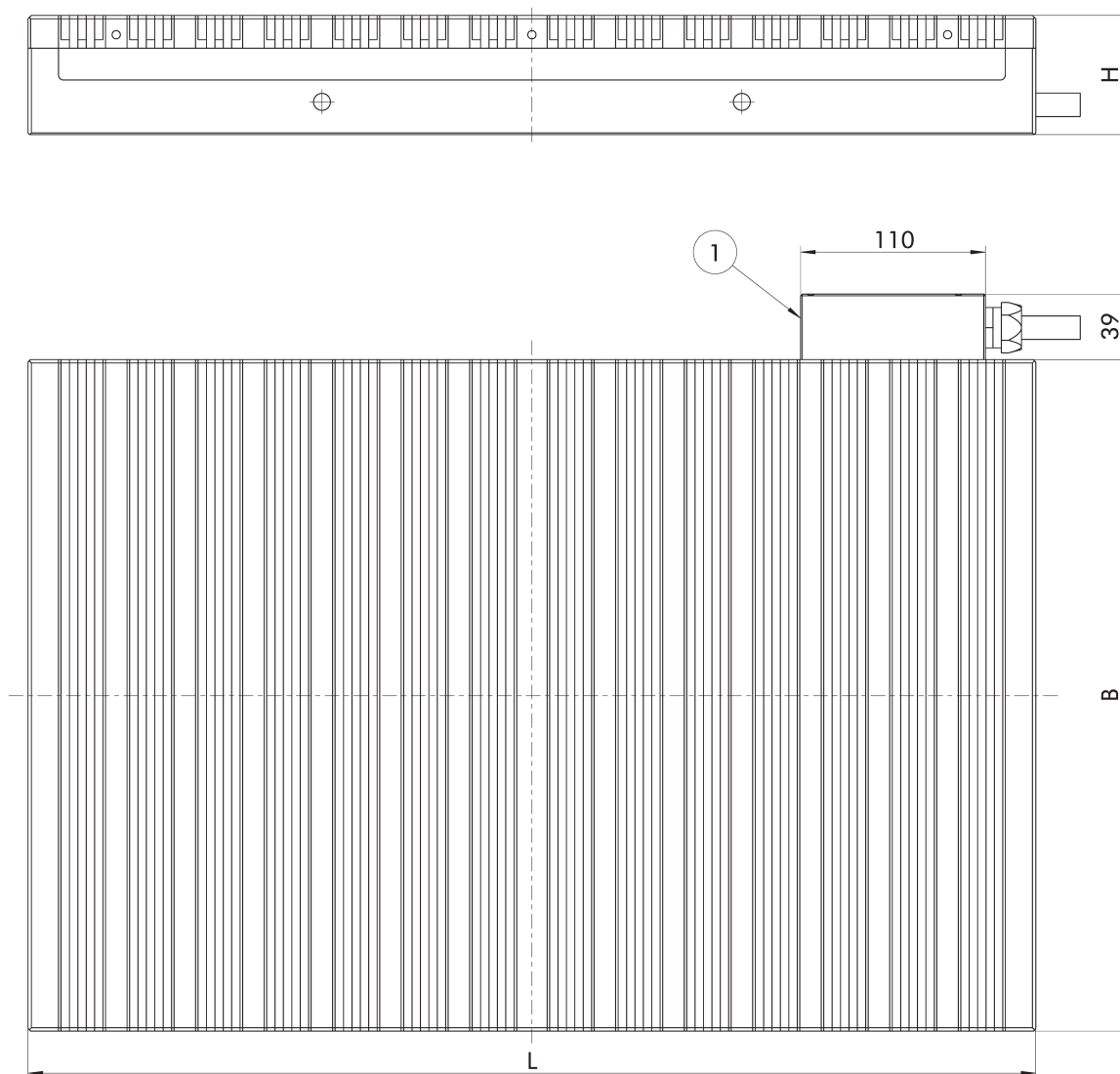
Na každom magnetickom upínači je možné vyvŕtať ľubovoľný počet prídavných otvorov. Tieto otvory sa môžu použiť napríklad ako montážne otvory vhodné pre stôl stroja alebo ako otvory pre dorazy. Pre každý magnetický upínač je k dispozícii nákres a plán vŕtacích prác. S použitím týchto nákresov možno do magnetického upínača vyvŕtať jednotlivé otvory podľa špecifických požiadaviek zákazníka.



Riadiaca jednotka KEH P

Všetky magnetické upínače s paralelnými pólmi sa dajú ovládať pomocou riadiacej jednotky KEH P. Výhodou tejto riadiacej jednotky je skutočnosť, že je namontovaná priamo v riadiacej skrinke prostredníctvom lišty DIN a dá sa pripojiť k riadeniu stroja. Okrem toho sa pridržiavacia sila dá regulovať na ôsmich úrovniach. To umožňuje jednoduchšie zarovnanie obrobku pred obrábaním.





Technické zmeny vyhradené.

- ① Kryt spojenia s pevnou káblovou prípojkou

Technické údaje

Opis	Ident. č.	Dĺžka L [mm]	Šírka B [mm]	Výška H [mm]	Pripojenie	Počet kanálov	Hmotnosť [kg]
MSC-PM60D 300 x 150	0422003	300	150	71	4-PIN	1	32
MSC-PM60D 450 x 160	0422007	450	160	71	4-PIN	1	35
MSC-PM60D 400 x 200	0422011	400	200	71	4-PIN	1	33
MSC-PM60D 600 x 200	0422019	600	200	71	4-PIN	1	57
MSC-PM60D 500 x 300	0422027	500	300	71	4-PIN	1	60
MSC-PM60D 600 x 300	0422031	600	300	71	4-PIN	1	85
MSC-PM60D 800 x 300	0422035	800	300	71	4-PIN	1	118
MSC-PM60D 1000 x 300	0422039	1000	300	71	4-PIN	1	155
MSC-PM60D 600 x 400	0422043	600	400	71	4-PIN	1	120
MSC-PM60D 700 x 400	0422047	700	400	71	4-PIN	1	138
MSC-PM60D 800 x 400	0422051	800	400	71	4-PIN	1	160
MSC-PM60D 1000 x 400	0422055	1000	400	71	4-PIN	1	205
MSC-PM60D 1200 x 400	0422059	1200	400	71	4-PIN	1	245
MSC-PM60D 800 x 500	0422063	800	500	71	4-PIN	1	195
MSC-PM60D 1000 x 500	0422067	1000	500	71	4-PIN	1	255
MSC-PM60D 1200 x 500	0422071	1200	500	71	4-PIN	1	304

Rozsah dodávky

Magnetická upínacia platňa, návod na prevádzku, vyhlásenie o zhode CE

Poznámky

Všeobecná poznámka

Magnetické upínacie platne s magnetmi AlNiCo a celokovovým povrchom.

Oblasť použitia

Pre stredne veľké až veľké obrobky.

Výškovo rovnaké magnetické upínacie platne

Magnetické upínacie skľučovadlá sú štandardne výškovo identické v rozsahu $\pm 0,5$ mm.

Výškovo identické magnetické upínacie platne sú k dispozícii na vyžiadanie.

Káblková prípojka

Magnetické upínacie platne sú vybavené pevnou káblovou prípojkou a 5 m káblom.

Ďalšie technické údaje

Rozstup pólov	Sieťové napätie	Min. hrúbka materiálu	Min. veľkosť obrobku	Dĺžka kábla pevnej prípojky	Trieda ochrany IP pevnej prípojky	Max. pracovná teplota
[mm]	[V]	[mm]	[mm]	[m]		[°C]
5 + 5	400/460	4	40 x 40	5	68	80

Príslušenstvo

Riadiaca jednotka 400 V/50 Hz

Vhodné manuálne diaľkové ovládanie
HABE SC (ident. č. 0422263).
Vhodné pre DIN lištu v skrini stroja.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
MSC-PM60D	KEH P01 400V/50Hz	0422349
MSC-PM60D	KEH P02 400V/50Hz	0422350

Riadiaca jednotka 460 V/60 Hz

Vhodné manuálne diaľkové ovládanie
HABE SC (ident. č. 0422263).
Vhodné pre DIN lištu v skrini stroja.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
MSC-PM60D	KEH P01 460V/60Hz	0422353
MSC-PM60D	KEH P02 460V/60Hz	0422354

Ručný gaussmeter

Na zistenie zvyškového magnetizmu v
obrobku po obrábaní.

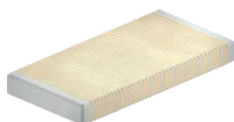


Vhodné pre	Opis	Ident. č.
MSC-PM60D	MG10	0422950

Lamelové bloky/lamelové platne

Lamelová platňa

Na vyfrézovanie kontúr a špeciálnych
tvarov.



Vhodné pre	Opis	Dĺžka mm	Šírka mm	Výška mm	Ident. č.
MSC-PM60D	MSC-PS10 200x100	200	100	21	0422092
MSC-PM60D	MSC-PS10 250x130	250	130	21	0422093
MSC-PM60D	MSC-PS10 300x150	300	150	21	0422094
MSC-PM60D	MSC-PS10 350x150	350	150	21	0422095
MSC-PM60D	MSC-PS10 400x200	400	200	21	0422096
MSC-PM60D	MSC-PS10 500x200	500	200	21	0422097



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com