



KONTec KSC-D

써드 핸드 기능을 포함한 더블
클램핑 바이스

지속적으로 높은 정밀도와 효율성을 제공하는 3차 기능이 있는 사용자 친화적인 더블 클램핑 바이스

SCHUNK의 수동 KONTEC KSC-D 더블 클램핑 바이스는 공작물 스토리지가 장착된 자동화된 기계 톨에서 지속적인 수요가 있는 사용에 특히 적합합니다. 니켈 도금 베이스 바디 덕분에 이 바이스는 부식으로부터 완벽하게 보호됩니다. 대형 KSC 모듈형 시스템의 일부로서, 새로운 클램핑 작업에 맞게 빠르고 쉬운 변경이 가능합니다. 편리한 써드 핸드 기능을 사용하여 두 개의 공작물을 나란히 삽입하거나 고정하거나 안전하게 클램핑할 수 있습니다. 이 바이스는 평평한 디자인과 가벼운 무게가 특징입니다. 킥 체인지 팔레트 시스템의 인터페이스 덕분에 더블 클램핑 바이스를 대형 NSE3 및 GFD 모듈형 시스템과 완벽하게 결합할 수 있습니다.

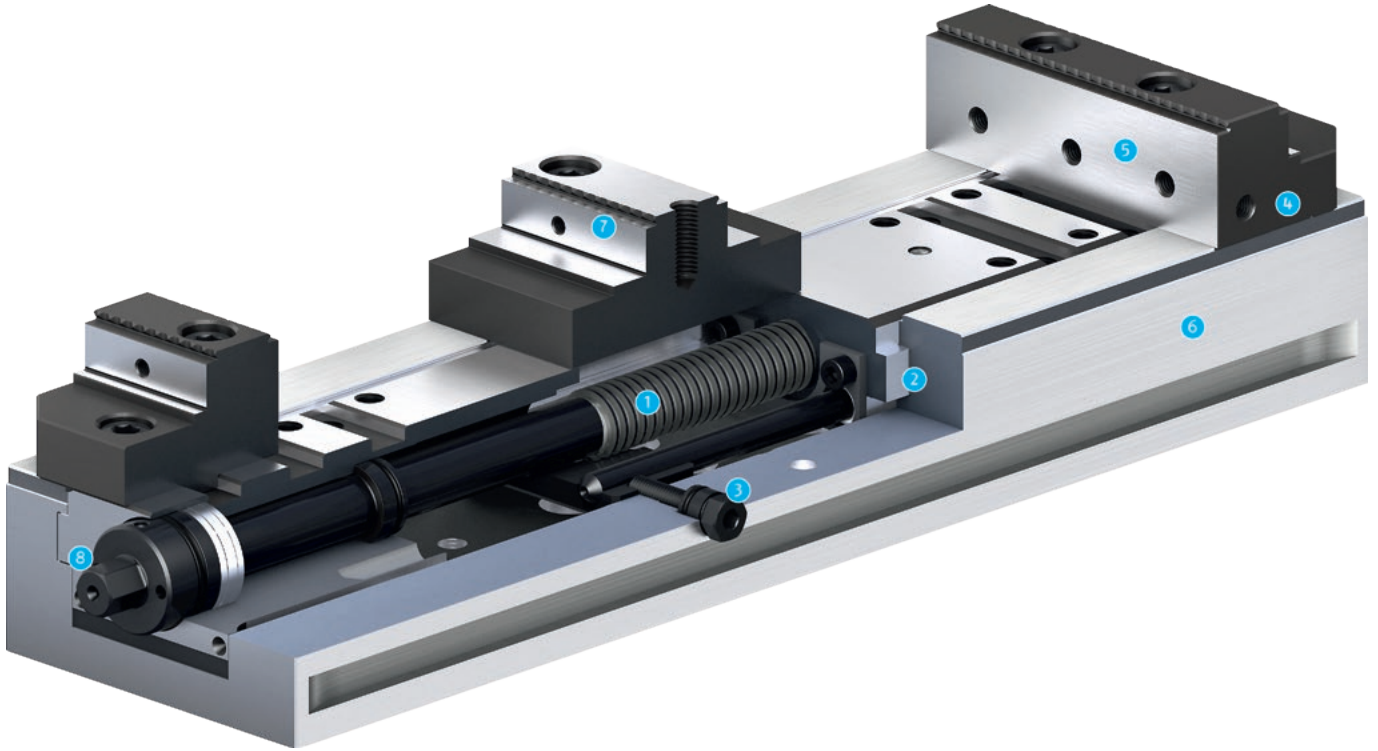


SCHUNK 고객이 얻는 혜택

- + 극단적인 평면 디자인
기계 공간의 활용 극대화
- + 써드핸드 기능
두 번째 공작물 클램핑 시 첫 번째 공작물을 안정적으로 사전 로딩
- + 캡슐화된 스피들
먼지에 강하고 유지보수가 적은 클램핑 디바이스
- + 혁신적인 베이스 죠 캡슐화
툼스톤 솔루션에 매우 적합함
- + 높은 클램핑 포스
기계가공 동안 공정 신뢰성 보장
- + 광범위한 적용 분야
거칠고 완성된 부품 가공에 적합함
- + 와이드 죠 프로그램
신규 클램핑 작업에 대한 최적의 적응
- + 인장을 사용하여 클램핑되기 때문에 베이스 바디가 휘는 것을 방지합니다.
가공 정확도를 최대화함
- + 통합 NSE3 및 GFD 인터페이스
설치 시간을 최소화합니다. 대형 모듈형 킥 체인지 팔레트 시스템과 유연하게 조합할 수 있습니다

Function KSC-D

SCHUNK KONTEC KSC-D 이중 클램핑 바이스는 수동 멀티 클램핑 바이스입니다. 써드핸드 기능으로 제공되는 예비 클램핑으로 첫 번째 클램핑 위치에서 워크피스를 안정적으로 유지합니다. 스핀들의 추가 터닝으로, 두 번째 이동 가능한 죠가 워크피스 쪽으로 밀리며 해당 위치에 고정됩니다. 고정력은 선형으로 작동하며, 토크에 의존합니다. 클램핑 범위는 사용되는 죠 범위에 따라 다릅니다.



- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ① 스핀들 드라이브
최고의 고정력 ② 긴 죠 가이드
O.D. 및 I.D. 클램핑의 최적화된 지원 ③ 써드핸드 기능
첫 번째 공작물을 클램핑한 상태에서 두 번째 공작물 클램핑 가능 ④ 설치 스레드
공작물 정지 | <ul style="list-style-type: none"> ⑤ 표준 죠 인터페이스
SCHUNK가 제작한 표준과 상부 죠 사용 ⑥ 낮은 높이의 설계
기계의 작업 공간을 확장 ⑦ 중앙 죠
두 개의 부품을 클램핑하는 데 사용됨 ⑧ 6각 연결을 통한 작동
이를 통해 편리한 조작이 가능합니다. |
|--|---|

이중 캡슐화된 스피들

냉각수와 칩이 유입되지 못하게 스피들 드라이브가 보호됩니다. 클램핑 위치와 상관없이 스피들은 항상 씰링되어 있습니다. 이렇게 하면 작동과 클램핑 포스를 계속 안정적으로 유지할 수 있습니다.

- ① 작동 연결의 씰링
- ② 스피들 베어링의 씰링



육각 너트를 통한 작동

기존 소켓 렌치, 연장 또는 토크 렌치 중 하나를 사용하는 표준 육각 연결을 통해 바이스를 쉽게 작동할 수 있습니다.



써드핸드 기능

써드핸드 기능의 압력 스프링을 사용하여 뒤쪽 조로 공작물을 미리 클램핑합니다. 써드핸드 기능을 사용할 경우, 클로징 작업 중에 스프링을 통해 상부 조가 먼저 공작물 쪽으로 이동해서 공작물을 가볍게 미리 클램핑합니다. 이 작업이 끝나면 두 번째 조가 두 번째 공작물에 맞춰집니다.



베이스 조의 스톱용 나사산

클램핑 조의 측면 나사산을 사용하여 공작물별 스톱을 쉽고 빠르게 부착할 수 있습니다.

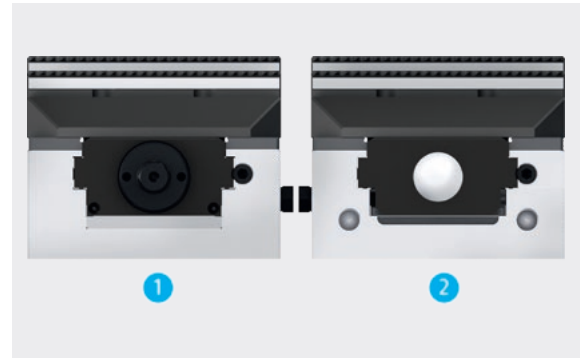
- ① 스톱용 나사산



베이스 조 캡슐화

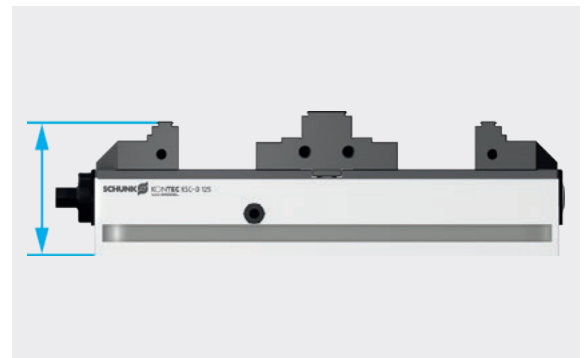
베이스 조는 혁신적인 캡슐화로 제공됩니다. 이를 통해 멀티 클램핑 바이스를 톨스턴 클램핑 솔루션에 특히 적합하게 만듭니다. 상부 조에서 구동 나사는 전체가 캡슐화되어 칩의 침투를 막습니다. 하부 조에는 냉각수와 칩을 배출하는 홈이 있습니다.

- ① 상부 조
- ② 하부 조



극단적인 평면 디자인

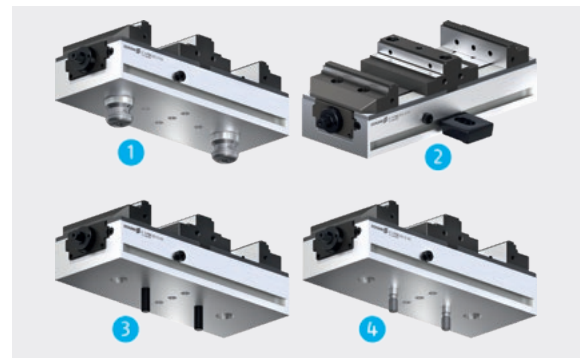
KSC-D는 매우 평평한 디자인을 채택했으므로 기계에서 최소한의 면적만 차지합니다. 기계 공간의 가장 넓은 부분을 공작물과 기계가공에 사용이 가능합니다.

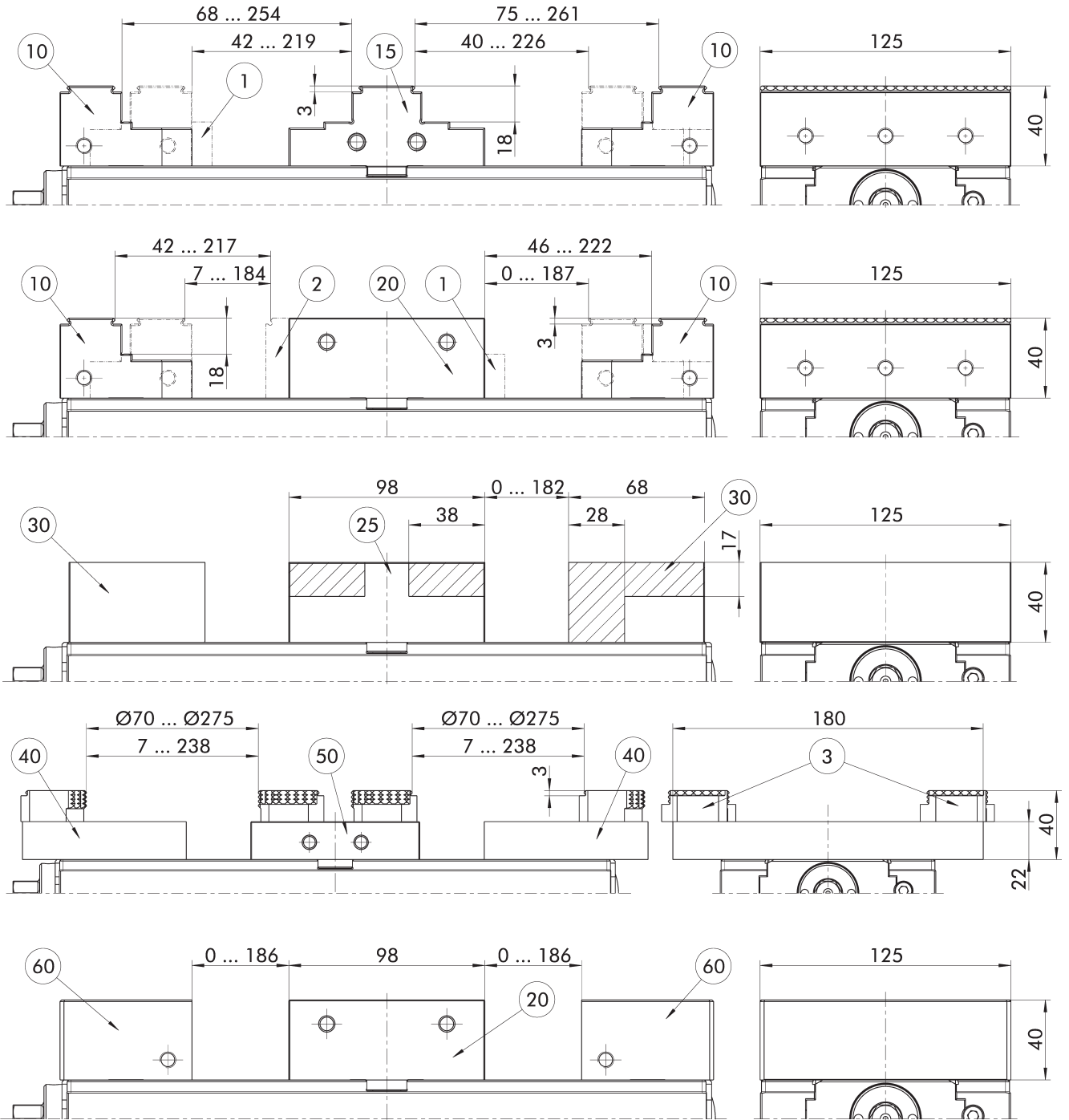


장착 옵션

KSC-D는 기계 테이블에 장착하기 위한 여러 가지 통합 옵션을 제공합니다. 더블 클램핑 바이스는 설정 시간을 최소화하는 데 사용할 수 있습니다. 사전에 준비되어 있는 킥 체인지 팔레트 모듈 인터페이스를 사용하여 NSE3 또는 GFD 킥 체인지 팔레트 모듈에 설치할 수 있습니다. 또는 나사, 피팅 나사 또는 클램핑 클로를 사용하여 바이스를 장착하는 것이 가능합니다.

- ① 킥 체인지 팔레트 시스템을 사용한 장착
- ② 클램핑 클로를 사용한 설치
- ③ 나사를 통한 설치
- ④ 피팅 나사를 사용한 고정





위치 번호가 포함된 적절한 시스템 조, 다음 페이지 참조.
기술 변경에 따름.

- ① 공작물 지지(ID 1326818)
- ② 스텝형 조, 그립(ID 1373331)
- ③ 6방향 리버설 그립 조(ID 0430803), 6방향 리버설 카바이드 그립 조(ID 1395550)

기술 데이터

설명	ID	클램핑 바이스의 너비 [mm]	최대 클램핑 포스 [kN]	최대 토크 [Nm]	중량 [kg]
KSC-D 125-600	1334723	125	40	100	27

제공 범위

바이스, 사용 설명서(시스템 조 미포함)

참고

시스템 조

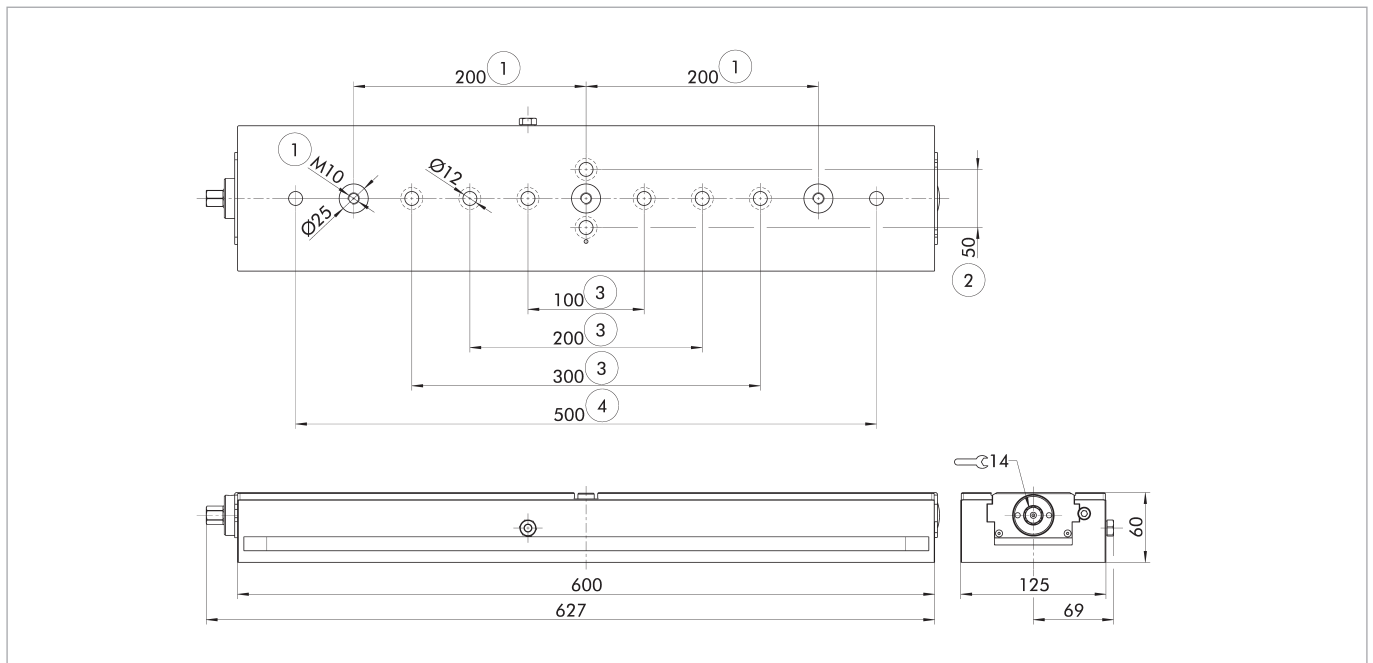
이 버전에서는 클램핑 디바이스 및 시스템 조를 별도로 조립해야 합니다.

VERO-S의 사용

VERO-S를 사용할 때는 클램핑 핀에 단축된 나사를 사용해야 합니다(엑세서리 참조).

적합한 시스템 조

설명	위치	설명	ID	폭 [mm]	길이 [mm]	높이 [mm]	중량 [kg]
리버시블 그립 조	10	SGWB-G3-B 125-66-40	0432490	125	66	40	1.8
중앙 그립 조	15	SGM-G3 125-98-40	1322973	125	98	40	2.5
중앙 스무스 조	20	SGM-E 125-98-40	1322974	125	98	40	3.7
중앙 알루미늄 조	25	SGM-AL 125-98-40	1322975	125	98	40	1.5
알루미늄 조	30	SGAL-B 125-68-40	0432469	125	68	40	1
스위블 플레이트	40	SGP-3 180-95-22	0432470	180	95	22	2.8
어댑터 플레이트	50	SGA-5 180-98-22	1322976	180	98	22	2.8
모노블록 조	60	SGBB-B 125-66-40	1349858	125	66	40	2.6



① NSE3 및 GFD 클램핑 핀용으로 준비

② 피팅 나사 M12를 위해 준비됨

③ M12 나사와 M12 피팅 나사를 위해 준비된 그리드 치수

④ 다웰 핀세트 Ø 12m6 준비됨

시스템 조

리버시블 그립 조

움직일 수 있는 조로 설계하십시오
3mm의 그립 단계(최대 22HRC)와 양쪽에 부드러운 클램핑 표면이 있습니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSC-D 125-600	SGWB-G3-B 125-66-40	W-125-1	0432490

중량 그립 조

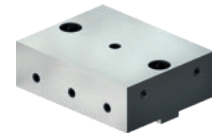
3mm의 그립 단계(최대 22HRC)와 양쪽에 부드러운 클램핑 표면이 있습니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSC-D 125-600	SGM-G3 125-98-40		1322973

중량 스무스 조

상단 조의 장착을 위해 양쪽에 부드러운 클램핑 표면이 있습니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSC-D 125-600	SGM-E 125-98-40	W-125-1	1322974

알루미늄 조

움직일 수 있는 조로 설계하십시오
예를 들어 컨투어 또는 특수 형상의 통합을 위해 고객 사이트에서 재작업에 사용됩니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSC-D 125-600	SGAL-B 125-68-40		0432469

중량 알루미늄 조

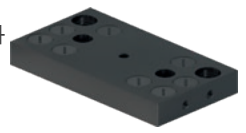
예를 들어 컨투어 또는 특수 형상의 통합을 위해 고객 사이트에서 재작업에 사용됩니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSC-D 125-600	SGM-AL 125-98-40		1322975

어댑터 플레이트

스위블 플레이트 및 6방향 반전 조와 같이 사용하여 부피가 큰 공작물을 클램핑합니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSC-D 125-600	SGA-5 180-98-22	W-38	1322976

스위블 플레이트

어댑터 플레이트 및 6방향 반전 조와 같이 사용하여 부피가 큰 공작물을 클램핑합니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSC-D 125-600	SGP-3 180-95-22	W-38	0432470

모노블록 조

움직일 수 있는 조로 설계하십시오
상단 조의 장착을 위한 매끄러운 클램핑 면이 있는 조.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSC-D 125-600	SGBB-B 125-66-40	W-125-1	1349858

텅 앤 그루브가 있는

6-웨이 리버서블 죠 그립

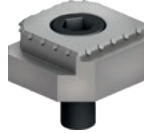
57개의 그립 스텝과 코팅된 클램핑 페이스가 있습니다.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6-웨이 리버서블 죠 카바이드 그립

5개의 그립 스텝과 매끈한 클램핑 표면이 있습니다.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

프로파일링된 죠

클램핑 자국없이 죠와 공작물 사이의 마찰을 증가시킵니다.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBD 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373349

툽니형 죠

최소한의 클램핑 자국으로 텅과 공작물 사이의 마찰을 증가시킵니다.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBC 125-40-12.5	125	40	12.5	W-125-1	1373268

그라운드 죠

완전히 연마된 클램핑 면.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBP 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373278

소프트 죠

고객 사이트에서의 재작업을 위한 경화형 죠(예: 윤곽선이나 특수 형태의 통합을 위해..)



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBW 125-40-20	125	40	20	W-125-1	1373288

스텝형 죠

그라운드 스텝 포함, 8mm.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS 125-40-11.5-8	125	40	11.5	W-125-1	1373327

스텝형 죠

그라운드 스텝 포함, 17mm.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS 125-40-11.5-17	125	40	11.5	W-125-1	0430413

스텝형 죠

코팅된 스텝 포함, 5mm.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-W 125-40-11.5-5	125	40	11.5	W-125-1	0430414

스텝형 죠

그립 스텝 3mm 및 그라운드 스텝 18mm 포함.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-G3					
125-40-21.5-18	125	40	21.5	W-125-1	0430415
GBS-G3 125-40-24-18	125	40	24	W-125-1	1322989

스텝형 죠

특수 "소프트" 그립 단계, 5mm 포함. 플라스틱 또는 알루미늄과 같은 부드러운 재료의 엠보싱 클램핑용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-SG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1393552

스텝형 죠

그립 스텝 포함, 3mm. 최대 22HRC의 비경화 재료의 엠보싱 클램핑용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-G3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373331

스텝형 조

그립 스텝 포함, 5mm.
최대 22HRC의 비경화 재료의 엠보싱 클램핑용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-G5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373334

스텝형 조

그립 스텝 포함, 8mm.
최대 22HRC의 비경화 재료의 엠보싱 클램핑용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-G8 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373338

스텝형 조

카바이드 그립 스텝 포함, 3mm.
최대 58HRC의 경화 재료의 엠보싱 클램핑용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-CG3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395524

스텝형 조

카바이드 그립 스텝 포함, 5mm.
최대 58HRC의 경화 재료의 엠보싱 클램핑용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-CG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1424000

스텝형 조

특수 그립 스텝 포함, 3mm.
사전 엠보싱처리된 재료 및 공작물 클램핑용



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-GL3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395577

T 슬롯이 포함된 스텝형 조

그립 스텝 포함, 3mm.
포지셔닝 스트립의 장착을 위한 T-슬롯.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-G3-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430248

T 슬롯이 포함된 스텝형 조

그립 스텝 포함, 5mm.
포지셔닝 스트립의 장착을 위한 T-슬롯.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-G5-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430247

T 슬롯이 포함된 스텝형 조

그립 스텝 포함, 8mm.
포지셔닝 스트립의 장착을 위한 T-슬롯.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-G8-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430237

포지셔닝 바

T 슬롯이 있는 모든 계단식 조에 적합합니다.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GPL 125-32-13.5	125	32	13.5	W-125-1	0430238

그립 조

최대 22HRC의 비경화 재료의 엠보싱 클램핑용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBG 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373284

로케이팅 핀 포함 척 조

각 작업물에 대해 조를 신속하게 조절하기 위한 개폐식 고정 핀.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GPS 125-40-17	125	40	16.7	W-125-1	1509316

프리즘 조, 그라운드

원형 공작물의 정확한 클램핑용.

100 = Ø11 - Ø41 mm.

125 = Ø14 - Ø48 mm.

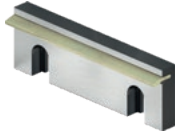
160 = Ø16 - Ø60 mm.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GVA 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	1373344

스프링 리프 풀다운 죠

보다 정확한 가공 결과를 위해 공작물에 가벼운 클램핑 자국만을 남기는 활성 조 풀다운 기능용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GFA 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373304

스프링 플레이트 풀다운 죠

보다 정밀한 가공 결과를 위해 공작물에 클램핑 자국이 남지 않는 활성 조 풀다운 기능용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GFB 125-35-10	125	35	10	W-125-1	0432498

정밀 풀다운 죠

보다 정밀한 가공 결과를 위해 공작물에 클램핑 자국이 남지 않는 활성 조 풀다운 기능용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBN-P 125-40-25	125	40	25	W-125-1	0430147

액세서리

클램핑 포스 테스트기
고정 클램핑 장치의 조 클램핑력 측정용.



적합한 대상	설명	ID
KSC-D 125-600	IFT SST Set	1475766

표준 클램핑 핀
NSE3 클램핑 모듈과의 양극 연결을 위한 클램핑 핀.
단축된 고정 나사 포함.



적합한 대상	설명	ID
KSC-D 125-600	SPA 40-K	0432369
KSC-D 125-600	SPB 40-K	0432370
KSC-D 125-600	SPC 40-K	1327450

클램핑 핀 GFD-SP
GFD 설치 스테이션과의 양극 연결을 위한 클램핑 핀.



적합한 대상	설명	ID
KSC-D 125-600	GFD-SP 40	0433600

토크 렌치 10~100Nm
정의된 토크를 적용해주는 역할을 합니다.
1/2" 스퀘어 드라이브 포함



적합한 대상	설명	ID
KSC-D 125-600	GSH-D 10-100	0432477

작동 레버, 굴절식
클램핑 범위의 편리한 사전 설정
1/2" 스퀘어 드라이브 포함



적합한 대상	설명	ID
KSC-D 125-600	GSH-G 1/2"	0432478

6각 인서트 SW 14
스퀘어 드라이브 1/2"에 적합합니다.



적합한 대상	설명	ID
KSC-D 125-600	GSK-I SW14-1/2"	0432619

씰링 플러그
본체의 나사산용.



적합한 대상	설명	ID
KSC-D 125-600	GVSS M10x12	1323002

공작물 정지
최소한의 공간만 필요로 하는 작업물 정지 장치와 연속적으로 조절 가능한 정지 슬라이드.
40 및 80 mm 스톱 슬라이더 포함.



적합한 대상	설명	ID
KSC-D 125-600	GWSA M8-23	1645258

마그네틱 공작물 정지, 소형
시스템 조 또는 바이스에 빠르고 쉽게 부착이 가능합니다.



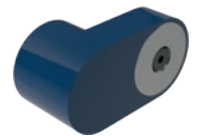
적합한 대상	설명	ID
KSC-D 125-600	GWSA-M 60 x 15	1391293

마그네틱 공작물 정지, 대형
시스템 조 또는 바이스에 빠르고 쉽게 부착이 가능합니다.



적합한 대상	설명	ID
KSC-D 125-600	GWSA-M 115 x 15	1391331

익스텐션
마그네틱 워크 스톱의 액세서리로써.



적합한 대상	설명	ID
KSC-D 125-600	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

클램핑 클로용 클램핑 나사

클램핑 클로와 함께 클램핑 장치 고정용으로 사용됩니다.



적합한 대상	설명	T 슬롯	ID
KSC-D 125-600	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSC-D 125-600	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSC-D 125-600	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSC-D 125-600	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSC-D 125-600	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSC-D 125-600	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

본체용 클램핑 나사

본체를 통하여 클램핑 장치를 직접 부착에 사용됩니다.



적합한 대상	설명	T 슬롯	ID
KSC-D 125-600	GSC-G-1 M10-T12	12 mm/M10	0430422
KSC-D 125-600	GSC-G-1 M12-T14	14 mm/M12	0430423
KSC-D 125-600	GSC-G-1 M12-T16	16 mm/M12	0430424
KSC-D 125-600	GSC-G-1 M12-T18	18 mm/M12	0430425

피팅 나사

머신 테이블에서 수동 클램핑 바이스의 정밀 위치 방향 조절 및 설치용.



적합한 대상	설명	ID
KSC-D 125-600	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

정밀 T너트

기계 테이블의 기존의 모든 T 홈 너비에 적합합니다.



적합한 대상	설명	T 슬롯	ID
KSC-D 125-600	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSC-D 125-600	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSC-D 125-600	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSC-D 125-600	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSC-D 125-600	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSC-D 125-600	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

정렬 및 센터링 세트

T-슬롯 테이블에 빠르고 쉽게 정렬하고 고정할 수 있습니다.



적합한 대상	설명	T 슬롯	ID
KSC-D 125-600	GAZ-2 T14	14 mm	0432209
KSC-D 125-600	GAZ-2 T16	16 mm	0432210
KSC-D 125-600	GAZ-2 T18	18 mm	0432211

실린더 핀 세트

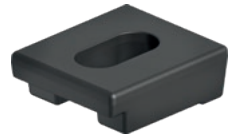
기계 테이블에서 클램핑 장치를 더 간편하게 조립할 수 있습니다.



적합한 대상	설명	ID
KSC-D 125-600	GZS Ø12m6	1373755

클램핑 클로

SCHUNK 클램핑 장치를 신속하고 간편하게 장착할 수 있습니다.



적합한 대상	설명	ID
KSC-D 125-600	GSPR-A 50-57	0490604

커버 나사

진자 및 어댑터 플레이트의 인서트를 클램핑하는 데 사용되지 않는 장착 구멍을 덮는 용도.



적합한 대상	설명	ID
KSC-D 125-600	GCS Ø22-M12	1307880

워크피스 지지 세트

공작물 지지대 세트 - 너비 125mm
그립의 레벨이 3 mm인 시스템 조
H = 40 mm에 적합합니다.
높이 = 9, 22, 27, 32, 그리고 34 mm.



적합한 대상	설명	ID
KSC-D 125-600	GWU-S grip 125-40	1394229

공작물 지지

공작물 지지대 - 너비 125 mm
다른 높이에서.
1 세트 = 2 피스



적합한 대상	설명	높이 mm	ID
KSC-D 125	GWU-M 125-8	8	1450266
KSC-D 125	GWU-M 125-9	9	1462567
KSC-D 125	GWU-M 125-10	10	1411328
KSC-D 125	GWU-M 125-12	12	1447369
KSC-D 125	GWU-M 125-15	15	1411350
KSC-D 125	GWU-M 125-20	20	1452308
KSC-D 125	GWU-M 125-22	22	1457551
KSC-D 125	GWU-M 125-23	23	1411380
KSC-D 125	GWU-M 125-25	25	1484475
KSC-D 125	GWU-M 125-27	27	1461008
KSC-D 125	GWU-M 125-30	30	1411387
KSC-D 125	GWU-M 125-31	31	1484477
KSC-D 125	GWU-M 125-32	32	1411398
KSC-D 125	GWU-M 125-33	33	1484478
KSC-D 125	GWU-M 125-34	34	1484480
KSC-D 125	GWU-M 125-35	35	1411391
KSC-D 125	GWU-M 125-36	36	1429618
KSC-D 125	GWU-M 125-37	37	1411395
KSC-D 125	GWU-M 125-38	38	1429615



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com