



KONTEC KSC-F

**Morsa manuale con ganascia
fissa ad alta efficienza,
specifica per l'automazione
dei pallet**

Morsa tuttofare con serraggio rapido a leva altamente efficiente per la lavorazione di pezzi finiti e grezzi

La morsa manuale con ganaschia fissa KONTEC KSC-F è ideale per il carico automatizzato della macchina. Sono caratterizzate da una regolazione rapida del range di serraggio, design compatto e peso minimo. Sono condizioni perfette per l'uso in unità di stoccaggio pallet. Le dimensioni KSC-F 80, KSC-F 125 e KSC-F 160 sono pensate appositamente per le dimensioni di pallet comuni 320 x 320 mm, 400 x 400 mm e 500 x 500 mm. Ottiene così elevate forze di serraggio, anche ad una coppia relativamente bassa. Grazie all'interfaccia per sistemi di serraggio a punto zero, la morsa manuale con ganaschia fissa può essere combinata in modo ottimale con il grande sistema modulare NSE3 e GFD, riducendo notevolmente i tempi di attrezzaggio sulle macchine utensili.

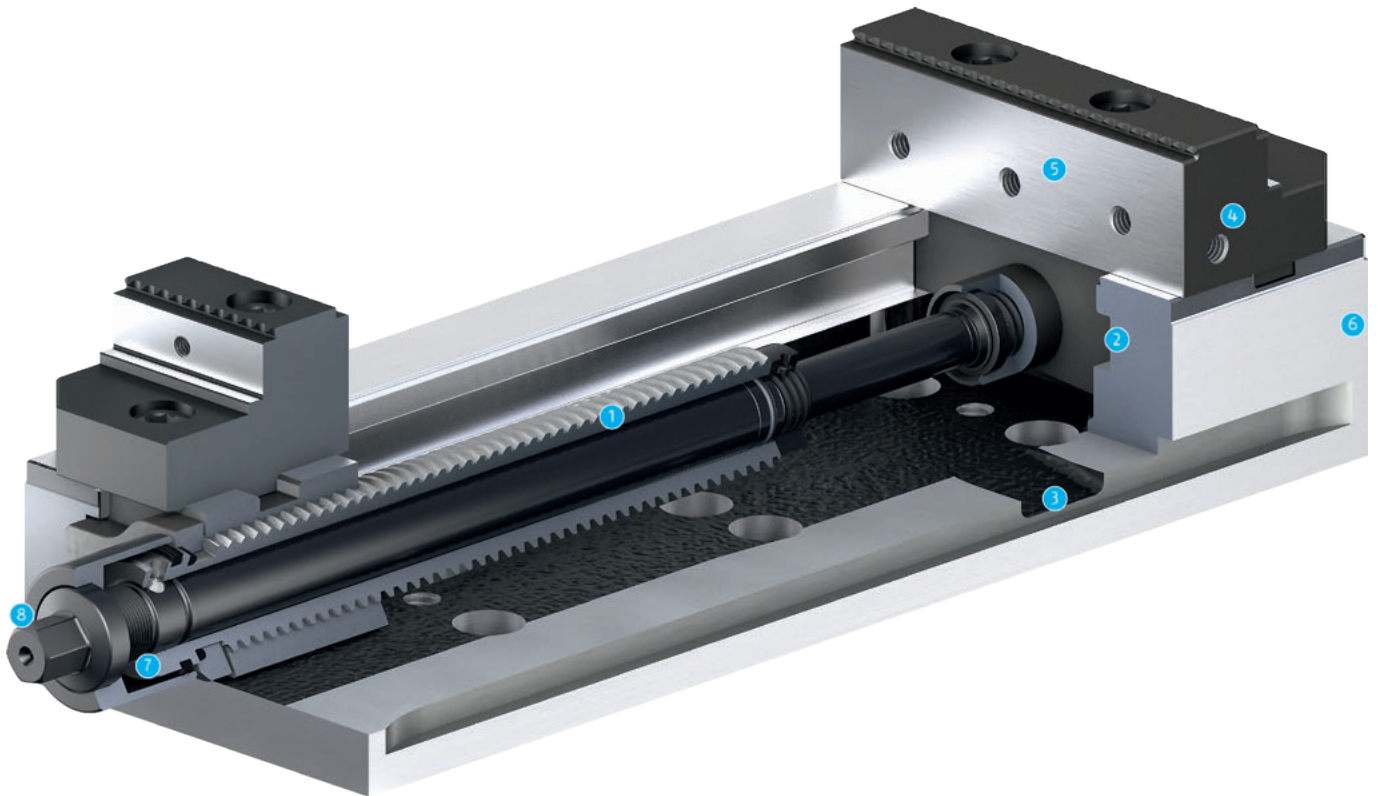


Vantaggi – I tuoi benefici

- + Design estremamente piatto**
Per il massimo sfruttamento dello spazio disponibile nella zona di lavorazione
- + Serraggio rapido mediante chiave dinamometrica**
Serraggio facile, rapido e affidabile del pezzo
- + Elevate forze traenti**
Garantiscono la sicurezza di processo durante la lavorazione
- + Ampio campo di serraggio**
Elevata flessibilità
- + Incavi di scarico laterale**
Per il drenaggio di refrigerante e trucioli.
- + Ampia gamma di applicazioni**
Adatto per la lavorazione di pezzi grezzi e finiti
- + Vasta gamma di ganasce**
Adattamento ottimale alle nuove esigenze di serraggio
- + Supporto ottimale delle ganasce per il serraggio esterno e interno grazie alla lunga guida delle ganasce base**
Consente forze di serraggio massime, per una lunga durata
- + Il serraggio mediante tensione impedisce la flessione del corpo base**
Massima precisione nella lavorazione
- + Interfaccia NSE3 e GFD integrata**
Minimizzazione dei tempi di configurazione. Può essere combinato in maniera flessibile con l'ampio sistema di serraggio a punto zero

Funzione KSC-F

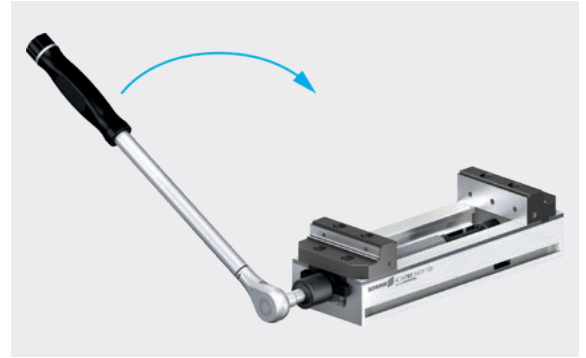
Le morse a ganaschia fissa SCHUNK KONTEC KSC-F sono ad attuazione manuale. L'azionamento si effettua tramite il mandrino. La generazione di forza ha luogo con una trasmissione di forza (mandrino nel mandrino) ed è lineare. Ruotando il mandrino, la ganaschia mobile viene spostata verso la ganaschia fissa. La forza di serraggio dipende dalla coppia. Il campo di serraggio dipende dalla gamma di morsetti utilizzati.



- 1 Azionamento a mandrino**
Per le massime forze di serraggio
- 2 Guida delle ganasce lunga**
Offre un sostegno ottimale per il serraggio esterno e interno.
- 3 Aperture di scarico**
Per refrigerante e trucioli
- 4 Foro filettato**
per battute pezzo
- 5 Griffe base con interfacce standard**
Per l'utilizzo di ganasce riportate standard SCHUNK
- 6 Design ad altezza ridotta**
Espande lo spazio di lavoro della macchina
- 7 Trasmissione meccanica di forza**
Per un serraggio irreversibile e resistente alle vibrazioni
- 8 Azionamento con chiave di attuazione esagonale**
Assicura un utilizzo semplice

Serraggio rapido

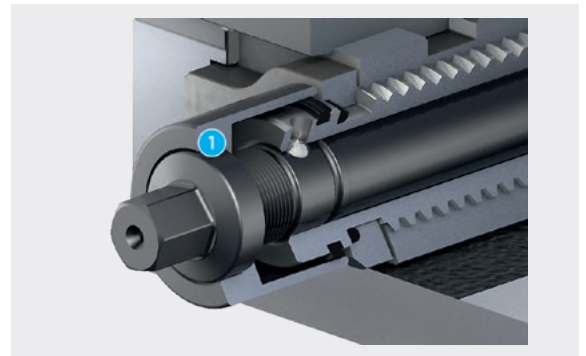
Grazie al serraggio rapido a 160°, i pezzi in lavorazione sono serrati in meno di un secondo e la morsa si blocca in modo affidabile. Non sono più necessari ulteriori serraggi della chiave dinamometrica o trasmissioni angolari supplementari.



Attivazione della forza grazie alla filettatura fine

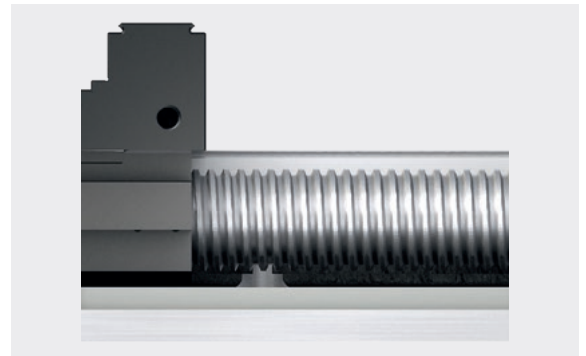
La regolazione rapida del campo di serraggio viene realizzata mediante il mandrino principale. In caso di contatto con il pezzo in lavorazione, il mandrino principale viene disinnestato tramite un meccanismo a sfera e la trasmissione della forza viene azionata attraverso una filettatura fine. In questo modo, la KSC-F ottiene elevate forze di serraggio, anche ad una coppia relativamente bassa.

1 Filettatura fine



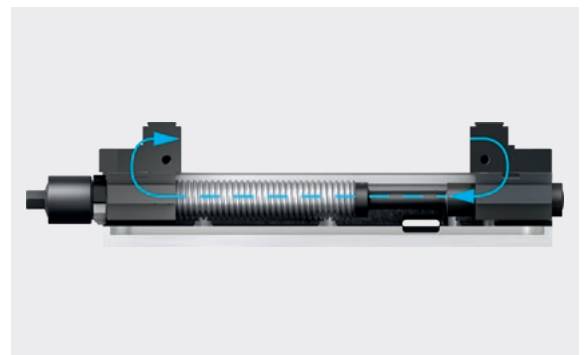
Regolazione rapida del campo di serraggio

Per via dell'ampio passo dell'albero, la corsa delle ganasce può essere attraversata con una quantità minima di giri. Per accelerare ulteriormente questo processo, è possibile utilizzare una manovella.



Serraggio per trazione

Durante il processo di serraggio, l'albero è soggetto alla forza traente. Il sistema a forza di chiusura impedisce la flessione del corpo base. Questo rende la KSC-F ideale per l'utilizzo con sistemi di pallet a cambio rapido.



Filetti per arresti nelle ganasce base

I filetti laterali nelle ganasce di serraggio consentono l'attacco rapido e semplice di arresti specifici per pezzi.

- ① Filettatura per battuta pezzo



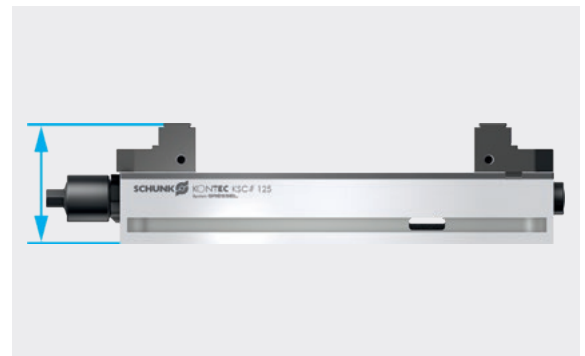
Ganasce di serraggio con campo di serraggio estremamente ampio

Ruotando semplicemente le ganasce grip reversibili, è possibile coprire una gamma di serraggio molto ampia. Questo vantaggio ha un ritorno particolare poiché consente l'uso di morse più piccole e quindi più leggere.



Design estremamente piatto

Grazie al design estremamente compatto, la KSC-F occupa poco spazio nella macchina. La maggior parte dell'area sulla macchina resta a disposizione del pezzo e della lavorazione stessa.

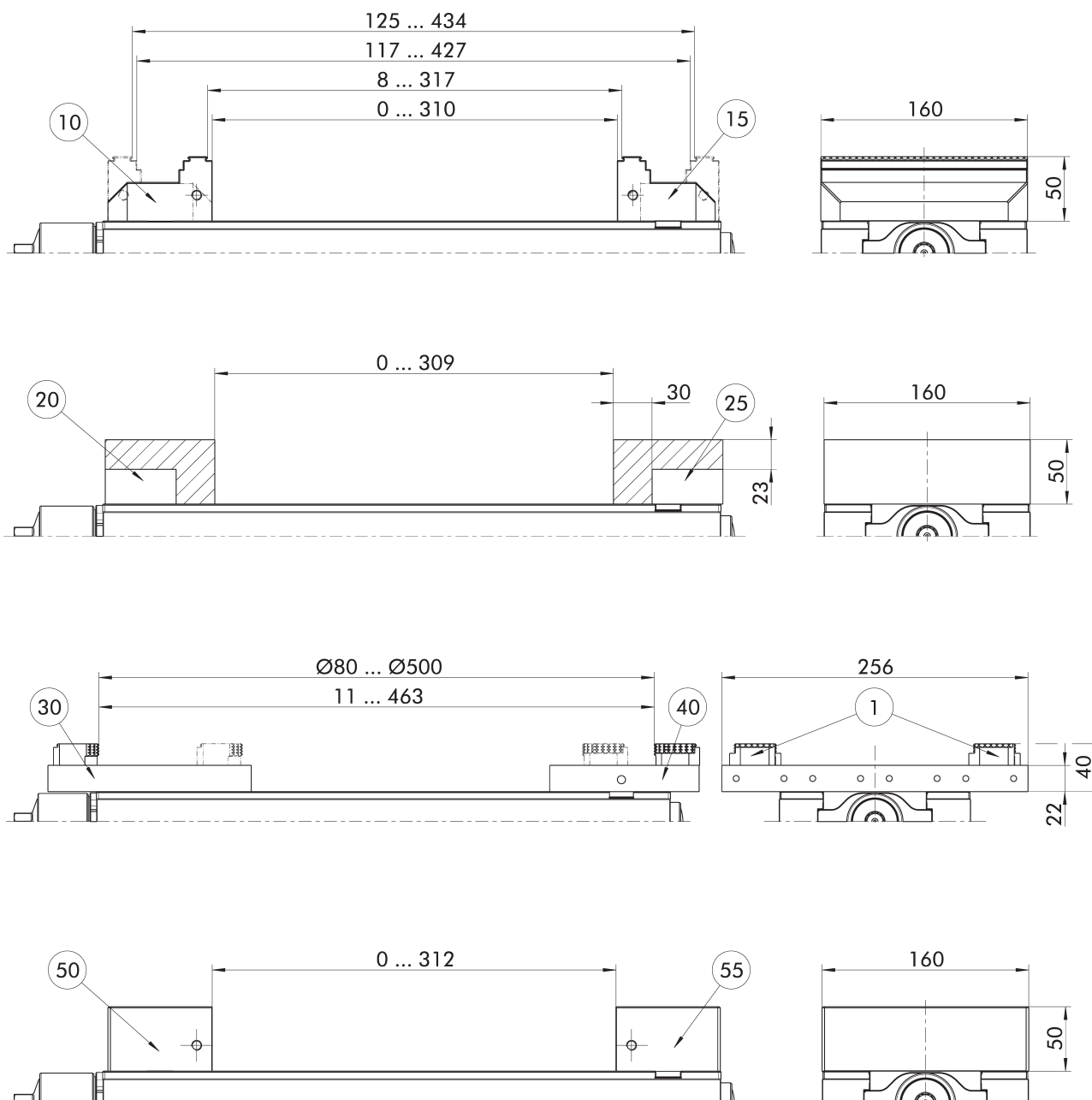


Opzioni di attacco

La KSC-F offre diverse opzioni integrate per il montaggio sulla tavola della macchina. La morsa a ganasce fisse può essere montata sui moduli di serraggio a punto zero NSE3 o GFD tramite l'interfaccia preconfigurata per sistemi di serraggio a punto zero per ridurre al minimo i tempi di allestimento. In alternativa, la morsa può essere montata con viti o staffe di serraggio.

- ① Montaggio mediante sistema di serraggio a punto zero
- ② Montaggio mediante staffe di serraggio
- ③ Montaggio mediante viti





Ganasce base adatte con numero di posizione nella pagina seguente.
Soggetto a modifiche tecniche.

- ① Ganaschia presa reversibile a 6 moduli (ID 0430803), ganaschia presa reversibile a 6 moduli in metallo duro (ID 1395550)

Dati tecnici

Descrizione	ID	Larghezza della morsa di serraggio [mm]	Forza di serraggio max. [kN]	Coppia max. [Nm]	Peso [kg]
KSC-F 160-480	0432620	160	50	120	28.5

La fornitura comprende

Morsa a vite, istruzioni per l'uso, senza ganasce

Note

Ganasce base

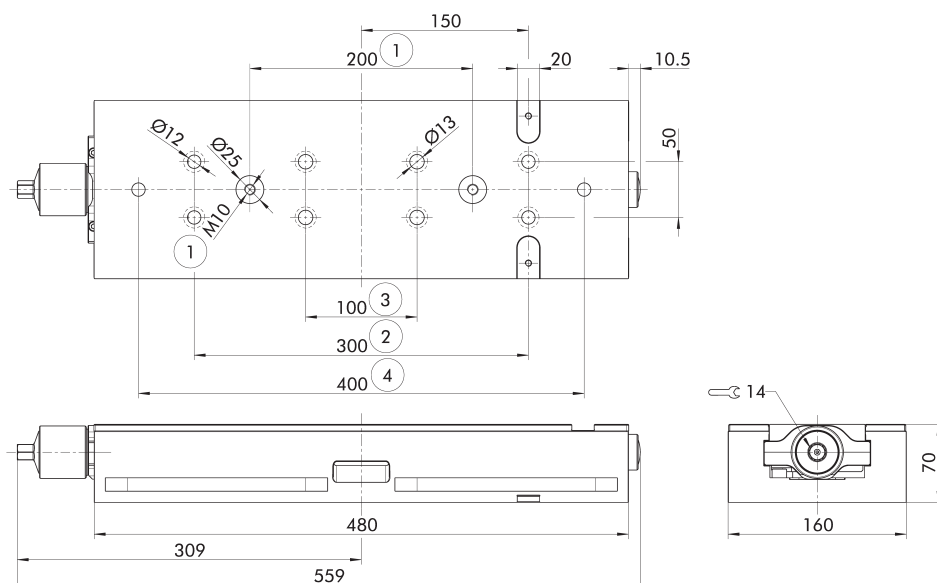
Il corpo morsa e le ganasce base vanno assemblate separatamente per questa versione.

Utilizzo di VERO-S

Quando si utilizza VERO-S nel perno di serraggio si deve utilizzare una vite corta (vedere accessori).

Ganasce base adatte

Descrizione	Pos.	Descrizione	ID	Larghezza [mm]	Profondità [mm]	Altezza [mm]	Peso [kg]
Ganaschia a presa reversibile	10	SGWB-G3-B 160-81-50	0432614	160	81	50	3.4
Ganaschia a presa reversibile	15	SGWB-G3-F 160-81-50	0432624	160	81	50	3.2
Ganaschia in alluminio	20	SGAL-B 160-85-50	0432623	160	85	50	2
Ganaschia in alluminio	25	SGAL-F 160-85-50	0432625	160	85	50	2
Piastra oscillante	30	SGP-3 256-170-22	0432615	256	170	22	7.4
Piastra adattatrice	40	SGA-4 256-125-22	0432621	256	125	22	5.4
Ganaschia monoblocco	50	SGBB-B 160-81-50	1349865	160	81	50	4.8
Ganaschia monoblocco	55	SGBB-F 160-81-50	1349864	160	81	50	4.8



① Predisposto per perni di serraggio NSE3 e GFD

② Preparato per le viti calibrate M12

③ Dimensioni griglia per M12 e viti calibrate M12

④ Predisposto per set di perni di riferimento Ø 12m6

Ganasce base

Ganaschia a presa reversibile

Design come ganaschia mobile.
Con gradino di presa da 3 mm (fino a 22 HRC) e una superficie di serraggio liscia su entrambi i lati.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-F 160-480	SGWB-G3-B 160-81-50	W-160	0432614

Ganaschia a presa reversibile

Design come ganaschia fissa.
Con gradino di presa da 3 mm (fino a 22 HRC) e una superficie di serraggio liscia su entrambi i lati.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-F 160-480	SGWB-G3-F 160-81-50	W-160	0432624

Ganaschia reversibile, presa in metallo duro

Design come ganaschia mobile.
Con gradino di presa in metallo duro da 3 mm (fino a 58 HRC) e una superficie di serraggio liscia su entrambi i lati.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-F 160-480	SGWB-CG3-B 160-81-50		1395527

Ganaschia reversibile, presa in metallo duro

Design come ganaschia fissa.
Con gradino di presa in metallo duro da 3 mm (fino a 58 HRC) e una superficie di serraggio liscia su entrambi i lati.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-F 160-480	SGWB-CG3-F 160-81-50		1590611

Ganaschia in alluminio

Design come ganaschia mobile.
Usato per rilavorazioni in loco, ad esempio per l'incorporazione di bordi o forme speciali.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-F 160-480	SGAL-B 160-85-50		0432623

Ganaschia in alluminio

Design come ganaschia fissa.
Usato per rilavorazioni in loco, ad esempio per l'incorporazione di bordi o forme speciali.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-F 160-480	SGAL-F 160-85-50		0432625

Piastra oscillante

Utilizzate – in combinazione con piastre adattatrici e inserti reversibili a 6 facce – per serrare pezzi ingombranti.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-F 160-480	SGP-3 256-170-22	W-38	0432615

Piastra adattatrice

Utilizzate – in combinazione con piastre oscillanti e ganasce reversibili a 6 vie – per serrare pezzi ingombranti.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-F 160-480	SGA-4 256-125-22	W-38	0432621

Ganaschia monoblocco

Design come ganaschia mobile.
Ganaschia con superficie di serraggio liscia per il montaggio di morsetti riportati.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-F 160-480	SGBB-B 160-81-50	W-160	1349865

Ganaschia monoblocco

Design come ganaschia fissa.
Ganaschia con superficie di serraggio liscia per il montaggio di morsetti riportati.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-F 160-480	SGBB-F 160-81-50	W-160	1349864

Ganaschia a 5 assi

Design come ganaschia mobile.
Un lato con superficie di serraggio liscia e filettature per il montaggio delle ganasce riportate.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-F 160-480	SG5A-B 160-73-50	W-160	0432617

Ganaschia a 5 assi

Design come ganaschia fissa.
Un lato con superficie di serraggio liscia e filettature per il montaggio delle ganasce riportate.

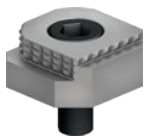


Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC-F 160-480	SG5A-F 160-73-50	W-160	1619854

Ganasce riportate

Ganascia grip reversibile a 6 vie

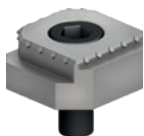
Con cinque gradini di presa e una superficie di serraggio rivestita.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

Ganascia reversibile a 6 vie presa in metallo duro

Con cinque gradini di presa in metallo duro e una superficie di serraggio liscia.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Ganascia profilata

Per aumentare l'attrito tra la ganascia e il pezzo senza tracce di serraggio.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBD 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373350

Ganascia dentellata

Per aumentare l'attrito tra la ganascia e il pezzo con tracce di serraggio minime.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBC 160-50-14.4	160	50	14.4	W-160	1373269

Ganascia rettificata

Con una superficie di serraggio completamente rettificata.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBP 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373281

Ganascia morbida

Ganasce temprabili per rilavorazioni in loco, ad esempio per l'incorporazione di bordi o forme speciali.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBW 160-50-20	160	50	20	W-160	1373289

Ganascia a gradino

Con gradino rettificato, 8 mm.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBS 160-50-13.5-8	160	50	13.5	W-160	1373328

Ganascia a gradino

Con gradino rivestito, 5 mm.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBS-W 160-50-13.5-5	160	50	13.5	W-160	1395511

Ganascia a gradino

Con gradino di presa, 3 mm.
Per il serraggio in rilievo di materiali non temprati fino a 22 HRC.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBS-G3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373332

Ganascia a gradino

Con gradino di presa speciale, 5 mm.
Per il serraggio in rilievo di materiali non temprati fino a 22 HRC.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBS-G5 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373335

Ganaschia a gradino

Con gradino di presa speciale, 8 mm.
Per il serraggio in rilievo di materiali non temprati fino a 22 HRC.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBS-G8 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373340

Ganaschia a gradino

Con gradino di presa in metallo duro, 3 mm.
Per il serraggio in rilievo di materiali temprati fino a 58 HRC.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBS-CG3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1431232

Ganaschia a gradino

Con gradino di presa in metallo duro, 5 mm.
Per il serraggio in rilievo di materiali temprati fino a 58 HRC.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBS-CG5 160-50-15.5	160	50	15.5	W-160	1431233

Ganaschia a gradino con scanalatura a T

Con gradino di presa speciale, 5 mm.
Scanalatura a T per il montaggio del nastro di posizionamento.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBS-G5-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430250

Ganaschia a gradino con scanalatura a T

Con gradino di presa speciale, 8 mm.
Scanalatura a T per il montaggio del nastro di posizionamento.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBS-G8-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430249

Barra di posizionamento

Adatta a tutte le ganasce a gradini con scanalatura a T.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GPL 160-32-13.5	160	32	13.5	W-160	0430251

Ganaschia grip

Per il serraggio in rilievo di materiali non temprati fino a 22 HRC.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBG 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373285

Ganaschia prismatica, rettificato

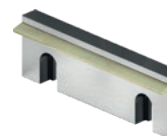
Per il serraggio preciso di pezzi rotondi.
100 = Ø11 - Ø41 mm.
125 = Ø14 - Ø48 mm.
160 = Ø16 - Ø60 mm.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GVA 160-50-19.5	160	50	19.5	W-160	1373345

Ganaschia a effetto discendente molla a balestra

Per una funzione discendente attiva delle ganasce con una traccia di serraggio leggera sul pezzo, per risultati di lavorazione più precisi.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GFA 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373306

Ganaschia a effetto discendente piastra a molla

Per una funzione discendente attiva delle ganasce senza tracce di serraggio sul pezzo, per risultati di lavorazione più precisi.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GFB 160-45-12	160	45	12	W-160	0432629
GFB 160-49-12	160	49	12	W-160	0430266

Ganaschia di precisione a effetto discendente

Per una funzione discendente attiva delle ganasce senza tracce di serraggio sul pezzo, per risultati di lavorazione più precisi.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBN-P 160-50-27.5	160	50	27.5	W-160	0430148

Accessori

Misuratore della forza di serraggio

Per misurare la forza di serraggio delle ganasce di dispositivi di serraggio fissi.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-F 160-480	IFT SST Set	1475766

Perni di serraggio standard

Perno di serraggio per collegamento positivo con moduli di serraggio NSE3. Con vite di fissaggio accorciata.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-F 160-480	SPA 40-K	0432369
KSC-F 160-480	SPB 40-K	0432370

Perno di serraggio GFD-SP

Perno di serraggio per collegamento positivo con stazioni di allestimento GFD.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-F 160-480	GFD-SP 40	0433600

Chiave dinamometrica 20 - 200 Nm

Serve per applicare una coppia definita. Con azionamento quadrato 1/2"



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-F 160-480	GSH-D 20-200	0432487

Leva di azionamento, articolata

Per una comoda preimpostazione del campo di serraggio. Con azionamento quadrato 1/2"



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-F 160-480	GSH-G 1/2"	0432478

Inserto esagonale SW 14

Adatto per azionamento quadrato 1/2".



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-F 160-480	GSK-I SW14-1/2"	0432619

Arresto del pezzo

Arresto del pezzo con ingombro minimo e slitta di arresto a regolazione continua. Includi cursori di arresto da 40 e 80 mm.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-F 160-480	GWSA M8-23	1645258

Battuta pezzo magnetica, piccola

Per l'attacco rapido e semplice a ganasce base o morse a vite.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-F 160-480	GWSA-M 60 x 15	1391293

Battuta pezzo magnetica, grande

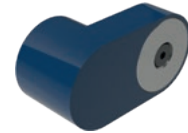
Per l'attacco rapido e semplice a ganasce base o morse a vite.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-F 160-480	GWSA-M 115 x 15	1391331

Prolunghe

Come accessorio per arresti magnetici per pezzi.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-F 160-480	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Viti di serraggio per staffe di serraggio

Usato in combinazione con staffe di serraggio per il bloccaggio di dispositivi di serraggio.



Adatto per	Descrizione	Scanalatura a T	ID
KSC-F 160-480	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSC-F 160-480	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSC-F 160-480	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSC-F 160-480	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSC-F 160-480	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSC-F 160-480	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Viti di serraggio per corpo base

Utilizzati per il fissaggio diretto di dispositivi di serraggio attraverso il corpo base.



Adatto per	Descrizione	Scanalatura a T	ID
KSC-F 160-480	GSC-G-1 M10-T12	12 mm/M10	0430422
KSC-F 160-480	GSC-G-1 M12-T14	14 mm/M12	0430423
KSC-F 160-480	GSC-G-1 M12-T16	16 mm/M12	0430424
KSC-F 160-480	GSC-G-1 M12-T18	18 mm/M12	0430425

Viti calibrate

Per l'esatto orientamento della posizione e il montaggio delle morse di serraggio manuali sulla tavola della macchina.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-F 160-480	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Scanalature a T di precisione

Adatto per tutte le larghezze di scanalatura delle tavole di macchina convenzionali



Adatto per	Descrizione	Scanalatura a T	ID
KSC-F 160-480	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSC-F 160-480	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSC-F 160-480	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSC-F 160-480	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSC-F 160-480	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSC-F 160-480	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

Set di supporti pezzo**Set supporti per pezzi - larghezza 160 mm**

Adatto per ganasce H = 50 mm.
Altezze = 15, 30, 40, 45 e 47 mm.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-F 160-480	GWU-S 160-50	1394231

Set perni cilindrici

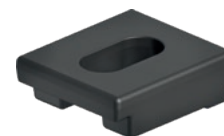
Per facilitare il montaggio del dispositivo di serraggio sul tavolo della macchina.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-F 160-480	GZS Ø12m6	1373755

Staffe di serraggio

Per un montaggio rapido e semplice dei dispositivi di serraggio SCHUNK.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-F 160-480	GSPR-A 50-57	0490604

Vite di copertura

Servono per coprire i fori di montaggio non utilizzati per gli inserti di serraggio sulle piastre adattatrici e basculanti.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC-F 160-480	GCS Ø22-M12	1307880

Supporti per pezzi

Supporti per pezzi – larghezza 160 mm

In diverse altezze.

1 set = 2 pezzi



Adatto per	Descrizione	Altezza mm	ID
KSC-F 160-480	GWU-M 160-15	15	1464957
KSC-F 160-480	GWU-M 160-22	22	1461402
KSC-F 160-480	GWU-M 160-30	30	1538303
KSC-F 160-480	GWU-M 160-37	37	1443672
KSC-F 160-480	GWU-M 160-40	40	1504993
KSC-F 160-480	GWU-M 160-41	41	1597020
KSC-F 160-480	GWU-M 160-42	42	1410170
KSC-F 160-480	GWU-M 160-43	43	1534944
KSC-F 160-480	GWU-M 160-44	44	1484499
KSC-F 160-480	GWU-M 160-45	45	1410169
KSC-F 160-480	GWU-M 160-46	46	1497132
KSC-F 160-480	GWU-M 160-47	47	1410166



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com