



VERO-S NSL3

基于 VERO-S NSE3 的强力夹持
系统

基于 NSE3 模块, 适用于一般铣削应用的夹持系统, 支持快速装夹。

VERO-S NSL3 — 基于 NSE3 138 的 SCHUNK 夹持基座, 适用于通用铣削应用。这款优化安装时间的模块化产品可借助模块的极高下拉力, 为铣床确保非常坚固且安全的夹具夹持。NSL3 夹持基座与前一代 NSL plus 100% 兼容, 因此可以 1:1 互换。



优势 – 您将获益

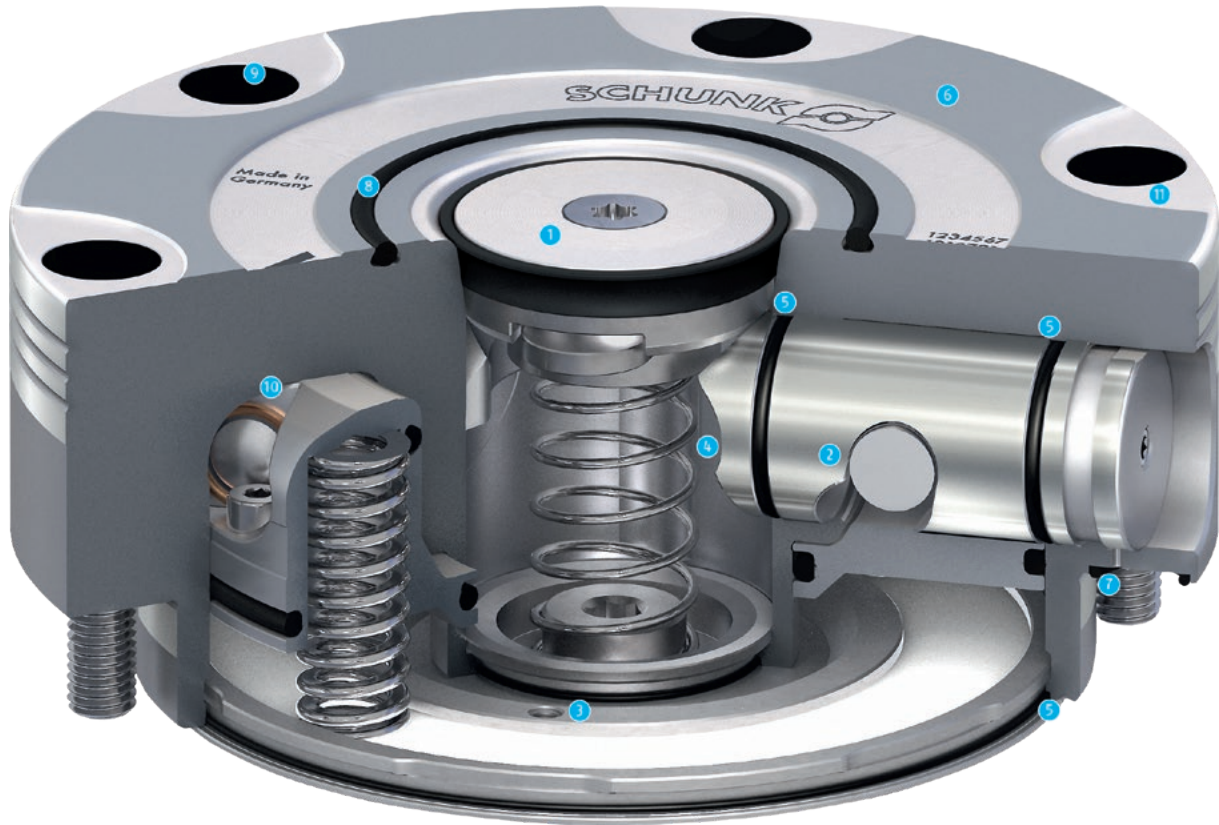
- + SCHUNK 模块化系统
标准夹持装置的多种组合, 可适用于各类机床
- + 完全兼容 NSL plus 夹持站
现有的 NSL plus 夹持站可被 1:1 替换为新的 NSL3 夹持站
- + 所有气动夹持系统均可在 6 bar 系统压力下运行
无需额外的压力增强器
- + 通过短锥定位
重复精度 < 0.005 mm 时的非常简便连接过程
- + 可产生最高下拉力的专利双行程系统
因此可完成无振动极牢固夹持
- + 适形、自锁锁定
即使在压力下降情况下仍可保持下拉力不变
- + 模块耐腐蚀且完全密封
使用寿命长, 高工艺可靠性

技术参数

描述	型号	增压功能	角向定位槽	下拉力 [kN]	下拉力, 带增压 [kN]
NSL3 150-V1	单模块夹持系统		●	8	
NSL3 150-V1-T	单模块夹持系统	●	●	8	28
NSL3 150-V4-T	单模块夹持系统	●	●	8	28
NSL3 200	双模块夹持系统			16	
NSL3 200-V1-T	双模块夹持系统	●	●	16	56
NSL3 400	4 模块夹持系统			32	
NSL3 600	6 模块夹持系统			48	
NSL3 800	8 模块夹持系统			64	
NST3 400-250	4 模块夹持系统	●		32	112
NST3 500-300	4 模块夹持系统	●		32	112

NSE3 138 功能

内部装配的弹簧组提供模块的夹持力。轴向活塞和专利驱动机构将弹簧力转化为定位销上的最大下拉力。由两个夹持滑块实现夹持，并有自锁功能。此外，可借助于集成的增压功能增大下拉力。模块可使用 6 bar 系统压力打开。



- ① 选配锥形密封件
用于保护更换接口
- ② SCHUNK 专利快速行程和夹持行程
活塞和夹持滑块之间的双行程系统提供高下拉力
- ③ 增压功能
用于增强下拉力
- ④ 大接触面
传递下拉力和夹紧力
- ⑤ 全密封系统
因此完全免维护
- ⑥ 平面长
最佳支撑, 刚性最高
- ⑦ 监控夹持滑块的“打开状态”和“锁定状态”位置
可以借助动态压力
- ⑧ 平整的表面密封在加工时可保护接口
为工件或夹持托盘的放置提供减震
- ⑨ 安装螺钉盖塞
因此不会堆积冷却液或切屑
- ⑩ 力流中的滑动轴承
实现了最大的下拉力和长使用寿命
- ⑪ 下沉式螺钉
易于清洁的平整表面

能与 NSE plus 系列完全兼容

在安装方面, NSE3 系列快换托盘模块能够与 NSE plus 系列完全兼容。因此, 所有模块能够 1:1 互换。



插塞可与锥形密封件互换

作为标准配置, NSE3 新一代产品的所有快换托盘模块均配备有集成的锥形密封件。标准插塞可随时使用锥形密封件轻松更换。



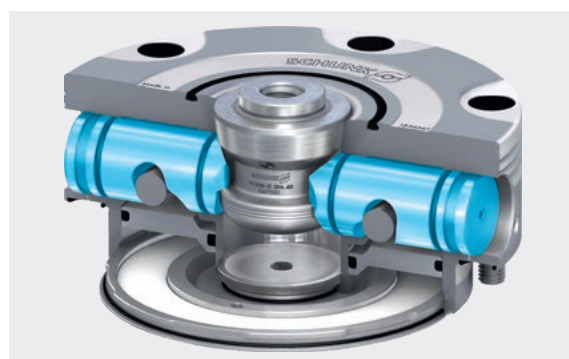
通过短锥定心

雄克快换托盘系统将精密短锥定心与适形和自锁功能相结合。



通过夹持滑块锁定

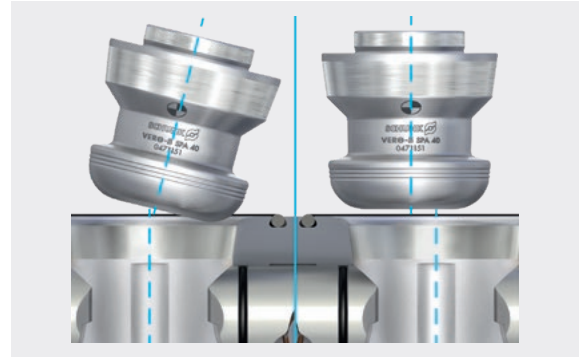
夹持滑块和定位销之间的接触面大, 因此表面压力小, 从而实现长使用寿命。



简单连接 – 更便于使用

借助定位销上的入口半径, 即使有倾角和偏心, 也可迅速、安全地实现接合。

优势: 更易操作的自动化上下料。



采用不锈钢制成——使用寿命长

所有功能组件均以硬化不锈钢制成。



A、B 和 C 型定位销的排列

定位销用于夹持和定位需更换的工件或设备。主要有三种不同类型的定位销:

- ① A 型
固定
- ② B 型
定位 – 菱形
- ③ C 型
带定心间隙



夹持系统

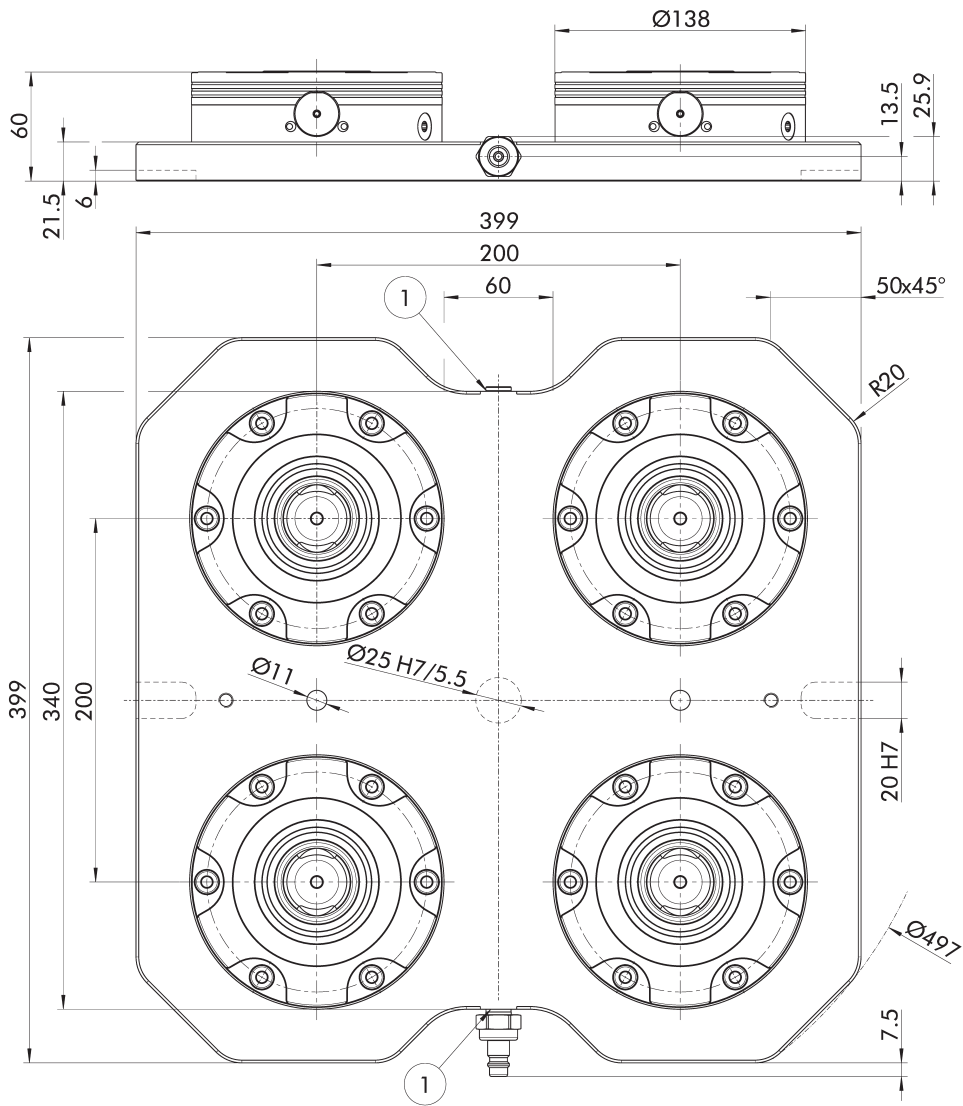
4 模块夹持系统

标配范围

夹持基座、密封头、防尘帽、有孔螺栓、操作手册；无拉钉、无圆柱形夹具

技术参数

描述	ID	下拉力 [kN]	解锁压力 [bar]	重量 [kg]
NSL3 400	1323572	32	6	35.7



根据技术变化。

① G1/8 空气接口, 模块打开

附件

SPx 拉钉

与 NSE3 夹持模块主动连接的拉钉。



适用于	描述	ID
NSL3 400	SPA 40	0471151
NSL3 400	SPB 40	0471152
NSL3 400	SPC 40	0471153

SPx 拉钉

带 M16 螺纹的标准定拉钉通过 NSE3 夹持模块, 与工件或设备进行适形连接。



适用于	描述	ID
NSL3 400	SPA 40-16	0471064
NSL3 400	SPB 40-16	0471065
NSL3 400	SPC 40-16	0471066

夹持销延长件

用于将工件从机床工作台上提起, 使工件更接近机床主轴。



适用于	描述	ID
模块 ☐ 138	SP-VL 50-10-SPA	0471405
模块 ☐ 138	SP-VL 50-10-SPB	0471407
模块 ☐ 138	SP-VL 50-10-SPC	0471409
模块 ☐ 138	SP-VL 50-12-SPA	0471406
模块 ☐ 138	SP-VL 50-12-SPB	0471408
模块 ☐ 138	SP-VL 50-12-SPC	0471410
模块 ☐ 138	SP-VL 100-10-SPA	0471464
模块 ☐ 138	SP-VL 100-10-SPB	0471466
模块 ☐ 138	SP-VL 100-10-SPC	0471468
模块 ☐ 138	SP-VL 100-12-SPA	0471465
模块 ☐ 138	SP-VL 100-12-SPB	0471467
模块 ☐ 138	SP-VL 100-12-SPC	0471469

锥形密封

可便捷地加装在无锥形密封的现有模块 NSE3 上, 以保护更换接口。



适用于	描述	ID
NSL3 400	KVS 40	1313742

监控装置

通过 IO-Link 集成监控夹持滑块位置、托盘是否到位和增压腔压力



适用于	描述	ID
NSL3 400	AFS3 IOL 138	1488905

感应监控分段

集成夹持滑块位置和托盘是否到位的监控



适用于	描述	ID
NSL3 400	AFS3 138 PMI	1325645

磁性监控分段

集成夹持滑块位置和托盘是否到位的监控



适用于	描述	ID
NSL3 400	AFS3 138 MMS	1325646

连接条

用于驱动 VERO-S 夹持系统的单向条带。



适用于	描述	ID
NSL3 400	ASL 1-G1/8	1327465

锁紧联轴器

快换联轴器可轻松启动 VERO-S 夹持系统或实现模块高度拓展。



适用于	描述	ID
NSL3 400	VSK Ø10-NW7.4	9988214

圆柱型夹具坯件

用于在所有常见机床台面槽上单独固定夹紧工位或控制台面板



适用于	描述	ID
NSL3 400	BRR 50	0470020

介质传输单元
通用的插入式介质传输单元。



适用于	描述	ID
NSL3 400	MDN 3-2	0471102



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com