



KONTEC KSC-D

**Doppia morsa con funzione
"terza mano"**

Morsa doppia di facile utilizzo con funzione di terza mano per una precisione e un'efficienza costantemente elevate

Le morse doppie KONTEC KSC-D manuali di SCHUNK sono progettate specificamente per impegnativi usi continui nell'automazione di macchine utensili, e sono dotate di magazzino pezzi. Grazie al corpo base nichelato, queste morse sono perfettamente protette dalla corrosione. Come parte del vasto sistema modulare KSC, possono essere regolate in modo semplice e rapido per nuove attività di serraggio. Per mezzo della pratica funzione "terza mano", due pezzi possono essere inseriti uno vicino all'altro, fissati e serrati in modo sicuro. Le morse si distinguono inoltre per il design piatto e il peso ridotto. Grazie all'interfaccia per il sistema di serraggio a punto zero, le morse doppie possono essere combinate perfettamente con il grande sistema modulare NSE3 e GFD.

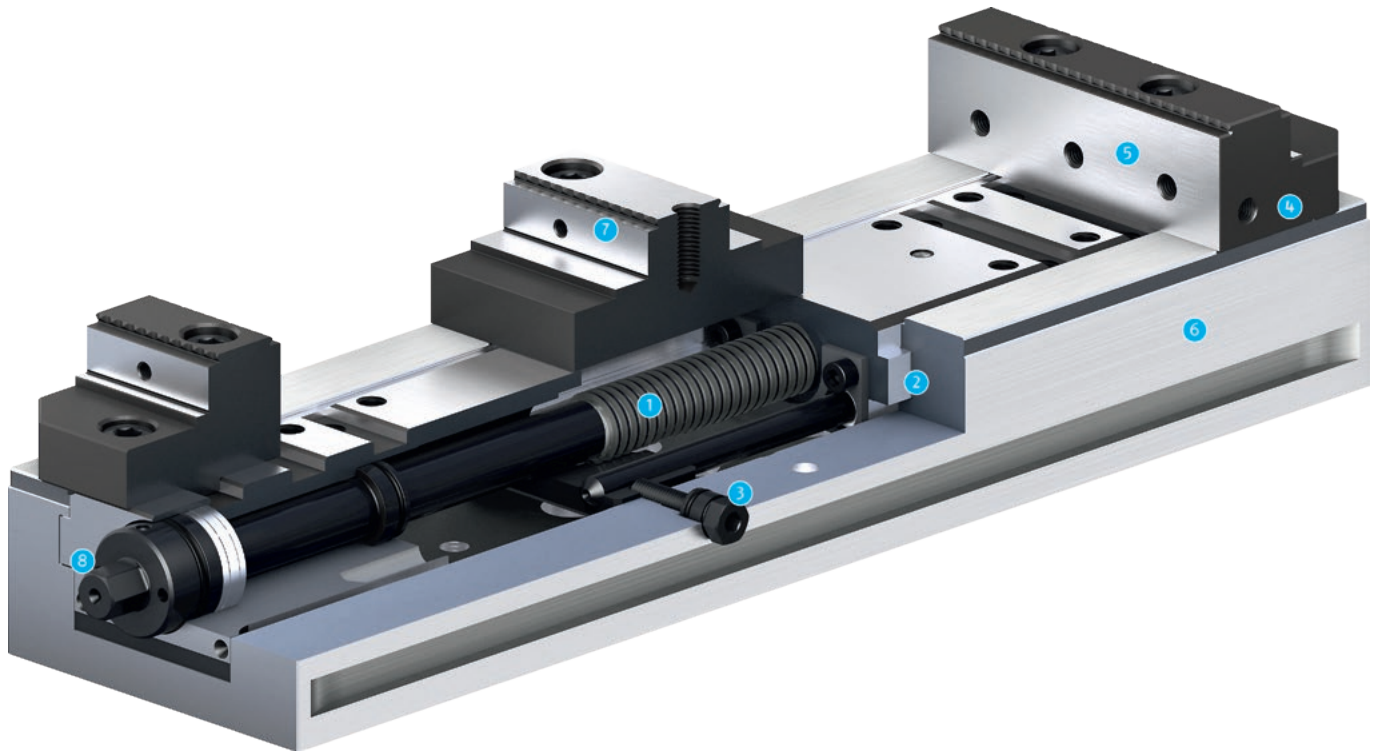


Vantaggi – I tuoi benefici

- + Design estremamente piatto**
Per il massimo sfruttamento dello spazio disponibile nella zona di lavorazione
- + Funzione "terza mano"**
Precarico affidabile del primo pezzo durante il serraggio del secondo pezzo
- + Mandrino incapsulato**
Dispositivi di serraggio a manutenzione minima e resistenti allo sporco
- + Incapsulamento innovativo delle ganasce di base**
Perfettamente predisposto a soluzioni a cubo
- + Elevate forze traenti**
Garantiscono la sicurezza di processo durante la lavorazione
- + Ampia gamma di applicazioni**
Adatto per la lavorazione di pezzi grezzi e finiti
- + Vasta gamma di ganasce**
Adattamento ottimale alle nuove esigenze di serraggio
- + Il serraggio mediante tensione impedisce la flessione del corpo base**
Massima precisione nella lavorazione
- + Interfaccia NSE3 e GFD integrata**
Minimizzazione dei tempi di configurazione. Può essere combinato in maniera flessibile con l'ampio sistema di serraggio a punto zero

Funzione KSC-D

Le morse SCHUNK KONTEC KSC-D sono morse doppie ad azionamento manuale. Il serraggio preliminare della funzione "terza mano" mantiene in tutta sicurezza il primo pezzo nella prima posizione di serraggio. Alla seconda rotazione del mandrino, la seconda ganasca mobile viene spinta verso il pezzo e fissata in posizione. L'azionamento della forza di bloccaggio è lineare e la forza di bloccaggio dipende dalla coppia. Il campo di serraggio dipende dalla gamma di morsetti utilizzati.



- 1 Azionamento a mandrino**
Per le massime forze di serraggio
- 2 Guida delle ganasce lunga**
Offre un sostegno ottimale per il serraggio esterno e interno.
- 3 Funzione "terza mano"**
Trattiene il primo pezzo durante il serraggio del secondo
- 4 Foro filettato**
per battute pezzo
- 5 Griffe base con interfacce standard**
Per l'utilizzo di ganasce riportate standard SCHUNK
- 6 Design ad altezza ridotta**
Espande lo spazio di lavoro della macchina
- 7 Ganasca centrale**
Utilizzate per il serraggio di due componenti
- 8 Azionamento con chiave di attuazione esagonale**
Assicura un utilizzo semplice

Mandrino incapsulato doppio

L'azionamento del mandrino è protetto dalla penetrazione di refrigerante e trucioli. Il mandrino è sempre a tenuta stagna, indipendentemente dalla posizione di serraggio. Questo assicura un funzionamento e una forza di serraggio sempre affidabili.

- ❶ Guarnizione sul collegamento di attuazione
- ❷ Guarnizione sul supporto dell'albero



Azionamento tramite dado esagonale

La morsa può essere azionata facilmente mediante una connessione esagonale standard utilizzando chiavi a cricco, prolunghe o chiavi dinamometriche comuni.



Funzione "terza mano"

La funzione "terza mano" garantisce il serraggio preliminare del primo pezzo con una ganasce posteriore, attraverso la forza delle molle. Se la funzione "terza mano" è attiva, le molle garantiscono che le ganasce riportate posizionino il pezzo durante l'operazione di chiusura, serrandole in maniera preliminare con una forza minima. A seguito di ciò, la seconda ganasce inizia l'allineamento con il secondo pezzo.



Filetti per arresti nelle ganasce base

I filetti laterali nelle ganasce di serraggio consentono l'attacco rapido e semplice di arresti specifici per pezzi.

- ❶ Filettatura per battuta pezzo



Incapsulamento delle ganasce

Le ganasce base sono dotate di un incapsulamento innovativo. Ciò rende la morsa a serraggio multiplo particolarmente adatta alle soluzioni di serraggio a cubo. Sulla ganascia superiore, la vite di comando è interamente incapsulata per impedire l'ingresso di trucioli. La ganascia inferiore è dotata di aperture per lo scarico di refrigerante e trucioli.

- ❶ Ganascia superiore
- ❷ Ganascia inferiore



Design estremamente piatto

Grazie al design estremamente compatto, la KSC-D occupa poco spazio nella macchina. La maggior parte dell'area sulla macchina resta a disposizione del pezzo e della lavorazione stessa.

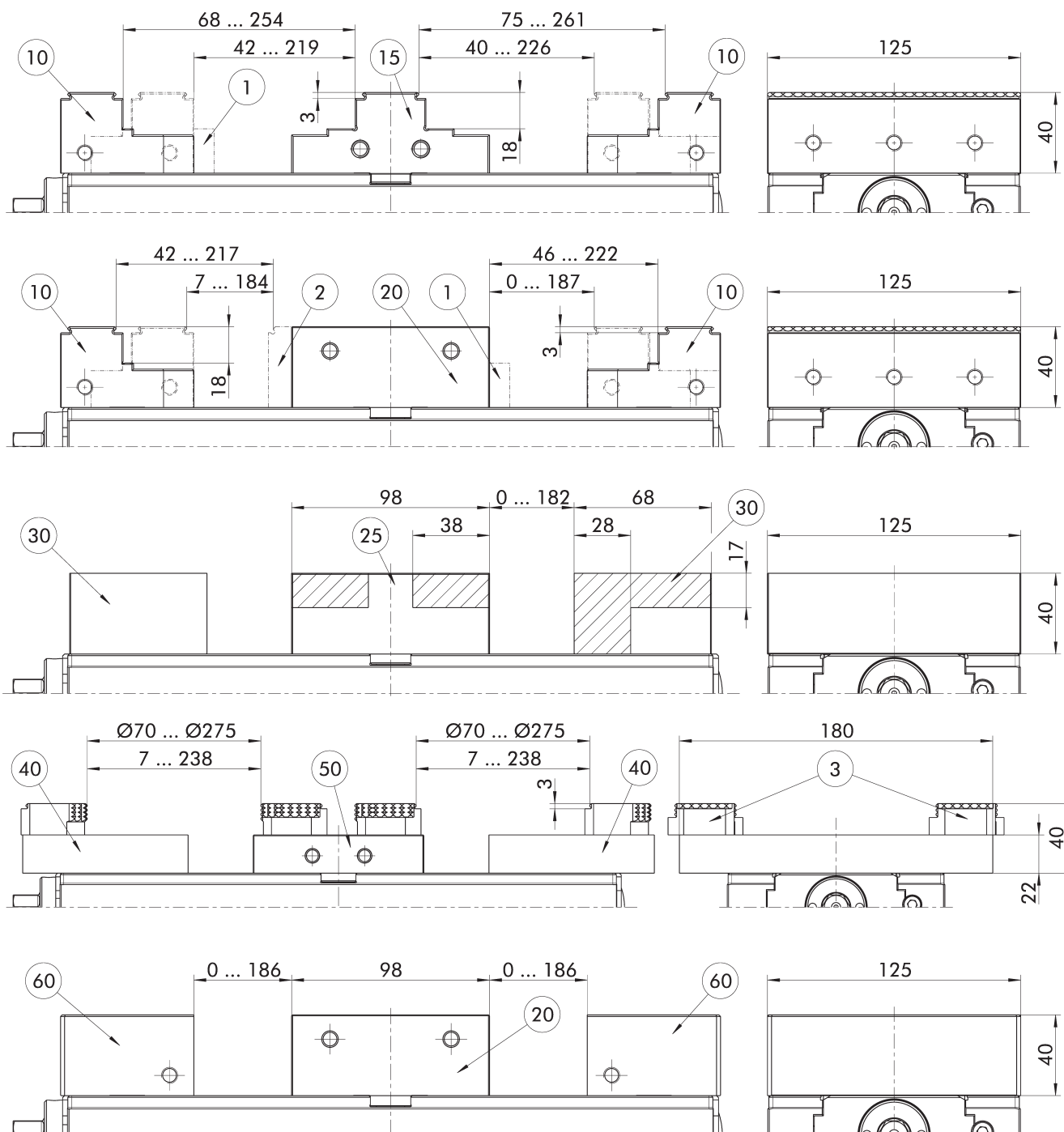


Opzioni di attacco

La KSC-D offre diverse opzioni integrate per il montaggio sulla tavola della macchina. La morsa doppia può essere utilizzata per ridurre al minimo il tempo di messa a punto. Può essere montata sui moduli di serraggio a punto zero NSE3 o GFD utilizzando l'interfaccia precedentemente predisposta per sistema di serraggio a punto zero. In alternativa, la morsa può essere montata con viti, viti calibrate o staffe di serraggio.

- ❶ Montaggio mediante sistema di serraggio a punto zero
- ❷ Montaggio mediante staffe di serraggio
- ❸ Montaggio mediante viti
- ❹ Serraggio mediante viti calibrate





Ganasce base adatte con numero di posizione nella pagina seguente.
Soggetto a modifiche tecniche.

- ① Supporto per pezzi (ID 1326818)
- ② Ganasce a gradino, presa (ID 1373331)
- ③ Ganasce presa reversibile a 6 moduli (ID 0430803), ganasce presa reversibile a 6 moduli in metallo duro (ID 1395550)

Dati tecnici

Descrizione	ID	Larghezza della morsa di serraggio [mm]	Forza di serraggio max. [kN]	Coppia max. [Nm]	Peso [kg]
KSC-D 125-600	1334723	125	40	100	27

La fornitura comprende

Morsa a vite, istruzioni per l'uso, senza ganasce

Note

Ganasce base

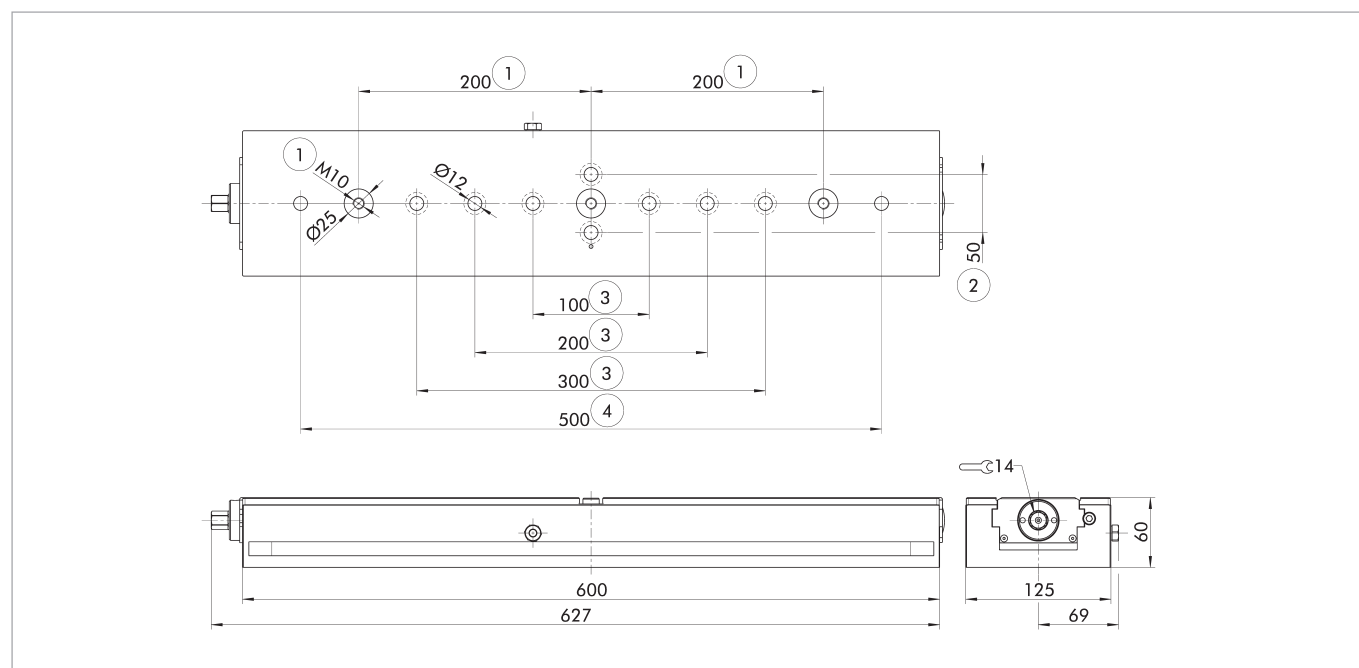
Il corpo morsa e le ganasce base vanno assemblate separatamente per questa versione.

Utilizzo di VERO-S

Quando si utilizza VERO-S nel perno di serraggio si deve utilizzare una vite corta (vedere accessori).

Ganasce base adatte

Descrizione	Pos.	Descrizione	ID	Larghezza [mm]	Profondità [mm]	Altezza [mm]	Peso [kg]
Ganascia a presa reversibile	10	SGWB-G3-B 125-66-40	0432490	125	66	40	1.8
Ganascia di presa centrale	15	SGM-G3 125-98-40	1322973	125	98	40	2.5
Ganascia centrale liscia	20	SGM-E 125-98-40	1322974	125	98	40	3.7
Ganascia centrale in alluminio	25	SGM-AL 125-98-40	1322975	125	98	40	1.5
Ganascia in alluminio	30	SGAL-B 125-68-40	0432469	125	68	40	1
Piastra oscillante	40	SGP-3 180-95-22	0432470	180	95	22	2.8
Piastra adattatrice	50	SGA-5 180-98-22	1322976	180	98	22	2.8
Ganascia monoblocco	60	SGBB-B 125-66-40	1349858	125	66	40	2.6



① Predisposto per perni di serraggio NSE3 e GFD

② Preparato per le viti calibrate M12

③ Dimensioni griglia per M12 e viti calibrate M12

④ Predisposto per set di perni di riferimento Ø 12m6

Ganasce base

Ganascia a presa reversibile

Design come ganascia mobile.
Con gradino di presa da 3 mm (fino a 22 HRC) e una superficie di serraggio liscia su entrambi i lati.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-D 125-600	SGWB-G3-B 125-66-40	W-125-1	0432490

Ganascia di presa centrale

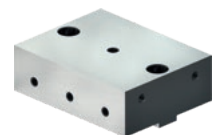
Con gradino di presa da 3 mm (fino a 22 HRC) e una superficie di serraggio liscia su entrambi i lati.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-D 125-600	SGM-G3 125-98-40		1322973

Ganascia centrale liscia

Con superficie di serraggio liscia su entrambi i lati per il montaggio di morsetti riportati.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-D 125-600	SGM-E 125-98-40	W-125-1	1322974

Ganascia in alluminio

Design come ganascia mobile.
Usato per rilavorazioni in loco, ad esempio per l'incorporazione di bordi o forme speciali.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-D 125-600	SGAL-B 125-68-40		0432469

Ganascia centrale in alluminio

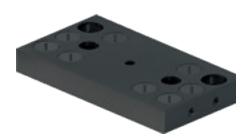
Usato per rilavorazioni in loco, ad esempio per l'incorporazione di bordi o forme speciali.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-D 125-600	SGM-AL 125-98-40		1322975

Piastra adattatrice

Utilizzate – in combinazione con piastre oscillanti e ganasce reversibili a 6 vie – per serrare pezzi ingombranti.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-D 125-600	SGA-5 180-98-22	W-38	1322976

Piastra oscillante

Utilizzate – in combinazione con piastre adattatrici e inserti reversibili a 6 facce – per serrare pezzi ingombranti.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-D 125-600	SGP-3 180-95-22	W-38	0432470

Ganascia monoblocco

Design come ganascia mobile.
Ganascia con superficie di serraggio liscia per il montaggio di morsetti riportati.

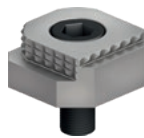


Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-D 125-600	SGBB-B 125-66-40	W-125-1	1349858

Ganasce riportate

Ganascia grip reversibile a 6 vie

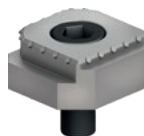
Con cinque gradini di presa e una superficie di serraggio rivestita.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

Ganascia reversibile a 6 vie presa in metallo duro

Con cinque gradini di presa in metallo duro e una superficie di serraggio liscia.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Ganascia profilata

Per aumentare l'attrito tra la ganascia e il pezzo senza tracce di serraggio.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBD 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373349

Ganascia dentellata

Per aumentare l'attrito tra la ganascia e il pezzo con tracce di serraggio minime.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBC 125-40-12.5	125	40	12.5	W-125-1	1373268

Ganascia rettificata

Con una superficie di serraggio completamente rettificata.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBP 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373278

Ganascia morbida

Ganasce temprabili per rilavorazioni in loco, ad esempio per l'incorporazione di bordi o forme speciali.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBW 125-40-20	125	40	20	W-125-1	1373288

Ganascia a gradino

Con gradino rettificato, 8 mm.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBS 125-40-11.5-8	125	40	11.5	W-125-1	1373327

Ganascia a gradino

Con gradino rettificato, 17 mm.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBS 125-40-11.5-17	125	40	11.5	W-125-1	0430413

Ganascia a gradino

Con gradino rivestito, 5 mm.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBS-W 125-40-11.5-5	125	40	11.5	W-125-1	0430414

Ganascia a gradino

Con gradino di presa speciale 3 mm e gradino rettificato 18 mm.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBS-G3 125-40-21.5-18	125	40	21.5	W-125-1	0430415
GBS-G3 125-40-24-18	125	40	24	W-125-1	1322989

Ganascia a gradino

Con gradino di presa speciale "soft", 5 mm.
Per il serraggio in rilievo di materiali morbidi come la plastica o l'alluminio.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profondità mm	Interfaccia	ID
GBS-SG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1393552

Ganascia a gradino

Con gradino di presa, 3 mm.
Per il serraggio in rilievo di materiali non temprati fino a 22 HRC.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profondità mm	Interfaccia	ID
GBS-G3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373331

Ganascia a gradino

Con gradino di presa speciale, 5 mm.
Per il serraggio in rilievo di materiali non temprati fino a 22 HRC.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profondità mm	Interfaccia	ID
GBS-G5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373334

Ganascia a gradino

Con gradino di presa speciale, 8 mm.
Per il serraggio in rilievo di materiali non temprati fino a 22 HRC.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profondità mm	Interfaccia	ID
GBS-G8 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373338

Ganascia a gradino

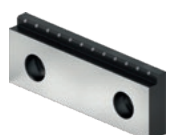
Con gradino di presa in metallo duro, 3 mm.
Per il serraggio in rilievo di materiali temprati fino a 58 HRC.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profondità mm	Interfaccia	ID
GBS-CG3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395524

Ganascia a gradino

Con gradino di presa in metallo duro, 5 mm.
Per il serraggio in rilievo di materiali temprati fino a 58 HRC.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profondità mm	Interfaccia	ID
GBS-CG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1424000

Ganascia a gradino

Con gradino di presa speciale, 3 mm.
Per il serraggio di materiali e pezzi prestampati.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profondità mm	Interfaccia	ID
GBS-GL3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395577

Ganascia a gradino con scanalatura a T

Con gradino di presa, 3 mm.
Scanalatura a T per il montaggio del nastro di posizionamento.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profondità mm	Interfaccia	ID
GBS-G3-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430248

Ganascia a gradino con scanalatura a T

Con gradino di presa speciale, 5 mm.
Scanalatura a T per il montaggio del nastro di posizionamento.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profondità mm	Interfaccia	ID
GBS-G5-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430247

Ganascia a gradino con scanalatura a T

Con gradino di presa speciale, 8 mm.
Scanalatura a T per il montaggio del nastro di posizionamento.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profondità mm	Interfaccia	ID
GBS-G8-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430237

Barra di posizionamento

Adatta a tutte le ganasce a gradini con scanalatura a T.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profondità mm	Interfaccia	ID
GPL 125-32-13.5	125	32	13.5	W-125-1	0430238

Ganascia grip

Per il serraggio in rilievo di materiali non temprati fino a 22 HRC.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profondità mm	Interfaccia	ID
GBG 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373284

Ganascia con perni d'arresto

Perni di posizionamento abbassabili per regolare rapidamente la ganascia sul rispettivo pezzo.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GPS 125-40-17	125	40	16.7	W-125-1	1509316

Ganascia prismatica, rettificato

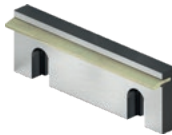
Per il serraggio preciso di pezzi rotondi.
100 = Ø11 - Ø41 mm.
125 = Ø14 - Ø48 mm.
160 = Ø16 - Ø60 mm.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GVA 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	1373344

Ganascia a effetto discendente molla a balestra

Per una funzione discendente attiva delle ganasce con una traccia di serraggio leggera sul pezzo, per risultati di lavorazione più precisi.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GFA 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373304

Ganascia a effetto discendente piastra a molla

Per una funzione discendente attiva delle ganasce senza tracce di serraggio sul pezzo, per risultati di lavorazione più precisi.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GFB 125-35-10	125	35	10	W-125-1	0432498

Ganascia di precisione a effetto discendente

Per una funzione discendente attiva delle ganasce senza tracce di serraggio sul pezzo, per risultati di lavorazione più precisi.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBN-P 125-40-25	125	40	25	W-125-1	0430147

Accessori

Misuratore della forza di serraggio

Per misurare la forza di serraggio delle ganasce di dispositivi di serraggio fissi.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 125-600	IFT SST Set	1475766

Perni di serraggio standard

Perno di serraggio per collegamento positivo con moduli di serraggio NSE3. Con vite di fissaggio accorciata.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 125-600	SPA 40-K	0432369
KSC-D 125-600	SPB 40-K	0432370
KSC-D 125-600	SPC 40-K	1327450

Perno di serraggio GFD-SP

Perno di serraggio per collegamento positivo con stazioni di allestimento GFD.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 125-600	GFD-SP 40	0433600

Chiave dinamometrica 10 – 100 Nm

Serve per applicare una coppia definita. Con azionamento quadrato 1/2"



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 125-600	GSH-D 10-100	0432477

Leva di azionamento, articolata

Per una comoda preimpostazione del campo di serraggio. Con azionamento quadrato 1/2"



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 125-600	GSH-G 1/2"	0432478

Inserto esagonale SW 14

Adatto per azionamento quadrato 1/2".



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 125-600	GSK-I SW14-1/2"	0432619

Supporto di chiusura

Per filo nel corpo base.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 125-600	GVSS M10x12	1323002

Arresto del pezzo

Arresto del pezzo con ingombro minimo e slitta di arresto a regolazione continua. Includi cursori di arresto da 40 e 80 mm.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 125-600	GWSA M8-23	1645258

Battuta pezzo magnetica, piccola

Per l'attacco rapido e semplice a ganasce base o morse a vite.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 125-600	GWSA-M 60 x 15	1391293

Battuta pezzo magnetica, grande

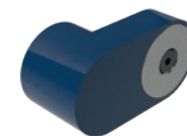
Per l'attacco rapido e semplice a ganasce base o morse a vite.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 125-600	GWSA-M 115 x 15	1391331

Prolunghe

Come accessorio per arresti magnetici per pezzi.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 125-600	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Viti di serraggio per staffe di serraggio

Usato in combinazione con staffe di serraggio per il bloccaggio di dispositivi di serraggio.



Adatto per	Descrizione	Scanalatura a T	ID
KSC-D 125-600	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSC-D 125-600	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSC-D 125-600	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSC-D 125-600	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSC-D 125-600	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSC-D 125-600	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Viti di serraggio per corpo base

Utilizzati per il fissaggio diretto di dispositivi di serraggio attraverso il corpo base.



Adatto per	Descrizione	Scanalatura a T	ID
KSC-D 125-600	GSC-G-1 M10-T12	12 mm/M10	0430422
KSC-D 125-600	GSC-G-1 M12-T14	14 mm/M12	0430423
KSC-D 125-600	GSC-G-1 M12-T16	16 mm/M12	0430424
KSC-D 125-600	GSC-G-1 M12-T18	18 mm/M12	0430425

Viti calibrate

Per l'esatto orientamento della posizione e il montaggio delle morse di serraggio manuali sulla tavola della macchina.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 125-600	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Scanalature a T di precisione

Adatto per tutte le larghezze di scanalatura delle tavole di macchina convenzionali



Adatto per	Descrizione	Scanalatura a T	ID
KSC-D 125-600	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSC-D 125-600	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSC-D 125-600	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSC-D 125-600	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSC-D 125-600	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSC-D 125-600	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

Set di allineamento e centraggio

Per un allineamento e un bloccaggio rapidi e semplici su tavole con scanalature a T.



Adatto per	Descrizione	Scanalatura a T	ID
KSC-D 125-600	GAZ-2 T14	14 mm	0432209
KSC-D 125-600	GAZ-2 T16	16 mm	0432210
KSC-D 125-600	GAZ-2 T18	18 mm	0432211

Set perni cilindrici

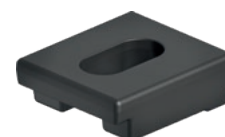
Per facilitare il montaggio del dispositivo di serraggio sul tavolo della macchina.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 125-600	GZS Ø12m6	1373755

Staffe di serraggio

Per un montaggio rapido e semplice dei dispositivi di serraggio SCHUNK.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 125-600	GSPR-A 50-57	0490604

Vite di copertura

Servono per coprire i fori di montaggio non utilizzati per gli inserti di serraggio sulle piastre adattatrici e basculanti.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 125-600	GCS Ø22-M12	1307880

Set di supporti pezzo

Set supporti per pezzi – larghezza 125 mm

Adatto per ganasce H = 40 mm con livello di tenuta 3 mm.

Altezze = 9, 22, 27, 32 e 34 mm.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-D 125-600	GWU-S grip 125-40	1394229

Supporti per pezzi

Supporti per pezzi – larghezza 125 mm

In diverse altezze.

1 set = 2 pezzi



Adatto per	Descrizione	Altezza mm	ID
KSC-D 125	GWU-M 125-8	8	1450266
KSC-D 125	GWU-M 125-9	9	1462567
KSC-D 125	GWU-M 125-10	10	1411328
KSC-D 125	GWU-M 125-12	12	1447369
KSC-D 125	GWU-M 125-15	15	1411350
KSC-D 125	GWU-M 125-20	20	1452308
KSC-D 125	GWU-M 125-22	22	1457551
KSC-D 125	GWU-M 125-23	23	1411380
KSC-D 125	GWU-M 125-25	25	1484475
KSC-D 125	GWU-M 125-27	27	1461008
KSC-D 125	GWU-M 125-30	30	1411387
KSC-D 125	GWU-M 125-31	31	1484477
KSC-D 125	GWU-M 125-32	32	1411398
KSC-D 125	GWU-M 125-33	33	1484478
KSC-D 125	GWU-M 125-34	34	1484480
KSC-D 125	GWU-M 125-35	35	1411391
KSC-D 125	GWU-M 125-36	36	1429618
KSC-D 125	GWU-M 125-37	37	1411395
KSC-D 125	GWU-M 125-38	38	1429615



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com