



KONTEC KSC-F

특히 팔레트 자동화를 위한 고
효율 단동 바이스

다듬어지지 않은 부품 및 마감된 부품 가공용 킥 레버 클램핑으로 모두 우수하게 사용됨

고정 조가 있는 SCHUNK KONTEC KSC-F 단동 바이스는 특히 자동화된 기계 적재에 사용하기에 적합합니다. 이 제품은 신속하게 클램핑 범위를 조절할 수 있으며 평평하게 디자인되어 있고 가볍습니다. 이는 팔레트 스토리지 장치에 사용하는 데 매우 적합합니다. KSC-F 80, KSC-F 125, KSC-F 160 사이즈는 320 x 320 mm, 400 x 400 mm 및 500 x 500 mm의 팔레트 사이즈를 위해 특별히 디자인되었습니다. 따라서 비교적 낮은 토크에서도 우수한 클램핑 포스를 유지할 수 있습니다. 킥-체인지 팔레트 시스템 인터페이스 덕분에 단동식 바이스를 대형 NSE3 및 GFD 모듈형 시스템과 최적으로 결합하여 공작 기계의 설정 시간을 크게 줄일 수 있습니다.

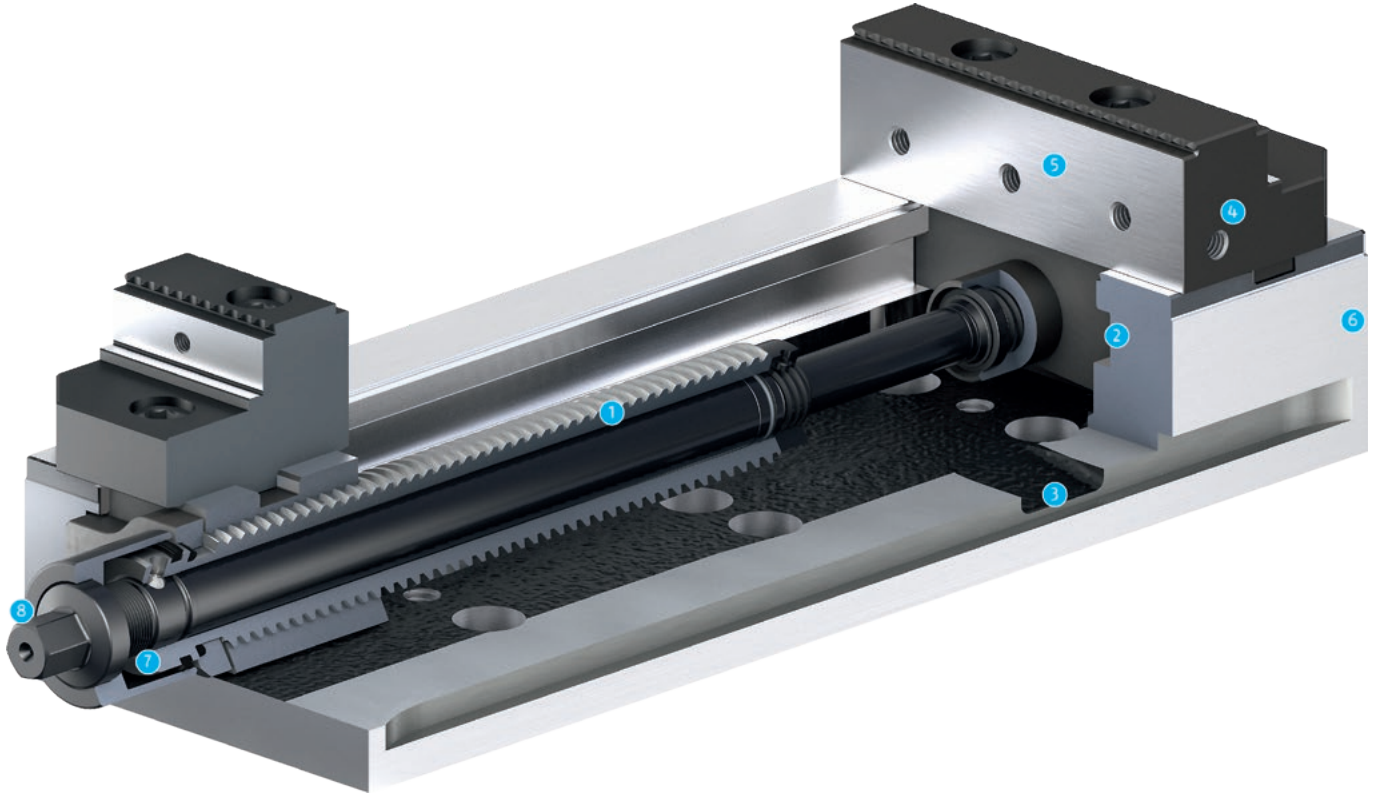


SCHUNK 고객이 얻는 혜택

- + 극단적인 평면 디자인
기계 공간의 활용 극대화
- + 토크 렌치를 사용한 신속한 클램핑
심플하고 신속하고 안정적인 공작물 클램핑
- + 높은 클램핑 포스
기계가공 동안 공정 신뢰성 보장
- + 넓은 클램핑 범위
높은 유연성
- + 측면의 배수 홈
냉각수 및 칩 배출용
- + 광범위한 적용 분야
거칠고 완성된 부품 가공에 적합함
- + 와이드 조 프로그램
신규 클램핑 작업에 대한 최적의 적응
- + 베이스 조 가이드가 매우 길기 때문에 O.D. 및 I.D. 클램핑을 위한 최적의 조 지원
긴 서비스 수명으로 높은 고정력 실현
- + 인장을 사용하여 클램핑되기 때문에 베이스 바디가 휘는 것을 방지합니다.
가공 정확도를 최대화함
- + 통합 NSE3 및 GFD 인터페이스
설치 시간을 최소화합니다. 대형 모듈형 킥 체인지 팔레트 시스템과 유연하게 조합할 수 있습니다

Function KSC-F

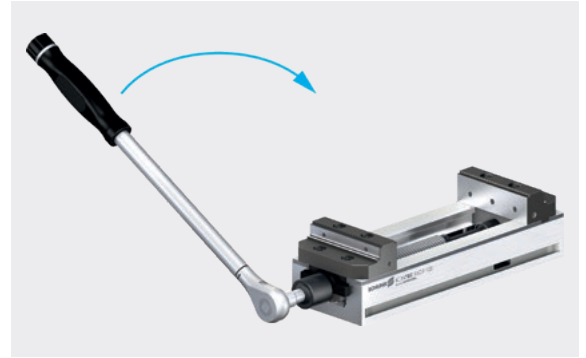
SCHUNK KONTEC KSC-F 단방향 클램핑 바이스는 수동식 직접 클램핑 바이스입니다. 가동은 스프인들을 통해 이루어집니다. 동력은 동력 트랜스미션(스프인들 내의 스프인들)을 통해 생성되며 직선 방향입니다. 이동형 조는 고정 조 방향으로 스프인들을 돌려서 움직일 수 있습니다. 클램핑 포스는 토크에 따라 다릅니다. 클램핑 범위는 사용되는 조 범위에 따라 다릅니다.



- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ① 스프인들 드라이브
최고의 고정력 ② 긴 조 가이드
O.D. 및 I.D. 클램핑의 최적화된 지원 ③ 배수 홈
냉각수 및 칩용 ④ 설치 스레드
공작물 정지 | <ul style="list-style-type: none"> ⑤ 표준 조 인터페이스
SCHUNK가 제작한 표준과 상부 조 사용 ⑥ 낮은 높이의 설계
기계의 작업 공간을 확장 ⑦ 메커니컬 포스 전송
자가 잠금 및 내진동 클램핑 ⑧ 6각 연결을 통한 작동
이를 통해 편리한 조작이 가능합니다. |
|---|--|

신속한 클램핑

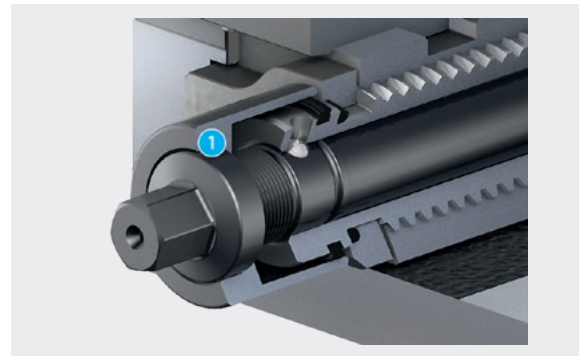
160°의 빠른 클램핑 때문에, 1초 내에 워크피스를 클램핑하고 바이스를 안정적으로 조입니다. 토크 렌치를 다시 조일 필요가 없으며 각도 드라이브가 추가로 필요하지 않습니다.



가는는 나사를 통한 동력 작동

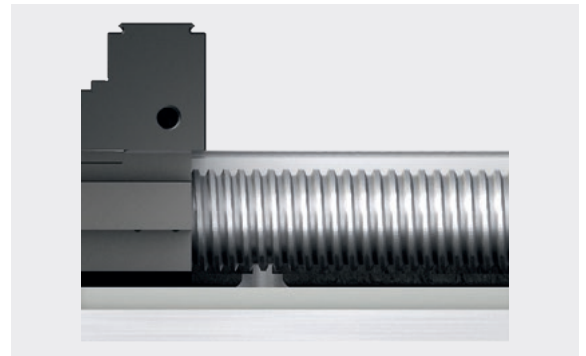
메인 스프링들을 사용하여 클램핑 범위를 빠르게 조절할 수 있습니다. 공작물이 접촉하는 경우, 메인 스프링들은 볼 메커니즘을 통해 분리되고 힘 전달은 가는 나사를 통해 초기화됩니다. 이렇게 하여 KSC-F가 비교적 낮은 토크에서도 우수한 클램핑 포스를 유지할 수 있습니다.

1 가는는 나사



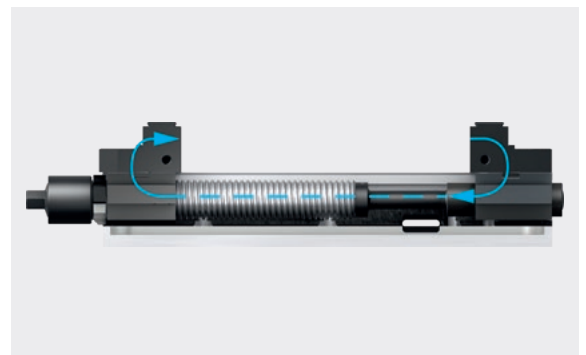
클램핑 범위를 신속하게 조절

스프링들 피치가 크기 때문에 최소한의 회전을 통해 조 스트로크를 관통시킬 수 있습니다. 또한 크랭크를 사용하여 이 과정을 더 빠르게 수행할 수 있습니다.



장력에 의한 클램핑

스프링들은 클램핑 공정 중의 인장력에 따라 다릅니다. 폐쇄된 포스 시스템을 통해 베이스 바디가 휘는 것을 방지합니다. 따라서 KSG-F는 록 체인지 팔레트 시스템에서 사용하기에 매우 적합합니다.



베이스 조의 스톱용 나사산

클램핑 조의 측면 나사산을 사용하여 공작물별 스톱을 쉽고 빠르게 부착할 수 있습니다.

1 스톱용 나사산



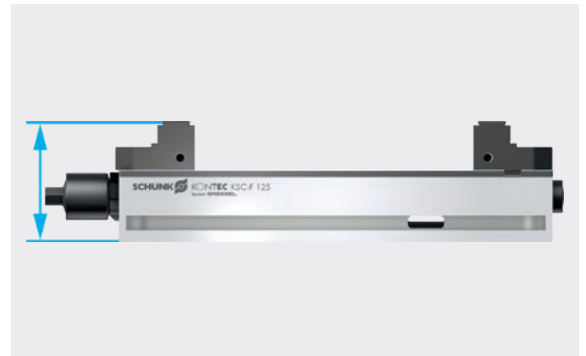
클램핑 범위가 매우 넓은 경우의 클램핑 조

역방향 그립 조로, 단순한 터닝 덕분에 매우 큰 클램핑 범위를 처리할 수 있습니다. 이러한 장점은 더욱 작은, 따라서 더욱 가벼운 바이스를 사용할 때 특히 유리합니다.



극단적인 평면 디자인

KSC-F는 매우 평평한 디자인을 채택했으므로 기계에서 최소한의 면적만 차지합니다. 기계 공간의 가장 넓은 부분을 공작물과 기계가공에 사용이 가능합니다.

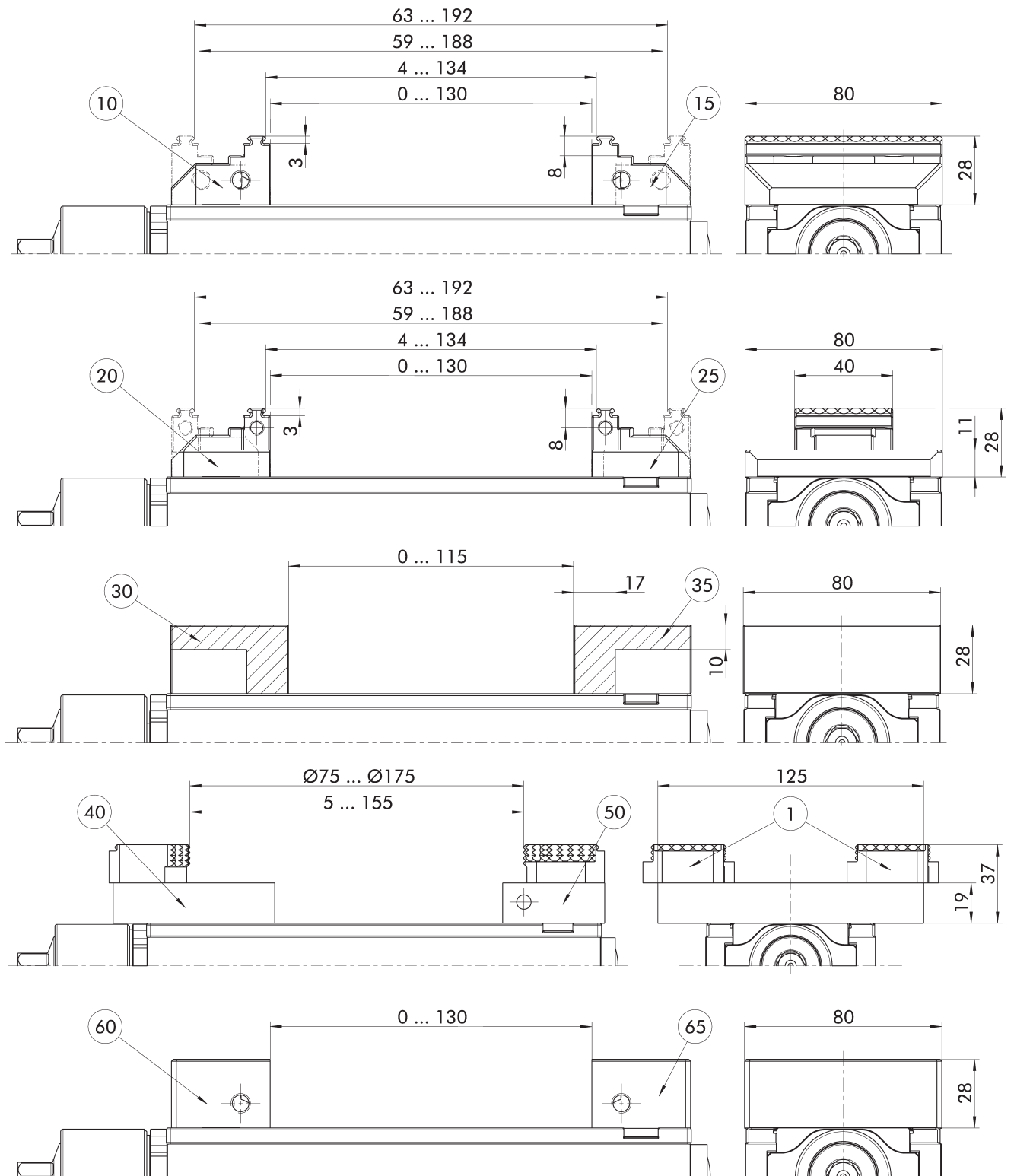


장착 옵션

KSC-F는 기계 테이블에 장착하기 위한 여러 가지 통합 옵션을 제공합니다. 고정형 조 바이스는 사전 구성된 킥 체인지 팔레트 시스템 인터페이스를 통해 NSE3 또는 GFD 킥 체인지 팔레트 모듈에 장착하여 준비 시간을 최소화할 수 있습니다. 또는 나사 또는 클램핑 클로를 사용하여 바이스를 장착하는 것이 가능합니다.

- 1 킥 체인지 팔레트 시스템 사용한 장착
- 2 클램핑 클로를 사용한 설치
- 3 나사를 통한 설치





위치 번호가 포함된 적절한 시스템 조, 다음 페이지 참조.
기술 변경에 따름.

- ① 6방향 리버설 그립 조(ID 0430803), 6방향 리버설 카바이드 그립 조
(ID 1395550)

기술 데이터

설명	ID	클램핑 바이스의 너비 [mm]	최대 클램핑 포스 [kN]	최대 토크 [Nm]	중량 [kg]
KSC-F 80-214	0432729	80	25	50	5

제공 범위

바이스, 사용 설명서(시스템 조 미포함)

참고

시스템 조

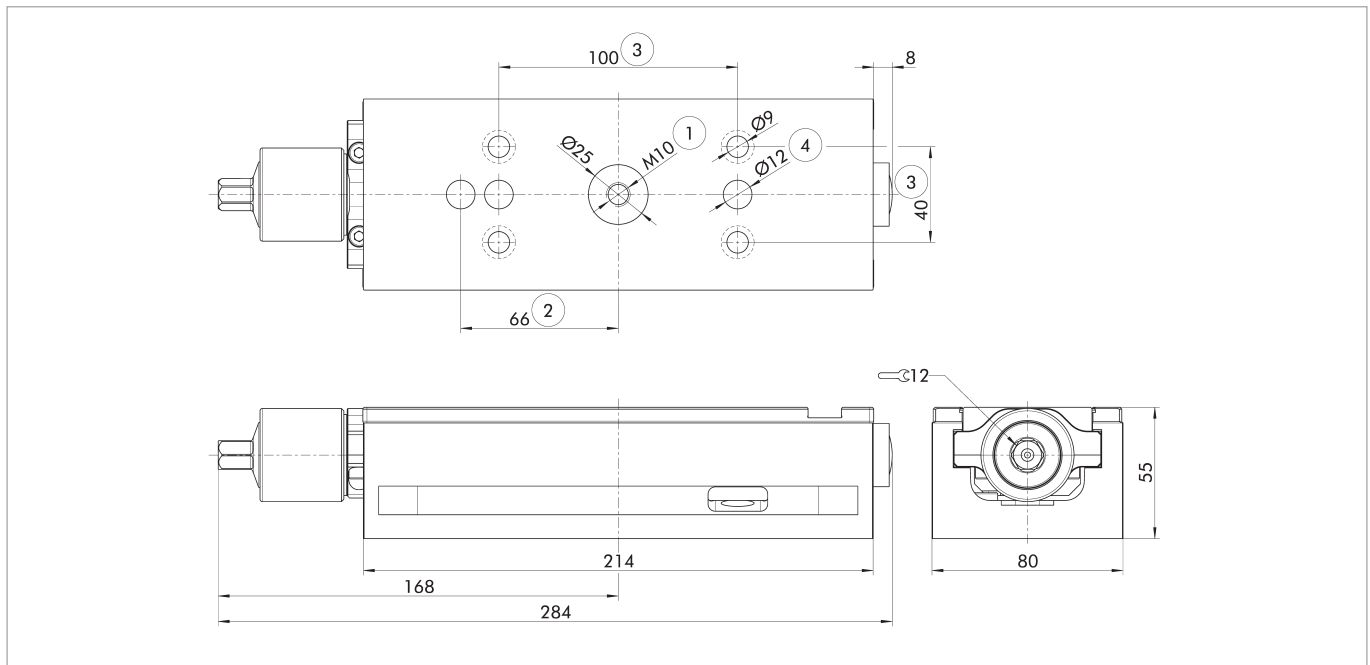
이 버전에서는 클램핑 디바이스 및 시스템 조를 별도로 조립해야 합니다.

VERO-S의 사용

VERO-S를 사용할 때는 클램핑 핀에 단축된 나사를 사용하고 단축된 인덱싱 핀을 사용해야 합니다(액세서리 참조).

적합한 시스템 조

설명	위치	설명	ID	폭 [mm]	길이 [mm]	높이 [mm]	중량 [kg]
리버시블 그립 조	10	SGWB-G3-B 80-40.3-28	0432715	80	40.3	28	0.5
리버시블 그립 조	15	SGWB-G3-F 80-40.3-28	0432732	80	40.3	28	0.5
리버시블 그립 조	20	SGWB-G3-B 40-40.3-28	1514379	40	40.3	28	0.4
리버시블 그립 조	25	SGWB-G3-F 40-40.5-28	1587365	40	40.5	28	0.4
알루미늄 조	30	SGAL-B 80-48-28	0432718	80	48	28	0.4
알루미늄 조	35	SGAL-F 80-48-28	0432733	80	48	28	0.4
스위블 플레이트	40	SGP-3 125-76-19	0432720	125	76	19	1.3
어댑터 플레이트	50	SGA-4 125-48-19	0432735	125	48	19	0.8
모노블록 조	60	SGBB-B 80-40-28	1349856	80	40	28	0.7
모노블록 조	65	SGBB-F 80-40-28	1349855	80	40	28	0.7



① NSE3 및 GFD 클램핑 핀용으로 준비

② 인덱싱 핀 IXB V1-K를 위해 준비됨

③ M8 나사를 위해 준비됨

④ GFD-IXB 인덱싱 핀을 위해 준비

시스템 조

리버시블 그립 조

움직일 수 있는 조로 설계하십시오.
3mm의 그립 단계(최대 22HRC)와 양쪽에 부드러운 클램핑 표면이 있습니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSC-F 80-214	SGWB-G3-B 80-40.3-28	W-80-1	0432715

리버시블 그립 조

고정된 조로 설계하십시오.
3mm의 그립 단계(최대 22HRC)와 양쪽에 부드러운 클램핑 표면이 있습니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSC-F 80-214	SGWB-G3-F 80-40.3-28	W-80-1	0432732

리버시블 카바이드 그립 조

움직일 수 있는 조로 설계하십시오.
카바이드 그립 단계 3mm(최대 58HRC)와 양쪽에 부드러운 클램핑 면이 있습니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSC-F 80-214	SGWB-CG3-B 80-40-28		1514368

리버시블 카바이드 그립 조

고정된 조로 설계하십시오.
카바이드 그립 단계 3mm(최대 58HRC)와 양쪽에 부드러운 클램핑 면이 있습니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSC-F 80-214	SGWB-CG3-F 80-40-28		1467016

리버시블 그립 조

움직일 수 있는 조로 설계하십시오.
조 너비가 줄어듦.
3mm의 그립 단계(최대 22HRC)와 양쪽에 부드러운 클램핑 표면이 있습니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSC-F 80-214	SGWB-G3-B 40-40.3-28		1514379

리버시블 그립 조

고정된 조로 설계하십시오.
조 너비가 줄어듦.
3mm의 그립 단계(최대 22HRC)와 양쪽에 부드러운 클램핑 표면이 있습니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSC-F 80-214	SGWB-G3-F 40-40.5-28		1587365

알루미늄 조

움직일 수 있는 조로 설계하십시오.
예를 들어 컨투어 또는 특수 형상의 통합을 위해 고객 사이트에서 재작업에 사용됩니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSC-F 80-214	SGAL-B 80-48-28		0432718

알루미늄 조

고정된 조로 설계하십시오.
예를 들어 컨투어 또는 특수 형상의 통합을 위해 고객 사이트에서 재작업에 사용됩니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSC-F 80-214	SGAL-F 80-48-28		0432733

강철 조

움직일 수 있는 조로 설계하십시오.
예를 들어 컨투어 또는 특수 형상의 통합을 위해 고객 사이트에서 재작업에 사용됩니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSC-F 80-214	SGS-B 80-48-28		1367467

강철 조

고정된 조로 설계하십시오.
예를 들어 컨투어 또는 특수 형상의 통합을 위해 고객 사이트에서 재작업에 사용됩니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSC-F 80-214	SGS-F 80-48-28		1561216

스위블 플레이트

어댑터 플레이트 및 6방향 반전 조와 같이 사용하여 부피가 큰 공작물을 클램핑합니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSC-F 80-214	SGP-3 125-76-19	W-38	0432720

어댑터 플레이트

스위블 플레이트 및 6방향 반전 조와 같이 사용하여 부피가 큰 공작물을 클램핑합니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSC-F 80-214	SGA-4 125-48-19	W-38	0432735

모노블록 조

움직일 수 있는 조로 설계하십시오.
상단 조의 장착을 위한 매끄러운 클램핑 면이 있는 조.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSC-F 80-214	SGBB-B 80-40-28	W-80-1	1349856

모노블록 조

고정된 조로 설계하십시오.
상단 조의 장착을 위한 매끄러운 클램핑 면이 있는 조.

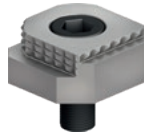


적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSC-F 80-214	SGBB-F 80-40-28	W-80-1	1349855

텅 앤 그루브가 있는

6-웨이 리버서블 죠 그립

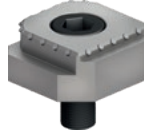
5개의 그립 스텝과 코팅된 클램핑 페이스가 있습니다.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6-웨이 리버서블 죠 카바이드 그립

5개의 그립 스텝과 매끈한 클램핑 표면이 있습니다.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

스텝형 죠

코팅된 스텝 포함, 5mm.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-W 80-28-10-5	80	28	10	W-80-1	1395509

스텝형 죠

그립 스텝 포함, 3mm.
최대 22HRC의 비경화 재료의 엠보싱 클램핑용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-G3 80-28-10	80	28	10	W-80-1	1326805

스프링 플레이트 폴다운 죠

보다 정밀한 가공 결과를 위해 공작물에 클램핑 자국이 남지 않는 활성 죠 폴다운 기능용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GFB 80-24-9	80	24.3	9	W-80-1	0432736

유니버설 스텝형 죠

그라운드 스텝 포함된 다용도 스텝 죠.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GPE 80-28-10-5	80	28	10	W-80-1	0432721

액세서리

클램핑 포스 테스트기
고정 클램핑 장치의 조 클램핑력 측정용.



적합한 대상	설명	ID
KSC-F 80-214	IFT SST Set	1475766

표준 클램핑 핀
NSE3 클램핑 모듈과의 양극 연결을 위한 클램핑 핀.
단축된 고정 나사 포함.



적합한 대상	설명	ID
KSC-F 80-214	SPA 40-K	0432369

인덱싱 핀
회전 방지 보호 V1이 있는 VERO-S 모듈의 회전 방지 보호 장치로 사용됨.



적합한 대상	설명	ID
KSC-F 80-214	IXB V1-K	0432371

클램핑 핀 GFD-SP
GFD 설치 스테이션과의 양극 연결을 위한 클램핑 핀.



적합한 대상	설명	ID
KSC-F 80-214	GFD-SP 40	0433600

인덱싱 핀 GFD
GFD 셋업 스테이션의 클램핑 팔레트와 클램핑 디바이스의 위치 방향을 위한 인덱싱 핀.



적합한 대상	설명	ID
KSC-F 80-214	GFD-IXB	1367937

토크 렌치 10~100Nm
정의된 토크를 적용해주는 역할을 합니다.
1/2" 스퀘어 드라이브 포함



적합한 대상	설명	ID
KSC-F 80-214	GSH-D 10-100	0432477

작동 레버, 굴절식
클램핑 범위의 편리한 사전 설정
1/2" 스퀘어 드라이브 포함



적합한 대상	설명	ID
KSC-F 80-214	GSH-G 1/2"	0432478

6각 인서트 SW 12
스퀘어 드라이브 1/2"에 적합합니다.



적합한 대상	설명	ID
KSC-F 80-214	GSK-I SW12-1/2"	0432479

공작물 정지
최소한의 공간만 필요로 하는 작업물 정지 장치와 연속적으로 조절 가능한 정지 슬라이드.
40 및 80 mm 스톱 슬라이더 포함.



적합한 대상	설명	ID
KSC-F 80-214	GWSA M8-23	1645258

마그네틱 공작물 정지, 소형
시스템 조 또는 바이스에 빠르고 쉽게 부착이 가능합니다.



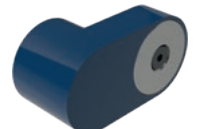
적합한 대상	설명	ID
KSC-F 80-214	GWSA-M 60 x 15	1391293

마그네틱 공작물 정지, 대형
시스템 조 또는 바이스에 빠르고 쉽게 부착이 가능합니다.



적합한 대상	설명	ID
KSC-F 80-214	GWSA-M 115 x 15	1391331

익스텐션
마그네틱 워크 스톱의 액세서리로써.



적합한 대상	설명	ID
KSC-F 80-214	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

클램핑 클로용 클램핑 나사
클램핑 클로와 함께 클램핑 장치 고정용으로
사용됩니다.



적합한 대상	설명	T 슬롯	ID
KSC-F 80-214	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSC-F 80-214	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSC-F 80-214	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSC-F 80-214	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSC-F 80-214	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSC-F 80-214	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

본체용 클램핑 나사
본체를 통하여 클램핑 장치를 직접 부착에 사
용됩니다.



적합한 대상	설명	T 슬롯	ID
KSC-F 80-214	GSC-G-1 M10-T12	12 mm/M10	0430422
KSC-F 80-214	GSC-G-1 M12-T14	14 mm/M12	0430423
KSC-F 80-214	GSC-G-1 M12-T16	16 mm/M12	0430424
KSC-F 80-214	GSC-G-1 M12-T18	18 mm/M12	0430425

정밀 T너트
기계 테이블의 기존의 모든 T 홈 너비에 적합
합니다.



적합한 대상	설명	T 슬롯	ID
KSC-F 80-214	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSC-F 80-214	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSC-F 80-214	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSC-F 80-214	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSC-F 80-214	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSC-F 80-214	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

워크피스 지지 세트

공작물 지지대 세트 - 너비 80mm
그립의 레벨이 3 mm인 시스템 조
H = 28 mm에 적합합니다.
높이 = 5, 10, 15, 20 그리고 22mm.



적합한 대상	설명	ID
KSC-F 80-214	GWU-S grip 80-28	1394225

정렬 및 센터링 세트
T-슬롯 테이블에 빠르고 쉽게 정렬하고 고정
할 수 있습니다.



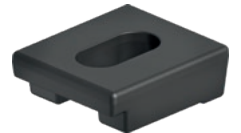
적합한 대상	설명	T 슬롯	ID
KSC-F 80-214	GAZ-1 T12	12 mm	1326851
KSC-F 80-214	GAZ-1 T14	14 mm	1326852
KSC-F 80-214	GAZ-1 T16	16 mm	1326853
KSC-F 80-214	GAZ-1 T18	18 mm	1326854

실린더 핀 세트
기계 테이블에서 클램핑 장치를 더 간편하게
조립할 수 있습니다.



적합한 대상	설명	ID
KSC-F 80-214	GZS Ø12m6	1373755

클램핑 클로
SCHUNK 클램핑 장치를 신속하고 간편하게
장착할 수 있습니다.



적합한 대상	설명	ID
KSC-F 80-214	GSPR-A 50-57	0490604

커버 나사
진자 및 어댑터 플레이트의 인서트를 클램핑
하는 데 사용되지 않는 장착 구멍을 덮는 용
도.



적합한 대상	설명	ID
KSC-F 80-214	GCS Ø22-M12	1307880

공작물 지지

공작물 지지대 - 너비 80 mm

다른 높이에서.

1 세트 = 2 피스



적합한 대상	설명	높이 mm	ID
KSC-F 80-214	GWU-M 80-5	5	1465960
KSC-F 80-214	GWU-M 80-10	10	1465956
KSC-F 80-214	GWU-M 80-15	15	1460327
KSC-F 80-214	GWU-M 80-20	20	1411113
KSC-F 80-214	GWU-M 80-22	22	1411114



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com