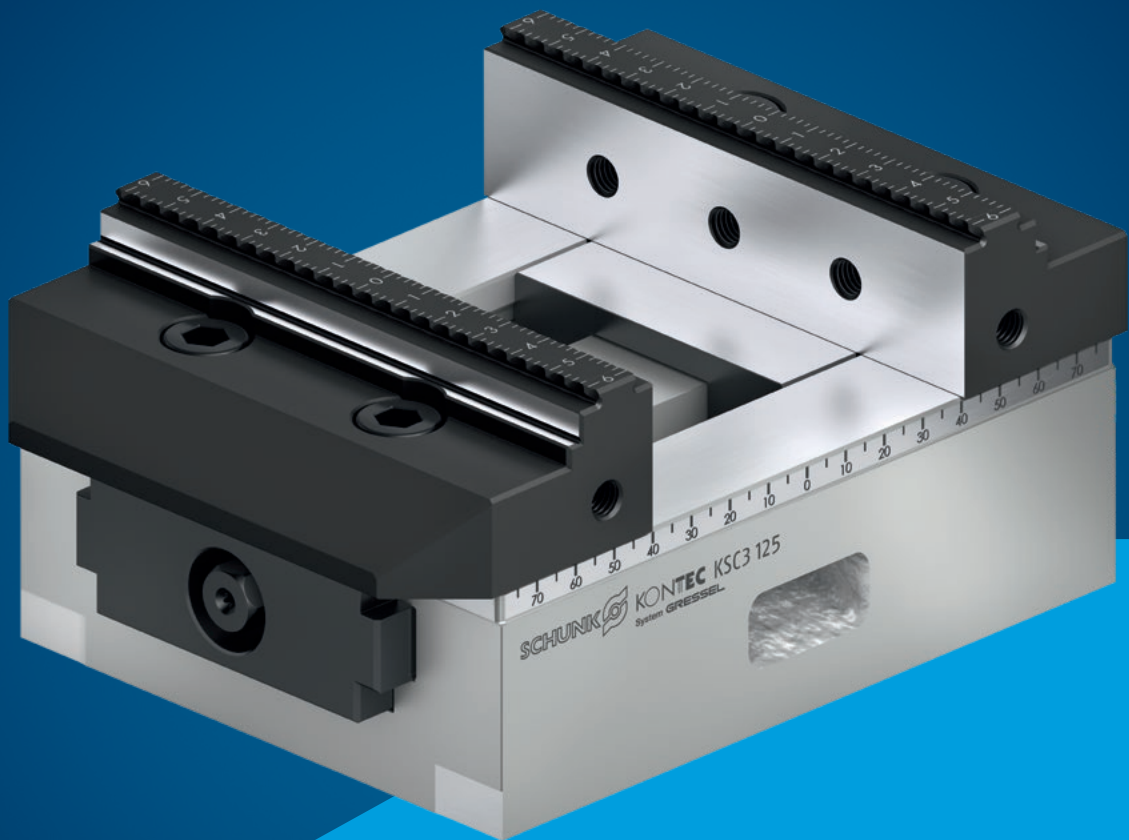




KONTEC KSC3

**Centrický zverák pre
maximálnu presnosť a
procesnú bezpečnosť**

Osvedčená maximálna presnosť pri ešte vyššej procesnej bezpečnosti vďaka poniklovanému základnému telesu

Maximálna presnosť s vysokou upínacou silou a súčasne veľmi plochou konštrukciou – presne tým sa vyznačujú centrické zveráky KSC3. Novým výrazným prvkom novej generácie je poniklované základné telo, ktoré zverák optimálne chráni pred koróziou a v porovnaní s predchádzajúcim modelom výrazne rozširuje jej oblasti použitia. Okrem toho disponuje tento centrický zverák mimoriadne širokým sortimentom systémových a vrchných čelustí, ktorý je na trhu jedinečný a poskytuje mu maximálnu flexibilitu. Uzatvorený systém s optimalizovaným odvádzaním triesok zaručuje maximálnu procesnú bezpečnosť. Vďaka rozhraniu s nulovým bodom možno zverák optimálne skombinovať s veľkým modulárnym systémom NSE3 a GFD, čo prispieva k výraznému skráteniu dôb osádzania na obrábacích strojoch.

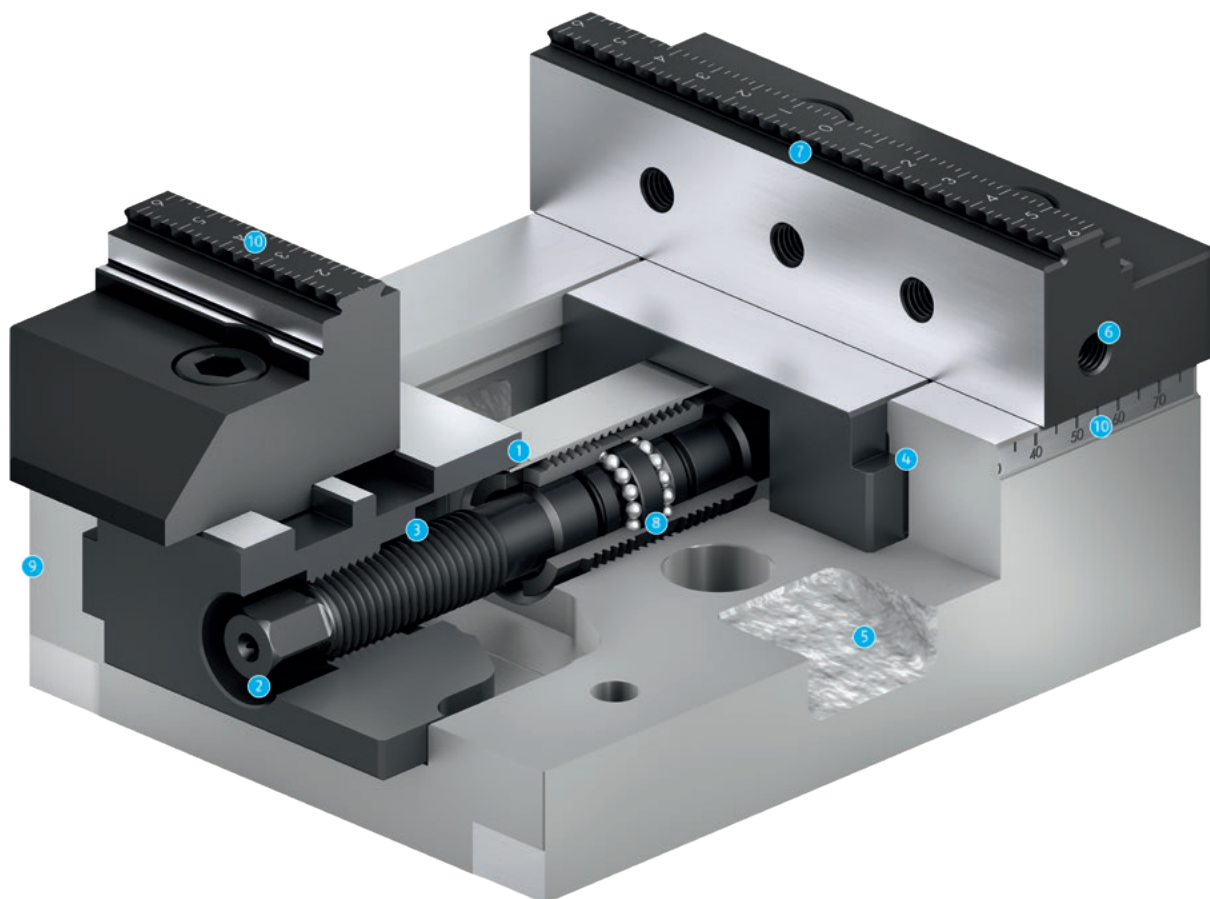


Výhody – Vaše benefity

- + Poniklované základné teleso**
Pre optimálnu ochranu pred koróziou a ešte širšie spektrum použitia
- + Laserom zakreslené pravítko**
Rýchle a presné predbežné nastavenie
- + Extrémne plochá konštrukcia**
Pre maximálne využitie obrábacieho priestoru
- + Zapuzdrené vreteno**
Upínací prostriedok s odolnosťou voči nečistotám a nenáročnou údržbou
- + Vysoké upínacie sily**
Pre procesne spoľahlivé upínanie bez predtlačenia
- + Veľký upínací rozsah**
Vysoká miera flexibility
- + Bočné odtokové drážky**
Na odvádzanie chladiacej kvapaliny a triesok
- + Bezvôľové vreteno namontované v guľôčkovom ložisku**
Pre maximálnu opakovateľnú presnosť
- + Široké spektrum možností použitia**
Vhodné pre obrábanie surových aj hotových dielov
- + Rozsiahly program čelustí**
Optimálne prispôsobenie novým upínacím úlohám
- + Upínanie pôsobením ťažnej sily – žiadne prehýbanie základného telesa**
Maximálna presnosť obrábania
- + Integrované rozhranie NSE3 a GFD**
Minimalizácia nastavovacích časov. Možnosť flexibilného skombinovania s veľkým modulárnym upínacím systémom s nulovým bodom

Funkcia KSC3

Centrické upínacie zveráky SCHUNK KONTEC KSC3 sú priame upínacie zariadenia. Pohon zabezpečuje vreteno, ktoré je chránené kompletne utesneným systémom. Sila sa vytvára priamo (bez zosilňovača) a je lineárna. Obe čeľuste sa otvárajú alebo zatvárajú synchronne. Nastaviteľný stred s guľôčkovým ložiskom je predpätý a bez vôle. Upínacia sila závisí od krútiaceho momentu.



- | | |
|--|--|
| <p>1 Uzatvorený systém
Ponúka optimálnu ochranu pred chladiacim mazivom a trieskami</p> <p>2 Zapustená šesťhranná prípojka
Zmenšuje rušivý obrys</p> <p>3 Pohon vretena
Pre maximálne upínacie sily</p> <p>4 Dlhý vozík
Ponúka optimálne podporu pri vonkajšom a vnútornom upínaní</p> <p>5 Odtokové drážky
Pre chladiacu kvapalinu a triesky</p> | <p>6 Upevňovací závit
Pre dorazy obrobkov</p> <p>7 Systémová čeľusť s úrovňou uchopenia a hladkou upínacou plochou
Umožňuje obrábanie prvej a druhej strany pomocou len jednej čeľuste</p> <p>8 Bezvôľové vreteno namontované v guľôčkovom ložisku
Pre maximálnu opakovateľnú presnosť</p> <p>9 Nízka konštrukčná výška
Rozširuje pracovný priestor vášho stroja</p> <p>10 Laserom zakreslené pravítko
Pre rýchle umiestnenie systémových čeľustí a obrobku</p> |
|--|--|

100 % kompatibilita s generáciou KSC

Upínacie zveráky generácie KSC3 sú 100 % kompatibilné so zverákmi generácie KSC. Vďaka tomu možno existujúce zveráky KSC 1:1 nahradiť zverákmi KSC3, resp. ich možno navzájom kombinovať.



Optimálna ochrana proti korózii

Základné teleso zveráku KSC3 bolo kompletne poniklované, vďaka čomu je zaistená najlepšia možná ochrana proti korózii aj v náročných prostrediach.



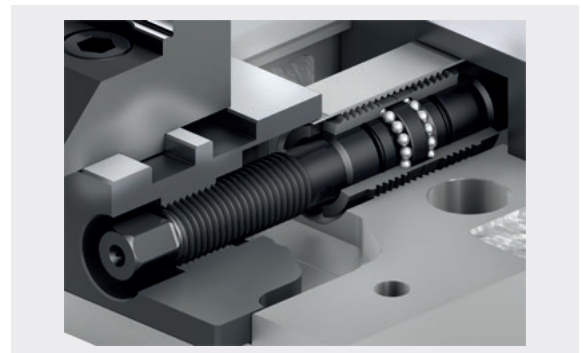
Laserom zakreslené pravítko

Pomocou laserom vytvorených mierok na základných telesách a systémových čelistiach možno jednoduchšie nastavovať systémové čeluste a obrobky, z čoho vyplývajú skrátené doby nastavenia.



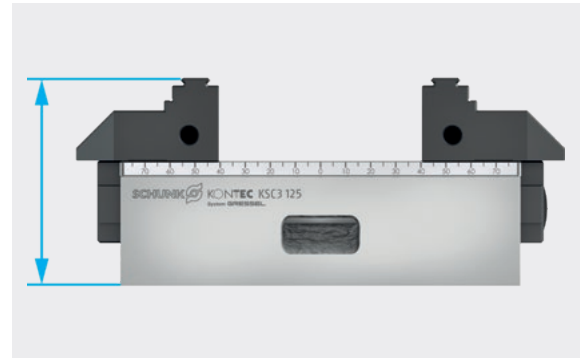
Uzatvorený systém

Vretenový pohon je chránený pred prenikaním chladiacej kvapaliny a triesok. Vreteno je neustále utesnené, bez ohľadu na polohu upínania. To zabezpečuje neustále spoľahlivé fungovanie a upínacie sily.



Extrémne plochá konštrukcia

Vďaka extrémne plochej konštrukcii zaberá zverák KSC3 v stroji len veľmi malý priestor. V kombinácii s konzolou tento zverák navyše ponúka najlepšiu prístupnosť pre obrábanie z 5 strán.



Výmena čeľustí len s použitím dvoch skrutiek

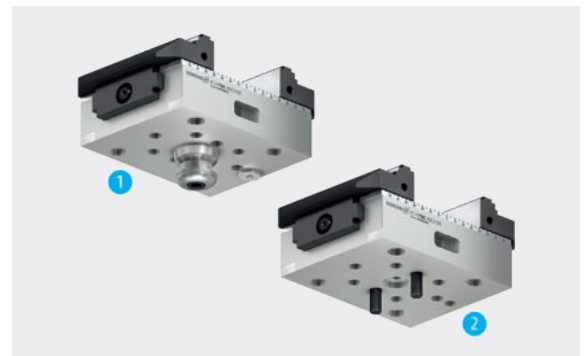
Systémové čeľuste možno veľmi rýchlo a jednoducho vymeniť uvoľnením len dvoch skrutiek. Pomôcky, ako napríklad akumulátorový skrutkovač, proces výmeny ešte viac urýchľujú. Výmena kompletných základných čeľustí v tomto prípade nie je potrebná.



Možnosti montáže

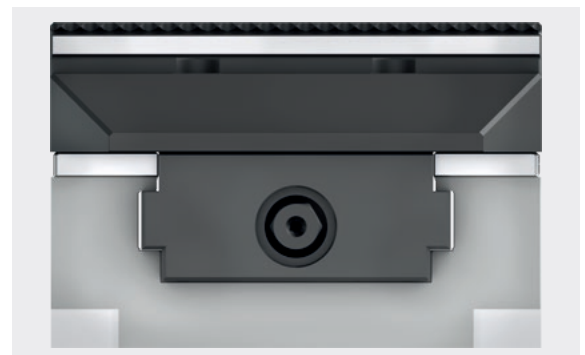
Zverák KSC3 ponúka viaceré možnosti upevnenia k stolu stroja, ktoré sú integrované v základnom telese. Centrický upínač možno použiť na minimalizáciu doby osádzania. Pomocou vopred pripraveného rozhrania nulového bodu ho možno upevniť na upínacie moduly s nulovým bodom NSE3 alebo GFD. Alternatívne možno zverák upevniť pomocou skrutiek.

- ❶ Montáž pomocou systému na rýchlu výmenu paliet
- ❷ Upevnenie pomocou skrutiek



Utesnenie vedenia čeľustí

Základná čeľusť je s vysokou presnosťou osadená vo vedení vedenia základnej čeľuste. Výsledkom sú minimálne rozmery medzier, vďaka čomu je vedenie základnej čeľuste optimálne chránené pred padajúcimi trieskami.



Vizuálne označenie koncovej polohy

Koncové polohy KSC3 sú vizuálne označené. Vďaka tomu možno rýchlo a jednoducho identifikovať koncovú polohu. Tak možno zabrániť možným poškodeniam spôsobeným upnutím mimo povoleného rozsahu upnutia.



Vylepšený rušivý obrys

Šesťhranná prípojka bola v prípade konštrukčných veľkostí 80 – 130, 125 – 160 a 160 – 280 zapustená do základného telesa. Výsledkom je na KSC3 125 – 160 vylepšený rušivý obrys až o 22 mm v porovnaní s KSC 125 – 160.



Vyhotovenie ako jednočinný zverák

Špeciálne na účely obrábania z dvoch strán je KSC3 k dispozícii aj ako jednočinný zverák. Základné teleso zveráka KSC3-K má pevnú čeľusť so súvislou priečnou drážkou v základnom telese. To zaručuje vysokú procesnú spoľahlivosť a uhlovú presnosť pre dokončovacie obrábanie.

- ❶ **Pohyblivá čeľusť**
Pohyblivá čeľusť sa presunie prostredníctvom vretena a oprie sa o obrobok.
- ❷ **Pevná čeľusť**
Pevná čeľusť je v príslušnej polohe prostredníctvom priečnej drážky zafixovaná v základnom telese. Vďaka tomu majú všetky obrobky nezávisle od veľkosti rovnaký referenčný bod.



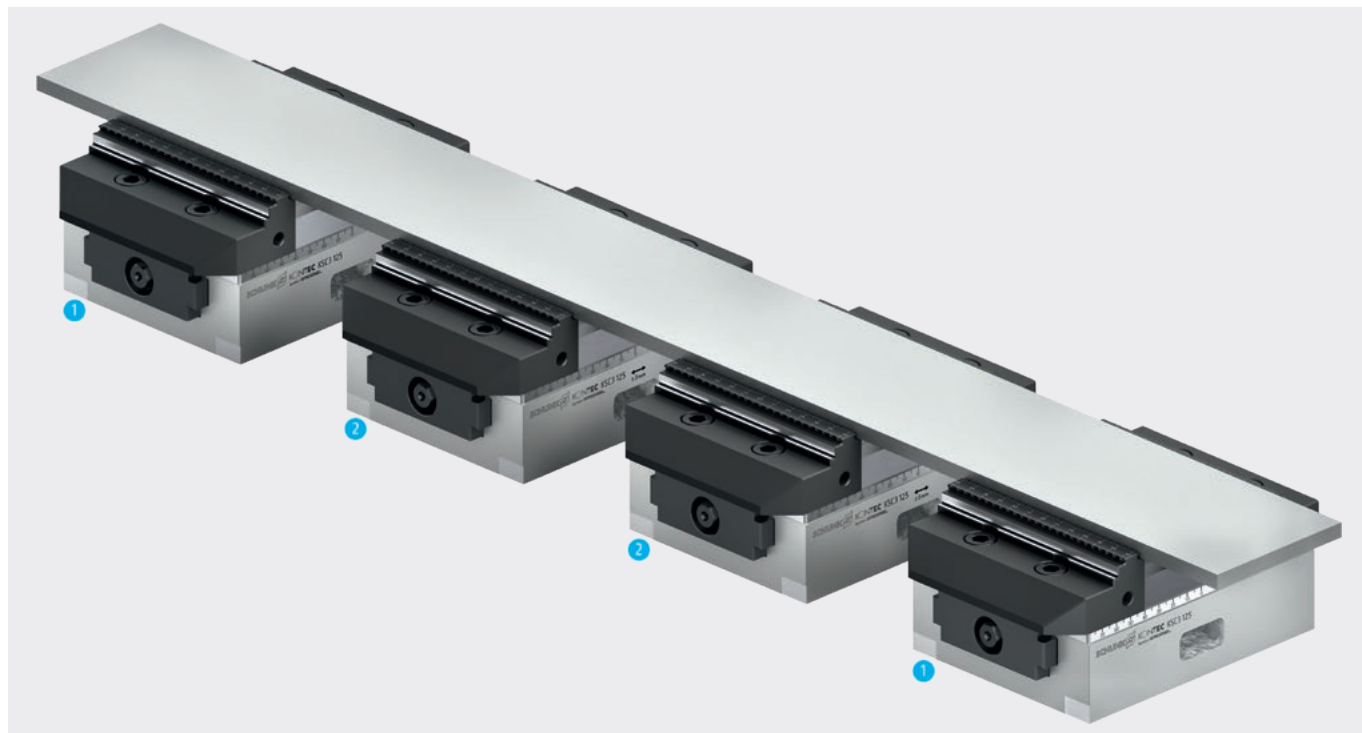
Optimálna prístupnosť prostredníctvom konzol



Pomocou konzol možno zveráky zdvihnúť zo stola stroja. To umožňuje lepšiu prístupnosť vretena stroja k obrobku, najmä pri obrábaní s 5-osovými strojmi. V závislosti od veľkosti zveráka sú k dispozícii rôzne konzoly. Pomocou montážnych súprav potom možno zveráky upevniť na konzoly.

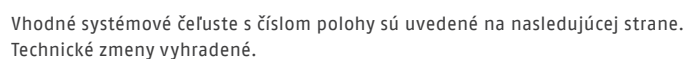
- | | |
|--|---|
| <p>❶ KSC3 80-130
Konzola SKQ 80/125-1 (ident. č. 1363520) + montážna súprava GMS-1 KSC 80 (ident. č. 1363522)</p> <p>❷ KSC3 80-190
Konzola SKQ 80/125-1 (ident. č. 1363520) + montážna súprava GMS-1 KSC 80 (ident. č. 1363522)</p> <p>❸ KSC3 125-160
Konzola SKQ 80/125-1 (ident. č. 1363520) + montážna súprava GMS-1 KSC 125/160 (ident. č. 1368859)</p> | <p>❹ KSC3 125-235
Konzola SKQ 125-2 (ident. č. 1423758) + montážna súprava GMS-1 KSC 125/160 (ident. č. 1368859)</p> <p>❺ KSC3 125-300
Konzola SKQ 125-2 (ident. č. 1423758) + montážna súprava GMS-1 KSC 125/160 (ident. č. 1368859)</p> <p>❻ KSC3 160-280
Konzola SKQ 160-1 (ident. č. 1423759) + montážna súprava GMS-1 KSC 125/160 (ident. č. 1368859)</p> |
|--|---|

Plávajúca verzia



Pri upínaní dlhých obrobkov môže dôjsť k vibráciám a deformáciám obrobku. Pre efektívnu elimináciu týchto vibrácií a deformácií možno medzi vonkajšími upínacími miestami použiť "plávajúce" centrické upínacie zveráky. Vďaka kompenzácii sa systémové čeluste oprú o obrobok a držia ho v príslušnej polohe.

- ❶ **Zverák KSC3 v štandardnom vyhotovení**
Pre obe vonkajšie upínacie miesta sa používajú upínacie zveráky v štandardnom vyhotovení.
- ❷ **Zverák KSC3 v plávajúcom vyhotovení**
Pre všetky vnútorné upínacie miesta sa používajú upínacie zveráky s kompenzáciou, aby sa zabránilo deformácii obrobku.
- ❸ **Maximálna kompenzácia dĺžky**
Konštrukčná veľkosť 80: ± 3 mm
Konštrukčná veľkosť 125: ± 5 mm
Konštrukčná veľkosť 160: ± 5 mm



- 10

Technické údaje

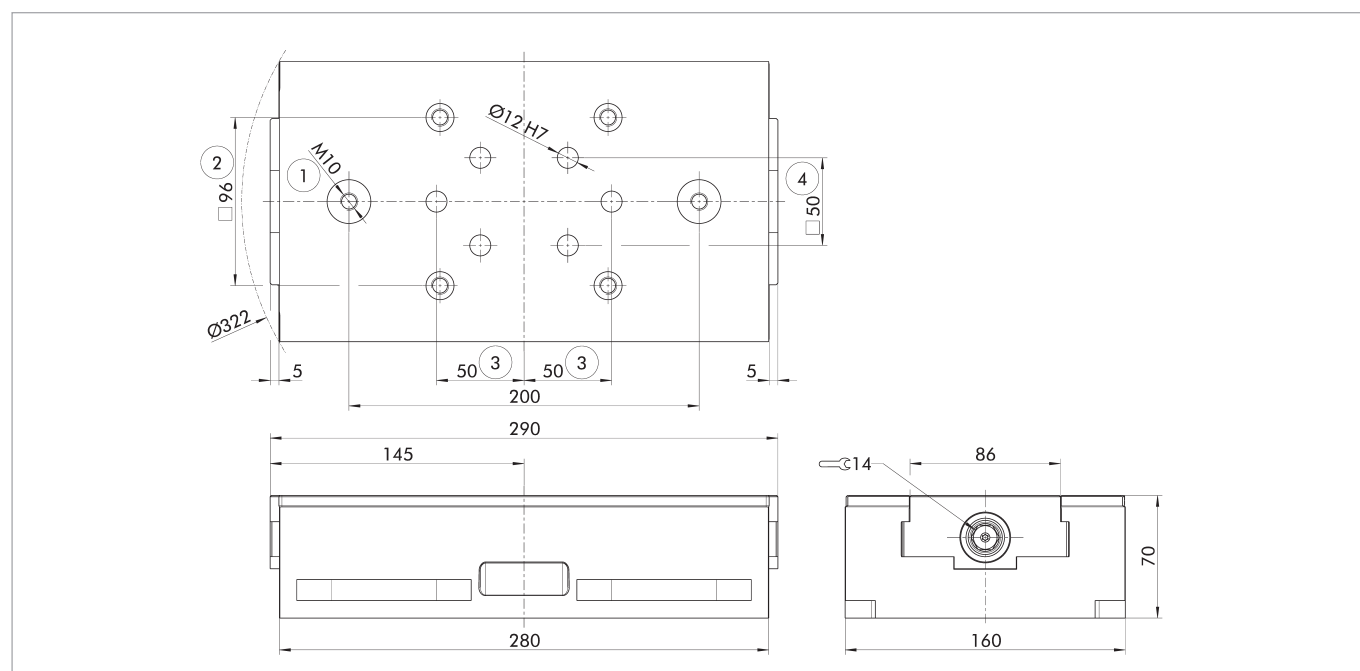
Opis	Ident. č.	Šírka zveráku [mm]	Max. upínacia sila [kN]	Max. krútiaci moment [Nm]	Kompenzácia dĺžky [mm]	Hmotnosť [kg]
KSC3 160-280	1514250	160	50	175		25
KSC3 160-280-S	1514255	160	50	175	±5	25

Rozsah dodávky

Zverák, návod na prevádzku; bez systémových čelustí

Vhodné systémové čeluste

Popis	Pos.	Opis	Ident. č.	Šírka [mm]	Hĺbka [mm]	Výška [mm]	Hmotnosť [kg]
Obojstranná upínacia čelusť	10	SGWB-G3-B 160-81-50	0432614	160	81	50	3.4
Hliníková čelusť	20	SGAL-B 160-85-50	0432623	160	85	50	2
Otočná platňa	30	SGP-3 256-170-22	0432615	256	170	22	7.4
Adaptérová platňa	40	SGA-3 256-125-22	0432616	256	125	22	5.5
5-osová čelusť	50	SG5A-B 160-73-50	0432617	160	73	50	3.6
Vertikálna prizmatická čelusť	60	SGVA-B 160-30-81	1468524	160	81	30	2.7



- ① Pripravené pre upínacie čapy NSE3 a GFD
 ② Pripravené pre upínacie čapy GFD-SP mini Ø20 h6

- ③ Pripravené pre lícované kolíky Ø12m6
 ④ Príprava pre skrutky M12

Systémové čeľuste

Obojstranná upínacia čeľusť

Vyhotovenie vo forme pohyblivej čeľuste. So stupňom grip 3 mm (do 22 HRC) a hladkou upínacou plochou na oboch stranách.



Vhodné pre	Opis	Rozhranie	Ident. č.
KSC3 160-280	SGWB-G3-B 160-81-50	W-160	0432614

Obojstranná čeľusť carbide-grip

Vyhotovenie vo forme pohyblivej čeľuste. So stupňom carbide-grip 3 mm (do 58 HRC) a hladkou upínacou plochou na oboch stranách.



Vhodné pre	Opis	Rozhranie	Ident. č.
KSC3 160-280	SGWB-CG3-B 160-81-50		1395527

Obojstranná upínacia čeľusť

Vyhotovenie vo forme pohyblivej čeľuste. So stupňom grip 5 mm (do 22 HRC) a hladkou upínacou plochou na oboch stranách.



Vhodné pre	Opis	Rozhranie	Ident. č.
KSC3 160-280	SGWB-G5-B 160-81-50	W-160	1522330

Obojstranná čeľusť carbide-grip

Vyhotovenie vo forme pohyblivej čeľuste. So stupňom carbide-grip 5 mm (do 58 HRC) a hladkou upínacou plochou na oboch stranách.



Vhodné pre	Opis	Rozhranie	Ident. č.
KSC3 160-280	SGWB-CG5-B 160-81-50	W-160	1497022

Hliníková čeľusť

Vyhotovenie vo forme pohyblivej čeľuste. Slúžia na dodatočné obrábanie zákazník, napr. na zapracovanie obrysů alebo špeciálnych tvarů.



Vhodné pre	Opis	Rozhranie	Ident. č.
KSC3 160-280	SGAL-B 160-85-50		0432623

Otočná platňa

Slúžia – v kombinácii s adaptérovými platňami a 6-násobnými obojstrannými čeľustami – na upnutie neformných obrobkov.



Vhodné pre	Opis	Rozhranie	Ident. č.
KSC3 160-280	SGP-3 256-170-22	W-38	0432615

Adaptérová platňa

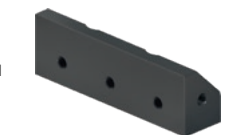
Slúžia – v kombinácii s výkyvnými platňami a 6-násobnými obojstrannými čeľustami – na upnutie neformných obrobkov.



Vhodné pre	Opis	Rozhranie	Ident. č.
KSC3 160-280	SGA-3 256-125-22	W-38	0432616

5-osová čeľusť

Vyhotovenie vo forme pohyblivej čeľuste. Jedna strana s hladkou upínacou plochou a závitmi na uchytenie vrchných čeľustí.



Vhodné pre	Opis	Rozhranie	Ident. č.
KSC3 160-280	SG5A-B 160-73-50	W-160	0432617

Vertikálna prizmatická čeľusť

Vyhotovenie vo forme pohyblivej čeľuste. Na vertikálne upínanie okrúhlych obrobkov. So stupňom grip 5 mm (do 22 HRC) a hladkou upínacou plochou na oboch stranách.

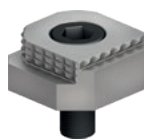


Vhodné pre	Opis	Rozhranie	Ident. č.
KSC3 160-280	SGVA-B 160-30-81		1468524

Vrchné čeluste

6-násobné obojstranné čeluste grip

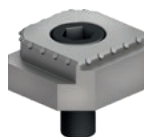
S piatimi stupňami grip a upínacou plochou s povrchovou úpravou.



Opis	Šírka mm	Výška mm	Hĺbka mm	Rozhranie	Ident. č.
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6-násobná obojstranná karbidová čelusť grip

S piatimi stupňami carbide-grip a hladkou upínacou plochou.



Opis	Šírka mm	Výška mm	Hĺbka mm	Rozhranie	Ident. č.
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Čelusť profilovaná

Pre zvýšenie trenia medzi čelusťou a obrobkom bez odtlačku po upnutí.



Opis	Šírka mm	Výška mm	Hĺbka mm	Rozhranie	Ident. č.
GBD 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373350

Zúbkovaná čelusť

Pre zvýšenie trenia medzi čelusťou a obrobkom s minimálnym odtlačkom po upnutí.



Opis	Šírka mm	Výška mm	Hĺbka mm	Rozhranie	Ident. č.
GBC 160-50-14.4	160	50	14.4	W-160	1373269

Brúsená čelusť

S kompletne vybrúsenou upínacou plochou.



Opis	Šírka mm	Výška mm	Hĺbka mm	Rozhranie	Ident. č.
GBP 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373281

Mäkká čelusť

Čeluste s možnosťou zakalenia na dodatočné obrábanie zákazníkom, napr. na zapracovanie obrysů alebo špeciálnych tvarů.



Opis	Šírka mm	Výška mm	Hĺbka mm	Rozhranie	Ident. č.
GBW 160-50-20	160	50	20	W-160	1373289

Stupňovitá čelusť

S vybrúseným stupňom, 8 mm.



Opis	Šírka mm	Výška mm	Hĺbka mm	Rozhranie	Ident. č.
GBS 160-50-13.5-8	160	50	13.5	W-160	1373328

Stupňovitá čelusť

So stupňom s povrchovou úpravou, 5 mm.



Opis	Šírka mm	Výška mm	Hĺbka mm	Rozhranie	Ident. č.
GBS-W 160-50-13.5-5	160	50	13.5	W-160	1395511

Stupňovitá čelusť

So stupňom grip, 3 mm.
Na reliéfne upínanie nekalených materiálov do 22 HRC.



Opis	Šírka mm	Výška mm	Hĺbka mm	Rozhranie	Ident. č.
GBS-G3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373332

Stupňovitá čelusť

So stupňom grip, 5 mm.
Na reliéfne upínanie nekalených materiálov do 22 HRC.



Opis	Šírka mm	Výška mm	Hĺbka mm	Rozhranie	Ident. č.
GBS-G5 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373335

Stupňovitá čelusť

So stupňom grip, 8 mm.
Na reliéfne upínanie nekalených materiálov do 22 HRC.



Opis	Šírka mm	Výška mm	Hĺbka mm	Rozhranie	Ident. č.
GBS-G8 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373340

Stupňovitá čelusť

So stupňom carbide-grip, 3 mm.
Na reliéfne upínanie kalených materiálov do 58 HRC.



Opis	Šírka mm	Výška mm	Hĺbka mm	Rozhranie	Ident. č.
GBS-CG3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1431232

Stupňovitá čeľusť

So stupňom carbide-grip, 5 mm.
Na reliéfne upínanie kalených materiálov do 58 HRC.



Opis	Šírka mm	Výška mm	Hĺbka mm	Rozhranie	Ident. č.
GBS-CG5 160-50-15.5	160	50	15.5	W-160	1431233

Stupňovitá čeľusť s T-drážkou

So stupňom grip, 5 mm.
T-drážka na upevnenie polohovacej lišty.



Opis	Šírka mm	Výška mm	Hĺbka mm	Rozhranie	Ident. č.
GBS-G5-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430250

Stupňovitá čeľusť s T-drážkou

So stupňom grip, 8 mm.
T-drážka na upevnenie polohovacej lišty.



Opis	Šírka mm	Výška mm	Hĺbka mm	Rozhranie	Ident. č.
GBS-G8-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430249

Polohovacia lišta

Vhodné pre stupňovitú čeľusť s T-drážkou.



Opis	Šírka mm	Výška mm	Hĺbka mm	Rozhranie	Ident. č.
GPL 160-32-13.5	160	32	13.5	W-160	0430251

Upínacia čeľusť

Na reliéfne upínanie nekalených materiálov do 22 HRC.



Opis	Šírka mm	Výška mm	Hĺbka mm	Rozhranie	Ident. č.
GBG 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373285

Prizmatická čeľusť, brúsená

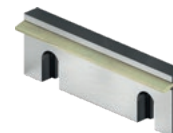
Na presné upínanie okrúhlych obrobkov.
100 = Ø11 - Ø41 mm.
125 = Ø14 - Ø48 mm.
160 = Ø16 - Ø60 mm.



Opis	Šírka mm	Výška mm	Hĺbka mm	Rozhranie	Ident. č.
GVA 160-50-19.5	160	50	19.5	W-160	1373345

Sťahovacia čeľusť s pružinovým listom

Pre aktívne sťahovanie s miernym upínacím odtlačkom na obrobku pre presnejšie výsledky obrábania.



Opis	Šírka mm	Výška mm	Hĺbka mm	Rozhranie	Ident. č.
GFA 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373306

List pružiny pre sťahovaciu čeľusť

Pre aktívne sťahovanie bez upínacieho odtlačku na obrobku pre presnejšie výsledky obrábania.



Opis	Šírka mm	Výška mm	Hĺbka mm	Rozhranie	Ident. č.
GFB 160-45-12	160	45	12	W-160	0432629
GFB 160-49-12	160	49	12	W-160	0430266

Presná sťahovacia čeľusť

Pre aktívne sťahovanie bez upínacieho odtlačku na obrobku pre presnejšie výsledky obrábania.



Opis	Šírka mm	Výška mm	Hĺbka mm	Rozhranie	Ident. č.
GBN-P 160-50-27.5	160	50	27.5	W-160	0430148

Príslušenstvo

Skúšačka upínacej sily

Na meranie upínacej sily čelustí stacionárnych upínacích prostriedkov.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSC3 160-280	IFT SST Set	1475766

Upínací čap GFD-SP mini

Upínací čap na spojenie osádzacích systémov GFD mini s upínacími prostriedkami od spoločnosti SCHUNK.

1 súprava = 4 kusy.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSC3 160-280	GFD-SP mini Ø20-h6	1602023

Štandardné upínacie kolíky

Upínací čap pre spojenie s upínacími modulmi NSE3 na báze tvarového styku. So skrátenou upevňovacou skrutkou.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSC3 160-280	SPA 40-K	0432369
KSC3 160-280	SPB 40-K	0432370

Upínací čap GFD-SP

Upínací čap pre spojenie s osádzacími stanicami GFD na báze tvarového styku.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSC3 160-280	GFD-SP 40	0433600

Momentový kľúč 20 – 200 Nm

Slúži na aplikáciu zadefinovaného krútiaceho momentu. So štvorhranným prevodom 1/2"



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSC3 160-280	GSH-D 20-200	0432487

Ovládacia páka s kĺbom

Pre pohodlné predbežné nastavenie upínacieho rozsahu. So štvorhranným prevodom 1/2"



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSC3 160-280	GSH-G 1/2"	0432478

Šesťhranný nadstavec, veľkosť 14

Vhodné pre štvorhranný prevod 1/2".



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSC3 160-280	GSK-I SW14-1/2"	0432619

Uzatváracia zátk

Pre závit v základnom telese.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSC3 160-280	GVSS M10x12	1323002

Doraz obrobku

Doraz obrobku s minimálnymi priestorovými požiadavkami a plynulo nastaviteľným dorazovým posúvačom. Vrátane dorazového posúvača 40 a 80 mm.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSC3 160-280	GWSA M8-23	1645258

Magnetický doraz obrobku, malý

Pre rýchle a jednoduché uchytenie na systémové čeluste alebo zveráky.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSC3 160-280	GWSA-M 60 x 15	1391293

Magnetický doraz obrobku, veľký

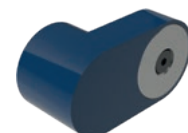
Pre rýchle a jednoduché uchytenie na systémové čeluste alebo zveráky.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSC3 160-280	GWSA-M 115 x 15	1391331

Predĺženia

Ako príslušenstvo pre magnetické dorazy obrobkov.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSC3 160-280	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Upínacie skrutky pre upínky

Slúžia v kombinácii s upínkami na upevnenie upínacích prostriedkov.



Vhodné pre	Opis	T-drážka	Ident. č.
KSC3 160-280	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSC3 160-280	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSC3 160-280	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSC3 160-280	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSC3 160-280	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSC3 160-280	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Upínacie skrutky pre základné teleso

Slúži na priame uchytenie upínacích zariadení cez telo základne.



Vhodné pre	Opis	T-drážka	Ident. č.
KSC3 160-280	GSC-G-1 M10-T12	12 mm/M10	0430422
KSC3 160-280	GSC-G-1 M12-T14	14 mm/M12	0430423
KSC3 160-280	GSC-G-1 M12-T16	16 mm/M12	0430424
KSC3 160-280	GSC-G-1 M12-T18	18 mm/M12	0430425

Montážne skrutky

Pre presnú orientáciu polohy a upevnenie upínacích zverákov na stole stroja.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSC3 160-280	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Nastavovacia a centrovacíada sada

Pre rýchle a jednoduché zarovnanie a upevnenie na stoloch s T-drážkou.



Vhodné pre	Opis	T-drážka	Ident. č.
KSC3 160-280	GAZ-3 T12	12 mm	0430418
KSC3 160-280	GAZ-3 T14	14 mm	0430419
KSC3 160-280	GAZ-3 T16	16 mm	0430420
KSC3 160-280	GAZ-3 T18	18 mm	0430421

Súprava podložiek pre obrobky**Sada podložiek pre obrobky, šírka 160 mm**

Vhodné pre systémové čeluste H = 50 mm.
Výška = 15, 30, 40, 45 a 47 mm.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSC3 160-280	GWU-S 160-50	1394231

Súprava kolíkov valca

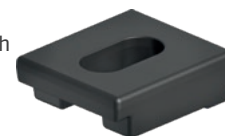
Pre jednoduchšiu montáž upínacieho prostriedku na stôl stroja.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSC3 160-280	GZS Ø12m6	1373755

Upínky

Pre rýchlu a jednoduchú montáž upínacích zariadení SCHUNK.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSC3 160-280	GSPR-A 50-57	0490604

Uhlová konzola

Na zdvíhanie upínacieho prostriedku zo stola stroja a na zlepšenie prístupnosti.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSC3 160-280	SKQ 160-1	1423759

Montážna sada

Na rýchlu a jednoduchú montáž zverákov KSC3 na hranatú konzolu.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSC3 160-280	GMS-1 KSC 125/160	1368859

Krycia skrutka

Slúžia na zakrytie nepoužitých upevňovacích otvorov pre upínacie vložky na výkyvných a adaptérových platniach.



Vhodné pre	Opis	Ident. č.
KSC3 160-280	GCS Ø22-M12	1307880

Podpory obrobku

Podložky pre obrobky – šírka 160 mm

V rôznych výškach.

1 súprava = 2 kusy



Vhodné pre	Opis	Výška mm	Ident. č.
KSC3 160-280	GWU-M 160-15	15	1464957
KSC3 160-280	GWU-M 160-22	22	1461402
KSC3 160-280	GWU-M 160-30	30	1538303
KSC3 160-280	GWU-M 160-37	37	1443672
KSC3 160-280	GWU-M 160-40	40	1504993
KSC3 160-280	GWU-M 160-41	41	1597020
KSC3 160-280	GWU-M 160-42	42	1410170
KSC3 160-280	GWU-M 160-43	43	1534944
KSC3 160-280	GWU-M 160-44	44	1484499
KSC3 160-280	GWU-M 160-45	45	1410169
KSC3 160-280	GWU-M 160-46	46	1497132
KSC3 160-280	GWU-M 160-47	47	1410166



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com