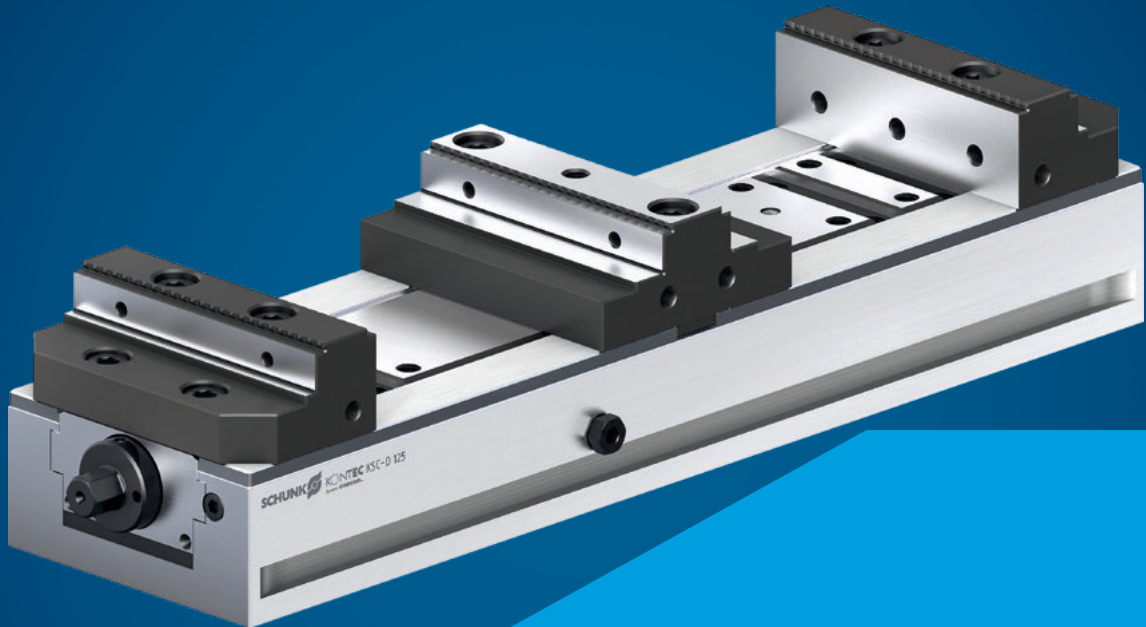




KONTec KSC-D

Двойные зажимные тиски с
функцией «третья рука»

Удобные двойные зажимные тиски с функцией «третья рука» для постоянной высокой точности и эффективности

Ручные двойные зажимные тиски KONTEC KSC-D от компании SCHUNK специально созданы для продолжительной работы в автоматизированных станках с накопителями заготовок. Благодаря никелированному основанию эти тиски прекрасно защищены от коррозии. Поскольку они являются частью модульной системы KSC, эти тиски можно быстро и просто настроить для выполнения новых операций зажатия. С помощью удобной функции «третья рука» две заготовки можно разместить рядом, удерживать и фиксировать их. Тиски также впечатляют своей чрезвычайно плоской конструкцией и малым весом. Благодаря интерфейсу системы быстрой смены паллет двойные зажимные тиски можно оптимально комбинировать с крупными модульными системами NSE3 и GFD.

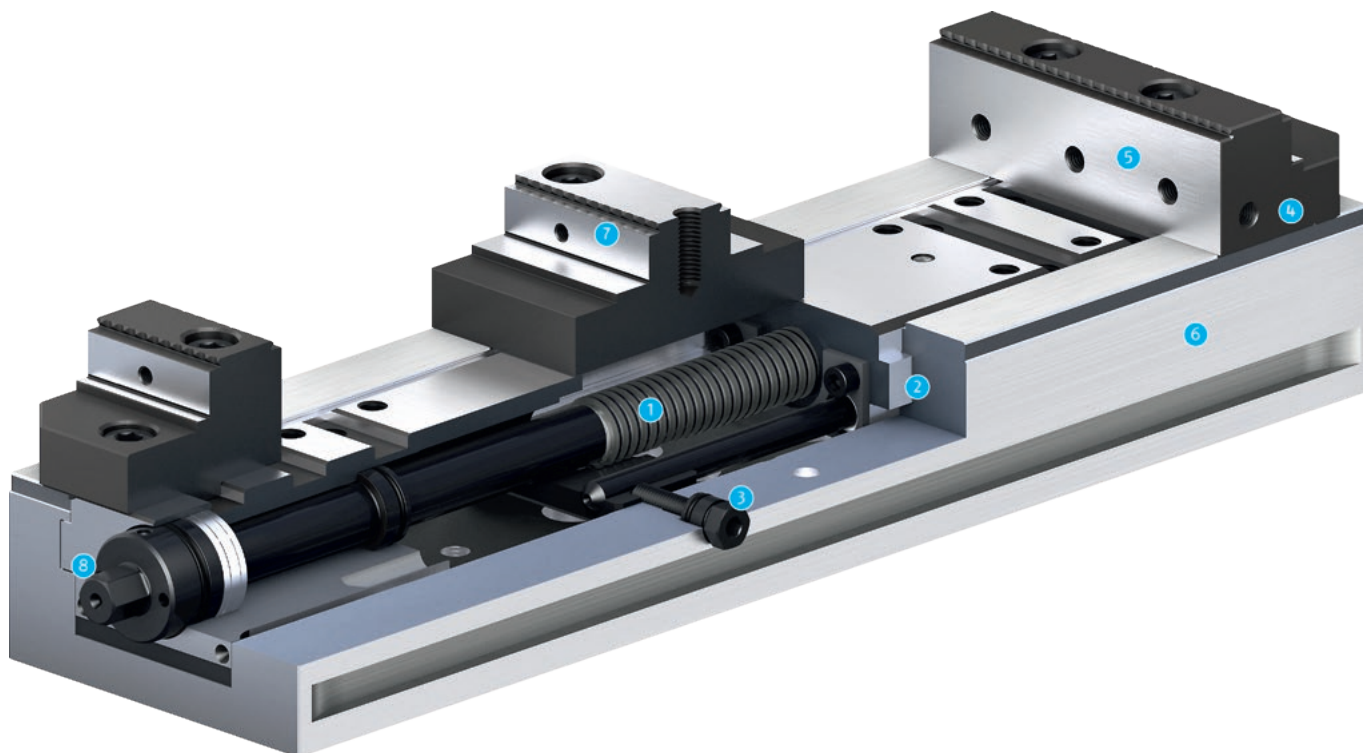


Преимущества – Ваша выгода

- + Чрезвычайно плоская конструкция**
Для оптимального использования пространства станка
- + Функция «третья рука»**
Надежная предварительная загрузка первой заготовки при зажатии второй заготовки
- + Закрытый ходовой винт**
Нечувствительные к грязи и не требующие обслуживания зажимные устройства
- + Инновационная герметизация базовых кулачков**
Превосходно подходит для различных конструкций зажимных стоек
- + Большие усилия зажатия**
Гарантирует надежность процесса механической обработки
- + Широкий спектр применения**
Подходит для зажатия необработанных и обработанных деталей
- + Широкий ассортимент губок**
Оптимальная адаптация к новым операциям зажима
- + Зажатие за счет тянущего усилия предохраняет основание от изгиба.**
Максимальная точность обработки
- + Встроенный интерфейс NSE3 и GFD**
Минимизация времени наладки Возможно гибкое совместное использование с модульной системой быстрой смены паллет

Функция KSC-D

Двухместные тиски SCHUNK KONTEC KSC – это ручные многоместные тиски. Предварительное зажатие с использованием функции «третьей руки» надежно удерживает заготовку в первоначальном положении зажатия. При дальнейшем вращении ходового винта второй подвижный кулачок движется в направлении заготовки и фиксируется в этом положении. Активация усилия зажатия имеет линейную характеристику, зажимное усилие зависит от момента. Диапазон зажатия зависит от используемой линейки кулачков.

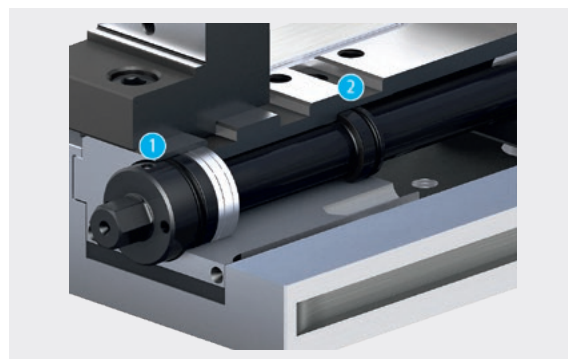


- | | |
|---|---|
| 1 Привод с ходовым винтом
Для обеспечения максимальных усилий зажатия | 5 Стандартное сопряжение кулачков
Для использования стандартных накладных кулачков SCHUNK |
| 2 Большой направленный ход кулачков
Обеспечивает оптимальное опирание при наружном и внутреннем зажатии | 6 Низкопрофильная конструкция
Расширяет рабочее пространство вашего станка |
| 3 Функция «третья рука»
Удерживает первую заготовку, в то время как вторая зажимается | 7 Центральная губка
Используется для зажатия двух деталей |
| 4 Монтажная резьба
Для упоров заготовок | 8 Привод через шестигранник
Этим гарантируется удобство в работе |

Ходовой винт с двойным уплотнением

Привод с ходовым винтом защищен от попадания смазочно-охлаждающей жидкости и стружки. Ходовой винт всегда герметично закрыт, независимо от положения зажатия. Это гарантирует неизменно надежную работу и стабильное усилие зажатия.

- ❶ Герметизация места подключения привода
- ❷ Уплотнение на подшипнике ходового винта



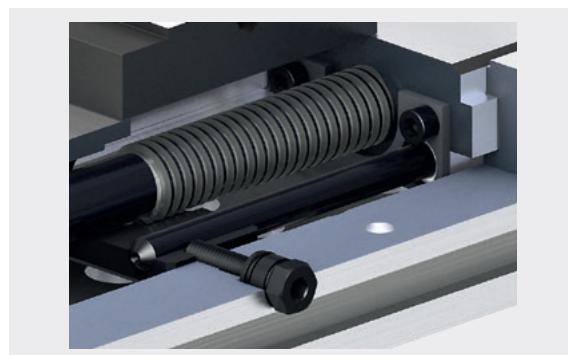
Привод при помощи шестигранной гайки

Тиски легко приводятся в действие через стандартное шестигранное гнездо с помощью обычных шестигранных ключей, удлинителей или динамометрических ключей.



Функция «третья рука»

Работа «третьей руки» обеспечивается за счет предварительного зажатия заготовки задним кулачком с помощью пружин сжатия. Если функция «третья рука» задействована, то эти пружины гарантируют, что верхние кулачки будут подведены к заготовке первыми во время закрытия и, таким образом, предварительно слегка зажмут ее. После этой операции второй кулачок начнет совмещаться со второй заготовкой.



Резьбовые отверстия для упоров в базовых кулачках

Боковые резьбовые отверстия в кулачках позволяют быстро и легко устанавливать индивидуальные упоры для заготовок.

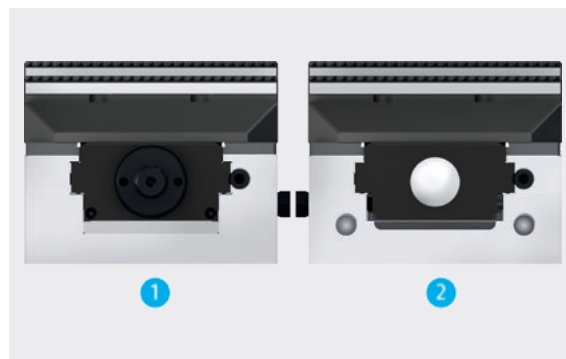
- ❶ Резьбовые отверстия для упоров



Герметизация базовых кулачков

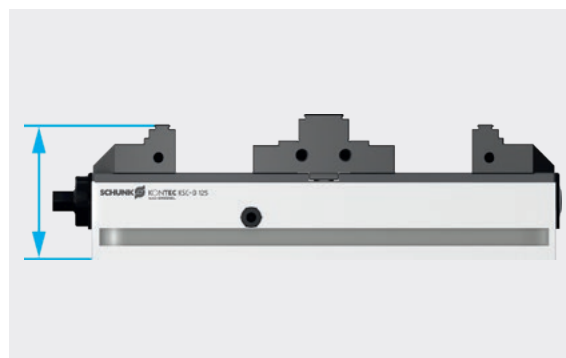
Базовые кулачки имеют инновационную герметичную оболочку. Это делает многоместные зажимные тиски особенно подходящими для решений с многоместными зажимными стойками. Управляющий винт на верхнем кулачке полностью герметизирован для предотвращения попадания стружки. Нижний кулачок имеет углубление, в которое сливается охлаждающая жидкость и стружка.

- 1 Верхний кулачок
- 2 Нижний кулачок



Чрезвычайно плоская конструкция

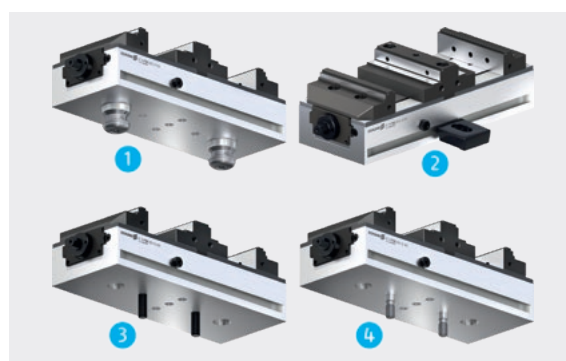
Благодаря плоской конструкции тиски KSC-D занимают лишь незначительную часть станочного пространства. Основная часть станочного пространства может использоваться для размещения заготовки и ее обработки.

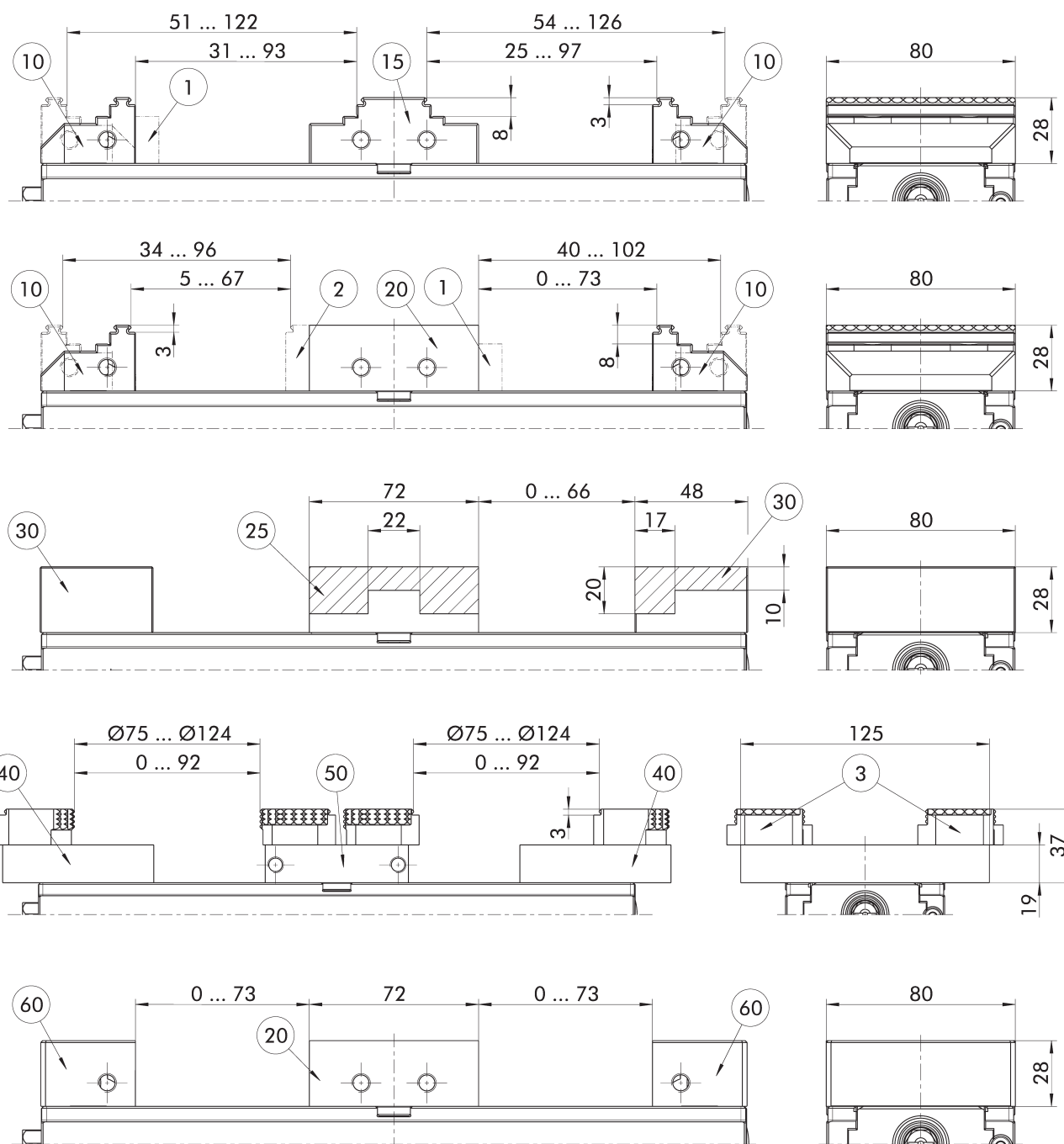


Варианты монтажа

В конструкции KSC-D предусмотрено несколько встроенных опций монтажа на столе станка. Двухместные тиски могут использоваться для сокращения времени наладки. Они могут монтироваться на модулях быстрой смены паллет NSE3 или GFD с помощью предварительно установленных интерфейсов системы быстрой смены паллет. Как вариант, тиски могут крепиться винтами, установочными винтами или прихватами.

- 1 Монтаж с помощью системы быстрой смены паллет
- 2 Монтаж с помощью прихватов
- 3 Монтаж с помощью винтов
- 4 Крепление с помощью установочных винтов





Соответствующие системные кулачки с указанием номера позиции показаны на следующей странице.
Возможны технические изменения.

- ① Опора заготовки (ID 1326817)
- ② Ступенчатая губка, захват (ID 1326805)
- ③ 6-сторонние переворачиваемые зажимные кулачки (ID 0430803),
6-сторонние переворачиваемые твердосплавные кулачки (ID 1395550)

Технические характеристики

Описание	Идент. №	Ширина зажимных тисков [mm]	Макс. зажимное усилие [kN]	Макс. момент [Nm]	Масса [kg]
KSC-D 80-300	1322945	80	25	100	8

Комплект поставки

Тиски, руководство по эксплуатации; без системных губок

Примечания

Системные кулачки

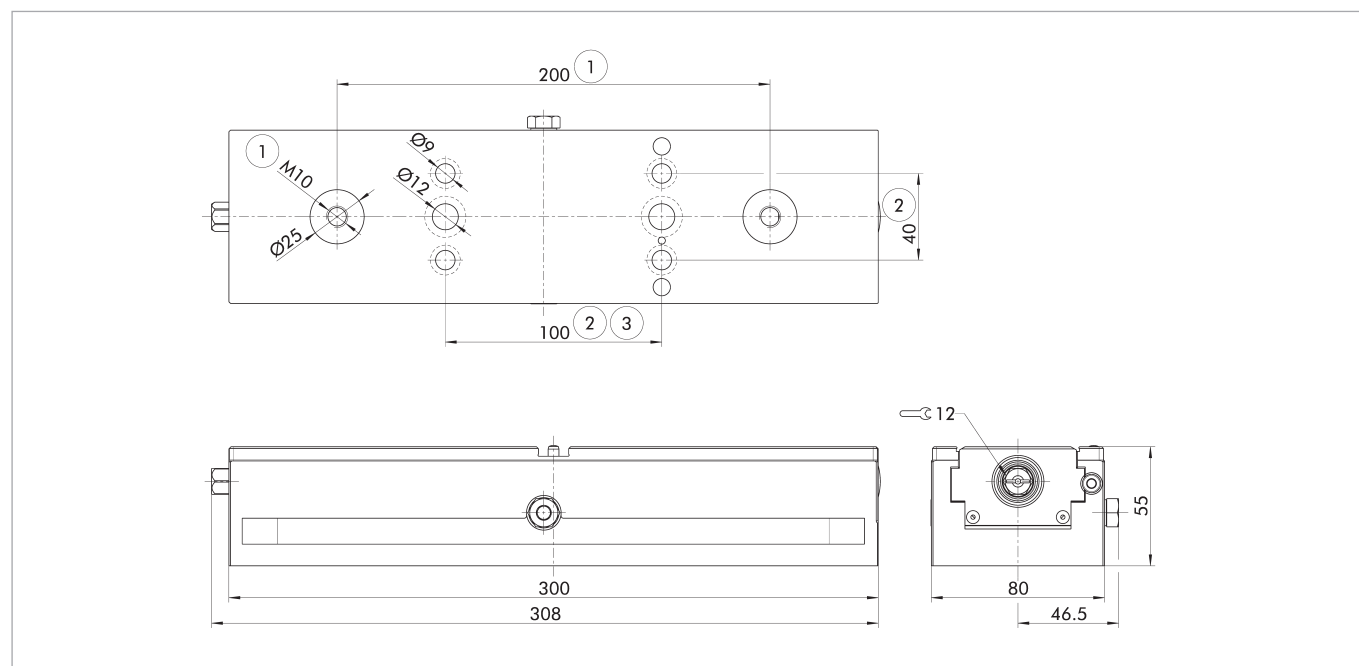
Для этого исполнения зажимное устройство и системные кулачки должны собираться отдельно.

Использование VERO-S

В случае применения VERO-S в зажимном штифте следует использовать укороченный винт (см. принадлежности).

Подходящие системные кулачки

Описание	Pos.	Описание	Идент. №	Ширина [mm]	Глубина [mm]	Высота [mm]	Масса [kg]
Переверачиваемая захватная губка	10	SGWB-G3-B 80-40.3-28	0432715	80	40.3	28	0.5
Центрический кулачковый захват	15	SGM-G3 80-72-28	1322972	80	72	28	1
Гладкий центральный кулачок	20	SGM-E 80-72-28	1323071	80	72	28	1.3
Центральный алюминиевый кулачок	25	SGM-AL 80-72-28	1323072	80.4	72	28	0.5
Алюминиевый кулачок	30	SGAL-B 80-48-28	0432718	80	48	28	0.4
Поворотная плита	40	SGP-3 125-76-19	0432720	125	76	19	1.3
Адаптерная плита	50	SGA-5 125-72-19	1323073	125	72	19	1.3
Монолитный кулачок	60	SGBB-B 80-40-28	1349856	80	40	28	0.7



① Для использования с зажимными штифтами NSE3 и GFD

② Для монтажа винтами M8

③ Размеры сетки для установки установочных винтов M12

Системные кулачки

Переверачиваемая захватная губка

Конструкция в виде подвижного кулачка. Со ступенькой 3 мм (до 22 HRC) и гладкой зажимной поверхностью с обеих сторон.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC-D 80-300	SGWB-G3-B 80-40.3-28	W-80-1	0432715

Центрический кулачковый захват

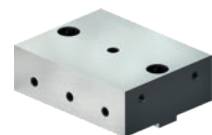
Со ступенькой 3 мм (до 22 HRC) и гладкой зажимной поверхностью с обеих сторон.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC-D 80-300	SGM-G3 80-72-28		1322972

Гладкий центральный кулачок

С гладкой зажимной поверхностью с обеих сторон для крепления накладных губок.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC-D 80-300	SGM-E 80-72-28	W-80-1	1323071

Алюминиевый кулачок

Конструкция в виде подвижного кулачка. Используется для доработки на объекте заказчика, например, для включения контуров или специальных форм.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC-D 80-300	SGAL-B 80-48-28		0432718

Центральный алюминиевый кулачок

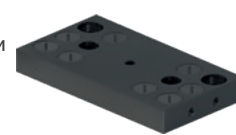
Используется для доработки на объекте заказчика, например, для включения контуров или специальных форм.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC-D 80-300	SGM-AL 80-72-28		1323072

Адаптерная плита

Используется (совместно с поворотными плитами и 6-сторонними переверачиваемыми губками) для зажатия громоздких заготовок.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC-D 80-300	SGA-5 125-72-19	W-38	1323073

Поворотная плита

Используется (совместно с адаптерными плитами и 6-сторонними переверачиваемыми губками) для зажатия громоздких заготовок.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC-D 80-300	SGP-3 125-76-19	W-38	0432720

Монолитный кулачок

Конструкция в виде подвижного кулачка. Губка с гладкой зажимной поверхностью для крепления накладных губок.

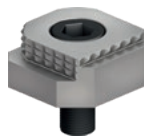


подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC-D 80-300	SGBB-B 80-40-28	W-80-1	1349856

Накладные кулачки

6-сторонние переворачиваемые зубчатые кулачки

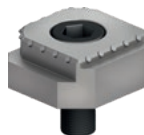
Зажимная поверхность с пятью ступеньками, а также зажимная поверхность с покрытием.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6-сторонние переворачиваемые кулачки с карбидными вставками

Зажимная поверхность с пятью ступеньками с карбидными вставками, а также гладкая зажимная поверхность.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Ступенчатая губка

Со ступенькой, с покрытием, 5 мм.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-W 80-28-10-5	80	28	10	W-80-1	1395509

Ступенчатая губка

С зажимной ступенькой, 3 мм. Для деформирующего зажатия незакаленных материалов твердостью до 22 HRC (по шкале Роквелла).



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-G3 80-28-10	80	28	10	W-80-1	1326805

Прижимная губка с плоской пружиной

Для активного прижатия кулачков без следов зажатия на заготовке для более точных результатов обработки.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GFB 80-24-9	80	24.3	9	W-80-1	0432736

Универсальная ступенчатая губка

Универсальная ступенчатая губка со ступенчатой шлифовкой.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GPE 80-28-10-5	80	28	10	W-80-1	0432721

Аксессуары

Устройство для измерения усилия зажатия

Для измерения усилия зажатия кулачков стационарных зажимных устройств.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 80-300	IFT SST Set	1475766

Стандартные Зажимные штифты

Зажимной штифт для соединения по форме с зажимными модулями NSE3. С укороченным винтом крепления.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 80-300	SPA 40-K	0432369
KSC-D 80-300	SPB 40-K	0432370

Зажимной штифт GFD-SP

Зажимной штифт для соединения по форме со станциями наладки GFD.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 80-300	GFD-SP 40	0433600

Динамометрический ключ 10 – 100 Нм

Служит для передачи определенного момента. С квадратным приводом 1/2"



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 80-300	GSH-D 10-100	0432477

Приводной рычаг, шарнирный

Для удобной предварительной регулировки диапазона закрепления. С квадратным приводом 1/2"



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 80-300	GSH-G 1/2"	0432478

Торцевая насадка SW 12

Может применяться с прямоугольным приводом 1/2".



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 80-300	GSK-I SW12-1/2"	0432479

Герметизирующая пробка

Для резьбы в основании.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 80-300	GVSS M10x12	1323002

Упор для заготовки

Упор для заготовок с минимальными требованиями к пространству и бесступенчатой регулировкой скользящего стопора. Включая стопорный ползун 40 и 80 мм.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 80-300	GWSA M8-23	1645258

Магнитный упор для заготовок, небольшой

Для быстрого и простого присоединения к системным кулачкам или тискам.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 80-300	GWSA-M 60 x 15	1391293

Магнитный упор для заготовок, большой

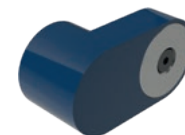
Для быстрого и простого присоединения к системным кулачкам или тискам.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 80-300	GWSA-M 115 x 15	1391331

Удлинитель

В качестве принадлежности к магнитным упорам для заготовки.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 80-300	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Зажимные винты для прихватов

Используется в сочетании с прихватом для крепления зажимных устройств.



подходит для	Описание	Т-образный паз	Идент. №
KSC-D 80-300	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSC-D 80-300	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSC-D 80-300	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSC-D 80-300	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSC-D 80-300	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSC-D 80-300	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Зажимные винты для основания

Используются для прямого крепления зажимных устройств за основание.



подходит для	Описание	Т-образный паз	Идент. №
KSC-D 80-300	GSC-G-1 M10-T12	12 mm/M10	0430422
KSC-D 80-300	GSC-G-1 M12-T14	14 mm/M12	0430423
KSC-D 80-300	GSC-G-1 M12-T16	16 mm/M12	0430424
KSC-D 80-300	GSC-G-1 M12-T18	18 mm/M12	0430425

Установочные винты

Для точного позиционирования и монтажа ручных тисков на столе станка.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 80-300	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Прецизионные пазовые сухари

Пригодны для всех размеров Т-образных направляющих станочных столов.



подходит для	Описание	Т-образный паз	Идент. №
KSC-D 80-300	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSC-D 80-300	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSC-D 80-300	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSC-D 80-300	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSC-D 80-300	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSC-D 80-300	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

Комплект для выравнивания и центровки

Для быстрого и легкого выравнивания и крепления на столах с Т-образными пазами.



подходит для	Описание	Т-образный паз	Идент. №
KSC-D 80-300	GAZ-1 T12	12 mm	1326851
KSC-D 80-300	GAZ-1 T14	14 mm	1326852
KSC-D 80-300	GAZ-1 T16	16 mm	1326853
KSC-D 80-300	GAZ-1 T18	18 mm	1326854

Комплект цилиндрических штифтов

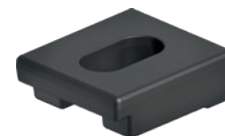
Для упрощения сборки зажимного устройства на станочном столе.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 80-300	GZS Ø12m6	1373755

Прихваты

Для быстрой и простой установки зажимных устройств SCHUNK.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 80-300	GSPR-A 50-57	0490604

Винт крепления крышки

Используются для закрытия неиспользуемых монтажных отверстий для зажимных вставок на маятниковой и переходной плитах.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 80-300	GCS Ø22-M12	1307880

Комплект опор для заготовок

Комплект опор для заготовок — ширина 80 мм

Подходит для системных губок с
H = 28 мм и уровнем захвата в 3 мм.
Высота = 5, 10, 15, 20 и 22 мм.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 80-300	GWU-S grip 80-28	1394225

Опоры для заготовок

Опоры для заготовок — ширина 80 мм

Различная высота.

1 компл. = 2 шт.



подходит для	Описание	Высота mm	Идент. №
KSC-D 80-300	GWU-M 80-5	5	1465960
KSC-D 80-300	GWU-M 80-10	10	1465956
KSC-D 80-300	GWU-M 80-15	15	1460327
KSC-D 80-300	GWU-M 80-20	20	1411113
KSC-D 80-300	GWU-M 80-22	22	1411114



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com