



KONTEC KSC-D

帶工件轉換功能的双工位夹持
虎钳

带有工件转换功能的易用型双工位夹持虎钳, 可实现高精度和效率

SCHUNK 的 KONTEC KSC-D 手动双工位虎钳尤其适用于带有工件存储空间自动化机床, 实现高要求的连续加工应用。由于采用了镀镍本体, 这些虎钳具有完美的防腐蚀保护功能。KSC 模块化系统的虎钳可快速轻松地适应新的夹持任务。利用方便的工件转换功能, 可以将两个工件并排放入、固定和牢固夹持。虎钳还具有令人印象深刻的扁平设计和轻巧重量。通过快换托盘系统接口, 双工位虎钳可以与 NSE3 和 GFD 模块化系统快速组合。

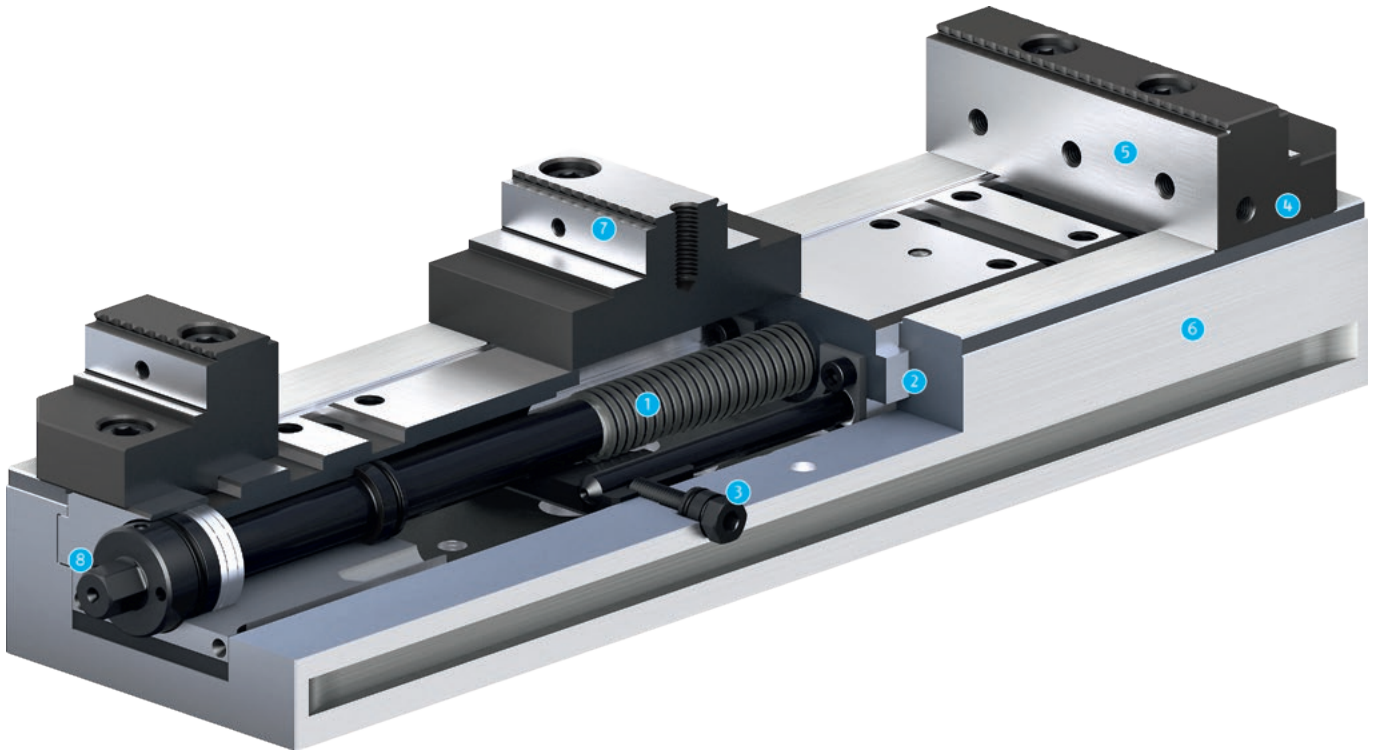


优势 – 您将获益

- + 设计极为扁平
最大化利用机床空间
- + 第三手功能:
在夹持第二个工件时可可靠预装第一个工件
- + 密封主轴
耐污、维护需求低的夹持装置
- + 基爪采用创新密封方式
夹具塔解决方案的理想选择
- + 高夹持力
确保加工过程中的过程可靠性
- + 应用广泛
适用于半成品和成品零件加工
- + 广泛的卡爪系列
以最佳条件适应新的夹持任务
- + 通过张力进行夹持 —— 可防止基体弯曲。
最大加工精度
- + 集成 NSE3 和 GFD 接口
最小化装调时间。可与大型模块化快换托盘系统灵活组合使用

功能 KSC-D

SCHUNK KONTEC KSC-D 双作用夹持虎钳是一种手动多用夹持虎钳。通过工件转换功能的预夹持, 可使工件牢牢地固定在第一个夹持位。通过继续转动主轴, 第二个移动爪被推向工件, 并固定到位。夹持力的施加具有线性, 夹持力大小取决于扭矩。夹持范围取决于使用的卡爪范围。

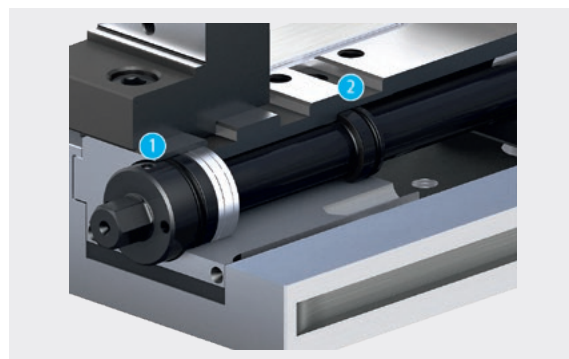


- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ① 主轴传动装置
获取最大的夹持力 ② 长卡爪导轨
为内圆和外圆夹持提供良好支撑 ③ 第三手功能:
夹持第二个工件时, 保持第一个工件固定 ④ 安装螺纹
用于工件止挡 | <ul style="list-style-type: none"> ⑤ 标准卡爪接口
适合使用 SCHUNK 标准顶爪 ⑥ 低高度设计
扩展机床的工作空间 ⑦ 中心爪
用于夹持两个组件 ⑧ 通过内六角连接驱动
保证操作简单 |
|--|--|

双密封主轴

主轴驱动可防止冷却液和碎屑进入。主轴始终密封，无论夹持位置如何。这确保了连续可靠的运行功能和夹持力。

- ① 密封在驱动连接件上
- ② 主轴轴承上的密封



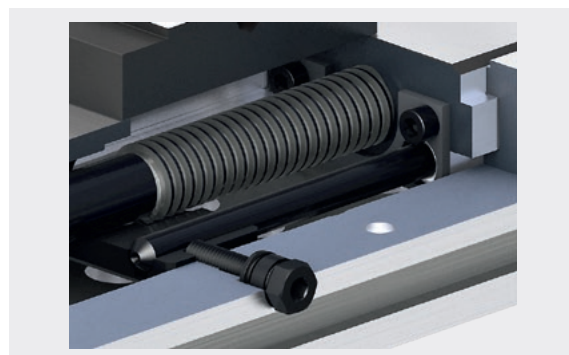
通过六角螺母驱动

虎钳可使用传统套筒扳手、加长件和扭矩扳手，通过标准六角连接件轻易地驱动。



第三手功能：

使用压力弹簧通过后方夹爪预夹紧工件实现工件转换功能。如果启用工件转换功能，在夹紧操作期间，弹簧可确保将上方夹爪引导至第一个工件，因此可将其略微预夹紧。之后，第二个卡爪开始对准第二个工件。



基爪中止挡的螺纹

夹爪的侧螺纹可快速、便捷地连接工件特定止挡。

- ① 止挡螺纹



基爪密封

基爪配备了创新型密封装置。使得这款多用途虎钳也特别适用于夹具塔夹持解决方案。在顶部卡爪上，驱动螺钉完全密封，以防止碎屑进入。底部卡爪上有凹槽，用于排出冷却液和碎屑。

- ① 上部卡爪
- ② 下部卡爪



设计极为扁平

采用极扁平化设计，KSC-D 只占用机床非常小的空间。机床大部分空间可用于放置工件和加工。

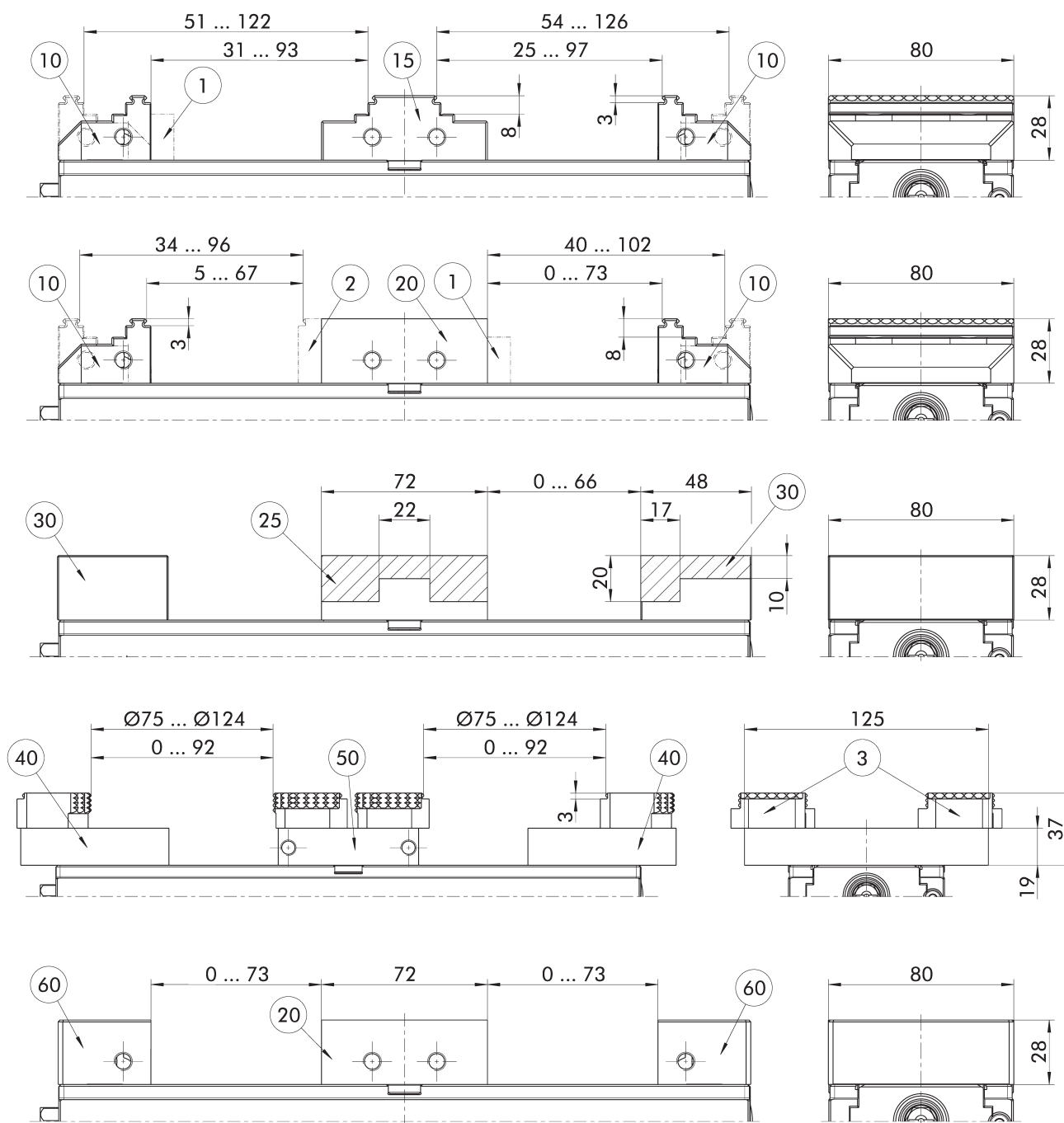


安装选项

KSC-D 集成多种安装接口选项，适合与不同工作台连接。双工位夹持虎钳可显著缩短装调时间。利用已预留的快换托盘系统接口，可以将虎钳安装在 NSE3 或 GFD 快换托盘模块上。或者，可用螺钉、装配螺钉或夹爪安装虎钳。

- ① 使用托盘快换系统安装
- ② 通过夹爪安装
- ③ 使用螺钉安装
- ④ 使用装配螺钉固定





下一页上有合适的系统爪子和位置编号。
根据技术变化。

- ① 工件支架 (ID 1326817)
- ② 台阶式夹爪 (ID 1326805)

- ③ 6 向可翻转夹爪 (ID 0430803), 6 向硬质合金可翻转夹爪 (ID 1395550)

技术参数

描述	ID	虎钳的宽度 [mm]	最大夹持力* [kN]	最大扭矩 [Nm]	重量 [kg]
KSC-D 80-300	1322945	80	25	100	8

标配范围

虎钳、操作手册；无系统夹爪

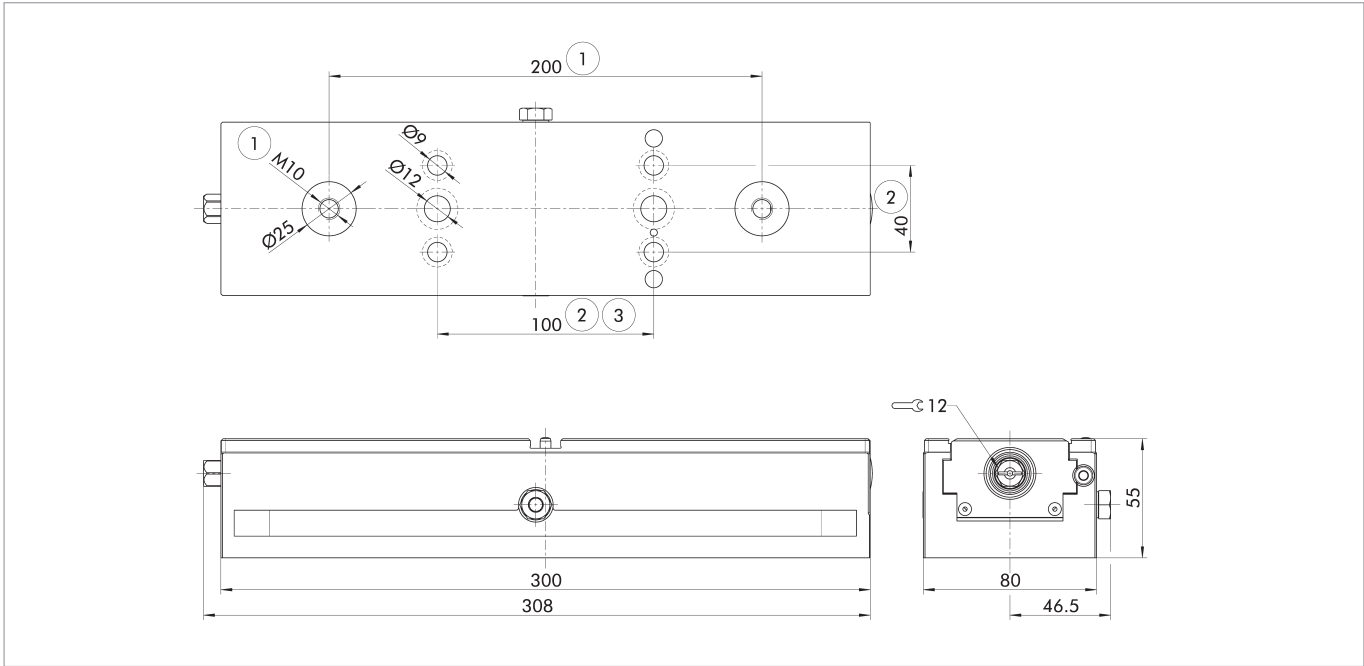
注意

系统爪
该型号的夹紧装置和系统爪必须单独安装。

VERO-S 的使用
使用 VERO-S 时, 必须确保在拉钉上使用缩短的螺钉 (参见附件)。

合适的系统爪

描述	标号	描述	ID	宽度 [mm]	深度 [mm]	高度 [mm]	重量 [kg]
可翻转夹爪	10	SGWB-G3-B 80-40.3-28	0432715	80	40.3	28	0.5
中心夹爪	15	SGM-G3 80-72-28	1322972	80	72	28	1
平滑中心夹爪	20	SGM-E 80-72-28	1323071	80	72	28	1.3
铝制中心夹爪	25	SGM-AL 80-72-28	1323072	80.4	72	28	0.5
铝制卡爪	30	SGAL-B 80-48-28	0432718	80	48	28	0.4
旋转板	40	SGP-3 125-76-19	0432720	125	76	19	1.3
连接板	50	SGA-5 125-72-19	1323073	125	72	19	1.3
整体爪	60	SGBB-B 80-40-28	1349856	80	40	28	0.7



- ① 为 NSE3 和 GFD 拉钉预制
② 制备 M8 螺钉

- ③ 为 M12 装配螺钉准备的格栅尺寸

系统爪

可翻转夹爪

设计为可移动卡爪。
两侧均带有夹持阶梯 3 mm（达到 22 HRC）
和光滑的夹持表面。



适用于	描述	接口	ID
KSC-D 80-300	SGWB-G3-B 80-40.3-28	W-80-1	0432715

中心夹爪

两侧均带有夹持阶梯 3 mm（达到 22 HRC）
和光滑的夹持表面。



适用于	描述	接口	ID
KSC-D 80-300	SGM-G3 80-72-28		1322972

平滑中心夹爪

两侧均有光滑的夹持面，用于安装顶部卡爪。



适用于	描述	接口	ID
KSC-D 80-300	SGM-E 80-72-28	W-80-1	1323071

铝制卡爪

设计为可移动卡爪。
用于客户现场的返工，例如，在考虑了轮廓或
特殊形状的情况下。



适用于	描述	接口	ID
KSC-D 80-300	SGAL-B 80-48-28		0432718

铝制中心夹爪

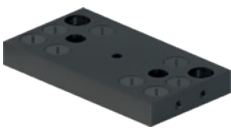
用于客户现场的返工，例如，在考虑了轮廓或
特殊形状的情况下。



适用于	描述	接口	ID
KSC-D 80-300	SGM-AL 80-72-28		1323072

连接板

结合旋转板和 6 路反转爪使用，以夹持大型
工件。



适用于	描述	接口	ID
KSC-D 80-300	SGA-5 125-72-19	W-38	1323073

旋转板

结合转接板和 6 向可翻转爪使用，以夹持大
型工件。



适用于	描述	接口	ID
KSC-D 80-300	SGP-3 125-76-19	W-38	0432720

整体爪

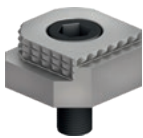
设计为可移动卡爪。
卡爪带有光滑夹持面，用于安装顶爪。



适用于	描述	接口	ID
KSC-D 80-300	SGBB-B 80-40-28	W-80-1	1349856

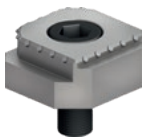
顶爪

6 路可翻转夹爪
具有五个夹持台阶和一个涂层夹持面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6 向硬质合金可翻转夹持钳口
具有五个硬质合金夹持台阶和一个光滑夹紧面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

台阶式卡爪
带涂层台阶, 5 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-W 80-28-10-5	80	28	10	W-80-1	1395509

台阶式卡爪
带夹持台阶, 3 mm。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G3 80-28-10	80	28	10	W-80-1	1326805

弹簧板下拉卡爪
产生主动卡爪下拉功能, 工件上无夹痕, 达到更精密的加工效果。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GFB 80-24-9	80	24.3	9	W-80-1	0432736

通用台阶式卡爪
多功能台阶式卡爪, 带磨制台阶。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GPE 80-28-10-5	80	28	10	W-80-1	0432721

附件

夹持力测试仪

用于测量固定式夹持装置的卡爪夹持力。



适用于	描述	ID
KSC-D 80-300	IFT SST Set	1475766

标准定位销

与 NSE3 夹持模块主动连接的拉钉。
采用缩短的紧固螺栓。



适用于	描述	ID
KSC-D 80-300	SPA 40-K	0432369
KSC-D 80-300	SPB 40-K	0432370

GFD-SP 拉钉

用于主动连接 GFD 夹持基座的拉钉。



适用于	描述	ID
KSC-D 80-300	GFD-SP 40	0433600

扭矩扳手 10 - 100 Nm

作用是施加定义的扭矩。
采用 1/2" 方形驱动



适用于	描述	ID
KSC-D 80-300	GSH-D 10-100	0432477

铰接式驱动杆

为了更便捷地预设夹持范围
采用 1/2" 方形驱动



适用于	描述	ID
KSC-D 80-300	GSH-G 1/2"	0432478

六角插芯 SW 12

适用于 1/2" 方形驱动。



适用于	描述	ID
KSC-D 80-300	GSK-I SW12-1/2"	0432479

密封塞

用于本体中的螺纹。



适用于	描述	ID
KSC-D 80-300	GVSS M10x12	1323002

工件止挡

工件止挡, 空间要求最小, 止动滑块可连续调节。
包括 40 和 80 mm 的止挡滑块。



适用于	描述	ID
KSC-D 80-300	GWSA M8-23	1645258

磁性工件止挡, 小型

用于快速、简便连接至系统卡爪或虎钳。



适用于	描述	ID
KSC-D 80-300	GWSA-M 60 x 15	1391293

磁性工件止挡, 大型

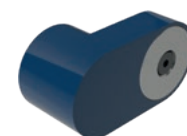
用于快速、简便连接至系统卡爪或虎钳。



适用于	描述	ID
KSC-D 80-300	GWSA-M 115 x 15	1391331

加长杆

用作磁性工件止挡的附件。



适用于	描述	ID
KSC-D 80-300	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

夹持爪的夹持螺钉
与夹爪配合使用，用于安装夹持装置。



适用于	描述	T 型槽	ID
KSC-D 80-300	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSC-D 80-300	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSC-D 80-300	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSC-D 80-300	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSC-D 80-300	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSC-D 80-300	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

基体用夹持螺钉
用于通过本体直接固定夹装装置。



适用于	描述	T 型槽	ID
KSC-D 80-300	GSC-G-1 M10-T12	12 mm/M10	0430422
KSC-D 80-300	GSC-G-1 M12-T14	14 mm/M12	0430423
KSC-D 80-300	GSC-G-1 M12-T16	16 mm/M12	0430424
KSC-D 80-300	GSC-G-1 M12-T18	18 mm/M12	0430425

装配螺钉
用于在机床工作台上精确位置定向和安装手动虎钳。



适用于	描述	ID
KSC-D 80-300	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

精密 T 形螺母
适用于所有常规机床工作台 T 形槽宽度



适用于	描述	T 型槽	ID
KSC-D 80-300	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSC-D 80-300	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSC-D 80-300	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSC-D 80-300	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSC-D 80-300	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSC-D 80-300	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

对准和定心套件
可快速轻松地在 T 型槽工作台上对齐和固定。



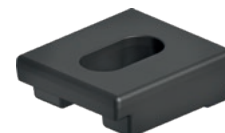
适用于	描述	T 型槽	ID
KSC-D 80-300	GAZ-1 T12	12 mm	1326851
KSC-D 80-300	GAZ-1 T14	14 mm	1326852
KSC-D 80-300	GAZ-1 T16	16 mm	1326853
KSC-D 80-300	GAZ-1 T18	18 mm	1326854

气缸销套件
在机床工作台上对夹持设备实现更简便的组合。



适用于	描述	ID
KSC-D 80-300	GZS Ø12m6	1373755

夹持爪
用于对雄克夹装装置的快速方便安装。



适用于	描述	ID
KSC-D 80-300	GSPR-A 50-57	0490604

护盖螺钉
用于覆盖摆杆和转接板上未使用的夹持嵌件的安装孔。



适用于	描述	ID
KSC-D 80-300	GCS Ø22-M12	1307880

工件支撑套装

工件支撑件成套 - 宽度 80 mm
适用的系统夹爪 H = 28 mm, 夹持等级 3 mm
高度 = 5、10、15、20 和 22 mm。



适用于	描述	ID
KSC-D 80-300	GWU-S grip 80-28	1394225

工件支架

工件支架 - 宽度 80 mm
有不同高度。
1 套 = 2 件



适用于	描述	高度 mm	ID
KSC-D 80-300	GWU-M 80-5	5	1465960
KSC-D 80-300	GWU-M 80-10	10	1465956
KSC-D 80-300	GWU-M 80-15	15	1460327
KSC-D 80-300	GWU-M 80-20	20	1411113
KSC-D 80-300	GWU-M 80-22	22	1411114



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com