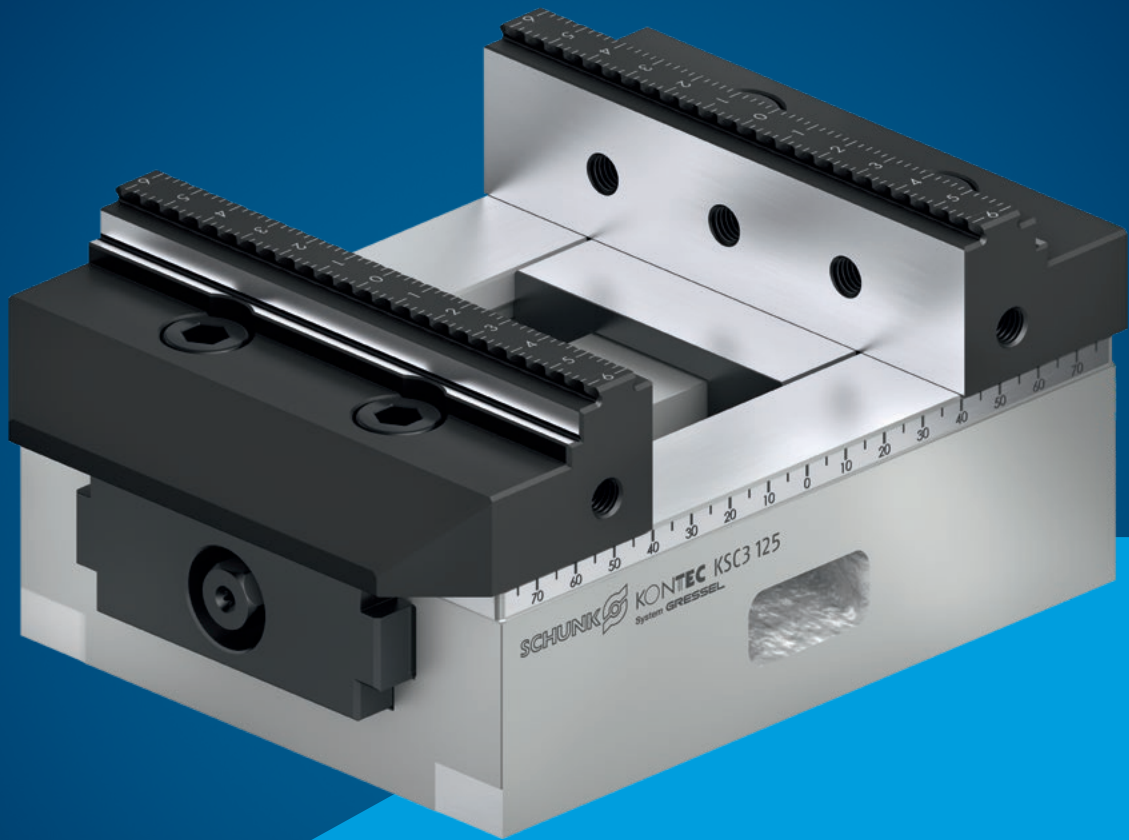




KONTec KSC3

**Prensas autocentrantes para
la máxima precisión y
seguridad de procesos**

Máxima precisión de eficacia probada con una seguridad de procesos incluso mayor gracias al cuerpo base niquelado

Máxima precisión con una gran fuerza de sujeción y un diseño muy plano: esto es lo que ofrecen las prensas autocentrantes KSC3. Una nueva característica destacada de la nueva generación es el cuerpo base niquelado, que proporciona una protección óptima contra la corrosión para la prensa y amplía considerablemente sus áreas de aplicación en comparación con el modelo anterior. Además, la prensa autocentrante cuenta en el mercado con una variedad única y muy amplia de mordazas superiores y de sistema, lo que le proporciona la máxima flexibilidad. El sistema cerrado con drenaje de virutas optimizado garantiza la máxima seguridad de procesos. Gracias a la interfaz del sistema de cambio rápido de palés, la prensa puede combinarse de forma óptima con el gran sistema modular NSE3 y GFD para reducir en gran medida los tiempos de preparación en las máquinas herramienta.

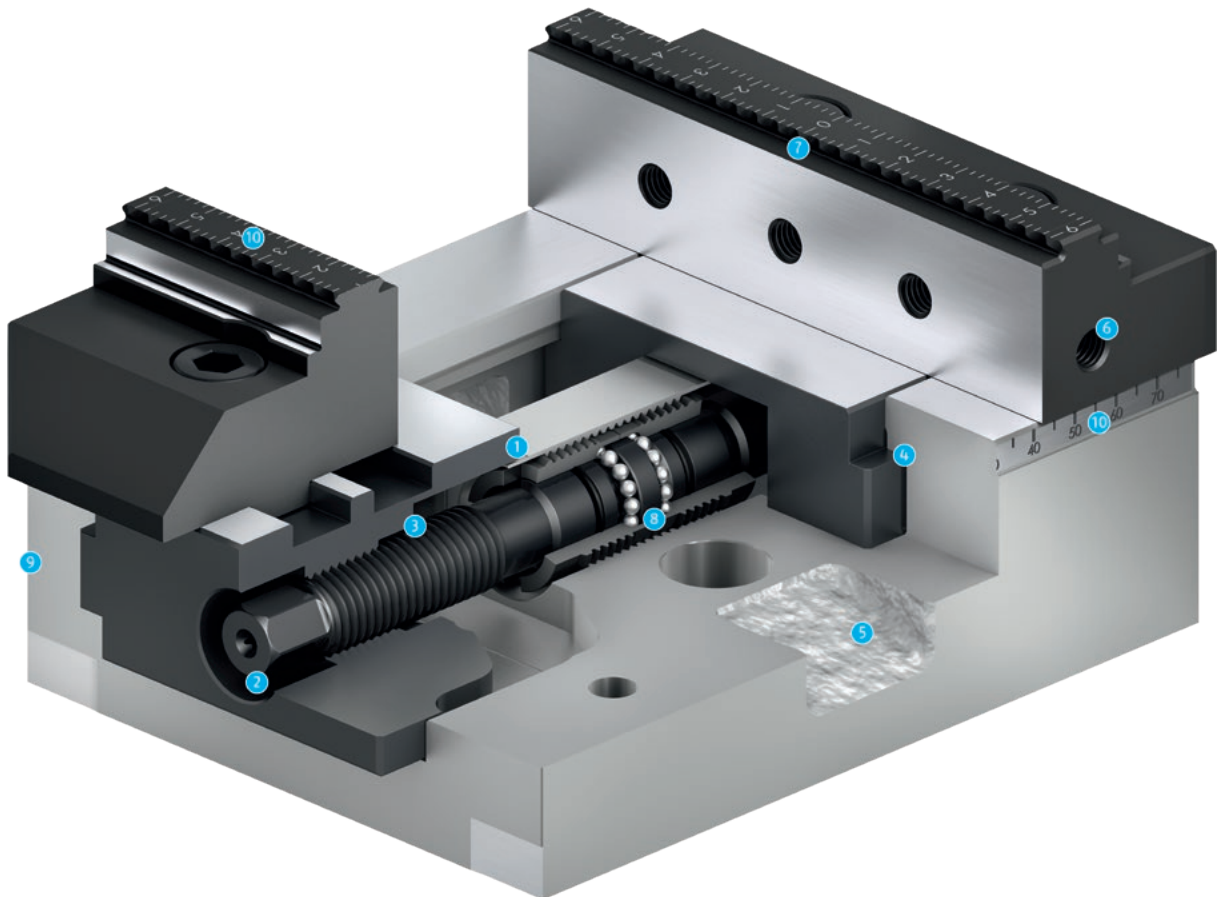


Ventajas y beneficios

- + Cuerpo base niquelado**
Para una protección contra la corrosión óptima y un rango de aplicaciones aún más amplio
- + Regla grabada con láser**
Preajuste rápido y preciso
- + Diseño extremadamente plano**
Para aprovechar al máximo el recinto de la máquina
- + Husillo encapsulado**
Dispositivo de sujeción resistente a la suciedad y sin necesidad de mantenimiento
- + Elevadas fuerzas de sujeción**
Para una sujeción segura para el proceso sin estampado previo
- + Amplio rango de sujeción**
Alto nivel de flexibilidad
- + Ranuras de drenaje laterales**
Para el drenaje de refrigerante y virutas
- + Husillo sin holgura montado sobre rodamiento de bolas**
Para la máxima repetibilidad
- + Amplia gama de aplicaciones**
Apto para maquinado de piezas en bruto y acabadas
- + Amplio programa de mordazas**
Adaptación óptima a las nuevas tareas de sujeción
- + Sujeción mediante tensión: evita que el cuerpo base se doble**
Precisión máxima de maquinado
- + Interfaz NSE3 y GFD integrada**
Minimiza los tiempos de preparación. Puede combinarse de manera flexible con el sistema modular de cambio rápido de palets de gran tamaño

Función KSC3

Las prensas autocentrantes KONTEC KSC3 de SCHUNK son dispositivos de sujeción directa manuales. El accionamiento lo realiza un husillo protegido dentro de un sistema completamente cerrado. La fuerza se acumula directamente sin amplificador de fuerza y es lineal. Ambas mordazas se abren o cierran de forma sincrónica. El centro ajustable con rodamiento de bolas está precargado y no tiene juego. La fuerza de sujeción depende del par.



- 1 Sistema encapsulado**
Ofrece protección óptima frente al refrigerante y las virutas
- 2 Conexión hexagonal empotrada**
Reduce el contorno de interferencia
- 3 Accionamiento por husillo**
Para las mayores fuerzas de sujeción
- 4 Carro largo**
Ofrece un apoyo óptimo para la sujeción de diámetro interno y externo
- 5 Ranuras de drenaje**
Para refrigerante y virutas
- 6 Rosca de montaje**
Para topes de la pieza de trabajo
- 7 Mordaza del sistema con escalón de agarre y superficie de sujeción lisa**
Permite el maquinado del primer y el segundo lado con una sola mordaza
- 8 Husillo sin holgura montado sobre rodamiento de bolas**
Para la máxima repetibilidad
- 9 Diseño de baja altura**
Amplía el espacio de trabajo de su máquina
- 10 Regla grabada con láser**
Para un posicionamiento rápido de las mordazas del sistema y de la pieza

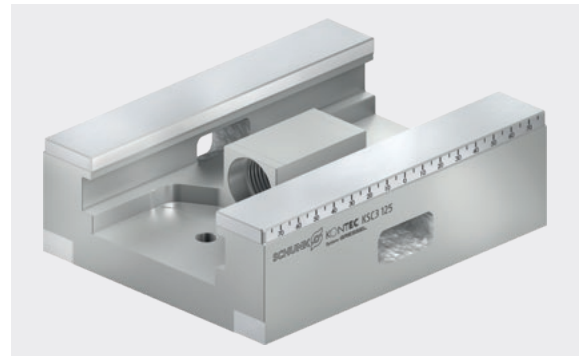
100% de compatibilidad con la generación KSC

Las prensas de la generación KSC3 son 100% compatibles con las prensas de la generación KSC. Esto significa que las prensas KSC existentes pueden sustituirse 1:1 por prensas KSC3 o combinarse entre sí.



Óptima protección contra la corrosión

El cuerpo base de la prensa KSC3 ha sido niquelado completamente, ofreciendo de este modo la mejor protección posible contra la corrosión, incluso en entornos exigentes.



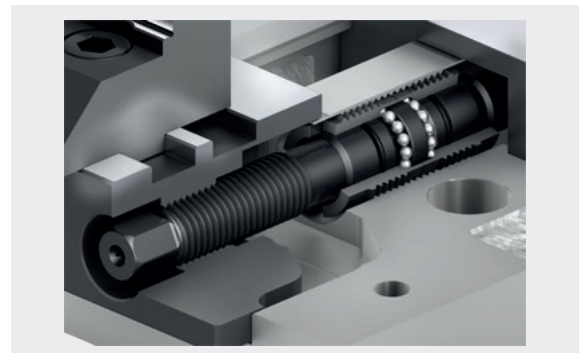
Regla grabada con láser

Las escalas cortadas con láser en los cuerpos base y en las mordazas del sistema facilitan la alineación de las mordazas del sistema y de las piezas, haciendo que se reduzcan los tiempos de preparación.



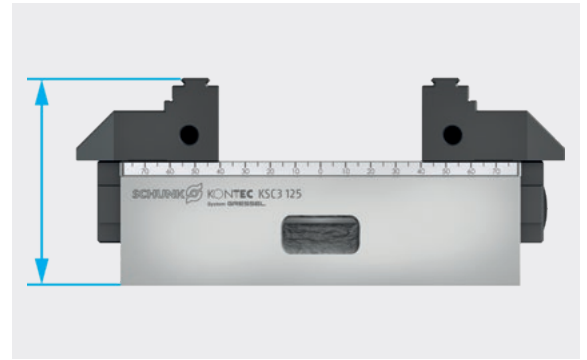
Sistema encapsulado

El husillo de accionamiento está protegido frente a la entrada de refrigerante y virutas. El husillo está siempre sellado con independencia de la posición de sujeción. Esto garantiza una fuerza de sujeción y un funcionamiento de confianza en todo momento.



Diseño extremadamente plano

Gracias al diseño extremadamente plano, la KSC3 ocupa muy poco espacio en la máquina. Además, la prensa de sujeción ofrece la mejor accesibilidad para el maquinado de 5 lados, especialmente en combinación con una consola.



Cambio de mordazas con tan solo dos tornillos

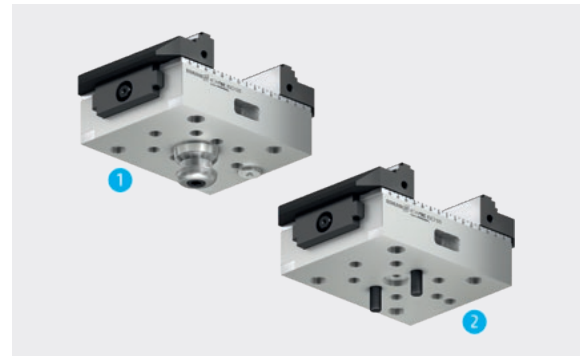
Las mordazas del sistema se pueden cambiar de forma muy rápida y sencilla aflojando solo dos tornillos. El uso de herramientas como un destornillador inalámbrico aceleran aún más el proceso de cambio. En este caso no es necesaria la sustitución de las mordazas base completas.



Opciones de montaje

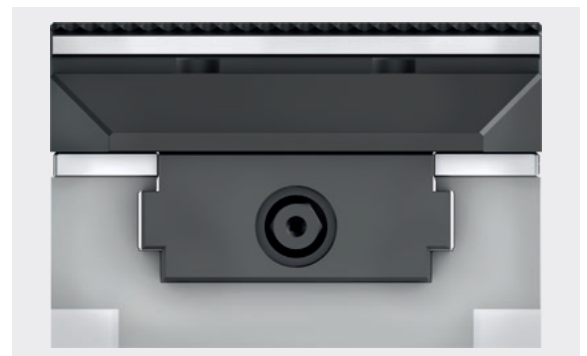
El KSC3 ofrece varias opciones para el montaje en la mesa de la máquina que están integradas en el cuerpo base. La prensa autocentrante puede utilizarse para minimizar el tiempo de preparación. Se puede fijar en los módulos de cambio rápido de palés NSE3 o GFD utilizando la interfaz previamente preparada del sistema de cambio rápido de palés. Como alternativa, la prensa se puede sujetar con tornillos.

- ❶ Fijación mediante el sistema de cambio rápido de pallets
- ❷ Fijación con tornillos



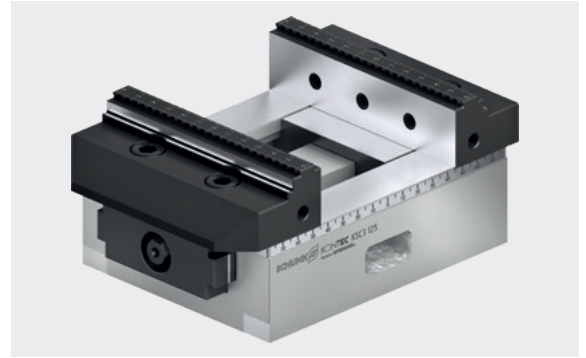
Sellado de la guía de mordazas

La mordaza base se ajusta con una alta precisión a la guía de mordazas básicas. De este modo, las dimensiones de los huecos son mínimas, por lo que la guía de mordazas básicas está protegida de forma óptima contra la caída de virutas.



Identificación visual de la posición final

Las posiciones finales del KSC3 están identificadas visualmente. De esta manera, la posición final se puede determinar de forma rápida y sencilla. Esto puede evitar posibles daños debido a la sujeción fuera del rango de sujeción permitido.



Contorno perturbante mejorado

La conexión hexagonal se ha avellanado en el cuerpo base para los tamaños 80 – 130, 125 – 160 y 160 – 280. El resultado es un contorno de interferencia mejorado de hasta 22 mm para la KSC3 125-160 en comparación con la KSC 125-160.



Diseñado como prensa de accionamiento simple

Específicamente para el maquinado del segundo lado, la KSC3 también está disponible como prensa de accionamiento simple. El cuerpo base del KSC-K tiene una mordaza fija con una ranura transversal continua en el cuerpo base. Esto asegura una alta fiabilidad del proceso y la precisión angular para el mecanizado de acabado.

1 Mordaza móvil

La mordaza móvil es desplazada por el husillo y entra en contacto con la pieza.

2 Mordaza fija

La mordaza fija se fija en su posición mediante una ranura transversal en el cuerpo base. Como resultado, todas las piezas tienen el mismo punto de referencia, independientemente del tamaño.



Accesibilidad óptima gracias a las consolas



Mediante el uso de consolas, las prensas de sujeción pueden elevarse de la mesa de la máquina. Esto permite mejorar la accesibilidad del husillo de la máquina a la pieza, especialmente cuando se realiza el maquinado con máquinas de 5 ejes. Existen diferentes consolas en función del tamaño de la prensa. Con la ayuda de los sets de fijación, las prensas de sujeción pueden fijarse a las consolas.

1 KSC3 80-130

Consola SKQ 80/125-1 (número de identificación 1363520) + set de fijación GMS-1 KSC 80 (número de identificación 1363522)

2 KSC3 80-190

Consola SKQ 80/125-1 (número de identificación 1363520) + set de fijación GMS-1 KSC 80 (número de identificación 1363522)

3 KSC3 125-160

Consola SKQ 80/125-1 (número de identificación 1363520) + set de fijación GMS-1 KSC 125/160 (número de identificación 1368859)

4 KSC3 125-235

Consola SKQ 125-2 (número de identificación 1423758) + set de fijación GMS-1 KSC 125/160 (número de identificación 1368859)

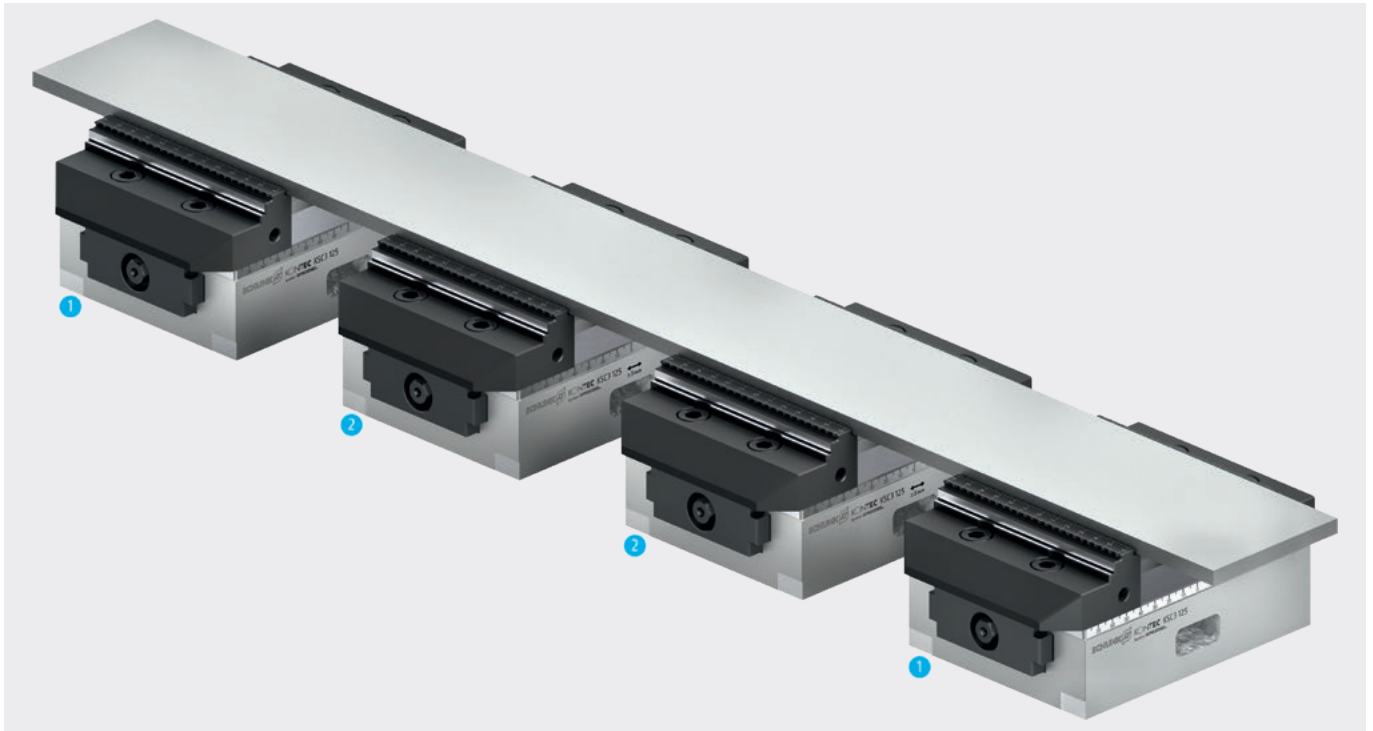
5 KSC3 125-300

Consola SKQ 125-2 (número de identificación 1423758) + set de fijación GMS-1 KSC 125/160 (número de identificación 1368859)

6 KSC3 160-280

Consola SKQ 160-1 (número de identificación 1423759) + set de fijación GMS-1 KSC 125/160 (número de identificación 1368859)

Versión flotante



Durante la sujeción de piezas largas pueden producirse vibraciones y deformaciones en la pieza. Para contrarrestar eficazmente estas vibraciones y deformaciones, se pueden utilizar prensas autocentrantes "flotantes" entre las zonas de sujeción exteriores. A través de la compensación, las mordazas del sistema entran en contacto con la pieza y la mantienen en su posición.

1 Prensa KSC3 en versión estándar

Para las dos zonas de sujeción exteriores se utilizan prensas de diseño estándar.

2 Prensa KSC3 en diseño flotante

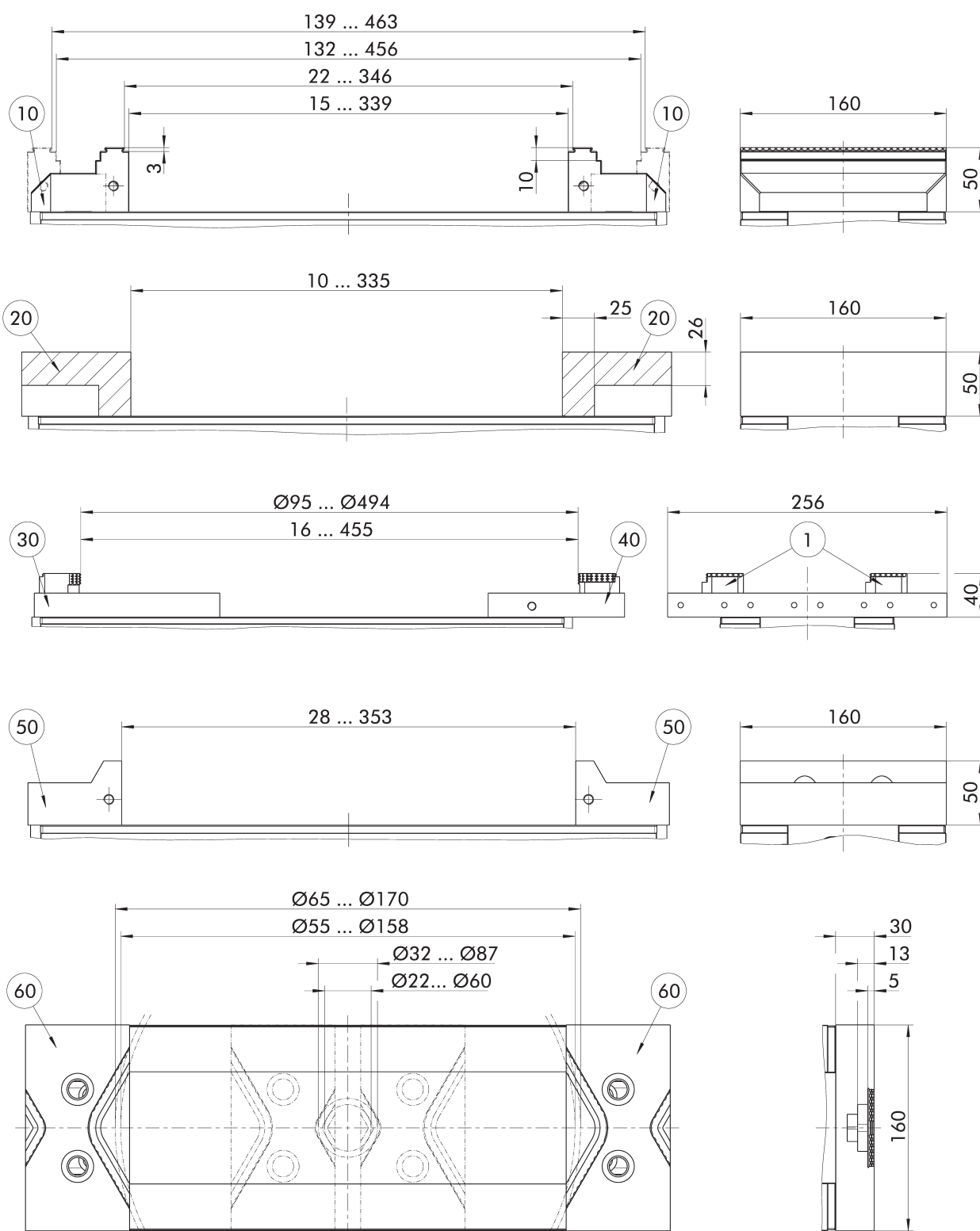
Para todas las zonas de sujeción internas se utilizan prensas con compensación para evitar la deformación de la pieza.

3 Compensación de longitud máxima

Tamaño 80: ± 3 mm

Tamaño 125: ± 5 mm

Tamaño 160: ± 5 mm



Mordazas de sistema adecuadas con número de posición en la página siguiente.
Sujeto a modificaciones técnicas.

- ① Mordaza de agarre reversible de 6 vías (ID 0430803), mordaza de agarre de carburo reversible de 6 vías (ID 1395550)

Datos técnicos

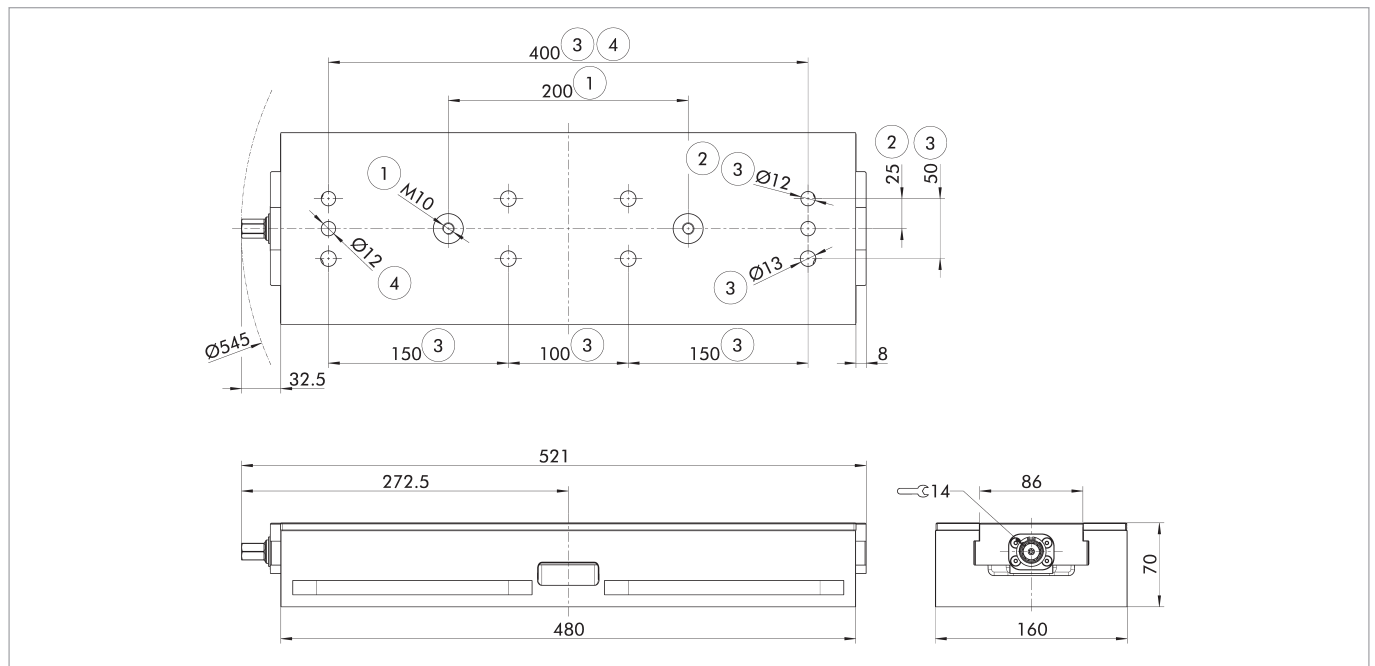
Denominación	ID	Anchura de la placa de sujeción [mm]	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Par de giro máx. [Nm]	Compensación de longitud [mm]	Peso [kg]
KSC3 160-480	1514254	160	50	175		35
KSC3 160-480-S	1514256	160	50	175	±5	35

Material suministrado

Prensa, manual de instrucciones; sin mordazas de sistema

Sistema de mordazas adecuado

Denominación	Pos.	Denominación	ID	Ancho [mm]	Profundidad [mm]	Altura [mm]	Peso [kg]
Mordaza de agarre reversible	10	SGWB-G3-B 160-81-50	0432614	160	81	50	3.4
Mordaza de aluminio	20	SGAL-B 160-85-50	0432623	160	85	50	2
Placa giratoria	30	SGP-3 256-170-22	0432615	256	170	22	7.4
Placa adaptadora	40	SGA-3 256-125-22	0432616	256	125	22	5.5
Mordaza de 5 ejes	50	SG5A-B 160-73-50	0432617	160	73	50	3.6
Mordaza prismática vertical	60	SGVA-B 160-30-81	1468524	160	81	30	2.7



- ① Preparado para los pernos de sujeción NSE3 y GFD
- ② Compatible con tornillos de ajuste M12
- ③ Dimensiones de la plantilla preparadas para 6 tornillos M12 y 2 tornillos de fijación M12
- ④ Preparado para pasadores de alineación Ø 12m6

Sistema de mordazas

Mordaza de agarre reversible

Diseño de mordaza móvil.
Con escalón de agarre de 3 mm (hasta 22 HRC) y una superficie de sujeción lisa en ambos lados.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3 160-480	SGWB-G3-B 160-81-50	W-160	0432614

Mordaza con agarre de carburo reversible

Diseño de mordaza móvil.
Con escalón de agarre de carburo de 3 mm (hasta 58 HRC) y superficie de sujeción lisa en ambos lados.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3 160-480	SGWB-CG3-B 160-81-50		1395527

Mordaza de agarre reversible

Diseño de mordaza móvil.
Con escalón de agarre de 5 mm (hasta 22 HRC) y una superficie de sujeción en ambos lados.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3 160-480	SGWB-G5-B 160-81-50	W-160	1522330

Mordaza con agarre de carburo reversible

Diseño de mordaza móvil.
Con escalón de agarre de carburo de 5 mm (hasta 58 HRC) y superficie de sujeción lisa en ambos lados.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3 160-480	SGWB-CG5-B 160-81-50	W-160	1497022

Mordaza de aluminio

Diseño de mordaza móvil.
Se utiliza para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3 160-480	SGAL-B 160-85-50		0432623

Placa giratoria

Se utiliza, junto con placas adaptadoras y mordazas reversibles de 6 vías, para sujetar piezas voluminosas.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3 160-480	SGP-3 256-170-22	W-38	0432615

Placa adaptadora

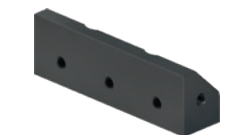
Se utiliza, junto con placas giratorias y mordazas reversibles de 6 vías, para sujetar piezas voluminosas.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3 160-480	SGA-3 256-125-22	W-38	0432616

Mordaza de 5 ejes

Diseño de mordaza móvil.
Un lado con superficie de sujeción lisa y roscas para la fijación de mordazas superiores.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3 160-480	SG5A-B 160-73-50	W-160	0432617

Mordaza prismática vertical

Diseño de mordaza móvil.
Para la sujeción vertical de piezas redondas.
Con escalón de agarre de 5 mm (hasta 22 HRC) y una superficie de sujeción en ambos lados.

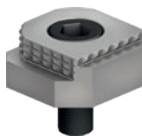


Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSC3 160-480	SGVA-B 160-30-81		1468524

Mordazas superiores

Mordaza reversible de 6 posiciones

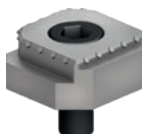
Con cinco pasos de agarre, así como una cara de sujeción revestida.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

Mordaza de agarre de carburo reversible de 6 vías

Con cinco pasos de agarre de carburo, así como una superficie de sujeción suave.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Mordaza perfilada

Para aumentar la fricción entre la mordaza y la pieza de trabajo sin presión de sujeción.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBD 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373350

Mordaza dentada

Para aumentar la fricción entre la mordaza y la pieza de trabajo con una presión de sujeción mínima.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBC 160-50-14.4	160	50	14.4	W-160	1373269

Mordaza rectificada

Con una superficie de sujeción completamente pulida.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBP 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373281

Mordaza blanda

Las mordazas templables para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBW 160-50-20	160	50	20	W-160	1373289

Mordaza escalonada

Con escalón rectificado, 8 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS 160-50-13.5-8	160	50	13.5	W-160	1373328

Mordaza escalonada

Con paso revestido, 5 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-W 160-50-13.5-5	160	50	13.5	W-160	1395511

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 3 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373332

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 5 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G5 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373335

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 8 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G8 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373340

Mordaza escalonada

Con paso de agarre de carburo, 3 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales endurecidos hasta 58 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-CG3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1431232

Mordaza escalonada

Con paso de agarre de carburo, 5 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales endurecidos hasta 58 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-CG5 160-50-15.5	160	50	15.5	W-160	1431233

Mordaza escalonada con ranura en T

Con paso de agarre, 5 mm.
Ranura en T para fijar la tira de posicionamiento.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G5-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430250

Mordaza escalonada con ranura en T

Con paso de agarre, 8 mm.
Ranura en T para fijar la tira de posicionamiento.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G8-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430249

Barra de posicionamiento

Para adaptarse a todas las mordazas escalonadas con ranura en T.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GPL 160-32-13.5	160	32	13.5	W-160	0430251

Mordaza de agarre

Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBG 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373285

Mordaza prismática, rectificada

Para la sujeción precisa de piezas redondas.

100 = Ø11 - Ø41 mm.

125 = Ø14 - Ø48 mm.

160 = Ø16 - Ø60 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GVA 160-50-19.5	160	50	19.5	W-160	1373345

Mordaza de tracción con hoja de resorte

Para una función de retracción activa de las mordazas con una ligera impresión de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GFA 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373306

Mordaza de tracción con placa de resorte

Para una función de retracción activa de las mordazas sin impresiones de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GFB 160-45-12	160	45	12	W-160	0432629
GFB 160-49-12	160	49	12	W-160	0430266

Mordaza de tracción de precisión

Para una función de retracción activa de las mordazas sin impresiones de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBN-P 160-50-27.5	160	50	27.5	W-160	0430148

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de los dispositivos de sujeción estacionarios.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3 160-480	IFT SST Set	1475766

Pasadores de sujeción estándar

Pin de sujeción para conexión positiva con módulos de sujeción NSE3. Con tornillo de fijación acortado.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3 160-480	SPA 40-K	0432369
KSC3 160-480	SPB 40-K	0432370

Pin de sujeción GFD-SP

Pin de sujeción para la conexión positiva con estaciones de montaje GFD.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3 160-480	GFD-SP 40	0433600

Llave dinamométrica 20 – 200 Nm

Sirve para aplicar un par definido. Con accionamiento cuadrado de 1/2"



Indicado para	Denominación	ID
KSC3 160-480	GSH-D 20-200	0432487

Palanca de accionamiento, articulada

Para preajustar el rango de sujeción de forma práctica. Con accionamiento cuadrado de 1/2"



Indicado para	Denominación	ID
KSC3 160-480	GSH-G 1/2"	0432478

Inserto hexagonal SW 14

Apto para el accionamiento cuadrado de 1/2".



Indicado para	Denominación	ID
KSC3 160-480	GSK-I SW14-1/2"	0432619

Tapón de sellado

Para roscar en el cuerpo base.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3 160-480	GVSS M10x12	1323002

Tope para pieza de trabajo

Tope de pieza con requisitos de espacio mínimos y carro de tope de ajuste continuo. Incluida corredera de tope de 40 y 80 mm.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3 160-480	GWSA M8-23	1645258

Tope de pieza magnético, pequeño

Para un acoplamiento rápido y fácil al sistema de mordazas o prensas.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3 160-480	GWSA-M 60 x 15	1391293

Tope de pieza magnético, grande

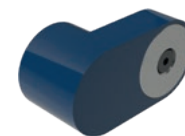
Para un acoplamiento rápido y fácil al sistema de mordazas o prensas.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3 160-480	GWSA-M 115 x 15	1391331

Prolongadores

Como accesorio para los tope de piezas magnéticos.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3 160-480	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Tornillos de sujeción para garras de sujeción

Se utiliza con garras de sujeción para la fijación de dispositivos de sujeción.



Indicado para	Denominación	Ranura en T	ID
KSC3 160-480	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSC3 160-480	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSC3 160-480	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSC3 160-480	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSC3 160-480	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSC3 160-480	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Tornillos de sujeción para el cuerpo de la base

Se utiliza para fijar directamente los dispositivos de sujeción mediante el cuerpo base.



Indicado para	Denominación	Ranura en T	ID
KSC3 160-480	GSC-G-1 M10-T12	12 mm/M10	0430422
KSC3 160-480	GSC-G-1 M12-T14	14 mm/M12	0430423
KSC3 160-480	GSC-G-1 M12-T16	16 mm/M12	0430424
KSC3 160-480	GSC-G-1 M12-T18	18 mm/M12	0430425

Tornillos de ajuste

Para una orientación de la posición y un montaje de los tornillos de banco de sujeción manuales con precisión en la mesa de la máquina.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3 160-480	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Juego de soportes para pieza de trabajo

Set de soportes de piezas – ancho 160 mm

Apto para sistema de mordazas
H = 50 mm.

Alturas = 15, 30, 40, 45 y 47 mm.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3 160-480	GWU-S 160-50	1394231

Juego de pasadores cilíndricos

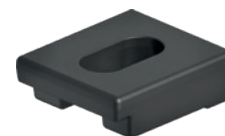
Para un montaje más sencillo del dispositivo de sujeción en la mesa de la máquina.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3 160-480	GZS Ø12m6	1373755

Garras de sujeción

Para una fijación rápida y fácil de los dispositivos de sujeción de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3 160-480	GSPR-A 50-57	0490604

Juego de montaje

Para el montaje rápido y sencillo de las prensas KSC3 en una consola angular.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3 160-480	GMS-1 KSC 125/160	1368859

Tornillo de cubierta

Se utiliza para cubrir los barrenos de montaje no utilizados para los insertos de sujeción en las placas adaptadoras y pendulares.



Indicado para	Denominación	ID
KSC3 160-480	GCS Ø22-M12	1307880

Apoyos para piezas

**Anchura de los soportes de piezas de
160 mm**

En diferentes alturas.
1 juego = 2 unidades



Indicado para	Denominación	Altura mm	ID
KSC3 160-480	GWU-M 160-15	15	1464957
KSC3 160-480	GWU-M 160-22	22	1461402
KSC3 160-480	GWU-M 160-30	30	1538303
KSC3 160-480	GWU-M 160-37	37	1443672
KSC3 160-480	GWU-M 160-40	40	1504993
KSC3 160-480	GWU-M 160-41	41	1597020
KSC3 160-480	GWU-M 160-42	42	1410170
KSC3 160-480	GWU-M 160-43	43	1534944
KSC3 160-480	GWU-M 160-44	44	1484499
KSC3 160-480	GWU-M 160-45	45	1410169
KSC3 160-480	GWU-M 160-46	46	1497132
KSC3 160-480	GWU-M 160-47	47	1410166



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com