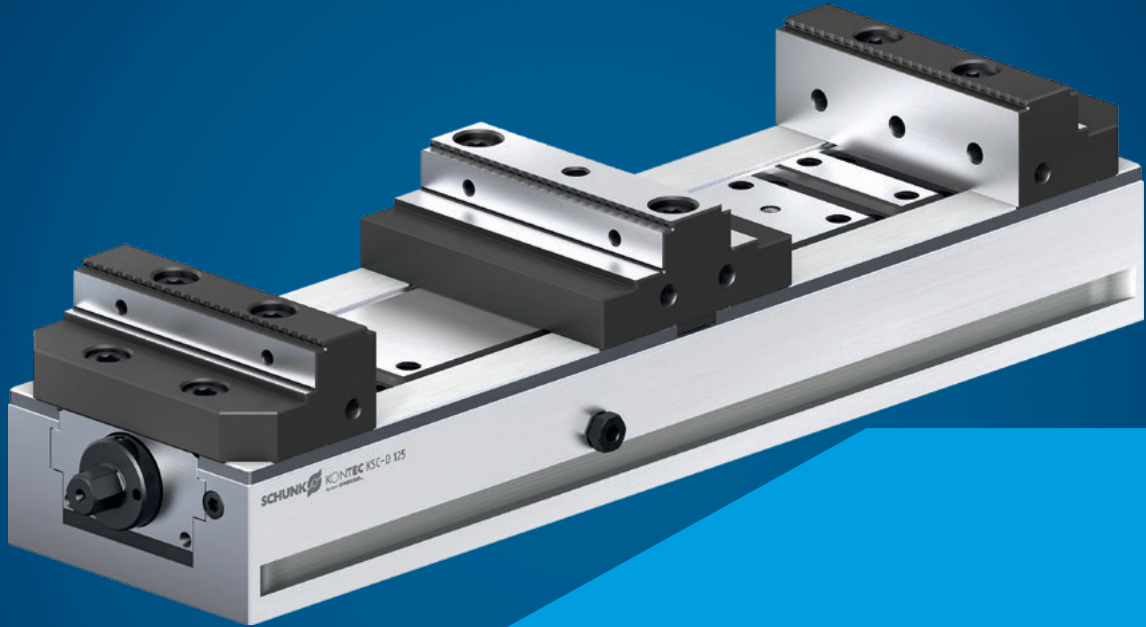




KONTEC KSC-D

**Doppia morsa con funzione
"terza mano"**

Morsa doppia di facile utilizzo con funzione di terza mano per una precisione e un'efficienza costantemente elevate

Le morse doppie KONTEC KSC-D manuali di SCHUNK sono progettate specificamente per impegnativi usi continui nell'automazione di macchine utensili, e sono dotate di magazzino pezzi. Grazie al corpo base nichelato, queste morse sono perfettamente protette dalla corrosione. Come parte del vasto sistema modulare KSC, possono essere regolate in modo semplice e rapido per nuove attività di serraggio. Per mezzo della pratica funzione "terza mano", due pezzi possono essere inseriti uno vicino all'altro, fissati e serrati in modo sicuro. Le morse si distinguono inoltre per il design piatto e il peso ridotto. Grazie all'interfaccia per il sistema di serraggio a punto zero, le morse doppie possono essere combinate perfettamente con il grande sistema modulare NSE3 e GFD.

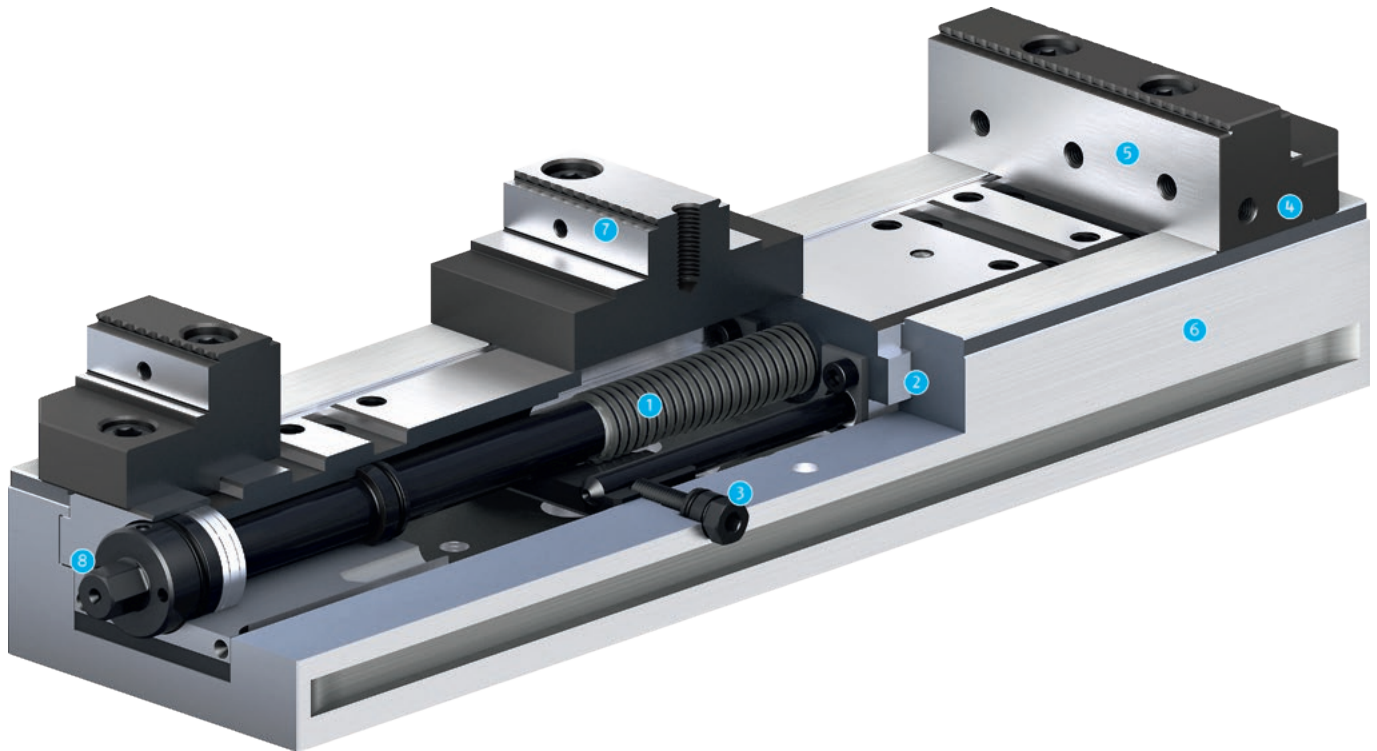


Vantaggi – I tuoi benefici

- + Design estremamente piatto**
Per il massimo sfruttamento dello spazio disponibile nella zona di lavorazione
- + Funzione "terza mano"**
Precarico affidabile del primo pezzo durante il serraggio del secondo pezzo
- + Mandrino incapsulato**
Dispositivi di serraggio a manutenzione minima e resistenti allo sporco
- + Incapsulamento innovativo delle ganasce di base**
Perfettamente predisposto a soluzioni a cubo
- + Elevate forze traenti**
Garantiscono la sicurezza di processo durante la lavorazione
- + Ampia gamma di applicazioni**
Adatto per la lavorazione di pezzi grezzi e finiti
- + Vasta gamma di ganasce**
Adattamento ottimale alle nuove esigenze di serraggio
- + Il serraggio mediante tensione impedisce la flessione del corpo base**
Massima precisione nella lavorazione
- + Interfaccia NSE3 e GFD integrata**
Minimizzazione dei tempi di configurazione. Può essere combinato in maniera flessibile con l'ampio sistema di serraggio a punto zero

Funzione KSC-D

Le morse SCHUNK KONTEC KSC-D sono morse doppie ad azionamento manuale. Il serraggio preliminare della funzione "terza mano" mantiene in tutta sicurezza il primo pezzo nella prima posizione di serraggio. Alla seconda rotazione del mandrino, la seconda ganasca mobile viene spinta verso il pezzo e fissata in posizione. L'azionamento della forza di bloccaggio è lineare e la forza di bloccaggio dipende dalla coppia. Il campo di serraggio dipende dalla gamma di morsetti utilizzati.

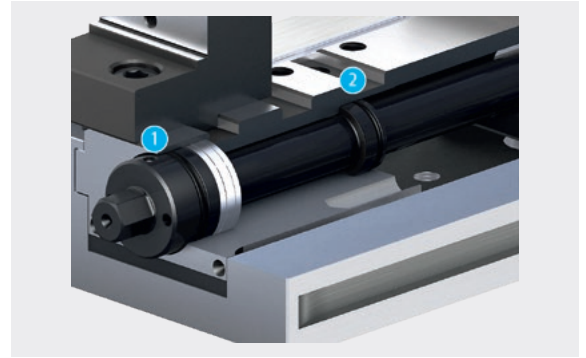


- 1 Azionamento a mandrino**
Per le massime forze di serraggio
- 2 Guida delle ganasce lunga**
Offre un sostegno ottimale per il serraggio esterno e interno.
- 3 Funzione "terza mano"**
Trattiene il primo pezzo durante il serraggio del secondo
- 4 Foro filettato**
per battute pezzo
- 5 Griffe base con interfacce standard**
Per l'utilizzo di ganasce riportate standard SCHUNK
- 6 Design ad altezza ridotta**
Espande lo spazio di lavoro della macchina
- 7 Ganasca centrale**
Utilizzate per il serraggio di due componenti
- 8 Azionamento con chiave di attuazione esagonale**
Assicura un utilizzo semplice

Mandrino incapsulato doppio

L'azionamento del mandrino è protetto dalla penetrazione di refrigerante e trucioli. Il mandrino è sempre a tenuta stagna, indipendentemente dalla posizione di serraggio. Questo assicura un funzionamento e una forza di serraggio sempre affidabili.

- ❶ Guarnizione sul collegamento di attuazione
- ❷ Guarnizione sul supporto dell'albero



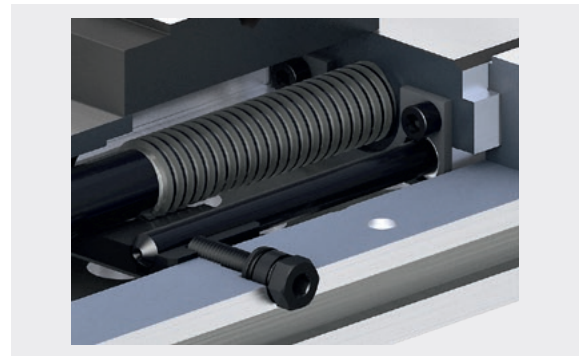
Azionamento tramite dado esagonale

La morsa può essere azionata facilmente mediante una connessione esagonale standard utilizzando chiavi a cricco, prolunghe o chiavi dinamometriche comuni.



Funzione "terza mano"

La funzione "terza mano" garantisce il serraggio preliminare del primo pezzo con una ganasce posteriore, attraverso la forza delle molle. Se la funzione "terza mano" è attiva, le molle garantiscono che le ganasce riportate posizionino il pezzo durante l'operazione di chiusura, serrandole in maniera preliminare con una forza minima. A seguito di ciò, la seconda ganasce inizia l'allineamento con il secondo pezzo.



Filetti per arresti nelle ganasce base

I filetti laterali nelle ganasce di serraggio consentono l'attacco rapido e semplice di arresti specifici per pezzi.

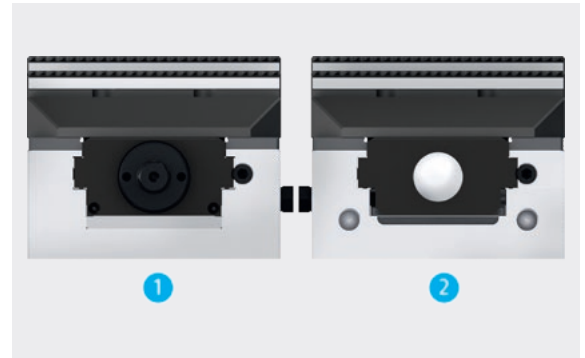
- ❶ Filettatura per battuta pezzo



Incapsulamento delle ganasce

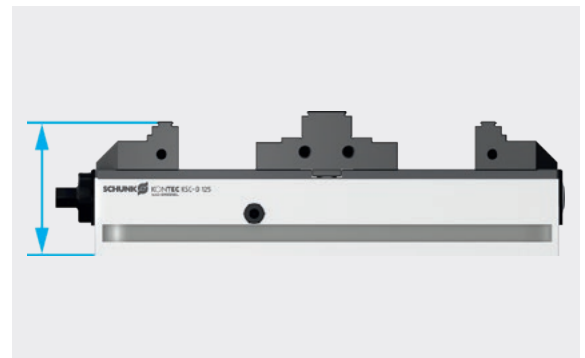
Le ganasce base sono dotate di un incapsulamento innovativo. Ciò rende la morsa a serraggio multiplo particolarmente adatta alle soluzioni di serraggio a cubo. Sulla ganascia superiore, la vite di comando è interamente incapsulata per impedire l'ingresso di trucioli. La ganascia inferiore è dotata di aperture per lo scarico di refrigerante e trucioli.

- ❶ Ganascia superiore
- ❷ Ganascia inferiore



Design estremamente piatto

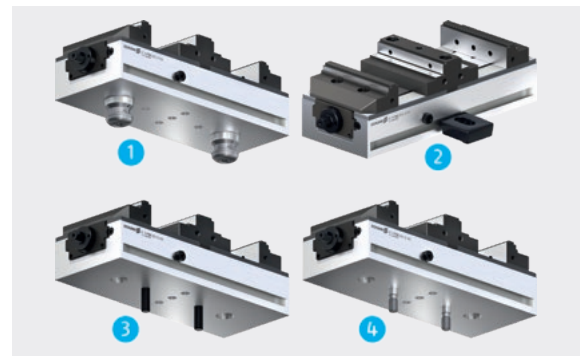
Grazie al design estremamente compatto, la KSC-D occupa poco spazio nella macchina. La maggior parte dell'area sulla macchina resta a disposizione del pezzo e della lavorazione stessa.

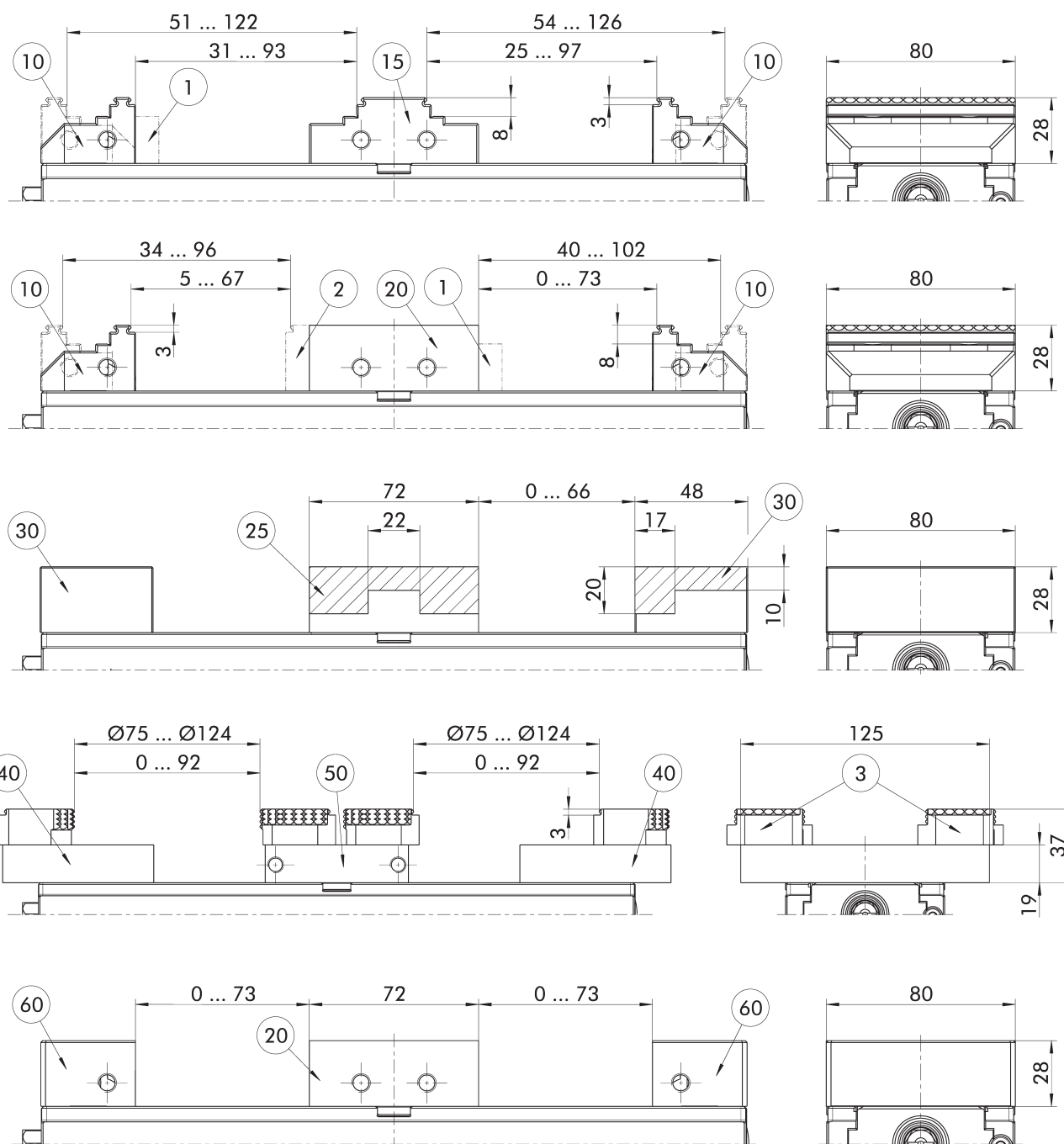


Opzioni di attacco

La KSC-D offre diverse opzioni integrate per il montaggio sulla tavola della macchina. La morsa doppia può essere utilizzata per ridurre al minimo il tempo di messa a punto. Può essere montata sui moduli di serraggio a punto zero NSE3 o GFD utilizzando l'interfaccia precedentemente predisposta per sistema di serraggio a punto zero. In alternativa, la morsa può essere montata con viti, viti calibrate o staffe di serraggio.

- ❶ Montaggio mediante sistema di serraggio a punto zero
- ❷ Montaggio mediante staffe di serraggio
- ❸ Montaggio mediante viti
- ❹ Serraggio mediante viti calibrate





Ganasce base adatte con numero di posizione nella pagina seguente.
Soggetto a modifiche tecniche.

- ① Supporto per pezzi (ID 1326817)
- ② Ganasce a gradino, presa (ID 1326805)
- ③ Ganasce presa reversibile a 6 moduli (ID 0430803), ganasce presa reversibile a 6 moduli in metallo duro (ID 1395550)

Dati tecnici

Descrizione	ID	Larghezza della morsa di serraggio [mm]	Forza di serraggio max. [kN]	Coppia max. [Nm]	Peso [kg]
KSC-D 80-300	1322945	80	25	100	8

La fornitura comprende

Morsa a vite, istruzioni per l'uso, senza ganasce

Note

Ganasce base

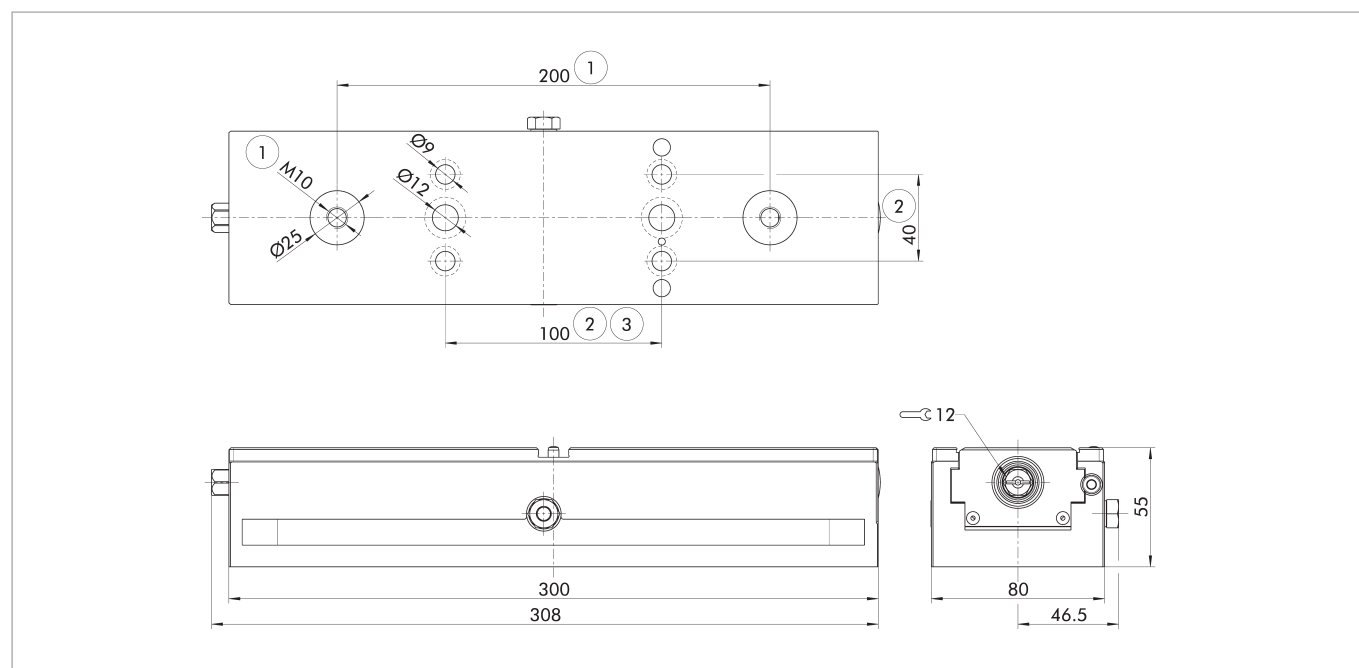
Il corpo morsa e le ganasce base vanno assemblate separatamente per questa versione.

Utilizzo di VERO-S

Quando si utilizza VERO-S nel perno di serraggio si deve utilizzare una vite corta (vedere accessori).

Ganasce base adatte

Descrizione	Pos.	Descrizione	ID	Larghezza [mm]	Profondità [mm]	Altezza [mm]	Peso [kg]
Ganascia a presa reversibile	10	SGWB-G3-B 80-40.3-28	0432715	80	40.3	28	0.5
Ganascia di presa centrale	15	SGM-G3 80-72-28	1322972	80	72	28	1
Ganascia centrale liscia	20	SGM-E 80-72-28	1323071	80	72	28	1.3
Ganascia centrale in alluminio	25	SGM-AL 80-72-28	1323072	80.4	72	28	0.5
Ganascia in alluminio	30	SGAL-B 80-48-28	0432718	80	48	28	0.4
Piastra oscillante	40	SGP-3 125-76-19	0432720	125	76	19	1.3
Piastra adattatrice	50	SGA-5 125-72-19	1323073	125	72	19	1.3
Ganascia monoblocco	60	SGBB-B 80-40-28	1349856	80	40	28	0.7



① Predisposto per perni di serraggio NSE3 e GFD

② Predisposto per viti M8

③ Dimensioni griglia per viti calibrate M12

Ganasce base

Ganascia a presa reversibile

Design come ganascia mobile.
Con gradino di presa da 3 mm (fino a 22 HRC) e una superficie di serraggio liscia su entrambi i lati.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-D 80-300	SGWB-G3-B 80-40.3-28	W-80-1	0432715

Ganascia di presa centrale

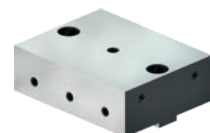
Con gradino di presa da 3 mm (fino a 22 HRC) e una superficie di serraggio liscia su entrambi i lati.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-D 80-300	SGM-G3 80-72-28		1322972

Ganascia centrale liscia

Con superficie di serraggio liscia su entrambi i lati per il montaggio di morsetti riportati.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-D 80-300	SGM-E 80-72-28	W-80-1	1323071

Ganascia in alluminio

Design come ganascia mobile.
Usato per rilavorazioni in loco, ad esempio per l'incorporazione di bordi o forme speciali.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-D 80-300	SGAL-B 80-48-28		0432718

Ganascia centrale in alluminio

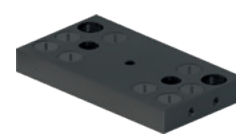
Usato per rilavorazioni in loco, ad esempio per l'incorporazione di bordi o forme speciali.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-D 80-300	SGM-AL 80-72-28		1323072

Piastra adattatrice

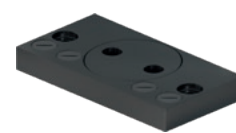
Utilizzate – in combinazione con piastre oscillanti e ganasce reversibili a 6 vie – per serrare pezzi ingombranti.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-D 80-300	SGA-5 125-72-19	W-38	1323073

Piastra oscillante

Utilizzate – in combinazione con piastre adattatrici e inserti reversibili a 6 facce – per serrare pezzi ingombranti.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-D 80-300	SGP-3 125-76-19	W-38	0432720

Ganascia monoblocco

Design come ganascia mobile.
Ganascia con superficie di serraggio liscia per il montaggio di morsetti riportati.

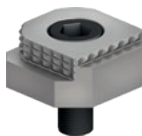


Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-D 80-300	SGBB-B 80-40-28	W-80-1	1349856

Ganasce riportate

Ganascia grip reversibile a 6 vie

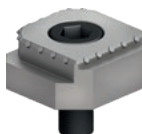
Con cinque gradini di presa e una superficie di serraggio rivestita.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

Ganascia reversibile a 6 vie presa in metallo duro

Con cinque gradini di presa in metallo duro e una superficie di serraggio liscia.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Ganascia a gradino

Con gradino rivestito, 5 mm.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBS-W 80-28-10-5	80	28	10	W-80-1	1395509

Ganascia a gradino

Con gradino di presa, 3 mm.
Per il serraggio in rilievo di materiali non temprati fino a 22 HRC.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBS-G3 80-28-10	80	28	10	W-80-1	1326805

Ganascia a effetto discendente piastra a molla

Per una funzione discendente attiva delle ganasce senza tracce di serraggio sul pezzo, per risultati di lavorazione più precisi.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GFB 80-24-9	80	24.3	9	W-80-1	0432736

Ganascia a gradino universale

Ganascia a gradino versatile con gradino rettificato



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GPE 80-28-10-5	80	28	10	W-80-1	0432721

Accessori

Misuratore della forza di serraggio

Per misurare la forza di serraggio delle ganasce di dispositivi di serraggio fissi.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 80-300	IFT SST Set	1475766

Perni di serraggio standard

Perno di serraggio per collegamento positivo con moduli di serraggio NSE3. Con vite di fissaggio accorciata.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 80-300	SPA 40-K	0432369
KSC-D 80-300	SPB 40-K	0432370

Perno di serraggio GFD-SP

Perno di serraggio per collegamento positivo con stazioni di allestimento GFD.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 80-300	GFD-SP 40	0433600

Chiave dinamometrica 10 – 100 Nm

Serve per applicare una coppia definita. Con azionamento quadrato 1/2"



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 80-300	GSH-D 10-100	0432477

Leva di azionamento, articolata

Per una comoda preimpostazione del campo di serraggio. Con azionamento quadrato 1/2"



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 80-300	GSH-G 1/2"	0432478

Inserto esagonale SW 12

Adatto per azionamento quadrato 1/2".



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 80-300	GSK-I SW12-1/2"	0432479

Supporto di chiusura

Per filo nel corpo base.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 80-300	GVSS M10x12	1323002

Arresto del pezzo

Arresto del pezzo con ingombro minimo e slitta di arresto a regolazione continua. Includi cursori di arresto da 40 e 80 mm.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 80-300	GWSA M8-23	1645258

Battuta pezzo magnetica, piccola

Per l'attacco rapido e semplice a ganasce base o morse a vite.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 80-300	GWSA-M 60 x 15	1391293

Battuta pezzo magnetica, grande

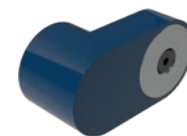
Per l'attacco rapido e semplice a ganasce base o morse a vite.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 80-300	GWSA-M 115 x 15	1391331

Prolunghe

Come accessorio per arresti magnetici per pezzi.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 80-300	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Viti di serraggio per staffe di serraggio

Usato in combinazione con staffe di serraggio per il bloccaggio di dispositivi di serraggio.



Adatto per	Descrizione	Scanalatura a T	ID
KSC-D 80-300	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSC-D 80-300	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSC-D 80-300	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSC-D 80-300	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSC-D 80-300	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSC-D 80-300	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Viti di serraggio per corpo base

Utilizzati per il fissaggio diretto di dispositivi di serraggio attraverso il corpo base.



Adatto per	Descrizione	Scanalatura a T	ID
KSC-D 80-300	GSC-G-1 M10-T12	12 mm/M10	0430422
KSC-D 80-300	GSC-G-1 M12-T14	14 mm/M12	0430423
KSC-D 80-300	GSC-G-1 M12-T16	16 mm/M12	0430424
KSC-D 80-300	GSC-G-1 M12-T18	18 mm/M12	0430425

Viti calibrate

Per l'esatto orientamento della posizione e il montaggio delle morse di serraggio manuali sulla tavola della macchina.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 80-300	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Scanalature a T di precisione

Adatto per tutte le larghezze di scanalatura delle tavole di macchina convenzionali



Adatto per	Descrizione	Scanalatura a T	ID
KSC-D 80-300	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSC-D 80-300	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSC-D 80-300	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSC-D 80-300	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSC-D 80-300	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSC-D 80-300	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

Set di allineamento e centraggio

Per un allineamento e un bloccaggio rapidi e semplici su tavole con scanalature a T.



Adatto per	Descrizione	Scanalatura a T	ID
KSC-D 80-300	GAZ-1 T12	12 mm	1326851
KSC-D 80-300	GAZ-1 T14	14 mm	1326852
KSC-D 80-300	GAZ-1 T16	16 mm	1326853
KSC-D 80-300	GAZ-1 T18	18 mm	1326854

Set perni cilindrici

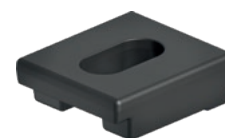
Per facilitare il montaggio del dispositivo di serraggio sul tavolo della macchina.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 80-300	GZS Ø12m6	1373755

Staffe di serraggio

Per un montaggio rapido e semplice dei dispositivi di serraggio SCHUNK.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 80-300	GSPR-A 50-57	0490604

Vite di copertura

Servono per coprire i fori di montaggio non utilizzati per gli inserti di serraggio sulle piastre adattatrici e basculanti.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 80-300	GCS Ø22-M12	1307880

Set di supporti pezzo

Set supporti per pezzi – larghezza 80 mm

Adatto per ganasce H = 28 mm con livello di tenuta 3 mm.

Altezze = 5, 10, 15, 20 e 22 mm.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 80-300	GWU-S grip 80-28	1394225

Supporti per pezzi

Supporti per pezzi – larghezza 80 mm

In diverse altezze.

1 set = 2 pezzi



Adatto per	Descrizione	Altezza mm	ID
KSC-D 80-300	GWU-M 80-5	5	1465960
KSC-D 80-300	GWU-M 80-10	10	1465956
KSC-D 80-300	GWU-M 80-15	15	1460327
KSC-D 80-300	GWU-M 80-20	20	1411113
KSC-D 80-300	GWU-M 80-22	22	1411114



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com