



KONTEC KSC mini

**Prensa autocentrante para
componentes pequeños con
cambio rápido de mordazas**

Prensa autocentrante para componentes pequeños con cambio rápido de mordazas sin herramientas y cuerpo base de acero inoxidable

La KONTEC KSC mini garantiza la manipulación más sencilla de los componentes pequeños gracias a la sujeción simétrica con elevadas fuerzas de sujeción. Gracias a sus dimensiones compactas y a la accesibilidad desde todos los lados, la prensa es especialmente apta para el maquinado de piezas en bruto y acabadas, la sujeción múltiple y las aplicaciones de automatización. El sistema de cambio rápido de mordazas asegura el cambio de mordaza en cuestión de segundos sin necesidad de herramientas adicionales. Las mordazas se pueden intercambiar fijando la mordaza en su lugar con un simple clic. Las mordazas están disponibles con anchos de 45 mm y 70 mm, y se pueden utilizar en todas las prensas KSC mini. Además, el cuerpo base de acero inoxidable garantiza una larga vida útil del dispositivo de sujeción.



Ventajas y beneficios

- + Cambio rápido de mordazas sin herramientas**
Ajuste a las nuevas tareas de sujeción en pocos segundos
- + Elevada fuerza de sujeción**
Se encargan de la seguridad del proceso durante el maquinado
- + Amplio rango de sujeción**
Alta flexibilidad en la pieza
- + Accesibilidad óptima**
Ideal para el maquinado de 5 lados
- + Amplia gama de aplicaciones**
Apto para maquinado de piezas en bruto y acabadas
- + Diseño ligero y compacto**
Ideal para múltiples aplicaciones, aumentando así el tiempo de funcionamiento de la máquina
- + Amplio programa de mordazas**
Adaptación óptima a las nuevas tareas de sujeción, incluso con diferentes anchos de mordaza
- + Tensión de tracción**
Sin deformación de la carcasa
- + Cuerpo base inoxidable y templado**
Dispositivo de sujeción resistente a la suciedad y sin necesidad de mantenimiento

Función KSC mini

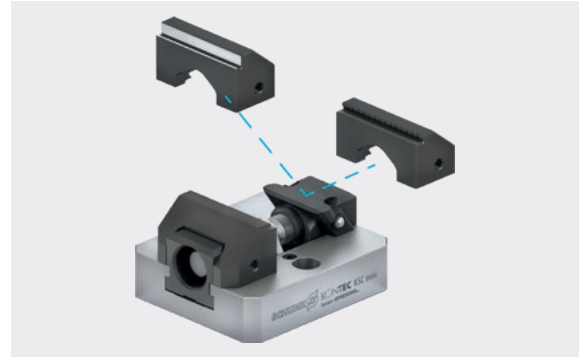
Las prensas autocentrantes KSC mini son dispositivos de sujeción directa manual. El accionamiento se realiza a través de un husillo. La fuerza se acumula directamente y es lineal. La fuerza de sujeción depende del par. Ambas mordazas se abren o cierran de forma sincrónica. Las mordazas de cambio rápido se fijan mediante piezas de presión y pueden cambiarse en cuestión de segundos sin necesidad de herramientas adicionales.



- 1 Sistema de cambio rápido de garras**
Las mordazas de sistema se pueden cambiar en cuestión de segundos, completamente sin herramientas
- 2 Cuerpo base inoxidable y templado**
Dispositivo de sujeción resistente a la suciedad y sin necesidad de mantenimiento
- 3 Accionamiento mediante conexión hexagonal**
Esto garantiza un uso fácil
- 4 Accionamiento por husillo**
Para las mayores fuerzas de sujeción
- 5 Placa de presión en estrella con resorte**
Fija la mordaza para que no se caiga en estado de reposo
- 6 Mordazas de cambio rápido**
En anchos de mordaza de 45 y 70 mm, aptos para todos los tamaños
- 7 Opciones de uso versátil**
Para el maquinado de primera y segunda cara

Sistema de cambio rápido de garras

Gracias al sistema de cambio rápido de mordazas, las mordazas de sistema de la prensa KSC mini pueden cambiarse con suma rapidez por nuevas mordazas de sistema. Este cambio de mordazas se logra sin ninguna herramienta. Puede elegir entre dos anchos de mordaza (45 mm y 70 mm) y una amplia gama de mordazas.



Fabricado en acero inoxidable: larga vida útil

El cuerpo base de la KSC mini está fabricado en acero inoxidable templado.



La mejor accesibilidad desde todos los lados

El diseño compacto y las mordazas de sistema especialmente desarrolladas garantizan una accesibilidad óptima de la herramienta a la pieza de trabajo desde los cinco lados. Con las mordazas de cambio rápido VS se puede abarcar un mayor rango de sujeción si cabe.



Se pueden utilizar varios anchos de mordaza

La KSC mini ofrece la posibilidad de utilizar diferentes anchos de mordaza de 45 mm y 70 mm en función de los requisitos de la prensa. Gracias al sistema de cambio rápido de mordazas, estas se pueden cambiar de forma rápida y fácil.



Opciones de montaje

La KSC mini ofrece dos posibilidades para fijar la prensa a la mesa de la máquina. La fijación general se consigue introduciendo dos tornillos en el cuerpo base. Para conseguir una alineación más precisa, también es posible alinear la prensa en la mesa de la máquina a través de dos perforaciones de precisión de $\varnothing 12H7$.

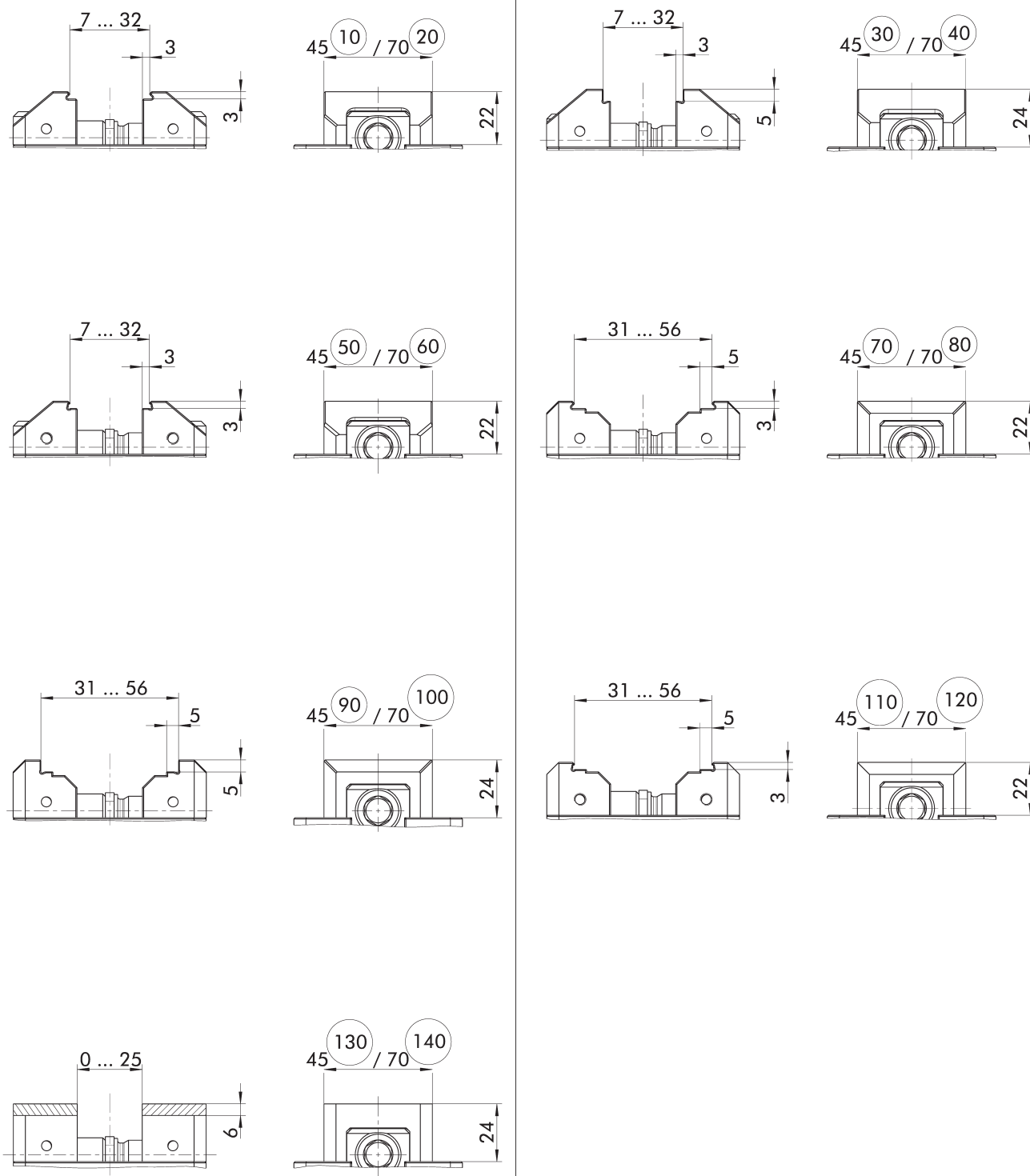
- ❶ Fijación con tornillos
- ❷ Fijación mediante tornillos y agujeros de precisión



Interfaz VERO-S NSE mini

Además de las posibilidades de fijación por medio de tornillos o tornillos con pasadores de alineación, la KSC mini 70-100 está diseñada con la interfaz VERO-S NSE mini. Esto significa que la prensa se puede utilizar en los módulos NSE mini y en las estaciones de sujeción con protección antigiro integrada V1.





Mordazas de sistema adecuadas con número de posición en la página siguiente.
 Sujeto a modificaciones técnicas.

Datos técnicos

Denominación	ID	Anchura de la placa de sujeción [mm]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Peso [kg]
KSC mini 70-80	1452102	70	16	50	0.9

Material suministrado

Prensa, con manual de instrucciones; sin garras de sistema ni torquímetro

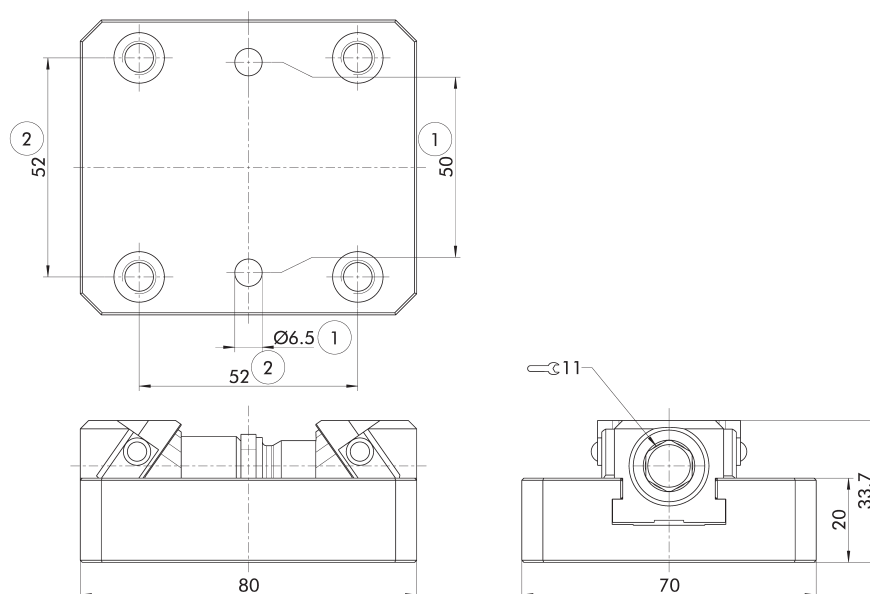
Nota

Sistema de mordazas

En esta versión, el dispositivo de sujeción y las mordazas de sistema deben montarse por separado.

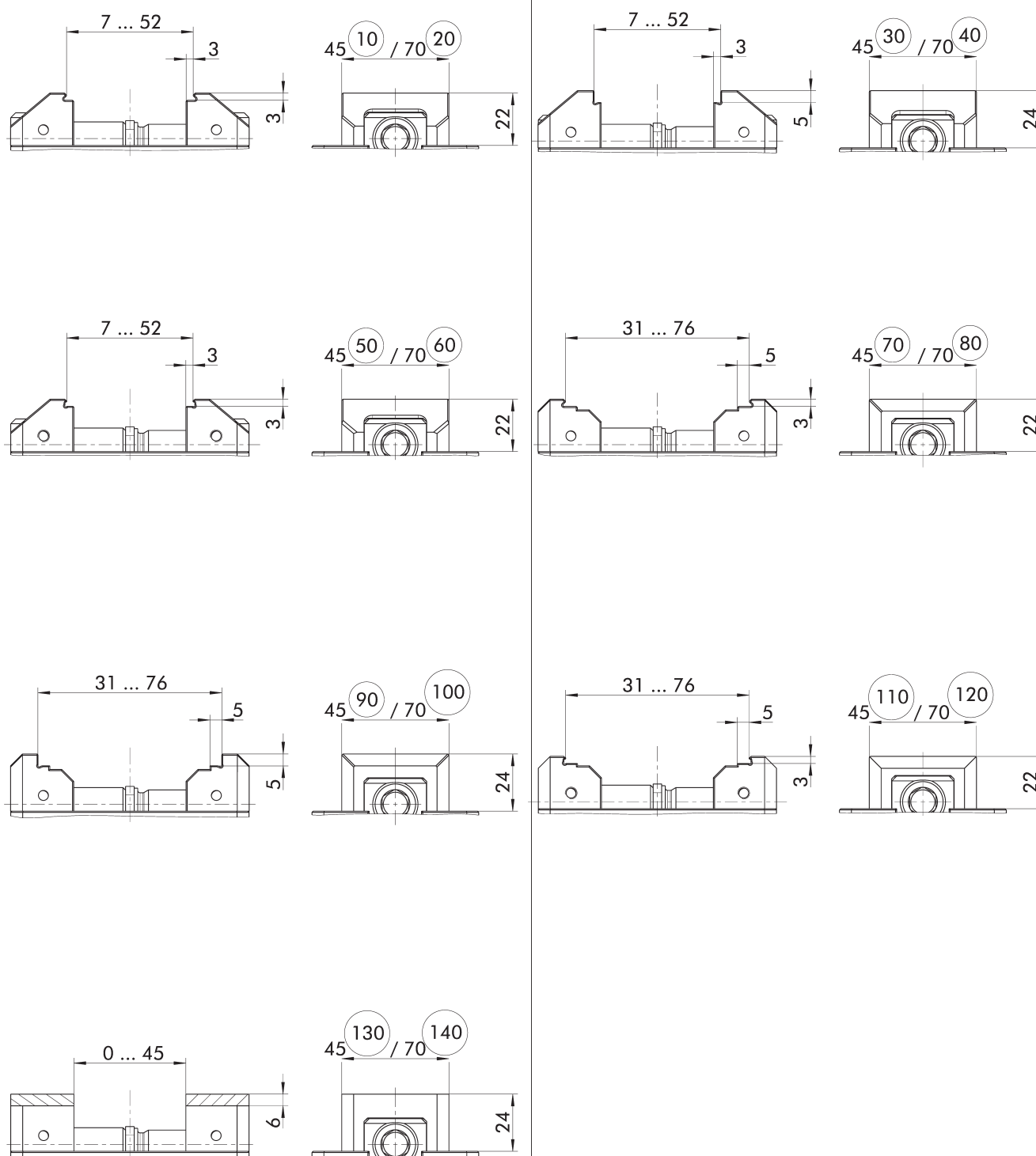
Sistema de mordazas adecuado

Denominación	Pos.	Denominación	ID	Ancho [mm]	Profundidad [mm]	Altura [mm]	Peso [kg]
Mordaza de agarre	10	SGWB-G3-B 45-26.5-22	1452105	45	26.5	22	0.1
Mordaza de agarre	20	SGWB-G3-B 70-26.5-22	1452106	70	26.5	22	0.2
Mordaza lisa	30	SGWB-S5-B 45-26.5-24	1452107	45	26.5	24	0.1
Mordaza lisa	40	SGWB-S5-B 70-26.5-24	1452108	70	26.5	24	0.2
Mordaza con perfil en relieve	50	SGWB-GL-B 45-26.5-22	1497092	45	26.5	22	0.1
Mordaza con perfil en relieve	60	SGWB-GL-B 70-26.5-22	1497093	70	26.5	22	0.1
Mordaza de agarre VS	70	SGVS-G3-B 45-26.5-22	1452074	45	26.5	22	0.1
Mordaza de agarre VS	80	SGVS-G3-B 70-26.5-22	1452075	70	26.5	22	0.2
Mordaza lisa VS	90	SGVS-S5-B 45-26.5-24	1452076	45	26.5	24	0.1
Mordaza lisa VS	100	SGVS-S5-B 70-26.5-24	1452077	70	26.5	24	0.2
Mordaza VS con perfil en relieve	110	SGVS-GL-B 45-26.5-22	1497094	45	26.5	22	0.2
Mordaza VS con perfil en relieve	120	SGVS-GL-B 70-26.5-22	1497095	70	26.5	22	0.2
Mordaza de acero	130	SGS-B 45-26.5-24	1465309	45	26.5	24	0.1
Mordaza de acero	140	SGS-B 70-26.5-24	1465350	70	26.5	24	0.2



① Preparado para tornillos M6

② Preparado para perno de sujeción GFD-SP mini Ø16 h6



Mordazas de sistema adecuadas con número de posición en la página siguiente.
Sujeto a modificaciones técnicas.

Datos técnicos

Denominación	ID	Anchura de la placa de sujeción [mm]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Peso [kg]
KSC mini 70-100	1452103	70	16	50	1.1

Material suministrado

Prensa, con manual de instrucciones; sin garras de sistema ni torquímetro

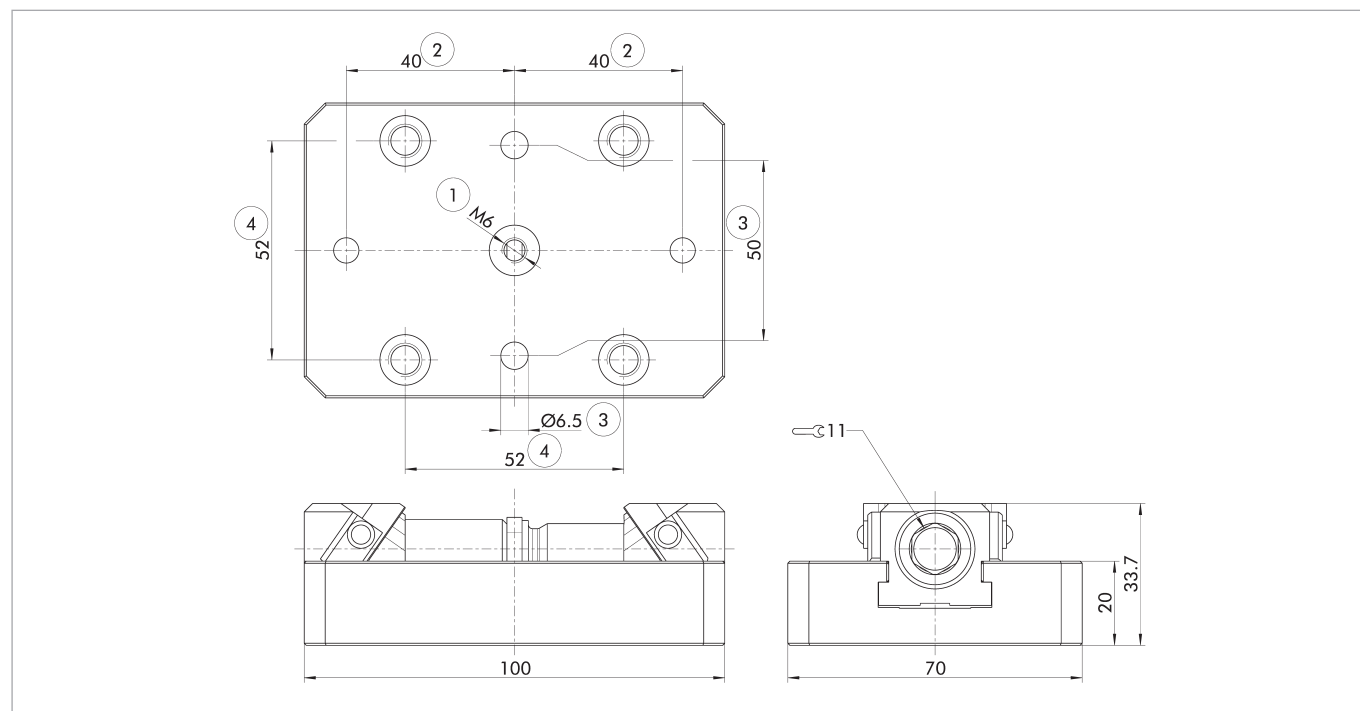
Nota

Sistema de mordazas

En esta versión, el dispositivo de sujeción y las mordazas de sistema deben montarse por separado.

Sistema de mordazas adecuado

Denominación	Pos.	Denominación	ID	Ancho [mm]	Profundidad [mm]	Altura [mm]	Peso [kg]
Mordaza de agarre	10	SGWB-G3-B 45-26.5-22	1452105	45	26.5	22	0.1
Mordaza de agarre	20	SGWB-G3-B 70-26.5-22	1452106	70	26.5	22	0.2
Mordaza lisa	30	SGWB-S5-B 45-26.5-24	1452107	45	26.5	24	0.1
Mordaza lisa	40	SGWB-S5-B 70-26.5-24	1452108	70	26.5	24	0.2
Mordaza con perfil en relieve	50	SGWB-GL-B 45-26.5-22	1497092	45	26.5	22	0.1
Mordaza con perfil en relieve	60	SGWB-GL-B 70-26.5-22	1497093	70	26.5	22	0.1
Mordaza de agarre VS	70	SGVS-G3-B 45-26.5-22	1452074	45	26.5	22	0.1
Mordaza de agarre VS	80	SGVS-G3-B 70-26.5-22	1452075	70	26.5	22	0.2
Mordaza lisa VS	90	SGVS-S5-B 45-26.5-24	1452076	45	26.5	24	0.1
Mordaza lisa VS	100	SGVS-S5-B 70-26.5-24	1452077	70	26.5	24	0.2
Mordaza VS con perfil en relieve	110	SGVS-GL-B 45-26.5-22	1497094	45	26.5	22	0.2
Mordaza VS con perfil en relieve	120	SGVS-GL-B 70-26.5-22	1497095	70	26.5	22	0.2
Mordaza de acero	130	SGS-B 45-26.5-24	1465309	45	26.5	24	0.1
Mordaza de acero	140	SGS-B 70-26.5-24	1465350	70	26.5	24	0.2



① Preparado para VERO-S

② Preparado para perno fijador del divisor

③ Preparado para tornillos M6

④ Preparado para perno de sujeción GFD-SP mini Ø16 h6

Sistema de mordazas

Mordaza de agarre

Diseñado como mordaza de cambio rápido.

Ancho de mordaza de 45 mm, con un escalón de agarre de 3 mm.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC mini 70-80			
KSC mini 70-100	SGWB-G3-B 45-26.5-22		1452105

Mordaza de agarre

Diseñado como mordaza de cambio rápido.

Ancho de mordaza de 70 mm, con un escalón de agarre de 3 mm.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC mini 70-80			
KSC mini 70-100	SGWB-G3-B 70-26.5-22		1452106

Mordaza lisa

Diseñado como mordaza de cambio rápido.

Ancho de mordaza de 45 mm, con un escalón rectificado de 5 mm.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC mini 70-80			
KSC mini 70-100	SGWB-S5-B 45-26.5-24		1452107

Mordaza lisa

Diseñado como mordaza de cambio rápido.

Ancho de mordaza de 70 mm, con un escalón rectificado de 5 mm.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC mini 70-80			
KSC mini 70-100	SGWB-S5-B 70-26.5-24		1452108

Mordaza con perfil en relieve

Diseñado como mordaza de cambio rápido.

Ancho de mordaza de 45 mm, con un paso de agarre especial que permite sujetar piezas preestampadas de forma fácil y segura.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC mini 70-80			
KSC mini 70-100	SGWB-GL-B 45-26.5-22		1497092

Mordaza con perfil en relieve

Diseñado como mordaza de cambio rápido.

Ancho de mordaza de 70 mm, con un paso de agarre especial que permite sujetar piezas preestampadas de forma fácil y segura.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC mini 70-80			
KSC mini 70-100	SGWB-GL-B 70-26.5-22		1497093

Mordaza de agarre VS

Diseñado como mordaza de cambio rápido.

Ancho de mordaza de 45 mm, con un escalón de agarre de 3 mm.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC mini 70-80			
KSC mini 70-100	SGVS-G3-B 45-26.5-22		1452074

Mordaza de agarre VS

Diseñado como mordaza de cambio rápido.

Ancho de mordaza de 70 mm, con un escalón de agarre de 3 mm.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC mini 70-80			
KSC mini 70-100	SGVS-G3-B 70-26.5-22		1452075

Mordaza lisa VS

Diseñado como mordaza de cambio rápido.

Ancho de mordaza de 45 mm, con un escalón rectificado de 5 mm.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC mini 70-80			
KSC mini 70-100	SGVS-S5-B 45-26.5-24		1452076

Mordaza lisa VS

Diseñado como mordaza de cambio rápido.

Ancho de mordaza de 70 mm, con un escalón rectificado de 5 mm.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC mini 70-80			
KSC mini 70-100	SGVS-S5-B 70-26.5-24		1452077

Mordazas VS con perfil en relieve

Diseñado como mordaza de cambio rápido.

Ancho de mordaza de 45 mm, con un paso de agarre especial que permite sujetar piezas preestampadas de forma fácil y segura.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC mini 70-80			
KSC mini 70-100	SGVS-GL-B 45-26.5-22		1497094

Mordazas VS con perfil en relieve

Diseñado como mordaza de cambio rápido.

Ancho de mordaza de 70 mm, con un paso de agarre especial que permite sujetar piezas preestampadas de forma fácil y segura.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC mini 70-80			
KSC mini 70-100	SGVS-GL-B 70-26.5-22		1497095

Mordaza de acero

Diseñado como mordaza de cambio rápido.

Ancho de mordaza de 45 mm, como las mordazas templables para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC mini 70-80			
KSC mini 70-100	SGS-B 45-26.5-24		1465309

Mordaza de acero

Diseñado como mordaza de cambio rápido.

Ancho de mordaza de 70 mm, como las mordazas templables para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC mini 70-80			
KSC mini 70-100	SGS-B 70-26.5-24		1465350

Accesorios

Perno de sujeción GFD-SP mini

Pin de sujeción para la conexión por unión de forma de los sistemas de preparación GFD mini con dispositivos de sujeción de SCHUNK.
1 set = 4 unidades.



Indicado para	Denominación	ID
KSC mini 70-80		
KSC mini 70-100	GFD-SP mini Ø16 h6	1561291

Pasadores de sujeción

Perno de sujeción para conexión positiva con módulos de sujeción NSE mini.
Con tornillo de fijación acortado.



Indicado para	Denominación	ID
KSC mini 70-80		
KSC mini 70-100	SPA mini 20-K	1490545

Perno fijador del divisor

Uso como protección antirrotación para los módulos VERO-S con protección antirrotación V1.
Versión abreviada.



Indicado para	Denominación	ID
KSC mini 70-80		
KSC mini 70-100	IXB V1-K mini	1490546

Torquímetro de 5 – 50 Nm

Sirve para aplicar un par definido.
Con accionamiento cuadrado de 3/8".



Indicado para	Denominación	ID
KSC mini 70-80		
KSC mini 70-100	GSH-D 5-50	0432355

Inserto hexagonal SW 11

Apto para el accionamiento cuadrado de 3/8".



Indicado para	Denominación	ID
KSC mini 70-80		
KSC mini 70-100	GSK-I SW11-3/8"	1452078

Tope de pieza magnético, pequeño

Para un acoplamiento rápido y fácil al sistema de mordazas o prensas.



Indicado para	Denominación	ID
KSC mini 70-80		
KSC mini 70-100	GWSA-M 60 x 15	1391293

Tornillo cilíndrico

Para fijar dispositivos de sujeción SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
KSC mini 70-80		
KSC mini 70-100	GZSC M6x25	1518705

Juego de pasadores cilíndricos

Para un montaje más sencillo del dispositivo de sujeción en la mesa de la máquina.



Indicado para	Denominación	ID
KSC mini 70-80		
KSC mini 70-100	GZS Ø12m6	1320742



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com