



ROTA TPS

Пневматические
механизированные токарные
патроны для стационарного
использования

Силовые токарные патроны с пневматическим приводом и встроенным пневмоцилиндром для мощного зажатия при давлении 6 бар

ROTA TPS предназначен для точного зажима круглых заготовок на стационарных станочных столах. Эти токарные патроны являются хорошей заменой, особенно в отсутствие гидросистемы. Механизированные токарные патроны можно быстро и легко приспособить для работы на любом станочном столе с помощью консольной плиты. Особенностью является встроенный пневмоцилиндр, который позволяет добиться очень низкого профиля патронов и тем самым максимально эффективно использовать пространство станка. Высокие зажимные усилия достигаются при давлении воздуха всего 6 бар, которое легко адаптируется к конкретной задаче и обеспечивает надежную фиксацию заготовок.



Преимущества – Ваша выгода

- Прецизионный клиновый механизированный токарный патрон для задач с высочайшими требованиями к качеству**
Позволяет добиться превосходных результатов обработки
- Высокая эффективность благодаря клиновому механизму**
Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия
- Улучшенная система смазки**
Гарантия неизменно высоких усилий зажатия
- Пневмоцилиндр встроен в патрон**
Не требуется дополнительный задний цилиндр
- Монтаж через консольную плиту**
Быстро и легко приспособляется к любому столу станка
- Большие удерживающие усилия при стандартном давлении в системе**
Гарантирует надежность процесса механической обработки
- Все стороны рабочих деталей отшлифованы и закалены**
Обеспечивает продолжительный срок службы

Технические характеристики

Описание	Макс. усилие зажатия (при 6 бар) [kN]	Рабочее давление [bar]	Ход/кулачок [mm]
ROTA TPS 125-26	22	3 - 8	3
ROTA TPS 160-38	39	3 - 8	4.2
ROTA TPS 200-52	68	3 - 8	4.2
ROTA TPS 250-68	105	3 - 8	5
ROTA TPS 315-90	140	3 - 8	5
ROTA TPS 315-105	100	3 - 8	5

Работа ROTA TPS

Поршень, движущийся в патроне строго по направляющим, смещается за счет подачи сжатого воздуха. Клиновый механизм преобразует осевое перемещение поршня в радиальное перемещение базовых кулачков. Применение двустороннего зажимного цилиндра означает возможность зажатия заготовок как по внешнему, так и по внутреннему диаметру.



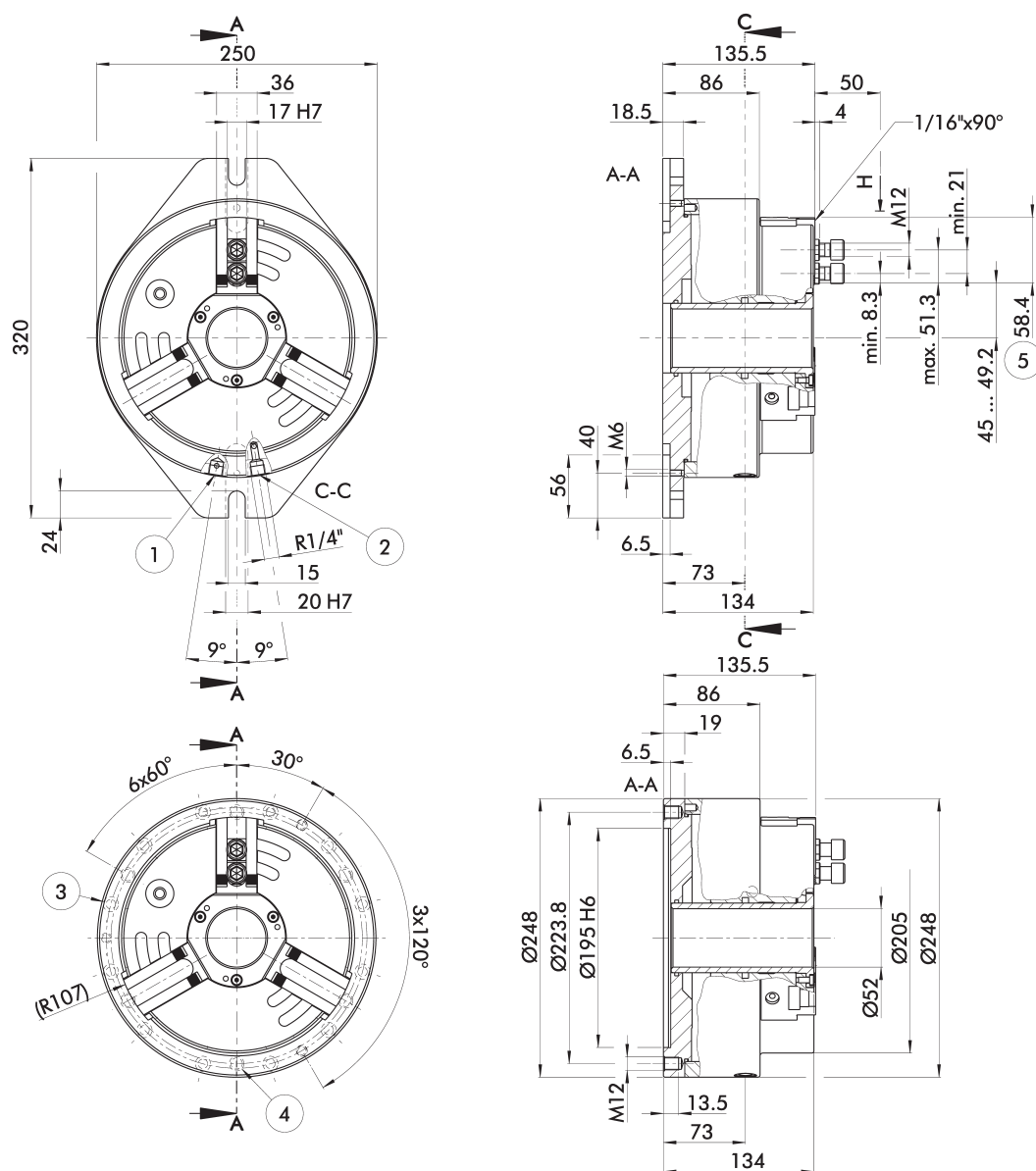
- 1 **Клиновый механизм**
Обеспечивает стабильно высокие усилия зажатия при обработке
- 2 **Закаленное и очень жесткое основание**
Поэтому удается увеличить срок службы с сохранением высочайшей точности. Даже при максимальном усилии зажатия
- 3 **Большое сквозное отверстие**
Для механической обработки заготовок всех распространенных диаметров
- 4 **Улучшенная система смазки**
Для обеспечения высокой эффективности
- 5 **Низкопрофильная конструкция**
Расширяет рабочее пространство вашего станка
- 6 **Стандартное сопряжение кулачков**
Большой выбор стандартизованных накладных кулачков SCHUNK
- 7 **Адаптация к столу станка**
С помощью консольной плиты или по прямой цилиндрической посадке
- 8 **Усовершенствованная конструкция, нечувствительная к грязи**
Благодаря адресному уплотнению
- 9 **Встроенный пневмоцилиндр**
Не требуется дополнительный задний цилиндр
- 10 **Пневматическая система**
Приведение в действие при давлении до 6 бар

С базовой плитой «К» или центрирующим бортиком «Z»

Механизированный токарный патрон, шпильки, пазовые сухари, прямой фиттинг, угловое соединение, сборочный инструмент, руководство по эксплуатации; без накладных кулачков

Описание	Идент. №	Крепление	Макс. усилие зажатия (при 6 бар) [kN]	Давление срабатывания [bar]	Ход на губку [mm]	Масса [kg]
ROTA TPS 200-52 Z-SV90°	0816146	Центрирующее углубление	68	3 – 8	4.2	34
ROTA TPS 200-52 K-SV90°	0816147	Консольная панель	68	3 – 8	4.2	34

$P_{\text{мин}} = 3$ бар (при меньших зажимных усилиях в качестве опции может предлагаться уменьшение зажимного усилия)

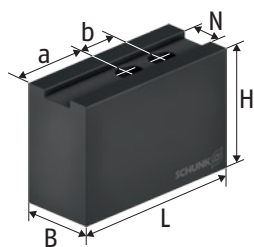


Возможны технические изменения.

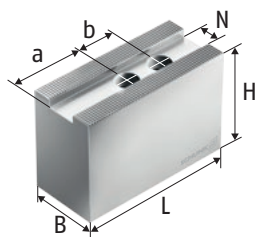
- ① Воздушное соединение R1/4 для открытия патрона
- ② Воздушное соединение R1/4 для закрытия патрона
- ③ Разборное резьбовое соединение M8
- ④ Монтажная резьба M12
- ⑤ Расстояние до центра первого зуба

Мягкие накладные кулачки

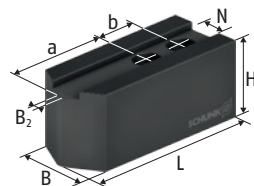
с мелкой насечкой 90°



CWB
Мягкие накладные кулачки



SWB-AL
Мягкие накладные кулачки



SWBL
Мягкие накладные кулачки

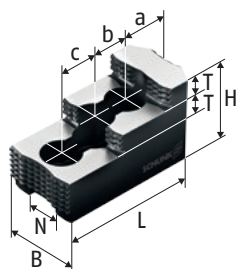
Технические характеристики

Тип патрона	Описание	Идент. №	N	B	H	L	a	b	Винты	m/ SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA TPS 200-52	SWBL 200	0120153	17	35	40	98	61	22	M12	2.6
ROTA TPS 200-52	CWB 200	0100006	17	40	40	90	43	22	M12	2.7
ROTA TPS 200-52	SWB 200	0120104	17	40	60	90	43	22	M12	4.1
ROTA TPS 200-52	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90	43	22	M12	1.5

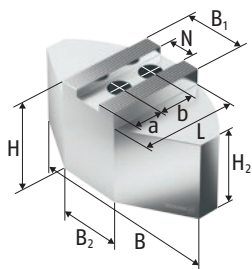
Полный ассортимент кулачков представлен на сайте schunk.com и в разделе «Быстрый поиск кулачков патрона»

Закаленные ступенчатые накладные кулачки, Сегментные кулачки

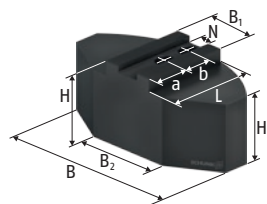
с мелкой насечкой 90°



SHB
Закаленные ступенчатые
накладные кулачки



SWB-SA
Сегментные кулачки



SWB-SM
Сегментные кулачки

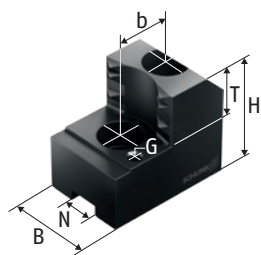
Технические характеристики

Тип патрона	Описание	Идент. №	N	B	B1	H	H2	L	T	a	b	c	Винты	m/ SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA TPS 200-52	SWB-SA 200	0170101	17	140	40	58	48	72.5		35	22		M12	3.1
ROTA TPS 200-52	SWB-SA 201	0170106	17	140	40	75	65	72.5		35	22		M12	4.2
ROTA TPS 200-52	SWB-SM 200	0169101	17	140	40	60	50	69.5		35	22		M12	8.6
ROTA TPS 200-52	SWB-SM 201	0169106	17	140	40	75	65	69.5		35	22		M12	11.5
ROTA TPS 200-52	SHB 210	0121102	17	40		49		84.3	12	28.7	19	19	M12	2.0

Полный ассортимент кулачков представлен на сайте schunk.com и в разделе «Быстрый поиск кулачков патрона»

Зубчатые кулачки

с мелкой насечкой 90°



SZA
Зубчатые кулачки

Технические характеристики

Тип патрона	Диапазон зажимаемых диаметров ØD	Диаметр вращения SDmax	Описание	Идент. №	N	B	H	L	T	G	b	Винты	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA TPS 200-52	33 - 76	225	SZA 20-14	0138195	17	35	50	85	25	M6	22	M12	1.8
ROTA TPS 200-52	60 - 104	225	SZA 20-15	0138196	17	35	50	72.9	25	M6	22	M12	1.5
ROTA TPS 200-52	89 - 134	225	SZA 20-16	0138197	17	40	50	65.1	25	M6	22	M12	1.5
ROTA TPS 200-52	116 - 161	227	SZA 20-17	0138198	17	40	50	66.7	25	M6	22	M12	1.6
ROTA TPS 200-52	146 - 191	251	SZA 20-18	0138199	17	40	50	71.4	25	M6	22	M12	1.8

Полный ассортимент кулачков представлен на сайте schunk.com и в разделе «Быстрый поиск кулачков патрона»

Пазовый сухарь

с мелкой насечкой 90°



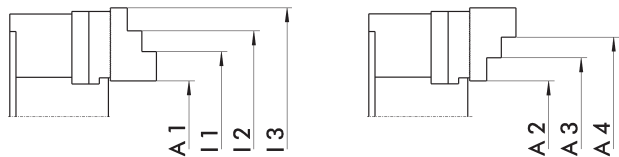
NS
Пазовый сухарь

Тип патрона	Описание	Идент. №	N	B	H	H1	L	Цилиндрический винт	макс. допустимый момент затяжки
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA TPS 200-52	NS 126	0143102	17	22.4	27	9	19.3	M12 x 35	70

Полный ассортимент кулачков представлен на сайте schunk.com и в разделе «Быстрый поиск кулачков патрона»

Закаленные ступенчатые накладные кулачки

с мелкой насечкой 90°



Положение кулачка I

Положение кулачка II

Внешнее зажатие

Тип патрона	Описание	Идент. №	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA TPS 200-52	SHB 210	0121102	14 - 102	40 - 94	90 - 140	136 - 198

Внутреннее зажатие

Тип патрона	Описание	Идент. №	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA TPS 200-52	SHB 210	0121102	87 - 137	133 - 185	181 - 265

Аксессуары

Устройство для измерения усилия зажатия

Для измерения зажимного усилия патронов с 2, 3 или 6 кулачками при скорости до 6000 об/мин.



подходит для	Описание	Идент. №
ROTA TPS 200-52	IFT Set	1404235

Блок аппаратуры для обслуживания

Для работы необходим сжатый воздух.



подходит для	Описание	Идент. №
ROTA TPS 200-52	WEH 1/4"	0890021

Консистентная смазка

LINOMAX plus

Стандартно применяемая консистентная смазка с высокими рабочими характеристиками для постоянной смазки ручных и механизированных токарных патронов и люнетов SCHUNK.



Пучок	Описание	Идент. №
Картридж	Картридж LINOMAX plu	1342585
Может	Банка LINOMAX plu	1342586
Толкатель	Ведерко LINOMAX plu	1342587

Блок измерения давления

Для проверки на герметичность.



подходит для	Описание	Идент. №
ROTA TPS 200-52	DMG Ø20-NPT1/4"	8702679

Смазочный шприц

Вспомогательные инструменты для смазки изделий SCHUNK всех видов. Смазочный шприц может использоваться с картриджами всех типов смазки SCHUNK.



Пучок	Описание	Идент. №
Картридж	Смазочный шприц	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com