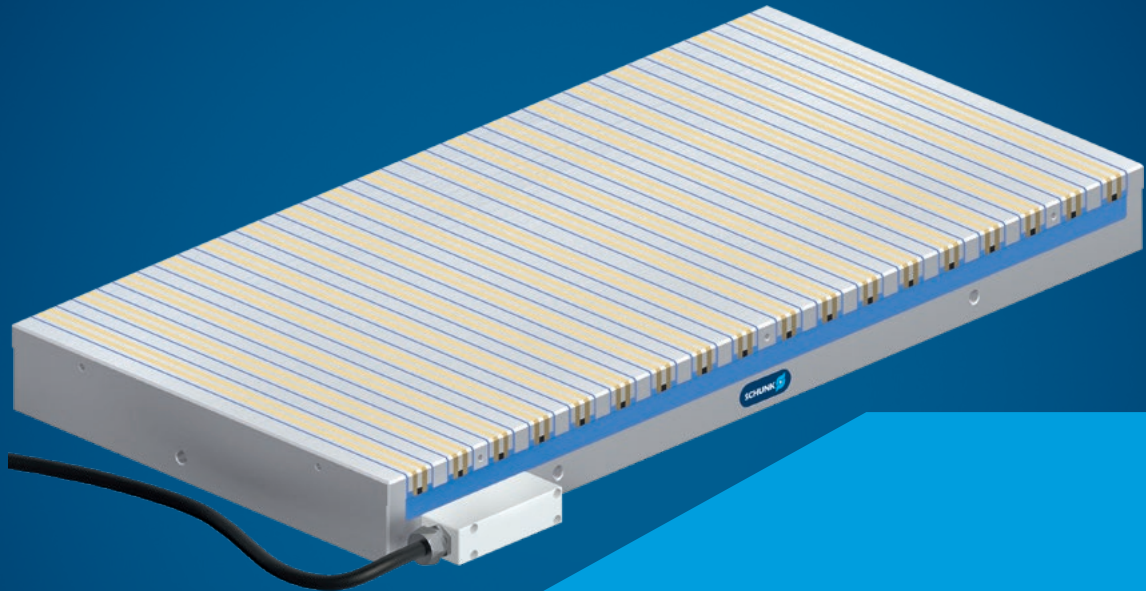


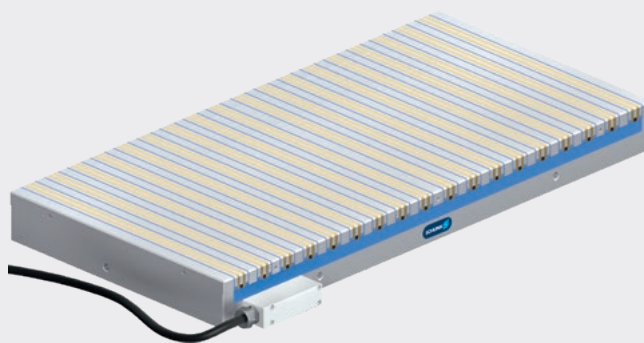


MAGNOS MSC-PM60D

Magnetická upínací technologie pro broušení velkých obrobků

Elektropermanentní magnetické desky s větší roztečí rovnoběžných pólů pro upínání středních a velkých obrobků na bruskách

Magnetické desky MAGNOS pro broušení jsou magnetické desky s podélným nebo příčným polem. Na základě kombinace permanentních magnetů a elektrických cívek jsou ideální pro použití při broušení. Díky své nízké konstrukční výšce, nízké vlastní hmotnosti a tak i nízkému zatížení stolu jsou desky s paralelní pólovou technologií univerzálně použitelné. Magnetické desky MAGNOS MSC-PM60D jsou připojena k řídicí jednotce pomocí bočního konektoru. Díky velké rozteči pólů lze velké obrobky bezpečně upnout, aniž by se magnetická sklíčidla výrazně ohřívala.

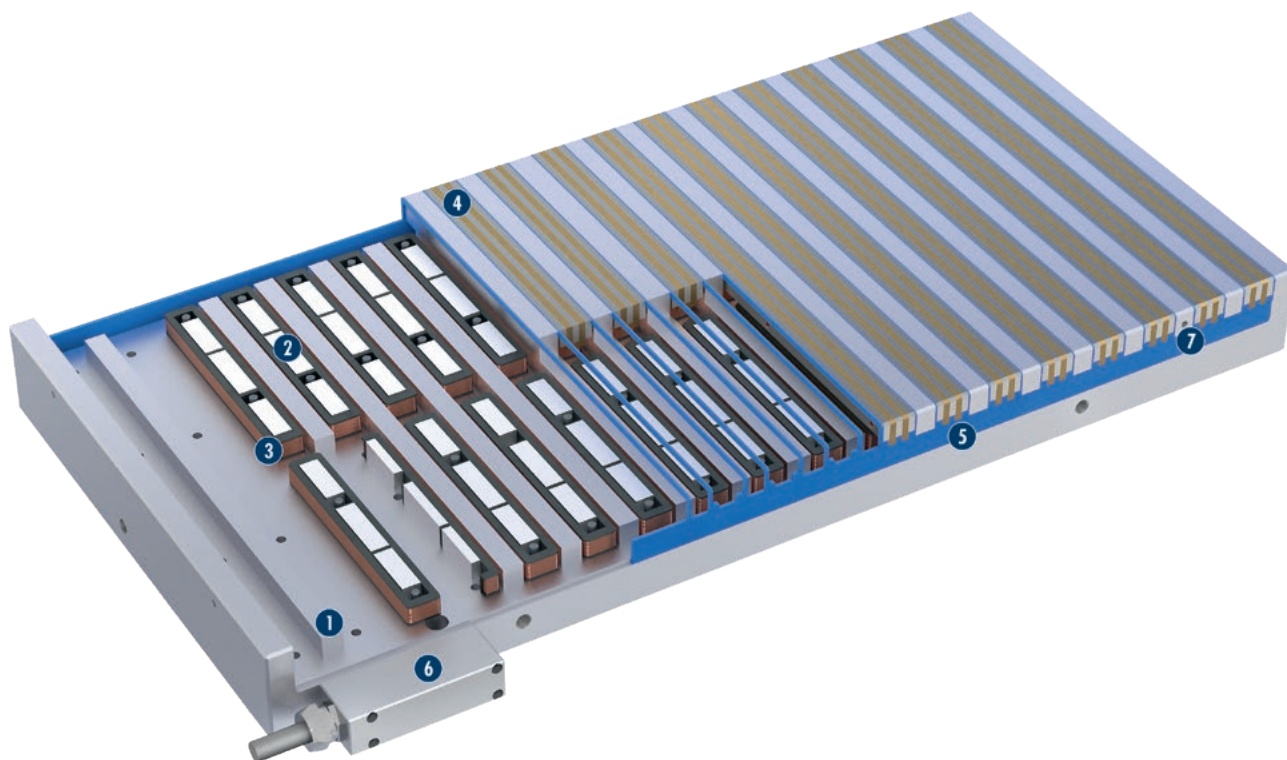


Výhody – Přínos pro Vás

- + Rovnoměrná upínací síla permanentních magnetů na celý obrobek**
Upnutí obrobků s nízkou deformací a nízkými vibracemi.
- + Upínání s nízkými vibracemi**
Vylepšené povrchy a výrazně zvýšená přesnost
- + Upínání bez deformací**
Bez deformací a vnitřních sil v obrobku v důsledku upínací síly
- + Monoblokové provedení**
Kompaktní a robustní provedení s vysokou tuhostí
- + Upnutí během několika sekund**
Nejkratší možné doby nastavení a výsledné zvýšení produktivity
- + Nízký dosah magnetického pole**
Zabraňuje magnetizaci obráběcích nástrojů

Funkce MSC-PM60D

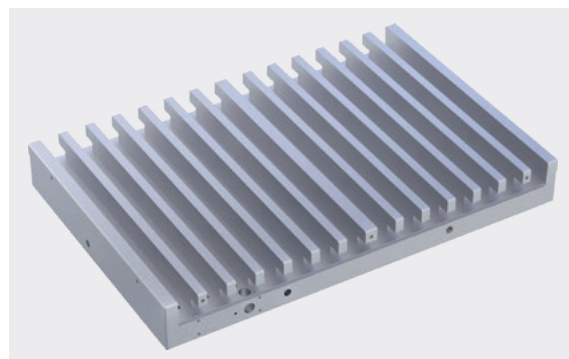
Magnetická sklíčidla MSC-PM60D jsou soběstačná, to znamená, že pro proces MAG/DEMAG vyžadují jen krátký elektrický impuls. Impuls umožňuje obrácení polarizace magnetů AlNiCo v základnovém tělese. Magnetické pole je vedeno do obrobku přes ocelové póly. Čím větší je rozteč pólů, tím hlouběji proniká magnetické pole do obrobku. Velká rozteč pólů pro velké obrobky, malá rozteč pólů pro tenké obrobky.



- 1 Stabilní základní těleso**
Pro optimální výsledky upnutí obrobků s povlakem proti korozi
- 2 Demagnetovatelné magnety AlNiCo**
Zabudované v cívce – pro aktivaci nebo deaktivaci magnetického sklíčidla
- 3 Těleso cívky, izolovaná verze**
Pro přenos impulsů pro aktivaci nebo deaktivaci magnetického sklíčidla
- 4 Podpěrné segmenty**
Skládá se z ocelových/mosazných segmentů pro vedení magnetického pole do obrobku
- 5 Litina ze syntetické pryskyřice**
Pro utěsnění magnetického sklíčidla a utěsnění dutin
- 6 Kryt připojení**
Pro pevné spojení s řídicí jednotkou
- 7 Závity pro dorazy**
Připraveno v základnovém tělese

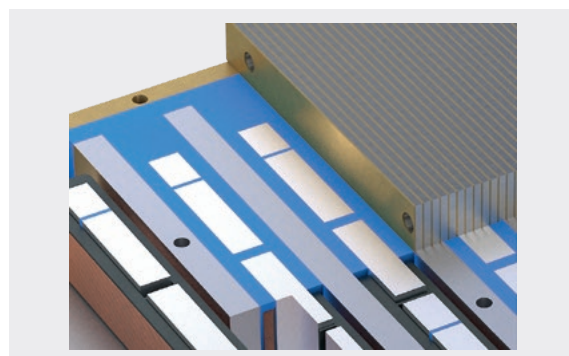
Stabilní základní těleso

Stabilní základnové těleso je vyrobeno v monoblokovém provedení na nejnovějších obráběcích centrech. Jeho stabilita, tuhost a robustnost zabraňují vytváření vibrací v operaci níže, čímž se zajistí vynikající výsledky obrábění a dlouhá životnost magnetického sklíčidla.



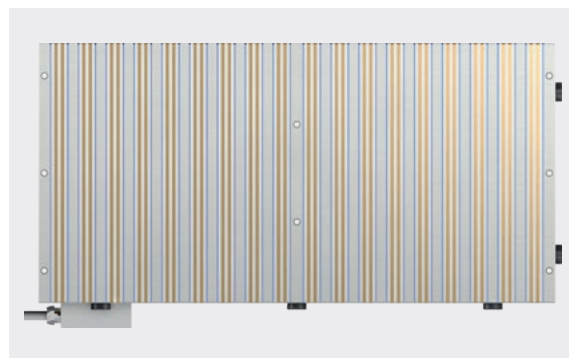
Plnivo ze syntetické pryskyřice

Syntetická pryskyřice plněná za podmínek vakua zajišťuje jedinečnou izolaci a magnetickou životnost každé desky. Tímto speciálního těsnícím procesem jsou mezery mezi póly vyplněny syntetickou pryskyřicí s vysokou pevností. Tato pryskyřice chrání vnitřní součásti magnetického sklíčidla před korozí. Za účelem dosažení nízké tepelné roztažnosti jsou do mezer mezi póly před zalitím vloženy mosazné pásky.



Dodatečné vyvrtané otvory pro uchycení (volitelné)

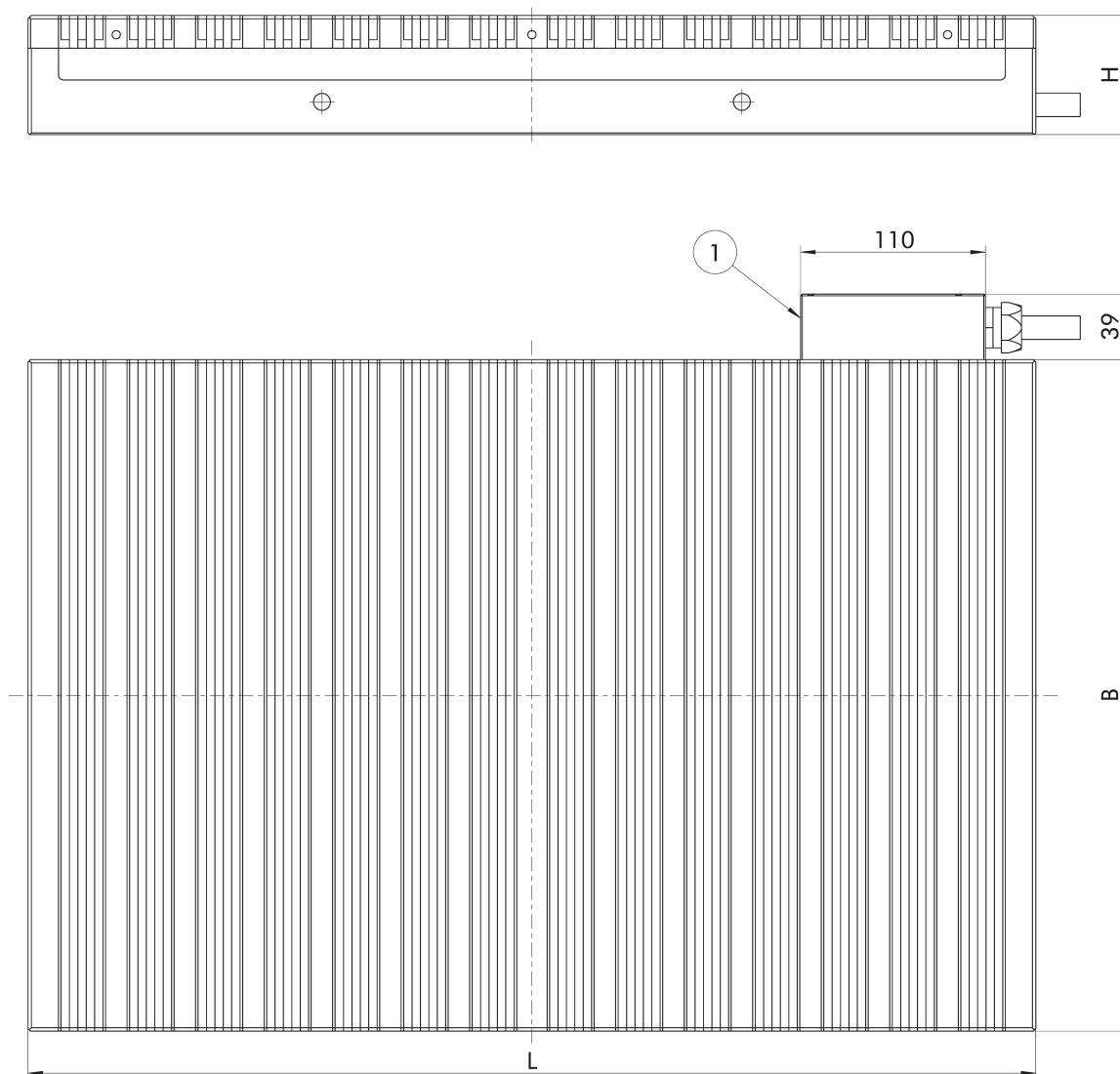
Na každém magnetickém sklíčidle je možné zhotovit jakýkoli počet dalších otvorů podle potřeby. Mohou to být například otvory pro uchycení vhodné pro stůl stroje nebo otvory pro dorazy. Pro každé magnetické sklíčidlo existuje výkres a plán vrtání. Pomocí těchto výkresů mohou být v magnetickém sklíčidle následně zhotoveny otvory podle specifických požadavků zákazníka.



Řídicí jednotka KEH P

Všechna magnetická sklíčidla s rovnoběžnými póly mohou být ovládána řídicí jednotkou KEH P. Výhodou této řídicí jednotky je, že je namontována přímo v rozvaděči na DIN lištu a může být připojena k řídicí jednotce stroje. Kromě toho může být přídržná síla regulována v osmi stupních. To umožňuje odlehčené zarovnání obrobku před obráběním.





Předmět technických změn.

- ① Připojovací kryt s pevným konektorem pro kabel

Technické údaje

Popis	ID	Délka L [mm]	Šířka B [mm]	Výška H [mm]	Připojení	Počet kanálů	Vlastní hmotnost [kg]
MSC-PM60D 300 x 150	0422003	300	150	71	4-PIN	1	32
MSC-PM60D 450 x 160	0422007	450	160	71	4-PIN	1	35
MSC-PM60D 400 x 200	0422011	400	200	71	4-PIN	1	33
MSC-PM60D 600 x 200	0422019	600	200	71	4-PIN	1	57
MSC-PM60D 500 x 300	0422027	500	300	71	4-PIN	1	60
MSC-PM60D 600 x 300	0422031	600	300	71	4-PIN	1	85
MSC-PM60D 800 x 300	0422035	800	300	71	4-PIN	1	118
MSC-PM60D 1000 x 300	0422039	1000	300	71	4-PIN	1	155
MSC-PM60D 600 x 400	0422043	600	400	71	4-PIN	1	120
MSC-PM60D 700 x 400	0422047	700	400	71	4-PIN	1	138
MSC-PM60D 800 x 400	0422051	800	400	71	4-PIN	1	160
MSC-PM60D 1000 x 400	0422055	1000	400	71	4-PIN	1	205
MSC-PM60D 1200 x 400	0422059	1200	400	71	4-PIN	1	245
MSC-PM60D 800 x 500	0422063	800	500	71	4-PIN	1	195
MSC-PM60D 1000 x 500	0422067	1000	500	71	4-PIN	1	255
MSC-PM60D 1200 x 500	0422071	1200	500	71	4-PIN	1	304

Rozsah dodávky

Magnetická upínací deska, návod k obsluze a CE prohlášení o shodě

Poznámky

Obecná poznámka

Magnetické desky s magnety AlNiCo a plně kovovým povrchem.

Oblast použití

Pro středně velké až velké obrobky.

Magnetická sklíčidla stejné výšky

Magnetické desky jsou standardně výškově nastavitelná $\pm 0,5$ mm.

Magnetické desky stejné výšky jsou k dispozici na vyžádání.

Připojení kabelu

Magnetické desky jsou vybaveny pevnou kabelovou přípojkou a 5 m kabelu.

Další technické údaje

Rozteč pólů	Síťové napětí	Min. tloušťka materiálu	Min. velikost obrobku	Délka kabelu, pevné připojení	Třída ochrany IP pevného připojení	Max. pracovní teplota
[mm]	[V]	[mm]	[mm]	[m]		[°C]
5 + 5	400/460	4	40 x 40	5	68	80

Příslušenství

Řídicí jednotka 400 V/50 Hz

Příslušné ruční dálkové ovládání HABE SC (ID 0422263).

Hodí se na DIN lištu ve skříňce stroje.



Vhodné pro	Popis	ID
MSC-PM60D	KEH P01 400V/50Hz	0422349
MSC-PM60D	KEH P02 400V/50Hz	0422350

Řídicí jednotka 460 V/60 Hz

Příslušné ruční dálkové ovládání HABE SC (ID 0422263).

Hodí se na DIN lištu ve skříňce stroje.



Vhodné pro	Popis	ID
MSC-PM60D	KEH P01 460V/60Hz	0422353
MSC-PM60D	KEH P02 460V/60Hz	0422354

Ruční gaussmetr

Pro stanovení zbytkového magnetismu v obrobku po obrábění.

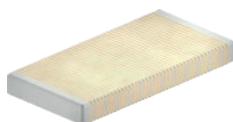


Vhodné pro	Popis	ID
MSC-PM60D	MG10	0422950

Lamelové bloky / Lamelové desky

Lamelová deska

Pro frézování kontur a neobvyklých tvarů.



Vhodné pro	Popis	Délka mm	Šířka mm	Výška mm	ID
MSC-PM60D	MSC-PS10 200x100	200	100	21	0422092
MSC-PM60D	MSC-PS10 250x130	250	130	21	0422093
MSC-PM60D	MSC-PS10 300x150	300	150	21	0422094
MSC-PM60D	MSC-PS10 350x150	350	150	21	0422095
MSC-PM60D	MSC-PS10 400x200	400	200	21	0422096
MSC-PM60D	MSC-PS10 500x200	500	200	21	0422097



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com