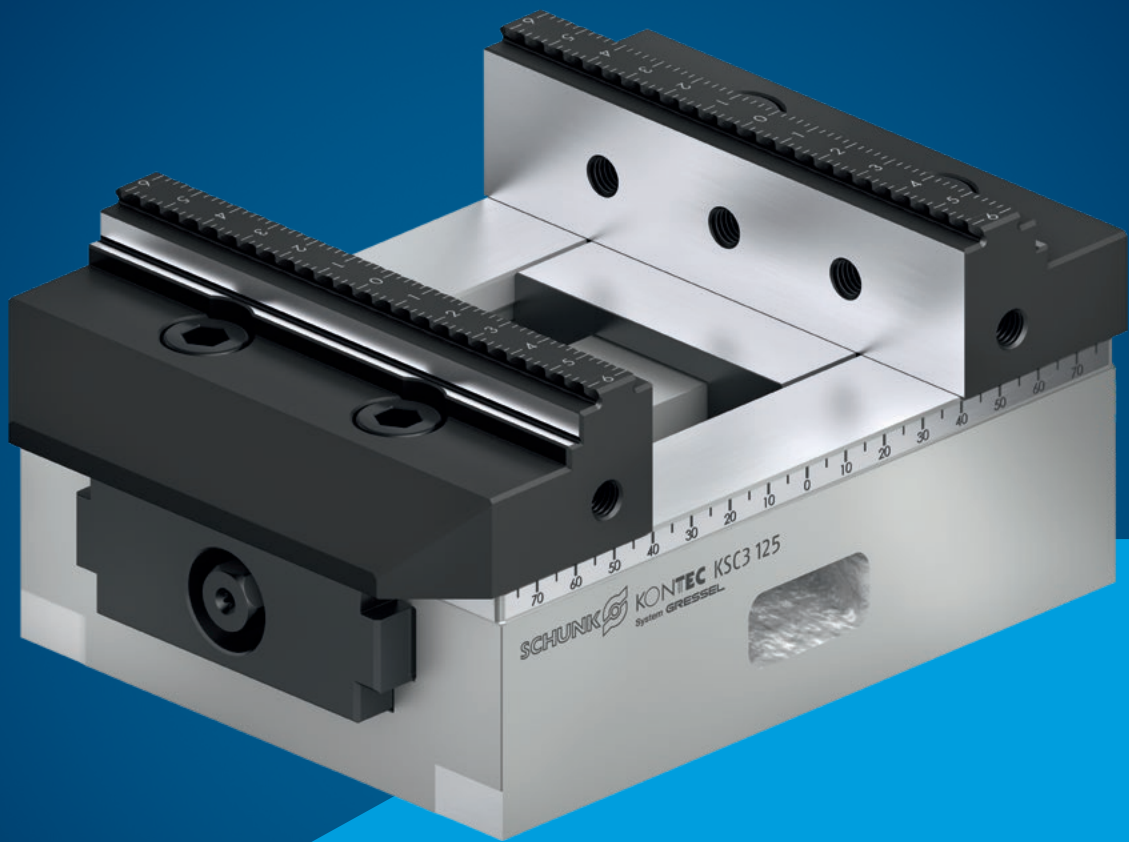




KONTEC KSC3

**Středící upínače pro
maximální přesnost a
spolehlivost procesu**

Osvědčená maximální přesnost s ještě vyšší procesní spolehlivostí díky poniklovanému základnímu tělesu

Maximální přesnost, vysoká upínací síla a velmi plochá konstrukce – to jsou středicí upínací svěráky KSC3. Novým výrazným prvkem nové generace je poniklované základní těleso, které zajišťuje optimální ochranu upínacího svěráku proti korozi a oproti předchozímu modelu výrazně rozšiřuje oblasti jeho použití. Kromě toho má tento centrický upínací svěrák na trhu jedinečný a mimořádně široký rozsah systémových a nastavbových čelistí, což mu poskytuje maximální flexibilitu. Uzavřený systém s optimalizovaným odvodem třísek zaručuje maximální procesní spolehlivost. Díky rozhraní upínacího systému nulového bodu lze svěrák optimálně kombinovat s velkým modulárním systémem NSE3 a GFD a výrazně tak zkrátit dobu montáže na obráběcích strojích.

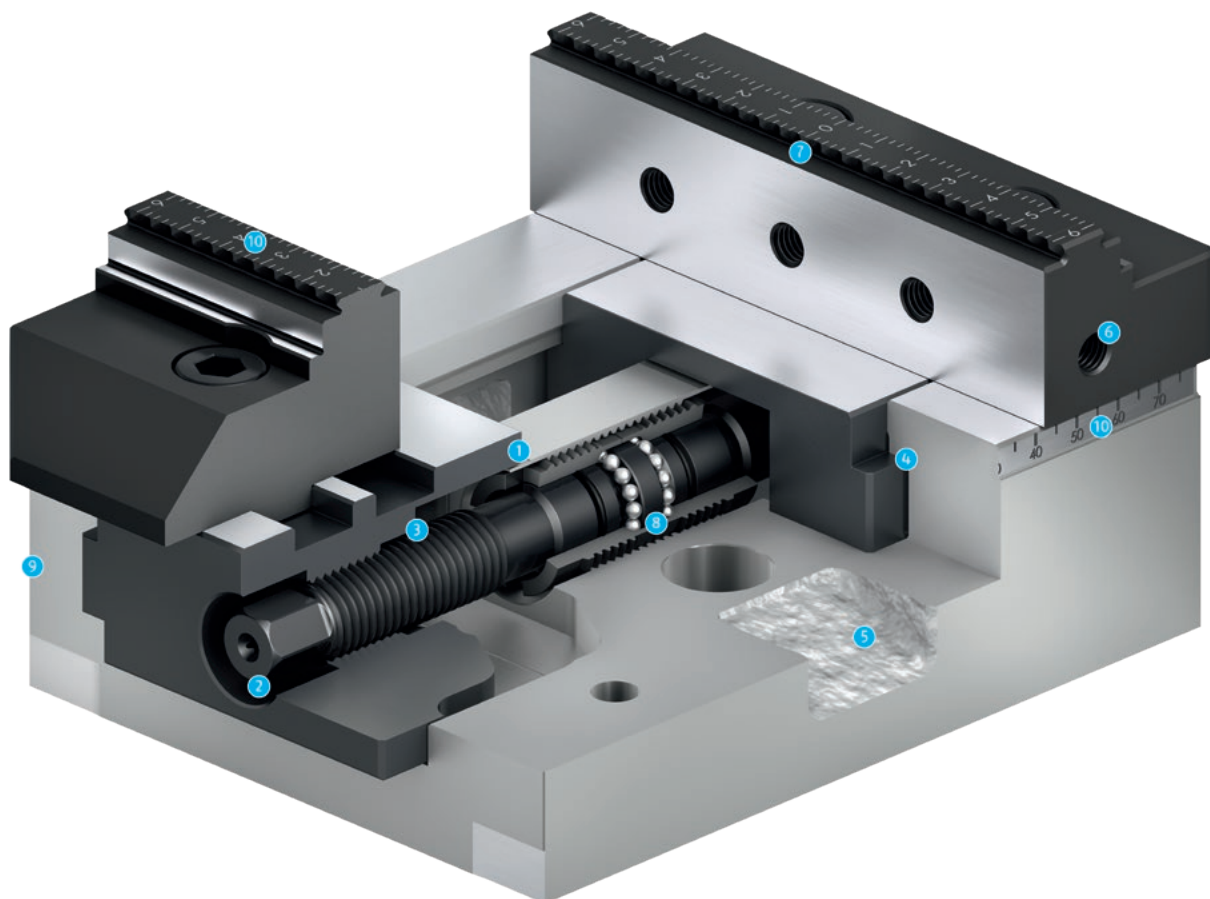


Výhody – Přínos pro Vás

- + Niklované základní těleso**
Pro optimální ochranu proti korozi a ještě širší rozsah použití
- + Laserem vypálené měřítko**
Rychlé a přesné přednastavení
- + Velmi ploché provedení**
Pro maximální využití obráběcího stroje
- + Zapouzdřené vřeteno**
Upínací zařízení odolná proti nečistotám a nenáročná na údržbu
- + Vysoké upínací síly**
Pro procesní spolehlivé upínání bez předběžného ražení
- + Velký upínací rozsah**
Vysoká úroveň flexibility
- + Boční odtokové štěrby**
Pro odtok řezné kapaliny a třísek
- + Montáž s kuličkovým ložiskem, vřeteno bez nastavení vůle**
Pro nejvyšší opakovatelnou přesnost
- + Široká škála aplikací**
Vhodné pro obrábění hrubých a dokončených dílů
- + Rozsáhlý program čelistí**
Optimální přizpůsobení pro nové upínací úlohy
- + Upínání pnutím – zabraňuje ohýbání základního těla**
Maximální přesnost obrábění
- + Integrované rozhraní NSE3 a GFD**
Minimalizace časů nastavení. Lze flexibilně kombinovat s velkým modulárním upínacím systémem nulového bodu

Funkce KSC3

Centrické upínací svěráky KONTEC KSC3 od společnosti SCHUNK jsou manuálními přímými upínacími zařízeními. Pohon je zajištěn vřetenem chráněným v kompletně uzavřeném systému. Síla je generována přímo bez zesilovače síly a je lineární. Obě čelisti se synchronně otvírají nebo zavírají. Nastavitelný střed s kuličkovým ložiskem je předpnutý a bez vůle. Upínací síla závisí na krouticím momentu.



- | | |
|---|---|
| <p>1 Zapouzdřený systém
Nabízí optimální ochranu proti vniku chladiva a třísek</p> <p>2 Zapuštěné šestihranné připojení
Snižuje rušivý obrys</p> <p>3 Pohon vřetena
Pro nejvyšší upínací síly</p> <p>4 Dlouhý pojezd
Nabízí optimální podporu pro upínání za vnější a vnitřní průměr</p> <p>5 Vypouštěcí štěrby
Pro řeznou kapalinu a třísky</p> | <p>6 Montážní závit
Pro dorazy obrobků</p> <p>7 Systémová čelist s úchopovým stupněm a hladkou upínací plochou
Umožňuje obrábění první a druhé strany pouze jednou čelistí</p> <p>8 Montáž s kuličkovým ložiskem, vřeteno bez nastavení vůle
Pro nejvyšší opakovatelnou přesnost</p> <p>9 Konstrukce s nízkou výškou
Rozšiřuje pracovní prostor vašeho stroje</p> <p>10 Laserem vypálené měřítko
Pro rychlé polohování systémových čelistí a obrobku</p> |
|---|---|

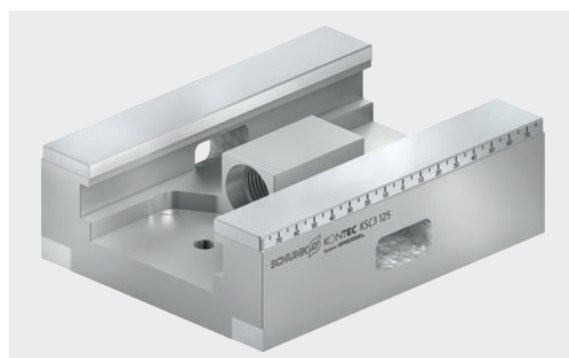
100% kompatibilita s generací KSC

Upínací svěráky generace KSC3 jsou 100% kompatibilní s upínacími svěráky generace KSC. To znamená, že stávající upínací svěráky KSC mohou být nahrazeny upínacími svěráky KSC3 v poměru 1:1 nebo vzájemně kombinovány.



Optimální ochrana proti korozi

Základní tělo upínacího svěráku KSC3 je kompletně poniklováno, což má za následek nejlepší možnou ochranu proti korozi i v náročných prostředích.



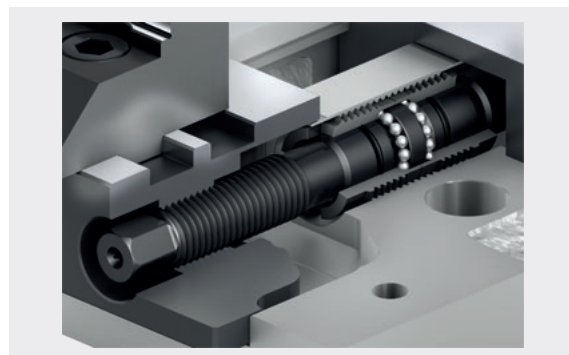
Laserem vypálené měřítko

Laserově řezané rozměry na základních tělech a systémových čelistech usnadňují vyrovnání systémových čelistí a obrobků, což vede ke zkrácení doby dovybavení.



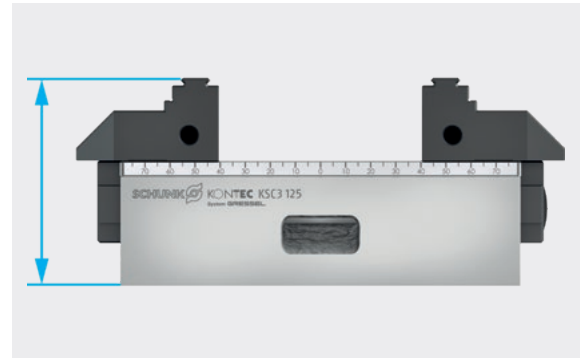
Zapouzdřený systém

Vřetenový pohon je chráněn proti pronikání řezné kapaliny a třísek. Vřeteno je vždy utěsněno, bez ohledu na polohu upnutí. To zajišťuje nepřetržitě spolehlivou funkčnost a upínací sílu.



Velmi ploché provedení

Díky extrémně plochému provedení zabírá KSC3 jen malý prostor ve stroji. Kromě toho nabízí upínací svěrák nejlepší přístupnost pro 5-stranné obrábění, zejména v kombinaci s konzolou.



Výměna čelistí pomocí pouze dvou šroubů

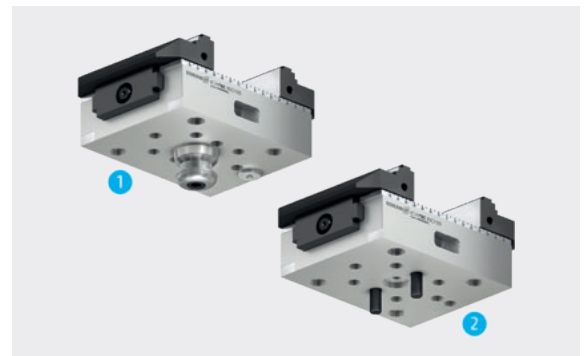
Systémové čelisti lze velmi rychle a snadno vyměnit povolením pouze dvou šroubů. Nástroje jako akumulátorový šroubovák proces výměny ještě více urychlují. Výměna kompletních základních čelistí zde není nutná.



Montážní možnosti

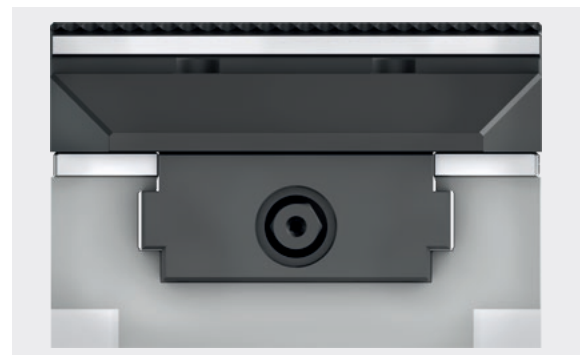
KSC3 nabízí několik možností pro upevnění na stole stroje, přičemž všechny jsou zabudovány do základního těla. Centrický svěrák lze použít k minimalizaci doby nastavení. Může být upevněn na modulech nulového bodu NSE3 nebo GFD s užitím předem připraveného rozhraní pro upínací systém nulového bodu. Alternativně může být upínací svěrák upevněn šrouby.

- ❶ Upevnění prostřednictvím upínacího systému nulového bodu
- ❷ Montáž pomocí šroubů.



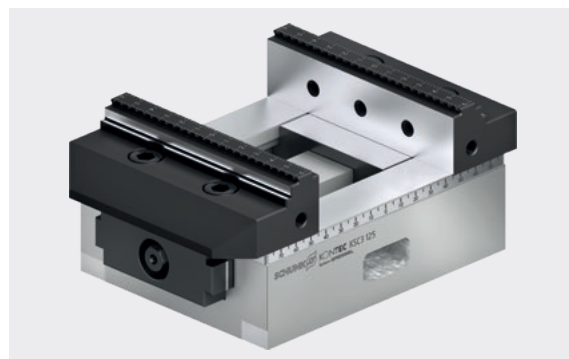
Těsnění vedení čelisti

Základní čelist je osazena do vedení základní čelisti s vysokou přesností. Výsledkem jsou minimální rozměry mezer, čímž je vedení základní čelisti optimálně chráněno proti padajícím třískám.



Vizuální označení koncové polohy

Koncové polohy KSC3 jsou opticky označeny. To znamená, že koncová poloha může být určena rychle a snadno. To může zabránit možnému poškození v důsledku upínání mimo povolený upínací rozsah.



Zlepšení vnějšího obrysu

Šestihranné připojení bylo u velikostí 80 – 130, 125 – 160 a 160 – 280 zapuštěno do základního těla. Výsledkem je vylepšená rušivá kontura až o 22 mm v případě KSC3 125 – 160 ve srovnání s KSC 125 – 160.



Provedení jako jednočinný svěrák

Specificky pro obrábění z druhé strany je KSC3 také k dispozici jako jednočinný svěrák. Základní tělo KSC3-K má pevnou čelist s průběžnou příčnou drážkou v základním těle. To zaručuje vysokou spolehlivost procesu a přesnost úhlu pro dokončovací obrábění.

1 Pohyblivá čelist

Pohyblivá čelist se pohybuje vřetenem a dotýká se obrobku.

2 Pevná čelist

Pevná čelist je upevněna v místě příčnou drážkou v základním těle. Výsledkem je, že všechny obrobky mají stejný referenční bod, bez ohledu na velikost.



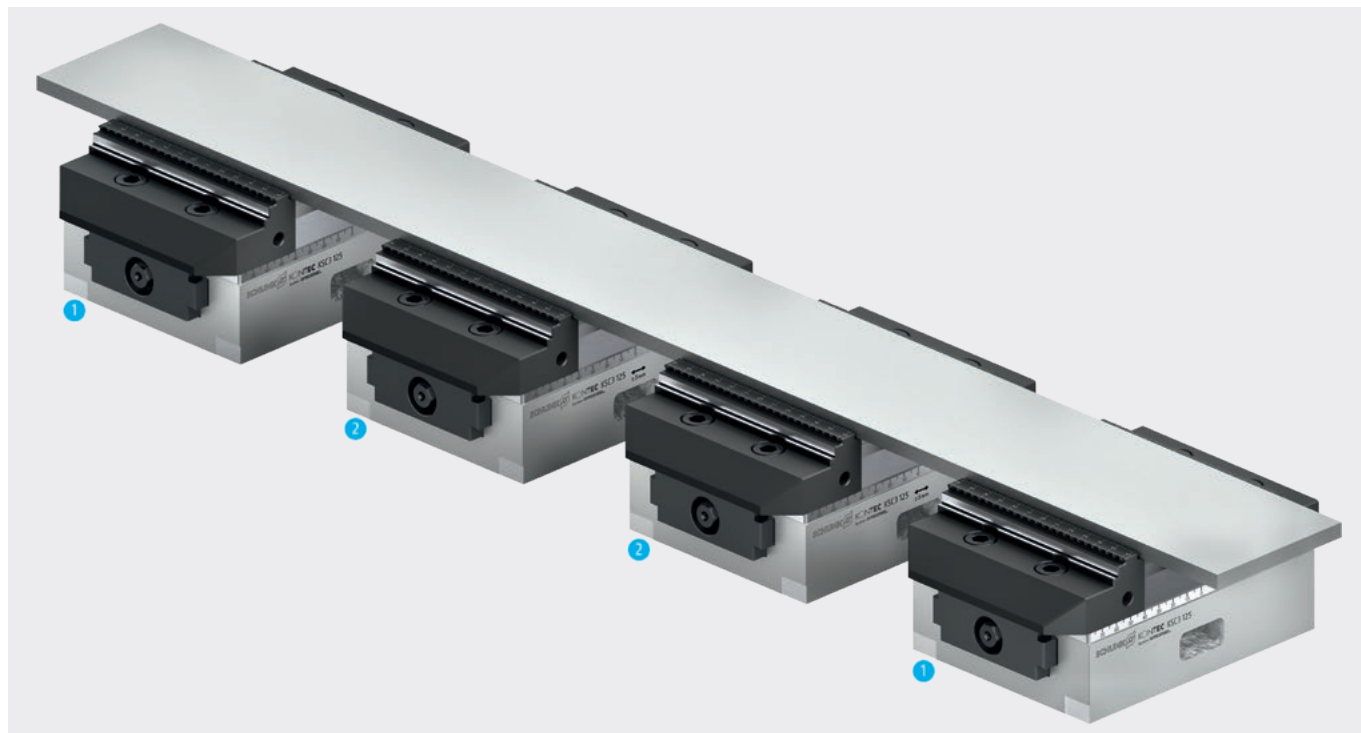
Optimální přístupnost díky konzolám



Použitím konzol lze upínací svěráky zvednout ze stolu stroje. To umožňuje zlepšenou přístupnost vřetena stroje k obrobku, zejména při obrábění na 5-osých strojích. Existují různé konzoly v závislosti na velikosti svěráku. Pomocí montážních sad lze upínací svěráky připevnit ke konzolám.

- | | |
|---|--|
| <p>1 KSC3 80-130
Konzola SKQ 80/125-1 (ID 1363520) + montážní sada GMS-1 KSC 80 (ID 1363522)</p> <p>2 KSC3 80-190
Konzola SKQ 80/125-1 (ID 1363520) + montážní sada GMS-1 KSC 80 (ID 1363522)</p> <p>3 KSC3 125-160
Konzola SKQ 80/125-1 (ID 1363520) + montážní sada GMS-1 KSC 125/160 (ID 1368859)</p> | <p>4 KSC3 125-235
Konzola SKQ 125-2 (ID 1423758) + montážní sada GMS-1 KSC 125/160 (ID 1368859)</p> <p>5 KSC3 125-300
Konzola SKQ 125-2 (ID 1423758) + montážní sada GMS-1 KSC 125/160 (ID 1368859)</p> <p>6 KSC3 160-280
Konzola SKQ 160-1 (ID 1423759) + montážní sada GMS-1 KSC 125/160 (ID 1368859)</p> |
|---|--|

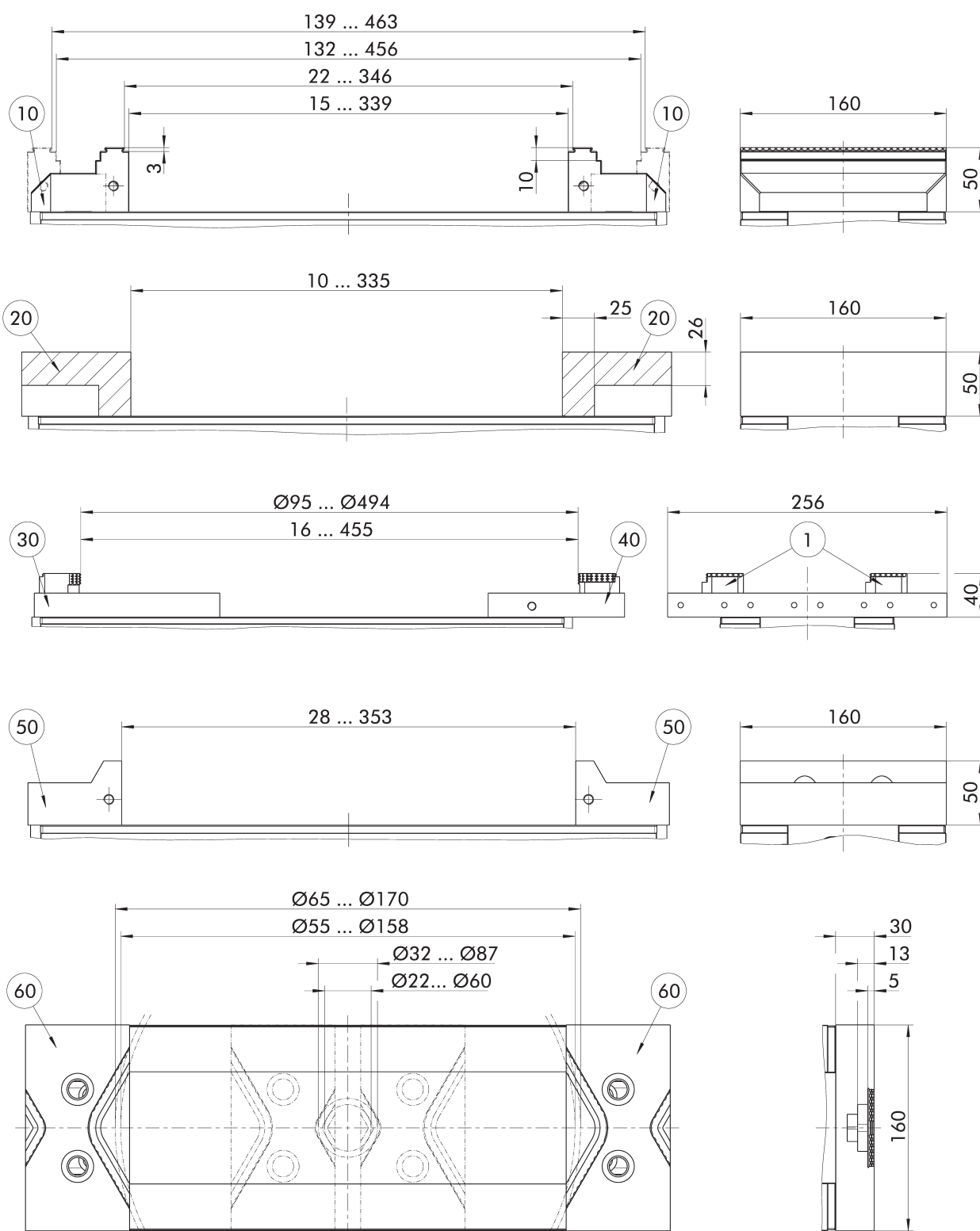
Plovoucí verze



Při upínání dlouhých obrobků může dojít k vibracím a deformacím obrobku. K účinnému potlačení těchto vibrací a deformací lze mezi vnějšími upínacími plochami použít „plovoucí“ centrické upínací svěráky. Díky kompenzaci se systémové čelisti dotýkají obrobku a udržují jej na místě.

- ❶ **Upínací svěrák KSC3 ve standardní verzi**
Pro dvě vnější upínací plochy se používají upínací svěráky ve standardním provedení.
- ❷ **Upínací svěrák KSC3 v plovoucím provedení**
U všech vnitřních upínacích ploch se používají upínací svěráky s kompenzací, aby se zabránilo deformaci obrobku.

- ❸ **Maximální kompenzace délky**
Velikost 80: ± 3 mm
Velikost 125: ± 5 mm
Velikost 160: ± 5 mm



Vhodné systémové čelisti s číslem pozice na další stránce.
Předmět technických změn.

- ① Grip 6cestné reverzní čelist (ident. č. 0430803), grip 6cestné reverzní uhlíkové čelisti (ident. č. 1395550)

Technické údaje

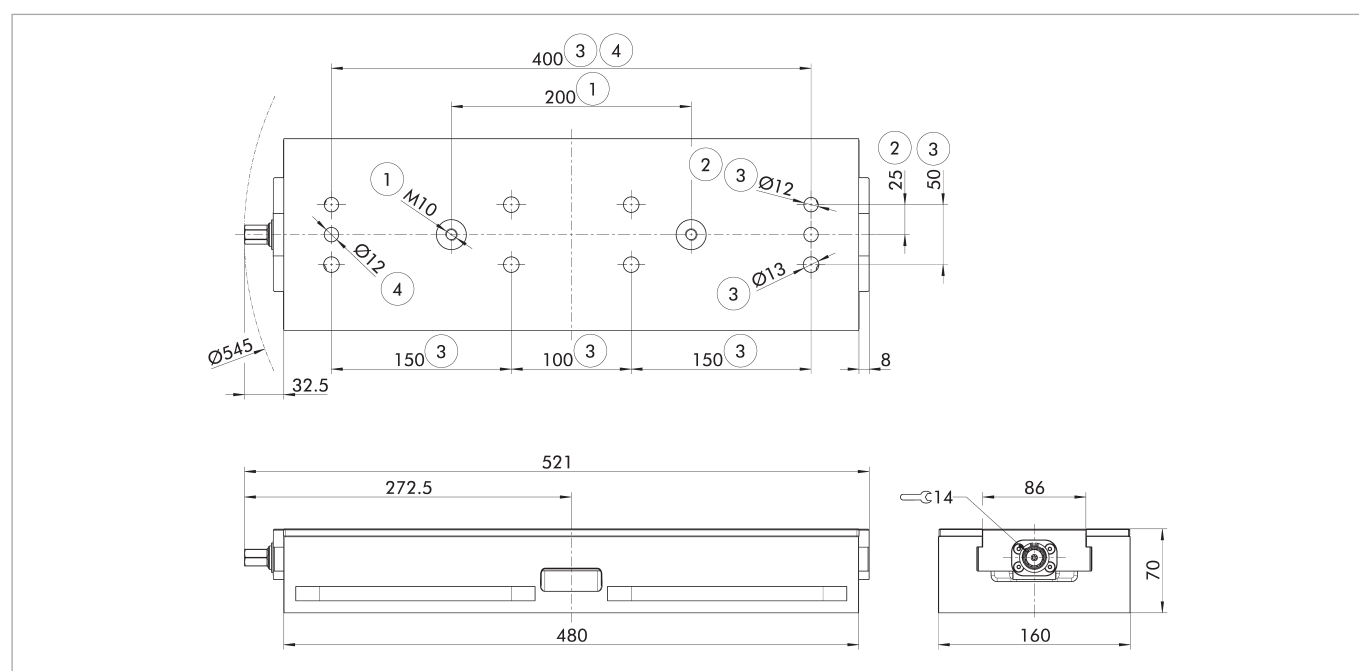
Popis	ID	Šířka upínacího svěráku [mm]	Max. upínací síla [kN]	Max. krouticí moment [Nm]	Vyrovnaní délky [mm]	Vlastní hmotnost [kg]
KSC3 160-480	1514254	160	50	175		35
KSC3 160-480-S	1514256	160	50	175	±5	35

Rozsah dodávky

Svěrák, provozní návod; bez systémových čelistí

Vhodné systémové čelisti

Popis	Pos.	Popis	ID	Šířka [mm]	Hloubka [mm]	Výška [mm]	Vlastní hmotnost [kg]
Čelisti s reverzibilním úchopem	10	SGWB-G3-B 160-81-50	0432614	160	81	50	3.4
Hliníková čelist	20	SGAL-B 160-85-50	0432623	160	85	50	2
Výkyvná deska	30	SGP-3 256-170-22	0432615	256	170	22	7.4
Mezipříruba	40	SGA-3 256-125-22	0432616	256	125	22	5.5
5osá čelist	50	SG5A-B 160-73-50	0432617	160	73	50	3.6
Svislá prizmatická čelist	60	SGVA-B 160-30-81	1468524	160	81	30	2.7



① S přípravou pro upínací čepy NSE3 a GFD

② Připraveno pro montážní šrouby M12

③ Mřížkový rozměr připravený pro 6x šrouby M12 a 2x montážní šrouby M12

④ S přípravou pro zarovnání čepů Ø 12m6

Systémové čelisti

Čelisti s reverzibilním úchopem

Provedení jako pohyblivá čelist.
Se stupněm gripu 3 mm (až 22 HRC) a hladkou upínací plochou na obou stranách.



Vhodné pro	Popis	Rozhraní	ID
KSC3 160-480	SGWB-G3-B 160-81-50	W-160	0432614

Reverzibilní upínací čelist z tvrdokovu

Provedení jako pohyblivá čelist.
Na obou stranách se stupněm karbidového gripu 3 mm (až 58 HRC) a hladkou upínací plochou.



Vhodné pro	Popis	Rozhraní	ID
KSC3 160-480	SGWB-CG3-B 160-81-50		1395527

Čelisti s reverzibilním úchopem

Provedení jako pohyblivá čelist.
Na obou stranách se stupněm gripu 5 mm (až 22 HRC) a hladkou upínací plochou.



Vhodné pro	Popis	Rozhraní	ID
KSC3 160-480	SGWB-G5-B 160-81-50	W-160	1522330

Reverzibilní upínací čelist z tvrdokovu

Provedení jako pohyblivá čelist.
Na obou stranách se stupněm karbidového gripu 5 mm (až 58 HRC) a hladkou upínací plochou.



Vhodné pro	Popis	Rozhraní	ID
KSC3 160-480	SGWB-CG5-B 160-81-50	W-160	1497022

Hliníková čelist

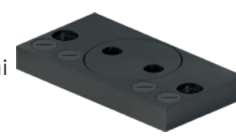
Provedení jako pohyblivá čelist.
Slouží k přepracování na místě zákazníka, např. k zapracování obrysů nebo speciálních tvarů.



Vhodné pro	Popis	Rozhraní	ID
KSC3 160-480	SGAL-B 160-85-50		0432623

Výkyvná deska

Používají se – v kombinaci s adaptačními deskami a 6-cestnými reverzními čelistmi – k upnutí objemných obrobků.



Vhodné pro	Popis	Rozhraní	ID
KSC3 160-480	SGP-3 256-170-22	W-38	0432615

Mezipříruba

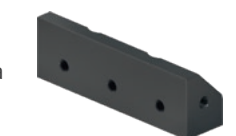
Používají se – v kombinaci s výkyvnými deskami a 6-cestnými reverzními čelistmi – k upnutí objemných obrobků.



Vhodné pro	Popis	Rozhraní	ID
KSC3 160-480	SGA-3 256-125-22	W-38	0432616

5osá čelist

Provedení jako pohyblivá čelist.
Jedna strana s hladkou upínací plochou a závity pro montáž nástavbových čelistí.



Vhodné pro	Popis	Rozhraní	ID
KSC3 160-480	SG5A-B 160-73-50	W-160	0432617

Svislá prizmatická čelist

Provedení jako pohyblivá čelist.
Pro svislé upínání kulatých obrobků.
Na obou stranách se stupněm gripu 5 mm (až 22 HRC) a hladkou upínací plochou.

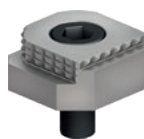


Vhodné pro	Popis	Rozhraní	ID
KSC3 160-480	SGVA-B 160-30-81		1468524

Nástavbové čelisti

Úchop 6cestné reverzní čelisti

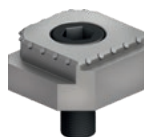
S pěti stupni gripu, stejně jako potaženou upínací plochou.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6osá reverzibilní čelist s karbidovým úchopem

S pěti stupni karbidového gripu, stejně jako hladkou upínací plochou.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Čelist profilovaná

Pro zvýšení tření mezi čelistí a obrobkem bez upínacích otisků.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBD 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373350

Vroubkovaná čelist

Pro zvýšení tření mezi čelistí a obrobkem s minimálními upínacími otisky.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBC 160-50-14.4	160	50	14.4	W-160	1373269

Leštěná čelist

S kompletně obroušenou upínací plochou.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBP 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373281

Měkká čelist

Kalitelné čelisti k přepracování na místě zákazníka, např. k zapracování obrysů nebo speciálních tvarů.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBW 160-50-20	160	50	20	W-160	1373289

Stupňovitá čelist

S broušeným stupněm, 8 mm.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBS 160-50-13.5-8	160	50	13.5	W-160	1373328

Stupňovitá čelist

S potaženým stupněm, 5 mm.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBS-W 160-50-13.5-5	160	50	13.5	W-160	1395511

Stupňovitá čelist

Se stupněm gripu, 3 mm.
Pro reliéfní upínání netvrzených materiálů do 22 HRC.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBS-G3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373332

Stupňovitá čelist

Se stupněm gripu, 5 mm.
Pro reliéfní upínání netvrzených materiálů do 22 HRC.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBS-G5 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373335

Stupňovitá čelist

Se stupněm gripu, 8 mm.
Pro reliéfní upínání netvrzených materiálů do 22 HRC.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBS-G8 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373340

Stupňovitá čelist

Se stupněm karbidového gripu, 3 mm.
Pro reliéfní upínání tvrzených materiálů do 58 HRC.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBS-CG3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1431232

Stupňovitá čelist

Se stupněm karbidového gripu, 5 mm.
Pro reliéfní upínání tvrzených materiálů
do 58 HRC.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBS-CG5 160-50-15.5	160	50	15.5	W-160	1431233

Stupňovitá čelist s T-maticí

Se stupněm gripu, 5 mm.
T-drážka pro montáž polohovací lišty.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBS-G5-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430250

Stupňovitá čelist s T-maticí

Se stupněm gripu, 8 mm.
T-drážka pro montáž polohovací lišty.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBS-G8-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430249

Polohovací lišta

Aby vyhovovaly všem stupňovitým
čelistem s T-drážkou.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GPL 160-32-13.5	160	32	13.5	W-160	0430251

Uchopovací čelist

Pro reliéfní upínání netvrzených materiálů
do 22 HRC.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBG 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373285

Prizmatická čelist broušená

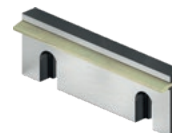
Pro přesné upínání kulatých obrobků.
100 = Ø11 - Ø41 mm.
125 = Ø14 - Ø48 mm.
160 = Ø16 - Ø60 mm.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GVA 160-50-19.5	160	50	19.5	W-160	1373345

Pružinový list čelisti s přitlakem

Pro aktivní funkci zatahování čelistí s
lehkým upínacím otiskem na obrobku pro
přesnější výsledky obrábění.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GFA 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373306

Tažná čelist listové pružiny

Pro aktivní funkci zatahování čelistí bez
upínacích otisků na obrobku pro přesnější
výsledky obrábění.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GFB 160-45-12	160	45	12	W-160	0432629
GFB 160-49-12	160	49	12	W-160	0430266

Čelist s přesným přitlakem

Pro aktivní funkci zatahování čelistí bez
upínacích otisků na obrobku pro přesnější
výsledky obrábění.



Popis	Šířka mm	Výška mm	Hloubka mm	Rozhraní	ID
GBN-P 160-50-27.5	160	50	27.5	W-160	0430148

Příslušenství

Tester upínací síly

Pro měření upínací síly čelistí stacionárních upínacích zařízení.



Vhodné pro	Popis	ID
KSC3 160-480	IFT SST Set	1475766

Standardní upínací čep

Upínací čep pro spojení s upínacími moduly NSE3.
Se zkráceným upevňovacím šroubem.



Vhodné pro	Popis	ID
KSC3 160-480	SPA 40-K	0432369
KSC3 160-480	SPB 40-K	0432370

Upínací čep GFD-SP

Upínací čep pro pozitivní spojení s montážními stanicemi GFD.



Vhodné pro	Popis	ID
KSC3 160-480	GFD-SP 40	0433600

Momentový klíč 20 – 100 Nm

Slouží k aplikaci definovaného točivého momentu.
Se čtyřhranným pohonem 1/2".



Vhodné pro	Popis	ID
KSC3 160-480	GSH-D 20-200	0432487

Aktivační páka s kloubem

Pro pohodlné přednastavení upínacího rozsahu
Se čtyřhranným pohonem 1/2".



Vhodné pro	Popis	ID
KSC3 160-480	GSH-G 1/2"	0432478

Šestihranná vložka SW 14

Hodí se pro čtyřhranný pohon 1/2".



Vhodné pro	Popis	ID
KSC3 160-480	GSK-I SW14-1/2"	0432619

Těsnící zátka

Pro závit v základním tělese.



Vhodné pro	Popis	ID
KSC3 160-480	GVSS M10x12	1323002

Doraz obrobku

Zarážka obrobku s minimálními nároky na prostor a plynule nastavitelný dorazový posuv.
Včetně dorazového jezdce 40 a 80 mm.



Vhodné pro	Popis	ID
KSC3 160-480	GWSA M8-23	1645258

Magnetický doraz obrobku, malý

Pro rychlé a snadné připevnění k systémovým čelistem nebo svěrákům.



Vhodné pro	Popis	ID
KSC3 160-480	GWSA-M 60 x 15	1391293

Magnetický doraz obrobku, velký

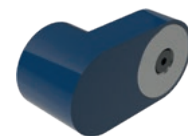
Pro rychlé a snadné připevnění k systémovým čelistem nebo svěrákům.



Vhodné pro	Popis	ID
KSC3 160-480	GWSA-M 115 x 15	1391331

Prodloužení

Jako příslušenství pro magnetické dorazy obrobků.



Vhodné pro	Popis	ID
KSC3 160-480	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Upínací šrouby pro upínací čelisti

Pro upevnění upínacích zařízení v kombinaci s upínkami.



Vhodné pro	Popis	T-drážka	ID
KSC3 160-480	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSC3 160-480	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSC3 160-480	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSC3 160-480	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSC3 160-480	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSC3 160-480	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Upínací šrouby pro základní těleso

Slouží k přímému připojení upínacích zařízení prostřednictvím základního těla.



Vhodné pro	Popis	T-drážka	ID
KSC3 160-480	GSC-G-1 M10-T12	12 mm/M10	0430422
KSC3 160-480	GSC-G-1 M12-T14	14 mm/M12	0430423
KSC3 160-480	GSC-G-1 M12-T16	16 mm/M12	0430424
KSC3 160-480	GSC-G-1 M12-T18	18 mm/M12	0430425

Montážní šrouby

Pro přesnou orientaci polohování a montáž ručních upínacích svěráků na strojní stůl.



Vhodné pro	Popis	ID
KSC3 160-480	GPSC-2 Ø12f7-M12	0490546

Sada podpěr obrobku**Sada podpěr obrobku – šířka 160 mm**

Vhodné pro systémové čelisti H = 50 mm. Výška = 15, 30, 40, 45 a 47 mm.



Vhodné pro	Popis	ID
KSC3 160-480	GWU-S 160-50	1394231

Sada válcového čepu

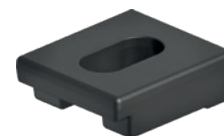
Pro snadnější montáž upínacích zařízení na obráběcí stůl.



Vhodné pro	Popis	ID
KSC3 160-480	GZS Ø12m6	1373755

Upínací čelisti

Pro rychlou a snadnou montáž upínacích zařízení SCHUNK.



Vhodné pro	Popis	ID
KSC3 160-480	GSPR-A 50-57	0490604

Montážní sada

Pro rychlou a snadnou montáž svěráků KSC3 na úhlovou konzolu.



Vhodné pro	Popis	ID
KSC3 160-480	GMS-1 KSC 125/160	1368859

Krycí šroub

Slouží k zakrytí nepoužitých montážních otvorů pro upínací vložky na kyvných a adaptérových deskách.



Vhodné pro	Popis	ID
KSC3 160-480	GCS Ø22-M12	1307880

Podpora obrobku

Podpora obrobku – šířka 160 mm

V různých výškách.

1 sada = 2 kusy



Vhodné pro	Popis	Výška mm	ID
KSC3 160-480	GWU-M 160-15	15	1464957
KSC3 160-480	GWU-M 160-22	22	1461402
KSC3 160-480	GWU-M 160-30	30	1538303
KSC3 160-480	GWU-M 160-37	37	1443672
KSC3 160-480	GWU-M 160-40	40	1504993
KSC3 160-480	GWU-M 160-41	41	1597020
KSC3 160-480	GWU-M 160-42	42	1410170
KSC3 160-480	GWU-M 160-43	43	1534944
KSC3 160-480	GWU-M 160-44	44	1484499
KSC3 160-480	GWU-M 160-45	45	1410169
KSC3 160-480	GWU-M 160-46	46	1497132
KSC3 160-480	GWU-M 160-47	47	1410166



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com