



ROTA TPS

**Mandrini autocentranti
pneumatici per applicazioni
stazionarie**

Mandrini autocentranti ad azionamento pneumatico con cilindro pneumatico integrato per un serraggio potente a 6 bar

ROTA TPS è sinonimo di serraggio preciso di pezzi rotondi su macchine utensili fisse. In particolare, in assenza di un impianto idraulico, rappresentano una valida alternativa. I mandrini autocentranti possono essere adattati rapidamente e senza difficoltà a qualsiasi tavola macchina usando una piastra consolle. La particolarità è il cilindro idraulico pneumatico, che consente di montare i mandrini molto bassi, sfruttando così al massimo la zona di lavorazione. Già a una pressione atmosferica di 6 bar si possono ottenere forze di serraggio elevate, facilmente adeguabili al rispettivo tipo di lavorazione, consentendo il serraggio pezzo in un processo sicuro.



Vantaggi – I tuoi benefici

- + Mandrino autocentrante di precisione con sistema a piani inclinati per i massimi requisiti di qualità**
Consente eccellenti risultati di lavorazione
- + Grande efficacia del sistema a piani inclinati**
Serraggio sicuro dei pezzi grazie alle elevate forze di serraggio
- + Sistema di lubrificazione ottimizzato**
Forze di serraggio sempre elevate garantite
- + Cilindro pneumatico integrato nel mandrino**
Non occorre alcun cilindro posteriore aggiuntivo
- + Montaggio tramite piastra consolle**
Adattamento rapido e facile a qualsiasi tavola macchina
- + Forze di serraggio elevate con pressione di sistema**
Garantiscono la sicurezza di processo durante la lavorazione
- + Componenti funzionali rettificati e temprati su tutti i lati**
Garantiscono una lunga durata

Dati tecnici

Descrizione	Forza max. di serraggio (a 6 bar) [kN]	Pressione d'azionamento [bar]	Corsa/griffa [mm]
ROTA TPS 125-26	22	3 - 8	3
ROTA TPS 160-38	39	3 - 8	4.2
ROTA TPS 200-52	68	3 - 8	4.2
ROTA TPS 250-68	105	3 - 8	5
ROTA TPS 315-90	140	3 - 8	5
ROTA TPS 315-105	100	3 - 8	5

Funzione ROTA TPS

Fornendo aria compressa, il pistone si muove longitudinalmente nell'autocentrante. Il sistema a piani inclinati converte questo movimento assiale del pistone del mandrino in un movimento radiale delle ganasce base. Per via dell'uso di un cilindro a doppia azione, i pezzi in lavorazione possono essere serrati esternamente ed internamente.



- | | |
|---|--|
| <p>1 Trasmissione a piani inclinati
Consente forze di serraggio costantemente elevate durante il funzionamento</p> <p>2 Corpo base temprato ed estremamente rigido
Si garantisce così una maggiore durata con la massima precisione. Anche con forza massima di serraggio</p> <p>3 Ampio foro passante
Per la lavorazione di tutti i diametri standard delle materie prime</p> <p>4 Sistema di lubrificazione ottimizzato
Per un elevato livello di efficienza</p> <p>5 Design ad altezza ridotta
Espande lo spazio di lavoro della macchina</p> | <p>6 Griffe base con interfacce standard
Ampia selezione di morsetti standard SCHUNK</p> <p>7 Posizionamento sulla tavola macchina
A scelta tramite piastra consolle o supporto ad apertura dritta</p> <p>8 Design migliorato, con protezione contro lo sporco
Attraverso una sigillatura mirata</p> <p>9 Cilindro pneumatico integrato
Non occorre alcun cilindro posteriore aggiuntivo</p> <p>10 Sistema pneumatico
Azionamento con pressione pneumatica fino a 6 bar</p> |
|---|--|

Con piastra base "K" o con attacco cilindrico "Z"

Mandrino autocentrante, prigionieri, tasselli a T, raccordo diritto, raccordo a gomito, attrezzo di montaggio, manuale operativo, senza morsetti riportati

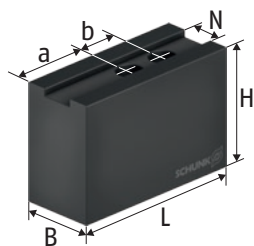
Descrizione	ID	Attacco	Forza max. di serraggio (a	Pressione di azionamento	Corsa per griffa	Peso
			6 bar)			
			[kN]	[bar]	[mm]	[kg]
ROTA TPS 250-68 Z-SV90°	0816156	Bloccaggio del centro	105	3 - 8	5	60
ROTA TPS 250-68 K-SV90°	0816157	Piastra consolle	105	3 - 8	5	60

[illegible]

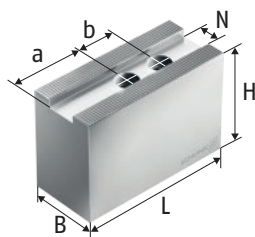
- ① Collegamento dell'aria R1/4" per apertura autocentrante
② Collegamento dell'aria R1/4" per chiusura autocentrante
③ Filettatura di smontaggio M8
④ Filettatura di fissaggio M12
⑤ Distanza dal centro 19° dente

Morsetti riportati teneri

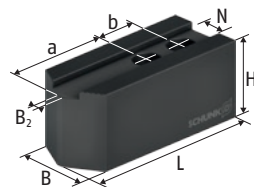
con dentatura fine 90°



CWB
Morsetti riportati teneri



SWB-AL
Morsetti riportati teneri



SWBL
Morsetti riportati teneri

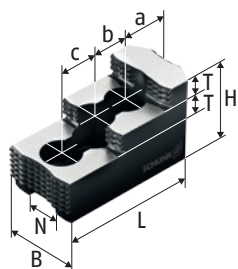
Dati tecnici

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Vite	m/SET [kg]
ROTA TPS 250-68	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	72	28	M16	5.4
ROTA TPS 250-68	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA TPS 250-68	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA TPS 250-68	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3

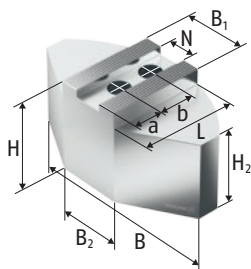
La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su schunk.com.

Morsetti riportati a gradino rigidi, Morsetti avvolgenti

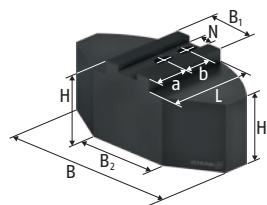
con dentatura fine 90°



SHB
Morsetti riportati a gradino
rigidi



SWB-SA
Morsetti avvolgenti



SWB-SM
Morsetti avvolgenti

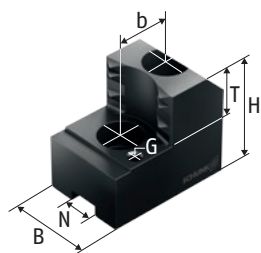
Dati tecnici

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	Ø [mm]	b [mm]	c [mm]	Vite	m/SET [kg]
ROTA TPS 250-68	SWB-SA 250-21	0170103	21	180	50	78	63	87.5		40	28		M16	6.3
ROTA TPS 250-68	SWB-SA 251	0170107	21	180	50	100	85	87.5		40	28		M16	8.3
ROTA TPS 250-68	SWB-SM 250-21	0169103	21	180	50	70	55	80		29	28		M16	14.5
ROTA TPS 250-68	SWB-SM 251	0169107	21	180	50	100	85	80		30	28		M16	22.0
ROTA TPS 250-68	SHB 250	0121105	21	50		58		103.5	14	34	25	25	M16	3.5

La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su schunk.com.

Morsetti mordenti

con dentatura fine 90°



SZA
Morsetti mordenti

Dati tecnici

Tipo di mandrino	Campo di serraggio ØD	Diametro di oscillazione SDmax	Descrizione	ID	N	B	H	L	T	G	b	Vite	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA TPS 250-68	53 - 108	276	SZA 25-37	0138180	21	50	58	95.9	25	M8	28	M16	3.3
ROTA TPS 250-68	93 - 148	276	SZA 25-38	0138181	21	50	58	81	25	M8	28	M16	2.9
ROTA TPS 250-68	142 - 198	279	SZA 25-39	0138182	21	50	58	76.2	25	M8	28	M16	2.7
ROTA TPS 250-68	189 - 245	316	SZA 25-40	0138183	21	50	58	90.5	25	M8	28	M16	3.2

La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su schunk.com.

Tassello a T

con dentatura fine 90°



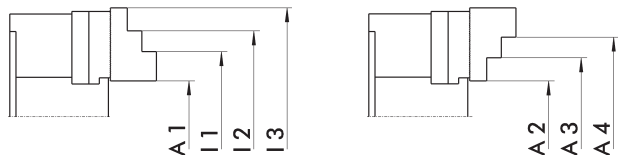
NS
Tassello a T

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	N	B	H	H1	L	Vite-cil.	Coppia di serraggio max.
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA TPS 250-68	NS 164	0143108	21	28.4	30	11	24.3	M16 x 35	150

La nostra gamma completa di morsetti è disponibile online nel nostro Quickfinder per i morsetti e su [schunk.com](https://www.schunk.com).

Morsetti riportati a gradino rigidi

con dentatura fine 90°



Posizione delle ganasce I

Posizione delle ganasce II

Serraggio esterno

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA TPS 250-68	SHB 250	0121105	20 - 126	46 - 131	128 - 205	201 - 255

Serraggio interno

Tipo di mandrino	Descrizione	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA TPS 250-68	SHB 250	0121105	71 - 148	143 - 228	223 - 325

Accessori

Misuratore della forza di serraggio

Per misurare la forza di serraggio di 2, 3 e 6 mandrini a ganasce fino a 6.000 giri/min.



Adatto per	Descrizione	ID
ROTA TPS 250-68	IFT Set	1404235

Unità di manutenzione

Per il trattamento dell'aria compressa necessaria.



Adatto per	Descrizione	ID
ROTA TPS 250-68	WEH 1/4"	0890021

Grasso

LINOMAX plus

Grasso lubrificante ad alte prestazioni di serie per la lubrificazione regolare di autocentranti manuali o automatici e di lunette SCHUNK.



Fascio	Descrizione	ID
Cartuccia	Cartuccia LINOMAX plus	1342585
Can	Confezione LINOMAX plus	1342586
Contenitore	Contenitore LINOMAX plus	1342587

Unità di misurazione pressione

Per verificare la tenuta della pressione.



Adatto per	Descrizione	ID
ROTA TPS 250-68	DMG Ø20-NPT1/4"	8702679

Ingrassatore a siringa

Utensili ausiliari per la lubrificazione di tutti i tipi di prodotti SCHUNK. L'ingrassatore può essere utilizzato per cartucce di tutti i tipi di grasso SCHUNK.



Fascio	Descrizione	ID
Cartuccia	Ingrassatore a siringa	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com