



ROTA TPS

**Placas de torno pneumáticas
para aplicações estacionárias**

Placas de torno de potência acionados pneumaticamente com cilindro pneumático integrado para fixação potente a 6 bar

O ROTA TPS representa a fixação precisa de peças redondas em máquinas-ferramentas estacionárias. Particularmente, se não houver sistemas hidráulicos, essas placas de torno são adequadas como um substituto adequado. As placas de torno podem ser adaptadas de forma rápida e fácil a qualquer mesa de máquina usando uma placa de console. A característica especial é o cilindro pneumático integrado, que permite que os mandris sejam construídos muito baixos e, assim, possibilita a utilização máxima da sala de máquinas. Com uma pressão de ar de 6 bar, já é possível obter altas forças de fixação, que podem ser facilmente adaptadas à tarefa específica e permitem a fixação da peça de trabalho em um processo confiável.



Vantagens – Seus benefícios

- + Placa acionada com gancho de cunha de precisão para os mais altos requisitos de qualidade**
Permite excelentes resultados de usinagem
- + Alta eficiência do sistema de gancho de cunha**
Fixação confiável do processo devido às altas forças de fixação
- + Sistema de lubrificação otimizado**
Forças de fixação consistentemente altas garantidas
- + Cilindro pneumático integrado na placa**
Não é necessário nenhum cilindro traseiro adicional
- + Montagem através da placa do console**
Adapta-se rápida e facilmente a qualquer mesa de máquina
- + Altas forças de fixação na pressão do sistema**
Garanta a confiabilidade do processo durante a usinagem
- + Todos os lados das peças funcionais são retificadas e endurecidas**
Garante uma longa vida útil

Dados técnicos

Descrição	Força de fixação máx. (a 6 bar) [kN]	Pressão de operação [bar]	Curso/castanha [mm]
ROTA TPS 125-26	22	3 - 8	3
ROTA TPS 160-38	39	3 - 8	4.2
ROTA TPS 200-52	68	3 - 8	4.2
ROTA TPS 250-68	105	3 - 8	5
ROTA TPS 315-90	140	3 - 8	5
ROTA TPS 315-105	100	3 - 8	5

Função ROTA TPS

O pistão que é guiado positivamente para dentro do mandril é deslocado pela alimentação de ar comprimido. O sistema de gancho de cunha converte esse movimento axial do pistão da placa em um movimento radial das castanhas base. Devido ao uso de um cilindro de dupla ação, as peças podem ser fixadas externamente e internamente.



- | | |
|--|---|
| <p>1 Acionamento do gancho de cunha
Oferece forças de fixação constantemente altas em operação</p> <p>2 Corpo base endurecido e extremamente rígido
Portanto, uma vida útil mais longa com a mais alta precisão. Mesmo com força de fixação máxima</p> <p>3 Grande furo de passagem
Para usinagem de todos os diâmetros de matéria-prima padrão</p> <p>4 Sistema de lubrificação otimizado
Para um alto nível de eficiência</p> <p>5 Design de baixa altura
Expande a área de trabalho da sua máquina</p> | <p>6 Interface de castanha padrão
Grande seleção de castanhas de sobrepor padronizadas da SCHUNK</p> <p>7 Adaptação à mesa da máquina
Seja através de uma placa de console ou montagem embutida reta</p> <p>8 Design aprimorado que é insensível à sujeira
Por meio de vedação direcionada</p> <p>9 Cilindro pneumático integrado
Não é necessário nenhum cilindro traseiro adicional</p> <p>10 Sistema pneumático
Atuação com até 6 bar</p> |
|--|---|

Placa estacionária de 3 castanhas, acionada pneumaticamente

Com placa de base "K" ou com montagem de recesso reto "Z"

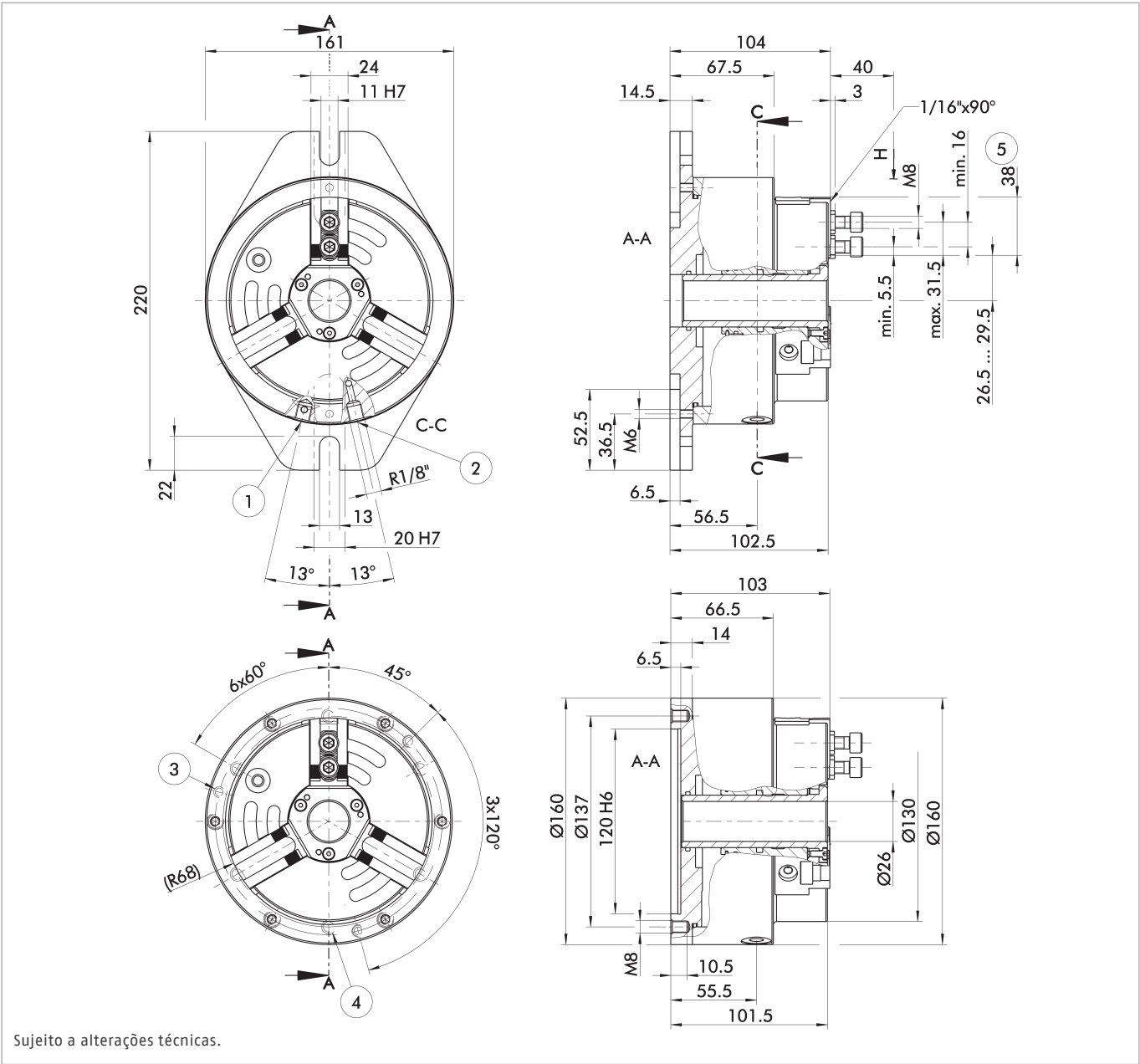
Escopo de fornecimento

Placa de torno, pinos, porcas T, encaixe reto, uniões de cotovelo, ferramenta de montagem, manual de operação; sem castanhas de sobrepor

Dados técnicos

Descrição	ID	Montagem	Força de fixação máx. (a 6 bar)	Pressão de acionamento	Curso por castanha	Peso
			[kN]	[bar]	[mm]	[kg]
ROTA TPS 125-26 Z-SV90°	0816126	Rebaixo de centralização	22	3 - 8	3	12
ROTA TPS 125-26 K-SV90°	0816127	Placa do console	22	3 - 8	3	12

P_{min} = 3 bar (para forças de fixação mais baixas, uma redução da força de fixação pode ser oferecida como opção)



- ① Conexão de ar R1/8 para abrir a placa

② Conexão de ar R1/8 para fechar a placa

③ Rosca de desmontagem M6
- ④ Rosca de montagem M8

⑤ Distância ao centro do primeiro dente

Placa estacionária de 3 castanhas, acionada pneumáticamente

Com placa de base "K" ou com montagem de recesso reto "Z"

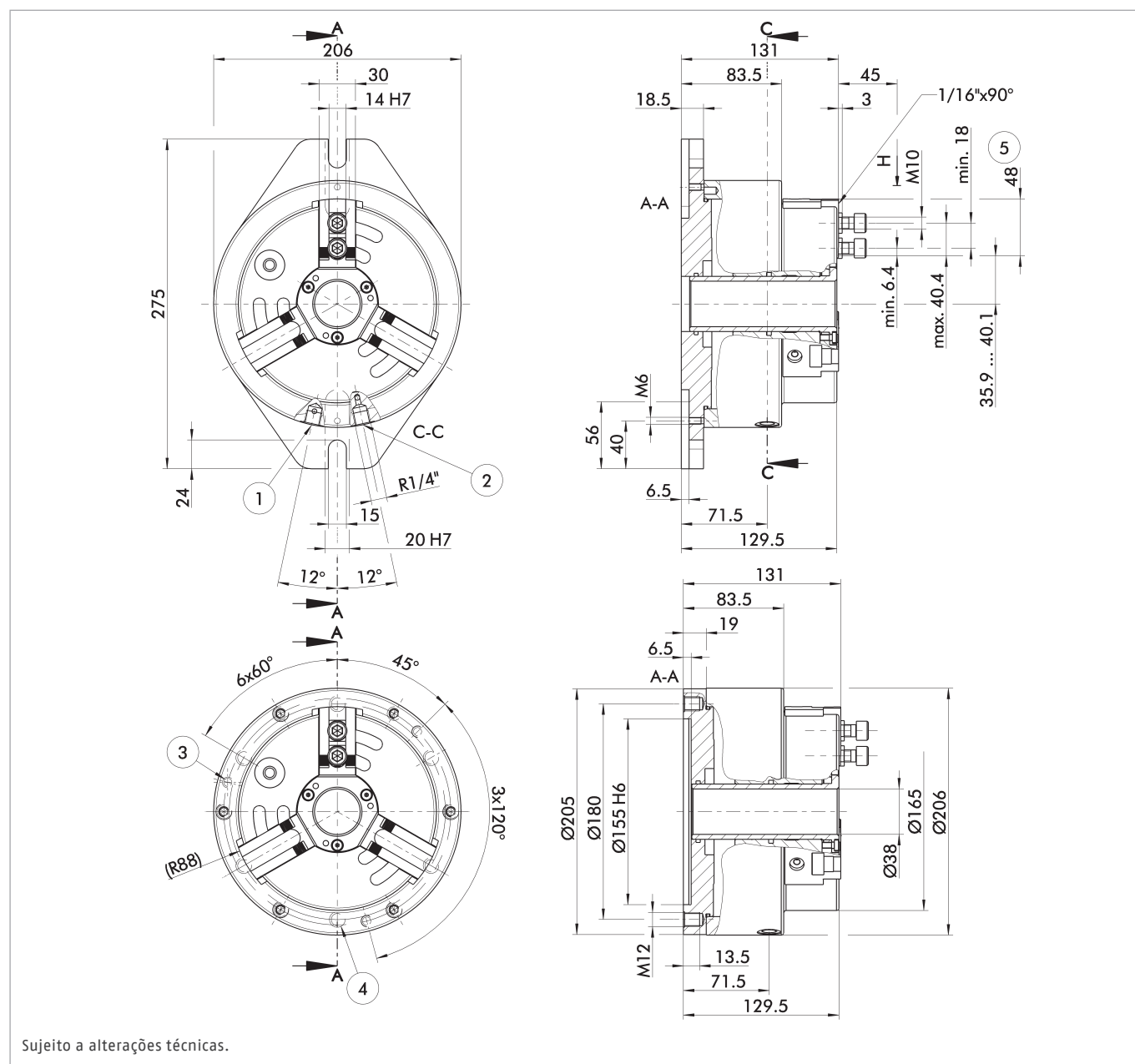
Escopo de fornecimento

Placa de torno, pinos, porcas T, encaixe reto, uniões de cotovelo, ferramenta de montagem, manual de operação; sem castanhas de sobrepor

Dados técnicos

Descrição	ID	Montagem	Força de fixação máx. (a 6 bar)	Pressão de acionamento	Curso por castanha	Peso
			[kN]	[bar]	[mm]	[kg]
ROTA TPS 160-38 Z-SV90°	0816136	Rebaixo de centralização	39	3 - 8	4.2	23
ROTA TPS 160-38 K-SV90°	0816137	Placa do console	39	3 - 8	4.2	23

$P_{\min} = 3 \text{ bar}$ (para forças de fixação mais baixas, uma redução da força de fixação pode ser oferecida como opção)



Sujeito a alterações técnicas.

- ① Conexão de ar R1/4 para abrir a placa
- ② Conexão de ar R1/4 para fechar a placa
- ③ Rosca de desmontagem M8
- ④ Rosca de montagem M12
- ⑤ Distância ao centro do primeiro dente

Placa estacionária de 3 castanhas, acionada pneumáticamente

Com placa de base "K" ou com montagem de recesso reto "Z"

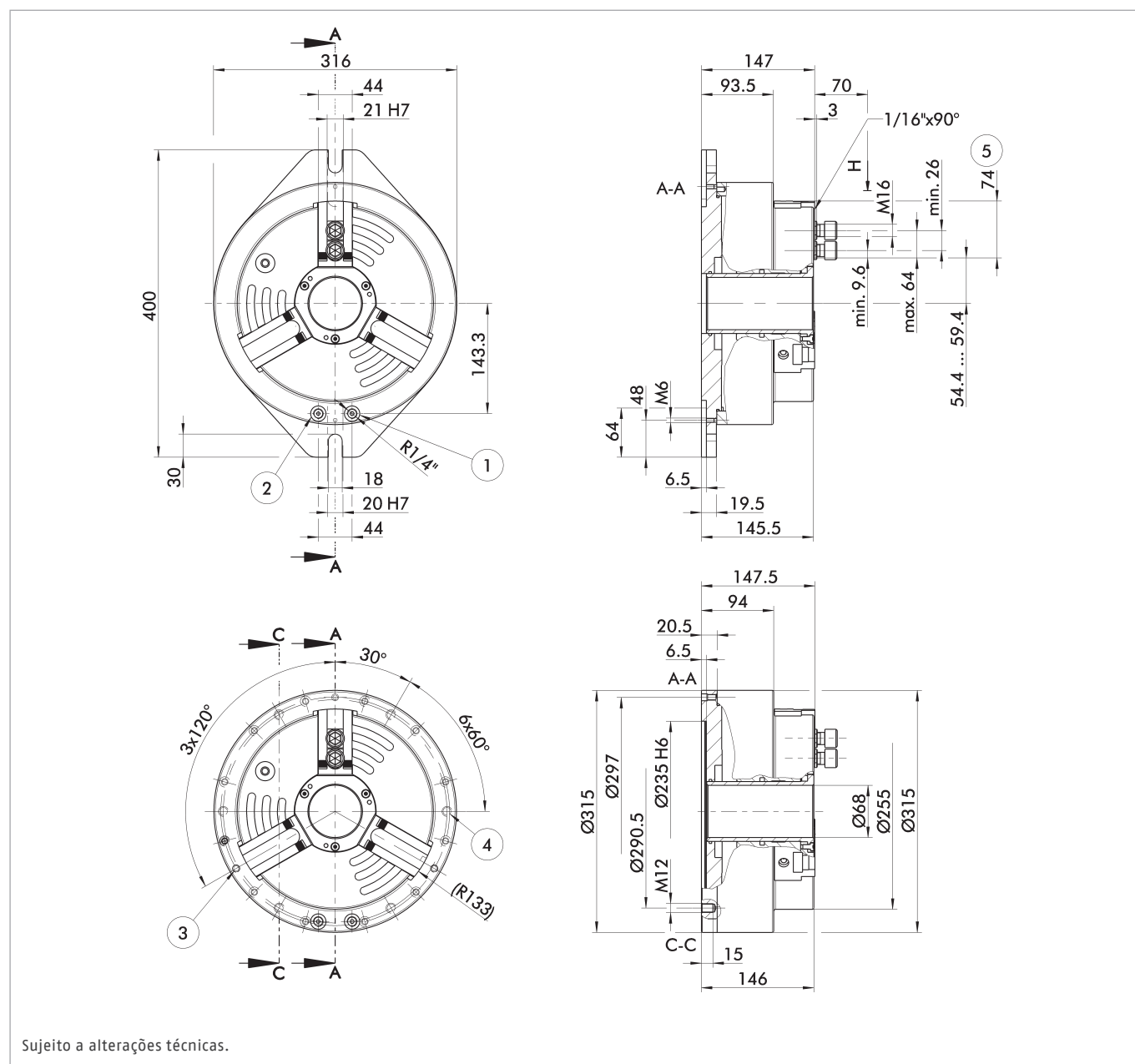
Escopo de fornecimento

Placa de torno, pinos, porcas T, encaixe reto, uniões de cotovelo, ferramenta de montagem, manual de operação; sem castanhas de sobrepor

Dados técnicos

Descrição	ID	Montagem	Força de fixação máx. (a 6 bar)	Pressão de acionamento	Curso por castanha	Peso
			[kN]	[bar]	[mm]	[kg]
ROTA TPS 250-68 Z-SV90°	0816156	Rebaixo de centralização	105	3 - 8	5	60
ROTA TPS 250-68 K-SV90°	0816157	Placa do console	105	3 - 8	5	60

$P_{\min} = 3 \text{ bar}$ (para forças de fixação mais baixas, uma redução da força de fixação pode ser oferecida como opção)



- ① Conexão de ar R1/4 para abrir a placa
- ② Conexão de ar R1/4 para fechar a placa
- ③ Rosca de desmontagem M8
- ④ Rosca de montagem M12
- ⑤ Distância ao centro do primeiro dente

Placa estacionária de 3 castanhas, acionada pneumaticamente

Com placa de base "K" ou com montagem de recesso reto "Z"

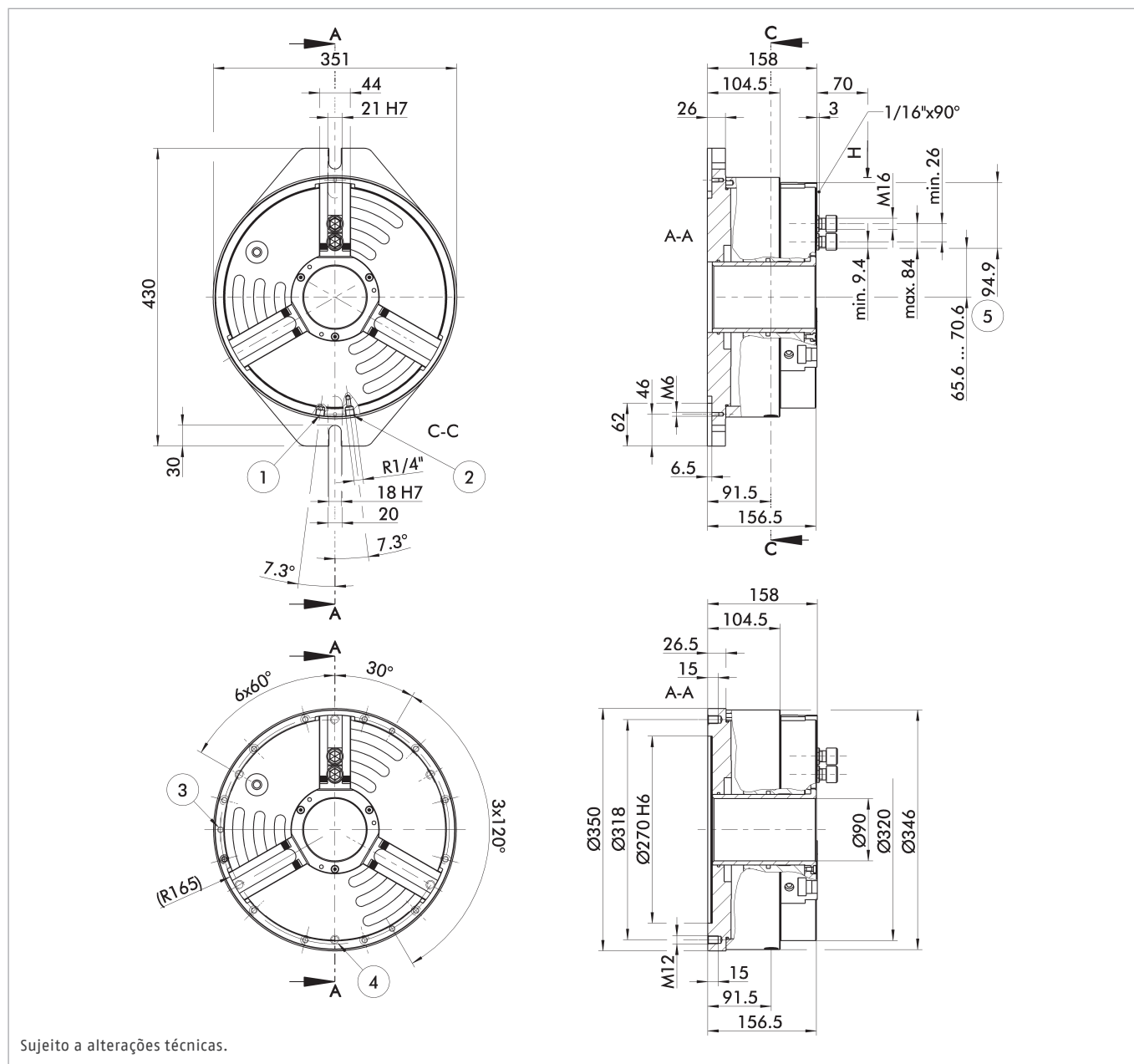
Escopo de fornecimento

Placa de torno, pinos, porcas T, encaixe reto, uniões de cotovelo, ferramenta de montagem, manual de operação; sem castanhas de sobrepor

Dados técnicos

Descrição	ID	Montagem	Força de fixação máx. (a 6 bar)	Pressão de acionamento	Curso por castanha	Peso
			[kN]	[bar]	[mm]	[kg]
ROTA TPS 315-90 Z-SV90°	0816166	Rebaixo de centralização	140	3 - 8	5	82
ROTA TPS 315-90 K-SV90°	0816167	Placa do console	140	3 - 8	5	82

$P_{min} = 3$ bar (para forças de fixação mais baixas, uma redução da força de fixação pode ser oferecida como opção)



- ① Conexão de ar R1/4 para abrir a placa
- ② Conexão de ar R1/4 para fechar a placa
- ③ Rosca de desmontagem M8
- ④ Rosca de montagem M12
- ⑤ Distância ao centro do primeiro dente

Placa estacionária de 3 castanhas, acionada pneumáticamente

Com placa de base "K" ou com montagem de recesso reto "Z"

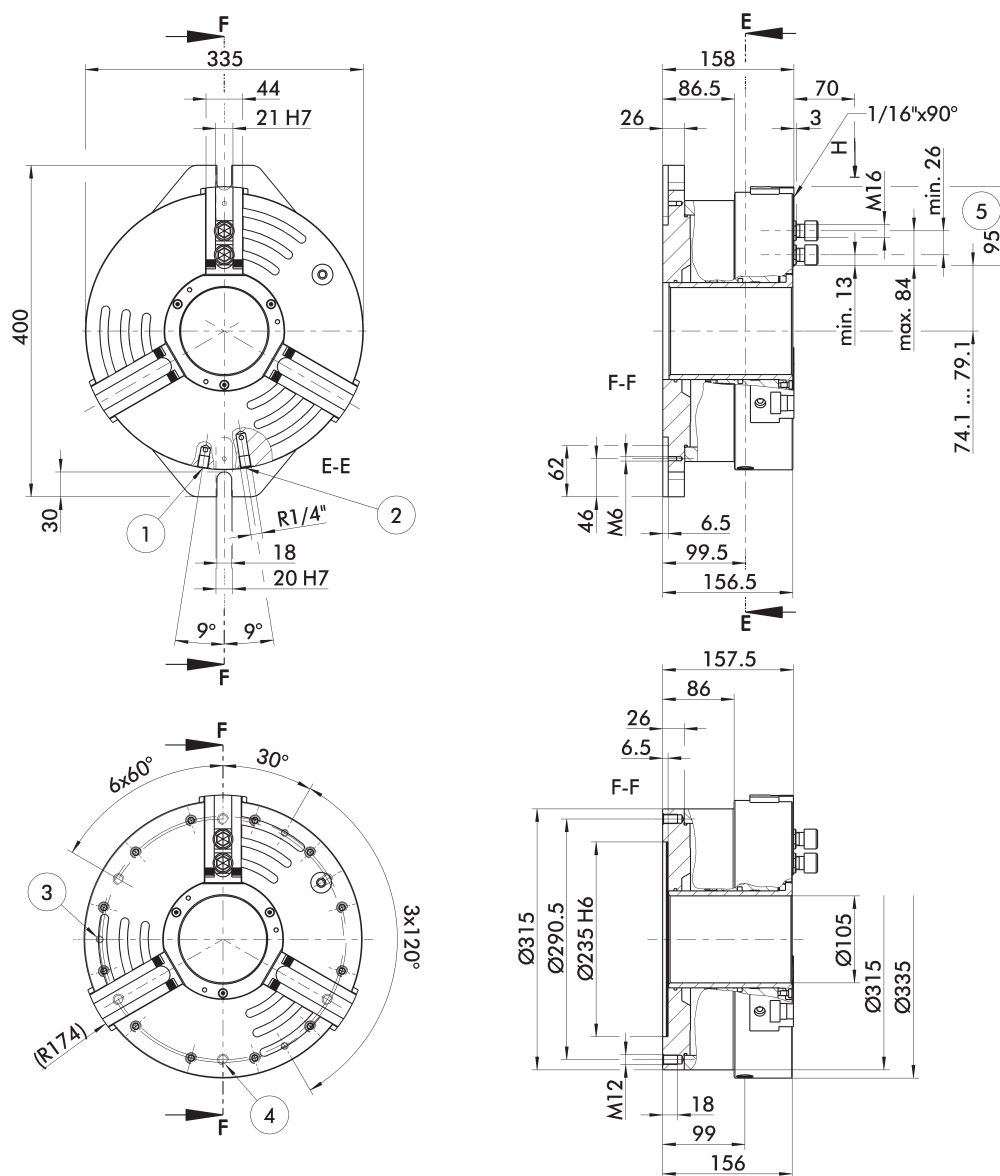
Escopo de fornecimento

Placa de torno, pinos, porcas T, encaixe reto, uniões de cotovelo, ferramenta de montagem, manual de operação; sem castanhas de sobrepor

Dados técnicos

Descrição	ID	Montagem	Força de fixação máx. (a 6 bar)	Pressão de acionamento	Curso por castanha	Peso
			[kN]	[bar]	[mm]	[kg]
ROTA TPS 315-105 Z-SV90°	88000785	Rebaixo de centralização	100	3 - 8	5	72
ROTA TPS 315-105 K-SV90°	88000779	Placa do console	100	3 - 8	5	72

$P_{min} = 3$ bar (para forças de fixação mais baixas, uma redução da força de fixação pode ser oferecida como opção)



Sujeito a alterações técnicas.

- ① Conexão de ar R1/4 para abrir a placa
- ② Conexão de ar R1/4 para fechar a placa
- ③ Rosca de desmontagem M8
- ④ Rosca de montagem M12
- ⑤ Distância ao centro do primeiro dente

Castanhas de sobrepor macias

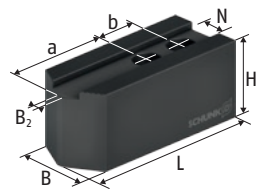
com serrilhado fino 90°



SP-WB
Castanhas de sobrepor macias



SWB-AL
Castanhas de sobrepor macias



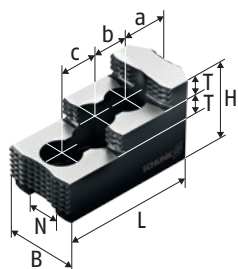
SWBL
Castanhas de sobrepor macias

Dados técnicos

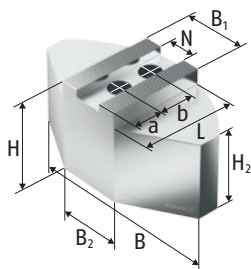
Tipo de placa	Descrição	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Parafusos	m/SET [kg]
ROTA TPS 125-26	SP-WB 125	0124100	11	30	40	55.5	27.5	18	M8	1.3
ROTA TPS 160-38	SWBL 165	0120152	14	35	40	80	45	20	M10	2.1
ROTA TPS 160-38	SWB 165	0120101	14	35	60	68	33	20	M10	2.5
ROTA TPS 160-38	SWB-AL 165	0168105	14	35	60	80	45	20	M10	1.2
ROTA TPS 200-52	SWBL 200	0120153	17	35	40	98	61	22	M12	2.6
ROTA TPS 200-52	CWB 200	0100006	17	40	40	90	43	22	M12	2.7
ROTA TPS 200-52	SWB 200	0120104	17	40	60	90	43	22	M12	4.1
ROTA TPS 200-52	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90	43	22	M12	1.5
ROTA TPS 250-68	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	72	28	M16	5.4
ROTA TPS 250-68	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA TPS 250-68	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA TPS 250-68	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3
ROTA TPS 315-90	SWBL 315	0120156	21	50	50	140	82	28	M16	6.5
ROTA TPS 315-90	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA TPS 315-90	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA TPS 315-90	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3
ROTA TPS 315-105	SWBL 315	0120156	21	50	50	140	82	28	M16	6.5
ROTA TPS 315-105	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA TPS 315-105	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA TPS 315-105	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

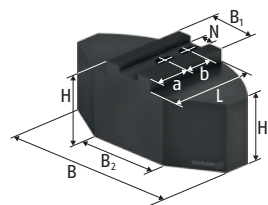
Castanhas escalonadas duras de sobrepor, Castanhas de fixação completa com serrilhado fino 90°



SHB
Castanhas escalonadas duras de sobrepor



SWB-SA
Castanhas de fixação completa



SWB-SM
Castanhas de fixação completa

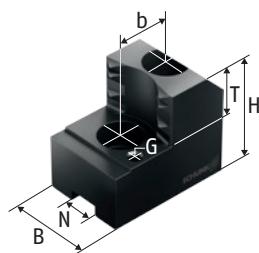
Dados técnicos

Tipo de placa	Descrição	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Parafusos	m/SET [kg]
ROTA TPS 125-26	SHB 125	0125100	11	26		40		58.5	9	14.5	16	16	M8	0.7
ROTA TPS 160-38	SWB-SA 165	0170099	14	120	40	58	48	59.5		25	20		M10	2.2
ROTA TPS 160-38	SWB-SM 165	0169099	14	120	40	60	50	59.5		24.5	20		M10	6.0
ROTA TPS 160-38	SHB 165	0121101	14	30		46		79.7	11	16.6	22	22	M10	1.3
ROTA TPS 200-52	SWB-SA 200	0170101	17	140	40	58	48	72.5		35	22		M12	3.1
ROTA TPS 200-52	SWB-SA 201	0170106	17	140	40	75	65	72.5		35	22		M12	4.2
ROTA TPS 200-52	SWB-SM 200	0169101	17	140	40	60	50	69.5		35	22		M12	8.6
ROTA TPS 200-52	SWB-SM 201	0169106	17	140	40	75	65	69.5		35	22		M12	11.5
ROTA TPS 200-52	SHB 210	0121102	17	40		49		84.3	12	28.7	19	19	M12	2.0
ROTA TPS 250-68	SWB-SA 250-21	0170103	21	180	50	78	63	87.5		40	28		M16	6.3
ROTA TPS 250-68	SWB-SA 251	0170107	21	180	50	100	85	87.5		40	28		M16	8.3
ROTA TPS 250-68	SWB-SM 250-21	0169103	21	180	50	70	55	80		29	28		M16	14.5
ROTA TPS 250-68	SWB-SM 251	0169107	21	180	50	100	85	80		30	28		M16	22.0
ROTA TPS 250-68	SHB 250	0121105	21	50		58		103.5	14	34	25	25	M16	3.5
ROTA TPS 315-90	SWB-SA 315	0170104	21	240	50	78	63	117		70	28		M16	11.0
ROTA TPS 315-90	SWB-SM 315	0169104	21	240	50	70	55	110		60	28		M16	26.6
ROTA TPS 315-90	SHB 315	0121111	21	50		58		128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA TPS 315-105	SWB-SA 315	0170104	21	240	50	78	63	117		70	28		M16	11.0
ROTA TPS 315-105	SWB-SM 315	0169104	21	240	50	70	55	110		60	28		M16	26.6
ROTA TPS 315-105	SHB 315	0121111	21	50		58		128	14	46	30	30	M16	4.6

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

Castanhas dentadas

com serrilhado fino 90°



SZA
Castanhas dentadas

Dados técnicos

Tipo de placa	Faixa de fixação ØD [mm]	Diâmetro de giro Dmax [mm]	Descrição	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Parafusos	m/SET [kg]
ROTA TPS 160-38	32 - 61	183	SZA 17-1	0122260	14	30	47	71.5	20	M6	20	M10	1.2
ROTA TPS 160-38	54 - 84	185	SZA 17-2	0122261	14	30	47	61.9	20	M6	20	M10	1.0
ROTA TPS 160-38	80 - 111	187	SZA 17-3	0122262	14	30	47	58.7	20	M6	20	M10	1.0
ROTA TPS 160-38	106 - 137	195	SZA 17-4	0122263	14	35	47	60.3	20	M6	20	M10	1.2
ROTA TPS 200-52	33 - 76	225	SZA 20-14	0138195	17	35	50	85	25	M6	22	M12	1.8
ROTA TPS 200-52	60 - 104	225	SZA 20-15	0138196	17	35	50	72.9	25	M6	22	M12	1.5
ROTA TPS 200-52	89 - 134	225	SZA 20-16	0138197	17	40	50	65.1	25	M6	22	M12	1.5
ROTA TPS 200-52	116 - 161	227	SZA 20-17	0138198	17	40	50	66.7	25	M6	22	M12	1.6
ROTA TPS 200-52	146 - 191	251	SZA 20-18	0138199	17	40	50	71.4	25	M6	22	M12	1.8
ROTA TPS 250-68	53 - 108	276	SZA 25-37	0138180	21	50	58	95.9	25	M8	28	M16	3.3
ROTA TPS 250-68	93 - 148	276	SZA 25-38	0138181	21	50	58	81	25	M8	28	M16	2.9
ROTA TPS 250-68	142 - 198	279	SZA 25-39	0138182	21	50	58	76.2	25	M8	28	M16	2.7
ROTA TPS 250-68	189 - 245	316	SZA 25-40	0138183	21	50	58	90.5	25	M8	28	M16	3.2
ROTA TPS 315-90	51 - 147	348	SZA 31-10	0138184	21	50	58	115.4	25	M8	28	M16	3.4
ROTA TPS 315-90	109 - 205	349	SZA 31-11	0138185	21	50	58	92.1	25	M8	28	M16	3.4
ROTA TPS 315-90	174 - 271	347	SZA 31-12	0138186	21	50	58	87.3	25	M8	28	M16	3.2
ROTA TPS 315-90	238 - 320	392	SZA 31-13	0138187	21	50	58	111.1	25	M8	28	M16	4.7
ROTA TPS 315-105	74 - 164	365	SZA 31-10	0138184	21	50	58	115.4	25	M8	28	M16	3.4
ROTA TPS 315-105	132 - 222	366	SZA 31-11	0138185	21	50	58	92.1	25	M8	28	M16	3.4
ROTA TPS 315-105	198 - 288	364	SZA 31-12	0138186	21	50	58	87.3	25	M8	28	M16	3.2
ROTA TPS 315-105	262 - 335	407	SZA 31-13	0138187	21	50	58	111.1	25	M8	28	M16	4.7

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

Porca em T

com serrilhado fino 90°

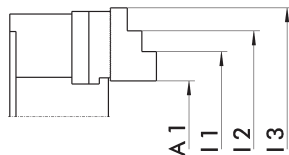


NS
Porca em T

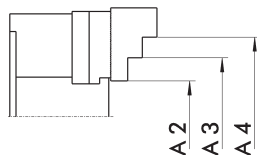
Tipo de placa	Descrição	ID	N	B	H	H1	L	Parafuso cil.	Máx. adm. torque de aperto
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA TPS 125-26	NS 81	0143100	11	15.9	21	7	14.3	M8 x 30	30
ROTA TPS 160-38	NS 102	0143101	14	19.8	25.5	8.5	17.3	M10 x 35	50
ROTA TPS 200-52	NS 126	0143102	17	22.4	27	9	19.3	M12 x 35	70
ROTA TPS 250-68	NS 164	0143108	21	28.4	30	11	24.3	M16 x 35	150
ROTA TPS 315-90	NS 164	0143108	21	28.4	30	11	24.3	M16 x 35	150
ROTA TPS 315-105	NS 164	0143108	21	28.4	30	11	24.3	M16 x 35	150

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

Castanhas escalonadas duras de sobrepor com serrilhado fino 90°



Posição da castanha I



Posição da castanha II

Fixação externa

Tipo de placa	Descrição	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA TPS 125-26	SHB 125	0125100	8 - 52	20 - 56	58 - 93	90 - 125
ROTA TPS 160-38	SHB 165	0121101	10 - 54	22 - 58	71 - 108	115 - 152
ROTA TPS 200-52	SHB 210	0121102	14 - 102	40 - 94	90 - 140	136 - 198
ROTA TPS 250-68	SHB 250	0121105	20 - 126	46 - 131	128 - 205	201 - 255
ROTA TPS 315-90	SHB 315	0121111	20 - 160	54 - 150	146 - 242	238 - 320
ROTA TPS 315-105	SHB 315	0121111	27 - 177	78 - 174	170 - 266	262 - 335

Fixação interna

Tipo de placa	Descrição	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA TPS 125-26	SHB 125	0125100	53 - 90	85 - 127	122 - 169
ROTA TPS 160-38	SHB 165	0121101	74 - 120	118 - 164	168 - 210
ROTA TPS 200-52	SHB 210	0121102	87 - 137	133 - 185	181 - 265
ROTA TPS 250-68	SHB 250	0121105	71 - 148	143 - 228	223 - 325
ROTA TPS 315-90	SHB 315	0121111	89 - 186	181 - 277	273 - 380
ROTA TPS 315-105	SHB 315	0121111	97 - 193	189 - 284	280 - 380

Acessórios

Dispositivo de medição da força de fixação

Para medir a força de fixação da castanha de 2, 3 e 6 mordentes de até 6.000 rpm.



Adequado para	Descrição	ID
ROTA TPS 125-26	IFT Set	1404235
ROTA TPS 160-38		
ROTA TPS 200-52		
ROTA TPS 250-68		
ROTA TPS 315-90		
ROTA TPS 315-105		

Unidade de manutenção

Para processar o ar comprimido necessário.



Adequado para	Descrição	ID
ROTA TPS 125-26	WEH 1/4"	0890021
ROTA TPS 160-38		
ROTA TPS 200-52		
ROTA TPS 250-68		
ROTA TPS 315-90		
ROTA TPS 315-105		

Graxa

LINOMAX plus

Graxa de alto desempenho como padrão para a lubrificação regular de Placas de torno acionadas e manual SCHUNK e lunetas



Pacote	Descrição	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Lata	Lata LINOMAX plus	1342586
Balde	Balde LINOMAX plus	1342587

Unidade de medição de pressão

Para verificar a estanqueidade da pressão.



Adequado para	Descrição	ID
ROTA TPS 125-26	DMG Ø12-NPT1/4"	8702678
ROTA TPS 160-38		
ROTA TPS 200-52		
ROTA TPS 250-68		
ROTA TPS 315-90		
ROTA TPS 315-105	DMG Ø20-NPT1/4"	8702679

Pistola de graxa

Ferramentas auxiliares para lubrificação de todos os tipos de produtos SCHUNK. A pistola de graxa pode ser usada para cartuchos de todos os tipos de graxa SCHUNK.



Pacote	Descrição	ID
Cartucho	Pistola de graxa	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com