



ROTA TPS

**Chucks de sujeción
automáticos neumáticos para
aplicaciones estacionarias**

Chucks automáticos de accionamiento neumático con cilindro neumático integrado para una sujeción potente con solo 6 bar

ROTA TPS es sinónimo de sujeción precisa de piezas redondas en máquinas herramienta estacionarias. Especialmente cuando no hay sistemas hidráulicos, estos chucks son un sustituto adecuado. Los chucks automáticos pueden adaptarse de forma fácil y rápida a cualquier mesa de máquina utilizando una placa de consola. La particularidad es el cilindro neumático integrado, que permite construir los chucks muy bajos, por tanto, aprovechar al máximo la sala de máquinas. Desde una presión neumática de tan solo 6 bar, se pueden alcanzar grandes fuerzas de sujeción que se adaptan fácilmente a la tarea en cuestión y permiten la sujeción de piezas en un proceso seguro.



Ventajas y beneficios

- + Chuck automático para torno con garra en cuña de precisión para las más altas exigencias de calidad**
Permite obtener excelentes resultados de maquinado
- + Alto grado de rendimiento del principio de gancho en cuña**
Sujeción con seguridad en el proceso gracias a las elevadas fuerzas de sujeción
- + Sistema de lubricación optimizado**
Garantiza altas fuerzas de sujeción de forma permanente
- + Cilindro neumático integrado en el chuck**
No se necesitan cilindros traseros adicionales
- + Fijación mediante la placa de la consola**
Se adapta de manera fácil y rápida a cualquier mesa de máquina
- + Altas fuerzas de sujeción, en caso de presión en el sistema**
Garantiza la seguridad del proceso durante el mecanizado
- + Todos los lados de los componentes funcionales están templados y pulidos**
Garantiza una larga vida útil

Datos técnicos

Denominación	Fuerza de sujeción máx. (a 6 bar) [kN]	Presión de trabajo [bar]	Carrera/mordaza [mm]
ROTA TPS 125-26	22	3 - 8	3
ROTA TPS 160-38	39	3 - 8	4.2
ROTA TPS 200-52	68	3 - 8	4.2
ROTA TPS 250-68	105	3 - 8	5
ROTA TPS 315-90	140	3 - 8	5
ROTA TPS 315-105	100	3 - 8	5

Función ROTA TPS

El émbolo que es guiado positivamente hacia el interior del chuck se desplaza mediante la alimentación de aire comprimido. El sistema de gancho en cuña convierte este movimiento axial del pistón del chuck en un movimiento radial de las garras de la base. Gracias al uso de un cilindro de doble acción, las piezas pueden sujetarse de forma externa e interna.



- | | |
|---|---|
| <p>1 Accionamiento con gancho en cuña
Ofrece fuerzas de sujeción constantes durante el funcionamiento</p> <p>2 Cuerpo base templado y muy rígido
Por consiguiente, se consigue una vida útil más larga con la mayor precisión. Incluso con la máxima fuerza de sujeción.</p> <p>3 Paso de barra grande
Para el mecanizado de todos los diámetros estándar de materias primas</p> <p>4 Sistema de lubricación optimizado
Para un alto nivel de eficacia</p> <p>5 Diseño de baja altura
Amplía el espacio de trabajo de su máquina</p> | <p>6 Interfaz estándar de las mordazas
Gran selección de mordazas superiores estandarizadas de SCHUNK</p> <p>7 Adaptación a la mesa de máquina
A través de una placa de consola o un alojamiento empotrado recto</p> <p>8 Diseño resistente a la contaminación
Mediante el sellado específico</p> <p>9 Cilindro neumático integrado
No se necesitan cilindros traseros adicionales</p> <p>10 Sistema neumático
Accionamiento hasta con 6 bar</p> |
|---|---|

chuck de 3 garras estacionario, accionamiento neumático

Con placa base «K» o con alojamiento empotrado recto «Z»

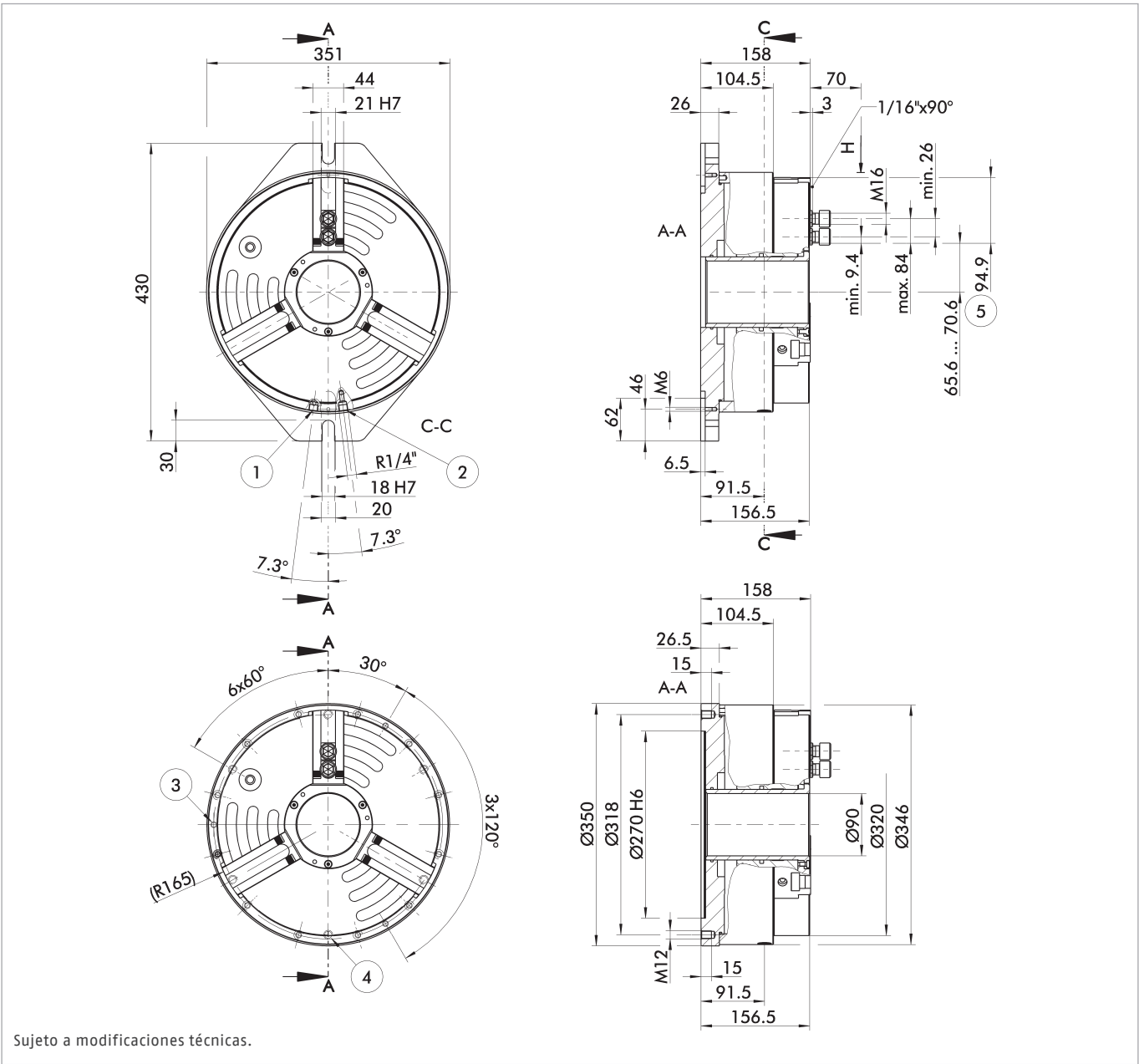
Material suministrado

Chuck para torno automático, pernos, tuercas en forma de T, ajuste recto, unión acodada, herramienta de montaje, manual de instrucciones; sin mordazas superiores

Datos técnicos

Denominación	ID	Montaje	Fuerza de sujeción máx. (a 6 bar) [kN]	Presión de accionamiento [bar]	Carrera por mordaza [mm]	Peso [kg]
ROTA TPS 315-90 Z-SV90°	0816166	Escotadura de centrado	140	3 - 8	5	82
ROTA TPS 315-90 K-SV90°	0816167	Placa de consola	140	3 - 8	5	82

P_{min} = 3 bar (para fuerzas de sujeción inferiores se puede ofrecer opcionalmente una reducción de la fuerza de sujeción)

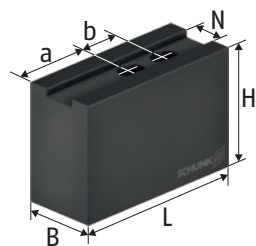


- ① Conexión neumática R1/4 para abrir el chuck
- ② Conexión neumática R1/4 para cerrar el chuck
- ③ Rosca de desmontaje M8

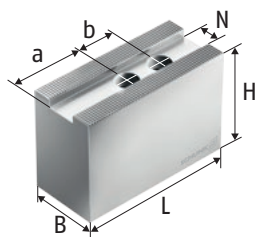
- ④ Rosca de montaje M12
- ⑤ Distancia hasta el centro del 1er diente

Mordazas superiores blandas

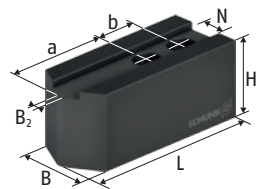
con dentado fino a 90°



CWB
Mordazas superiores blandas



SWB-AL
Mordazas superiores blandas



SWBL
Mordazas superiores blandas

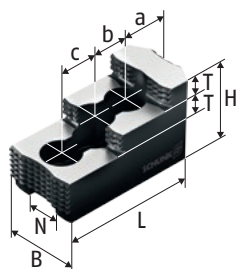
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA TPS 315-90	SWBL 315	0120156	21	50	50	140	82	28	M16	6.5
ROTA TPS 315-90	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA TPS 315-90	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA TPS 315-90	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3

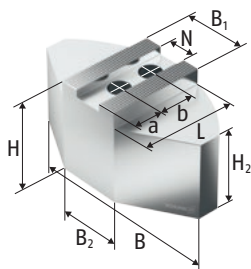
Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas superiores escalonadas duras, Mordazas tipo pie

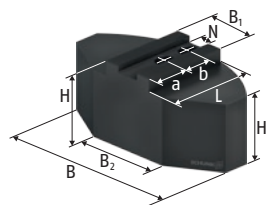
con dentado fino a 90°



SHB
Mordazas superiores esca-
lonadas duras



SWB-SA
Mordazas tipo pie



SWB-SM
Mordazas tipo pie

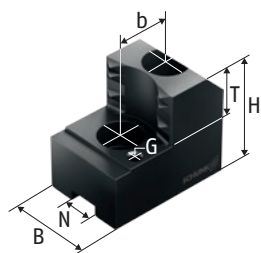
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	Ø [mm]	b [mm]	c [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA TPS 315-90	SWB-SA 315	0170104	21	240	50	78	63	117		70	28		M16	11.0
ROTA TPS 315-90	SWB-SM 315	0169104	21	240	50	70	55	110		60	28		M16	26.6
ROTA TPS 315-90	SHB 315	0121111	21	50		58		128	14	46	30	30	M16	4.6

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas de garra

con dentado fino a 90°



SZA
Mordazas de garra

Datos técnicos

Tipo de chuck	Rango de sujeción ØD	Diámetro oscilante SDmax	Denominación	ID	N	B	H	L	T	G	b	Tornillos	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA TPS 315-90	51 - 147	348	SZA 31-10	0138184	21	50	58	115.4	25	M8	28	M16	3.4
ROTA TPS 315-90	109 - 205	349	SZA 31-11	0138185	21	50	58	92.1	25	M8	28	M16	3.4
ROTA TPS 315-90	174 - 271	347	SZA 31-12	0138186	21	50	58	87.3	25	M8	28	M16	3.2
ROTA TPS 315-90	238 - 320	392	SZA 31-13	0138187	21	50	58	111.1	25	M8	28	M16	4.7

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Tuercas en forma de T

con dentado fino a 90°



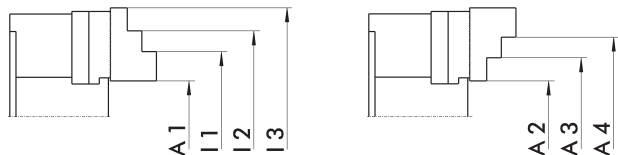
NS
Tuercas en forma de T

Tipo de chuck	Denominación	ID	N	B	H	H1	L	Tornillo cil.	Par de apriete máx. admisible
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA TPS 315-90	NS 164	0143108	21	28.4	30	11	24.3	M16 x 35	150

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas superiores escalonadas duras

con dentado fino a 90°



Posición de la mordaza I

Posición de la mordaza II

Sujeción de diámetro externo

Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA TPS 315-90	SHB 315	0121111	20 - 160	54 - 150	146 - 242	238 - 320

Sujeción de diámetro interno

Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA TPS 315-90	SHB 315	0121111	89 - 186	181 - 277	273 - 380

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de mandriles de 2, 3 y 6 mordazas hasta 6000 r.p.m.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA TPS 315-90	IFT Set	1404235

Unidad de mantenimiento

Para procesar el aire comprimido necesario.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA TPS 315-90	WEH 1/4"	0890021

Grasa

LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Bote	Lata LINOMAX plus	1342586
Cubo	Cubeta LINOMAX plus	1342587

Unidad de medición de presión

Para comprobar la porosidad a la presión.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA TPS 315-90	DMG Ø20-NPT1/4"	8702679

Pistola de engrase

Herramientas auxiliares para la lubricación de todos los tipos de productos SCHUNK. La pistola de engrase se puede utilizar para cartuchos de todo tipo de grasa SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Pistola de engrase	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com