



KONTEC KSC-F

高效单动式虎钳，特别适用于托
盘自动化

配备快速夹持手柄的高效全能装置，适用于毛坯件和成品工件加工

SCHUNK KONTEC KSC-F 单作用虎钳配备有固定卡爪，特别适用于自动化机床上料。优势在于可以快速调整夹持范围、扁平设计和重量轻。这些条件非常适于在托盘存储单元方面的使用。型号 KSC-F 80、KSC-F 125 和 KSC-F 160 专门设计用于尺寸为 320 x 320 mm、400 x 400 mm 和 500 x 500 mm 的通用托盘。即使在相对较低的扭矩下也能实现极高的夹持力。借助零点标准接口，这款单动式虎钳可以与产品类型丰富的 NSE3 和 GFD 模块化系统组合使用，大大缩短机床的装夹时间。

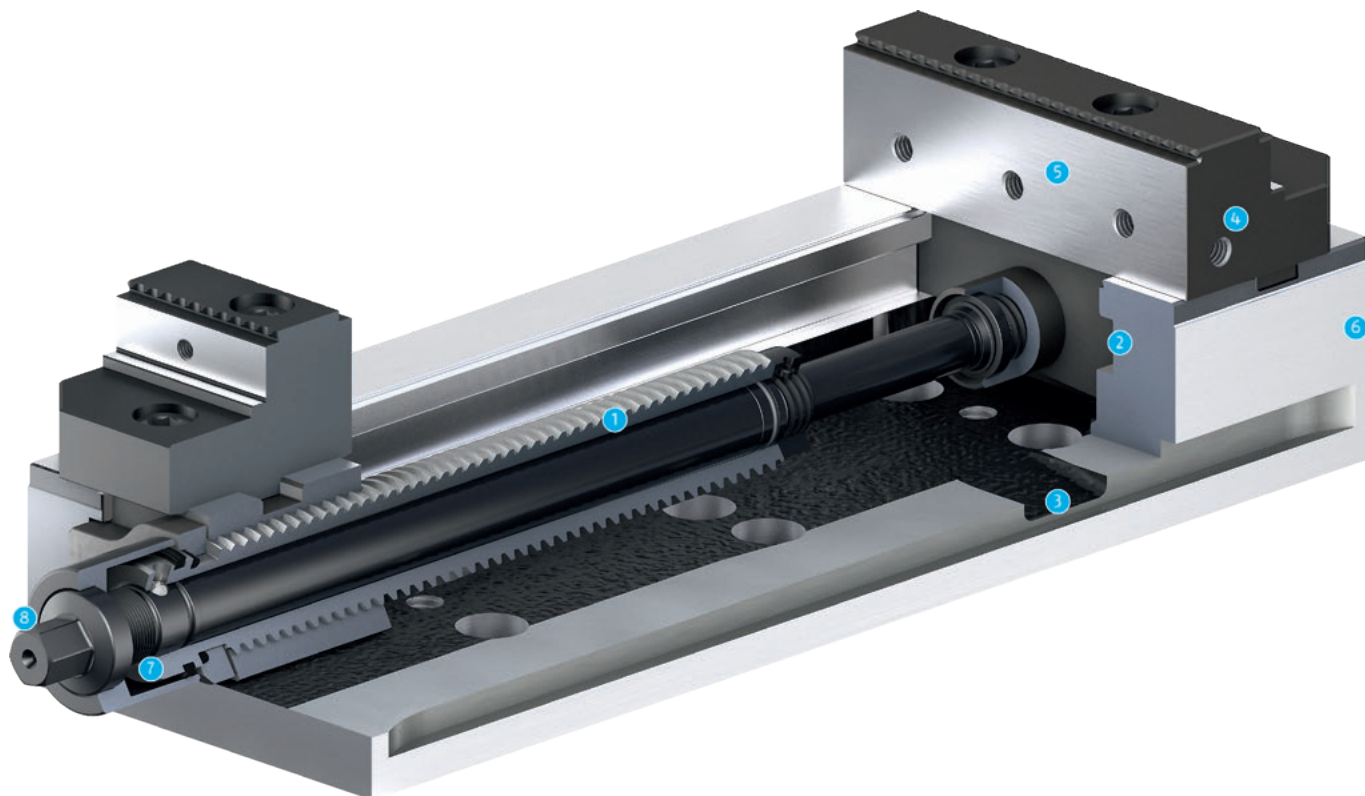


优势 – 您将获益

- + 设计极为扁平
最大化利用机床空间
- + 可通过扭矩扳手实现快速夹持
简单、快速、可靠的工件夹持系统
- + 高夹持力
确保加工过程中的过程可靠性
- + 夹持范围广泛
高度灵活
- + 侧排放槽
用于排放冷却液和碎屑
- + 应用广泛
适用于半成品和成品零件加工
- + 广泛的卡爪系列
以最佳条件适应新的夹持任务
- + 采用非常长的基爪导轨，实现内圆和外圆夹持的最佳卡爪支撑
在长使用寿命期间提供高夹持力
- + 通过张力进行夹持 —— 可防止基体弯曲。
最大加工精度
- + 集成 NSE3 和 GFD 接口
最小化装调时间。可与大型模块化快换托盘系统灵活组合使用

功能 KSC-F

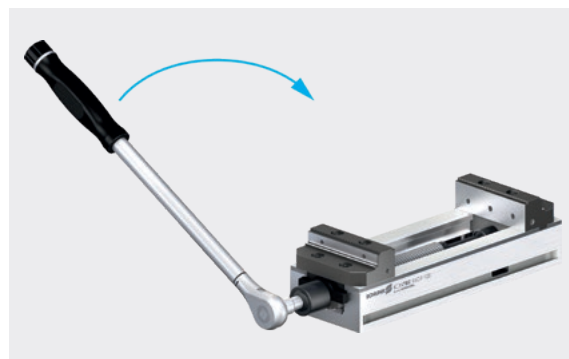
SCHUNK KONTEC KSC-F 单动式虎钳为手动直接夹紧。驱动通过主轴进行。产生的驱动力通过张力（主轴内的轴）直线传输。通过沿固定卡爪方向转动主轴带动活动卡爪。夹持力取决于扭矩。夹持范围取决于使用的卡爪范围。



- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ① 主轴传动装置
获取最大的夹持力 ② 长卡爪导轨
为内圆和外圆夹持提供良好支撑 ③ 排放槽
冷却液和碎屑 ④ 安装螺纹
用于工件止挡 | <ul style="list-style-type: none"> ⑤ 标准卡爪接口
适合使用 SCHUNK 标准顶爪 ⑥ 低高度设计
扩展机床的工作空间 ⑦ 机械力传递
用于自锁和抗振动夹持 ⑧ 通过内六角连接驱动
保证操作简单 |
|--|--|

夹持速度快

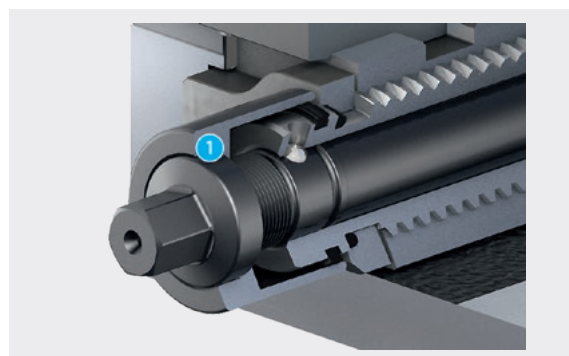
由于采用 160° 快速夹持, 不到一秒钟内即可完成工件夹持, 虎钳稳固锁定。不再需要使用扭矩扳手另外重新紧固或额外的角度驱动。



通过细牙螺纹实现力驱动

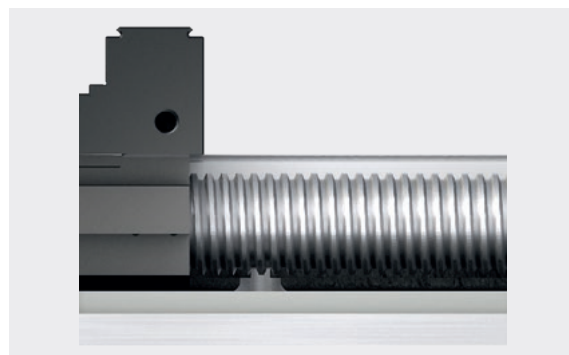
通过主轴实现夹持范围的初步快速调节。在工件接触情况下, 主轴通过滚珠机构分离, 并且通过细牙螺纹产生力传输。这就是 KSC-F 即使在相对较低的扭矩下也能实现极高夹持力的原因。

① 细牙螺纹



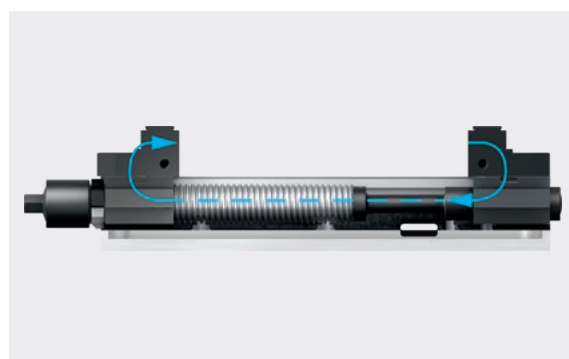
快速调整夹持范围

由于主轴节距大, 可以通过最低的转数达到卡爪行程。此外, 为了加速这一过程, 可以使用曲柄。



张力夹持

在夹持过程中, 主轴会承受拉力。闭合的力系统可防止基体弯曲。这使得 KSC-F 非常适用于快换托盘系统。



基爪中止挡的螺纹

夹爪的侧螺纹可快速、便捷地连接工件特定止挡。

① 止挡螺纹



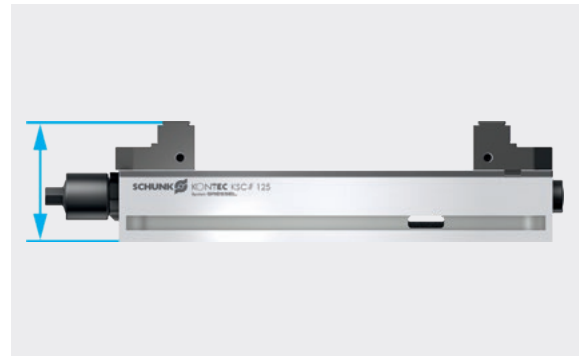
虎钳具有非常大的夹持范围

有了可翻转夹爪，即可通过简单翻转动作扩大夹持范围。当应用中允许使用更小更轻的虎钳时，这一优势尤其明显。



设计极为扁平

采用极扁平化设计，KSC-F 只占用机床非常小的空间。机床大部分空间可用于放置工件和加工。

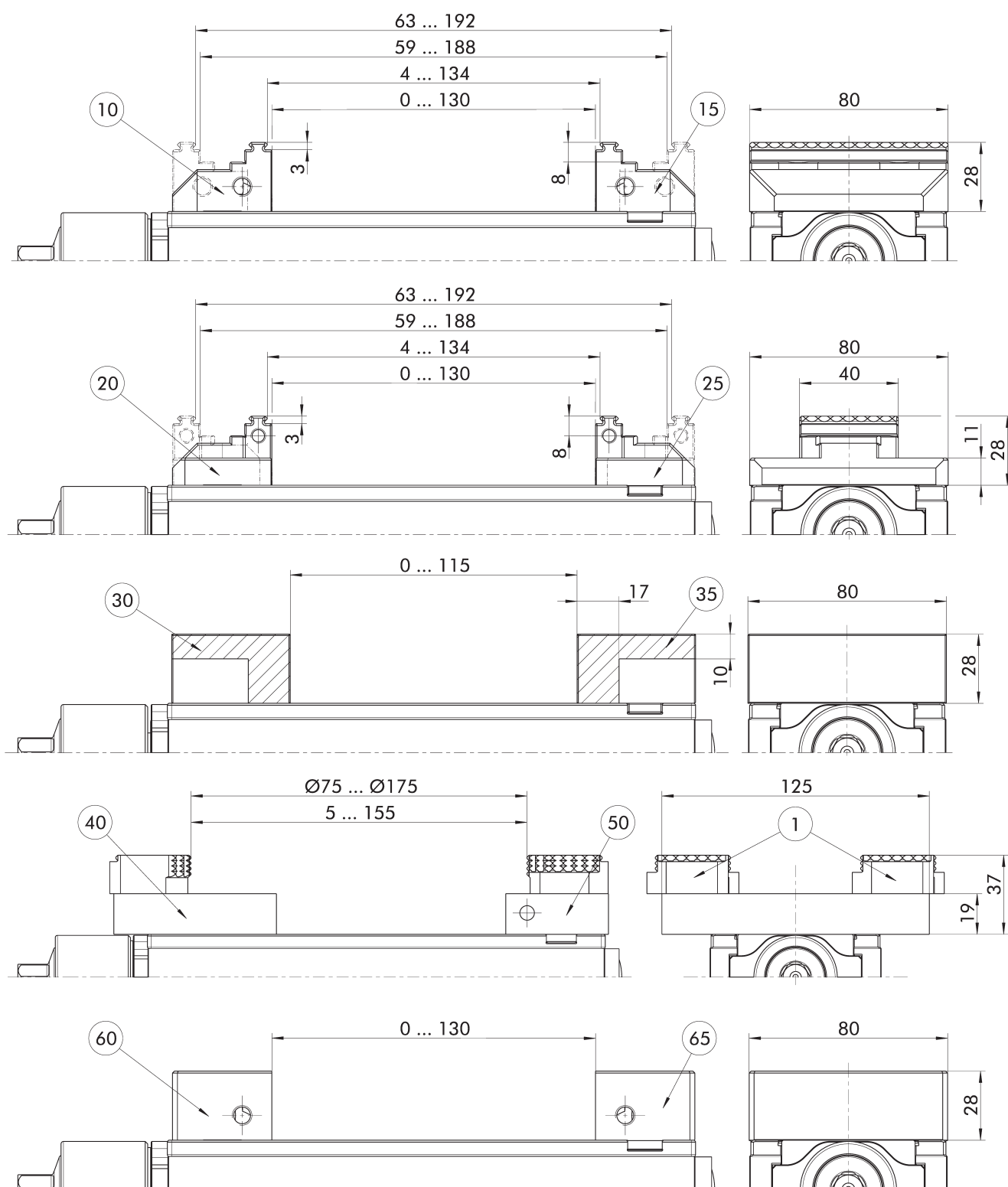


安装选项

KSC-F 集成多种安装接口选项，适合与不同工作台连接。夹爪固定式虎钳可通过预配置的快换托盘系统接口安装在 NSE3 或 GFD 快换托盘模块上，装夹时间极短。或者，可用螺钉或夹爪安装虎钳。

- ① 使用托盘快换系统安装
- ② 通过夹爪安装
- ③ 使用螺钉安装





下一页上有合适的系统爪子和位置编号。
根据技术变化。

① 6 向可翻转夹爪 (ID 0430803), 6 向硬质合金可翻转夹爪 (ID 1395550)

技术参数

描述	ID	虎钳的宽度 [mm]	最大夹持力* [kN]	最大扭矩 [Nm]	重量 [kg]
KSC-F 80-214	0432729	80	25	50	5

标配范围

虎钳、操作手册；无系统夹爪

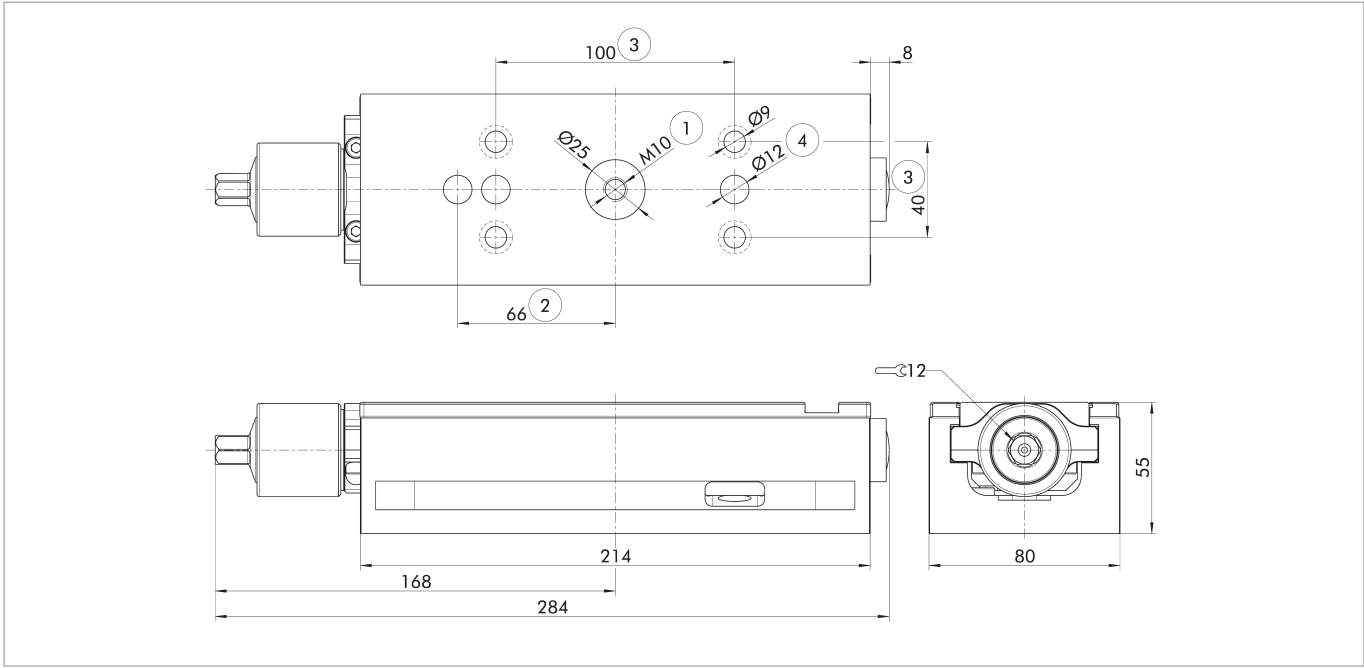
注意

系统爪
该型号的夹紧装置和系统爪必须单独安装。

VERO-S 的使用
使用 VERO-S 时，必须确保在拉钉上使用缩短的螺钉，并使用缩短的分度销（参见附件）。

合适的系统爪

描述	标号	描述	ID	宽度 [mm]	深度 [mm]	高度 [mm]	重量 [kg]
可翻转夹爪	10	SGWB-G3-B 80-40.3-28	0432715	80	40.3	28	0.5
可翻转夹爪	15	SGWB-G3-F 80-40.3-28	0432732	80	40.3	28	0.5
可翻转夹爪	20	SGWB-G3-B 40-40.3-28	1514379	40	40.3	28	0.4
可翻转夹爪	25	SGWB-G3-F 40-40.5-28	1587365	40	40.5	28	0.4
铝制卡爪	30	SGAL-B 80-48-28	0432718	80	48	28	0.4
铝制卡爪	35	SGAL-F 80-48-28	0432733	80	48	28	0.4
旋转板	40	SGP-3 125-76-19	0432720	125	76	19	1.3
连接板	50	SGA-4 125-48-19	0432735	125	48	19	0.8
整体爪	60	SGBB-B 80-40-28	1349856	80	40	28	0.7
整体爪	65	SGBB-F 80-40-28	1349855	80	40	28	0.7



- ① 为 NSE3 和 GFD 拉钉预制

② 为分度销 IXB V1-K 制备
- ③ 制备 M8 螺钉

④ 为 GFD-IXB 分度销预制

系统爪

可翻转夹爪

设计为可移动卡爪。
两侧均带有夹持阶梯 3 mm (达到 22 HRC)
和光滑的夹持表面。



适用于	描述	接口	ID
KSC-F 80-214	SGWB-G3-B 80-40.3-28	W-80-1	0432715

可翻转夹爪

设计为固定式卡爪。
两侧均带有夹持阶梯 3 mm (达到 22 HRC)
和光滑的夹持表面。



适用于	描述	接口	ID
KSC-F 80-214	SGWB-G3-F 80-40.3-28	W-80-1	0432732

硬质合金可翻转爪

设计为可移动卡爪。
两侧均带有 3 mm (高达 58 HRC) 硬质合金夹
持阶梯和光滑的夹持面。



适用于	描述	接口	ID
KSC-F 80-214	SGWB-CG3-B 80-40-28		1514368

硬质合金可翻转爪

设计为固定式卡爪。
两侧均带有 3 mm (高达 58 HRC) 硬质合金夹
持阶梯和光滑的夹持面。



适用于	描述	接口	ID
KSC-F 80-214	SGWB-CG3-F 80-40-28		1467016

可翻转夹爪

设计为可移动卡爪。
减少了卡爪宽度。
两侧均带有夹持阶梯 3 mm (达到 22 HRC)
和光滑的夹持表面。



适用于	描述	接口	ID
KSC-F 80-214	SGWB-G3-B 40-40.3-28		1514379

可翻转夹爪

设计为固定式卡爪。
减少了卡爪宽度。
两侧均带有夹持阶梯 3 mm (达到 22 HRC)
和光滑的夹持表面。



适用于	描述	接口	ID
KSC-F 80-214	SGWB-G3-F 40-40.5-28		1587365

铝制卡爪

设计为可移动卡爪。
用于客户现场的返工, 例如, 在考虑了轮廓或
特殊形状的情况下。



适用于	描述	接口	ID
KSC-F 80-214	SGAL-B 80-48-28		0432718

铝制卡爪

设计为固定式卡爪。
用于客户现场的返工, 例如, 在考虑了轮廓或
特殊形状的情况下。



适用于	描述	接口	ID
KSC-F 80-214	SGAL-F 80-48-28		0432733

钢制卡爪

设计为可移动卡爪。
用于客户现场的返工, 例如, 在考虑了轮廓或
特殊形状的情况下。



适用于	描述	接口	ID
KSC-F 80-214	SGS-B 80-48-28		1367467

钢制卡爪

设计为固定式卡爪。
用于客户现场的返工, 例如, 在考虑了轮廓或
特殊形状的情况下。



适用于	描述	接口	ID
KSC-F 80-214	SGS-F 80-48-28		1561216

旋转板

结合转接板和 6 向可翻转爪使用, 以夹持大
型工件。



适用于	描述	接口	ID
KSC-F 80-214	SGP-3 125-76-19	W-38	0432720

连接板

结合旋转板和 6 路反转爪使用, 以夹持大型
工件。



适用于	描述	接口	ID
KSC-F 80-214	SGA-4 125-48-19	W-38	0432735

整体爪

设计为可移动卡爪。
卡爪带有光滑夹持面, 用于安装顶爪。



适用于	描述	接口	ID
KSC-F 80-214	SGBB-B 80-40-28	W-80-1	1349856

整体爪

设计为固定式卡爪。
卡爪带有光滑夹持面, 用于安装顶爪。

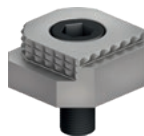


适用于	描述	接口	ID
KSC-F 80-214	SGBB-F 80-40-28	W-80-1	1349855

顶爪

6 路可翻转夹爪

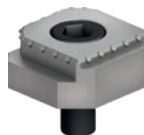
具有五个夹持台阶和一个涂层夹持面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6 向硬质合金可翻转夹持钳口

具有五个硬质合金夹持台阶和一个光滑夹紧面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

台阶式卡爪

带涂层台阶, 5 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-W 80-28-10-5	80	28	10	W-80-1	1395509

台阶式卡爪

带夹持台阶, 3 mm。

用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G3 80-28-10	80	28	10	W-80-1	1326805

弹簧板下拉卡爪

产生主动卡爪下拉功能, 工件上无夹痕, 达到更精密的加工效果。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GFB 80-24-9	80	24.3	9	W-80-1	0432736

通用台阶式卡爪

多功能台阶式卡爪, 带磨制台阶。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GPE 80-28-10-5	80	28	10	W-80-1	0432721

附件

夹持力测试仪

用于测量固定式夹持装置的卡爪夹持力。



适用于	描述	ID
KSC-F 80-214	IFT SST Set	1475766

标准定位销

与 NSE3 夹持模块主动连接的拉钉。
采用缩短的紧固螺栓。



适用于	描述	ID
KSC-F 80-214	SPA 40-K	0432369

分度销

带角向定位槽 V1 用作 VERO-S 模块的防旋转保护。



适用于	描述	ID
KSC-F 80-214	IXB V1-K	0432371

GFD-SP 拉钉

用于主动连接 GFD 夹持基座的拉钉。



适用于	描述	ID
KSC-F 80-214	GFD-SP 40	0433600

分度销 GFD

分度销用于 GFD 夹持基座上的夹持托盘及夹具定位。



适用于	描述	ID
KSC-F 80-214	GFD-IXB	1367937

扭矩扳手 10 - 100 Nm

作用是施加定义的扭矩。
采用 1/2" 方形驱动



适用于	描述	ID
KSC-F 80-214	GSH-D 10-100	0432477

铰接式驱动杆

为了更便捷地预设夹持范围
采用 1/2" 方形驱动



适用于	描述	ID
KSC-F 80-214	GSH-G 1/2"	0432478

六角插芯 SW 12

适用于 1/2" 方形驱动。



适用于	描述	ID
KSC-F 80-214	GSK-I SW12-1/2"	0432479

工件止挡

工件止挡, 空间要求最小, 止动滑块可连续调节。
包括 40 和 80 mm 的止挡滑块。



适用于	描述	ID
KSC-F 80-214	GWSA M8-23	1645258

磁性工件止挡, 小型

用于快速、简便连接至系统卡爪或虎钳。



适用于	描述	ID
KSC-F 80-214	GWSA-M 60 x 15	1391293

磁性工件止挡, 大型

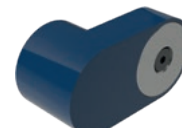
用于快速、简便连接至系统卡爪或虎钳。



适用于	描述	ID
KSC-F 80-214	GWSA-M 115 x 15	1391331

加长杆

用作磁性工件止挡的附件。



适用于	描述	ID
KSC-F 80-214	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

夹持爪的夹持螺钉
与夹爪配合使用，用于安装夹持装置。



适用于	描述	T 型槽	ID
KSC-F 80-214	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSC-F 80-214	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSC-F 80-214	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSC-F 80-214	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSC-F 80-214	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSC-F 80-214	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

基体用夹持螺钉
用于通过本体直接固定夹装装置。



适用于	描述	T 型槽	ID
KSC-F 80-214	GSC-G-1 M10-T12	12 mm/M10	0430422
KSC-F 80-214	GSC-G-1 M12-T14	14 mm/M12	0430423
KSC-F 80-214	GSC-G-1 M12-T16	16 mm/M12	0430424
KSC-F 80-214	GSC-G-1 M12-T18	18 mm/M12	0430425

精密 T 形螺母
适用于所有常规机床工作台 T 形槽宽度



适用于	描述	T 型槽	ID
KSC-F 80-214	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSC-F 80-214	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSC-F 80-214	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSC-F 80-214	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSC-F 80-214	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSC-F 80-214	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

工件支撑套装

工件支撑件成套 - 宽度 80 mm
适用的系统夹爪 H = 28 mm, 夹持等级 3 mm
高度 = 5、10、15、20 和 22 mm。



适用于	描述	ID
KSC-F 80-214	GWU-S grip 80-28	1394225

对准和定心套件
可快速轻松地在 T 型槽工作台上对齐和固定。



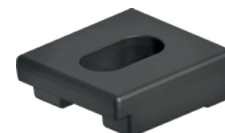
适用于	描述	T 型槽	ID
KSC-F 80-214	GAZ-1 T12	12 mm	1326851
KSC-F 80-214	GAZ-1 T14	14 mm	1326852
KSC-F 80-214	GAZ-1 T16	16 mm	1326853
KSC-F 80-214	GAZ-1 T18	18 mm	1326854

气缸销套件
在机床工作台上对夹持设备实现更简便的组合。



适用于	描述	ID
KSC-F 80-214	GZS Ø12m6	1373755

夹持爪
用于对雄克夹装装置的快速方便安装。



适用于	描述	ID
KSC-F 80-214	GSPR-A 50-57	0490604

护盖螺钉
用于覆盖摆杆和转接板上未使用的夹持嵌件的安装孔。



适用于	描述	ID
KSC-F 80-214	GCS Ø22-M12	1307880

工件支架

工件支架 - 宽度 80 mm
有不同高度。
1 套 = 2 件



适用于	描述	高度 mm	ID
KSC-F 80-214	GWU-M 80-5	5	1465960
KSC-F 80-214	GWU-M 80-10	10	1465956
KSC-F 80-214	GWU-M 80-15	15	1460327
KSC-F 80-214	GWU-M 80-20	20	1411113
KSC-F 80-214	GWU-M 80-22	22	1411114



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com