



KONTEC KSC3

定心夹紧虎钳, 具备高精度和过程可靠性

镀镍基体可实现极佳的精确度和流程可靠性

高精度、高夹紧力和非常扁平的设计——正是 KSC3 定心虎钳的出色性能。新一代虎钳的特点之一是采用镀镍底座，与之前的型号相比，提升了防腐保护，扩展了应用领域。此外，定心虎钳可搭配市面上大部分系统和顶爪使用，从而实现灵活性最大化。具备改良版碎屑排出功能的封闭系统可确保最佳的工艺可靠性。借助快换托盘系统接口，这款机用虎钳可以与产品类型丰富的 NSE3 和 GFD 模块化系统组合使用，从而大大缩短机床的装夹时间。

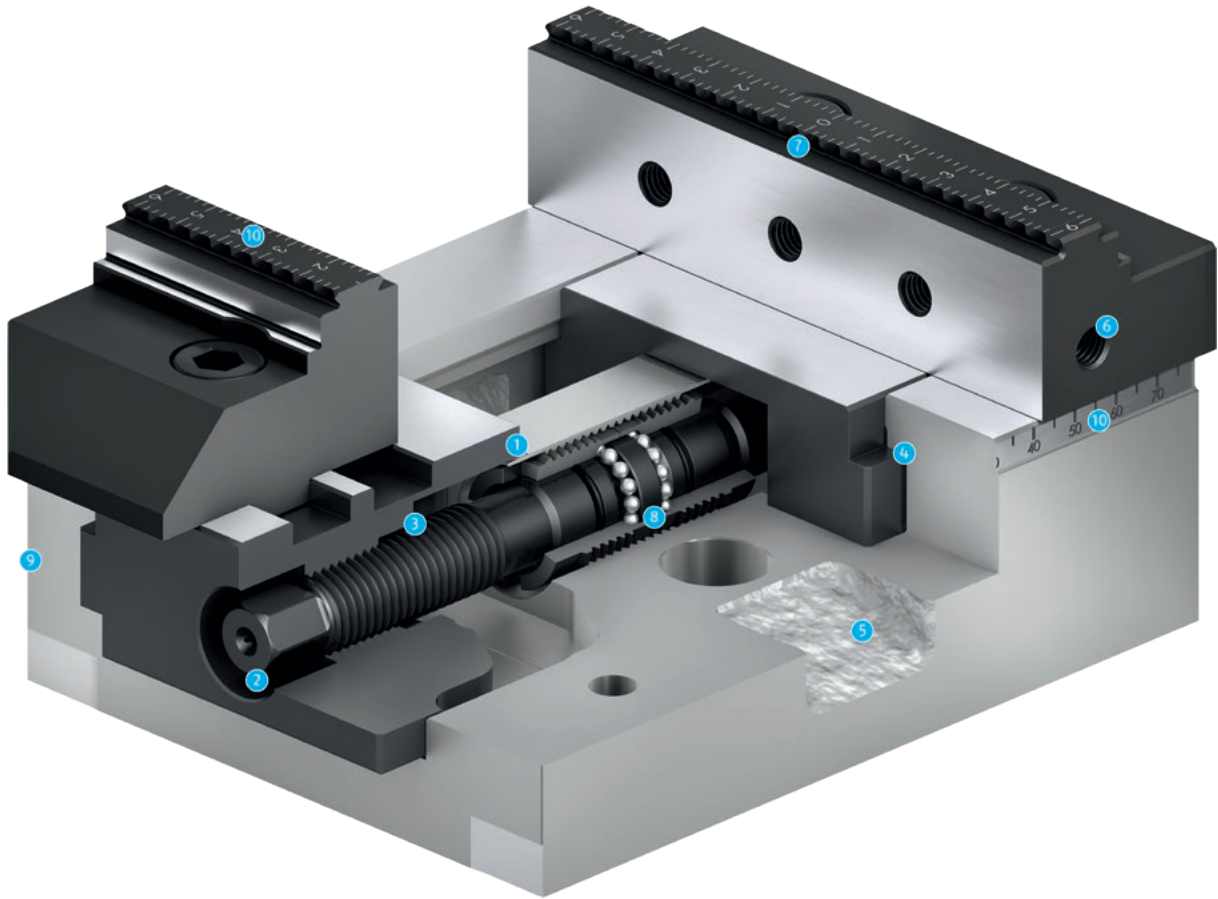


优势 – 您将获益

- + 镀镍本体
优化抗腐蚀功能，扩展适用范围
- + 激光雕刻尺
快速、精确预调整
- + 设计极为扁平
最大化利用机床空间
- + 密封主轴
耐污、维护需求低的夹持装置
- + 高夹持力
无需预冲压即可实现可靠的夹持流程
- + 夹持范围广泛
高度灵活
- + 侧排放槽
用于排放冷却液和碎屑
- + 已安装滚珠轴承，无侧隙主轴
最高重复精度
- + 应用广泛
适用于半成品和成品零件加工
- + 广泛的卡爪系列
以最佳条件适应新的夹持任务
- + 通过张力进行夹持 —— 可防止基体弯曲。
最大加工精度
- + 集成 NSE3 和 GFD 接口
最小化装调时间。可与大型模块化快换托盘系统灵活组合使用

功能 KSC3

SCHUNK KONTEC KSC3 中心夹紧虎钳是一种手动的直接夹持装置。驱动力由主轴提供，主轴位于完全封闭的系统内。在未使用力增大器的情况下，力可以直接线性增大。两个夹爪同步打开或关闭。带滚珠轴承的可调中心为预加载，没有间隙。夹持力取决于扭矩。



- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ① 密封系统
提供理想的冷却液和切屑防护 ② 嵌入式六角形连接件
减少干扰轮廓 ③ 主轴传动装置
获取最大的夹持力 ④ 长滑轨
为内圆和外圆夹持提供良好支撑 ⑤ 排放槽
冷却液和碎屑 | <ul style="list-style-type: none"> ⑥ 安装螺纹
用于工件止挡 ⑦ 系统爪带有夹持台阶和光滑的夹持表面
仅用一个卡爪即可进行第一和第二面加工 ⑧ 已安装滚珠轴承，无侧隙主轴
最高重复精度 ⑨ 低高度设计
扩展机床的工作空间 ⑩ 激光雕刻尺
用于系统爪和工件的快速定位 |
|---|---|

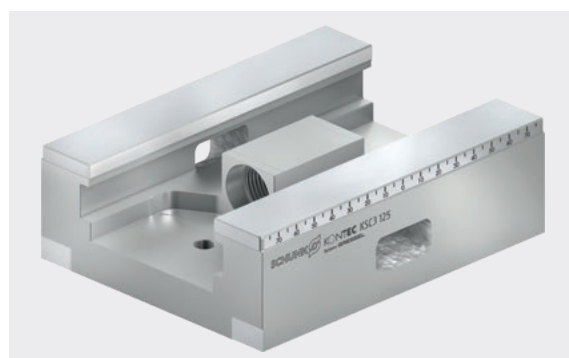
与 KSC 系列产品 100% 兼容

KSC3 系列夹持虎钳与 KSC 系列夹持虎钳 100% 兼容。这意味着现有的 KSC 夹持虎钳可以由 KSC3 夹持虎钳 1:1 替换, 也可以将它们组合使用。



最佳的防腐保护

KSC3 夹持虎钳的经完全镀镍处理, 即使在苛刻的环境中也能提供最佳的防腐保护。



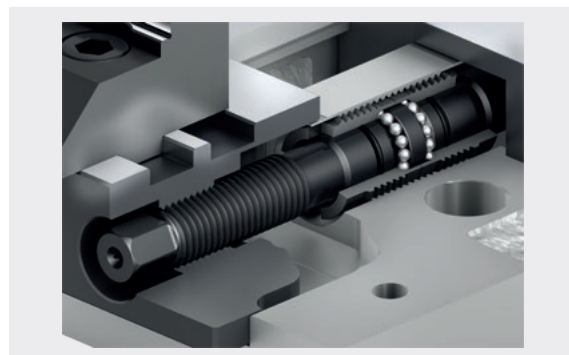
激光雕刻尺

通过本体和系统爪上的激光切割刻度, 能够使系统爪更方便地与工件对齐, 从而缩短了装夹时间。



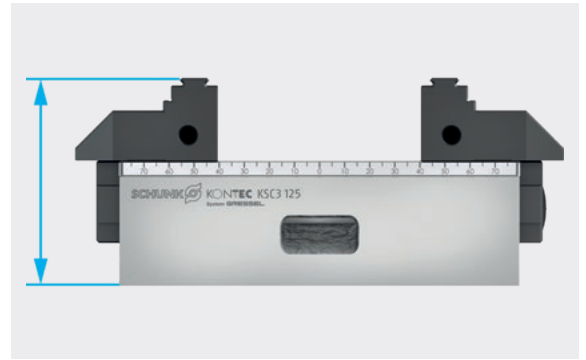
密封系统

主轴驱动可防止冷却液和碎屑进入。主轴始终密封, 无论夹持位置如何。这确保了连续可靠的运行功能和夹持力。



设计极为扁平

采用极扁平化设计, KSC3 只占用机床非常小的空间。此外, 这款虎钳适用于五面加工, 尤其是搭配底座使用时。



只需两个螺钉即可更换卡爪

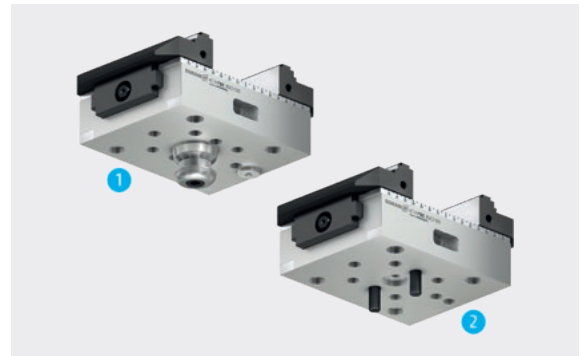
只需松开两颗螺钉, 即可快速简便地更换系统爪。使用如电动螺丝刀等工具可使更换速度更快。此处不需要更换完整的基爪。



安装选项

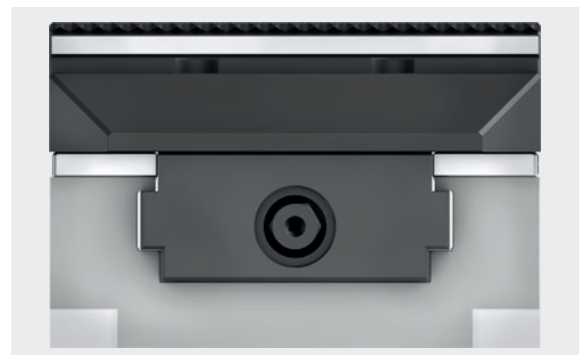
KSC3 提供用于装在机床工作台上的多种选配件, 这些选配件内置于本体。中心夹紧虎钳可显著缩短装调时间。利用已预留的快换托盘系统接口, 可以将虎钳安装在 NSE3 或 GFD 快换托盘模块上。或者, 可以用螺钉紧固夹持虎钳。

- ① 使用托盘快换系统安装
- ② 使用螺钉安装



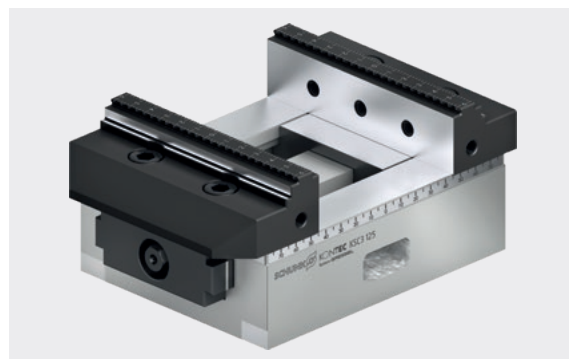
基爪导轨密封件

基爪精确地安装于基爪导轨中。这样可以缩小间隙, 尽可能避免碎屑掉入基爪导轨中。



端点位置的可视化标记

KSC3 的端点位置均以可视方式标记。使用者可以快速轻松地确定端点位置。这样可以避免由于夹持范围超限而造成的损坏。



减少轮廓干涉

六角形螺栓已沉入基体中，基体尺寸分别为 80 - 130, 125 - 160 和 160 - 280。结果是与 KSC 125-160 相比，KSC3 125-160 的干涉轮廓减小达 22 mm。



设计成单作用虎钳

KSC3 专门用于第二面加工，还可用作单作用虎钳。KSC3-K 的本体配有固定卡爪，还带有连续的横向槽。这保证了精加工所需的高工艺可靠性和角度精度。

- ❶ 可移动爪
可移动式卡爪通过主轴移动并接触工件。
- ❷ 固定卡爪
固定卡爪通过基体中的横向槽固定到位。因此，无论工件的尺寸如何，它们都具有相同的参考点。



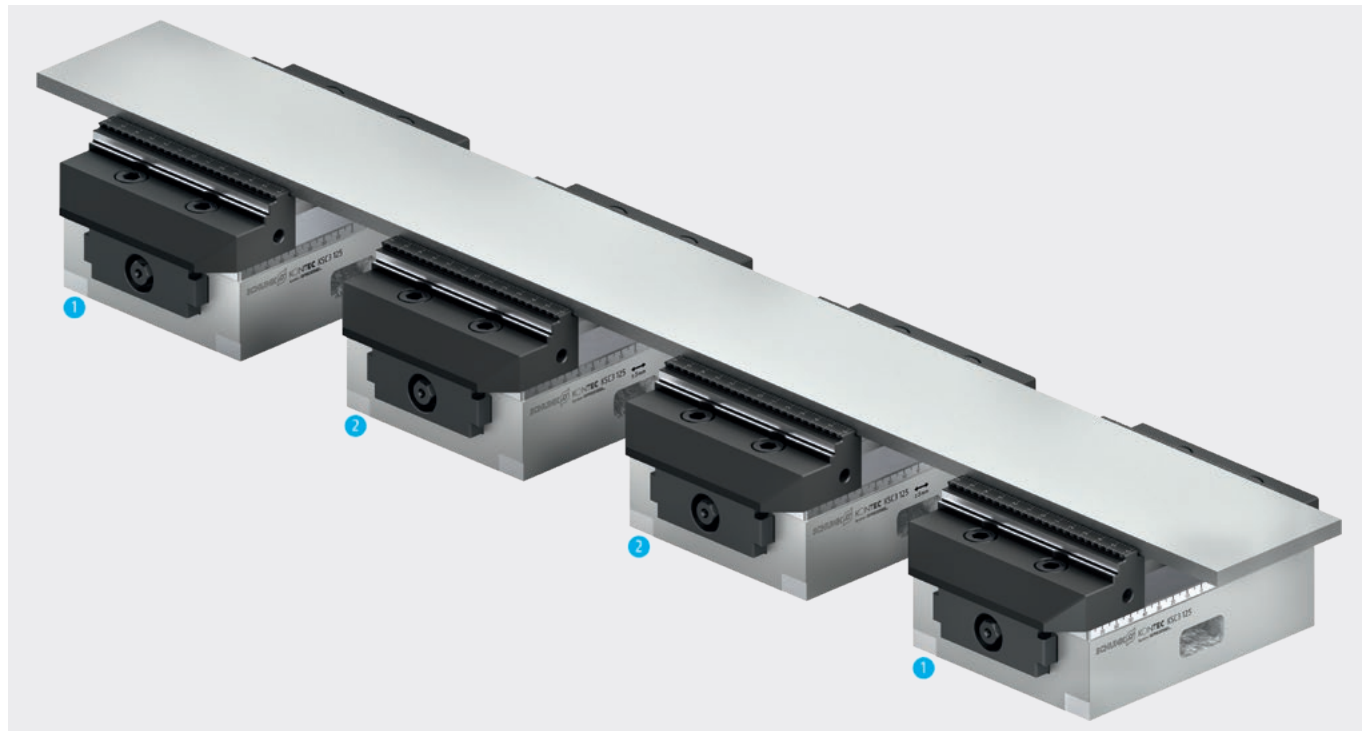
使用底座让工件更易接近并加工



使用底座可以将虎钳从机床工作台上抬起。这样能够使机床主轴更好地与工件接触，尤其适用于 5 轴机床加工。有各式底座可选，适配不同规格的虎钳。借助安装套件可以将虎钳固定在底座上。

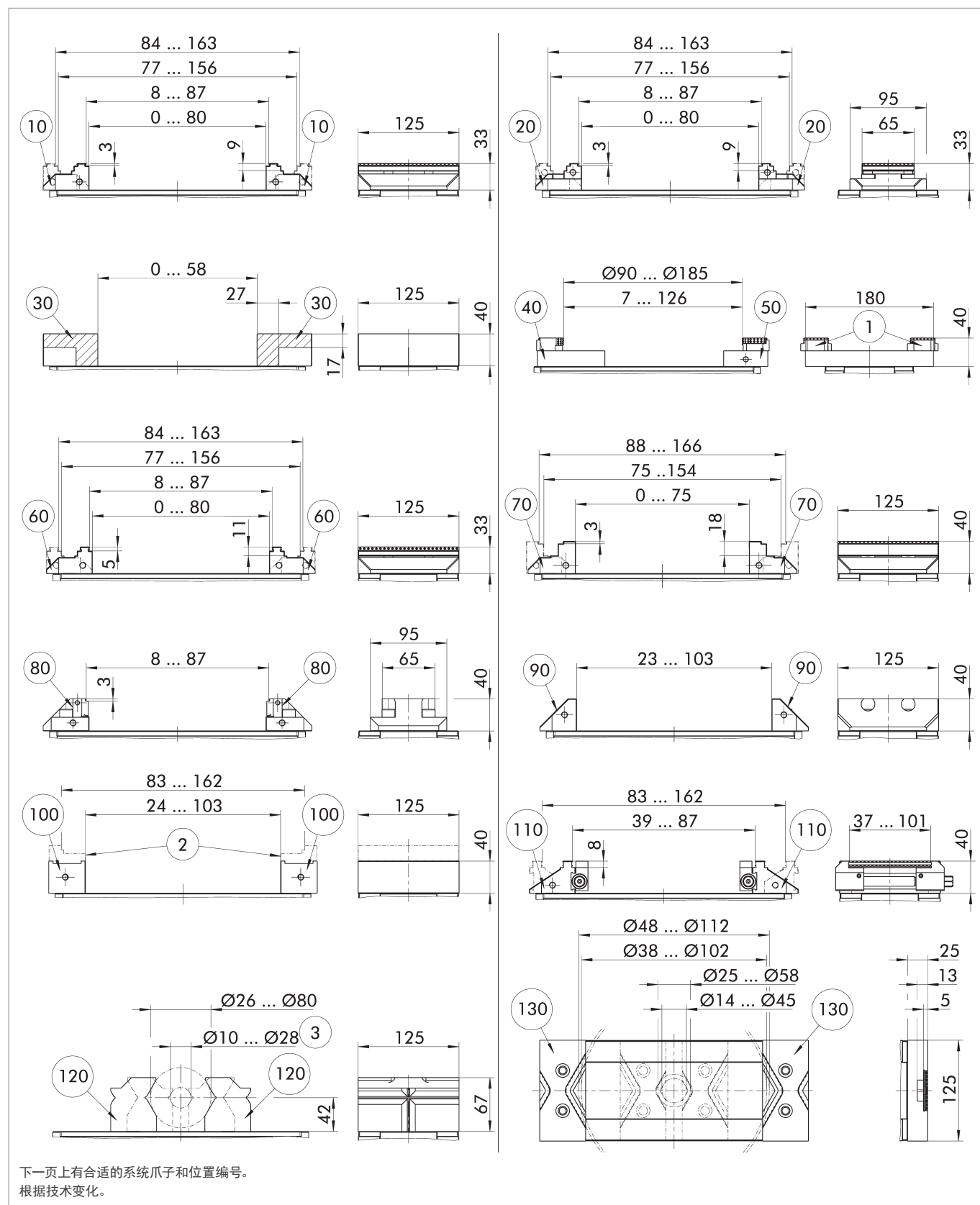
- | | |
|--|---|
| <p>❶ KSC3 80-130
底座 SKQ 80/125-1 (ID 1363520) + 安装套件 GMS-1 KSC 80 (ID 1363522)</p> <p>❷ KSC3 80-190
底座 SKQ 80/125-1 (ID 1363520) + 安装套件 GMS-1 KSC 80 (ID 1363522)</p> <p>❸ KSC3 125-160
底座 SKQ 80/125-1 (ID 1363520) + 安装套件 GMS-1 KSC 125/160 (ID 1368859)</p> | <p>❹ KSC3 125-235
底座 SKQ 125-2 (ID 1423758) + 安装套件 GMS-1 KSC 125/160 (ID 1368859)</p> <p>❺ KSC3 125-300
底座 SKQ 125-2 (ID 1423758) + 安装套件 GMS-1 KSC 125/160 (ID 1368859)</p> <p>❻ KSC3 160-280
底座 SKQ 160-1 (ID 1423759) + 安装套件 GMS-1 KSC 125/160 (ID 1368859)</p> |
|--|---|

浮动型



夹持较长的工件时,可能会出现工件振动和变形。为了有效地抵消这些振动和变形,可以在外部夹持区域之间使用“浮动”的中心夹持虎钳。借助补偿功能,系统爪接触工件并将其固定到位。

- | | |
|---|--|
| <p>❶ 标准版 KSC3 夹持虎钳
标准设计的夹持虎钳可用于两个外部夹持区域。</p> <p>❷ 带浮动功能的 KSC3 夹持虎钳
所有内部夹持区域都使用带补偿的夹持虎钳,以避免工件变形。</p> | <p>❸ 最大长度补偿
尺寸 80: ± 3 mm
尺寸 125: ± 5 mm
尺寸 160: ± 5 mm</p> |
|---|--|



① 6 向可翻转夹爪 (ID 0430803), 6 向硬质合金可翻转夹爪 (ID 1395550)

② 平滑爪 VS (ID 0430416)

③ 垂直夹持的夹持范围相同

技术参数

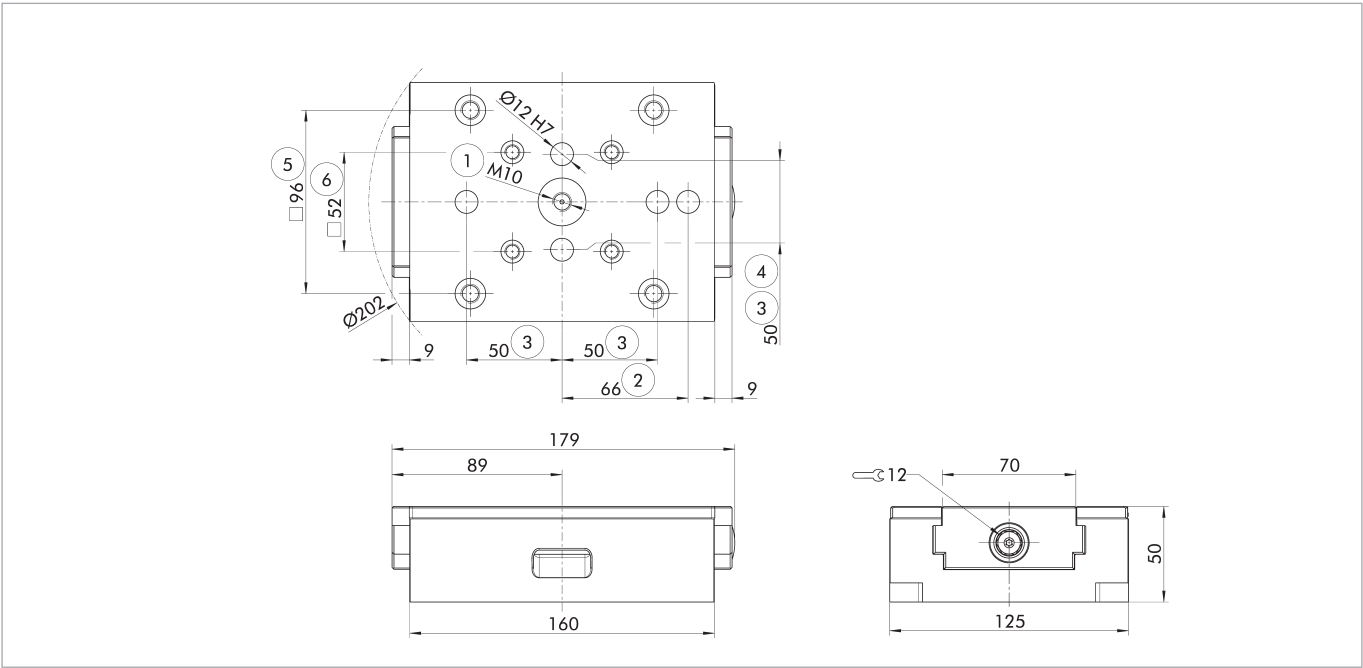
描述	ID	包括虎钳	虎钳的宽度 [mm]	最大夹持力* [kN]	最大扭矩 [Nm]	长度补偿 [mm]	重量 [kg]
KSC3 125-160	1514241		125	35	100		6.3
KSC3 125-160-S	1514247		125	35	100	±5	6.5
KSC3 grip 125-160	1514238	可翻转夹爪	125	35	100		8.7

标配范围

虎钳、操作手册；无系统夹爪

合适的系统爪

描述	标号	描述	ID	宽度 [mm]	深度 [mm]	高度 [mm]	重量 [kg]
可翻转夹爪	10	SGWB-G3-B 125-57-33	0432474	125	57	33	1.3
可翻转夹爪	20	SGWB-G3-B 65-57-33	1514380	65	57	33	0.9
铝制卡爪	30	SGAL-B 125-68-40	0432469	125	68	40	1
旋转板	40	SGP-3 180-95-22	0432470	180	95	22	2.8
连接板	50	SGA-3 180-62-22	0432471	180	62	22	1.7
可翻转夹爪	60	SGWB-G5-B 125-57-33	1514365	125	57	33	1.2
可翻转卡爪	70	SGWB-G3-B 125-59-40	0430387	125	59	40	1.7
5 轴卡爪	80	SG5A-B 65-57-40	0432473	65	57	40	1
5 轴卡爪	90	SG5A-B 125-45.5-40	0432472	125	45.5	40	1.1
组合卡爪	100	SGK-B 125-45.5-40	0432468	125	45.5	40	1.6
6 向卡爪系统	110	SG6F 125-57-40	0432485	125	57	40	3.9
棱形爪	120	SGVA-B 125-57-67	1395549	125	67	57	3.2
直立式棱形卡爪	130	SGVA-B 125-25-57	1468523	125	57	25	1.3



- ① 为 NSE3 和 GFD 拉钉预制

② 为分度销 IXB V1-K 制备

③ 为 GFD-IXB 分度销或对准销 □ 12m6 制备
- ④ 可用 M12 螺钉

⑤ 为 GFD-SP mini 拉钉 □20 h6 预制

⑥ 为 GFD-SP mini 拉钉 □16 h6 制备

系统爪

可翻转软爪

设计为可移动卡爪。
两侧均采用特制的 5 mm 夹持阶梯, 以便夹持诸如铝或塑料之类的柔软材料。



适用于	描述	接口	ID
KSC3 125-160	SGWB-SG5-B 125-57-33		1514367

可翻转夹爪

设计为可移动卡爪。
两侧均带有夹持阶梯 3 mm (达到 22 HRC) 和光滑的夹持表面。



适用于	描述	接口	ID
KSC3 125-160	SGWB-G3-B 125-57-33		0432474

硬质合金可翻转爪

设计为可移动卡爪。
两侧均带有 3 mm (高达 58 HRC) 硬质合金夹持阶梯和光滑的夹持面。



适用于	描述	接口	ID
KSC3 125-160	SGWB-CG3-B 125-57-33		1514374

可翻转夹爪

设计为可移动卡爪。
两侧均带有 5 mm (达到 22 HRC) 夹持阶梯和光滑的夹持表面。



适用于	描述	接口	ID
KSC3 125-160	SGWB-G5-B 125-57-33		1514365

硬质合金可翻转爪

设计为可移动卡爪。
两侧均带有 5 mm (高达 58 HRC) 硬质合金夹持阶梯和光滑的夹持面。



适用于	描述	接口	ID
KSC3 125-160	SGWB-CG5-B 125-57-33		1514376

带有压花轮廓的翻转爪

设计为可移动卡爪。
两侧均带有特殊的夹持台阶, 可以简单且稳固地夹紧预制工件。



适用于	描述	接口	ID
KSC3 125-160	SGWB-GL-B 125-57-33		1514378

可翻转卡爪

设计为可移动卡爪。
一侧具有 3 mm (达到 22 HRC) 夹持阶梯, 另一侧具有 40 mm 高度; 两侧均带有安装顶爪用光滑夹持表面和螺纹。



适用于	描述	接口	ID
KSC3 125-160	SGWB-G3-B 125-59-40	W-125-1	0430387

可翻转夹爪

设计为可移动卡爪。
减少了卡爪宽度。
两侧均带有夹持阶梯 3 mm (达到 22 HRC) 和光滑的夹持表面。



适用于	描述	接口	ID
KSC3 125-160	SGWB-G3-B 65-57-33		1514380

硬质合金可翻转爪

设计为可移动卡爪。
卡爪宽度 65 mm, 两侧均带有 3 mm (达到 58 HRC) 夹持阶梯和光滑的夹持表面。



适用于	描述	接口	ID
KSC3 125-160	SGWB-CG3-B 65-57-33		1414568

铝制卡爪

设计为可移动卡爪。
用于客户现场的返工, 例如, 在考虑了轮廓或特殊形状的情况下。



适用于	描述	接口	ID
KSC3 125-160	SGAL-B 125-68-40		0432469

钢质卡爪

设计为可移动卡爪。
用于客户现场的返工, 例如, 在考虑了轮廓或特殊形状的情况下。



适用于	描述	接口	ID
KSC3 125-160	SGS-B 125-68-40		1452569

旋转板

结合旋转板和 6 向可翻转爪使用, 以夹持大型工件。



适用于	描述	接口	ID
KSC3 125-160	SGP-3 180-95-22	W-38	0432470

连接板

结合旋转板和 6 路反转爪使用, 以夹持大型工件。



适用于	描述	接口	ID
KSC3 125-160	SGA-3 180-62-22	W-38	0432471

可翻转的平滑夹爪

设计为可移动卡爪。
磨制台阶, 用于 0P20 精加工。



适用于	描述	接口	ID
KSC3 125-160	SGWB-S6-B 125-57-33		1497517
KSC3 125-160	SGWB-S8-B 125-57-33		1518691

5 轴卡爪

设计为可移动卡爪。
一侧具有光滑的夹持表面和螺纹，用于安装顶爪。



适用于	描述	接口	ID
KSC3 125-160	SG5A-B 125-44.5-33		1374778
KSC3 125-160	SG5A-B 125-45.5-40	W-125-1	0432472

5 轴卡爪

设计为可移动卡爪。
卡爪宽度为 65 mm, 包含带 3 mm 夹持阶梯的可反转卡爪。



适用于	描述	接口	ID
KSC3 125-160	SG5A-B 65-57-40	W-65-1	0432473

组合卡爪

设计为可移动卡爪。
一侧均准备安装顶部卡爪。
也可以另外安装 VS 顶部卡爪。



适用于	描述	接口	ID
KSC3 125-160	SGK-B 125-45.5-40	W-125-1	0432468
		W-125-3	

6 向卡爪系统

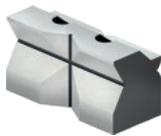
卡爪组从六个侧面夹持工件，以获得明显更大的夹持力。



适用于	描述	接口	ID
KSC3 125-160	SG6F 125-57-40		0432485

棱形爪

设计为可移动卡爪。
用于圆形材料的水平和垂直夹持。



适用于	描述	接口	ID
KSC3 125-160	SGVA-B 125-57-67		1395549

直立式棱形卡爪

设计为可移动卡爪。
用于垂直夹持圆形工件。
两侧均带有 5 mm (达到 22 HRC) 夹持阶梯和光滑的夹持表面。



适用于	描述	接口	ID
KSC3 125-160	SGVA-B 125-25-57		1468523

中心夹爪

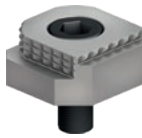
浮动式, 用于在一次安装中夹持两个工件。两侧均预备可安装弹簧板或顶爪。



适用于	描述	接口	ID
KSC3 125-160	SGM-G3 125-16-33		1474207
KSC3 125-160	SGM-G3 125-26-33		1474208

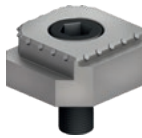
顶爪

6 路可翻转夹爪
具有五个夹持台阶和一个涂层夹持面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6 向硬质合金可翻转夹持钳口
具有五个硬质合金夹持台阶和一个光滑夹紧面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

型材卡爪
用于增加卡爪和工件之间的摩擦力，尽量减少夹痕。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBD 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373349

锯齿型卡爪
用于增加卡爪和工件之间的摩擦力，尽量减少夹紧压痕。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBC 125-40-12.5	125	40	12.5	W-125-1	1373268

磨制卡爪
具有磨制夹紧面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBP 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373278

软爪
可硬化卡爪用于客户现场的返工，例如，在考虑了轮廓或特殊形状的情况下。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBW 125-40-20	125	40	20	W-125-1	1373288

台阶式卡爪
带磨制台阶, 8 mm



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS 125-40-11.5-8	125	40	11.5	W-125-1	1373327

台阶式卡爪
带磨制台阶, 17 mm



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS 125-40-11.5-17	125	40	11.5	W-125-1	0430413

台阶式卡爪
带涂层台阶, 5 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-W 125-40-11.5-5	125	40	11.5	W-125-1	0430414

台阶式卡爪
带 3 mm 夹持台阶和 18 mm 磨制台阶。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G3 125-40-21.5-18	125	40	21.5	W-125-1	0430415
GBS-G3 125-40-24-18	125	40	24	W-125-1	1322989

台阶式卡爪
带专用“柔性”夹持台阶, 5 mm。
用于塑料或铝等软材料的压入夹持。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-SG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1393552

台阶式卡爪
带夹持台阶, 3 mm。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373331

台阶式卡爪

带夹持台阶, 5 mm。

用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373334
GBS-G5 65-22-8	65	22	8	W-65-1	1465122

台阶式卡爪

带夹持台阶, 8 mm。

用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G8 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373338

台阶式卡爪

带硬质合金夹持台阶, 3 mm。

用于压入夹持最高达 58 HRC 的硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-CG3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395524

台阶式卡爪

带硬质合金夹持台阶, 5 mm。

用于压入夹持最高达 58 HRC 的硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-CG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1424000

台阶式卡爪

带专用夹持台阶, 3 mm。

用于夹紧预压花材料和工件。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-GL3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395577

台阶式卡爪, 带 T 型槽

带夹持台阶, 3 mm。

用于安装定位条的 T 型槽。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G3-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430248

台阶式卡爪, 带 T 型槽

带夹持台阶, 5 mm。

用于安装定位条的 T 型槽。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G5-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430247

台阶式卡爪, 带 T 型槽

带夹持台阶, 8 mm。

用于安装定位条的 T 型槽。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G8-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430237

定位条

适合带 T 型槽的所有台阶式卡爪



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GPL 125-32-13.5	125	32	13.5	W-125-1	0430238

夹爪

用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBG 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373284

带定位销的卡爪

可伸缩定位销, 用于快速调整卡爪以适配相应的工件。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GPS 125-40-17	125	40	16.7	W-125-1	1509316

棱形爪, 磨制

用于精准夹持圆形工件。

100 = □11 - □41 mm.

125 = □14 - □48 mm.

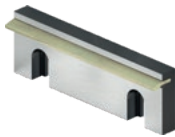
160 = □16 - □60 mm.



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GVA 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	1373344

弹簧片式下拉卡爪

产生主动卡爪下拉功能，对工件有轻微夹痕，以达到更精密的加工效果。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GFA 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373304

弹簧板下拉卡爪

产生主动卡爪下拉功能，工件上无夹痕，达到更精密的加工效果。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GFB 125-39-10	125	39	10	W-125-1	0430192

精密下拉卡爪

产生主动卡爪下拉功能，工件上无夹痕，达到更精密的加工效果。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBN-P 125-40-25	125	40	25	W-125-1	0430147

软爪

用于客户再加工的坯件
高度 = 22 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBW 65-22-20	65	22	20	W-65-1	0490567

可翻转夹爪

可翻转爪在纵向有 3 mm，在水平方向有5 mm的夹持深度。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBG-W 65-22-8	65	22	8	W-65-1	0430729

棱形爪，磨制

用于精准夹持圆形工件。
高度 = 22 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GVA 65-22-15	65	22	15	W-65-1	0430707

通用台阶式卡爪

多功能台阶式卡爪，带磨制台阶。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GPE 65-22-8-3	65	22	8	W-65-1	0430704

平滑爪 VS

水平可插入卡爪，具有扩大的夹紧范围和磨制台阶。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBE-VS 125-19-45	125	19	45	W-125-3	0430416

夹爪 VS

卡爪可水平移动，夹持范围已扩大，夹持台阶为 3 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBG-VS 125-17-40	125	17	40	W-125-3	0430417

附件

夹持力测试仪

用于测量固定式夹持装置的卡爪夹持力。



适用于	描述	ID
KSC3 125-160	IFT SST Set	1475766

定位销 GFD-SP mini

通过拉钉将 GFD mini 夹持系统与 SCHUNK 夹持装置进行适配连接。

1 套 = 4 件。



适用于	描述	ID
KSC3 125-160	GFD-SP mini Ø16 h6	1561291
KSC3 125-160	GFD-SP mini Ø20-h6	1602023

标准定位销

与 NSE3 夹持模块主动连接的拉钉。
采用缩短的紧固螺栓。



适用于	描述	ID
KSC3 125-160	SPA 40-K	0432369

分度销

带角向定位槽 V1 用作 VERO-S 模块的防旋转保护。



适用于	描述	ID
KSC3 125-160	IXB V1-K	0432371

GFD-SP 拉钉

用于主动连接 GFD 夹持基座的拉钉。



适用于	描述	ID
KSC3 125-160	GFD-SP 40	0433600

分度销 GFD

分度销用于 GFD 夹持基座上的夹持托盘及夹具定位。



适用于	描述	ID
KSC3 125-160	GFD-IXB	1367937

扭矩扳手 10 - 100 Nm

作用是施加定义的扭矩。
采用 1/2" 方形驱动



适用于	描述	ID
KSC3 125-160	GSH-D 10-100	0432477

铰接式驱动杆

为了更便捷地预设夹持范围
采用 1/2" 方形驱动



适用于	描述	ID
KSC3 125-160	GSH-G 1/2"	0432478

六角插芯 SW 12

适用于 1/2" 方形驱动。



适用于	描述	ID
KSC3 125-160	GSK-I SW12-1/2"	0432479

密封塞

用于本体中的螺纹。



适用于	描述	ID
KSC3 125-160	GVSS M10x12	1323002

工件止挡

工件止挡，空间要求最小，止动滑块可连续调节。
包括 40 和 80 mm 的止挡滑块。



适用于	描述	ID
KSC3 125-160	GWSA M8-23	1645258

磁性工件止挡，小型

用于快速、简便连接至系统卡爪或虎钳。



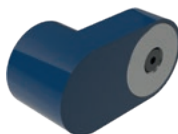
适用于	描述	ID
KSC3 125-160	GWSA-M 60 x 15	1391293

磁性工件止挡, 大型
用于快速、简便连接至系统卡爪或虎钳。



适用于	描述	ID
KSC3 125-160	GWSA-M 115 x 15	1391331

加长杆
用作磁性工件止挡的附件。



适用于	描述	ID
KSC3 125-160	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

基体用夹持螺钉
用于通过本体直接固定夹紧装置。



适用于	描述	T 型槽	ID
KSC3 125-160	GSC-G-1 M10-T12	12 mm/M10	0430422
KSC3 125-160	GSC-G-1 M12-T14	14 mm/M12	0430423
KSC3 125-160	GSC-G-1 M12-T16	16 mm/M12	0430424
KSC3 125-160	GSC-G-1 M12-T18	18 mm/M12	0430425

装配螺钉
用于在机床工作台上精确位置定向和安装手动虎钳。



适用于	描述	ID
KSC3 125-160	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

气缸销套件
在机床工作台上对夹持设备实现更简便的组合。



适用于	描述	ID
KSC3 125-160	GZS Ø12m6	1373755

角控制台
从机床工作台提起夹紧装置, 增强了操作性。



适用于	描述	ID
KSC3 125-160	SKQ 80/125-1	1363520

装配套件
实现 KSC3 虎钳在角控制台上的简便安装。



适用于	描述	ID
KSC3 125-160	GMS-1 KSC 125/160	1368859

护盖螺钉
用于覆盖摆杆和转接板上未使用的夹持嵌件的安装孔。



适用于	描述	ID
KSC3 125-160	GCS Ø22-M12	1307880

工件支撑套装

工件支撑件成套 - 宽度 125 mm
适用的系统夹爪 H = 33 mm, 夹持等级 3 mm
高度 = 8、12、20、25、和 27 mm。



适用于	描述	ID
KSC3 125-160	GWU-S grip 125-33	1394227

工件支架

工件支架 - 宽度 125 mm

有不同高度。

1 套 = 2 件



适用于	描述	高度 mm	ID
KSC3 125	GWU-M 125-8	8	1450266
KSC3 125	GWU-M 125-9	9	1462567
KSC3 125	GWU-M 125-10	10	1411328
KSC3 125	GWU-M 125-12	12	1447369
KSC3 125	GWU-M 125-15	15	1411350
KSC3 125	GWU-M 125-20	20	1452308
KSC3 125	GWU-M 125-22	22	1457551
KSC3 125	GWU-M 125-23	23	1411380
KSC3 125	GWU-M 125-25	25	1484475
KSC3 125	GWU-M 125-27	27	1461008
KSC3 125	GWU-M 125-30	30	1411387
KSC3 125	GWU-M 125-31	31	1484477
KSC3 125	GWU-M 125-32	32	1411398
KSC3 125	GWU-M 125-33	33	1484478
KSC3 125	GWU-M 125-34	34	1484480
KSC3 125	GWU-M 125-35	35	1411391
KSC3 125	GWU-M 125-36	36	1429618
KSC3 125	GWU-M 125-37	37	1411395
KSC3 125	GWU-M 125-38	38	1429615



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com