



ROTA TPS

**Mandrini autocentranti
pneumatici per applicazioni
stazionarie**

Mandrini autocentranti ad azionamento pneumatico con cilindro pneumatico integrato per un serraggio potente a 6 bar

ROTA TPS è sinonimo di serraggio preciso di pezzi rotondi su macchine utensili fisse. In particolare, in assenza di un impianto idraulico, rappresentano una valida alternativa. I mandrini autocentranti possono essere adattati rapidamente e senza difficoltà a qualsiasi tavola macchina usando una piastra consolle. La particolarità è il cilindro idraulico pneumatico, che consente di montare i mandrini molto bassi, sfruttando così al massimo la zona di lavorazione. Già a una pressione atmosferica di 6 bar si possono ottenere forze di serraggio elevate, facilmente adeguabili al rispettivo tipo di lavorazione, consentendo il serraggio pezzo in un processo sicuro.



Vantaggi – I tuoi benefici

- + Mandrino autocentrante di precisione con sistema a piani inclinati per i massimi requisiti di qualità**
Consente eccellenti risultati di lavorazione
- + Grande efficacia del sistema a piani inclinati**
Serraggio sicuro dei pezzi grazie alle elevate forze di serraggio
- + Sistema di lubrificazione ottimizzato**
Forze di serraggio sempre elevate garantite
- + Cilindro pneumatico integrato nel mandrino**
Non occorre alcun cilindro posteriore aggiuntivo
- + Montaggio tramite piastra consolle**
Adattamento rapido e facile a qualsiasi tavola macchina
- + Forze di serraggio elevate con pressione di sistema**
Garantiscono la sicurezza di processo durante la lavorazione
- + Componenti funzionali rettificati e temprati su tutti i lati**
Garantiscono una lunga durata

Dati tecnici

Descrizione	Forza max. di serraggio (a 6 bar) [kN]	Pressione d'azionamento [bar]	Corsa/griffa [mm]
ROTA TPS 125-26	22	3 - 8	3
ROTA TPS 160-38	39	3 - 8	4.2
ROTA TPS 200-52	68	3 - 8	4.2
ROTA TPS 250-68	105	3 - 8	5
ROTA TPS 315-90	140	3 - 8	5
ROTA TPS 315-105	100	3 - 8	5

Funzione ROTA TPS

Fornendo aria compressa, il pistone si muove longitudinalmente nell'autocentrante. Il sistema a piani inclinati converte questo movimento assiale del pistone del mandrino in un movimento radiale delle ganasce base. Per via dell'uso di un cilindro a doppia azione, i pezzi in lavorazione possono essere serrati esternamente ed internamente.



- | | |
|---|--|
| <p>1 Trasmissione a piani inclinati
Consente forze di serraggio costantemente elevate durante il funzionamento</p> <p>2 Corpo base temprato ed estremamente rigido
Si garantisce così una maggiore durata con la massima precisione. Anche con forza massima di serraggio</p> <p>3 Ampio foro passante
Per la lavorazione di tutti i diametri standard delle materie prime</p> <p>4 Sistema di lubrificazione ottimizzato
Per un elevato livello di efficienza</p> <p>5 Design ad altezza ridotta
Espande lo spazio di lavoro della macchina</p> | <p>6 Griffe base con interfacce standard
Ampia selezione di morsetti standard SCHUNK</p> <p>7 Posizionamento sulla tavola macchina
A scelta tramite piastra consolle o supporto ad apertura dritta</p> <p>8 Design migliorato, con protezione contro lo sporco
Attraverso una sigillatura mirata</p> <p>9 Cilindro pneumatico integrato
Non occorre alcun cilindro posteriore aggiuntivo</p> <p>10 Sistema pneumatico
Azionamento con pressione pneumatica fino a 6 bar</p> |
|---|--|

Mandrino stazionario a 3 ganasce, ad azionamento pneumatico

Con piastra base "K" o con attacco cilindrico "Z"

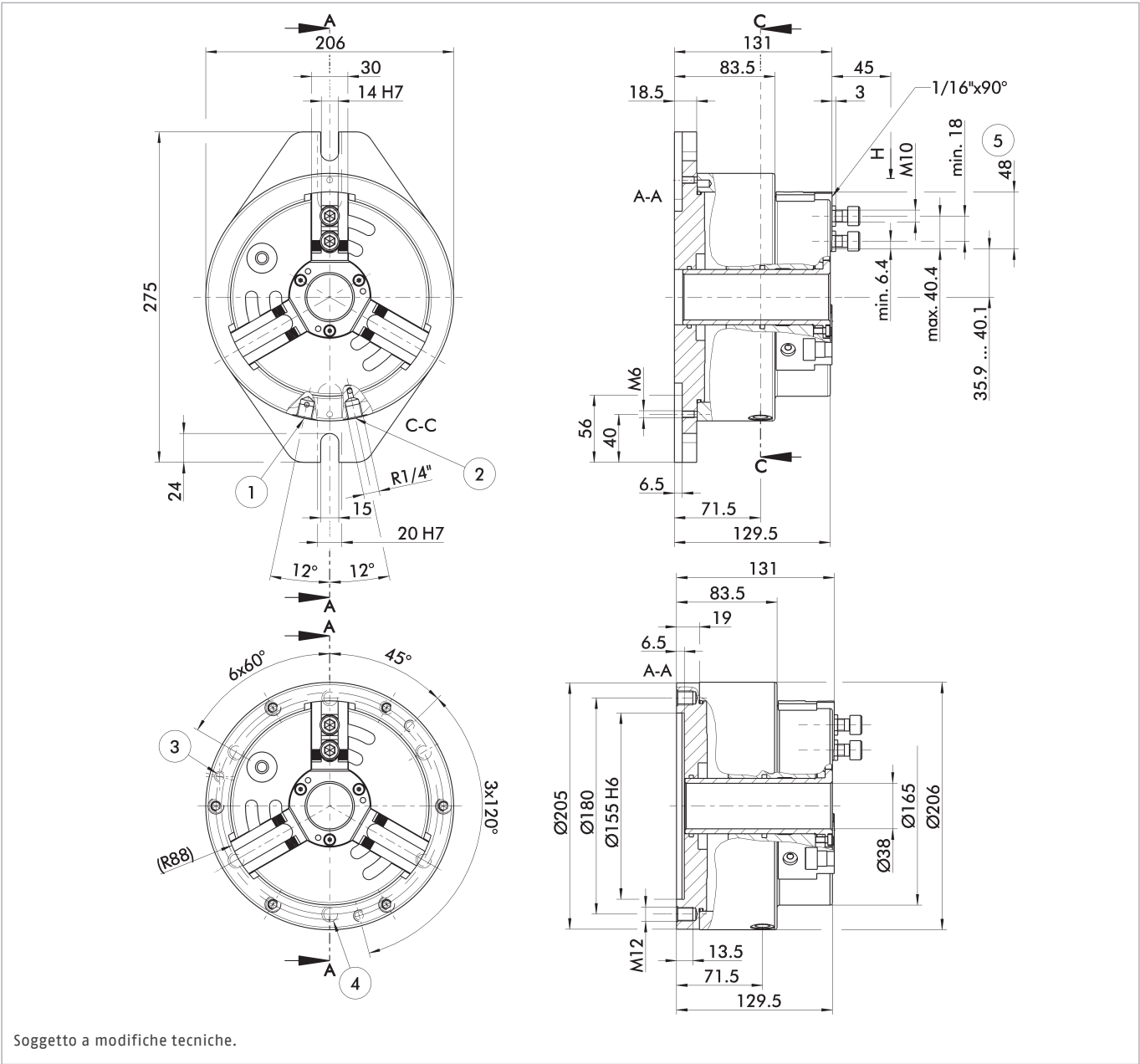
La fornitura comprende

Mandrino autocentrante, prigionieri, tasselli a T, raccordo diritto, raccordo a gomito, attrezzo di montaggio, manuale operativo, senza morsetti riportati

Dati tecnici

Descrizione	ID	Attacco	Forza max. di serraggio (a 6 bar)	Pressione di azionamento	Corsa per griffa	Peso
			[kN]	[bar]	[mm]	[kg]
ROTA TPS 160-38 Z-SV90°	0816136	Bloccaggio del centro	39	3 - 8	4.2	23
ROTA TPS 160-38 K-SV90°	0816137	Piastra consolle	39	3 - 8	4.2	23

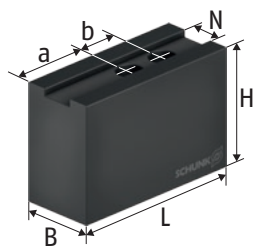
P_{min} = 3 bar (per forze di serraggio inferiori, è possibile offrire una riduzione della forza di serraggio come opzione).



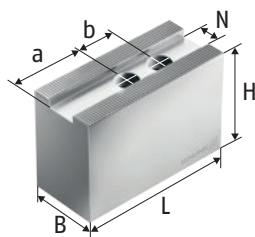
- ① Collegamento dell'aria R1/4" per apertura autocentrante
- ② Collegamento dell'aria R1/4" per chiusura autocentrante
- ③ Filettatura di smontaggio M8
- ④ Filettatura di fissaggio M12
- ⑤ Distanza dal centro 1° dente

Morsetti riportati teneri

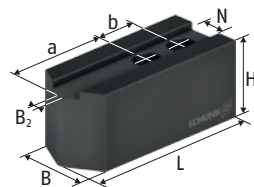
con dentatura fine 90°



SWB
Morsetti riportati teneri



SWB-AL
Morsetti riportati teneri



SWBL
Morsetti riportati teneri

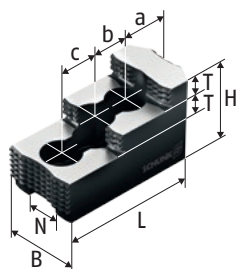
Dati tecnici

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Vite	m/SET [kg]
ROTA TPS 160-38	SWBL 165	0120152	14	35	40	80	45	20	M10	2.1
ROTA TPS 160-38	SWB 165	0120101	14	35	60	68	33	20	M10	2.5
ROTA TPS 160-38	SWB-AL 165	0168105	14	35	60	80	45	20	M10	1.2

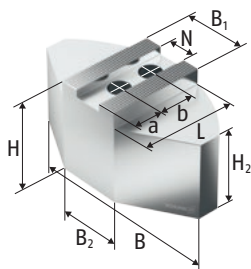
La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su schunk.com.

Morsetti riportati a gradino rigidi, Morsetti avvolgenti

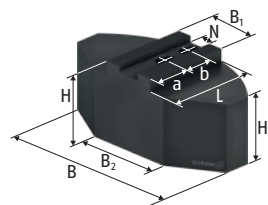
con dentatura fine 90°



SHB
Morsetti riportati a gradino
rigidi



SWB-SA
Morsetti avvolgenti



SWB-SM
Morsetti avvolgenti

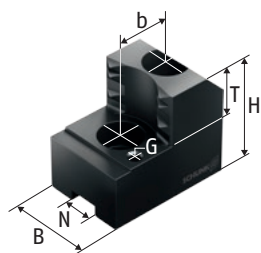
Dati tecnici

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	Ø [mm]	b [mm]	c [mm]	Vite	m/SET [kg]
ROTA TPS 160-38	SWB-SA 165	0170099	14	120	40	58	48	59.5		25	20		M10	2.2
ROTA TPS 160-38	SWB-SM 165	0169099	14	120	40	60	50	59.5		24.5	20		M10	6.0
ROTA TPS 160-38	SHB 165	0121101	14	30		46		79.7	11	16.6	22	22	M10	1.3

La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su schunk.com.

Morsetti mordenti

con dentatura fine 90°



SZA
Morsetti mordenti

Dati tecnici

Tipo di mandrino	Campo di serraggio ØD	Diametro di oscillazione SDmax	Descrizione	ID	N	B	H	L	T	G	b	Vite	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA TPS 160-38	32 - 61	183	SZA 17-1	0122260	14	30	47	71.5	20	M6	20	M10	1.2
ROTA TPS 160-38	54 - 84	185	SZA 17-2	0122261	14	30	47	61.9	20	M6	20	M10	1.0
ROTA TPS 160-38	80 - 111	187	SZA 17-3	0122262	14	30	47	58.7	20	M6	20	M10	1.0
ROTA TPS 160-38	106 - 137	195	SZA 17-4	0122263	14	35	47	60.3	20	M6	20	M10	1.2

La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su schunk.com.

Tassello a T

con dentatura fine 90°



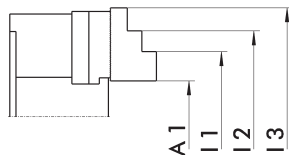
NS
Tassello a T

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	N	B	H	H1	L	Vite-cil.	Coppia di serraggio max.
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA TPS 160-38	NS 102	0143101	14	19.8	25.5	8.5	17.3	M10 x 35	50

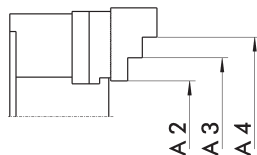
La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su [schunk.com](https://www.schunk.com).

Morsetti riportati a gradino rigidi

con dentatura fine 90°



Posizione delle ganasce I



Posizione delle ganasce II

Serraggio esterno

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA TPS 160-38	SHB 165	0121101	10 - 54	22 - 58	71 - 108	115 - 152

Serraggio interno

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA TPS 160-38	SHB 165	0121101	74 - 120	118 - 164	168 - 210

Accessori

Misuratore della forza di serraggio

Per misurare la forza di serraggio di 2, 3 e 6 mandrini a ganasce fino a 6.000 giri/min.



Adatto per	Descrizione	ID
ROTA TPS 160-38	IFT Set	1404235

Unità di manutenzione

Per il trattamento dell'aria compressa necessaria.



Adatto per	Descrizione	ID
ROTA TPS 160-38	WEH 1/4"	0890021

Grasso

LINOMAX plus

Grasso lubrificante ad alte prestazioni di serie per la lubrificazione regolare di autocentranti manuali o automatici e di lunette SCHUNK.



Fascio	Descrizione	ID
Cartuccia	Cartuccia LINOMAX plus	1342585
Can	Confezione LINOMAX plus	1342586
Contenitore	Contenitore LINOMAX plus	1342587

Unità di misurazione pressione

Per verificare la tenuta della pressione.



Adatto per	Descrizione	ID
ROTA TPS 160-38	DMG Ø20-NPT1/4"	8702679

Ingrassatore a siringa

Utensili ausiliari per la lubrificazione di tutti i tipi di prodotti SCHUNK. L'ingrassatore può essere utilizzato per cartucce di tutti i tipi di grasso SCHUNK.



Fascio	Descrizione	ID
Cartuccia	Ingrassatore a siringa	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com