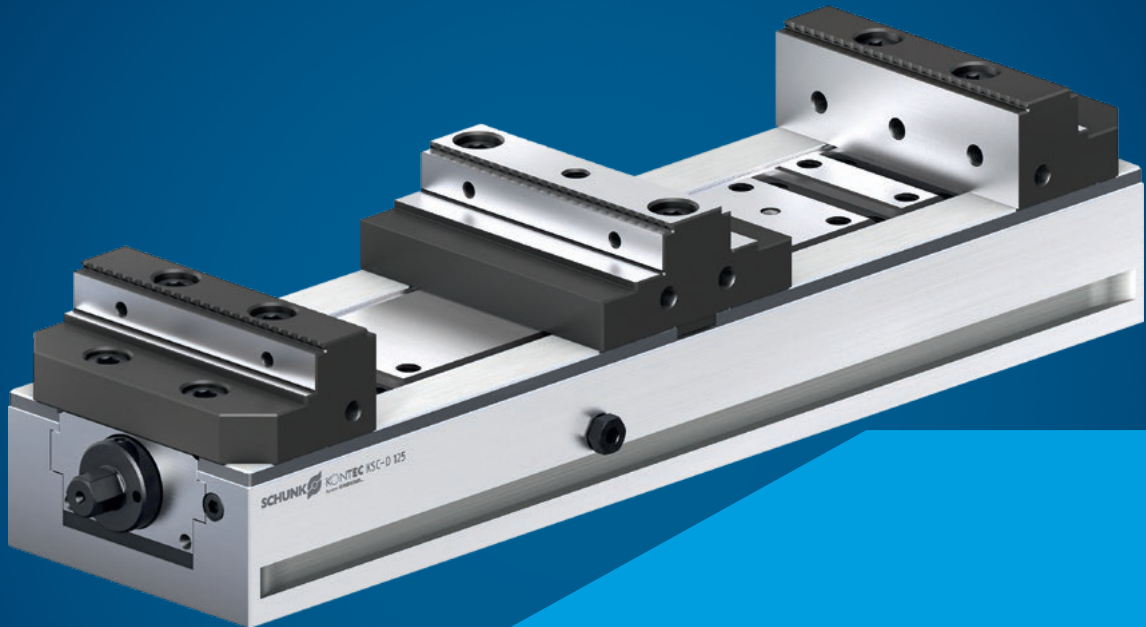




KONTec KSC-D

Двойные зажимные тиски с
функцией «третья рука»

Удобные двойные зажимные тиски с функцией «третья рука» для постоянной высокой точности и эффективности

Ручные двойные зажимные тиски KONTEC KSC-D от компании SCHUNK специально созданы для продолжительной работы в автоматизированных станках с накопителями заготовок. Благодаря никелированному основанию эти тиски прекрасно защищены от коррозии. Поскольку они являются частью модульной системы KSC, эти тиски можно быстро и просто настроить для выполнения новых операций зажатия. С помощью удобной функции «третья рука» две заготовки можно разместить рядом, удерживать и фиксировать их. Тиски также впечатляют своей чрезвычайно плоской конструкцией и малым весом. Благодаря интерфейсу системы быстрой смены паллет двойные зажимные тиски можно оптимально комбинировать с крупными модульными системами NSE3 и GFD.

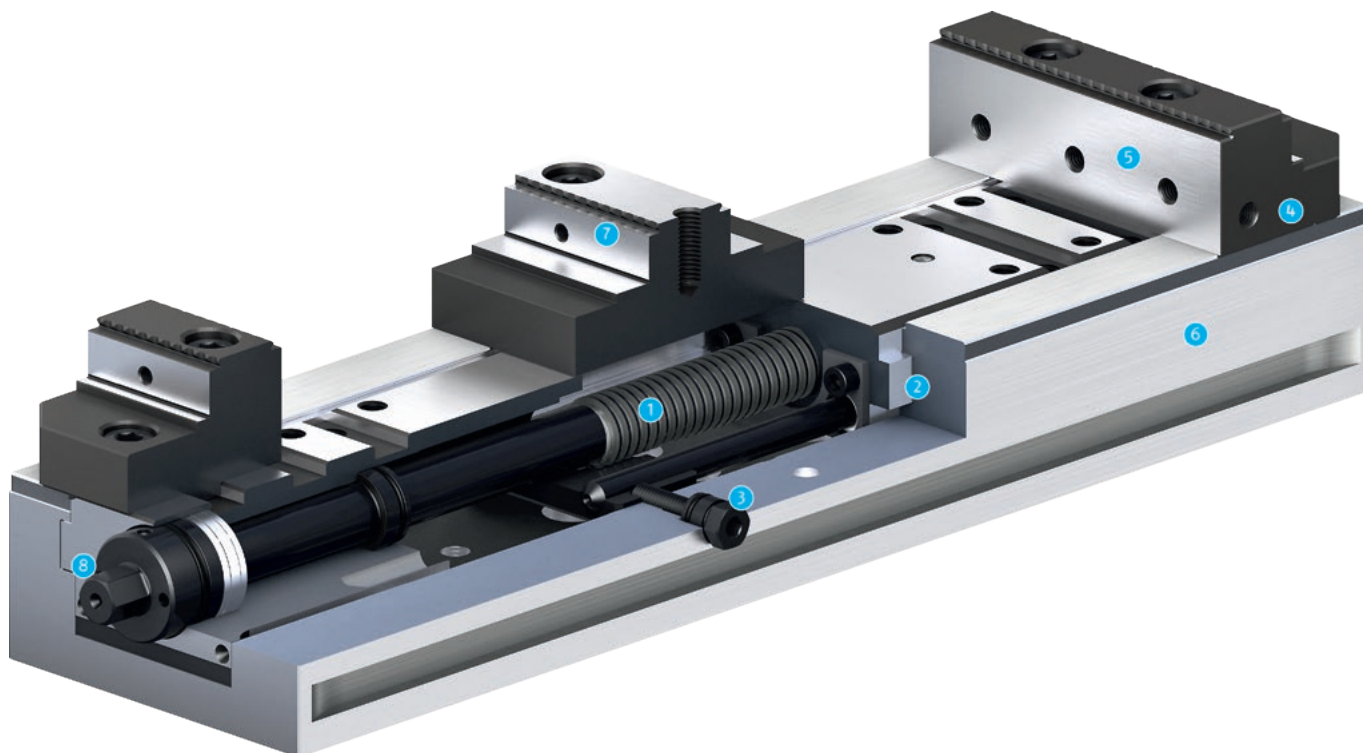


Преимущества – Ваша выгода

- + Чрезвычайно плоская конструкция**
Для оптимального использования пространства станка
- + Функция «третья рука»**
Надежная предварительная загрузка первой заготовки при зажатии второй заготовки
- + Закрытый ходовой винт**
Нечувствительные к грязи и не требующие обслуживания зажимные устройства
- + Инновационная герметизация базовых кулачков**
Превосходно подходит для различных конструкций зажимных стоек
- + Большие усилия зажатия**
Гарантирует надежность процесса механической обработки
- + Широкий спектр применения**
Подходит для зажатия необработанных и обработанных деталей
- + Широкий ассортимент губок**
Оптимальная адаптация к новым операциям зажима
- + Зажатие за счет тянущего усилия предохраняет основание от изгиба.**
Максимальная точность обработки
- + Встроенный интерфейс NSE3 и GFD**
Минимизация времени наладки Возможно гибкое совместное использование с модульной системой быстрой смены паллет

Функция KSC-D

Двухместные тиски SCHUNK KONTEC KSC – это ручные многоместные тиски. Предварительное зажатие с использованием функции «третьей руки» надежно удерживает заготовку в первоначальном положении зажатия. При дальнейшем вращении ходового винта второй подвижный кулачок движется в направлении заготовки и фиксируется в этом положении. Активация усилия зажатия имеет линейную характеристику, зажимное усилие зависит от момента. Диапазон зажатия зависит от используемой линейки кулачков.

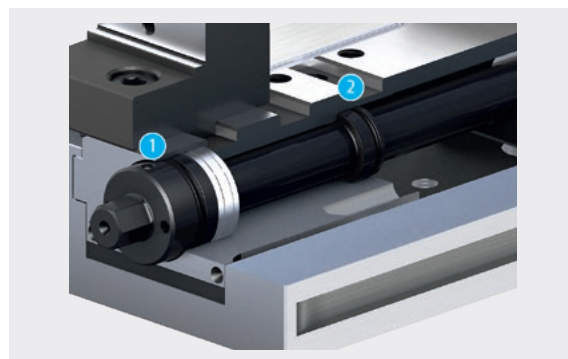


- 1 Привод с ходовым винтом**
Для обеспечения максимальных усилий зажатия
- 2 Большой направленный ход кулачков**
Обеспечивает оптимальное опирание при наружном и внутреннем зажатии
- 3 Функция «третья рука»**
Удерживает первую заготовку, в то время как вторая зажимается
- 4 Монтажная резьба**
Для упоров заготовок
- 5 Стандартное сопряжение кулачков**
Для использования стандартных накладных кулачков SCHUNK
- 6 Низкопрофильная конструкция**
Расширяет рабочее пространство вашего станка
- 7 Центральная губка**
Используется для зажатия двух деталей
- 8 Привод через шестигранник**
Этим гарантируется удобство в работе

Ходовой винт с двойным уплотнением

Привод с ходовым винтом защищен от попадания смазочно-охлаждающей жидкости и стружки. Ходовой винт всегда герметично закрыт, независимо от положения зажатия. Это гарантирует неизменно надежную работу и стабильное усилие зажатия.

- ❶ Герметизация места подключения привода
- ❷ Уплотнение на подшипнике ходового винта



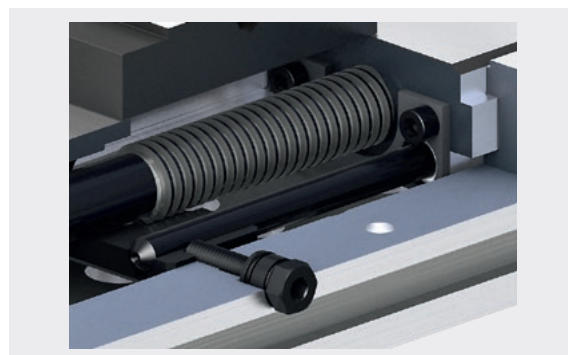
Привод при помощи шестигранной гайки

Тиски легко приводятся в действие через стандартное шестигранное гнездо с помощью обычных шестигранных ключей, удлинителей или динамометрических ключей.



Функция «третья рука»

Работа «третьей руки» обеспечивается за счет предварительного зажатия заготовки задним кулачком с помощью пружин сжатия. Если функция «третья рука» задействована, то эти пружины гарантируют, что верхние кулачки будут подведены к заготовке первыми во время закрытия и, таким образом, предварительно слегка зажмут ее. После этой операции второй кулачок начнет совмещаться со второй заготовкой.



Резьбовые отверстия для упоров в базовых кулачках

Боковые резьбовые отверстия в кулачках позволяют быстро и легко устанавливать индивидуальные упоры для заготовок.

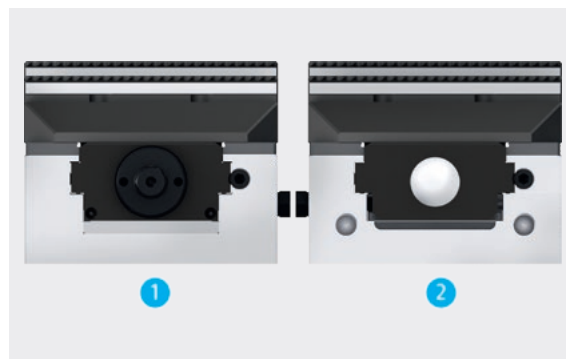
- ❶ Резьбовые отверстия для упоров



Герметизация базовых кулачков

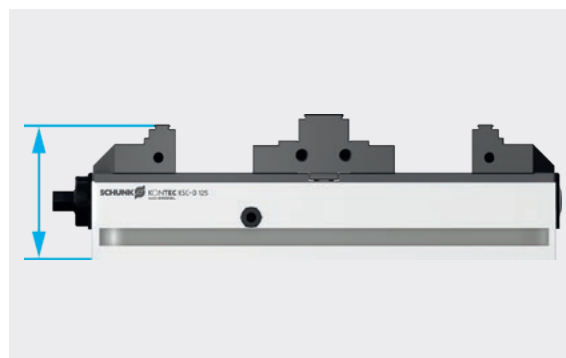
Базовые кулачки имеют инновационную герметичную оболочку. Это делает многоместные зажимные тиски особенно подходящими для решений с многоместными зажимными стойками. Управляющий винт на верхнем кулачке полностью герметизирован для предотвращения попадания стружки. Нижний кулачок имеет углубление, в которое сливается охлаждающая жидкость и стружка.

- ❶ Верхний кулачок
- ❷ Нижний кулачок



Чрезвычайно плоская конструкция

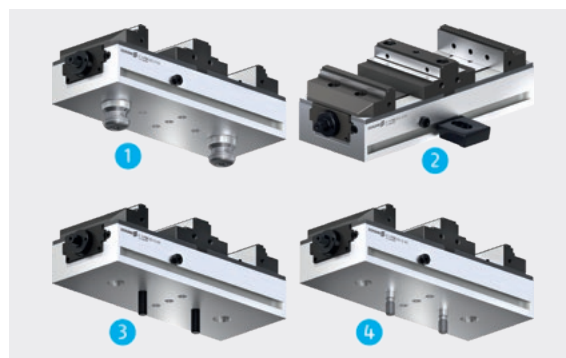
Благодаря плоской конструкции тиски KSC-D занимают лишь незначительную часть станочного пространства. Основная часть станочного пространства может использоваться для размещения заготовки и ее обработки.

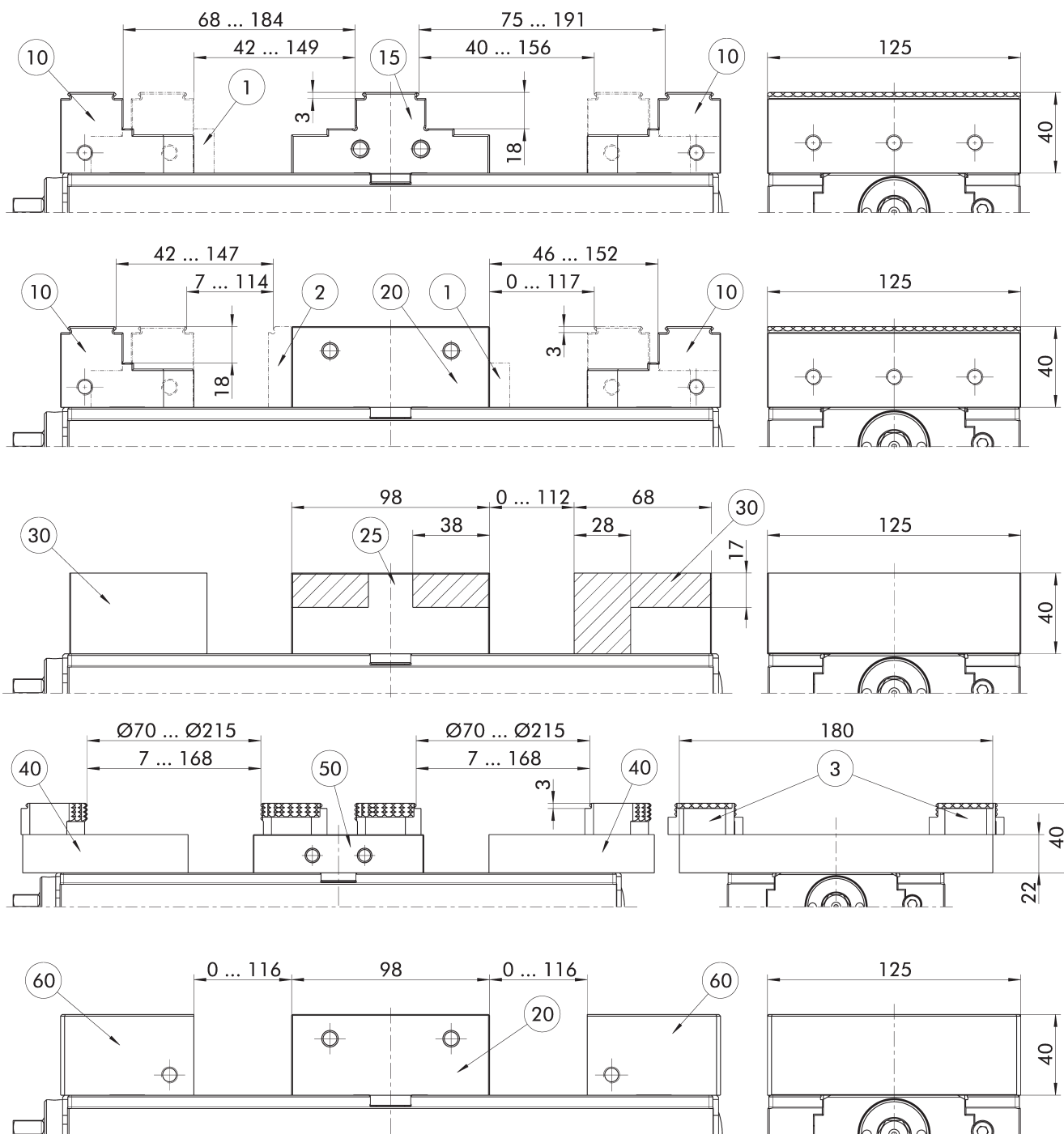


Варианты монтажа

В конструкции KSC-D предусмотрено несколько встроенных опций монтажа на столе станка. Двухместные тиски могут использоваться для сокращения времени наладки. Они могут монтироваться на модулях быстрой смены паллет NSE3 или GFD с помощью предварительно установленных интерфейсов системы быстрой смены паллет. Как вариант, тиски могут крепиться винтами, установочными винтами или прихватами.

- ❶ Монтаж с помощью системы быстрой смены паллет
- ❷ Монтаж с помощью прихватов
- ❸ Монтаж с помощью винтов
- ❹ Крепление с помощью установочных винтов





Соответствующие системные кулачки с указанием номера позиции показаны на следующей странице.
Возможны технические изменения.

- ① Опора заготовки (ID 1326818)
- ② Ступенчатая губка, захват (ID 1373331)
- ③ 6-сторонние переворачиваемые зажимные кулачки (ID 0430803),
6-сторонние переворачиваемые твердосплавные кулачки (ID 1395550)

Технические характеристики

Описание	Идент. №	Ширина зажимных тисков [mm]	Макс. зажимное усилие [kN]	Макс. момент [Nm]	Масса [kg]
KSC-D 125-460	1334721	125	40	100	20

Комплект поставки

Тиски, руководство по эксплуатации; без системных губок

Примечания

Системные кулачки

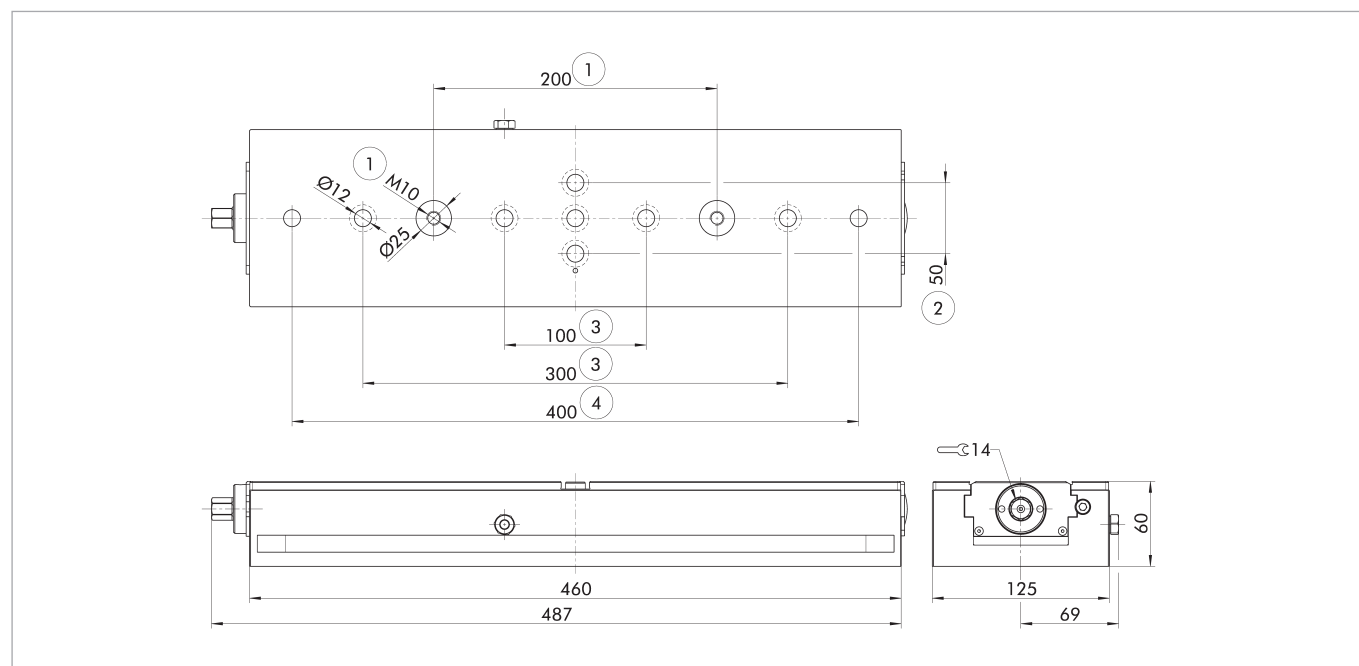
Для этого исполнения зажимное устройство и системные кулачки должны собираться отдельно.

Использование VERO-S

В случае применения VERO-S в зажимном штифте следует использовать укороченный винт (см. принадлежности).

Подходящие системные кулачки

Описание	Pos.	Описание	Идент. №	Ширина [mm]	Глубина [mm]	Высота [mm]	Масса [kg]
Переверачиваемая захватная губка	10	SGWB-G3-B 125-66-40	0432490	125	66	40	1.8
Центрический кулачковый захват	15	SGM-G3 125-98-40	1322973	125	98	40	2.5
Гладкий центральный кулачок	20	SGM-E 125-98-40	1322974	125	98	40	3.7
Центральный алюминиевый кулачок	25	SGM-AL 125-98-40	1322975	125	98	40	1.5
Алюминиевый кулачок	30	SGAL-B 125-68-40	0432469	125	68	40	1
Поворотная плита	40	SGP-3 180-95-22	0432470	180	95	22	2.8
Адаптерная плита	50	SGA-5 180-98-22	1322976	180	98	22	2.8
Монолитный кулачок	60	SGBB-B 125-66-40	1349858	125	66	40	2.6



① Для использования с зажимными штифтами NSE3 и GFD

② С отверстиями для установочных винтов M12

③ Размер сетки для винтов M12 и установочных винтов M12

④ Подготовлено для набора установочных штифтов Ø 12mm

Системные кулачки

Переверачиваемая захватная губка

Конструкция в виде подвижного кулачка. Со ступенькой 3 мм (до 22 HRC) и гладкой зажимной поверхностью с обеих сторон.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC-D 125-460	SGWB-G3-B 125-66-40	W-125-1	0432490

Центрический кулачковый захват

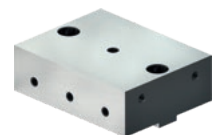
Со ступенькой 3 мм (до 22 HRC) и гладкой зажимной поверхностью с обеих сторон.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC-D 125-460	SGM-G3 125-98-40		1322973

Гладкий центральный кулачок

С гладкой зажимной поверхностью с обеих сторон для крепления накладных губок.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC-D 125-460	SGM-E 125-98-40	W-125-1	1322974

Алюминиевый кулачок

Конструкция в виде подвижного кулачка. Используется для доработки на объекте заказчика, например, для включения контуров или специальных форм.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC-D 125-460	SGAL-B 125-68-40		0432469

Центральный алюминиевый кулачок

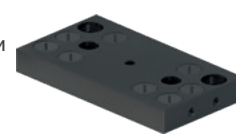
Используется для доработки на объекте заказчика, например, для включения контуров или специальных форм.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC-D 125-460	SGM-AL 125-98-40		1322975

Адаптерная плита

Используется (совместно с поворотными плитами и 6-сторонними переверачиваемыми губками) для зажатия громоздких заготовок.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC-D 125-460	SGA-5 180-98-22	W-38	1322976

Поворотная плита

Используется (совместно с адаптерными плитами и 6-сторонними переверачиваемыми губками) для зажатия громоздких заготовок.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC-D 125-460	SGP-3 180-95-22	W-38	0432470

Монолитный кулачок

Конструкция в виде подвижного кулачка. Губка с гладкой зажимной поверхностью для крепления накладных губок.

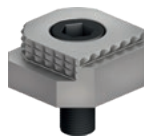


подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC-D 125-460	SGBB-B 125-66-40	W-125-1	1349858

Накладные кулачки

6-сторонние переворачиваемые зубчатые кулачки

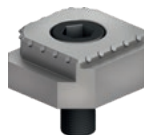
Зажимная поверхность с пятью ступеньками, а также зажимная поверхность с покрытием.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6-сторонние переворачиваемые кулачки с карбидными вставками

Зажимная поверхность с пятью ступеньками с карбидными вставками, а также гладкая зажимная поверхность.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Профилированный кулачок

Для увеличения трения между кулачком и заготовкой без следов зажатия.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBD 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373349

Кулачок с насечкой

Для увеличения трения между кулачком и заготовкой при минимальных усилиях зажатия.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBC 125-40-12.5	125	40	12.5	W-125-1	1373268

Шлифованный кулачок

С полностью зашлифованной зажимной поверхностью.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBP 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373278

Кулачок из мягкого металла

Закаленные кулачки для доработки на объекте заказчика, например, для придания заданных контуров или специальной формы.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBW 125-40-20	125	40	20	W-125-1	1373288

Ступенчатая губка

Со ступенчатой шлифовкой, 8 мм.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS 125-40-11.5-8	125	40	11.5	W-125-1	1373327

Ступенчатая губка

Со ступенчатой шлифовкой, 17 мм.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS 125-40-11.5-17	125	40	11.5	W-125-1	0430413

Ступенчатая губка

Со ступенькой, с покрытием, 5 мм.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-W 125-40-11.5-5	125	40	11.5	W-125-1	0430414

Ступенчатая губка

Со ступенькой 3 мм и шлифовкой 18 мм.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-G3					
125-40-21.5-18	125	40	21.5	W-125-1	0430415
GBS-G3 125-40-24-18	125	40	24	W-125-1	1322989

Ступенчатая губка

Со специальной «мягкой» зажимной ступенькой, 5 мм.
Для деформирующего зажатия мягких материалов, таких как пластик или алюминий.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-SG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1393552

Ступенчатая губка

С зажимной ступенькой, 3 мм.
Для деформирующего зажатия незакаленных материалов твердостью до 22 HRC (по шкале Роквелла).



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-G3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373331

Ступенчатая губка

С зажимной ступенькой, 5 мм.
Для деформирующего зажатия
незакаленных материалов твердостью до
22 HRC (по шкале Роквелла).



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-G5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373334

Ступенчатая губка

Со ступенькой, 8 мм.
Для деформирующего зажатия
незакаленных материалов твердостью до
22 HRC (по шкале Роквелла).



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-G8 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373338

Ступенчатая губка

С зажимной ступенькой из карбида,
3 мм.
Для деформирующего зажатия
закаленных материалов твердостью до
58 HRC (по шкале Роквелла).



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-CG3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395524

Ступенчатая губка

С зажимной ступенькой из карбида, 5 мм.
Для деформирующего зажатия
закаленных материалов твердостью до
58 HRC (по шкале Роквелла).



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-CG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1424000

Ступенчатая губка

Со специальной ступенькой, 3 мм.
Для зажатия предварительно
деформированных материалов и
заготовок.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-GL3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395577

Ступенчатая губка с Т-образным пазом

С зажимной ступенькой, 3 мм.
Т-образный паз для крепления
позиционирующей планки.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-G3-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430248

Ступенчатая губка с Т-образным пазом

С зажимной ступенькой, 5 мм.
Т-образный паз для крепления
позиционирующей планки.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-G5-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430247

Ступенчатая губка с Т-образным пазом

Со ступенькой, 8 мм.
Т-образный паз для крепления
позиционирующей планки.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-G8-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430237

Установочная планка

Подходит для всех ступенчатых кулачков
с Т-образным пазом.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GPL 125-32-13.5	125	32	13.5	W-125-1	0430238

Зубчатая губка

Для деформирующего зажатия
незакаленных материалов твердостью до
22 HRC (по шкале Роквелла).



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBG 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373284

Кулачок патрона с позиционирующими штифтами

Выдвигаемые позиционирующие штифты
для быстрой подгонки зажимных
кулачков к конкретной заготовке.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GPS 125-40-17	125	40	16.7	W-125-1	1509316

Призматическая губка, шлифованная

Для прецизионного зажатия круглых
заготовок.

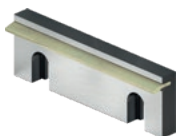
100 = Ø11 - Ø41 mm.
125 = Ø14 - Ø48 mm.
160 = Ø16 - Ø60 mm.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GVA 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	1373344

Прижимная губка с плоской пружиной

Для активного прижатия кулачков с легким зажатием заготовки для более точных результатов обработки.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GFA 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373304

Прижимная губка с плоской пружиной

Для активного прижатия кулачков без следов зажатия на заготовке для более точных результатов обработки.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GFB 125-35-10	125	35	10	W-125-1	0432498

Прецизионный прижимной кулачок

Для активного прижатия кулачков без следов зажатия на заготовке для более точных результатов обработки.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBN-P 125-40-25	125	40	25	W-125-1	0430147

Аксессуары

Устройство для измерения усилия зажатия

Для измерения усилия зажатия кулачков стационарных зажимных устройств.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 125-460	IFT SST Set	1475766

Стандартные Зажимные штифты

Зажимной штифт для соединения по форме с зажимными модулями NSE3. С укороченным винтом крепления.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 125-460	SPA 40-K	0432369
KSC-D 125-460	SPB 40-K	0432370

Зажимной штифт GFD-SP

Зажимной штифт для соединения по форме со станциями наладки GFD.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 125-460	GFD-SP 40	0433600

Динамометрический ключ 10 – 100 Нм

Служит для передачи определенного момента. С квадратным приводом 1/2"



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 125-460	GSH-D 10-100	0432477

Приводной рычаг, шарнирный

Для удобной предварительной регулировки диапазона закрепления С квадратным приводом 1/2"



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 125-460	GSH-G 1/2"	0432478

Торцевая насадка SW 14

Может применяться с прямоугольным приводом 1/2".



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 125-460	GSK-I SW14-1/2"	0432619

Герметизирующая пробка

Для резьбы в основании.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 125-460	GVSS M10x12	1323002

Упор для заготовки

Упор для заготовок с минимальными требованиями к пространству и бесступенчатой регулировкой скользящего стопора. Включая стопорный ползун 40 и 80 мм.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 125-460	GWSA M8-23	1645258

Магнитный упор для заготовок, небольшой

Для быстрого и простого присоединение к системным кулачкам или тискам.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 125-460	GWSA-M 60 x 15	1391293

Магнитный упор для заготовок, большой

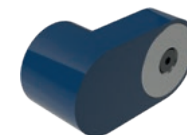
Для быстрого и простого присоединение к системным кулачкам или тискам.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 125-460	GWSA-M 115 x 15	1391331

Удлинитель

В качестве принадлежности к магнитным упорам для заготовки.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 125-460	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Зажимные винты для прихватов

Используется в сочетании с прихватом для крепления зажимных устройств.



подходит для	Описание	Т-образный паз	Идент. №
KSC-D 125-460	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSC-D 125-460	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSC-D 125-460	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSC-D 125-460	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSC-D 125-460	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSC-D 125-460	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Зажимные винты для основания

Используются для прямого крепления зажимных устройств за основание.



подходит для	Описание	Т-образный паз	Идент. №
KSC-D 125-460	GSC-G-1 M10-T12	12 mm/M10	0430422
KSC-D 125-460	GSC-G-1 M12-T14	14 mm/M12	0430423
KSC-D 125-460	GSC-G-1 M12-T16	16 mm/M12	0430424
KSC-D 125-460	GSC-G-1 M12-T18	18 mm/M12	0430425

Установочные винты

Для точного позиционирования и монтажа ручных тисков на столе станка.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 125-460	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Прецизионные пазовые сухари

Пригодны для всех размеров Т-образных направляющих станочных столов.



подходит для	Описание	Т-образный паз	Идент. №
KSC-D 125-460	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSC-D 125-460	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSC-D 125-460	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSC-D 125-460	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSC-D 125-460	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSC-D 125-460	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

Комплект для выравнивания и центровки

Для быстрого и легкого выравнивания и крепления на столах с Т-образными пазами.



подходит для	Описание	Т-образный паз	Идент. №
KSC-D 125-460	GAZ-2 T14	14 mm	0432209
KSC-D 125-460	GAZ-2 T16	16 mm	0432210
KSC-D 125-460	GAZ-2 T18	18 mm	0432211

Комплект цилиндрических штифтов

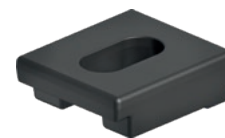
Для упрощения сборки зажимного устройства на станочном столе.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 125-460	GZS Ø12m6	1373755

Прихваты

Для быстрой и простой установки зажимных устройств SCHUNK.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 125-460	GSPR-A 50-57	0490604

Винт крепления крышки

Используются для закрытия неиспользуемых монтажных отверстий для зажимных вставок на маятниковой и переходной плитах.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 125-460	GCS Ø22-M12	1307880

Комплект опор для заготовок

Комплект опор для заготовок — ширина 125 мм

Подходит для системных губок с
H = 40 мм и уровнем захвата в 3 мм.
Высота = 9, 22, 27, 32 и 34 мм.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC-D 125-460	GWU-S grip 125-40	1394229

Опоры для заготовок

Опоры для заготовок — ширина 125 мм

Различная высота.

1 компл. = 2 шт.



подходит для	Описание	Высота мм	Идент. №
KSC-D 125	GWU-M 125-8	8	1450266
KSC-D 125	GWU-M 125-9	9	1462567
KSC-D 125	GWU-M 125-10	10	1411328
KSC-D 125	GWU-M 125-12	12	1447369
KSC-D 125	GWU-M 125-15	15	1411350
KSC-D 125	GWU-M 125-20	20	1452308
KSC-D 125	GWU-M 125-22	22	1457551
KSC-D 125	GWU-M 125-23	23	1411380
KSC-D 125	GWU-M 125-25	25	1484475
KSC-D 125	GWU-M 125-27	27	1461008
KSC-D 125	GWU-M 125-30	30	1411387
KSC-D 125	GWU-M 125-31	31	1484477
KSC-D 125	GWU-M 125-32	32	1411398
KSC-D 125	GWU-M 125-33	33	1484478
KSC-D 125	GWU-M 125-34	34	1484480
KSC-D 125	GWU-M 125-35	35	1411391
KSC-D 125	GWU-M 125-36	36	1429618
KSC-D 125	GWU-M 125-37	37	1411395
KSC-D 125	GWU-M 125-38	38	1429615



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com