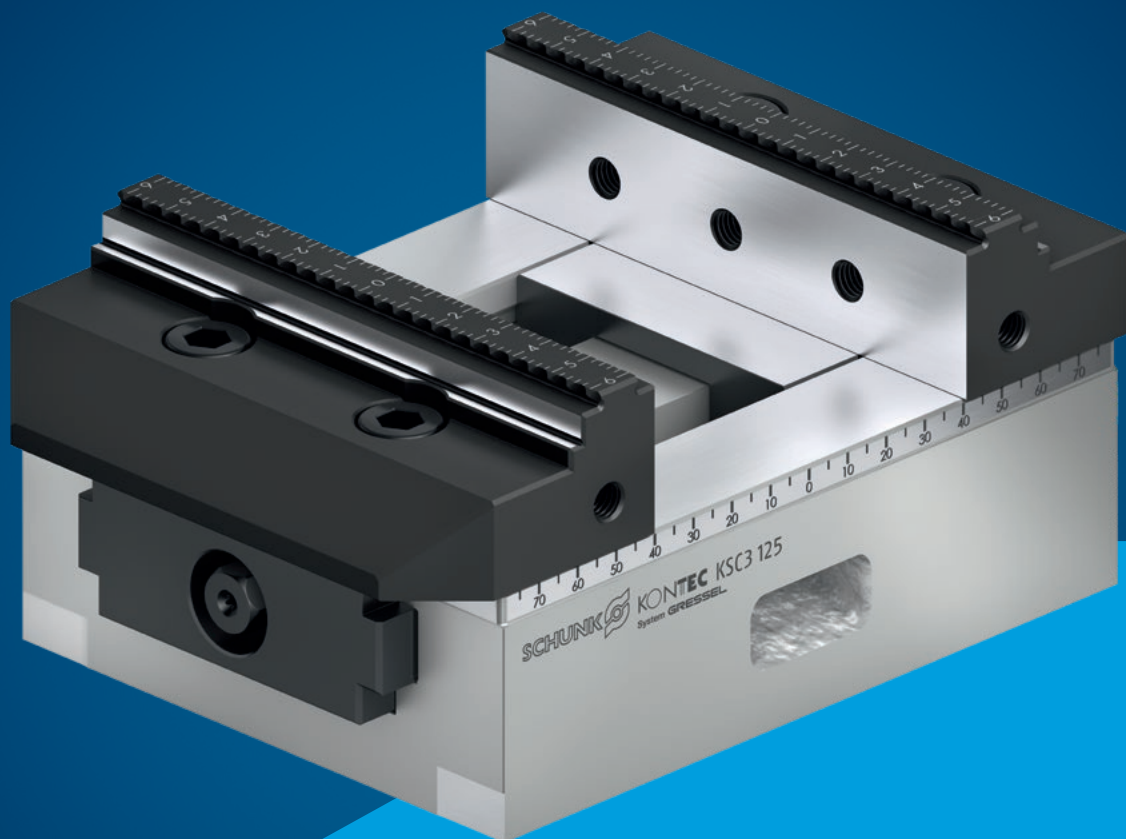




KONTec KSC3

Центричные тиски для
обеспечения максимальной
точности и надежности
процесса

Максимальная точность при повышенной надежности процесса за счет никелированного корпуса

Максимальная точность с высоким зажимным усилием и очень плоской конструкцией — вот что представляют собой центричные тиски KSC3. Абсолютной новинкой нового поколения является никелированный корпус, который обеспечивает оптимальную защиту тисков от коррозии и значительно расширяет области применения по сравнению с предшествующей моделью. Кроме того, центричные тиски обладают уникальным на рынке чрезвычайно широким ассортиментом системных и накладных кулачков, что обеспечивает им максимальную гибкость. Замкнутая система с улучшенным отводом стружки обеспечивает максимальную надежность процесса. Благодаря интерфейсу системы быстрой смены паллет, тиски можно оптимально комбинировать с крупными модульными системами NSE3 и GFD, что позволяет значительно сократить время наладки станков.

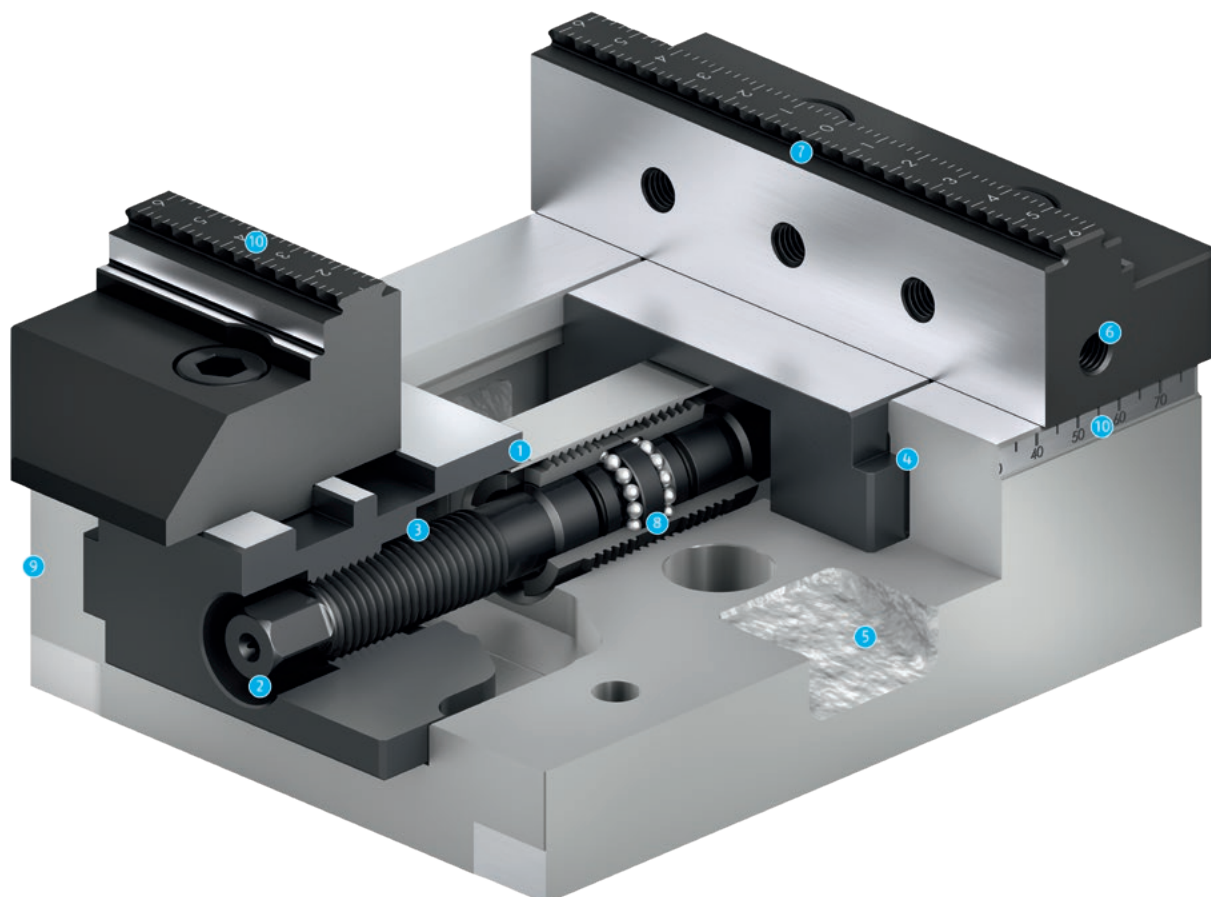


Преимущества – Ваша выгода

- + Никелированное основание**
Оптимальная защита от коррозии и еще более широкий спектр применения
- + Линейка с лазерной гравировкой**
Быстрая и точная предварительная регулировка
- + Чрезвычайно плоская конструкция**
Для оптимального использования пространства станка
- + Закрытый ходовой винт**
Нечувствительные к грязи и не требующие обслуживания зажимные устройства
- + Большие усилия зажатия**
Для надежного зажима без предварительной фиксации
- + Большой диапазон зажимаемых размеров**
Высокая универсальность
- + Боковые отводные пазы**
Для отвода смазочно-охлаждающей жидкости и стружки
- + Безлюфтовый шпиндель на шарикоподшипниках**
Для обеспечения высочайшей точности позиционирования
- + Широкий спектр применения**
Подходит для зажатия необработанных и обработанных деталей
- + Широкий ассортимент губок**
Оптимальная адаптация к новым операциям зажима
- + Зажатие за счет тянущего усилия предохраняет основание от изгиба.**
Максимальная точность обработки
- + Встроенный интерфейс NSE3 и GFD**
Минимизация времени наладки Возможно гибкое совместное использование с модульной системой быстрой смены паллет

Функция KSC3

Симметричные тиски SCHUNK KONTEC KSC3 — ручные устройства непосредственного зажатия. Они приводятся в действие шпинделем, защищенным полностью закрытой системой. Усилие создается непосредственно, без усилителя мощности, и пропорционально приложенному моменту. Обе губки открываются и закрываются синхронно. Регулируемый центр с шарикоподшипником, предварительно нагруженный и без люфта. Усилие зажатия зависит от момента.



1 Встроенная система

Оптимальная защита от смазочно-охлаждающей жидкости и стружки

2 Шестигранное соединение, утопленное в корпус

Уменьшает выступающие габариты

3 Привод с ходовым винтом

Для обеспечения максимальных усилий зажатия

4 Длинный скользящий элемент

Обеспечивает оптимальное опирание при наружном и внутреннем зажатии

5 Отводные пазы

Для смазочно-охлаждающей жидкости и стружки

6 Монтажная резьба

Для упоров заготовок

7 Системный кулачок со ступенькой и гладкой зажимной поверхностью

Позволяет выполнять первичную и вторичную обработку с помощью только одного кулачка

8 Безлюфтовый шпиндель на шарикоподшипниках

Для обеспечения высочайшей точности позиционирования

9 Низкопрофильная конструкция

Расширяет рабочее пространство вашего станка

10 Линейка с лазерной гравировкой

Для быстрого позиционирования системных кулачков и заготовок

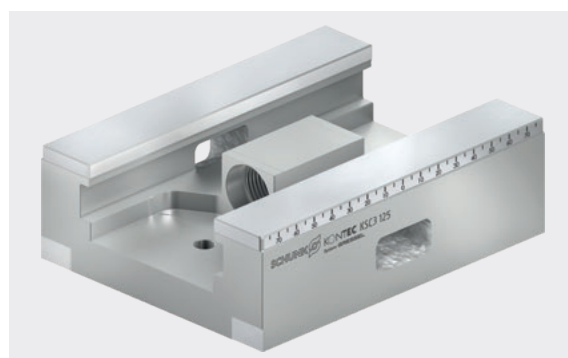
100 % совместимость с моделью KSC

Тиски модели KSC3 на 100 % совместимы с тисками модели KSC. Благодаря этому имеющиеся тиски KSC можно полностью заменить на тиски KSC3 или совместить их.



Оптимальная защита от коррозии

Корпус тисков KSC3 полностью никелирован, что обеспечивает наилучшую защиту от коррозии даже в сложных условиях эксплуатации.



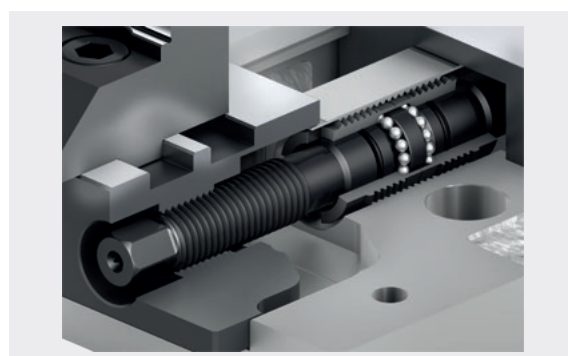
Линейка с лазерной гравировкой

Выгравированные лазером шкалы на корпусе и системных кулачках упрощают центровку системных кулачков и заготовок, что сокращает время наладки.



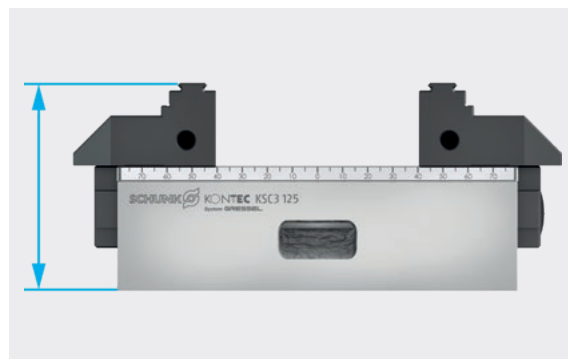
Встроенная система

Привод с ходовым винтом защищен от попадания смазочно-охлаждающей жидкости и стружки. Ходовой винт всегда герметично закрыт, независимо от положения зажатия. Это гарантирует неизменно надежную работу и стабильное усилие зажатия.



Чрезвычайно плоская конструкция

Благодаря плоской конструкции KSC3 занимает лишь небольшую часть пространства станка. Кроме того, эти тиски позволяют выполнять 5-стороннюю обработку, особенно в сочетании с консолью.



Смена губок с помощью всего двух винтов

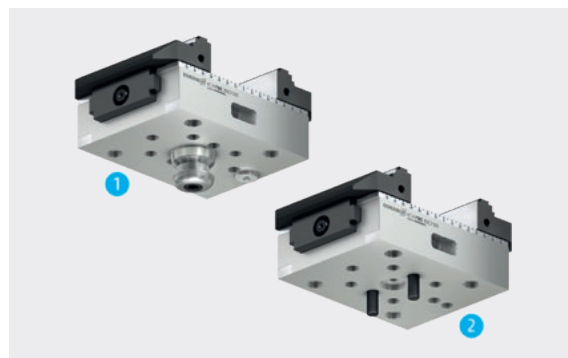
Системные кулачки можно очень быстро и легко заменить, открутив всего два винта. Наличие аккумуляторной отвертки еще больше ускорит процесс замены. В этом случае не требуется полная замена базовых кулачков.



Варианты монтажа

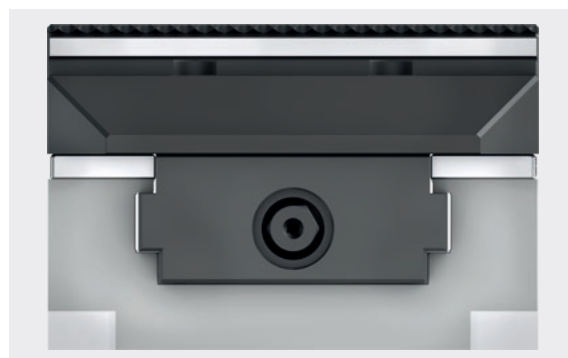
Существует несколько вариантов крепления KSC3 на столе станка; для всех вариантов не требуются дополнительные интерфейсы. Центричные тиски могут использоваться для сокращения времени наладки. Они могут монтироваться на модулях быстрой смены паллет NSE3 или GFD с помощью предварительно установленных интерфейсов системы быстрой смены паллет. В качестве альтернативы, тиски могут крепиться винтами.

- ❶ Монтаж с помощью системы быстрой смены паллет
- ❷ Монтаж с помощью винтов



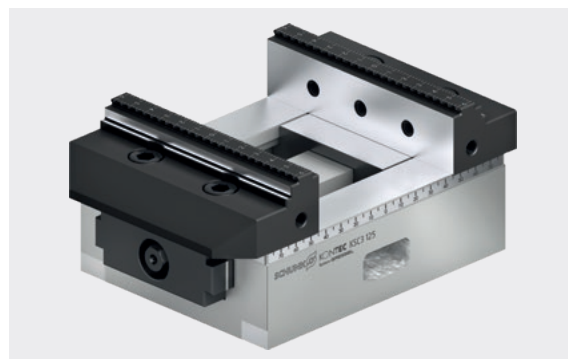
Уплотнение направляющей кулачка

Базовый кулачок устанавливается в направляющую базового кулачка с высокой точностью. За счет этого достигается минимальный размер зазора, благодаря чему направляющая базового кулачка оптимально защищена от падающей стружки.



Маркировка конечного положения

Конечные положения KSC3 промаркированы. Благодаря этому можно быстро и легко определить конечное положение. Тем самым исключается возможность повреждения из-за зажатия за пределами допустимого диапазона зажима.



Улучшенный контур обрабатываемой зоны

У типоразмеров 80-130, 125-160 и 160-280 шестигранное соединение утоплено в корпус. Это позволяет добиться улучшения параметров контура помех до 22 мм для KSC3 125-160 по сравнению с аналогичными типоразмерами KSC 125-160.



Конструкция аналогична конструкции тисков одностороннего действия

Специально для обработки второй стороны KSC3 выпускаются также в виде тисков одностороннего действия. В корпусе KSC3-K расположен неподвижный кулачок с поперечным пазом, проходящим по всему корпусу. Таким образом обеспечивается высокая надежность процесса и точность угловой обработки при финишной обработке.

1 Подвижный кулачок

Подвижный кулачок смещается шпинделем и упирается в заготовку.

2 Неподвижная губка

Неподвижный кулачок фиксируется в нужном положении благодаря поперечному пазу в корпусе. Таким образом, независимо от типоразмера все заготовки имеют одну и ту же точку отсчета.



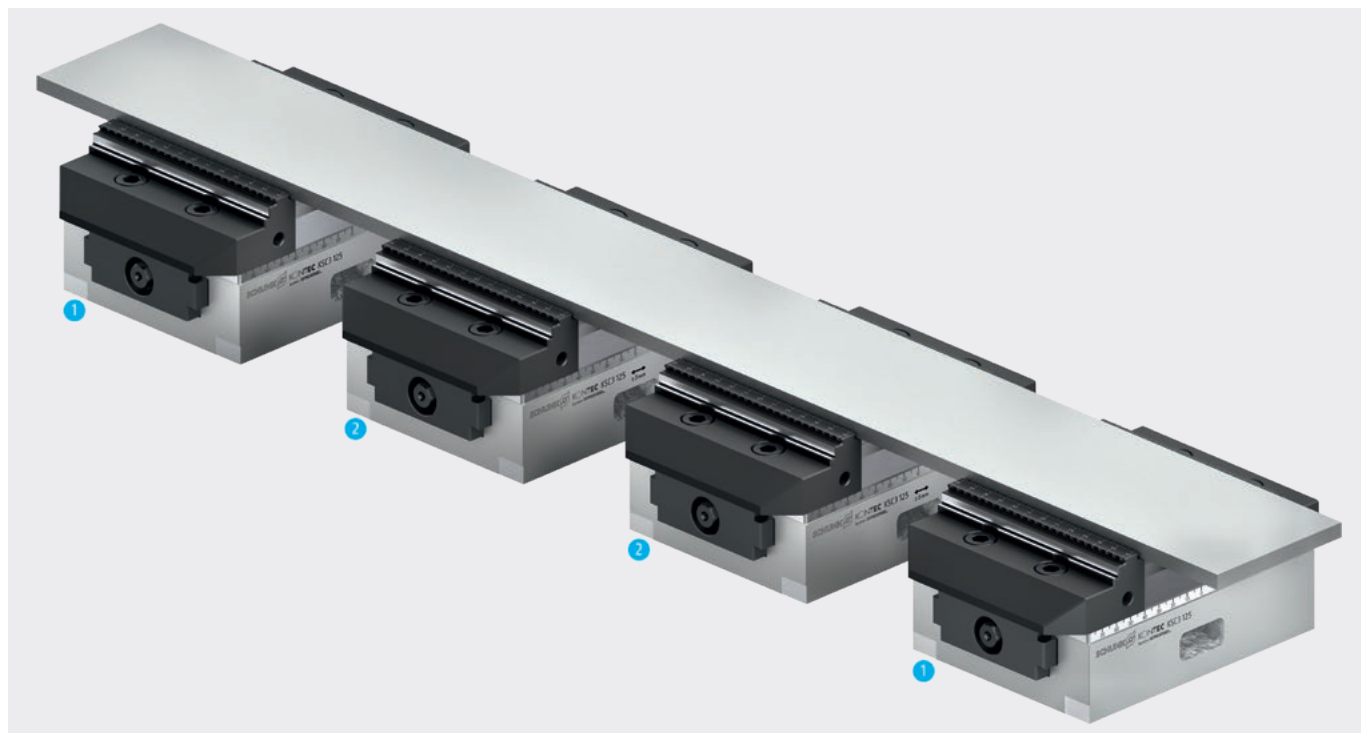
Оптимальная доступность благодаря консолям



С помощью консолей тиски можно поднять со стола станка. Благодаря этому улучшается доступ шпинделя станка к заготовке, особенно при обработке на 5-осевых станках. В зависимости от размера тисков применяются различные консоли. Затем тиски можно прикрепить к консолям с помощью монтажных комплектов.

- | | |
|--|---|
| 1 KSC3 80-130
Консоль SKQ 80/125-1 (ID 1363520) + монтажный комплект GMS-1 KSC 80 (ID 1363522) | 4 KSC3 125-235
Консоль SKQ 125-2 (ID 1423758) + монтажный комплект GMS-1 KSC 125/160 (ID 1368859) |
| 2 KSC3 80-190
Консоль SKQ 80/125-1 (ID 1363520) + монтажный комплект GMS-1 KSC 80 (ID 1363522) | 5 KSC3 125-300
Консоль SKQ 125-2 (ID 1423758) + монтажный комплект GMS-1 KSC 125/160 (ID 1368859) |
| 3 KSC3 125-160
Консоль SKQ 80/125-1 (ID 1363520) + монтажный комплект GMS-1 KSC 125/160 (ID 1368859) | 6 KSC3 160-280
Консоль SKQ 160-1 (ID 1423759) + монтажный комплект GMS-1 KSC 125/160 (ID 1368859) |

Плавающее исполнение



При зажатии длинных заготовок возможны вибрации и деформации заготовки. Для эффективного устранения этих вибраций и деформаций между внешними точками зажима можно использовать «плавающие» центричные тиски. За счет компенсации системные кулачки прилегают к заготовке и удерживают ее в нужном положении.

1 Тиски KSC3, стандартное исполнение

Для двух внешних точек зажима используются тиски стандартной конструкции.

2 Тиски KSC3, плавающая конструкция

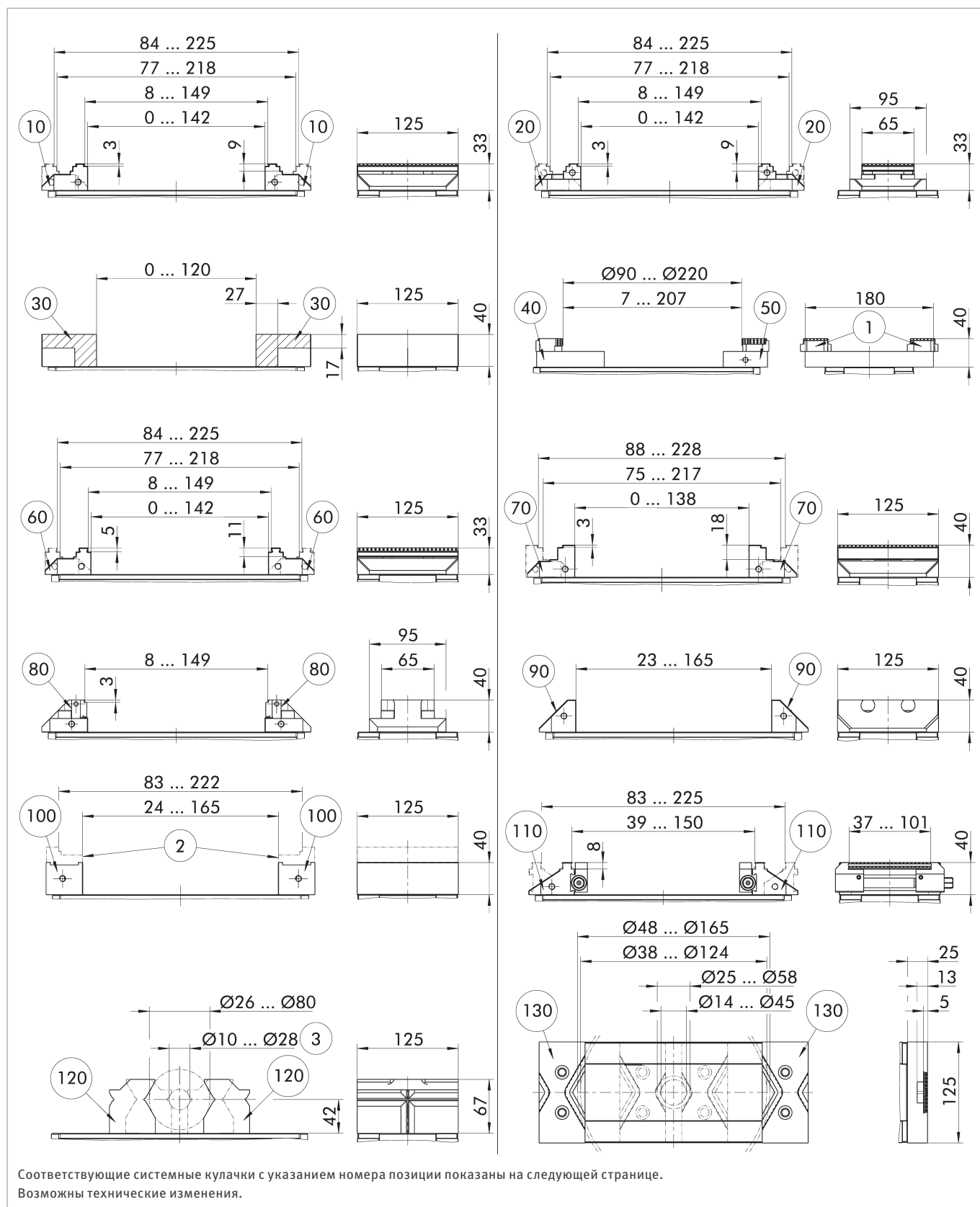
Во избежание деформации заготовки для всех внутренних точек зажима используются тиски с компенсатором.

3 Максимальная компенсация длины

Размер 80: ± 3 мм

Размер 125: ± 5 мм

Размер 160: ± 5 мм



① 6-сторонние переворачиваемые зажимные кулачки (ID 0430803),
6-сторонние переворачиваемые твердосплавные кулачки (ID 1395550)

② Губка VS, гладкая (ид. №: 0430416)

③ Одинаковые диапазоны вертикального зажима

Технические характеристики

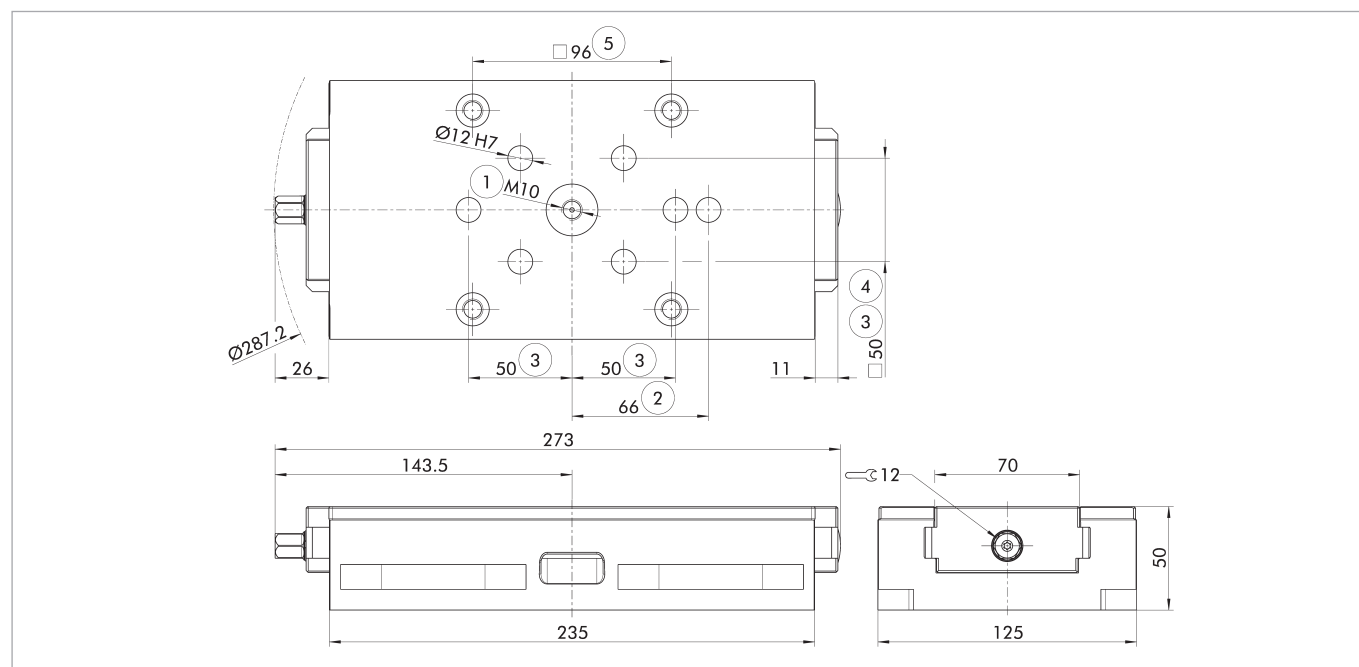
Описание	Идент. №	Тиски включены	Ширина зажимных тисков [mm]	Макс. зажимное усилие [kN]	Макс. момент [Nm]	Компенсация длины [mm]	Масса [kg]
KSC3 125-235	1514242		125	35	100		9.5
KSC3 125-235-S	1514248		125	35	100	±5	9.5
KSC3 grip 125-235	1514239	Переворачиваемая захватная губка	125	35	100		12

Комплект поставки

Тиски, руководство по эксплуатации; без системных губок

Подходящие системные кулачки

Описание	Pos.	Описание	Идент. №	Ширина [mm]	Глубина [mm]	Высота [mm]	Масса [kg]
Переворачиваемая захватная губка	10	SGWB-G3-B 125-57-33	0432474	125	57	33	1.3
Переворачиваемая захватная губка	20	SGWB-G3-B 65-57-33	1514380	65	57	33	0.9
Алюминиевый кулачок	30	SGAL-B 125-68-40	0432469	125	68	40	1
Поворотная плита	40	SGP-3 180-95-22	0432470	180	95	22	2.8
Адаптерная плита	50	SGA-3 180-62-22	0432471	180	62	22	1.7
Переворачиваемая захватная губка	60	SGWB-G5-B 125-57-33	1514365	125	57	33	1.2
Переворачиваемая губка	70	SGWB-G3-B 125-59-40	0430387	125	59	40	1.7
5-осевой кулачок	80	SG5A-B 65-57-40	0432473	65	57	40	1
5-осевой кулачок	90	SG5A-B 125-45.5-40	0432472	125	45.5	40	1.1
Комбинированный кулачок	100	SGK-B 125-45.5-40	0432468	125	45.5	40	1.6
6-сторонняя система кулачков	110	SG6F 125-57-40	0432485	125	57	40	3.9
Призматическая губка	120	SGVA-B 125-57-67	1395549	125	67	57	3.2
Вертикально расположенные призматические кулачки	130	SGVA-B 125-25-57	1468523	125	57	25	1.3



- ① Для использования с зажимными штифтами NSE3 и GFD
- ② Позволяет использовать фиксирующий штифт IXB V1-K
- ③ Для использования с позиционирующим штифтом GFD-IXB или установочными штифтами Ø 12m6
- ④ Для монтажа винтами M12
- ⑤ Для использования с зажимным штифтом GFD-SP mini Ø20 h6

Системные кулачки

Переворачиваемый мягкий захватный кулачок

Конструкция в виде подвижного кулачка. Со специальными зажимными ступеньками в 5 мм по обеим сторонам для зажатия мягких материалов, таких как алюминий или пластик.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC3 125-235	SGWB-SG5-B 125-57-33		1514367

Переворачиваемая захватная губка

Конструкция в виде подвижного кулачка. Со ступенькой 3 мм (до 22 HRC) и гладкой зажимной поверхностью с обеих сторон.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC3 125-235	SGWB-G3-B 125-57-33		0432474

Двусторонний кулачок с карбидной ступенькой

Конструкция в виде подвижного кулачка. С карбидной ступенькой 3 мм (до 58 HRC) и гладкой зажимной поверхностью с обеих сторон.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC3 125-235	SGWB-CG3-B 125-57-33		1514374

Переворачиваемая захватная губка

Конструкция в виде подвижного кулачка. Со ступенькой 5 мм (до 22 HRC) и гладкой зажимной поверхностью с обеих сторон.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC3 125-235	SGWB-G5-B 125-57-33		1514365

Двусторонний кулачок с карбидной ступенькой

Конструкция в виде подвижного кулачка. С карбидной ступенькой 5 мм (до 58 HRC) и гладкой зажимной поверхностью с обеих сторон.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC3 125-235	SGWB-CG5-B 125-57-33		1514376

Двусторонний кулачок с рельефным профилем

Конструкция в виде подвижного кулачка. Со специальными ступеньками на обеих сторонах для простого и безопасного зажатия предварительно обжатых заготовок.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC3 125-235	SGWB-GL-B 125-57-33		1514378

Переворачиваемая губка

Конструкция в виде подвижного кулачка. Одна сторона со ступенькой 3 мм (до 22 HRC), высота другой стороны 40 мм с гладкой зажимной поверхностью и резьбовыми отверстиями для крепления накладных губок.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC3 125-235	SGWB-G3-B 125-59-40	W-125-1	0430387

Переворачиваемая захватная губка

Конструкция в виде подвижного кулачка. Уменьшенная ширина кулачка. Со ступенькой 3 мм (до 22 HRC) и гладкой зажимной поверхностью с обеих сторон.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC3 125-235	SGWB-G3-B 65-57-33		1514380

Двусторонний кулачок с карбидной ступенькой

Конструкция в виде подвижного кулачка. Ширина губки 65 мм, со ступенькой 3 мм (до 58 HRC) и гладкой зажимной поверхностью с обеих сторон.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC3 125-235	SGWB-CG3-B 65-57-33		1414568

Алюминиевый кулачок

Конструкция в виде подвижного кулачка. Используется для доработки на объекте заказчика, например, для включения контуров или специальных форм.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC3 125-235	SGAL-B 125-68-40		0432469

Стальной кулачок

Конструкция в виде подвижного кулачка. Используется для доработки на объекте заказчика, например, для включения контуров или специальных форм.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC3 125-235	SGS-B 125-68-40		1452569

Поворотная плита

Используется (совместно с адаптерными плитами и 6-сторонними переворачиваемыми губками) для зажатия громоздких заготовок.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC3 125-235	SGP-3 180-95-22	W-38	0432470

Адаптерная плита

Используется (совместно с поворотными плитами и 6-сторонними переворачиваемыми губками) для зажатия громоздких заготовок.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC3 125-235	SGA-3 180-62-22	W-38	0432471

Переворачиваемые гладкие кулачки

Конструкция в виде подвижного кулачка. Шлифованные детали для точной обработки OP20.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC3 125-235	SGWB-S6-B 125-57-33		1497517
KSC3 125-235	SGWB-S8-B 125-57-33		1518691

5-осевой кулачок

Конструкция в виде подвижного кулачка. Одна сторона с гладкой зажимной поверхностью и резьбой для крепления накладных кулачков.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC3 125-235	SG5A-B 125-44.5-33		1374778
KSC3 125-235	SG5A-B 125-45.5-40	W-125-1	0432472

5-осевой кулачок

Конструкция в виде подвижного кулачка. Ширина губки 65 мм, включая ступенчатые переворачиваемые губки с шагом 3 мм.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC3 125-235	SG5A-B 65-57-40	W-65-1	0432473

Комбинированный кулачок

Конструкция в виде подвижного кулачка. Одна сторона подготовлена к креплению накладных губок. Дополнительно могут быть установлены накладные губки VS.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC3 125-235	SGK-B 125-45.5-40	W-125-1 W-125-3	0432468

6-сторонняя система кулачков

Комплект кулачков для зажатия заготовки с шести сторон с целью получения значительно большего усилия зажатия.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC3 125-235	SG6F 125-57-40		0432485

Призматическая губка

Конструкция в виде подвижного кулачка. Для горизонтального и вертикального зажатия круглых заготовок.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC3 125-235	SGVA-B 125-57-67		1395549

Вертикально расположенные призматические кулачки

Конструкция в виде подвижного кулачка. Для вертикального зажатия круглых заготовок. Со ступенькой 5 мм (до 22 HRC) и гладкой зажимной поверхностью с обеих сторон.



подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC3 125-235	SGVA-B 125-25-57		1468523

Центрический кулачковый захват

Плавающее исполнение для крепления двух заготовок за одну наладку. Обе стороны подготовлены к креплению плоских пружин или накладных губок.

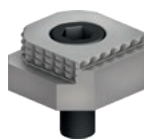


подходит для	Описание	Сопряжение	Идент. №
KSC3 125-235	SGM-G3 125-16-33		1474207
KSC3 125-235	SGM-G3 125-26-33		1474208

Накладные кулачки

6-сторонние переворачиваемые зубчатые кулачки

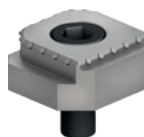
Зажимная поверхность с пятью ступеньками, а также зажимная поверхность с покрытием.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6-сторонние переворачиваемые кулачки с карбидными вставками

Зажимная поверхность с пятью ступеньками с карбидными вставками, а также гладкая зажимная поверхность.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Профилированный кулачок

Для увеличения трения между кулачком и заготовкой без следов зажатия.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBD 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373349

Кулачок с насечкой

Для увеличения трения между кулачком и заготовкой при минимальных усилиях зажатия.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBC 125-40-12.5	125	40	12.5	W-125-1	1373268

Шлифованный кулачок

С полностью зашлифованной зажимной поверхностью.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBP 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373278

Кулачок из мягкого металла

Закаленные кулачки для доработки на объекте заказчика, например, для придания заданных контуров или специальной формы.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBW 125-40-20	125	40	20	W-125-1	1373288

Ступенчатая губка

Со ступенчатой шлифовкой, 8 мм.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS 125-40-11.5-8	125	40	11.5	W-125-1	1373327

Ступенчатая губка

Со ступенчатой шлифовкой, 17 мм.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS 125-40-11.5-17	125	40	11.5	W-125-1	0430413

Ступенчатая губка

Со ступенькой, с покрытием, 5 мм.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-W 125-40-11.5-5	125	40	11.5	W-125-1	0430414

Ступенчатая губка

Со ступенькой 3 мм и шлифовкой 18 мм.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-G3					
125-40-21.5-18	125	40	21.5	W-125-1	0430415
GBS-G3 125-40-24-18	125	40	24	W-125-1	1322989

Ступенчатая губка

Со специальной «мягкой» зажимной ступенькой, 5 мм.
Для деформирующего зажатия мягких материалов, таких как пластик или алюминий.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-SG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1393552

Ступенчатая губка

С зажимной ступенькой, 3 мм.
Для деформирующего зажатия незакаленных материалов твердостью до 22 HRC (по шкале Роквелла).



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-G3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373331

Ступенчатая губка

С зажимной ступенькой, 5 мм.
Для деформирующего зажатия
незакаленных материалов твердостью до
22 HRC (по шкале Роквелла).



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-G5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373334
GBS-G5 65-22-8	65	22	8	W-65-1	1465122

Ступенчатая губка

Со ступенькой, 8 мм.
Для деформирующего зажатия
незакаленных материалов твердостью до
22 HRC (по шкале Роквелла).



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-G8 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373338

Ступенчатая губка

С зажимной ступенькой из карбида,
3 мм.
Для деформирующего зажатия
закаленных материалов твердостью до
58 HRC (по шкале Роквелла).



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-CG3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395524

Ступенчатая губка

С зажимной ступенькой из карбида, 5 мм.
Для деформирующего зажатия
закаленных материалов твердостью до
58 HRC (по шкале Роквелла).



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-CG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1424000

Ступенчатая губка

Со специальной ступенькой, 3 мм.
Для зажатия предварительно
деформированных материалов и
заготовок.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-GL3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395577

Ступенчатая губка с Т-образным пазом

С зажимной ступенькой, 3 мм.
Т-образный паз для крепления
позиционирующей планки.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-G3-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430248

Ступенчатая губка с Т-образным пазом

С зажимной ступенькой, 5 мм.
Т-образный паз для крепления
позиционирующей планки.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-G5-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430247

Ступенчатая губка с Т-образным пазом

Со ступенькой, 8 мм.
Т-образный паз для крепления
позиционирующей планки.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBS-G8-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430237

Установочная планка

Подходит для всех ступенчатых кулачков
с Т-образным пазом.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GPL 125-32-13.5	125	32	13.5	W-125-1	0430238

Зубчатая губка

Для деформирующего зажатия
незакаленных материалов твердостью до
22 HRC (по шкале Роквелла).



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBG 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373284

Кулачок патрона с позиционирующими штифтами

Выдвигаемые позиционирующие штифты
для быстрой подгонки зажимных
кулачков к конкретной заготовке.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GPS 125-40-17	125	40	16.7	W-125-1	1509316

Призматическая губка, шлифованная

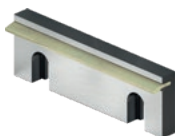
Для прецизионного зажатия круглых
заготовок.
100 = Ø11 - Ø41 mm.
125 = Ø14 - Ø48 mm.
160 = Ø16 - Ø60 mm.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GVA 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	1373344

Прижимная губка с плоской пружиной

Для активного прижатия кулачков с легким зажатием заготовки для более точных результатов обработки.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GFA 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373304

Прижимная губка с плоской пружиной

Для активного прижатия кулачков без следов зажатия на заготовке для более точных результатов обработки.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GFB 125-39-10	125	39	10	W-125-1	0430192

Прецизионный прижимной кулачок

Для активного прижатия кулачков без следов зажатия на заготовке для более точных результатов обработки.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBN-P 125-40-25	125	40	25	W-125-1	0430147

Кулачок из мягкого металла

Заготовки для доработки заказчиком
Высота = 22 мм.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBW 65-22-20	65	22	20	W-65-1	0490567

Переверачиваемая захватная губка

Переверачиваемые кулачки со ступенькой 3 мм в вертикальном направлении и 5 мм в горизонтальном направлении.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBG-W 65-22-8	65	22	8	W-65-1	0430729

Призматическая губка, шлифованная

Для прецизионного зажатия круглых заготовок.
Высота = 22 мм.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GVA 65-22-15	65	22	15	W-65-1	0430707

Универсальная ступенчатая губка

Универсальная ступенчатая губка со ступенчатой шлифовкой.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GPE 65-22-8-3	65	22	8	W-65-1	0430704

Гладкая губка VS

Вставляемые горизонтально губки с увеличенным диапазоном зажатия, ступенчато-шлифованные.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBE-VS 125-19-45	125	19	45	W-125-3	0430416

Зубчатая губка VS

Горизонтально вставляемый кулачок с увеличенным диапазоном зажима и шагом захвата 3 мм.



Описание	Ширина mm	Высота mm	Глубина mm	Сопряжение	Идент. №
GBG-VS 125-17-40	125	17	40	W-125-3	0430417

Аксессуары

Устройство для измерения усилия зажатия

Для измерения усилия зажатия кулачков стационарных зажимных устройств.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC3 125-235	IFT SST Set	1475766

Зажимной штифт GFD-SP mini

Зажимной штифт для плотного соединения мини-систем наладки GFD с зажимными устройствами SCHUNK. 1 компл. = 4 шт.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC3 125-235	GFD-SP mini Ø20-h6	1602023

Стандартные Зажимные штифты

Зажимной штифт для соединения по форме с зажимными модулями NSE3. С укороченным винтом крепления.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC3 125-235	SPA 40-K	0432369

Фиксирующий штифт

Используются в качестве блокировки от проворачивания для модулей VERO-S с блокировкой от проворачивания V1.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC3 125-235	IXB V1-K	0432371

Зажимной штифт GFD-SP

Зажимной штифт для соединения по форме со станциями наладки GFD.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC3 125-235	GFD-SP 40	0433600

Позиционирующий штифт GFD

Позиционирующие штифты для ориентации зажимных паллет и зажимных устройств на станциях наладки GFD.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC3 125-235	GFD-IXB	1367937

Динамометрический ключ 10 – 100 Нм

Служит для передачи определенного момента.

С квадратным приводом 1/2"



подходит для	Описание	Идент. №
KSC3 125-235	GSH-D 10-100	0432477

Приводной рычаг, шарнирный

Для удобной предварительной регулировки диапазона закрепления

С квадратным приводом 1/2"



подходит для	Описание	Идент. №
KSC3 125-235	GSH-G 1/2"	0432478

Торцевая насадка SW 12

Может применяться с прямоугольным приводом 1/2".



подходит для	Описание	Идент. №
KSC3 125-235	GSK-I SW12-1/2"	0432479

Герметизирующая пробка

Для резьбы в основании.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC3 125-235	GVSS M10x12	1323002

Шестигранный адаптер

Шестигранный адаптер для увеличения размера ключа с A/F 12 до A/F 27.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC3 125-235	GAD-6 SW12-SW27	1317853

Упор для заготовки

Упор для заготовок с минимальными требованиями к пространству и бесступенчатой регулировкой скользящего стопора. Включая стопорный ползун 40 и 80 мм.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC3 125-235	GWSA M8-23	1645258

Магнитный упор для заготовок, небольшой

Для быстрого и простого присоединения к системным кулачкам или тискам.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC3 125-235	GWSA-M 60 x 15	1391293

Магнитный упор для заготовок, большой

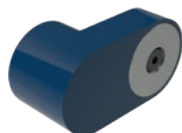
Для быстрого и простого присоединения к системным кулачкам или тискам.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC3 125-235	GWSA-M 115 x 15	1391331

Удлинитель

В качестве принадлежности к магнитным упорам для заготовки.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC3 125-235	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Зажимные винты для прихватов

Используется в сочетании с прихватом для крепления зажимных устройств.



подходит для	Описание	Т-образный паз	Идент. №
KSC3 125-235	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSC3 125-235	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSC3 125-235	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSC3 125-235	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSC3 125-235	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSC3 125-235	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Зажимные винты для основания

Используются для прямого крепления зажимных устройств за основание.



подходит для	Описание	Т-образный паз	Идент. №
KSC3 125-235	GSC-G-1 M10-T12	12 mm/M10	0430422
KSC3 125-235	GSC-G-1 M12-T14	14 mm/M12	0430423
KSC3 125-235	GSC-G-1 M12-T16	16 mm/M12	0430424
KSC3 125-235	GSC-G-1 M12-T18	18 mm/M12	0430425

Установочные винты

Для точного позиционирования и монтажа ручных тисков на столе станка.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC3 125-235	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Комплект цилиндрических штифтов

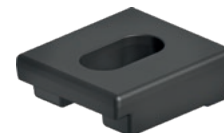
Для упрощения сборки зажимного устройства на станочном столе.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC3 125-235	GZS Ø12m6	1373755

Прихваты

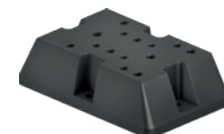
Для быстрой и простой установки зажимных устройств SCHUNK.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC3 125-235	GSPR-A 50-57	0490604

Угловая консоль

Для снятия зажимного устройства со стола станка с целью повысить доступность.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC3 125-235	SKQ 125-2	1423758

Сборочный комплект

Для быстрой и легкой установки тисков KSC3 на угловой консоли.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC3 125-235	GMS-1 KSC 125/160	1368859

Винт крепления крышки

Используются для закрытия неиспользуемых монтажных отверстий для зажимных вставок на маятниковой и переходной плитах.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC3 125-235	GCS Ø22-M12	1307880

Комплект опор для заготовок

Комплект опор для заготовок — ширина 125 мм

Подходит для системных губок с
H = 33 мм и уровнем захвата в 3 мм.
Высота = 8, 12, 20, 25 и 27 мм.



подходит для	Описание	Идент. №
KSC3 125-235	GWU-S grip 125-33	1394227

Опоры для заготовок

Опоры для заготовок — ширина 125 мм

Различная высота.

1 компл. = 2 шт.



подходит для	Описание	Высота мм	Идент. №
KSC3 125	GWU-M 125-8	8	1450266
KSC3 125	GWU-M 125-9	9	1462567
KSC3 125	GWU-M 125-10	10	1411328
KSC3 125	GWU-M 125-12	12	1447369
KSC3 125	GWU-M 125-15	15	1411350
KSC3 125	GWU-M 125-20	20	1452308
KSC3 125	GWU-M 125-22	22	1457551
KSC3 125	GWU-M 125-23	23	1411380
KSC3 125	GWU-M 125-25	25	1484475
KSC3 125	GWU-M 125-27	27	1461008
KSC3 125	GWU-M 125-30	30	1411387
KSC3 125	GWU-M 125-31	31	1484477
KSC3 125	GWU-M 125-32	32	1411398
KSC3 125	GWU-M 125-33	33	1484478
KSC3 125	GWU-M 125-34	34	1484480
KSC3 125	GWU-M 125-35	35	1411391
KSC3 125	GWU-M 125-36	36	1429618
KSC3 125	GWU-M 125-37	37	1411395
KSC3 125	GWU-M 125-38	38	1429615



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com