



ROTA TPS

**Placas de torno pneumáticas
para aplicações estacionárias**

Placas de torno de potência acionados pneumaticamente com cilindro pneumático integrado para fixação potente a 6 bar

O ROTA TPS representa a fixação precisa de peças redondas em máquinas-ferramentas estacionárias. Particularmente, se não houver sistemas hidráulicos, essas placas de torno são adequadas como um substituto adequado. As placas de torno podem ser adaptadas de forma rápida e fácil a qualquer mesa de máquina usando uma placa de console. A característica especial é o cilindro pneumático integrado, que permite que os mandris sejam construídos muito baixos e, assim, possibilita a utilização máxima da sala de máquinas. Com uma pressão de ar de 6 bar, já é possível obter altas forças de fixação, que podem ser facilmente adaptadas à tarefa específica e permitem a fixação da peça de trabalho em um processo confiável.



Vantagens – Seus benefícios

- + Placa acionada com gancho de cunha de precisão para os mais altos requisitos de qualidade**
Permite excelentes resultados de usinagem
- + Alta eficiência do sistema de gancho de cunha**
Fixação confiável do processo devido às altas forças de fixação
- + Sistema de lubrificação otimizado**
Forças de fixação consistentemente altas garantidas
- + Cilindro pneumático integrado na placa**
Não é necessário nenhum cilindro traseiro adicional
- + Montagem através da placa do console**
Adapta-se rápida e facilmente a qualquer mesa de máquina
- + Altas forças de fixação na pressão do sistema**
Garanta a confiabilidade do processo durante a usinagem
- + Todos os lados das peças funcionais são retificadas e endurecidas**
Garante uma longa vida útil

Dados técnicos

Descrição	Força de fixação máx. (a 6 bar) [kN]	Pressão de operação [bar]	Curso/castanha [mm]
ROTA TPS 125-26	22	3 - 8	3
ROTA TPS 160-38	39	3 - 8	4.2
ROTA TPS 200-52	68	3 - 8	4.2
ROTA TPS 250-68	105	3 - 8	5
ROTA TPS 315-90	140	3 - 8	5
ROTA TPS 315-105	100	3 - 8	5

Função ROTA TPS

O pistão que é guiado positivamente para dentro do mandril é deslocado pela alimentação de ar comprimido. O sistema de gancho de cunha converte esse movimento axial do pistão da placa em um movimento radial das castanhas base. Devido ao uso de um cilindro de dupla ação, as peças podem ser fixadas externamente e internamente.



- | | |
|--|---|
| <p>1 Acionamento do gancho de cunha
Oferece forças de fixação constantemente altas em operação</p> <p>2 Corpo base endurecido e extremamente rígido
Portanto, uma vida útil mais longa com a mais alta precisão. Mesmo com força de fixação máxima</p> <p>3 Grande furo de passagem
Para usinagem de todos os diâmetros de matéria-prima padrão</p> <p>4 Sistema de lubrificação otimizado
Para um alto nível de eficiência</p> <p>5 Design de baixa altura
Expande a área de trabalho da sua máquina</p> | <p>6 Interface de castanha padrão
Grande seleção de castanhas de sobrepor padronizadas da SCHUNK</p> <p>7 Adaptação à mesa da máquina
Seja através de uma placa de console ou montagem embutida reta</p> <p>8 Design aprimorado que é insensível à sujeira
Por meio de vedação direcionada</p> <p>9 Cilindro pneumático integrado
Não é necessário nenhum cilindro traseiro adicional</p> <p>10 Sistema pneumático
Atuação com até 6 bar</p> |
|--|---|

Placa estacionária de 3 castanhas, acionada pneumáticamente

Com placa de base "K" ou com montagem de recesso reto "Z"

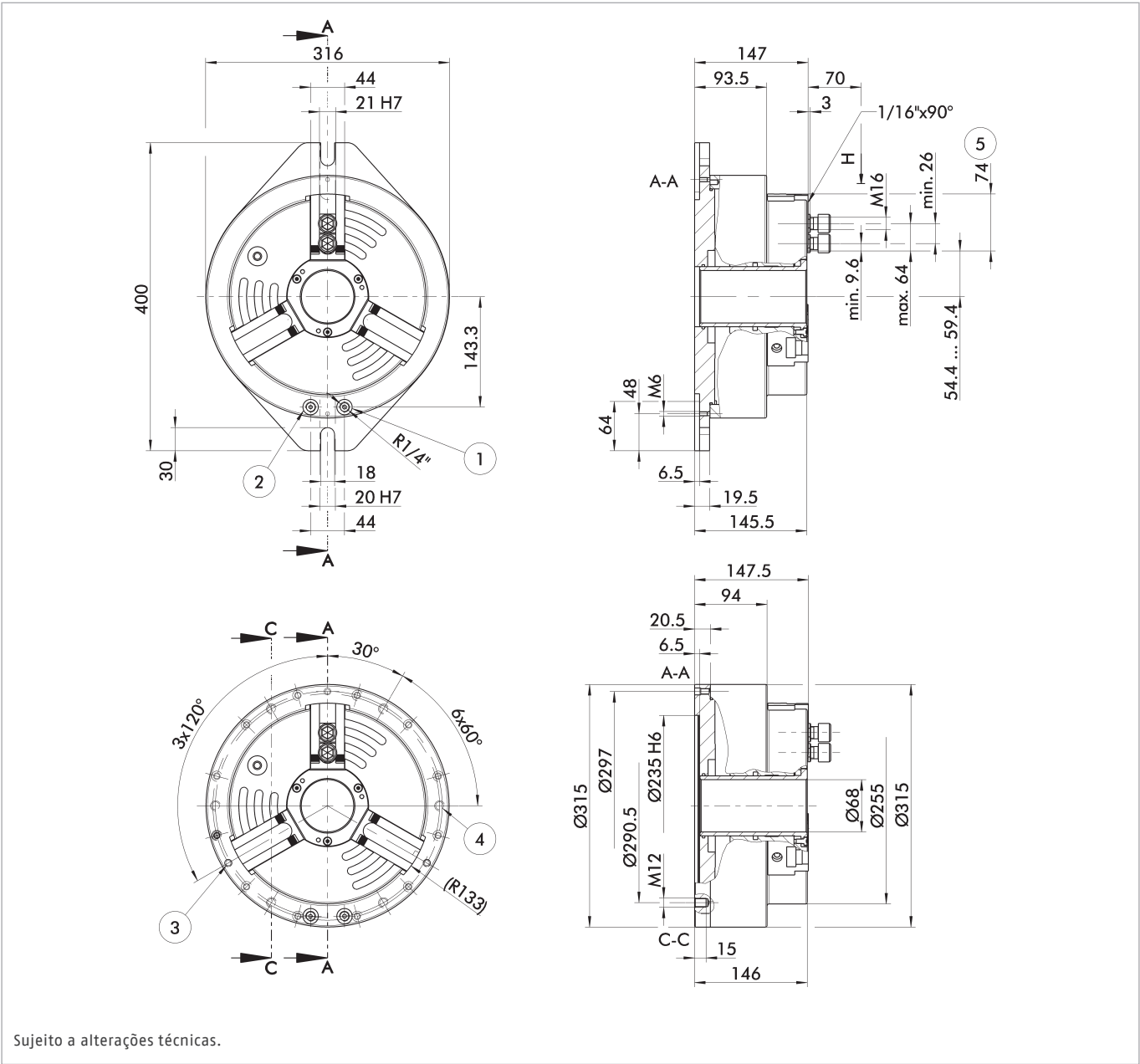
Escopo de fornecimento

Placa de torno, pinos, porcas T, encaixe reto, uniões de cotovelo, ferramenta de montagem, manual de operação; sem castanhas de sobrepor

Dados técnicos

Descrição	ID	Montagem	Força de fixação máx. (a 6 bar)	Pressão de acionamento	Curso por castanha	Peso
			[kN]	[bar]	[mm]	[kg]
ROTA TPS 250-68 Z-SV90°	0816156	Rebaixo de centralização	105	3 - 8	5	60
ROTA TPS 250-68 K-SV90°	0816157	Placa do console	105	3 - 8	5	60

P_{min} = 3 bar (para forças de fixação mais baixas, uma redução da força de fixação pode ser oferecida como opção)



- ① Conexão de ar R1/4 para abrir a placa

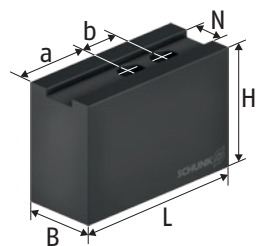
② Conexão de ar R1/4 para fechar a placa

③ Rosca de desmontagem M8
- ④ Rosca de montagem M12

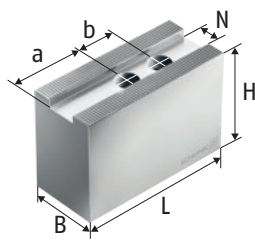
⑤ Distância ao centro do primeiro dente

Castanhas de sobrepor macias

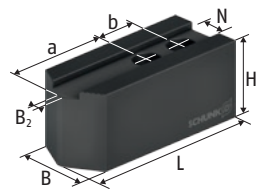
com serrilhado fino 90°



CWB
Castanhas de sobrepor macias



SWB-AL
Castanhas de sobrepor macias



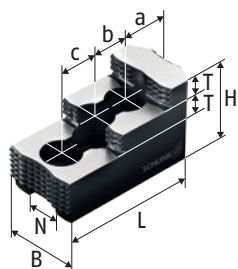
SWBL
Castanhas de sobrepor macias

Dados técnicos

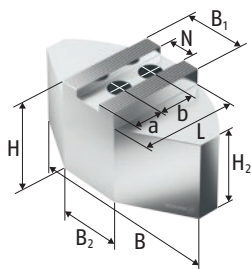
Tipo de placa	Descrição	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Parafusos	m/SET [kg]
ROTA TPS 250-68	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	72	28	M16	5.4
ROTA TPS 250-68	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA TPS 250-68	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA TPS 250-68	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

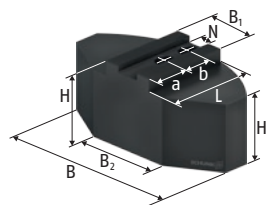
Castanhas escalonadas duras de sobrepor, Castanhas de fixação completa com serrilhado fino 90°



SHB
Castanhas escalonadas duras de sobrepor



SWB-SA
Castanhas de fixação completa



SWB-SM
Castanhas de fixação completa

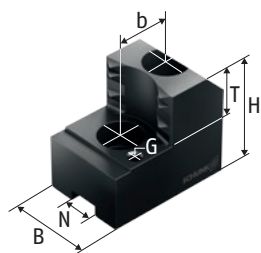
Dados técnicos

Tipo de placa	Descrição	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Parafusos	m/SET [kg]
ROTA TPS 250-68	SWB-SA 250-21	0170103	21	180	50	78	63	87.5		40	28		M16	6.3
ROTA TPS 250-68	SWB-SA 251	0170107	21	180	50	100	85	87.5		40	28		M16	8.3
ROTA TPS 250-68	SWB-SM 250-21	0169103	21	180	50	70	55	80		29	28		M16	14.5
ROTA TPS 250-68	SWB-SM 251	0169107	21	180	50	100	85	80		30	28		M16	22.0
ROTA TPS 250-68	SHB 250	0121105	21	50		58		103.5	14	34	25	25	M16	3.5

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

Castanhas dentadas

com serrilhado fino 90°



SZA
Castanhas dentadas

Dados técnicos

Tipo de placa	Faixa de fixação ØD [mm]	Diâmetro de giro Dmax [mm]	Descrição	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Parafusos	m/SET [kg]
ROTA TPS 250-68	53 - 108	276	SZA 25-37	0138180	21	50	58	95.9	25	M8	28	M16	3.3
ROTA TPS 250-68	93 - 148	276	SZA 25-38	0138181	21	50	58	81	25	M8	28	M16	2.9
ROTA TPS 250-68	142 - 198	279	SZA 25-39	0138182	21	50	58	76.2	25	M8	28	M16	2.7
ROTA TPS 250-68	189 - 245	316	SZA 25-40	0138183	21	50	58	90.5	25	M8	28	M16	3.2

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

Porca em T

com serrilhado fino 90°

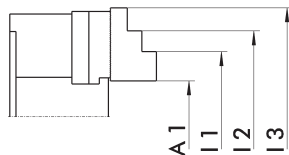


NS
Porca em T

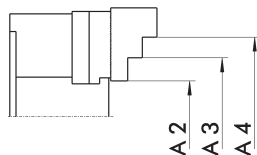
Tipo de placa	Descrição	ID	N	B	H	H1	L	Parafuso cil.	Máx. adm. torque de aperto
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA TPS 250-68	NS 164	0143108	21	28.4	30	11	24.3	M16 x 35	150

Nossa linha completa de castanhas de mandril pode ser encontrada on-line em nosso Localizador rápido de castanhas e em schunk.com

Castanhas escalonadas duras de sobrepor com serrilhado fino 90°



Posição da castanha I



Posição da castanha II

Fixação externa

Tipo de placa	Descrição	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA TPS 250-68	SHB 250	0121105	20 - 126	46 - 131	128 - 205	201 - 255

Fixação interna

Tipo de placa	Descrição	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA TPS 250-68	SHB 250	0121105	71 - 148	143 - 228	223 - 325

Acessórios

Dispositivo de medição da força de fixação

Para medir a força de fixação da castanha de 2, 3 e 6 mordentes de até 6.000 rpm.



Adequado para	Descrição	ID
ROTA TPS 250-68	IFT Set	1404235

Unidade de manutenção

Para processar o ar comprimido necessário.



Adequado para	Descrição	ID
ROTA TPS 250-68	WEH 1/4"	0890021

Graxa

LINOMAX plus

Graxa de alto desempenho como padrão para a lubrificação regular de Placas de torno acionadas e manual SCHUNK e lunetas



Pacote	Descrição	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Lata	Lata LINOMAX plus	1342586
Balde	Balde LINOMAX plus	1342587

Unidade de medição de pressão

Para verificar a estanqueidade da pressão.



Adequado para	Descrição	ID
ROTA TPS 250-68	DMG Ø20-NPT1/4"	8702679

Pistola de graxa

Ferramentas auxiliares para lubrificação de todos os tipos de produtos SCHUNK. A pistola de graxa pode ser usada para cartuchos de todos os tipos de graxa SCHUNK.



Pacote	Descrição	ID
Cartucho	Pistola de graxa	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com