



KONTEC KSC-F

**Prensa de accionamiento
simple de alta eficiencia
especial para la automatiza-
ción de palets**

Todoterreno de alta eficiencia con sujeción de palanca rápida para el mecanizado de piezas acabadas y en bruto

La prensa de accionamiento simple KONTEC KSC-F de SCHUNK con mordaza fija es especialmente adecuada para el uso en la carga automatizada de las máquinas. Destacan por el ajuste rápido del rango de sujeción, el diseño compacto y el peso reducido. Estas son las condiciones ideales para utilizarlo en las unidades de almacenamiento de pallets. Los tamaños KSC-F 80, KSC-F 125 y KSC-F 160 están especialmente diseñados para los tamaños de palets comunes de 320 x 320 mm, 400 x 400 mm y 500 x 500 mm. Esto logra unas fuerzas de sujeción elevadas incluso con un torque bajo similar. Gracias a la interfaz para sistemas de cambio rápido de palets, la prensa de accionamiento simple puede combinarse de forma óptima con el gran sistema modular NSE3 y GFD para reducir en gran medida los tiempos de ajuste en las máquinas herramienta.

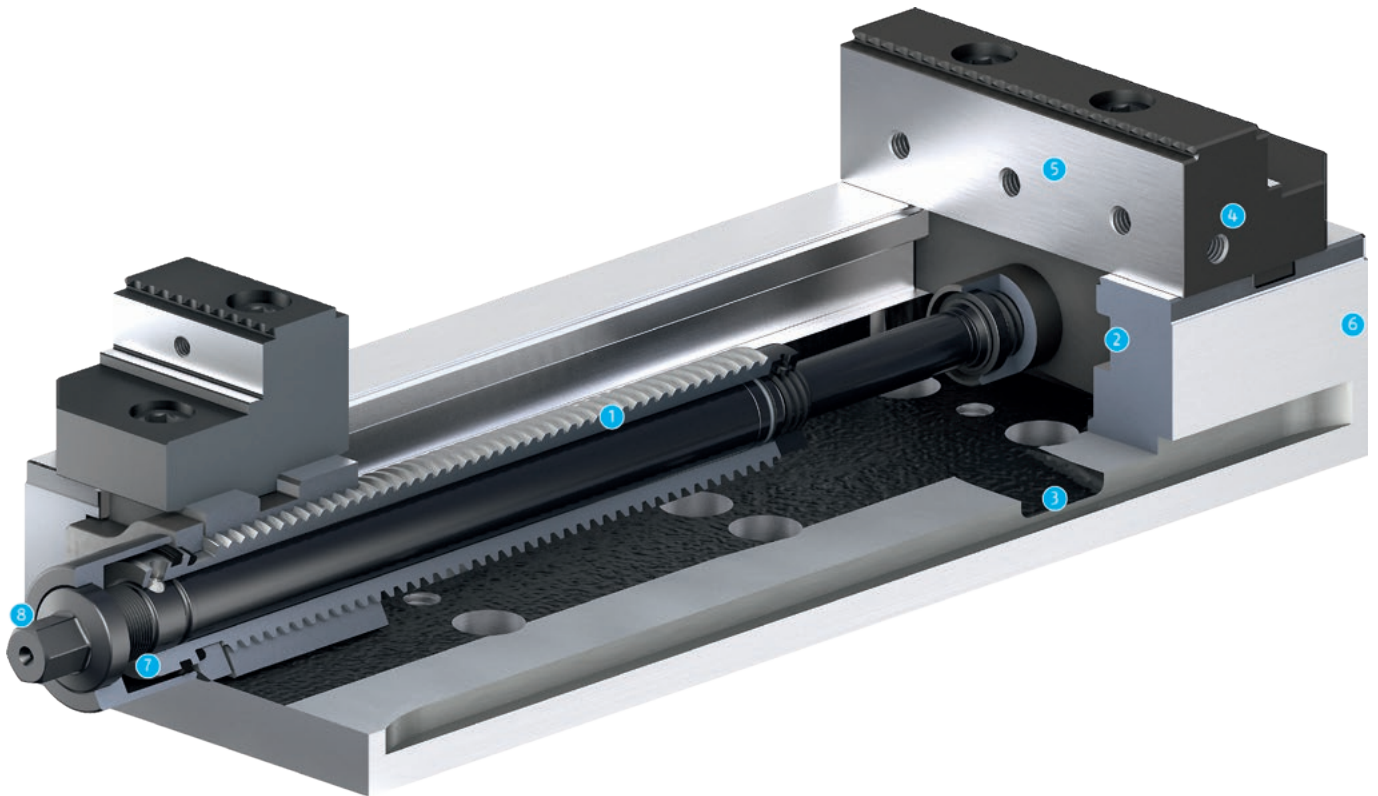


Ventajas y beneficios

- + Diseño extremadamente plano**
Para aprovechar al máximo el recinto de la máquina
- + Sujeción rápida mediante llave dinamométrica**
Sujeción de piezas simple, rápida y fiable
- + Elevadas fuerzas de sujeción**
Garantiza la seguridad del proceso durante el mecanizado
- + Amplio rango de sujeción**
Alto nivel de flexibilidad
- + Ranuras de drenaje laterales**
Para el drenaje de refrigerante y virutas
- + Amplia gama de aplicaciones**
Apto para maquinado de piezas en bruto y acabadas
- + Amplio programa de mordazas**
Adaptación óptima a las nuevas tareas de sujeción
- + Excelente apoyo de las garras para la sujeción interior y exterior, gracias a las largas guías de las garras base**
Ofrece altas fuerzas de sujeción y una larga vida útil
- + Sujeción mediante tensión: evita que el cuerpo base se doble**
Precisión máxima de maquinado
- + Interfaz NSE3 y GFD integrada**
Minimiza los tiempos de preparación. Puede combinarse de manera flexible con el sistema modular de cambio rápido de palets de gran tamaño

Función KSC-F

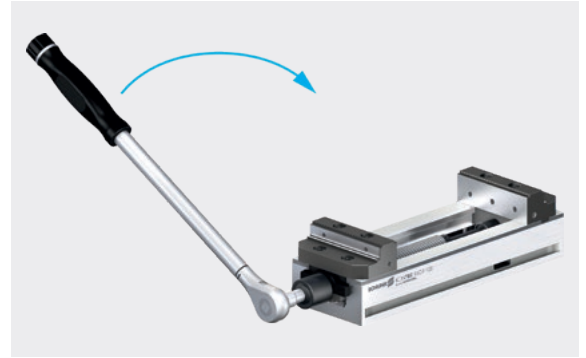
Las prensas de accionamiento simple KONTEC KSC-F de SCHUNK son prensas de sujeción manual directa. El accionamiento se realiza a través de un husillo. La fuerza se genera con una transmisión de fuerza (eje en el eje) y es de tipo lineal. La mordaza móvil se mueve girando el husillo en el sentido de la mordaza fija. La fuerza de sujeción depende del par. El rango de sujeción depende de la gama de mordazas que se utilice.



- 1 Accionamiento por husillo**
Para las mayores fuerzas de sujeción
- 2 Guía larga de mordaza**
Ofrece un apoyo óptimo para la sujeción de diámetro interno y externo
- 3 Ranuras de drenaje**
Para refrigerante y virutas
- 4 Rosca de montaje**
Para topos de la pieza de trabajo
- 5 Interfaz estándar de las mordazas**
Para el uso de mordazas superiores estándar de SCHUNK
- 6 Diseño de baja altura**
Amplía el espacio de trabajo de su máquina
- 7 Transmisión mecánica de fuerzas**
Para una sujeción resistente a las vibraciones y con enclavamiento automático
- 8 Accionamiento mediante conexión hexagonal**
Esto garantiza un uso fácil

Sujeción rápida

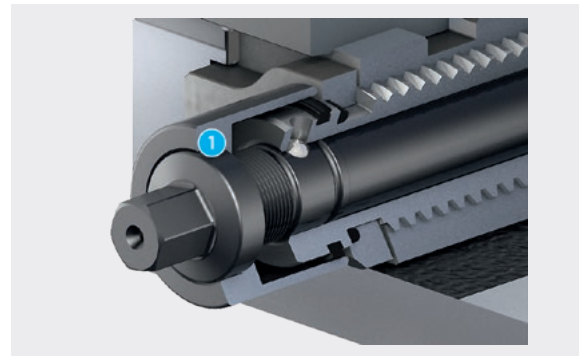
Gracias a la sujeción rápida de 160°, las piezas se sujetan en menos de un segundo y la prensa se bloquea de forma segura. De este modo, ya no es necesario utilizar un torquímetro ni una transmisión angular adicional.



Accionamiento de la fuerza a través de una rosca fina.

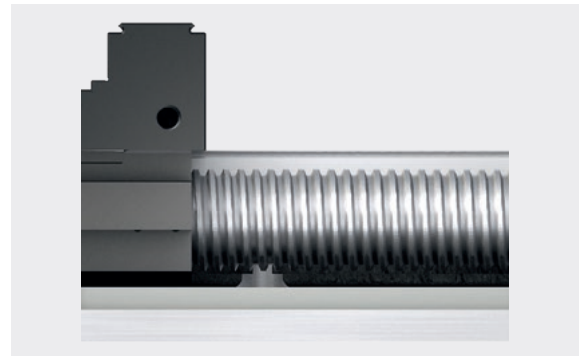
El ajuste rápido en bruto del rango de sujeción se realiza con el husillo principal. En caso de contacto de la pieza, el husillo principal se desengancha por medio de un mecanismo de bolas y se inicia una transmisión de fuerzas a través de una rosca fina. La KSC-F logra así fuerzas de sujeción elevadas incluso con par de apriete bajo similar.

1 Rosca fina



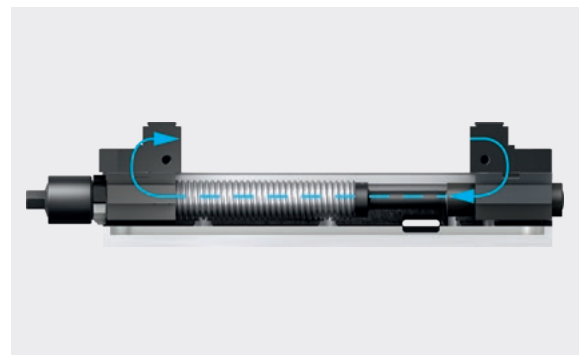
Ajuste rápido del rango de sujeción

Gracias al amplio paso del husillo, se puede atravesar la carrera de la mordaza con una cantidad mínima de giros. Además, para agilizar este proceso, se puede utilizar una manivela.



Tensión de tracción

Durante el proceso de sujeción, el husillo está sometido a la fuerza de tracción. El sistema cerrado de fuerza evita que el cuerpo de la base se doble. Esto convierte al KSC-F en una herramienta ideal para utilizar en sistemas de sujeción de punto cero.



Roscas para topes en las garras básicas

Las roscas laterales en las garras de sujeción permiten acoplar de forma rápida y sencilla topes específicos para piezas.

1 Rosca para topes



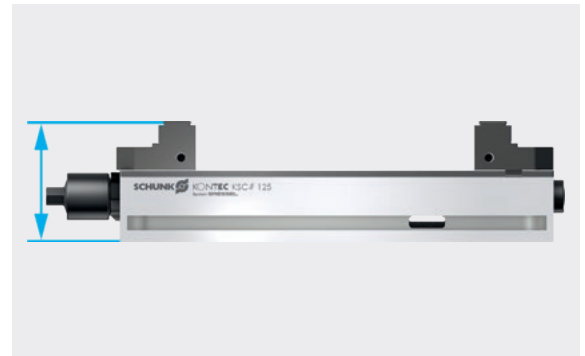
mordazas de sujeción con un rango de sujeción muy amplio.

Con las mordazas de agarre reversibles es posible abarcar un rango de sujeción muy amplio gracias al volteado simple. Esta ventaja es muy importante, ya que permite utilizar prensas más pequeñas y, por tanto, más ligeras.



Diseño extremadamente plano

Gracias al diseño extremadamente plano, la KSC-F ocupa muy poco espacio en la máquina. El recinto de la máquina está disponible en su mayor parte para la pieza y también para el maquinado.

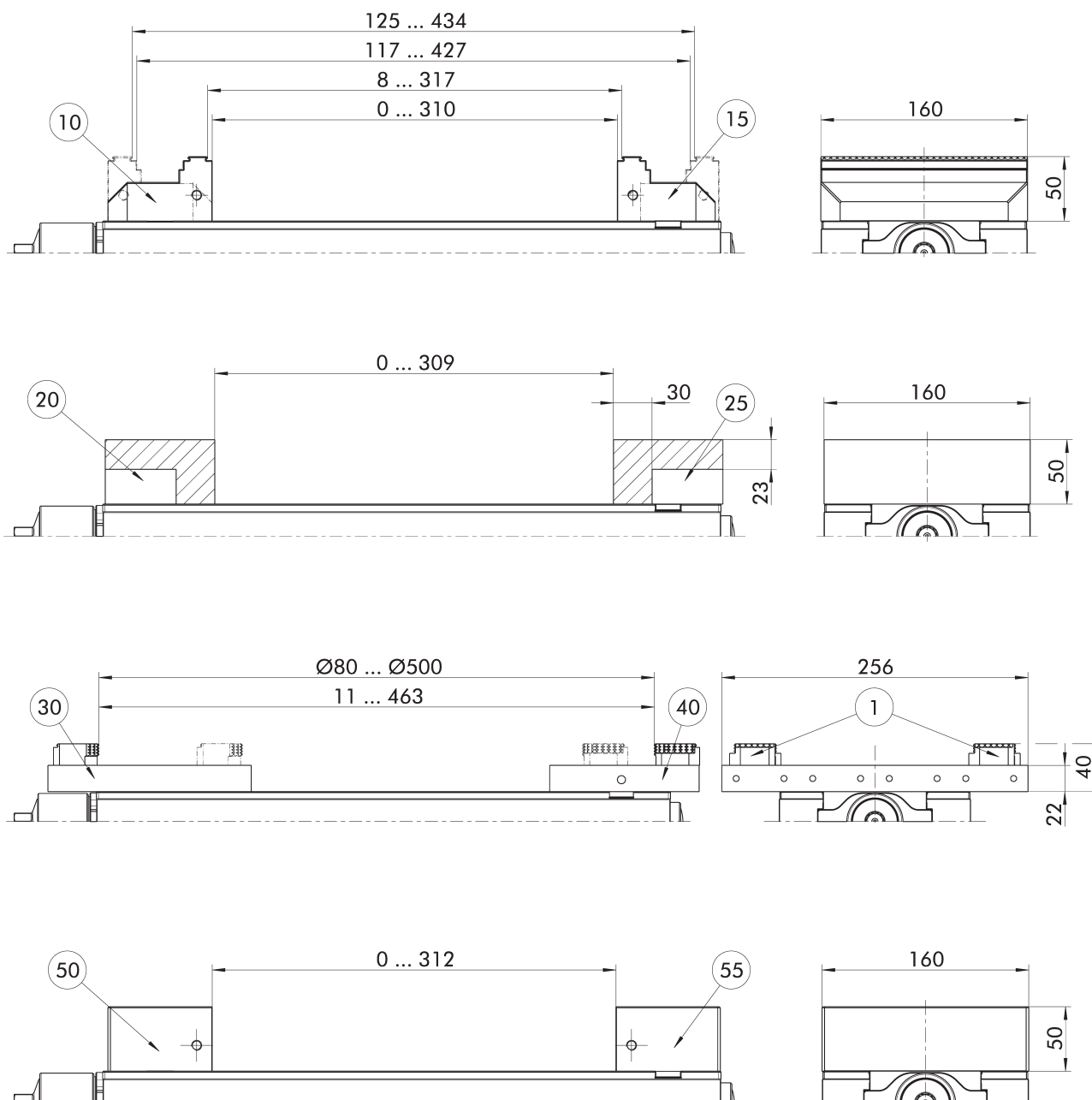


Opciones de montaje

El KSC-F ofrece múltiples opciones integradas para el montaje en la bancada de la máquina. La prensa de mordaza fija puede montarse en los módulos de cambio rápido de palets NSE3 o GFD a través de la interfaz preconfigurada para sistemas de cambio rápido de palets para minimizar los tiempos de preparación. Como alternativa, la prensa también puede fijarse con tornillos o garras de sujeción.

- 1 Fijación mediante el sistema de cambio rápido de palets
- 2 Fijación con garras de sujeción
- 3 Fijación con tornillos





Mordazas de sistema adecuadas con número de posición en la página siguiente.
Sujeto a modificaciones técnicas.

- ① Mordaza de agarre reversible de 6 vías (ID 0430803), mordaza de agarre de carburo reversible de 6 vías (ID 1395550)

Datos técnicos

Denominación	ID	Anchura de la placa de sujeción [mm]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Peso [kg]
KSC-F 160-480	0432620	160	50	120	28.5

Material suministrado

Prensa, manual de instrucciones; sin mordazas de sistema

Notas

Sistema de mordazas

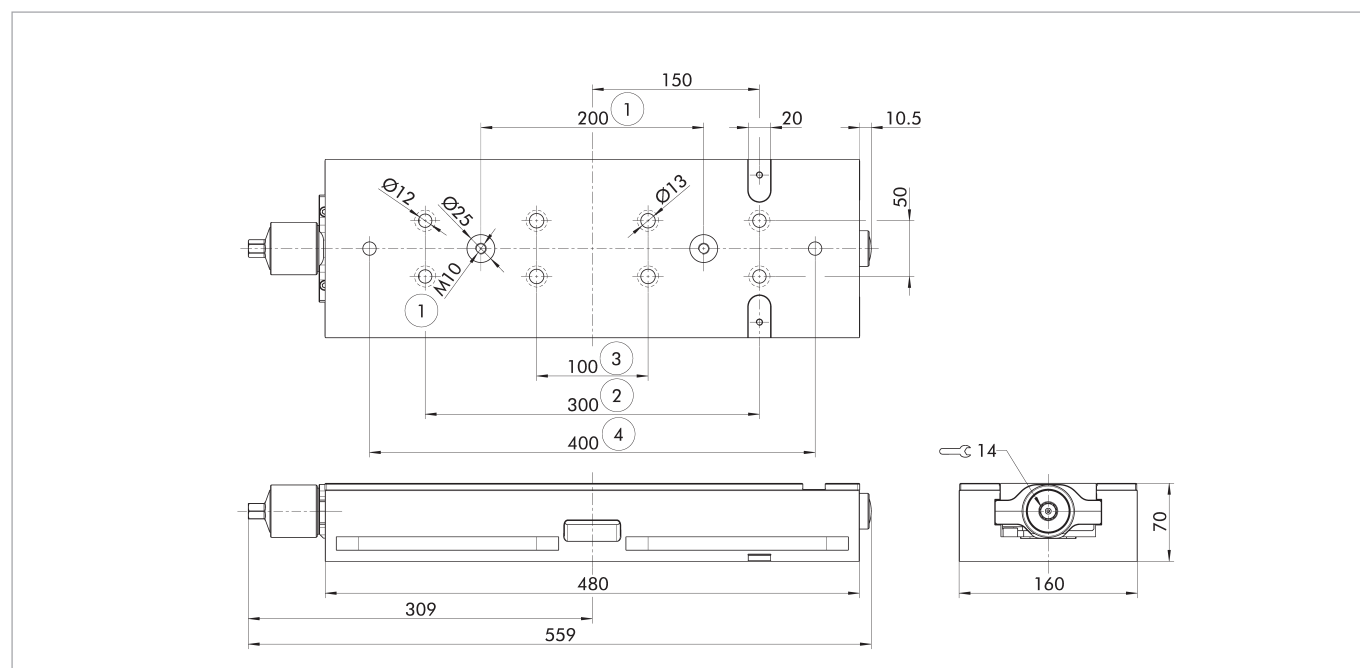
En esta versión, el dispositivo de sujeción y las mordazas de sistema deben montarse por separado.

Uso de VERO-S

Al utilizar VERO-S, debe utilizarse un tornillo acortado en el perno de sujeción (véanse los accesorios).

Sistema de mordazas adecuado

Denominación	Pos.	Denominación	ID	Ancho [mm]	Profundidad [mm]	Altura [mm]	Peso [kg]
Mordaza de agarre reversible	10	SGWB-G3-B 160-81-50	0432614	160	81	50	3.4
Mordaza de agarre reversible	15	SGWB-G3-F 160-81-50	0432624	160	81	50	3.2
Mordaza de aluminio	20	SGAL-B 160-85-50	0432623	160	85	50	2
Mordaza de aluminio	25	SGAL-F 160-85-50	0432625	160	85	50	2
Placa giratoria	30	SGP-3 256-170-22	0432615	256	170	22	7.4
Placa adaptadora	40	SGA-4 256-125-22	0432621	256	125	22	5.4
Mordaza monobloque	50	SGBB-B 160-81-50	1349865	160	81	50	4.8
Mordaza monobloque	55	SGBB-F 160-81-50	1349864	160	81	50	4.8



- ① Preparado para los pernos de sujeción NSE3 y GFD
- ② Compatible con tornillos de ajuste M12
- ③ Dimensiones de la plantilla preparadas para tornillos M12 y tornillos de fijación M12
- ④ Preparado para set de pasadores guía de Ø 12m6

Sistema de mordazas

Mordaza de agarre reversible

Diseño de mordaza móvil.
Con escalón de agarre de 3 mm (hasta 22 HRC) y una superficie de sujeción lisa en ambos lados.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC-F 160-480	SGWB-G3-B 160-81-50	W-160	0432614

Mordaza de agarre reversible

Diseño de mordaza fija.
Con escalón de agarre de 3 mm (hasta 22 HRC) y una superficie de sujeción lisa en ambos lados.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC-F 160-480	SGWB-G3-F 160-81-50	W-160	0432624

Mordaza con agarre de carburo reversible

Diseño de mordaza móvil.
Con escalón de agarre de carburo de 3 mm (hasta 58 HRC) y superficie de sujeción lisa en ambos lados.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC-F 160-480	SGWB-CG3-B 160-81-50		1395527

Mordaza con agarre de carburo reversible

Diseño de mordaza fija.
Con escalón de agarre de carburo de 3 mm (hasta 58 HRC) y superficie de sujeción lisa en ambos lados.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC-F 160-480	SGWB-CG3-F 160-81-50		1590611

Mordaza de aluminio

Diseño de mordaza móvil.
Se utiliza para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC-F 160-480	SGAL-B 160-85-50		0432623

Mordaza de aluminio

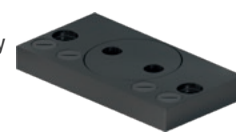
Diseño de mordaza fija.
Se utiliza para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC-F 160-480	SGAL-F 160-85-50		0432625

Placa giratoria

Se utiliza, junto con placas adaptadoras y mordazas reversibles de 6 vías, para sujetar piezas voluminosas.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC-F 160-480	SGP-3 256-170-22	W-38	0432615

Placa adaptadora

Se utiliza, junto con placas giratorias y mordazas reversibles de 6 vías, para sujetar piezas voluminosas.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC-F 160-480	SGA-4 256-125-22	W-38	0432621

Mordaza monobloque

Diseño de mordaza móvil.
Mordaza con una superficie de sujeción lisa para la fijación de mordazas superiores.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC-F 160-480	SGBB-B 160-81-50	W-160	1349865

Mordaza monobloque

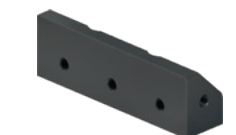
Diseño de mordaza fija.
Mordaza con una superficie de sujeción lisa para la fijación de mordazas superiores.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC-F 160-480	SGBB-F 160-81-50	W-160	1349864

Mordaza de 5 ejes

Diseño de mordaza móvil.
Un lado con superficie de sujeción lisa y roscas para la fijación de mordazas superiores.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC-F 160-480	SG5A-B 160-73-50	W-160	0432617

Mordaza de 5 ejes

Diseño de mordaza fija.
Un lado con superficie de sujeción lisa y roscas para la fijación de mordazas superiores.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC-F 160-480	SG5A-F 160-73-50	W-160	1619854

Mordazas superiores

Mordaza reversible de 6 posiciones

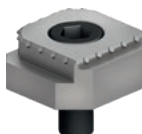
Con cinco pasos de agarre, así como una cara de sujeción revestida.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

Mordaza de agarre de carburo reversible de 6 vías

Con cinco pasos de agarre de carburo, así como una superficie de sujeción suave.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Mordaza perfilada

Para aumentar la fricción entre la mordaza y la pieza de trabajo sin presión de sujeción.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBD 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373350

Mordaza dentada

Para aumentar la fricción entre la mordaza y la pieza de trabajo con una presión de sujeción mínima.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBC 160-50-14.4	160	50	14.4	W-160	1373269

Mordaza rectificada

Con una superficie de sujeción completamente pulida.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBP 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373281

Mordaza blanda

Las mordazas templables para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBW 160-50-20	160	50	20	W-160	1373289

Mordaza escalonada

Con escalón rectificado, 8 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS 160-50-13.5-8	160	50	13.5	W-160	1373328

Mordaza escalonada

Con paso revestido, 5 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-W 160-50-13.5-5	160	50	13.5	W-160	1395511

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 3 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373332

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 5 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G5 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373335

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 8 mm.

Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G8 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373340

Mordaza escalonada

Con paso de agarre de carburo, 3 mm.

Para la sujeción en relieve de materiales endurecidos hasta 58 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-CG3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1431232

Mordaza escalonada

Con paso de agarre de carburo, 5 mm.

Para la sujeción en relieve de materiales endurecidos hasta 58 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-CG5 160-50-15.5	160	50	15.5	W-160	1431233

Mordaza escalonada con ranura en T

Con paso de agarre, 5 mm.

Ranura en T para fijar la tira de posicionamiento.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G5-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430250

Mordaza escalonada con ranura en T

Con paso de agarre, 8 mm.

Ranura en T para fijar la tira de posicionamiento.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G8-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430249

Barra de posicionamiento

Para adaptarse a todas las mordazas escalonadas con ranura en T.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GPL 160-32-13.5	160	32	13.5	W-160	0430251

Mordaza de agarre

Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBG 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373285

Mordaza prismática, rectificada

Para la sujeción precisa de piezas redondas.

100 = Ø11 - Ø41 mm.

125 = Ø14 - Ø48 mm.

160 = Ø16 - Ø60 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GVA 160-50-19.5	160	50	19.5	W-160	1373345

Mordaza de tracción con hoja de resorte

Para una función de retracción activa de las mordazas con una ligera impresión de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GFA 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373306

Mordaza de tracción con placa de resorte

Para una función de retracción activa de las mordazas sin impresiones de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GFB 160-45-12	160	45	12	W-160	0432629
GFB 160-49-12	160	49	12	W-160	0430266

Mordaza de tracción de precisión

Para una función de retracción activa de las mordazas sin impresiones de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBN-P 160-50-27.5	160	50	27.5	W-160	0430148

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de los dispositivos de sujeción estacionarios.



Indicado para	Denominación	ID
KSC-F 160-480	IFT SST Set	1475766

Pasadores de sujeción estándar

Pin de sujeción para conexión positiva con módulos de sujeción NSE3. Con tornillo de fijación acortado.



Indicado para	Denominación	ID
KSC-F 160-480	SPA 40-K	0432369
KSC-F 160-480	SPB 40-K	0432370

Pin de sujeción GFD-SP

Pin de sujeción para la conexión positiva con estaciones de montaje GFD.



Indicado para	Denominación	ID
KSC-F 160-480	GFD-SP 40	0433600

Llave dinamométrica 20 – 200 Nm

Sirve para aplicar un par definido. Con accionamiento cuadrado de 1/2"



Indicado para	Denominación	ID
KSC-F 160-480	GSH-D 20-200	0432487

Palanca de accionamiento, articulada

Para preajustar el rango de sujeción de forma práctica. Con accionamiento cuadrado de 1/2"



Indicado para	Denominación	ID
KSC-F 160-480	GSH-G 1/2"	0432478

Inserto hexagonal SW 14

Apto para el accionamiento cuadrado de 1/2".



Indicado para	Denominación	ID
KSC-F 160-480	GSK-I SW14-1/2"	0432619

Tope para pieza de trabajo

Tope de pieza con requisitos de espacio mínimos y carro de tope de ajuste continuo. Incluida corredera de tope de 40 y 80 mm.



Indicado para	Denominación	ID
KSC-F 160-480	GWSA M8-23	1645258

Tope de pieza magnético, pequeño

Para un acoplamiento rápido y fácil al sistema de mordazas o prensas.



Indicado para	Denominación	ID
KSC-F 160-480	GWSA-M 60 x 15	1391293

Tope de pieza magnético, grande

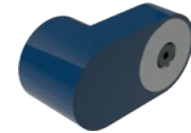
Para un acoplamiento rápido y fácil al sistema de mordazas o prensas.



Indicado para	Denominación	ID
KSC-F 160-480	GWSA-M 115 x 15	1391331

Prolongadores

Como accesorio para los topes de piezas magnéticos.



Indicado para	Denominación	ID
KSC-F 160-480	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Tornillos de sujeción para garras de sujeción

Se utiliza con garras de sujeción para la fijación de dispositivos de sujeción.



Indicado para	Denominación	Ranura en T	ID
KSC-F 160-480	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSC-F 160-480	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSC-F 160-480	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSC-F 160-480	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSC-F 160-480	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSC-F 160-480	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Tornillos de sujeción para el cuerpo de la base

Se utiliza para fijar directamente los dispositivos de sujeción mediante el cuerpo base.



Indicado para	Denominación	Ranura en T	ID
KSC-F 160-480	GSC-G-1 M10-T12	12 mm/M10	0430422
KSC-F 160-480	GSC-G-1 M12-T14	14 mm/M12	0430423
KSC-F 160-480	GSC-G-1 M12-T16	16 mm/M12	0430424
KSC-F 160-480	GSC-G-1 M12-T18	18 mm/M12	0430425

Tornillos de ajuste

Para una orientación de la posición y un montaje de los tornillos de banco de sujeción manuales con precisión en la mesa de la máquina.



Indicado para	Denominación	ID
KSC-F 160-480	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Tuercas con ranuras en T de precisión

Indicado para todos los anchos de ranura en T convencionales de las mesas de máquinas.



Indicado para	Denominación	Ranura en T	ID
KSC-F 160-480	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSC-F 160-480	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSC-F 160-480	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSC-F 160-480	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSC-F 160-480	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSC-F 160-480	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

Juego de soportes para pieza de trabajo**Set de soportes de piezas – ancho 160 mm**

Apto para sistema de mordazas

H = 50 mm.

Alturas = 15, 30, 40, 45 y 47 mm.



Indicado para	Denominación	ID
KSC-F 160-480	GWU-S 160-50	1394231

Juego de pasadores cilíndricos

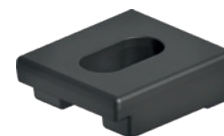
Para un montaje más sencillo del dispositivo de sujeción en la mesa de la máquina.



Indicado para	Denominación	ID
KSC-F 160-480	GZS Ø12m6	1373755

Garras de sujeción

Para una fijación rápida y fácil de los dispositivos de sujeción de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
KSC-F 160-480	GSPR-A 50-57	0490604

Tornillo de cubierta

Se utiliza para cubrir los barrenos de montaje no utilizados para los insertos de sujeción en las placas adaptadoras y pendulares.



Indicado para	Denominación	ID
KSC-F 160-480	GCS Ø22-M12	1307880

Apoyos para piezas

**Anchura de los soportes de piezas de
160 mm**

En diferentes alturas.
1 juego = 2 unidades



Indicado para	Denominación	Altura mm	ID
KSC-F 160-480	GWU-M 160-15	15	1464957
KSC-F 160-480	GWU-M 160-22	22	1461402
KSC-F 160-480	GWU-M 160-30	30	1538303
KSC-F 160-480	GWU-M 160-37	37	1443672
KSC-F 160-480	GWU-M 160-40	40	1504993
KSC-F 160-480	GWU-M 160-41	41	1597020
KSC-F 160-480	GWU-M 160-42	42	1410170
KSC-F 160-480	GWU-M 160-43	43	1534944
KSC-F 160-480	GWU-M 160-44	44	1484499
KSC-F 160-480	GWU-M 160-45	45	1410169
KSC-F 160-480	GWU-M 160-46	46	1497132
KSC-F 160-480	GWU-M 160-47	47	1410166



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com