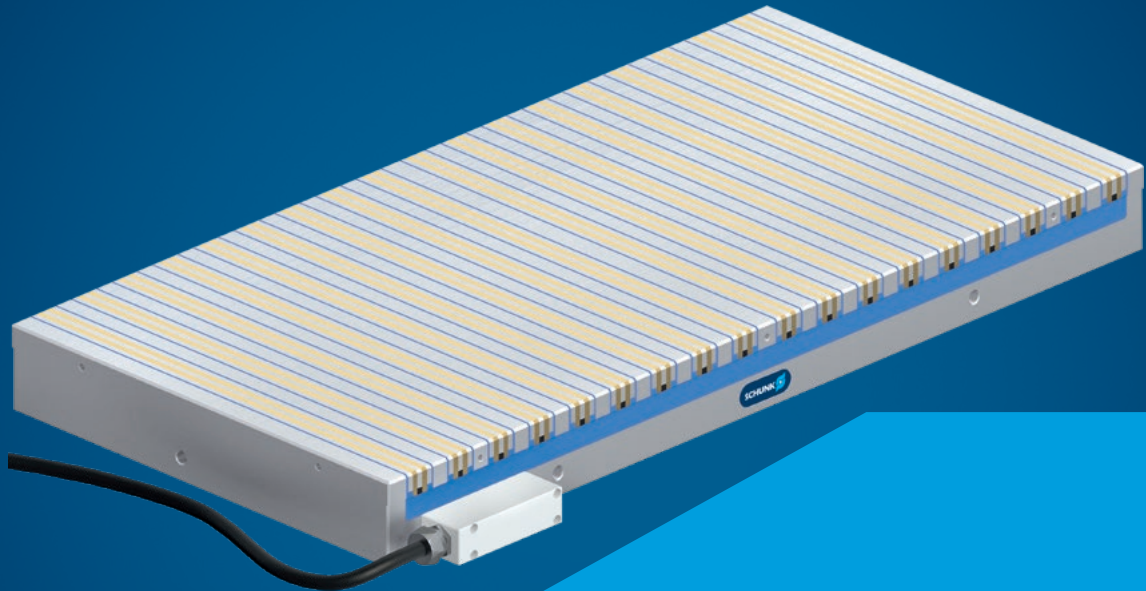


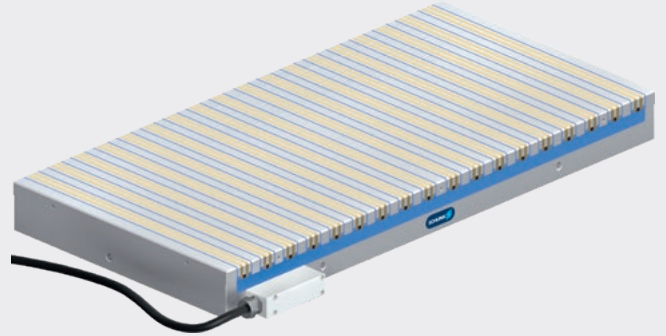


MAGNOS MSC-PM60D

대형 공작물의 연삭 작업을 위한
마그네틱 클램핑 기술

폴 피치가 크고 평행인 전자식 영구 마그네틱 척은 그라인딩 머신에서 중형 및 대형 공작물을 클램핑하는 데 사용됨

연삭 용도의 MAGNOS 마그네틱 척은 세로 또는 가로 극성을 지닌 마그네틱 척입니다. 영구 자석과 전기 코일의 결합으로 인해 그라인딩 도중 사용하기에 매우 적합합니다. 전체 높이가 낮고 중량이 작고 그로 인한 테이블 하중이 낮기 때문에 평행 폴 기술을 사용하는 플레이트는 범용으로 적용 가능합니다. MAGNOS MSC-PM60D 마그네틱 척은 측면 커넥터를 사용하여 제어 장치에 연결됩니다. 폴 피치가 크기 때문에 마그네틱 척이 과열되지 않고도 대형 공작물을 안정적으로 클램핑할 수 있습니다.

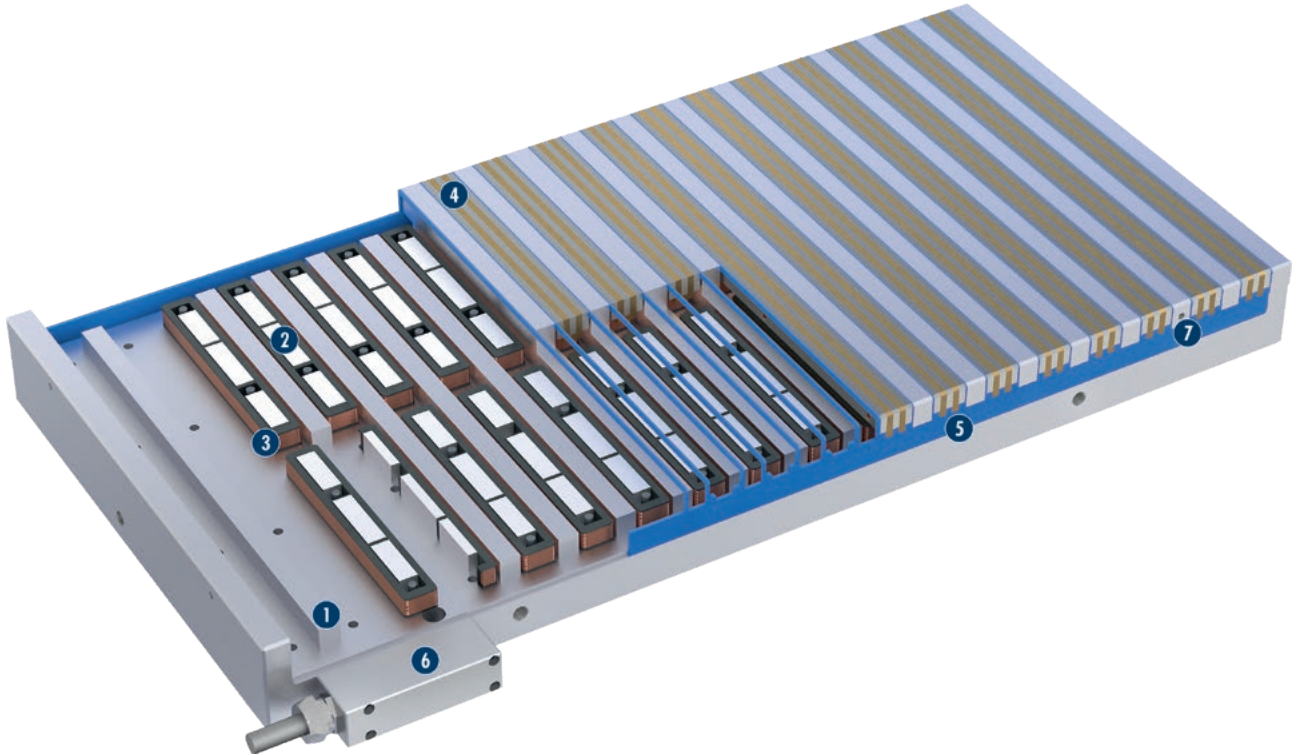


SCHUNK 고객이 얻는 혜택

- + 전체 공작물에 걸쳐 영구적인 자기 클램핑 포스 유지
변형과 진동을 줄이면서 공작물을 클램핑함
- + 저진동 클램핑
표면이 개선되고 정밀도가 크게 향상
- + 변형을 일으키지 않는 클램핑
클램핑 포스로 인한 공작물의 변형 및 내부 힘 없음
- + 모노블록 디자인
컴팩트하고 강성이 뛰어난 견고한 디자인
- + 수 초 이내에 클램핑
설치 시간을 최소화하여 생산성을 높임
- + 낮은 자기장 높이
가공 툴이 자기를 띠는 것을 방지

기능 MSC-PM60D

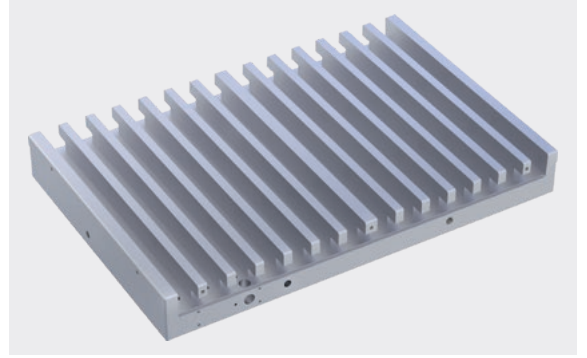
MSC-PM60D 마그네틱 척은 자동적입니다. 즉, MAG/DEMAG 프로세스에는 짧은 전기적 펄스만 필요합니다. 이 전기적 펄스를 통해 베이스 바디 내에서 AlNiCo 자석이 역전될 수 있습니다. 자기장은 강철 풀을 통해 공작물에 전달됩니다. 풀 피치가 클수록 자기장이 공작물에 더 깊이 전달됩니다. 대형 공작물의 경우 풀 피치가 크고, 두께가 얇은 공작물의 경우 풀 피치가 작습니다.



- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ❶ 안정적인 베이스 바디
부식 방지를 위한 추가 코팅으로 클램핑 효율을 최적화함 ❷ 인버터블 AlNiCo 자석
코일 안에 포함됨 - 자기 척의 활성화 또는 비활성화에 사용됨 ❸ 코일 본체, 절연됨
자기 척의 활성화 또는 비활성화를 위해 전기적 펄스를 전송하는 데 사용됨 | <ul style="list-style-type: none"> ❹ 지지 세그먼트
자기장을 공작물에 전달하기 위한 강철/동 세그먼트로 구성됨 ❺ 합성수지 캐스팅
자기 척 씰링 및 틈새 씰링에 사용됨 ❻ 연결 하우징
제어 장치와의 고정 연결에 사용됨 ❼ 스톱용 나사산
베이스 바디에 준비됨 |
|--|---|

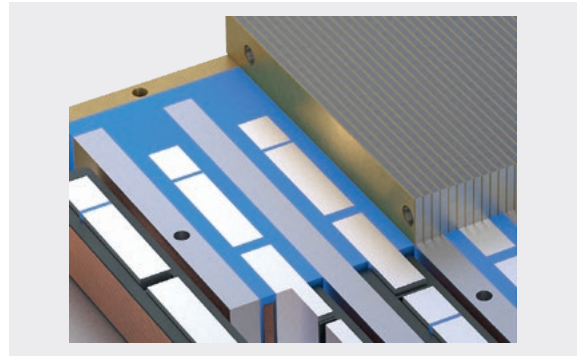
안정적인 베이스 바디

안정적인 베이스 바디는 최신 가공 센터에서 모노블록 디자인으로 만들어졌습니다. 베이스 바디는 안정적이고 견고하여 추후 작동 시 생성되는 진동을 방지하므로 탁월한 가공 결과를 보장하며 자기 척의 사용 수명도 연장됩니다.



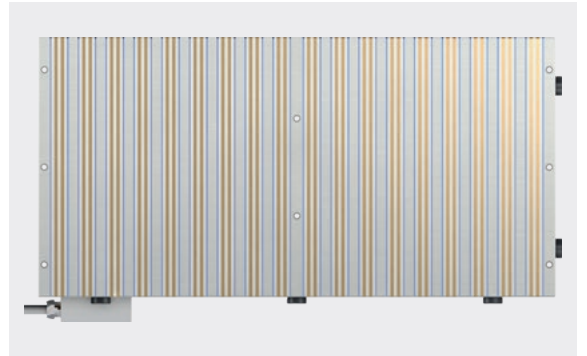
합성수지 충전

진공 상태에서 충전된 합성수지를 통해 고유하게 절연하고 각 플레이트의 자기 수명을 보장합니다. 이 특수한 하이엔드 씰링 공정을 통해 폴 사이의 공간이 고강도 합성수지로 충전됩니다. 이 합성수지는 자기 척의 내부 구성품이 부식되는 것을 방지합니다. 열팽창을 낮게 유지하기 위해 주조 전에 폴 사이의 공간에 구리선을 넣습니다.



추가 장착용 구멍(옵션 사항)

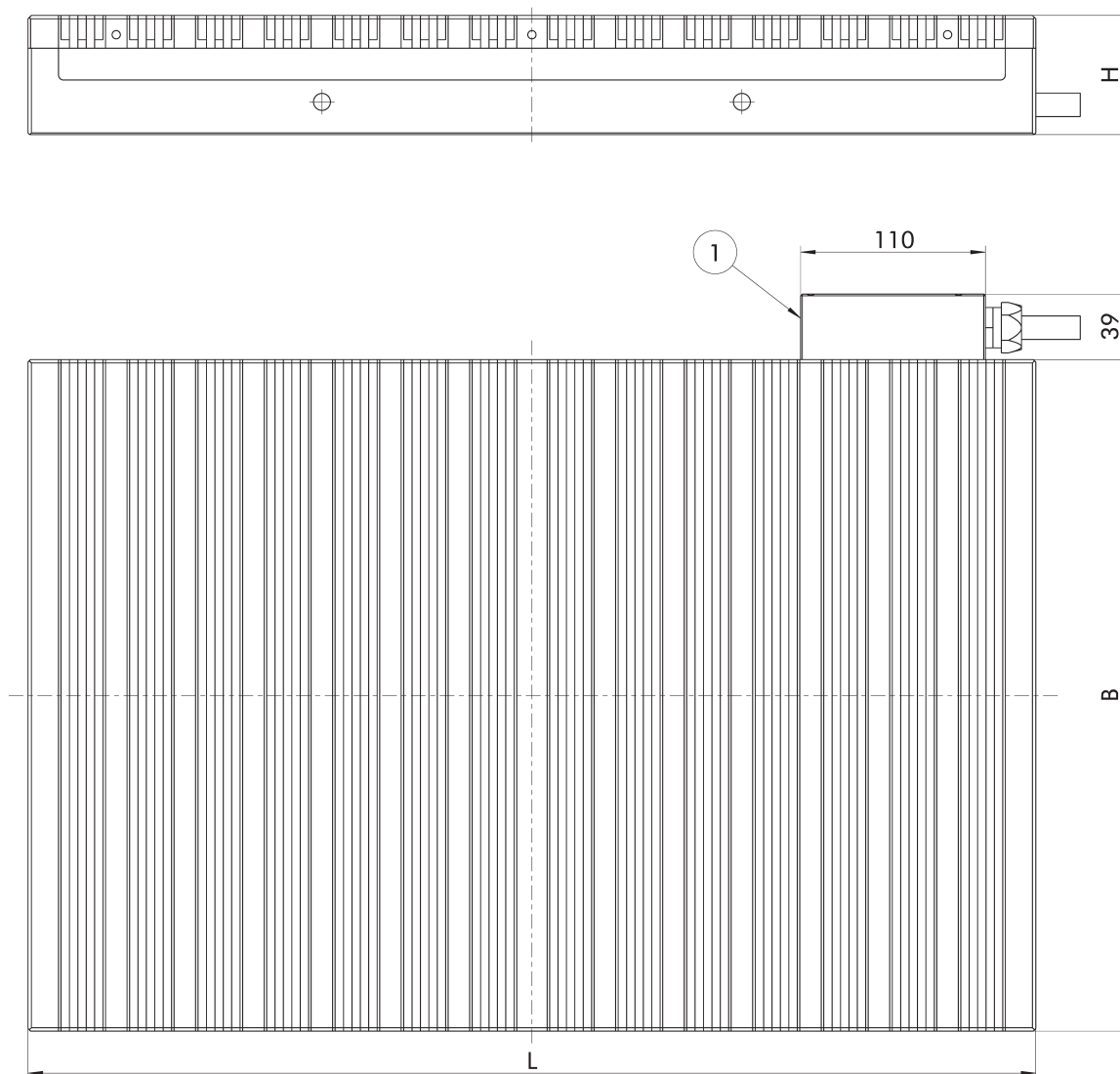
각 자기 척에서 구멍을 원하는 만큼 추가할 수 있습니다. 예를 들어 기계 테이블에 적합한 장착 구멍 또는 스톱용 구멍이 될 수 있습니다. 각 자기 척에 대한 드로잉과 드릴링 플랜이 제공됩니다. 이러한 드로잉을 사용하여 고객의 고유한 요구에 따라 추후에 자기 척에 구멍을 추가할 수 있습니다.



KEH P 제어 장치

제어 장치 KEH P를 사용하여 모든 평행 폴 자기 척을 작동시킬 수 있습니다. 이 제어 장치는 DIN 바를 통해 제어 캐비닛에 직접 맞춰져서 기계 제어에 연결될 수 있다는 장점이 있습니다. 또한 8단계에 걸쳐 지지력을 조절할 수 있습니다. 이를 통해 가공 전에 공작물을 편리하게 정렬할 수 있습니다.





기술 변경에 따름.

① 케이블 연결이 고정된 연결 하우징

기술 데이터

설명	ID	길이 L [mm]	B 너비 [mm]	높이 H [mm]	연결	채널 수	중량 [kg]
MSC-PM60D 300 x 150	0422003	300	150	71	4-PIN	1	32
MSC-PM60D 450 x 160	0422007	450	160	71	4-PIN	1	35
MSC-PM60D 400 x 200	0422011	400	200	71	4-PIN	1	33
MSC-PM60D 600 x 200	0422019	600	200	71	4-PIN	1	57
MSC-PM60D 500 x 300	0422027	500	300	71	4-PIN	1	60
MSC-PM60D 600 x 300	0422031	600	300	71	4-PIN	1	85
MSC-PM60D 800 x 300	0422035	800	300	71	4-PIN	1	118
MSC-PM60D 1000 x 300	0422039	1000	300	71	4-PIN	1	155
MSC-PM60D 600 x 400	0422043	600	400	71	4-PIN	1	120
MSC-PM60D 700 x 400	0422047	700	400	71	4-PIN	1	138
MSC-PM60D 800 x 400	0422051	800	400	71	4-PIN	1	160
MSC-PM60D 1000 x 400	0422055	1000	400	71	4-PIN	1	205
MSC-PM60D 1200 x 400	0422059	1200	400	71	4-PIN	1	245
MSC-PM60D 800 x 500	0422063	800	500	71	4-PIN	1	195
MSC-PM60D 1000 x 500	0422067	1000	500	71	4-PIN	1	255
MSC-PM60D 1200 x 500	0422071	1200	500	71	4-PIN	1	304

제공 범위

자기 척, 작동 매뉴얼, CE 적합성 선언

참고

일반 참고사항

AlNiCo 자석과 완전한 금속 표면을 갖춘 마그네틱 척입니다.

적용분야

중형에서 대형 공작물에 적합.

동일한 높이의 마그네틱 척

마그네틱 척은 기본적으로 높이를 ± 0.5 mm로 조절할 수 있습니다.

요청에 따라, 동일 높이의 마그네틱 척을 제공해 드립니다.

케이블 연결부

마그네틱 척에는 고정 케이블 연결부와 5 m 케이블이 장착되어 있습니다.

추가 기술 데이터

플 피치	주 전압	최소 재료 두께	최소 공작물 크기	케이블 길이 고정된 연결	고정된 연결의 IP 보호 등	최대 작동 온도
[mm]	[V]	[mm]	[mm]	[m]	급	[°C]
5 + 5	400/460	4	40 x 40	5	68	80

액세서리

제어 장치 400 V/50 Hz

휴대용 리모콘 HABE SC(ID 0422263)와 매
치됩니다.
기계 캐비닛의 DIN 레일에 꼭 맞습니다.



적합한 대상	설명	ID
MSC-PM60D	KEH P01 400V/50Hz	0422349
MSC-PM60D	KEH P02 400V/50Hz	0422350

제어 장치 460 V/60 Hz

휴대용 리모콘 HABE SC(ID 0422263)와 매
치됩니다.
기계 캐비닛의 DIN 레일에 꼭 맞습니다.



적합한 대상	설명	ID
MSC-PM60D	KEH P01 460V/60Hz	0422353
MSC-PM60D	KEH P02 460V/60Hz	0422354

메뉴얼 가우스미터

가공 후에 공작물의 잔류 자기를 결정합니다.

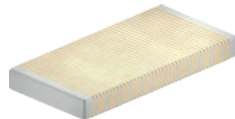


적합한 대상	설명	ID
MSC-PM60D	MG10	0422950

적층 블록/적층 플레이트

적층 플레이트

밀링 윤곽 및 특수 형태용.



적합한 대상	설명	길이 mm	폭 mm	높이 mm	ID
MSC-PM60D	MSC-PS10 200x100	200	100	21	0422092
MSC-PM60D	MSC-PS10 250x130	250	130	21	0422093
MSC-PM60D	MSC-PS10 300x150	300	150	21	0422094
MSC-PM60D	MSC-PS10 350x150	350	150	21	0422095
MSC-PM60D	MSC-PS10 400x200	400	200	21	0422096
MSC-PM60D	MSC-PS10 500x200	500	200	21	0422097



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com