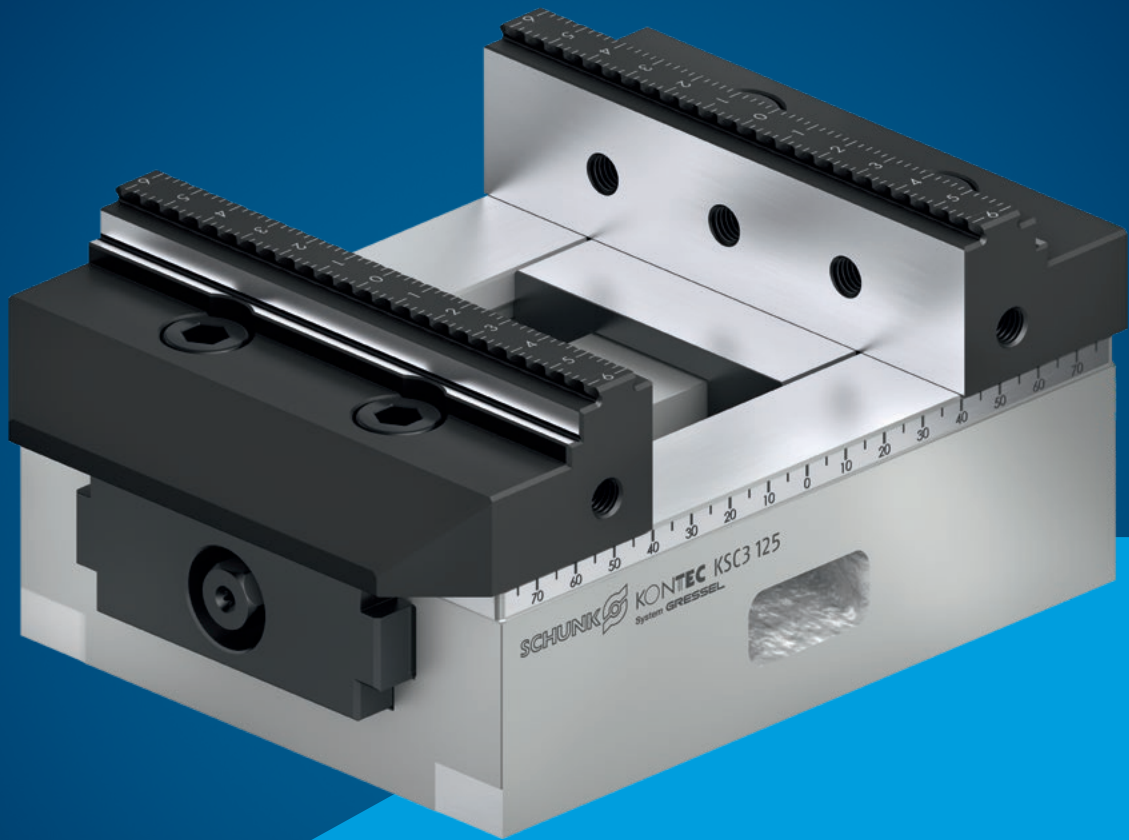




## KONTEC KSC3

定心夹紧虎钳，具备高精度和过程可靠性

## 镀镍基体可实现极佳的精确度和流程可靠性

高精度、高夹紧力和非常扁平的设计——正是 KSC3 定心虎钳的出色性能。新一代虎钳的特点之一是采用镀镍底座，与之前的型号相比，提升了防腐保护，扩展了应用领域。此外，定心虎钳可搭配市面上大部分系统和顶爪使用，从而实现灵活性最大化。具备改良版碎屑排出功能的封闭系统可确保最佳的工艺可靠性。借助快换托盘系统接口，这款机用虎钳可以与产品类型丰富的 NSE3 和 GFD 模块化系统组合使用，从而大大缩短机床的装夹时间。

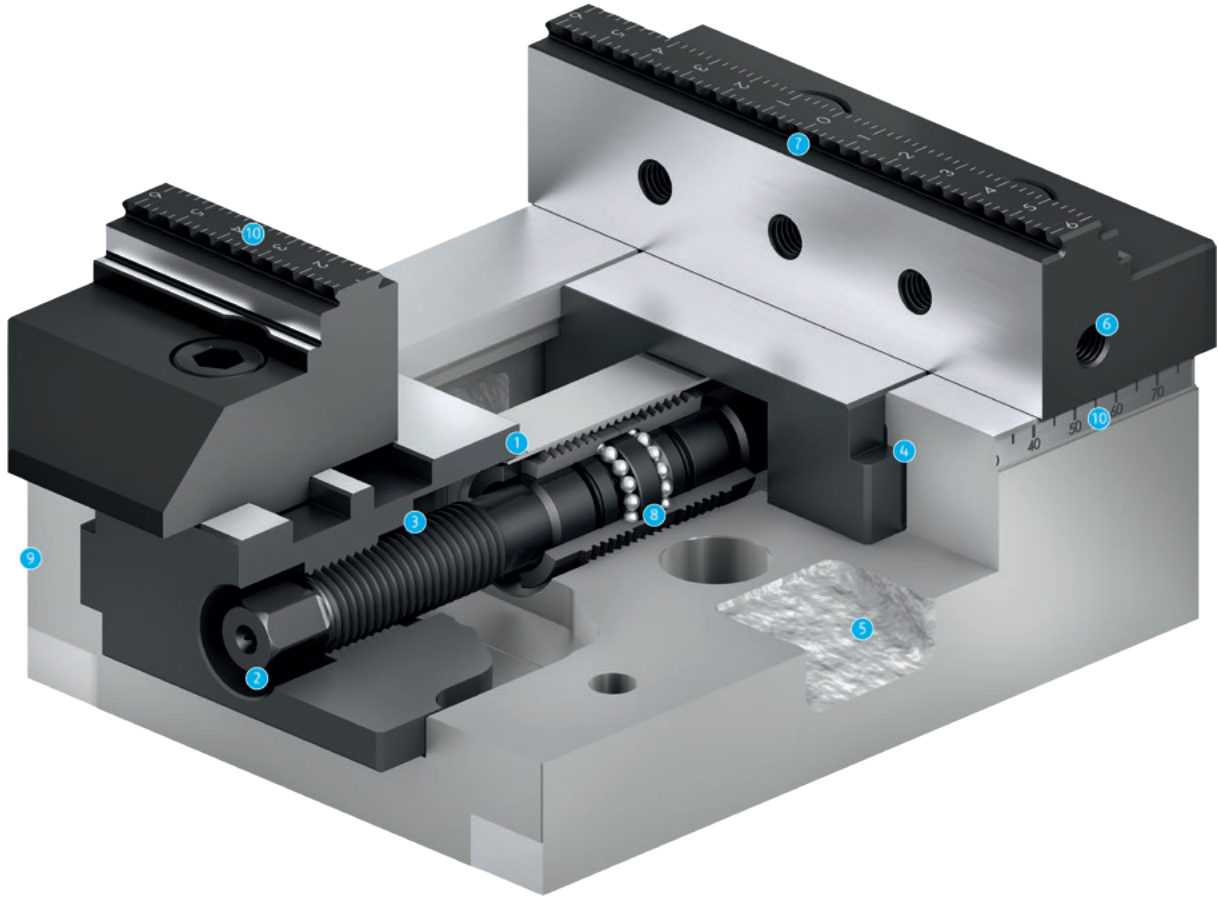


### 优势 – 您将获益

- + 镀镍本体  
优化抗腐蚀功能，扩展适用范围
- + 激光雕刻尺  
快速、精确预调整
- + 设计极为扁平  
最大化利用机床空间
- + 密封主轴  
耐污、维护需求低的夹持装置
- + 高夹持力  
无需预冲压即可实现可靠的夹持流程
- + 夹持范围广泛  
高度灵活
- + 侧排放槽  
用于排放冷却液和碎屑
- + 已安装滚珠轴承，无侧隙主轴  
最高重复精度
- + 应用广泛  
适用于半成品和成品零件加工
- + 广泛的卡爪系列  
以最佳条件适应新的夹持任务
- + 通过张力进行夹持 —— 可防止基体弯曲。  
最大加工精度
- + 集成 NSE3 和 GFD 接口  
最小化装调时间。可与大型模块化快换托盘系统灵活组合使用

## 功能 KSC3

SCHUNK KONTEC KSC3 中心夹紧虎钳是一种手动的直接夹持装置。驱动力由主轴提供，主轴位于完全封闭的系统内。在未使用力增大器的情况下，力可以直接线性增大。两个夹爪同步打开或关闭。带滚珠轴承的可调中心为预加载，没有间隙。夹持力取决于扭矩。



- |                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                               |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>① 密封系统<br/>提供理想的冷却液和切屑防护</li> <li>② 嵌入式六角形连接件<br/>减少干扰轮廓</li> <li>③ 主轴传动装置<br/>获取最大的夹持力</li> <li>④ 长滑轨<br/>为内圆和外圆夹持提供良好支撑</li> <li>⑤ 排放槽<br/>冷却液和碎屑</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>⑥ 安装螺纹<br/>用于工件止挡</li> <li>⑦ 系统爪带有夹持台阶和光滑的夹持表面<br/>仅用一个卡爪即可进行第一和第二面加工</li> <li>⑧ 已安装滚珠轴承，无侧隙主轴<br/>最高重复精度</li> <li>⑨ 低高度设计<br/>扩展机床的工作空间</li> <li>⑩ 激光雕刻尺<br/>用于系统爪和工件的快速定位</li> </ul> |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

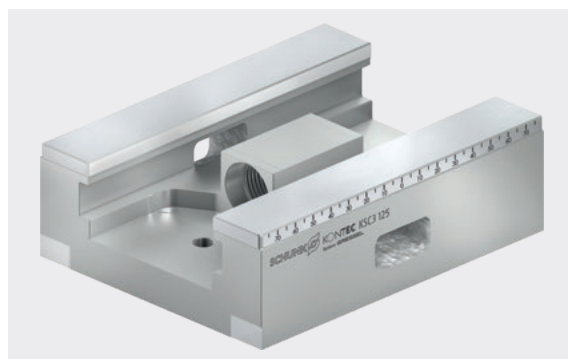
## 与 KSC 系列产品 100% 兼容

KSC3 系列夹持虎钳与 KSC 系列夹持虎钳 100% 兼容。这意味着现有的 KSC 夹持虎钳可以由 KSC3 夹持虎钳 1:1 替换,也可以将它们组合使用。



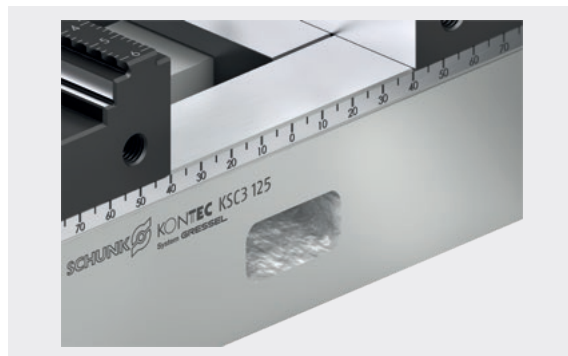
## 最佳的防腐保护

KSC3 夹持虎钳的经完全镀镍处理,即使在苛刻的环境中也能提供最佳的防腐保护。



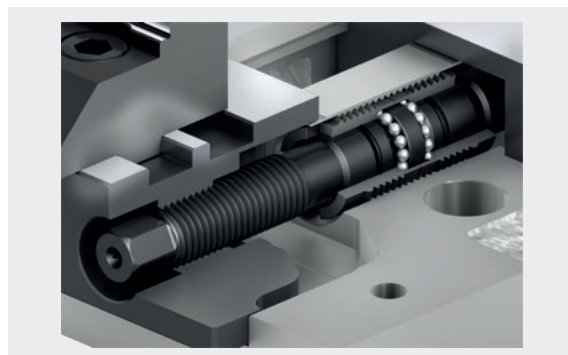
## 激光雕刻尺

通过本体和系统爪上的激光切割刻度,能够使系统爪更方便地与工件对齐,从而缩短了装夹时间。



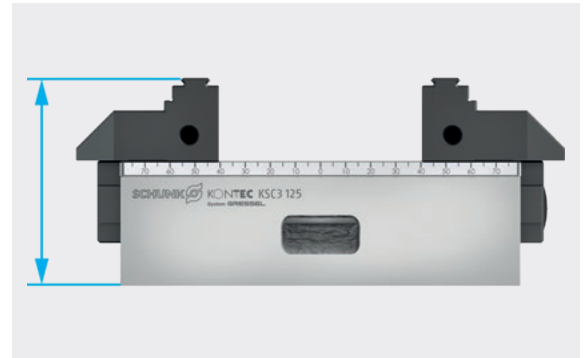
## 密封系统

主轴驱动可防止冷却液和碎屑进入。主轴始终密封,无论夹持位置如何。这确保了连续可靠的运行功能和夹持力。



## 设计极为扁平

采用极扁平化设计, KSC3 只占用机床非常小的空间。此外, 这款虎钳适用于五面加工, 尤其是搭配底座使用时。



## 只需两个螺钉即可更换卡爪

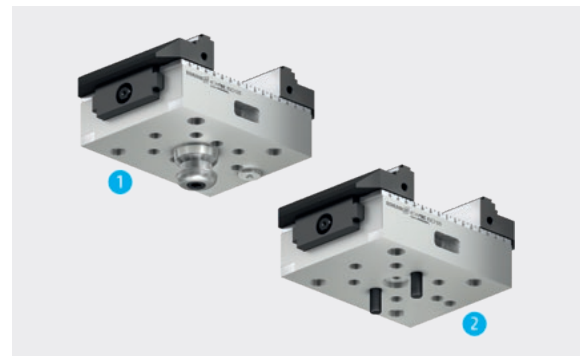
只需松开两颗螺钉, 即可快速简便地更换系统爪。使用如电动螺丝刀等工具可使更换速度更快。此处不需要更换完整的基爪。



## 安装选项

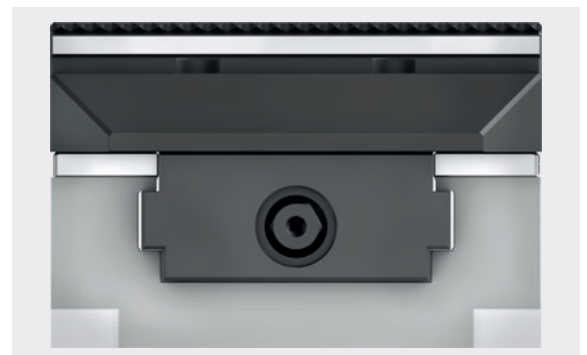
KSC3 提供用于装在机床工作台上的多种选配件, 这些选配件内置于本体。中心夹紧虎钳可显著缩短装调时间。利用已预留的快换托盘系统接口, 可以将虎钳安装在 NSE3 或 GFD 快换托盘模块上。或者, 可以用螺钉紧固夹持虎钳。

- ① 使用托盘快换系统安装
- ② 使用螺钉安装



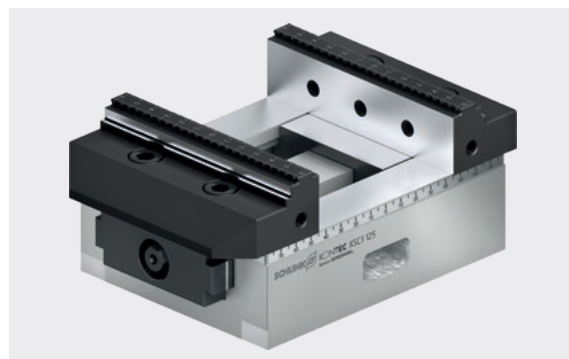
## 基爪导轨密封件

基爪精确地安装于基爪导轨中。这样可以缩小间隙, 尽可能避免碎屑掉入基爪导轨中。



## 端点位置的可视化标记

KSC3 的端点位置均以可视方式标记。使用者可以快速轻松地确定端点位置。这样可以避免由于夹持范围超限而造成的损坏。



## 减少轮廓干涉

六角形螺栓已沉入基体中，基体尺寸分别为 80 - 130, 125 - 160 和 160 - 280。结果是与 KSC 125-160 相比，KSC3 125-160 的干涉轮廓减小达 22 mm。



## 设计成单作用虎钳

KSC3 专门用于第二面加工，还可用作单作用虎钳。KSC3-K 的本体配有固定卡爪，还带有连续的横向槽。这保证了精加工所需的高工艺可靠性和角度精度。

- ❶ 可移动爪  
可移动式卡爪通过主轴移动并接触工件。
- ❷ 固定卡爪  
固定卡爪通过基体中的横向槽固定到位。因此，无论工件的尺寸如何，它们都具有相同的参考点。





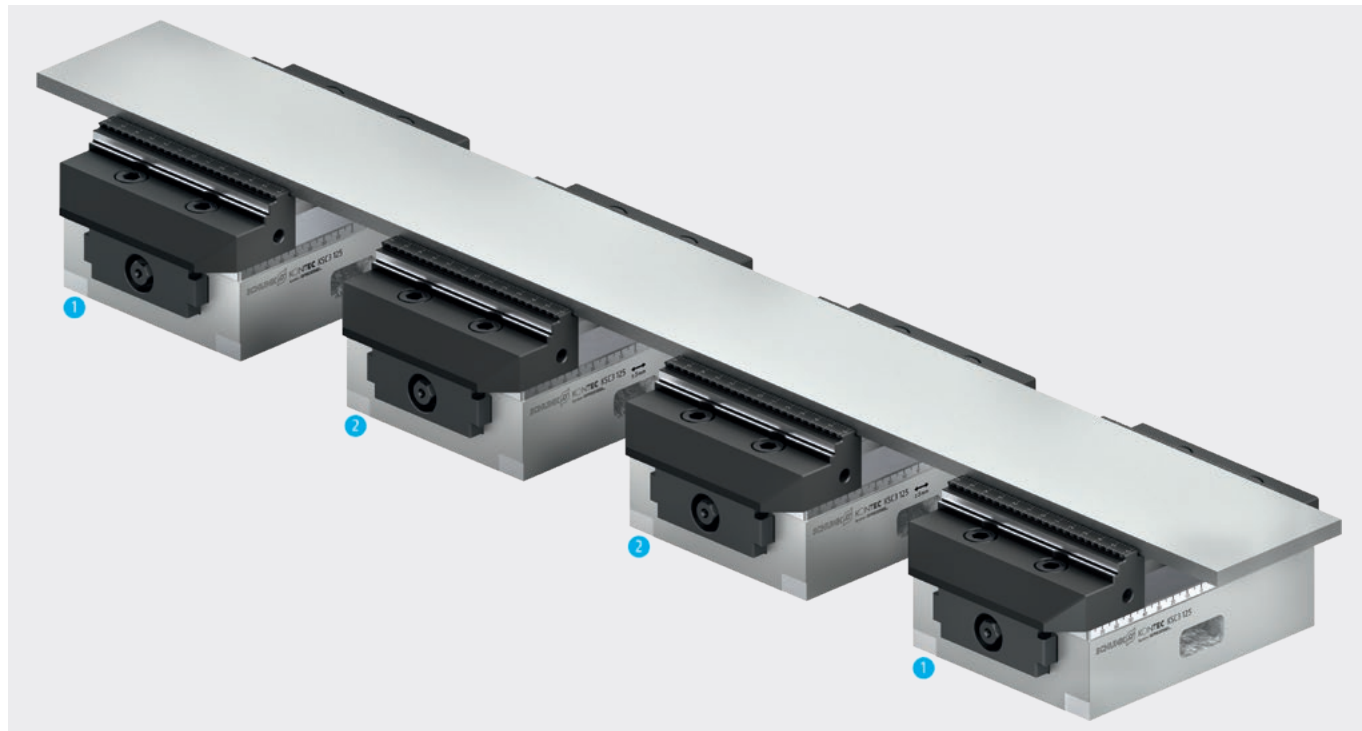
## 使用底座让工件更易接近并加工



使用底座可以将虎钳从机床工作台上抬起。这样能够使机床主轴更好地与工件接触，尤其适用于 5 轴机床加工。有各式底座可选，适配不同规格的虎钳。借助安装套件可以将虎钳固定在底座上。

- |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>❶ KSC3 80-130<br/>底座 SKQ 80/125-1 (ID 1363520) + 安装套件 GMS-1 KSC 80 (ID 1363522)</p> <p>❷ KSC3 80-190<br/>底座 SKQ 80/125-1 (ID 1363520) + 安装套件 GMS-1 KSC 80 (ID 1363522)</p> <p>❸ KSC3 125-160<br/>底座 SKQ 80/125-1 (ID 1363520) + 安装套件 GMS-1 KSC 125/160 (ID 1368859)</p> | <p>❹ KSC3 125-235<br/>底座 SKQ 125-2 (ID 1423758) + 安装套件 GMS-1 KSC 125/160 (ID 1368859)</p> <p>❺ KSC3 125-300<br/>底座 SKQ 125-2 (ID 1423758) + 安装套件 GMS-1 KSC 125/160 (ID 1368859)</p> <p>❻ KSC3 160-280<br/>底座 SKQ 160-1 (ID 1423759) + 安装套件 GMS-1 KSC 125/160 (ID 1368859)</p> |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## 浮动型

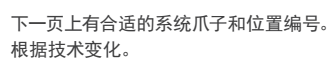


夹持较长的工件时,可能会出现工件振动和变形。为了有效地抵消这些振动和变形,可以在外部夹持区域之间使用“浮动”的中心夹持虎钳。借助补偿功能,系统爪接触工件并将其固定到位。

- |                                                                                                             |                                                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>❶ 标准版 KSC3 夹持虎钳<br/>标准设计的夹持虎钳可用于两个外部夹持区域。</p> <p>❷ 带浮动功能的 KSC3 夹持虎钳<br/>所有内部夹持区域都使用带补偿的夹持虎钳,以避免工件变形。</p> | <p>❸ 最大长度补偿<br/>尺寸 80: <math>\pm 3</math> mm<br/>尺寸 125: <math>\pm 5</math> mm<br/>尺寸 160: <math>\pm 5</math> mm</p> |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|







10

技术参数

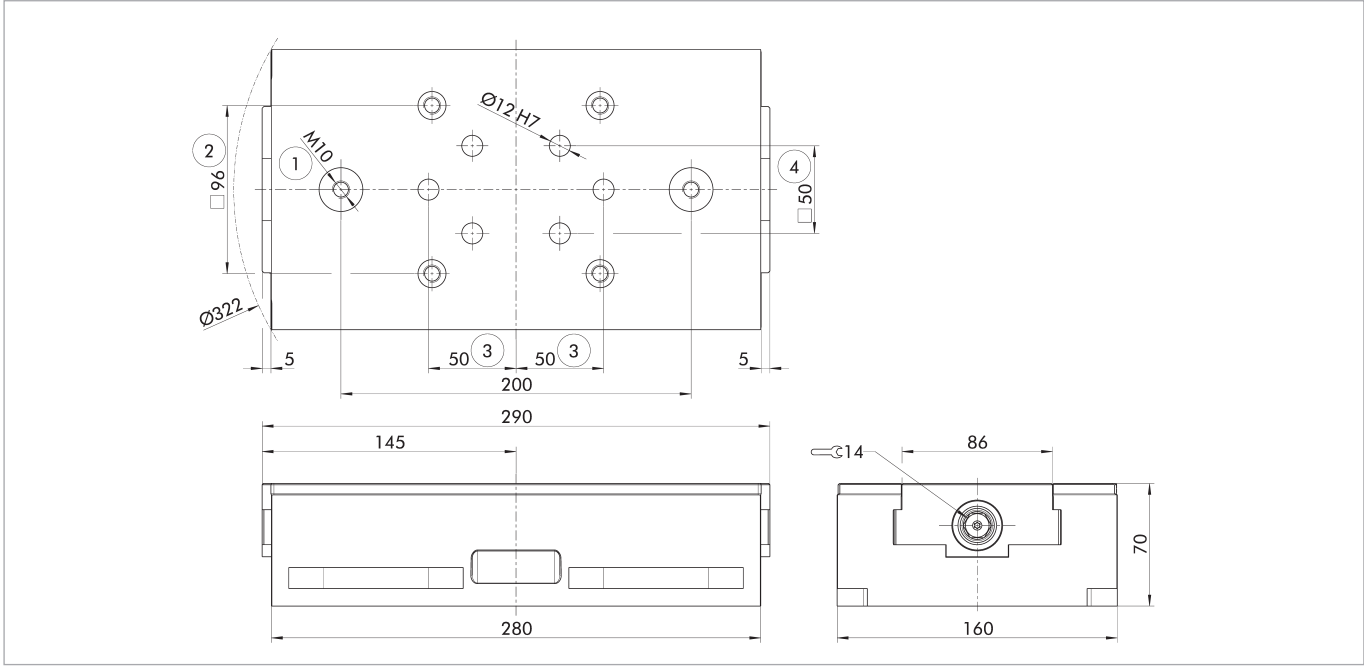
| 描述             | ID      | 虎钳的宽度<br>[mm] | 最大夹持力*<br>[kN] | 最大扭矩<br>[Nm] | 长度补偿<br>[mm] | 重量<br>[kg] |
|----------------|---------|---------------|----------------|--------------|--------------|------------|
| KSC3 160-280   | 1514250 | 160           | 50             | 175          |              | 25         |
| KSC3 160-280-S | 1514255 | 160           | 50             | 175          | ±5           | 25         |

标配范围

虎钳、操作手册；无系统夹爪

合适的系统爪

| 描述      | 标号 | 描述                  | ID      | 宽度<br>[mm] | 深度<br>[mm] | 高度<br>[mm] | 重量<br>[kg] |
|---------|----|---------------------|---------|------------|------------|------------|------------|
| 可翻转夹爪   | 10 | SGWB-G3-B 160-81-50 | 0432614 | 160        | 81         | 50         | 3.4        |
| 铝制卡爪    | 20 | SGAL-B 160-85-50    | 0432623 | 160        | 85         | 50         | 2          |
| 旋转板     | 30 | SGP-3 256-170-22    | 0432615 | 256        | 170        | 22         | 7.4        |
| 连接板     | 40 | SGA-3 256-125-22    | 0432616 | 256        | 125        | 22         | 5.5        |
| 5 轴卡爪   | 50 | SG5A-B 160-73-50    | 0432617 | 160        | 73         | 50         | 3.6        |
| 直立式棱形卡爪 | 60 | SGVA-B 160-30-81    | 1468524 | 160        | 81         | 30         | 2.7        |



- ① 为 NSE3 和 GFD 拉钉预制

② 为 GFD-SP mini 拉钉 □20 h6 预制
- ③ 为对准销 □ 12m6 而制备

④ 制备 M12 螺钉

系统爪

可翻转夹爪

设计为可移动卡爪。  
两侧均带有夹持阶梯 3 mm（达到 22 HRC）  
和光滑的夹持表面。



| 适用于          | 描述                  | 接口    | ID                      |
|--------------|---------------------|-------|-------------------------|
| KSC3 160-280 | SGWB-G3-B 160-81-50 | W-160 | <a href="#">0432614</a> |

硬质合金可翻转爪

设计为可移动卡爪。  
两侧均带有 3 mm（高达 58 HRC）硬质合金夹  
持阶梯和光滑的夹持面。



| 适用于          | 描述                   | 接口 | ID                      |
|--------------|----------------------|----|-------------------------|
| KSC3 160-280 | SGWB-CG3-B 160-81-50 |    | <a href="#">1395527</a> |

可翻转夹爪

设计为可移动卡爪。  
两侧均带有 5 mm（达到 22 HRC）夹持阶梯  
和光滑的夹持表面。



| 适用于          | 描述                  | 接口    | ID                      |
|--------------|---------------------|-------|-------------------------|
| KSC3 160-280 | SGWB-G5-B 160-81-50 | W-160 | <a href="#">1522330</a> |

硬质合金可翻转爪

设计为可移动卡爪。  
两侧均带有 5 mm（高达 58 HRC）硬质合金夹  
持阶梯和光滑的夹持面。



| 适用于          | 描述                   | 接口    | ID                      |
|--------------|----------------------|-------|-------------------------|
| KSC3 160-280 | SGWB-CG5-B 160-81-50 | W-160 | <a href="#">1497022</a> |

铝制卡爪

设计为可移动卡爪。  
用于客户现场的返工，例如，在考虑了轮廓或  
特殊形状的情况下。



| 适用于          | 描述               | 接口 | ID                      |
|--------------|------------------|----|-------------------------|
| KSC3 160-280 | SGAL-B 160-85-50 |    | <a href="#">0432623</a> |

旋转板

结合旋转板和 6 向可翻转爪使用，以夹持大  
型工件。



| 适用于          | 描述               | 接口   | ID                      |
|--------------|------------------|------|-------------------------|
| KSC3 160-280 | SGP-3 256-170-22 | W-38 | <a href="#">0432615</a> |

连接板

结合旋转板和 6 路反转爪使用，以夹持大型  
工件。



| 适用于          | 描述               | 接口   | ID                      |
|--------------|------------------|------|-------------------------|
| KSC3 160-280 | SGA-3 256-125-22 | W-38 | <a href="#">0432616</a> |

5 轴卡爪

设计为可移动卡爪。  
一侧具有光滑的夹持表面和螺纹，用于安装顶  
爪。



| 适用于          | 描述               | 接口    | ID                      |
|--------------|------------------|-------|-------------------------|
| KSC3 160-280 | SG5A-B 160-73-50 | W-160 | <a href="#">0432617</a> |

直立式棱形卡爪

设计为可移动卡爪。  
用于垂直夹持圆形工件。  
两侧均带有 5 mm（达到 22 HRC）夹持阶梯  
和光滑的夹持表面。

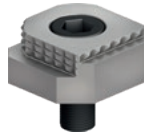


| 适用于          | 描述               | 接口 | ID                      |
|--------------|------------------|----|-------------------------|
| KSC3 160-280 | SGVA-B 160-30-81 |    | <a href="#">1468524</a> |

## 顶爪

## 6 路可翻转夹爪

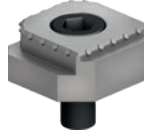
具有五个夹持台阶和一个涂层夹持面。



| 描述              | 宽度<br>mm | 高度<br>mm | 深度<br>mm | 接口   | ID                      |
|-----------------|----------|----------|----------|------|-------------------------|
| GBG-6W 38-38-18 | 38.5     | 18       | 38.2     | W-38 | <a href="#">0430803</a> |

## 6 向硬质合金可翻转夹持钳口

具有五个硬质合金夹持台阶和一个光滑夹紧面。



| 描述               | 宽度<br>mm | 高度<br>mm | 深度<br>mm | 接口   | ID                      |
|------------------|----------|----------|----------|------|-------------------------|
| GBCG-6W 38-38-18 | 38.5     | 18       | 38.2     | W-38 | <a href="#">1395550</a> |

## 型材卡爪

用于增加卡爪和工件之间的摩擦力，尽量减少夹痕。



| 描述              | 宽度<br>mm | 高度<br>mm | 深度<br>mm | 接口    | ID                      |
|-----------------|----------|----------|----------|-------|-------------------------|
| GBD 160-50-13.5 | 160      | 50       | 13.5     | W-160 | <a href="#">1373350</a> |

## 锯齿型卡爪

用于增加卡爪和工件之间的摩擦力，尽量减少夹紧压痕。



| 描述              | 宽度<br>mm | 高度<br>mm | 深度<br>mm | 接口    | ID                      |
|-----------------|----------|----------|----------|-------|-------------------------|
| GBC 160-50-14.4 | 160      | 50       | 14.4     | W-160 | <a href="#">1373269</a> |

## 磨制卡爪

具有磨制夹紧面。



| 描述              | 宽度<br>mm | 高度<br>mm | 深度<br>mm | 接口    | ID                      |
|-----------------|----------|----------|----------|-------|-------------------------|
| GBP 160-50-13.5 | 160      | 50       | 13.5     | W-160 | <a href="#">1373281</a> |

## 软爪

可硬化卡爪用于客户现场的返工，例如，在考虑了轮廓或特殊形状的情况下。



| 描述            | 宽度<br>mm | 高度<br>mm | 深度<br>mm | 接口    | ID                      |
|---------------|----------|----------|----------|-------|-------------------------|
| GBW 160-50-20 | 160      | 50       | 20       | W-160 | <a href="#">1373289</a> |

## 台阶式卡爪

带磨制台阶，8 mm



| 描述                | 宽度<br>mm | 高度<br>mm | 深度<br>mm | 接口    | ID                      |
|-------------------|----------|----------|----------|-------|-------------------------|
| GBS 160-50-13.5-8 | 160      | 50       | 13.5     | W-160 | <a href="#">1373328</a> |

## 台阶式卡爪

带涂层台阶，5 mm。



| 描述                  | 宽度<br>mm | 高度<br>mm | 深度<br>mm | 接口    | ID                      |
|---------------------|----------|----------|----------|-------|-------------------------|
| GBS-W 160-50-13.5-5 | 160      | 50       | 13.5     | W-160 | <a href="#">1395511</a> |

## 台阶式卡爪

带夹持台阶，3 mm。  
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



| 描述                 | 宽度<br>mm | 高度<br>mm | 深度<br>mm | 接口    | ID                      |
|--------------------|----------|----------|----------|-------|-------------------------|
| GBS-G3 160-50-13.5 | 160      | 50       | 13.5     | W-160 | <a href="#">1373332</a> |

## 台阶式卡爪

带夹持台阶，5 mm。  
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



| 描述                 | 宽度<br>mm | 高度<br>mm | 深度<br>mm | 接口    | ID                      |
|--------------------|----------|----------|----------|-------|-------------------------|
| GBS-G5 160-50-13.5 | 160      | 50       | 13.5     | W-160 | <a href="#">1373335</a> |

## 台阶式卡爪

带夹持台阶，8 mm。  
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



| 描述                 | 宽度<br>mm | 高度<br>mm | 深度<br>mm | 接口    | ID                      |
|--------------------|----------|----------|----------|-------|-------------------------|
| GBS-G8 160-50-13.5 | 160      | 50       | 13.5     | W-160 | <a href="#">1373340</a> |

## 台阶式卡爪

带硬质合金夹持台阶，3 mm。  
用于压入夹持最高达 58 HRC 的硬化材料。



| 描述                  | 宽度<br>mm | 高度<br>mm | 深度<br>mm | 接口    | ID                      |
|---------------------|----------|----------|----------|-------|-------------------------|
| GBS-CG3 160-50-13.5 | 160      | 50       | 13.5     | W-160 | <a href="#">1431232</a> |

台阶式卡爪

带硬质合金夹持台阶, 5 mm。  
用于压入夹持最高达 58 HRC 的硬化材料。



| 描述                  | 宽度<br>mm | 高度<br>mm | 深度<br>mm | 接口    | ID                      |
|---------------------|----------|----------|----------|-------|-------------------------|
| GBS-C65 160-50-15.5 | 160      | 50       | 15.5     | W-160 | <a href="#">1431233</a> |

台阶式卡爪, 带 T 型槽

带夹持台阶, 5 mm。  
用于安装定位条的 T 型槽。



| 描述                 | 宽度<br>mm | 高度<br>mm | 深度<br>mm | 接口    | ID                      |
|--------------------|----------|----------|----------|-------|-------------------------|
| GBS-G5-T 160-50-20 | 160      | 50       | 20       | W-160 | <a href="#">0430250</a> |

台阶式卡爪, 带 T 型槽

带夹持台阶, 8 mm。  
用于安装定位条的 T 型槽。



| 描述                 | 宽度<br>mm | 高度<br>mm | 深度<br>mm | 接口    | ID                      |
|--------------------|----------|----------|----------|-------|-------------------------|
| GBS-G8-T 160-50-20 | 160      | 50       | 20       | W-160 | <a href="#">0430249</a> |

定位条

适合带 T 型槽的所有台阶式卡爪



| 描述              | 宽度<br>mm | 高度<br>mm | 深度<br>mm | 接口    | ID                      |
|-----------------|----------|----------|----------|-------|-------------------------|
| GPL 160-32-13.5 | 160      | 32       | 13.5     | W-160 | <a href="#">0430251</a> |

夹爪

用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



| 描述              | 宽度<br>mm | 高度<br>mm | 深度<br>mm | 接口    | ID                      |
|-----------------|----------|----------|----------|-------|-------------------------|
| GBG 160-50-13.5 | 160      | 50       | 13.5     | W-160 | <a href="#">1373285</a> |

棱形爪, 磨制

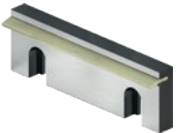
用于精准夹持圆形工件。  
100 = □11 - □41 mm.  
125 = □14 - □48 mm.  
160 = □16 - □60 mm.



| 描述              | 宽度<br>mm | 高度<br>mm | 深度<br>mm | 接口    | ID                      |
|-----------------|----------|----------|----------|-------|-------------------------|
| GVA 160-50-19.5 | 160      | 50       | 19.5     | W-160 | <a href="#">1373345</a> |

弹簧片式下拉卡爪

产生主动卡爪下拉功能, 对工件有轻微夹痕,  
以达到更精密的加工效果。



| 描述              | 宽度<br>mm | 高度<br>mm | 深度<br>mm | 接口    | ID                      |
|-----------------|----------|----------|----------|-------|-------------------------|
| GFA 160-50-13.5 | 160      | 50       | 13.5     | W-160 | <a href="#">1373306</a> |

弹簧板下拉卡爪

产生主动卡爪下拉功能, 工件上无夹痕, 达到  
更精密的加工效果。



| 描述            | 宽度<br>mm | 高度<br>mm | 深度<br>mm | 接口    | ID                      |
|---------------|----------|----------|----------|-------|-------------------------|
| GFB 160-45-12 | 160      | 45       | 12       | W-160 | <a href="#">0432629</a> |
| GFB 160-49-12 | 160      | 49       | 12       | W-160 | <a href="#">0430266</a> |

精密下拉卡爪

产生主动卡爪下拉功能, 工件上无夹痕, 达到  
更精密的加工效果。



| 描述                | 宽度<br>mm | 高度<br>mm | 深度<br>mm | 接口    | ID                      |
|-------------------|----------|----------|----------|-------|-------------------------|
| GBN-P 160-50-27.5 | 160      | 50       | 27.5     | W-160 | <a href="#">0430148</a> |



## 附件

## 夹持力测试仪

用于测量固定式夹持装置的卡爪夹持力。



| 适用于          | 描述          | ID      |
|--------------|-------------|---------|
| KSC3 160-280 | IFT SST Set | 1475766 |

## 定位销 GFD-SP mini

通过拉钉将 GFD mini 夹持系统与 SCHUNK 夹持装置进行适形连接。

1 套 = 4 件。



| 适用于          | 描述                 | ID      |
|--------------|--------------------|---------|
| KSC3 160-280 | GFD-SP mini Ø20-h6 | 1602023 |

## 标准定位销

与 NSE3 夹持模块主动连接的拉钉。  
采用缩短的紧固螺栓。



| 适用于          | 描述       | ID      |
|--------------|----------|---------|
| KSC3 160-280 | SPA 40-K | 0432369 |
| KSC3 160-280 | SPB 40-K | 0432370 |

## GFD-SP 拉钉

用于主动连接 GFD 夹持基座的拉钉。



| 适用于          | 描述        | ID      |
|--------------|-----------|---------|
| KSC3 160-280 | GFD-SP 40 | 0433600 |

## 扭矩扳手 20 - 200 Nm

作用是施加定义的扭矩。  
采用 1/2" 方形驱动



| 适用于          | 描述           | ID      |
|--------------|--------------|---------|
| KSC3 160-280 | GSH-D 20-200 | 0432487 |

## 铰接式驱动杆

为了更便捷地预设夹持范围  
采用 1/2" 方形驱动



| 适用于          | 描述         | ID      |
|--------------|------------|---------|
| KSC3 160-280 | GSH-G 1/2" | 0432478 |

## 六角插芯 SW 14

适用于 1/2" 方形驱动。



| 适用于          | 描述              | ID      |
|--------------|-----------------|---------|
| KSC3 160-280 | GSK-I SW14-1/2" | 0432619 |

## 密封塞

用于本体中的螺纹。



| 适用于          | 描述          | ID      |
|--------------|-------------|---------|
| KSC3 160-280 | GVSS M10x12 | 1323002 |

## 工件止挡

工件止挡, 空间要求最小, 止动滑块可连续调节。

包括 40 和 80 mm 的止挡滑块。



| 适用于          | 描述         | ID      |
|--------------|------------|---------|
| KSC3 160-280 | GWSA M8-23 | 1645258 |

## 磁性工件止挡, 小型

用于快速、简便连接至系统卡爪或虎钳。



| 适用于          | 描述             | ID      |
|--------------|----------------|---------|
| KSC3 160-280 | GWSA-M 60 x 15 | 1391293 |

## 磁性工件止挡, 大型

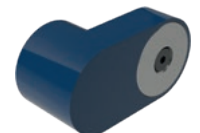
用于快速、简便连接至系统卡爪或虎钳。



| 适用于          | 描述              | ID      |
|--------------|-----------------|---------|
| KSC3 160-280 | GWSA-M 115 x 15 | 1391331 |

## 加长杆

用作磁性工件止挡的附件。



| 适用于          | 描述              | ID      |
|--------------|-----------------|---------|
| KSC3 160-280 | GWSA-V Ø68 x 30 | 1394477 |

夹持爪的夹持螺钉  
与夹爪配合使用，用于安装夹持装置。



| 适用于          | 描述            | T 型槽      | ID                      |
|--------------|---------------|-----------|-------------------------|
| KSC3 160-280 | GSC-S M10-T12 | 12 mm/M10 | <a href="#">0432043</a> |
| KSC3 160-280 | GSC-S M12-T14 | 14 mm/M12 | <a href="#">0432044</a> |
| KSC3 160-280 | GSC-S M14-T16 | 16 mm/M14 | <a href="#">0432045</a> |
| KSC3 160-280 | GSC-S M16-T18 | 18 mm/M16 | <a href="#">0432046</a> |
| KSC3 160-280 | GSC-S M16-T20 | 20 mm/M16 | <a href="#">1550423</a> |
| KSC3 160-280 | GSC-S M16-T22 | 22 mm/M16 | <a href="#">1550424</a> |

基体用夹持螺钉  
用于通过本体直接固定夹紧装置。



| 适用于          | 描述              | T 型槽      | ID                      |
|--------------|-----------------|-----------|-------------------------|
| KSC3 160-280 | GSC-G-1 M10-T12 | 12 mm/M10 | <a href="#">0430422</a> |
| KSC3 160-280 | GSC-G-1 M12-T14 | 14 mm/M12 | <a href="#">0430423</a> |
| KSC3 160-280 | GSC-G-1 M12-T16 | 16 mm/M12 | <a href="#">0430424</a> |
| KSC3 160-280 | GSC-G-1 M12-T18 | 18 mm/M12 | <a href="#">0430425</a> |

装配螺钉  
用于在机床工作台上精确位置定向和安装手动虎钳。



| 适用于          | 描述               | ID                      |
|--------------|------------------|-------------------------|
| KSC3 160-280 | GPSC-2 Ø12f7-M12 | <a href="#">0490546</a> |

对准和定心套件  
可快速轻松地在 T 型槽工作台上对齐和固定。



| 适用于          | 描述        | T 型槽  | ID                      |
|--------------|-----------|-------|-------------------------|
| KSC3 160-280 | GAZ-3 T12 | 12 mm | <a href="#">0430418</a> |
| KSC3 160-280 | GAZ-3 T14 | 14 mm | <a href="#">0430419</a> |
| KSC3 160-280 | GAZ-3 T16 | 16 mm | <a href="#">0430420</a> |
| KSC3 160-280 | GAZ-3 T18 | 18 mm | <a href="#">0430421</a> |

## 工件支撑套装

工件支撑件成套 - 宽度 160 mm  
适用的系统夹爪 H = 50 mm。  
高度 = 15、30、40、45 和 47 mm。



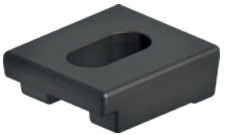
| 适用于          | 描述           | ID                      |
|--------------|--------------|-------------------------|
| KSC3 160-280 | GWU-S 160-50 | <a href="#">1394231</a> |

气缸销套件  
在机床工作台上对夹持设备实现更简便的组合。



| 适用于          | 描述        | ID                      |
|--------------|-----------|-------------------------|
| KSC3 160-280 | GZS Ø12m6 | <a href="#">1373755</a> |

夹持爪  
用于对雄克夹紧装置的快速方便安装。



| 适用于          | 描述           | ID                      |
|--------------|--------------|-------------------------|
| KSC3 160-280 | GSPR-A 50-57 | <a href="#">0490604</a> |

角控制台  
从机床工作台提起夹紧装置，增强了操作性。



| 适用于          | 描述        | ID                      |
|--------------|-----------|-------------------------|
| KSC3 160-280 | SKQ 160-1 | <a href="#">1423759</a> |

装配套件  
实现 KSC3 虎钳在角控制台上的简便安装。



| 适用于          | 描述                | ID                      |
|--------------|-------------------|-------------------------|
| KSC3 160-280 | GMS-1 KSC 125/160 | <a href="#">1368859</a> |

护盖螺钉  
用于覆盖摆杆和转接板上未使用的夹持嵌件的安装孔。



| 适用于          | 描述          | ID                      |
|--------------|-------------|-------------------------|
| KSC3 160-280 | GCS Ø22-M12 | <a href="#">1307880</a> |

## 工件支架

工件支架 - 宽度 160 mm

有不同高度。

1 套 = 2 件



| 适用于          | 描述           | 高度<br>mm | ID                      |
|--------------|--------------|----------|-------------------------|
| KSC3 160-280 | GWU-M 160-15 | 15       | <a href="#">1464957</a> |
| KSC3 160-280 | GWU-M 160-22 | 22       | <a href="#">1461402</a> |
| KSC3 160-280 | GWU-M 160-30 | 30       | <a href="#">1538303</a> |
| KSC3 160-280 | GWU-M 160-37 | 37       | <a href="#">1443672</a> |
| KSC3 160-280 | GWU-M 160-40 | 40       | <a href="#">1504993</a> |
| KSC3 160-280 | GWU-M 160-41 | 41       | <a href="#">1597020</a> |
| KSC3 160-280 | GWU-M 160-42 | 42       | <a href="#">1410170</a> |
| KSC3 160-280 | GWU-M 160-43 | 43       | <a href="#">1534944</a> |
| KSC3 160-280 | GWU-M 160-44 | 44       | <a href="#">1484499</a> |
| KSC3 160-280 | GWU-M 160-45 | 45       | <a href="#">1410169</a> |
| KSC3 160-280 | GWU-M 160-46 | 46       | <a href="#">1497132</a> |
| KSC3 160-280 | GWU-M 160-47 | 47       | <a href="#">1410166</a> |



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.  
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23  
D-88512 Mengen  
Tel. +49-7572-7614-1300  
Fax +49-7572-7614-1039  
CMM@de.schunk.com  
schunk.com