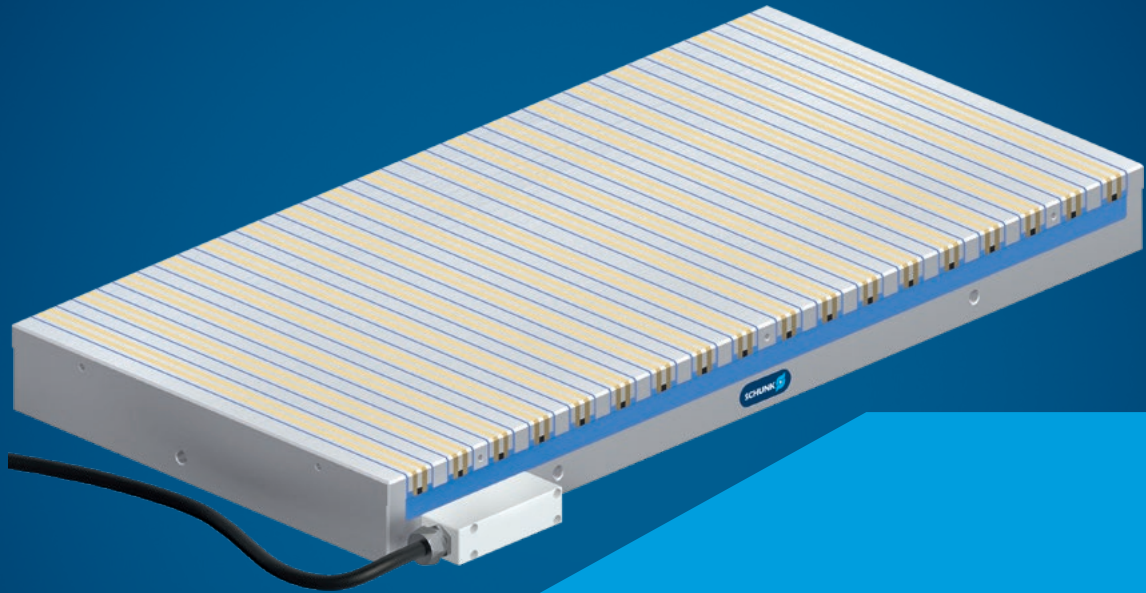


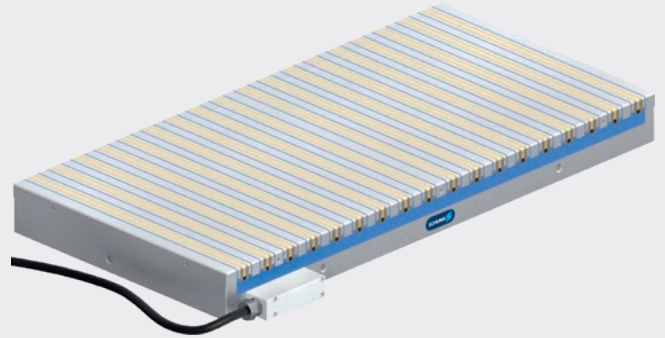


MAGNOS MSC-PM60D

适用于大型工件磨削应用的磁
力夹持技术

具有大型平行磁极的电永磁吸盘，用于在磨床上夹持中大型工件

用于磨削应用的 MAGNOS 电磁吸盘是纵向或横向极化电磁吸盘。由于组合使用永磁铁和线圈，因此非常适用于磨削。由于总高度低、重量轻且相应工作台载荷较小，因此，采用平行磁极技术的吸盘普遍适用。MAGNOS MSC-PM60D 电磁吸盘通过横向连接器连接到控制单元。由于其磁极距大，可以牢固夹持大型工件，吸盘不会发热。

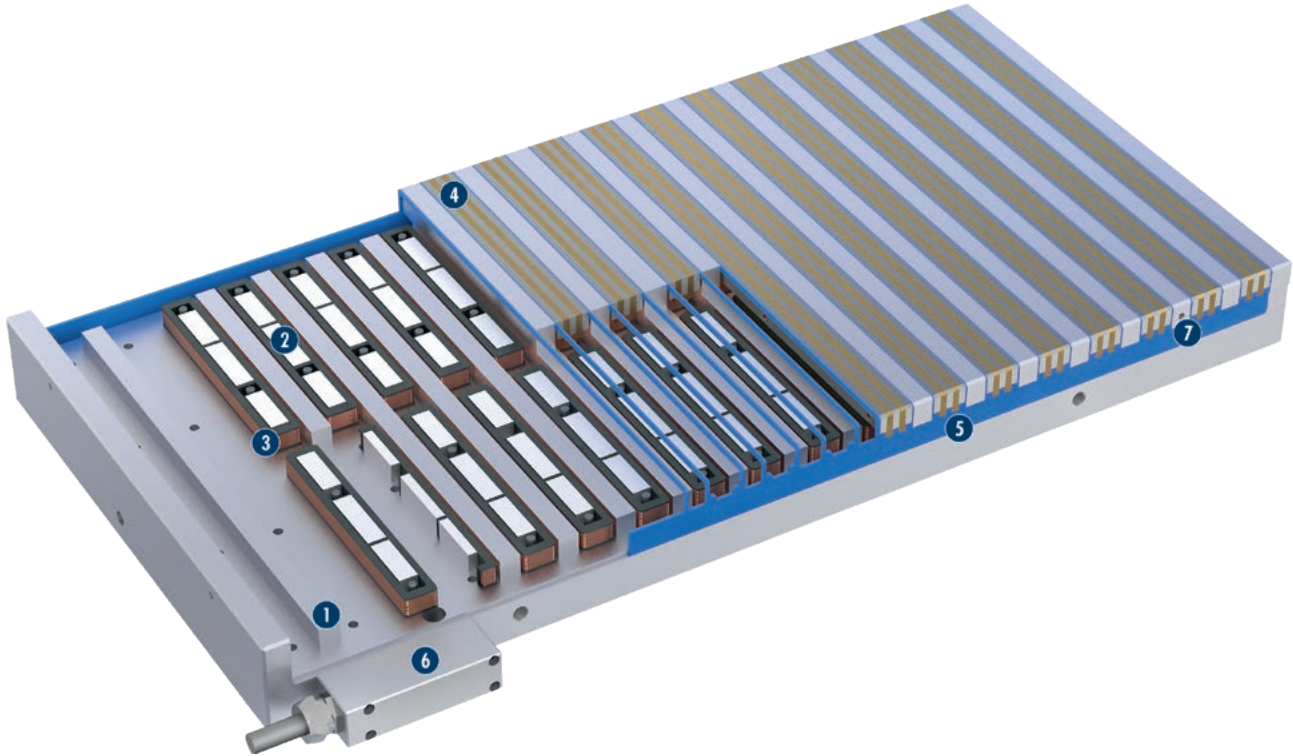


优势 – 您将获益

- + 甚至在整个工件上遍布永磁性夹持力
工件的夹持变形和振动极低
- + 低振动夹持
表面质量提升，精度显著提高
- + 无变形夹持
工件内不会因为夹持力而产生变形和内力
- + 单模块设计
紧凑坚固的设计，刚性高
- + 在几秒钟内完成夹持
设置时间缩减从而提高生产效率
- + 磁场高度低
防止机床磁化

功能 MSC-PM60D

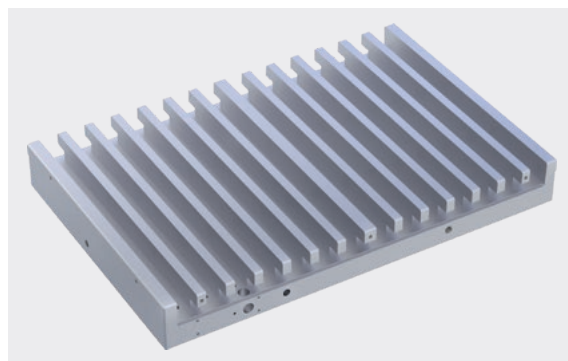
MSC-PM60D 电磁吸盘是独立支撑式，也就是说，上磁/退磁工艺只需要一个短的电脉冲。该脉冲可以将AlNiCo磁体在基体中反向。磁场通过钢磁极被引导到工件中。磁极间距越大，磁场越深入到工件内。大工件的磁极间距大，薄工件的磁极间距小。



- ① 稳定的基体
可以获得最佳夹持效果，带有另外的防腐涂层
- ② 可逆 AlNiCo 磁体
嵌入线圈 —— 用于激活或关闭磁性吸盘
- ③ 线圈体，绝缘型
用于传输脉冲以激活或关闭电磁吸盘
- ④ 支撑部分
由钢/黄铜部分组成，用于将磁场传递给工件
- ⑤ 合成树脂铸造
用于密封电磁吸盘和密封腔室
- ⑥ 连接外壳
用于固定连接至机床控制装置
- ⑦ 止挡螺纹
基体中制备

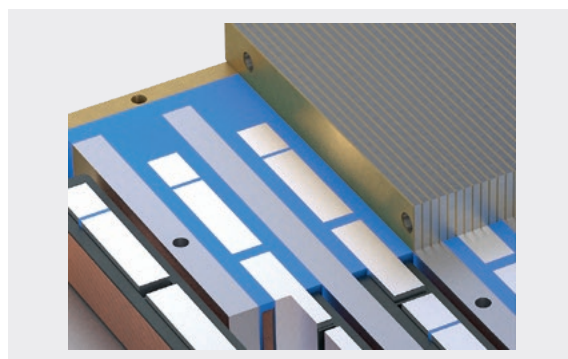
稳定的基体

稳定的基体在最新机加工中心内采用整体设计加以制成。其稳定性、刚性和坚固性好,可防止后期操作中形成振动,从而确保出色的加工结果,并且使电磁吸盘的使用寿命更长。



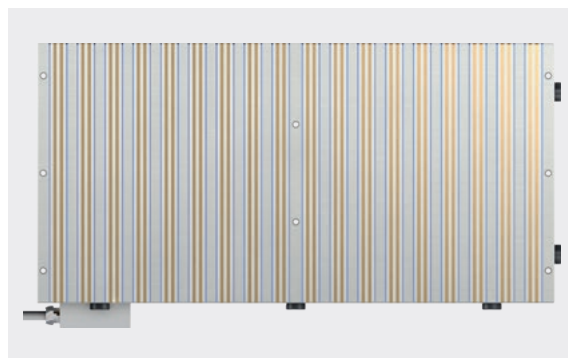
合成树脂灌注

在真空下填充的合成树脂确保了每块板的独特绝缘和磁性寿命。通过这种特殊的高端密封工艺,两极之间的空间充满了高强度的合成树脂。这种树脂保护磁性卡盘的内部组件免受腐蚀。为了实现低热膨胀,在铸造之前将黄铜条放置在两极之间的空间中。



附加安装孔(可选)

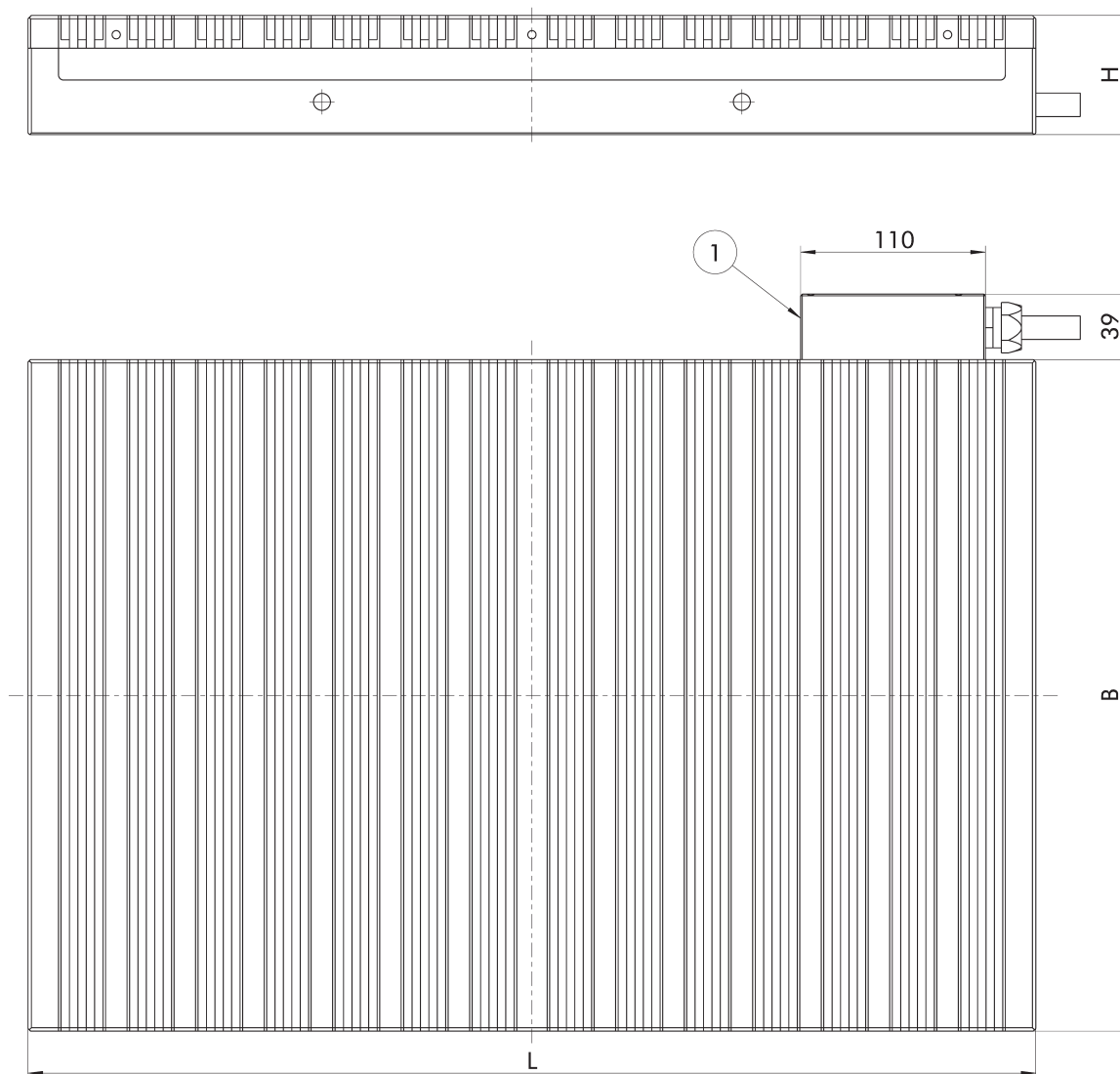
在每个磁性卡盘上,可以引入任意多的附加孔。这可以是例如适合加工台的安装孔或用于止动的孔。对于每个磁性卡盘,都有一个绘图和一个钻孔计划。使用这些图纸,随后可以根据客户的特定要求将孔插入磁性卡盘中。



KEH P 控制装置

所有平行磁极磁性卡盘都可以通过控制单元 KEH P 进行操作。该控制单元的的优点在于,它直接安装在控制柜上的 DIN 导轨上并可以连接到机器控制装置上。此外,保持力可以分八个阶段进行调整。这使得在加工之前可以减轻工件的对准。





根据技术变化。

① 采用固定电缆连接的连接外壳

技术参数

描述	ID	长度 L [mm]	宽度 B [mm]	高度 H [mm]	连接	通道数量	重量 [kg]
MSC-PM60D 300 x 150	0422003	300	150	71	4-PIN	1	32
MSC-PM60D 450 x 160	0422007	450	160	71	4-PIN	1	35
MSC-PM60D 400 x 200	0422011	400	200	71	4-PIN	1	33
MSC-PM60D 600 x 200	0422019	600	200	71	4-PIN	1	57
MSC-PM60D 500 x 300	0422027	500	300	71	4-PIN	1	60
MSC-PM60D 600 x 300	0422031	600	300	71	4-PIN	1	85
MSC-PM60D 800 x 300	0422035	800	300	71	4-PIN	1	118
MSC-PM60D 1000 x 300	0422039	1000	300	71	4-PIN	1	155
MSC-PM60D 600 x 400	0422043	600	400	71	4-PIN	1	120
MSC-PM60D 700 x 400	0422047	700	400	71	4-PIN	1	138
MSC-PM60D 800 x 400	0422051	800	400	71	4-PIN	1	160
MSC-PM60D 1000 x 400	0422055	1000	400	71	4-PIN	1	205
MSC-PM60D 1200 x 400	0422059	1200	400	71	4-PIN	1	245
MSC-PM60D 800 x 500	0422063	800	500	71	4-PIN	1	195
MSC-PM60D 1000 x 500	0422067	1000	500	71	4-PIN	1	255
MSC-PM60D 1200 x 500	0422071	1200	500	71	4-PIN	1	304

标配范围

电磁吸盘、操作手册、CE 符合性声明

注意

通用注意事项
带有铝镍钴磁铁和全金属表面的电磁吸盘。

应用领域
适用于中大型工件。

相同高度的电磁吸盘
电磁吸盘默认高度可调节范围 ± 0.5 mm。
可根据要求提供相同高度的电磁吸盘。

电缆连接
电磁吸盘配有固定电缆连接和一根 5 m 电缆。

更多技术性数据

磁极尺寸 [mm]	电源电压 [V]	最小材料厚度 [mm]	最小工件尺寸 [mm]	固定连接电缆长度 [m]	固定连接的 IP 保护等级	最高工作温度 [°C]
5 + 5	400/460	4	40 x 40	5	68	80

附件

控制单元 400 V/50 Hz
匹配的手持式遥控器 HABE SC (ID 0422263)
。安装在机柜的 DIN 导轨上。



适用于	描述	ID
MSC-PM60D	KEH P01 400V/50Hz	0422349
MSC-PM60D	KEH P02 400V/50Hz	0422350

控制单元 460 V/60 Hz
匹配的手持式遥控器 HABE SC (ID 0422263)
。安装在机柜的 DIN 导轨上。



适用于	描述	ID
MSC-PM60D	KEH P01 460V/60Hz	0422353
MSC-PM60D	KEH P02 460V/60Hz	0422354

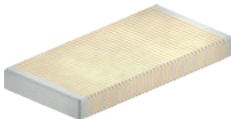
手动高斯计
用于确定加工后工件中的残余磁性。



适用于	描述	ID
MSC-PM60D	MG10	0422950

层叠块/层叠板

叠层板
用于轮廓和特殊形状的铣削。



适用于	描述	长度 mm	宽度 mm	高度 mm	ID
MSC-PM60D	MSC-PS10 200x100	200	100	21	0422092
MSC-PM60D	MSC-PS10 250x130	250	130	21	0422093
MSC-PM60D	MSC-PS10 300x150	300	150	21	0422094
MSC-PM60D	MSC-PS10 350x150	350	150	21	0422095
MSC-PM60D	MSC-PS10 400x200	400	200	21	0422096
MSC-PM60D	MSC-PS10 500x200	500	200	21	0422097



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com