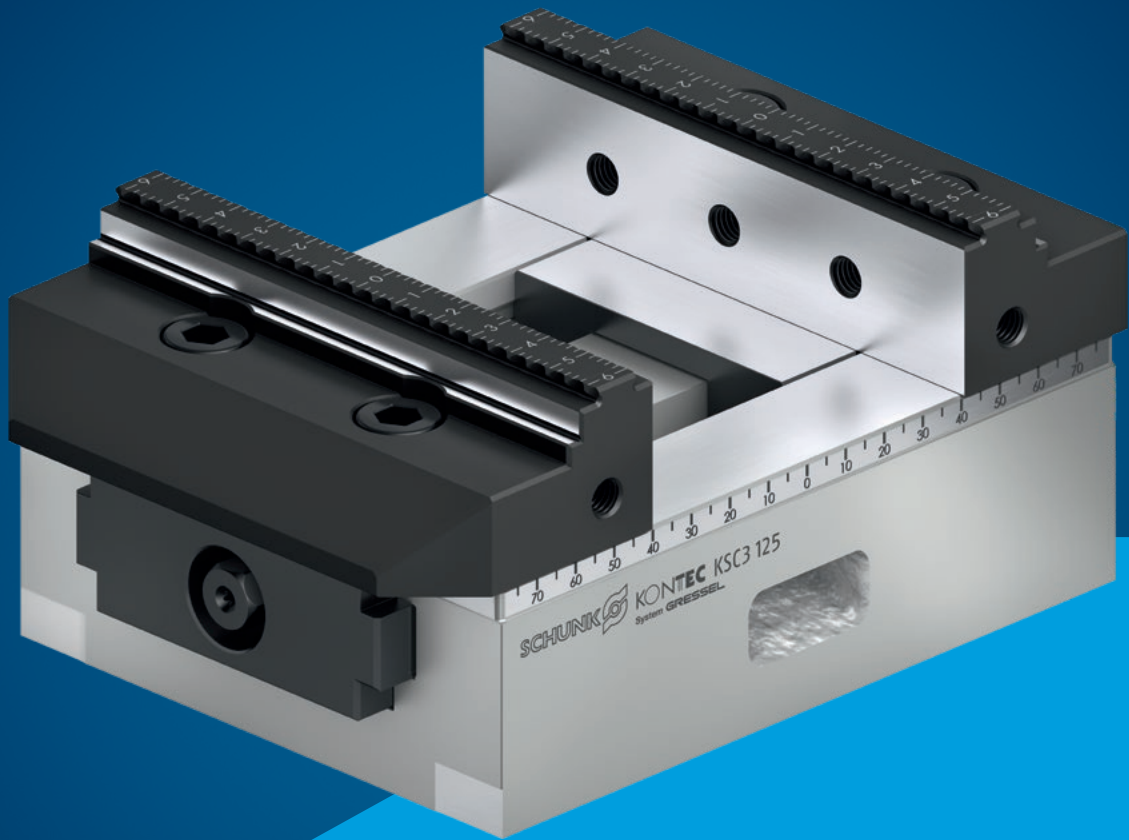




KONTEC KSC3

**Morsa manuale autocen-
trante per massima precis-
ione e sicurezza del processo**

Comprovata precisione di massimo livello con sicurezza del processo ancora maggiore grazie al corpo base nichelato

Massima precisione con elevata forza di serraggio e una struttura estremamente piatta: ecco cosa rappresentano le morse manuali autocentranti KSC3. Una delle caratteristiche più interessanti della nuova generazione è il corpo base nichelato, che offre una protezione ottimale della morsa di serraggio dalla corrosione e ne amplia notevolmente i campi di applicazione rispetto al modello precedente. Inoltre, la morsa manuale autocentrante è dotata di una gamma di ganasce base e riportate unica ed estremamente ampia sul mercato, garantendo la massima flessibilità. Il sistema chiuso con scarico ottimizzato dei trucioli garantisce la massima sicurezza del processo. Grazie all'interfaccia per sistemi di serraggio a punto zero, la morsa per macchina può essere combinata in modo ottimale con il grande sistema modulare NSE3 e GFD, riducendo notevolmente i tempi di attrezzaggio sulle macchine utensili.

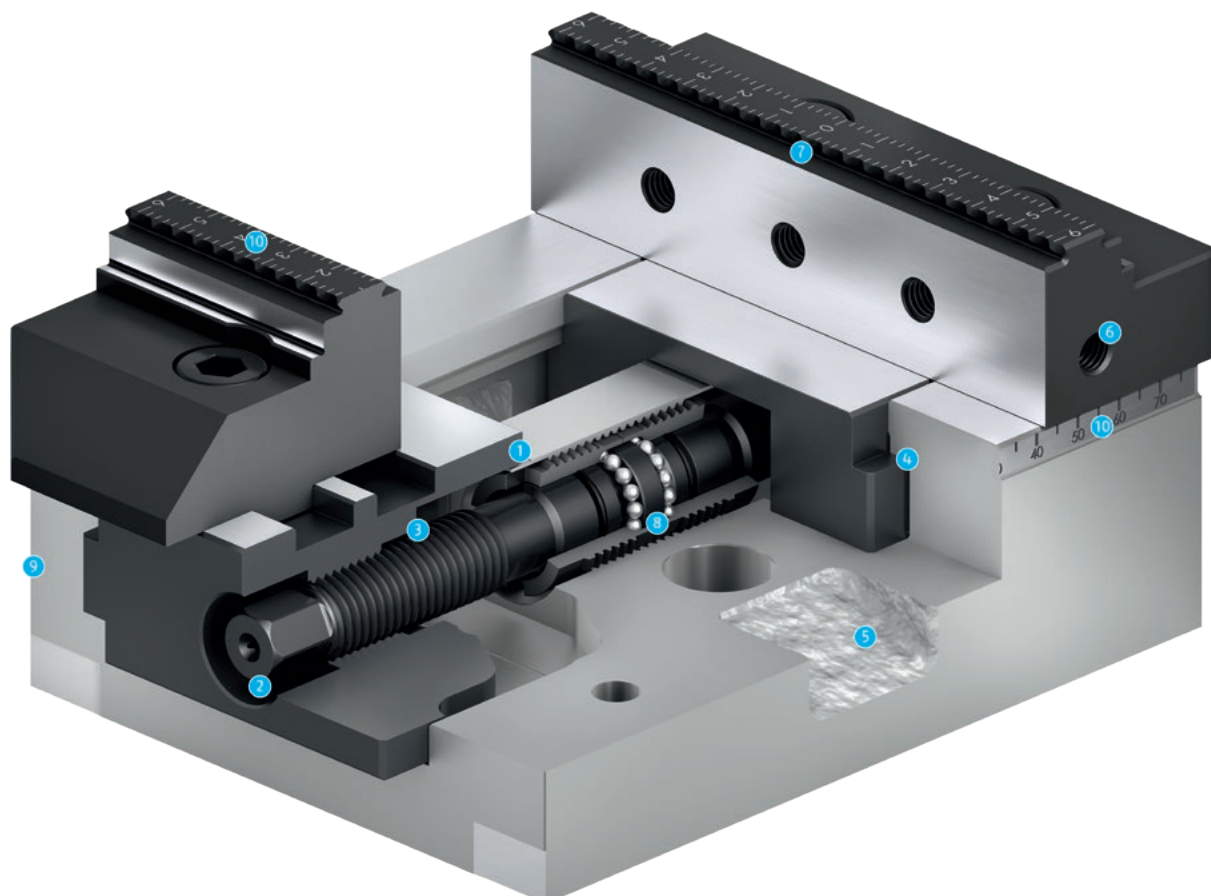


Vantaggi – I tuoi benefici

- + Corpo base nichelato**
Per una protezione ottimale contro l'azione della corrosione e una gamma ancora più ampia di applicazioni
- + Scala incisa al laser**
Preregolazione rapida e precisa
- + Design estremamente piatto**
Per il massimo sfruttamento dello spazio disponibile nella zona di lavorazione
- + Mandrino incapsulato**
Dispositivi di serraggio a manutenzione minima e resistenti allo sporco
- + Elevate forze traenti**
Per un serraggio con sicurezza di processo senza prestampaggio
- + Ampio campo di serraggio**
Elevata flessibilità
- + Incavi di scarico laterale**
Per il drenaggio di refrigerante e trucioli.
- + Mandrino alloggiato su cuscinetti a sfera, senza gioco**
Per la massima precisione di ripetibilità
- + Ampia gamma di applicazioni**
Adatto per la lavorazione di pezzi grezzi e finiti
- + Vasta gamma di ganasce**
Adattamento ottimale alle nuove esigenze di serraggio
- + Il serraggio mediante tensione impedisce la flessione del corpo base**
Massima precisione nella lavorazione
- + Interfaccia NSE3 e GFD integrata**
Minimizzazione dei tempi di configurazione. Può essere combinato in maniera flessibile con l'ampio sistema di serraggio a punto zero

Funzione KSC3

Le morse manuali autocentranti SCHUNK KONTEC KSC3 sono dispositivi di serraggio diretto manuale. La forza motrice è fornita da un mandrino incapsulato da un sistema completamente chiuso. La forza viene generata direttamente, senza amplificatore di forza, ed è lineare. Le due ganasce si aprono e si chiudono in modo sincrono. Il centro regolabile con cuscinetto a sfere è precaricato e privo di gioco. La forza di serraggio dipende dalla coppia.



- 1 Sistema ermetico**
Offre protezione ideale contro lubrorefrigerante e trucioli
- 2 Attacco esagonale**
Riduce il profilo d'ingombro
- 3 Azionamento a mandrino**
Per le massime forze di serraggio
- 4 Slitta lunga**
Offre un sostegno ottimale per il serraggio esterno e interno.
- 5 Aperture di scarico**
Per refrigerante e trucioli
- 6 Foro filettato**
per battute pezzo
- 7 Ganasca base con gradino di presa e superficie di bloccaggio liscia**
Consente la lavorazione del primo e del secondo lato con una sola ganasca
- 8 Mandrino alloggiato su cuscinetti a sfera, senza gioco**
Per la massima precisione di ripetibilità
- 9 Design ad altezza ridotta**
Espande lo spazio di lavoro della macchina
- 10 Scala incisa al laser**
Per il posizionamento rapido delle ganasce base e del pezzo

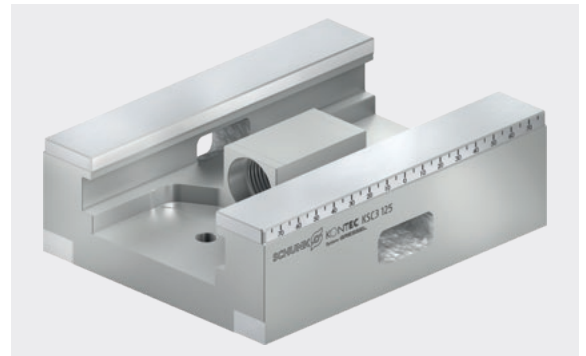
Compatibilità al 100% con la generazione KSC

Le morse di serraggio della generazione KSC3 sono compatibili al 100% con quelle della generazione KSC. Questo significa che le attuali morse KSC si possono sostituire 1:1 con le morse KSC3 o combinarle tra loro.



Ottima protezione contro la corrosione

Il corpo base della morsa KSC3 è stato completamente nichelato, garantendo la migliore protezione possibile dalla corrosione anche in ambienti difficili.



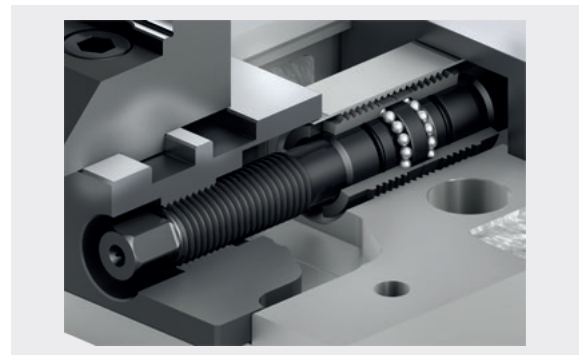
Scala incisa al laser

Le scale incise al laser sui corpi base e sulle ganasce basefacilitano l'allineamento delle ganasce e dei pezzi, con conseguente riduzione dei tempi di preparazione macchina.



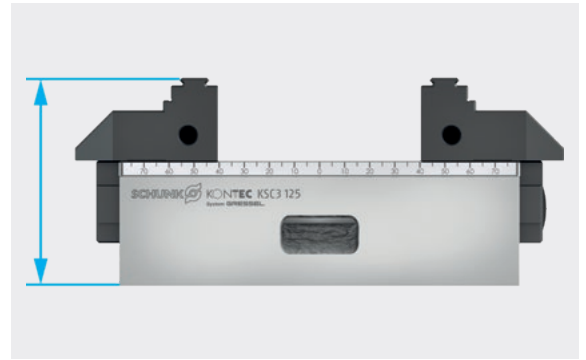
Sistema ermetico

L'azionamento del mandrino è protetto dalla penetrazione di refrigerante e trucioli. Il mandrino è sempre a tenuta stagna, indipendentemente dalla posizione di serraggio. Questo assicura un funzionamento e una forza di serraggio sempre affidabili.



Design estremamente piatto

Grazie alla realizzazione estremamente piatta, la KSC3 occupa poco spazio nella macchina. Inoltre, la morsa offre la migliore accessibilità per la lavorazione su 5 lati, soprattutto in combinazione con una console.



Cambio ganasce con solo due viti

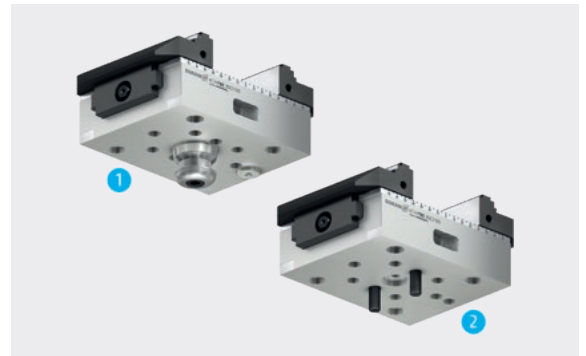
Le ganasce base si possono sostituire molto rapidamente e con facilità allentando solo due viti. Strumenti come un avvitatore a batteria accelerano ulteriormente il processo di sostituzione. In questo caso non è necessario sostituire completamente le ganasce base.



Opzioni di attacco

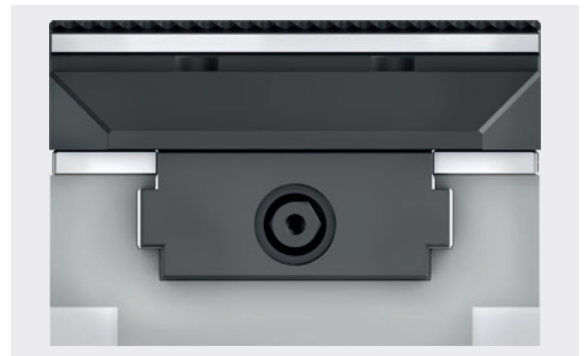
La KSC3 propone molte opzioni di montaggio sulla tavola della macchina integrate nel corpo base. La morsa manuale autocentrante può essere utilizzata per ridurre al minimo il tempo di messa a punto. Può essere montata sui moduli di serraggio a punto zero NSE3 o GFD utilizzando l'interfaccia precedentemente predisposta del sistema di serraggio a punto zero. In alternativa, si può serrare con viti.

- ❶ Montaggio mediante sistema di serraggio a punto zero
- ❷ Montaggio mediante viti



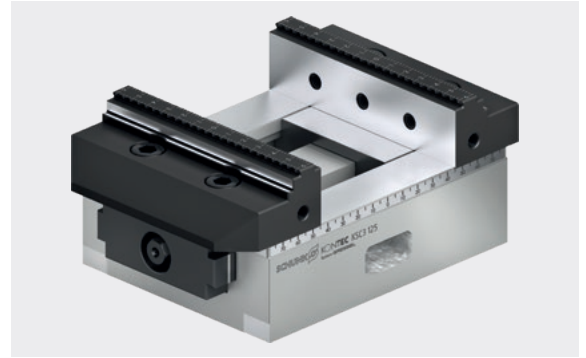
Tenuta ermetica della guida della ganascia base

La ganascia base è inserita con alta precisione nella guida della ganascia base. Questo si traduce in distanze minime, per cui la guida della ganascia base è protetta in modo ottimale dalla caduta di trucioli.



Marcatura visiva della posizione finale

Le posizioni finali del KSC3 sono marcate visivamente. Questo significa che la posizione finale si può determinare rapidamente e facilmente. Si possono così evitare possibili danni dovuti al serraggio al di fuori del campo di serraggio consentito.



Profilo d'ingombro migliorato

La connessione esagonale è stata svasata nel corpo base per le dimensioni 80-130, 125-160 e 160-280. Questo si traduce in un ingombro ottimizzato fino a 22 mm per KSC3 125-160 rispetto alle corrispondenti dimensioni della serie KSC 125-160.



Versione come morsa manuale con ganascia fissa

Appositamente per la lavorazione del secondo lato, la KSC3 è disponibile anche come morsa manuale con ganascia fissa. Il corpo base della KSC3-K ha una ganascia fissa con una scanalatura trasversale continua nel corpo base, soluzione che garantisce un'elevata sicurezza del processo e massima precisione angolare per la lavorazione di finitura.

1 Ganascia mobile

La ganascia mobile viene spostata dal mandrino e tocca il pezzo.

2 Ganascia, fissa

La ganascia fissa è fissata in posizione da una fessura trasversale nel corpo base. Di conseguenza, tutti i pezzi hanno lo stesso punto di riferimento, indipendentemente dalle dimensioni.



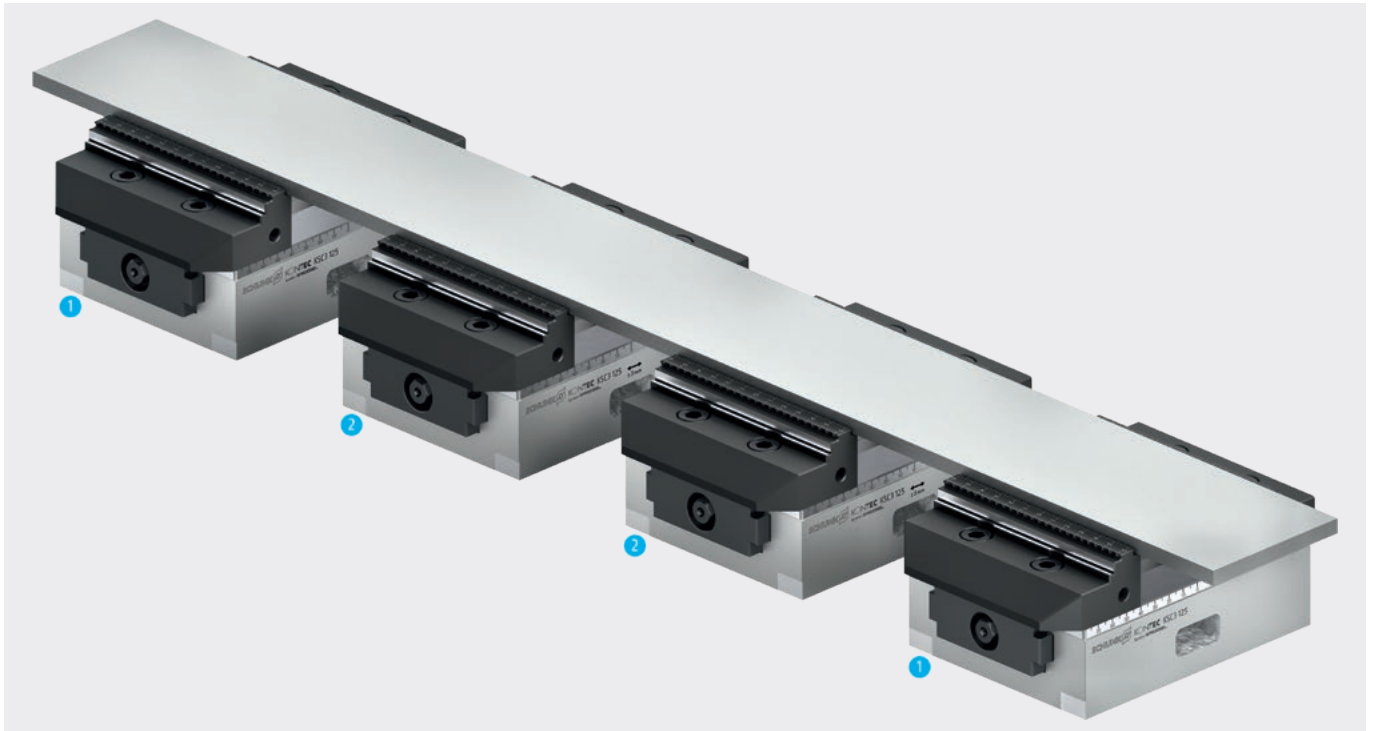
Ottima accessibilità grazie alle console



Le console consentono di sollevare le morse dalla tavola macchina. Questa soluzione offre una migliore accessibilità del mandrino della macchina al pezzo, soprattutto quando si lavora con macchine a 5 assi. Sono previste console diverse a seconda delle dimensioni della morsa. Con l'ausilio di set di montaggio, è possibile fissare le morse alle console.

- | | |
|--|---|
| <p>1 KSC3 80-130
Console SKQ 80/125-1 (ID 1363520) + set di montaggio GMS-1 KSC 80 (ID 1363522)</p> <p>2 KSC3 80-190
Console SKQ 80/125-1 (ID 1363520) + set di montaggio GMS-1 KSC 80 (ID 1363522)</p> <p>3 KSC3 125-160
Console SKQ 80/125-1 (ID 1363520) + set di montaggio GMS-1 KSC 125/160 (ID 1368859)</p> | <p>4 KSC3 125-235
Console SKQ 125-2 (ID 1423758) + set di montaggio GMS-1 KSC 125/160 (ID 1368859)</p> <p>5 KSC3 125-300
Console SKQ 125-2 (ID 1423758) + set di montaggio GMS-1 KSC 125/160 (ID 1368859)</p> <p>6 KSC3 160-280
Console SKQ 160-1 (ID 1423759) + set di montaggio GMS-1 KSC 125/160 (ID 1368859)</p> |
|--|---|

Versione flottante



Quando si serrano pezzi lunghi, possono verificarsi vibrazioni e deformazioni del pezzo. Per contrastare efficacemente queste vibrazioni e deformazioni, è possibile utilizzare morse manuali autocentranti "flottanti" tra le aree di serraggio esterne. A causa della compensazione, le ganasce del sistema entrano in contatto con il pezzo e lo trattengono in posizione.

1 Morsa KSC3 in versione standard

Per le due aree di serraggio esterne vengono utilizzate morse nella versione standard.

2 Morsa KSC3 in versione flottante

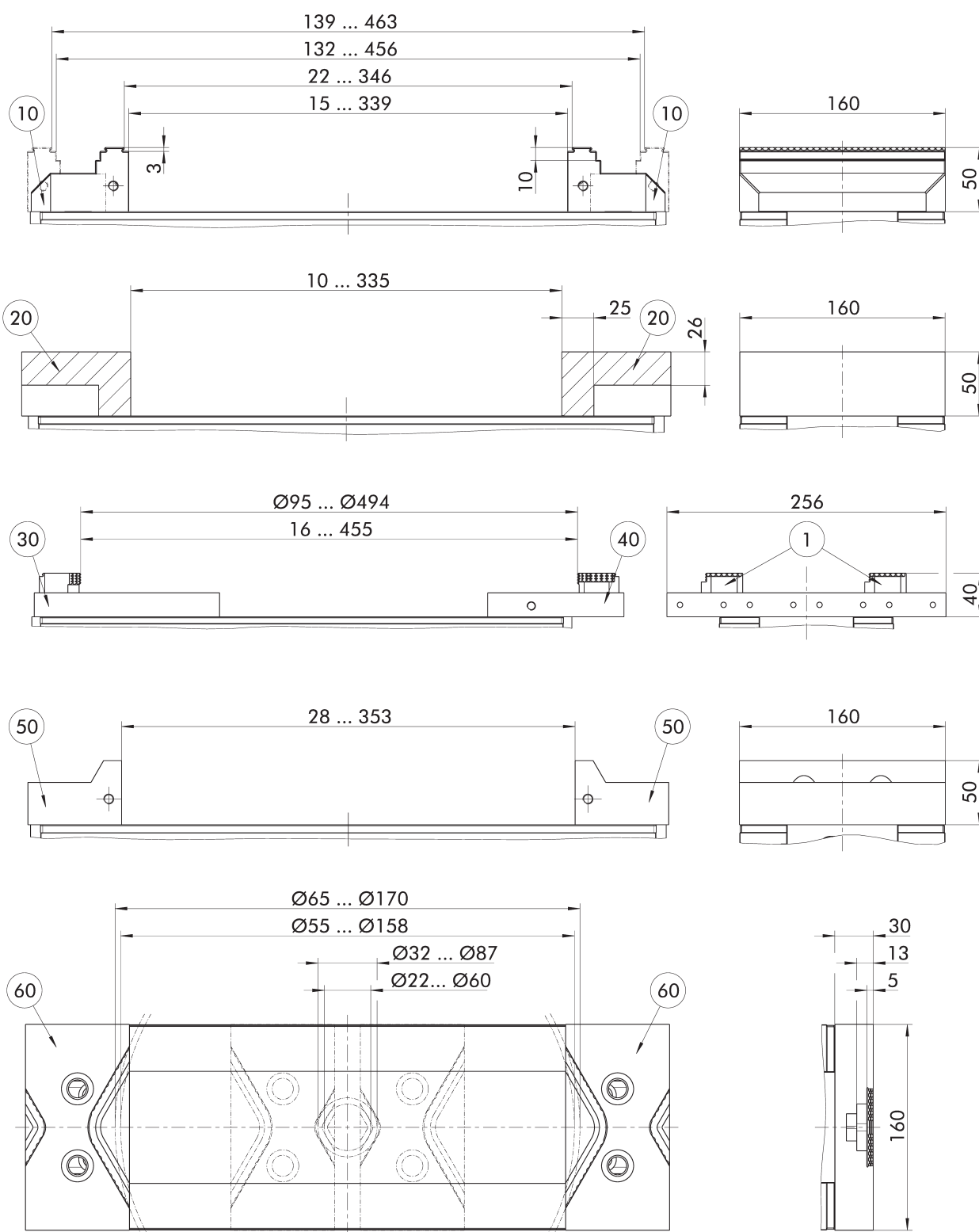
Per tutte le aree di serraggio interne si usano morse con compensazione per impedire la deformazione del pezzo.

3 Massima compensazione lunghezza

Dimensioni 80: ± 3 mm

Dimensioni 125: ± 5 mm

Dimensioni 160: ± 5 mm



Ganasce base adatte con numero di posizione nella pagina seguente.
Soggetto a modifiche tecniche.

- ① Ganascia presa reversibile a 6 moduli (ID 0430803), ganaschia presa reversibile a 6 moduli in metallo duro (ID 1395550)

Dati tecnici

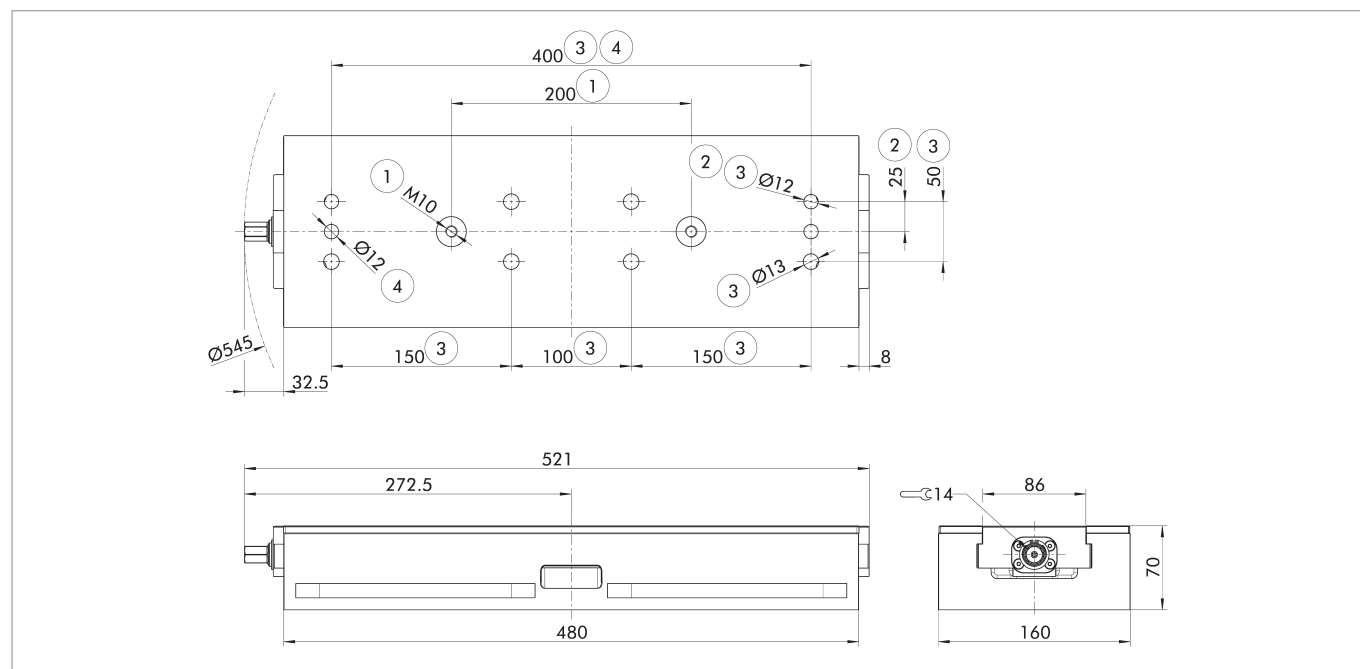
Descrizione	ID	Larghezza della morsa di serraggio [mm]	Forza di serraggio max. [kN]	Coppia max. [Nm]	Compensazione lunghezza [mm]	Peso [kg]
KSC3 160-480	1514254	160	50	175		35
KSC3 160-480-S	1514256	160	50	175	±5	35

La fornitura comprende

Morsa a vite, istruzioni per l'uso, senza ganasce

Ganasce base adatte

Descrizione	Pos.	Descrizione	ID	Larghezza [mm]	Profondità [mm]	Altezza [mm]	Peso [kg]
Ganascia a presa reversibile	10	SGWB-G3-B 160-81-50	0432614	160	81	50	3.4
Ganascia in alluminio	20	SGAL-B 160-85-50	0432623	160	85	50	2
Piastra oscillante	30	SGP-3 256-170-22	0432615	256	170	22	7.4
Piastra adattatrice	40	SGA-3 256-125-22	0432616	256	125	22	5.5
Ganascia a 5 assi	50	SG5A-B 160-73-50	0432617	160	73	50	3.6
Ganascia prismatica verticale	60	SGVA-B 160-30-81	1468524	160	81	30	2.7



- ① Predisposto per perni di serraggio NSE3 e GFD
- ② Preparato per le viti calibrate M12
- ③ Dimensioni griglia per 6 viti M12 e 2 viti calibrate M12
- ④ Predisposto per spine di allineamento Ø 12m6

Ganasce base

Ganascia a presa reversibile

Design come ganaschia mobile.
Con gradino di presa da 3 mm (fino a 22 HRC) e una superficie di serraggio liscia su entrambi i lati.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC3 160-480	SGWB-G3-B 160-81-50	W-160	0432614

Ganaschia reversibile, presa in metallo duro

Design come ganaschia mobile.
Con gradino di presa in metallo duro da 3 mm (fino a 58 HRC) e una superficie di serraggio liscia su entrambi i lati.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC3 160-480	SGWB-CG3-B 160-81-50		1395527

Ganascia a presa reversibile

Design come ganaschia mobile.
Con gradino di presa da 22 HRC e una superficie di serraggio liscia su entrambi i lati.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC3 160-480	SGWB-G5-B 160-81-50	W-160	1522330

Ganaschia reversibile, presa in metallo duro

Design come ganaschia mobile.
Con gradino di presa in metallo duro da 5 mm (fino a 58 HRC) e superficie di serraggio liscia su entrambi i lati.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC3 160-480	SGWB-CG5-B 160-81-50	W-160	1497022

Ganaschia in alluminio

Design come ganaschia mobile.
Usato per rilavorazioni in loco, ad esempio per l'incorporazione di bordi o forme speciali.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC3 160-480	SGAL-B 160-85-50		0432623

Piastra oscillante

Utilizzate – in combinazione con piastre adattatrici e inserti reversibili a 6 facce – per serrare pezzi ingombranti.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC3 160-480	SGP-3 256-170-22	W-38	0432615

Piastra adattatrice

Utilizzate – in combinazione con piastre oscillanti e ganasce reversibili a 6 vie – per serrare pezzi ingombranti.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC3 160-480	SGA-3 256-125-22	W-38	0432616

Ganaschia a 5 assi

Design come ganaschia mobile.
Un lato con superficie di serraggio liscia e filettature per il montaggio delle ganasce riportate.



Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC3 160-480	SG5A-B 160-73-50	W-160	0432617

Ganaschia prismatica verticale

Design come ganaschia mobile.
Per il serraggio verticale di pezzi rotondi. Con gradino di presa da 5 mm (fino a 22 HRC) e una superficie di serraggio liscia su entrambi i lati.

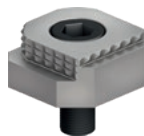


Adatto per	Descrizione	Interfaccia	ID
KSC3 160-480	SGVA-B 160-30-81		1468524

Ganasce riportate

Ganascia grip reversibile a 6 vie

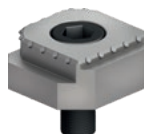
Con cinque gradini di presa e una superficie di serraggio rivestita.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

Ganascia reversibile a 6 vie presa in metallo duro

Con cinque gradini di presa in metallo duro e una superficie di serraggio liscia.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Ganascia profilata

Per aumentare l'attrito tra la ganascia e il pezzo senza tracce di serraggio.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBD 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373350

Ganascia dentellata

Per aumentare l'attrito tra la ganascia e il pezzo con tracce di serraggio minime.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBC 160-50-14.4	160	50	14.4	W-160	1373269

Ganascia rettificata

Con una superficie di serraggio completamente rettificata.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBP 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373281

Ganascia morbida

Ganasce temprabili per rilavorazioni in loco, ad esempio per l'incorporazione di bordi o forme speciali.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBW 160-50-20	160	50	20	W-160	1373289

Ganascia a gradino

Con gradino rettificato, 8 mm.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBS 160-50-13.5-8	160	50	13.5	W-160	1373328

Ganascia a gradino

Con gradino rivestito, 5 mm.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBS-W 160-50-13.5-5	160	50	13.5	W-160	1395511

Ganascia a gradino

Con gradino di presa, 3 mm.
Per il serraggio in rilievo di materiali non temprati fino a 22 HRC.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBS-G3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373332

Ganascia a gradino

Con gradino di presa speciale, 5 mm.
Per il serraggio in rilievo di materiali non temprati fino a 22 HRC.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profon- dità mm	Interfaccia	ID
GBS-G5 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373335

Ganascia a gradino

Con gradino di presa speciale, 8 mm.
Per il serraggio in rilievo di materiali non temprati fino a 22 HRC.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profondità mm	Interfaccia	ID
GBS-G8 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373340

Ganascia a gradino

Con gradino di presa in metallo duro, 3 mm.
Per il serraggio in rilievo di materiali temprati fino a 58 HRC.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profondità mm	Interfaccia	ID
GBS-CG3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1431232

Ganascia a gradino

Con gradino di presa in metallo duro, 5 mm.
Per il serraggio in rilievo di materiali temprati fino a 58 HRC.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profondità mm	Interfaccia	ID
GBS-CG5 160-50-15.5	160	50	15.5	W-160	1431233

Ganascia a gradino con scanalatura a T

Con gradino di presa speciale, 5 mm.
Scanalatura a T per il montaggio del nastro di posizionamento.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profondità mm	Interfaccia	ID
GBS-G5-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430250

Ganascia a gradino con scanalatura a T

Con gradino di presa speciale, 8 mm.
Scanalatura a T per il montaggio del nastro di posizionamento.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profondità mm	Interfaccia	ID
GBS-G8-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430249

Barra di posizionamento

Adatta a tutte le ganasce a gradini con scanalatura a T.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profondità mm	Interfaccia	ID
GPL 160-32-13.5	160	32	13.5	W-160	0430251

Ganascia grip

Per il serraggio in rilievo di materiali non temprati fino a 22 HRC.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profondità mm	Interfaccia	ID
GBG 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373285

Ganascia prismatica, rettificato

Per il serraggio preciso di pezzi rotondi.
100 = Ø11 - Ø41 mm.
125 = Ø14 - Ø48 mm.
160 = Ø16 - Ø60 mm.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profondità mm	Interfaccia	ID
GVA 160-50-19.5	160	50	19.5	W-160	1373345

Ganascia a effetto discendente molla a balestra

Per una funzione discendente attiva delle ganasce con una traccia di serraggio leggera sul pezzo, per risultati di lavorazione più precisi.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profondità mm	Interfaccia	ID
GFA 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373306

Ganascia a effetto discendente piastra a molla

Per una funzione discendente attiva delle ganasce senza tracce di serraggio sul pezzo, per risultati di lavorazione più precisi.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profondità mm	Interfaccia	ID
GFB 160-45-12	160	45	12	W-160	0432629
GFB 160-49-12	160	49	12	W-160	0430266

Ganascia di precisione a effetto discendente

Per una funzione discendente attiva delle ganasce senza tracce di serraggio sul pezzo, per risultati di lavorazione più precisi.



Descrizione	Larghezza mm	Altezza mm	Profondità mm	Interfaccia	ID
GBN-P 160-50-27.5	160	50	27.5	W-160	0430148

Accessori

Misuratore della forza di serraggio

Per misurare la forza di serraggio delle ganasce di dispositivi di serraggio fissi.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC3 160-480	IFT SST Set	1475766

Perni di serraggio standard

Perno di serraggio per collegamento positivo con moduli di serraggio NSE3. Con vite di fissaggio accorciata.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC3 160-480	SPA 40-K	0432369
KSC3 160-480	SPB 40-K	0432370

Perno di serraggio GFD-SP

Perno di serraggio per collegamento positivo con stazioni di allestimento GFD.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC3 160-480	GFD-SP 40	0433600

Chiave dinamometrica 20 - 200 Nm

Serve per applicare una coppia definita. Con azionamento quadrato 1/2"



Adatto per	Descrizione	ID
KSC3 160-480	GSH-D 20-200	0432487

Leva di azionamento, articolata

Per una comoda preimpostazione del campo di serraggio. Con azionamento quadrato 1/2"



Adatto per	Descrizione	ID
KSC3 160-480	GSH-G 1/2"	0432478

Inserto esagonale SW 14

Adatto per azionamento quadrato 1/2".



Adatto per	Descrizione	ID
KSC3 160-480	GSK-I SW14-1/2"	0432619

Supporto di chiusura

Per filo nel corpo base.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC3 160-480	GVSS M10x12	1323002

Arresto del pezzo

Arresto del pezzo con ingombro minimo e slitta di arresto a regolazione continua. Includi cursori di arresto da 40 e 80 mm.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC3 160-480	GWSA M8-23	1645258

Battuta pezzo magnetica, piccola

Per l'attacco rapido e semplice a ganasce base o morse a vite.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC3 160-480	GWSA-M 60 x 15	1391293

Battuta pezzo magnetica, grande

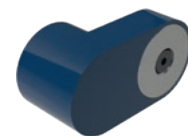
Per l'attacco rapido e semplice a ganasce base o morse a vite.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC3 160-480	GWSA-M 115 x 15	1391331

Prolunghe

Come accessorio per arresti magnetici per pezzi.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC3 160-480	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Viti di serraggio per staffe di serraggio

Usato in combinazione con staffe di serraggio per il bloccaggio di dispositivi di serraggio.



Adatto per	Descrizione	Scanalatura a T	ID
KSC3 160-480	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSC3 160-480	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSC3 160-480	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSC3 160-480	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSC3 160-480	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSC3 160-480	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Viti di serraggio per corpo base

Utilizzati per il fissaggio diretto di dispositivi di serraggio attraverso il corpo base.



Adatto per	Descrizione	Scanalatura a T	ID
KSC3 160-480	GSC-G-1 M10-T12	12 mm/M10	0430422
KSC3 160-480	GSC-G-1 M12-T14	14 mm/M12	0430423
KSC3 160-480	GSC-G-1 M12-T16	16 mm/M12	0430424
KSC3 160-480	GSC-G-1 M12-T18	18 mm/M12	0430425

Viti calibrate

Per l'esatto orientamento della posizione e il montaggio delle morse di serraggio manuali sulla tavola della macchina.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC3 160-480	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Set di supporti pezzo**Set supporti per pezzi - larghezza 160 mm**

Adatto per ganasce H = 50 mm.
Altezze = 15, 30, 40, 45 e 47 mm.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC3 160-480	GWU-S 160-50	1394231

Set perni cilindrici

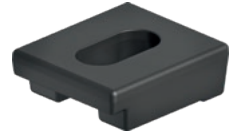
Per facilitare il montaggio del dispositivo di serraggio sul tavolo della macchina.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC3 160-480	GZS Ø12m6	1373755

Staffe di serraggio

Per un montaggio rapido e semplice dei dispositivi di serraggio SCHUNK.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC3 160-480	GSPR-A 50-57	0490604

Kit di montaggio

Per un montaggio facile e veloce delle morse KSC3 su una console angolare.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC3 160-480	GMS-1 KSC 125/160	1368859

Vite di copertura

Servono per coprire i fori di montaggio non utilizzati per gli inserti di serraggio sulle piastre adattatrici e basculanti.



Adatto per	Descrizione	ID
KSC3 160-480	GCS Ø22-M12	1307880

Supporti per pezzi

Supporti per pezzi – larghezza 160 mm

In diverse altezze.

1 set = 2 pezzi



Adatto per	Descrizione	Altezza mm	ID
KSC3 160-480	GWU-M 160-15	15	1464957
KSC3 160-480	GWU-M 160-22	22	1461402
KSC3 160-480	GWU-M 160-30	30	1538303
KSC3 160-480	GWU-M 160-37	37	1443672
KSC3 160-480	GWU-M 160-40	40	1504993
KSC3 160-480	GWU-M 160-41	41	1597020
KSC3 160-480	GWU-M 160-42	42	1410170
KSC3 160-480	GWU-M 160-43	43	1534944
KSC3 160-480	GWU-M 160-44	44	1484499
KSC3 160-480	GWU-M 160-45	45	1410169
KSC3 160-480	GWU-M 160-46	46	1497132
KSC3 160-480	GWU-M 160-47	47	1410166



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com