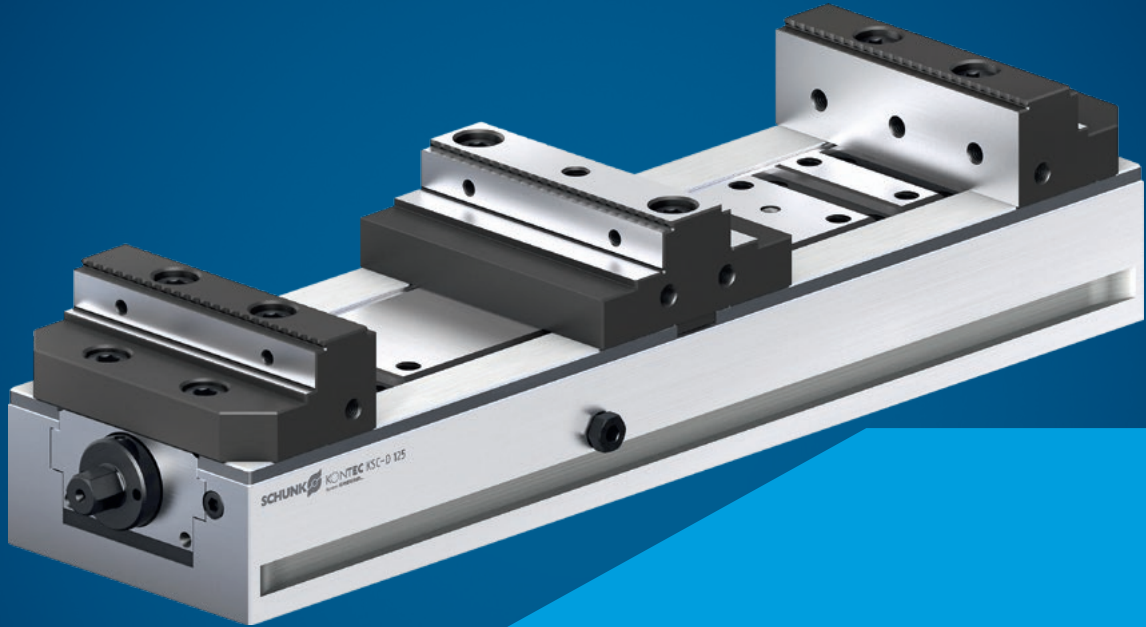




KONTec KSC-D

帶工件轉換功能的双工位夹持
虎鉗

带有工件转换功能的易用型双工位夹持虎钳, 可实现高精度和效率

SCHUNK 的 KONTEC KSC-D 手动双工位虎钳尤其适用于带有工件存储空间自动化机床, 实现高要求的连续加工应用。由于采用了镀镍本体, 这些虎钳具有完美的防腐蚀保护功能。KSC 模块化系统的虎钳可快速轻松地适应新的夹持任务。利用方便的工件转换功能, 可以将两个工件并排放入、固定和牢固夹持。虎钳还具有令人印象深刻的扁平设计和轻巧重量。通过快换托盘系统接口, 双工位虎钳可以与 NSE3 和 GFD 模块化系统快速组合。

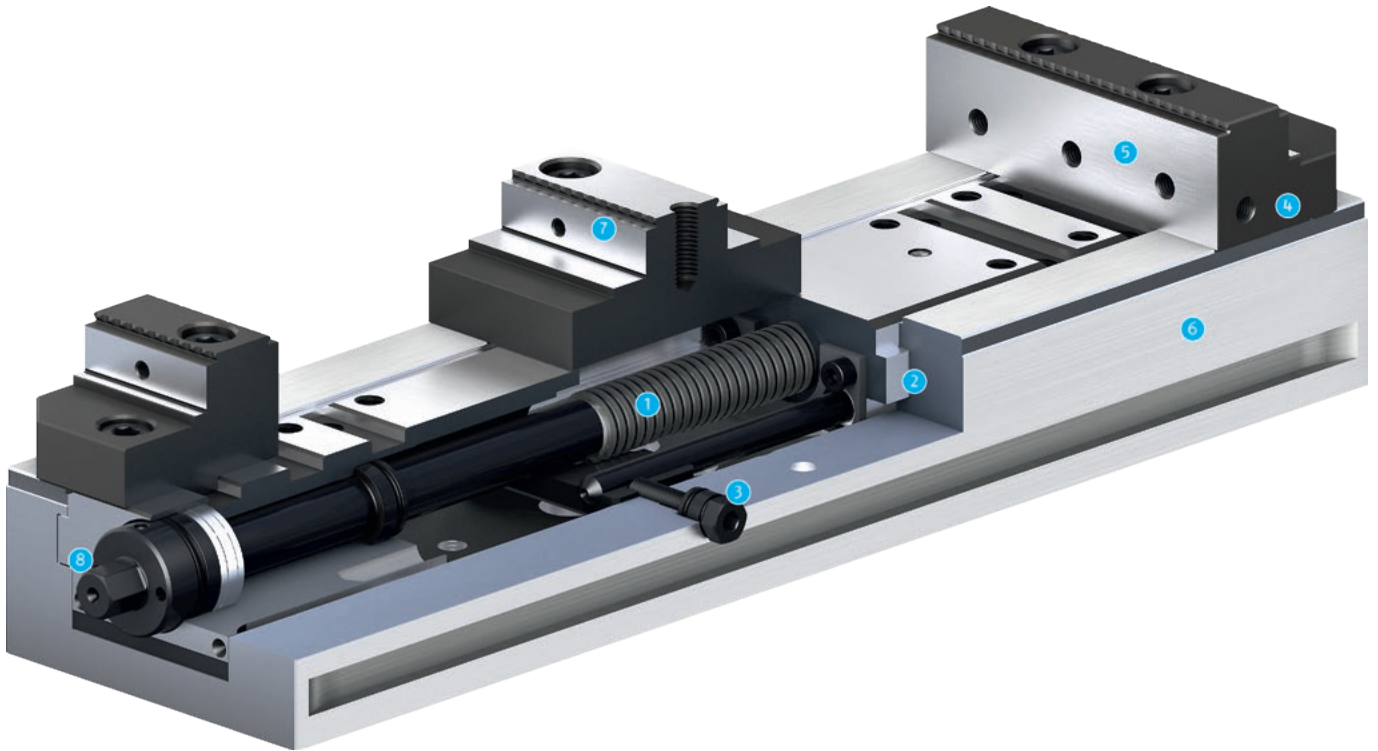


优势 – 您将获益

- + 设计极为扁平
最大化利用机床空间
- + 第三手功能:
在夹持第二个工件时可可靠预装第一个工件
- + 密封主轴
耐污、维护需求低的夹持装置
- + 基爪采用创新密封方式
夹具塔解决方案的理想选择
- + 高夹持力
确保加工过程中的过程可靠性
- + 应用广泛
适用于半成品和成品零件加工
- + 广泛的卡爪系列
以最佳条件适应新的夹持任务
- + 通过张力进行夹持 —— 可防止基体弯曲。
最大加工精度
- + 集成 NSE3 和 GFD 接口
最小化装调时间。可与大型模块化快换托盘系统灵活组合使用

功能 KSC-D

SCHUNK KONTEC KSC-D 双作用夹持虎钳是一种手动多用夹持虎钳。通过工件转换功能的预夹持, 可使工件牢牢地固定在第一个夹持位。通过继续转动主轴, 第二个移动爪被推向工件, 并固定到位。夹持力的施加具有线性, 夹持力大小取决于扭矩。夹持范围取决于使用的卡爪范围。

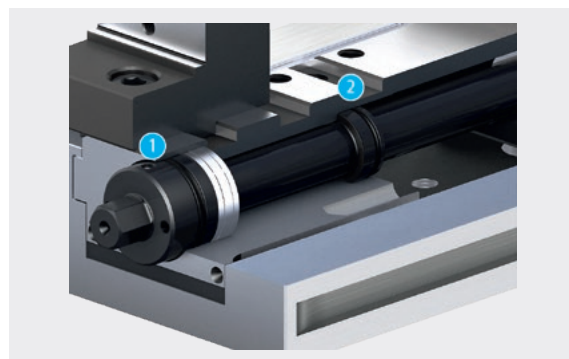


- | | |
|---------------------------------|------------------------------|
| ① 主轴传动装置
获取最大的夹持力 | ⑤ 标准卡爪接口
适合使用 SCHUNK 标准顶爪 |
| ② 长卡爪导轨
为内圆和外圆夹持提供良好支撑 | ⑥ 低高度设计
扩展机床的工作空间 |
| ③ 第三手功能:
夹持第二个工件时, 保持第一个工件固定 | ⑦ 中心爪
用于夹持两个组件 |
| ④ 安装螺纹
用于工件止挡 | ⑧ 通过内六角连接驱动
保证操作简单 |

双密封主轴

主轴驱动可防止冷却液和碎屑进入。主轴始终密封，无论夹持位置如何。这确保了连续可靠的运行功能和夹持力。

- ① 密封在驱动连接件上
- ② 主轴轴承上的密封



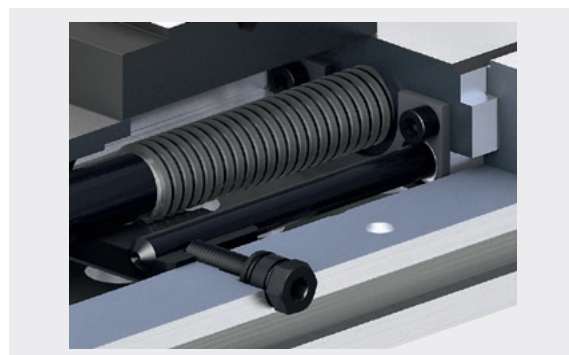
通过六角螺母驱动

虎钳可使用传统套筒扳手、加长件和扭矩扳手，通过标准六角连接件轻易地驱动。



第三手功能：

使用压力弹簧通过后方夹爪预夹紧工件实现工件转换功能。如果启用工件转换功能，在夹紧操作期间，弹簧可确保将上方夹爪引导至第一个工件，因此可将其略微预夹紧。之后，第二个卡爪开始对准第二个工件。



基爪中止挡的螺纹

夹爪的侧螺纹可快速、便捷地连接工件特定止挡。

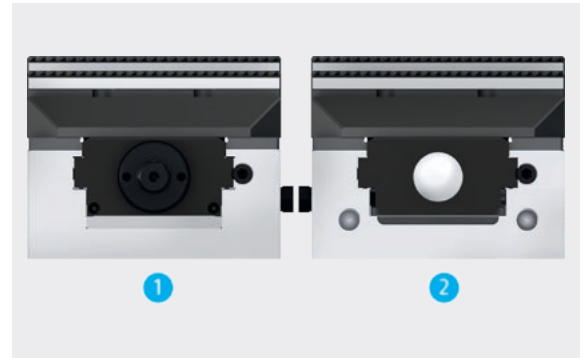
- ① 止挡螺纹



基爪密封

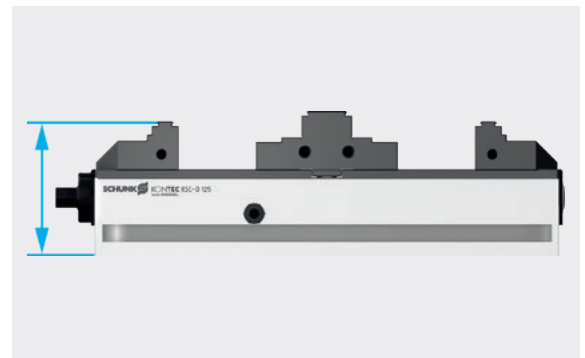
基爪配备了创新型密封装置。使得这款多用途虎钳也特别适用于夹具塔夹持解决方案。在顶部卡爪上，驱动螺钉完全密封，以防止碎屑进入。底部卡爪上有凹槽，用于排出冷却液和碎屑。

- ① 上部卡爪
- ② 下部卡爪



设计极为扁平

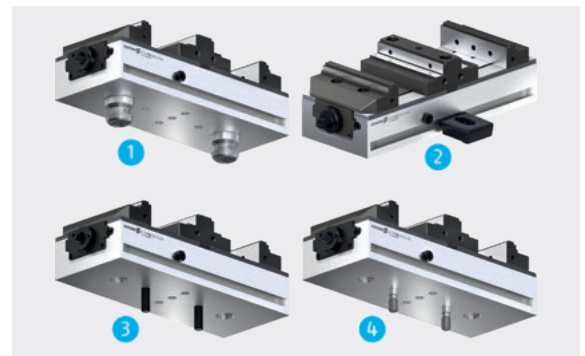
采用极扁平化设计，KSC-D 只占用机床非常小的空间。机床大部分空间可用于放置工件和加工。

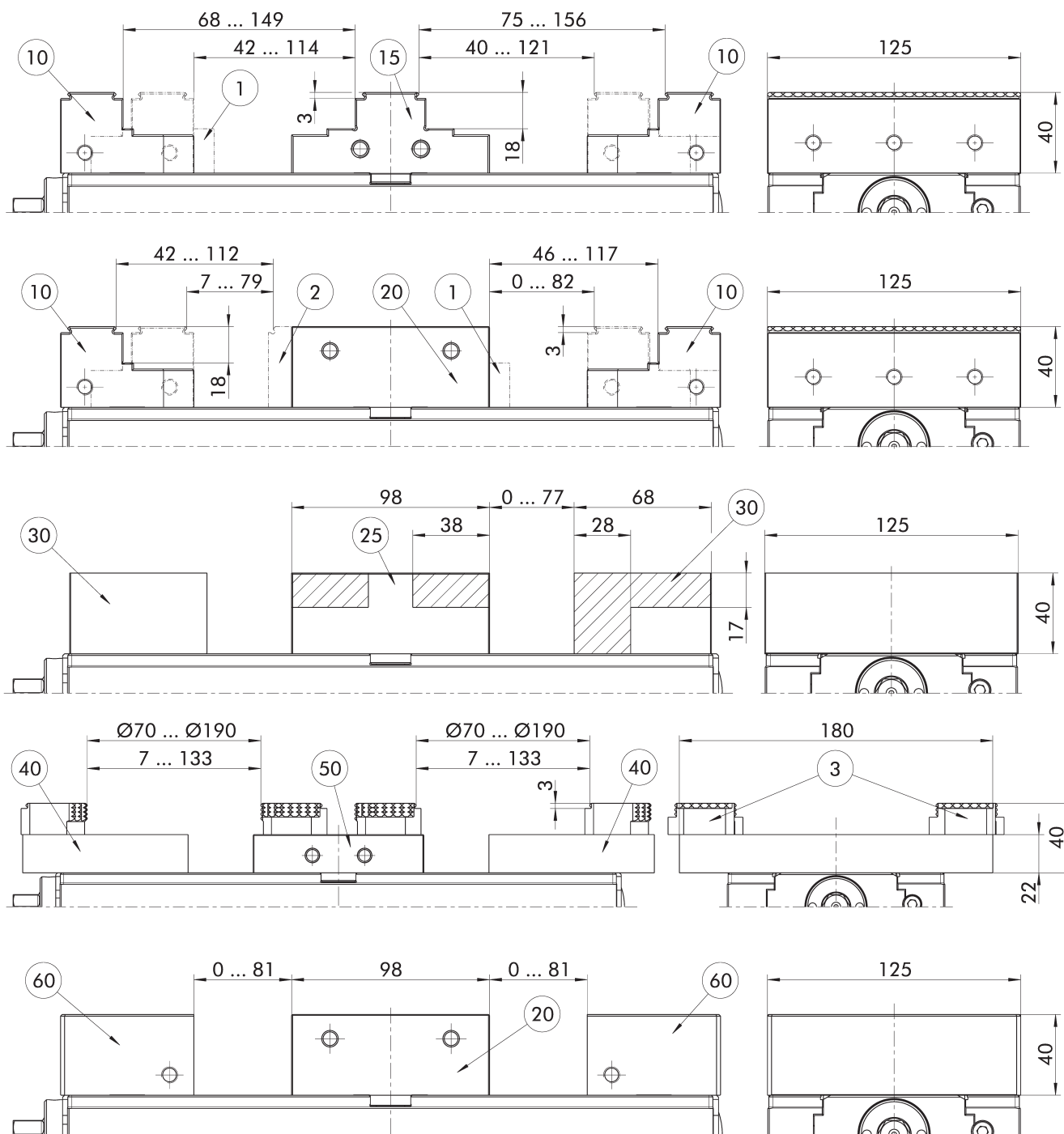


安装选项

KSC-D 集成多种安装接口选项，适合与不同工作台连接。双工位夹持虎钳可显著缩短装调时间。利用已预留的快换托盘系统接口，可以将虎钳安装在 NSE3 或 GFD 快换托盘模块上。或者，可用螺钉、装配螺钉或夹爪安装虎钳。

- ① 使用托盘快换系统安装
- ② 通过夹爪安装
- ③ 使用螺钉安装
- ④ 使用装配螺钉固定





下一页上有合适的系统爪子和位置编号。
根据技术变化。

- ① 工件支架 (ID 1326818)
- ② 台阶式夹爪 (ID 1373331)

- ③ 6 向可翻转夹爪 (ID 0430803), 6 向硬质合金可翻转夹爪 (ID 1395550)

技术参数

描述	ID	虎钳的宽度 [mm]	最大夹持力* [kN]	最大扭矩 [Nm]	重量 [kg]
KSC-D 125-390	1334720	125	40	100	17

标配范围

虎钳、操作手册；无系统夹爪

注意

系统爪

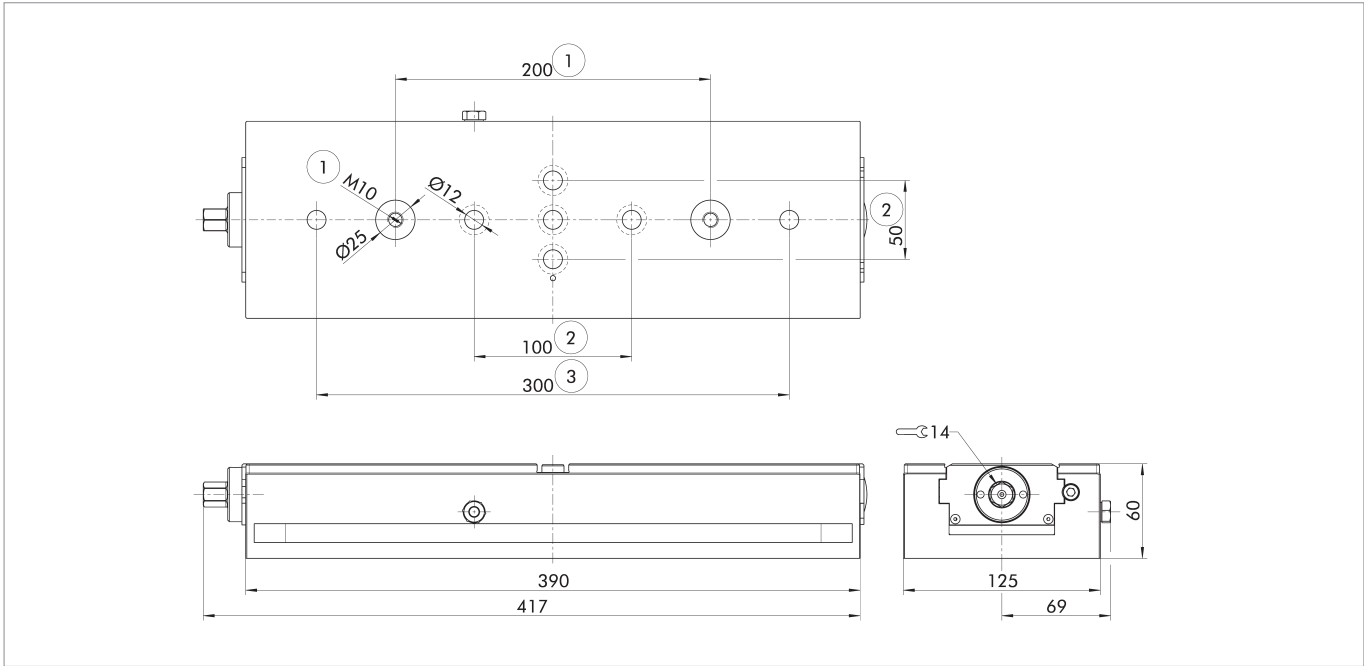
该型号的夹紧装置和系统爪必须单独安装。

VERO-S 的使用

使用 VERO-S 时，必须确保在拉钉上使用缩短的螺钉（参见附件）。

合适的系统爪

描述	标号	描述	ID	宽度 [mm]	深度 [mm]	高度 [mm]	重量 [kg]
可翻转夹爪	10	SGWB-G3-B 125-66-40	0432490	125	66	40	1.8
中心夹爪	15	SGM-G3 125-98-40	1322973	125	98	40	2.5
平滑中心夹爪	20	SGM-E 125-98-40	1322974	125	98	40	3.7
铝制中心夹爪	25	SGM-AL 125-98-40	1322975	125	98	40	1.5
铝制卡爪	30	SGAL-B 125-68-40	0432469	125	68	40	1
旋转板	40	SGP-3 180-95-22	0432470	180	95	22	2.8
连接板	50	SGA-5 180-98-22	1322976	180	98	22	2.8
整体爪	60	SGBB-B 125-66-40	1349858	125	66	40	2.6



- ① 为 NSE3 和 GFD 拉钉预制
- ② 准备用于装配螺钉 M12
- ③ 为 □ 12m6 销钉组准备

系统爪

可翻转夹爪

设计为可移动卡爪。
两侧均带有夹持阶梯 3 mm（达到 22 HRC）
和光滑的夹持表面。



适用于	描述	接口	ID
KSC-D 125-390	SGWB-G3-B 125-66-40	W-125-1	0432490

中心夹爪

两侧均带有夹持阶梯 3 mm（达到 22 HRC）
和光滑的夹持表面。



适用于	描述	接口	ID
KSC-D 125-390	SGM-G3 125-98-40		1322973

平滑中心夹爪

两侧均有光滑的夹持面，用于安装顶部卡爪。



适用于	描述	接口	ID
KSC-D 125-390	SGM-E 125-98-40	W-125-1	1322974

铝制卡爪

设计为可移动卡爪。
用于客户现场的返工，例如，在考虑了轮廓或
特殊形状的情况下。



适用于	描述	接口	ID
KSC-D 125-390	SGAL-B 125-68-40		0432469

铝制中心夹爪

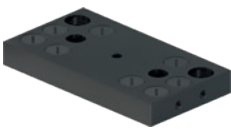
用于客户现场的返工，例如，在考虑了轮廓或
特殊形状的情况下。



适用于	描述	接口	ID
KSC-D 125-390	SGM-AL 125-98-40		1322975

连接板

结合旋转板和 6 路反转爪使用，以夹持大型
工件。



适用于	描述	接口	ID
KSC-D 125-390	SGA-5 180-98-22	W-38	1322976

旋转板

结合转接板和 6 向可翻转爪使用，以夹持大
型工件。



适用于	描述	接口	ID
KSC-D 125-390	SGP-3 180-95-22	W-38	0432470

整体爪

设计为可移动卡爪。
卡爪带有光滑夹持面，用于安装顶爪。

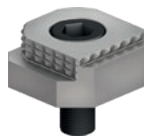


适用于	描述	接口	ID
KSC-D 125-390	SGBB-B 125-66-40	W-125-1	1349858

顶爪

6 路可翻转夹爪

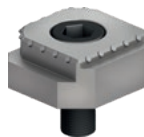
具有五个夹持台阶和一个涂层夹持面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6 向硬质合金可翻转夹持钳口

具有五个硬质合金夹持台阶和一个光滑夹紧面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

型材卡爪

用于增加卡爪和工件之间的摩擦力，尽量减少夹痕。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBD 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373349

锯齿型卡爪

用于增加卡爪和工件之间的摩擦力，尽量减少夹紧压痕。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBC 125-40-12.5	125	40	12.5	W-125-1	1373268

磨制卡爪

具有磨制夹紧面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBP 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373278

软爪

可硬化卡爪用于客户现场的返工，例如，在考虑了轮廓或特殊形状的情况下。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBW 125-40-20	125	40	20	W-125-1	1373288

台阶式卡爪

带磨制台阶，8 mm



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS 125-40-11.5-8	125	40	11.5	W-125-1	1373327

台阶式卡爪

带磨制台阶，17 mm



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS 125-40-11.5-17	125	40	11.5	W-125-1	0430413

台阶式卡爪

带涂层台阶，5 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-W 125-40-11.5-5	125	40	11.5	W-125-1	0430414

台阶式卡爪

带 3 mm 夹持台阶和 18 mm 磨制台阶。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G3 125-40-21.5-18	125	40	21.5	W-125-1	0430415
GBS-G3 125-40-24-18	125	40	24	W-125-1	1322989

台阶式卡爪

带专用“柔性”夹持台阶，5 mm。
用于塑料或铝等软材料的压入夹持。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-SG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1393552

台阶式卡爪

带夹持台阶，3 mm。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373331

台阶式卡爪
带夹持台阶, 5 mm。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373334

台阶式卡爪
带夹持台阶, 8 mm。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G8 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373338

台阶式卡爪
带硬质合金夹持台阶, 3 mm。
用于压入夹持最高达 58 HRC 的硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-CG3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395524

台阶式卡爪
带硬质合金夹持台阶, 5 mm。
用于压入夹持最高达 58 HRC 的硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-CG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1424000

台阶式卡爪
带专用夹持台阶, 3 mm。
用于夹紧预压花材料和工件。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-GL3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395577

台阶式卡爪, 带 T 型槽
带夹持台阶, 3 mm。
用于安装定位条的 T 型槽。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G3-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430248

台阶式卡爪, 带 T 型槽
带夹持台阶, 5 mm。
用于安装定位条的 T 型槽。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G5-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430247

台阶式卡爪, 带 T 型槽
带夹持台阶, 8 mm。
用于安装定位条的 T 型槽。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G8-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430237

定位条
适合带 T 型槽的所有台阶式卡爪



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GPL 125-32-13.5	125	32	13.5	W-125-1	0430238

夹爪
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBG 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373284

带定位销的卡爪
可伸缩定位销, 用于快速调整卡爪以适配相应的工件。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GPS 125-40-17	125	40	16.7	W-125-1	1509316

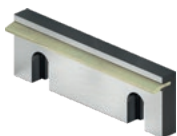
棱形爪, 磨制
用于精准夹持圆形工件。
100 = □11 - □41 mm.
125 = □14 - □48 mm.
160 = □16 - □60 mm.



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GVA 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	1373344

弹簧片式下拉卡爪

产生主动卡爪下拉功能，对工件有轻微夹痕，以达到更精密的加工效果。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GFA 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373304

弹簧板下拉卡爪

产生主动卡爪下拉功能，工件上无夹痕，达到更精密的加工效果。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GFB 125-35-10	125	35	10	W-125-1	0432498

精密下拉卡爪

产生主动卡爪下拉功能，工件上无夹痕，达到更精密的加工效果。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBN-P 125-40-25	125	40	25	W-125-1	0430147

© 2017 SCHUNK

附件

夹持力测试仪

用于测量固定式夹持装置的卡爪夹持力。



适用于	描述	ID
KSC-D 125-390	IFT SST Set	1475766

标准定位销

与 NSE3 夹持模块主动连接的拉钉。
采用缩短的紧固螺栓。



适用于	描述	ID
KSC-D 125-390	SPA 40-K	0432369
KSC-D 125-390	SPB 40-K	0432370

GFD-SP 拉钉

用于主动连接 GFD 夹持基座的拉钉。



适用于	描述	ID
KSC-D 125-390	GFD-SP 40	0433600

扭矩扳手 10 - 100 Nm

作用是施加定义的扭矩。
采用 1/2" 方形驱动



适用于	描述	ID
KSC-D 125-390	GSH-D 10-100	0432477

铰接式驱动杆

为了更便捷地预设夹持范围
采用 1/2" 方形驱动



适用于	描述	ID
KSC-D 125-390	GSH-G 1/2"	0432478

六角插芯 SW 14

适用于 1/2" 方形驱动。



适用于	描述	ID
KSC-D 125-390	GSK-I SW14-1/2"	0432619

密封塞

用于本体中的螺纹。



适用于	描述	ID
KSC-D 125-390	GVSS M10x12	1323002

工件止挡

工件止挡，空间要求最小，止动滑块可连续调节。
包括 40 和 80 mm 的止挡滑块。



适用于	描述	ID
KSC-D 125-390	GWSA M8-23	1645258

磁性工件止挡，小型

用于快速、简便连接至系统卡爪或虎钳。



适用于	描述	ID
KSC-D 125-390	GWSA-M 60 x 15	1391293

磁性工件止挡，大型

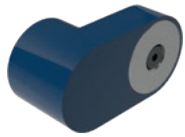
用于快速、简便连接至系统卡爪或虎钳。



适用于	描述	ID
KSC-D 125-390	GWSA-M 115 x 15	1391331

加长杆

用作磁性工件止挡的附件。



适用于	描述	ID
KSC-D 125-390	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

夹持爪的夹持螺钉
与夹爪配合使用，用于安装夹持装置。



适用于	描述	T 型槽	ID
KSC-D 125-390	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSC-D 125-390	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSC-D 125-390	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSC-D 125-390	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSC-D 125-390	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSC-D 125-390	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

基体用夹持螺钉
用于通过本体直接固定夹紧装置。



适用于	描述	T 型槽	ID
KSC-D 125-390	GSC-G-1 M10-T12	12 mm/M10	0430422
KSC-D 125-390	GSC-G-1 M12-T14	14 mm/M12	0430423
KSC-D 125-390	GSC-G-1 M12-T16	16 mm/M12	0430424
KSC-D 125-390	GSC-G-1 M12-T18	18 mm/M12	0430425

装配螺钉
用于在机床工作台上精确位置定向和安装手动虎钳。



适用于	描述	ID
KSC-D 125-390	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

精密 T 形螺母
适用于所有常规机床工作台 T 形槽宽度



适用于	描述	T 型槽	ID
KSC-D 125-390	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSC-D 125-390	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSC-D 125-390	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSC-D 125-390	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSC-D 125-390	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSC-D 125-390	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

对准和定心套件
可快速轻松地在 T 型槽工作台上对齐和固定。



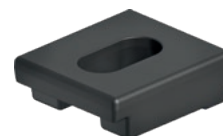
适用于	描述	T 型槽	ID
KSC-D 125-390	GAZ-2 T14	14 mm	0432209
KSC-D 125-390	GAZ-2 T16	16 mm	0432210
KSC-D 125-390	GAZ-2 T18	18 mm	0432211

气缸销套件
在机床工作台上对夹持设备实现更简便的组合。



适用于	描述	ID
KSC-D 125-390	GZS Ø12m6	1373755

夹持爪
用于对雄克夹紧装置的快速方便安装。



适用于	描述	ID
KSC-D 125-390	GSPR-A 50-57	0490604

护盖螺钉
用于覆盖摆杆和转接板上未使用的夹持嵌件的安装孔。



适用于	描述	ID
KSC-D 125-390	GCS Ø22-M12	1307880

工件支撑套装

工件支撑件成套 - 宽度 125 mm
适用的系统夹爪 H = 40 mm, 夹持等级 3 mm
高度 = 9、22、27、32 和 34 mm。



适用于	描述	ID
KSC-D 125-390	GWU-S grip 125-40	1394229

工件支架

工件支架 - 宽度 125 mm
有不同高度。
1 套 = 2 件



适用于	描述	高度 mm	ID
KSC-D 125	GWU-M 125-8	8	1450266
KSC-D 125	GWU-M 125-9	9	1462567
KSC-D 125	GWU-M 125-10	10	1411328
KSC-D 125	GWU-M 125-12	12	1447369
KSC-D 125	GWU-M 125-15	15	1411350
KSC-D 125	GWU-M 125-20	20	1452308
KSC-D 125	GWU-M 125-22	22	1457551
KSC-D 125	GWU-M 125-23	23	1411380
KSC-D 125	GWU-M 125-25	25	1484475
KSC-D 125	GWU-M 125-27	27	1461008
KSC-D 125	GWU-M 125-30	30	1411387
KSC-D 125	GWU-M 125-31	31	1484477
KSC-D 125	GWU-M 125-32	32	1411398
KSC-D 125	GWU-M 125-33	33	1484478
KSC-D 125	GWU-M 125-34	34	1484480
KSC-D 125	GWU-M 125-35	35	1411391
KSC-D 125	GWU-M 125-36	36	1429618
KSC-D 125	GWU-M 125-37	37	1411395
KSC-D 125	GWU-M 125-38	38	1429615



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com