



ROTA TPS

**Uchwyty tokarskie zasilane
pneumatycznie do użytku
stacjonarnego**

Pneumatyczne uchwyty tokarskie z wbudowanym siłownikiem pneumatycznym do wydajnego mocowania przy ciśnieniu 6 bar

ROTA TPS służy do precyzyjnego mocowania okrągłych detali na stacjonarnych obrabiarkach. Zwłaszcza w przypadku braku układów hydraulicznych uchwyty tokarskie sprawdzają się jako alternatywa. Te uchwyty tokarskie można szybko i łatwo zaadaptować do każdego stołu maszynowego za pomocą konsoli. Ich cechą szczególną jest zintegrowany siłownik pneumatyczny, który umożliwia umieszczenie uchwytów bardzo nisko, a tym samym maksymalne wykorzystanie powierzchni maszynowni. Powietrze pod ciśnieniem zaledwie 6 bar umożliwia uzyskanie bardzo dużych sił mocujących, co pozwala na bezproblemowe dostosowanie urządzenia do wykonania danego zadania i niezawodne mocowanie detalu.



Zalety – Korzyści dla użytkownika

- + Precyzyjny hydrauliczny uchwyt tokarski z układem klinowo-hakowym spełnia najbardziej rygorystyczne wymagania odnośnie jakości.**
Zapewnia doskonałe wyniki obróbki
- + Wysoki stopień wydajności systemu klinowo-hakowego**
Niezawodny proces mocowania dzięki dużym siłom zaciskowym
- + Zoptymalizowany system smarowania**
Gwarancja utrzymania dużych sił mocujących
- + Siłownik pneumatyczny zintegrowany z uchwytem**
Nie jest potrzebny dodatkowy tylny siłownik
- + Mocowanie za pomocą konsoli**
Szybka i łatwa adaptacja do każdego stołu maszynowego
- + Wysoka siła mocowania przy ciśnieniu systemowym**
Niezawodność procesu obróbki
- + Wszystkie boki elementów pracujących są hartowane i szlifowane**
Długi okres trwałości użytkowej

Dane techniczne

Opis	Maks. siła mocowania (przy 6 bar) [kN]	Ciśnienie robocze [bar]	Skok/szczęka [mm]
ROTA TPS 125-26	22	3 - 8	3
ROTA TPS 160-38	39	3 - 8	4.2
ROTA TPS 200-52	68	3 - 8	4.2
ROTA TPS 250-68	105	3 - 8	5
ROTA TPS 315-90	140	3 - 8	5
ROTA TPS 315-105	100	3 - 8	5

Funkcja ROTA TPS

Doprowadzenie sprężonego powietrza wymusza ruch osiowy tłoka w uchwycie. Układ klinowo-hakowy przekształca ruch osiowy tłoka w ruch promieniowy szczęk bazowych. Dzięki zastosowaniu cylindrów o działaniu dwukierunkowym detal można mocować zarówno na średnicy zewnętrznej, jak i wewnętrznej



- 1 **Napęd poprzez układ klinowo-hakowy**
Stała, wysoka siła mocowania podczas pracy
- 2 **Hartowany i bardzo sztywny korpus główny**
Dlatego rozwiązanie to zapewnia większą żywotność przy zachowaniu najwyższej precyzji. Nawet przy maksymalnej sile mocowania
- 3 **Duży otwór przelotowy**
Do obróbki wszystkich standardowych średnic surowych materiałów
- 4 **Zoptymalizowany system smarowania**
Do uzyskania wysokiego poziomu wydajności
- 5 **Niewielka wysokość konstrukcyjna**
Powiększa przestrzeń roboczą Twojej maszyny
- 6 **Standardowe złącze szczęk**
Szeroka gama standardowych szczęk górnych od firmy SCHUNK
- 7 **Przystosowane do stołu maszyny**
Za pomocą płyty konsoli lub przyłącza cylindrycznego
- 8 **Udoskonalona konstrukcja niepodatna na zanieczyszczenia**
Poprzez celowe uszczelnienie
- 9 **Wbudowany cylinder pneumatyczny**
Nie jest potrzebny dodatkowy tylny siłownik
- 10 **Układ pneumatyczny**
Uruchomienie ciśnieniem do 6 barów

Stacjonarny uchwyt 3-szczękowy uruchamiany pneumatycznie

Z płytą nazową „K” lub przyłączem cylindrycznym „Z”

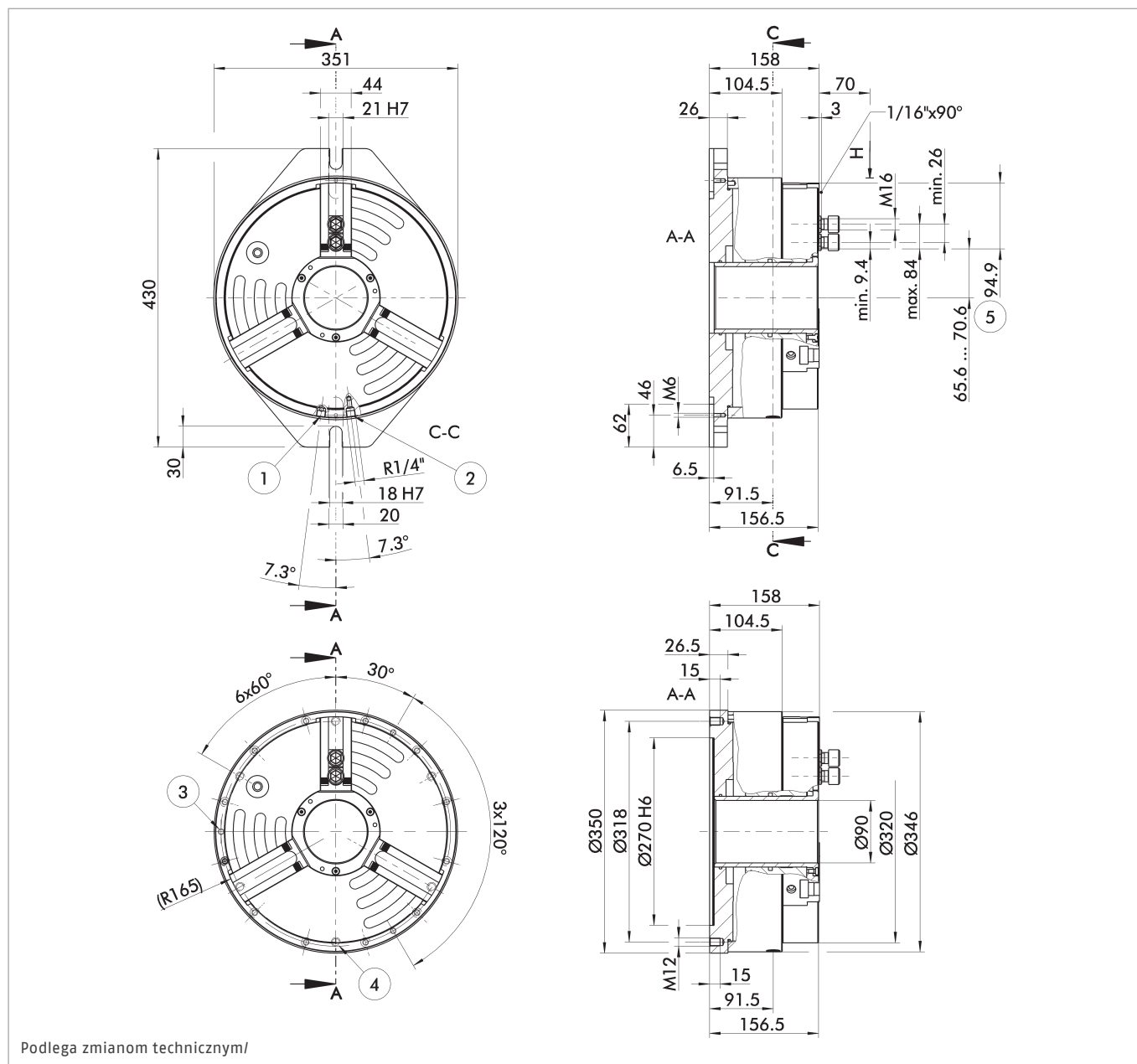
Zakres dostawy

Pneumatyczny uchwyt tokarski, sworznie, nakrętki typu T, łącznik prosty, złączka kolankowa, narzędzie montażowe, instrukcja obsługi; bez szczęk górnych

Dane techniczne

Opis	Nr id.	Mocowanie	Maks. siła mocowania (przy 6 bar)	Ciśnienie aktywacji	Skok na szczękę	Masa
			[kN]	[bar]	[mm]	[kg]
ROTA TPS 315-90 Z-SV90°	0816166	Wcięcie centrujące	140	3 - 8	5	82
ROTA TPS 315-90 K-SV90°	0816167	Płyta konsoli	140	3 - 8	5	82

$P_{min} = 3 \text{ bar}$ (w przypadku niższych sił mocowania można opcjonalnie zaoferować redukcję siły mocowania)

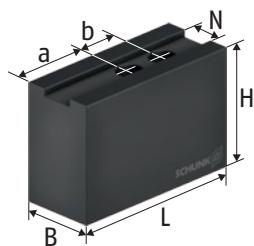


- ① Przyłącze powietrza R1/4 do otwierania uchwytu
- ② Przyłącze powietrza R1/4 do zamykania uchwytu
- ③ Gwint do demontażu M8

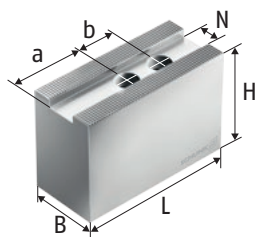
- ④ Gwint mocujący M12
- ⑤ Odległość od środka pierwszego zęba

Szczęki nasadowe, miękkie

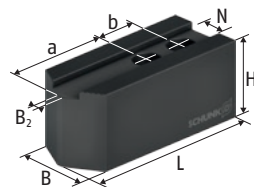
z drobnym ząbkowaniem 90°



CWB
Szczęki nasadowe, miękkie



SWB-AL
Szczęki nasadowe, miękkie



SWBL
Szczęki nasadowe, miękkie

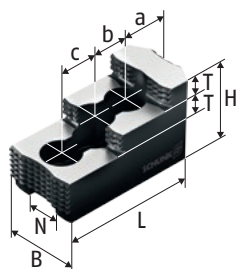
Dane techniczne

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a [mm]	b [mm]	Śruby	m/SET [kg]
ROTA TPS 315-90	SWBL 315	0120156	21	50	50	140	82	28	M16	6.5
ROTA TPS 315-90	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA TPS 315-90	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA TPS 315-90	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3

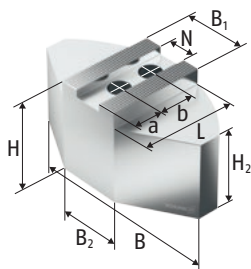
Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Stopniowane szczęki nasadowe, twarde, Szczęki segmentowe

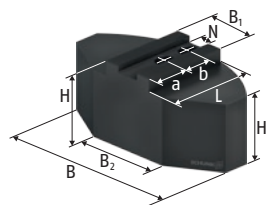
z drobnym ząbkowaniem 90°



SHB
Stopniowane szczęki nasadowe,
twarde



SWB-SA
Szczęki segmentowe



SWB-SM
Szczęki segmentowe

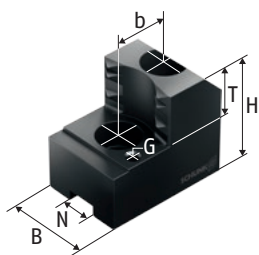
Dane techniczne

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Śruby	m/SET [kg]
ROTA TPS 315-90	SWB-SA 315	0170104	21	240	50	78	63	117		70	28		M16	11.0
ROTA TPS 315-90	SWB-SM 315	0169104	21	240	50	70	55	110		60	28		M16	26.6
ROTA TPS 315-90	SHB 315	0121111	21	50		58		128	14	46	30	30	M16	4.6

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Szczęki pazurowe

z drobnym ząbkowaniem 90°



SZA
Szczęki pazurowe

Dane techniczne

Typ uchwytu	Zakres mocowania ØD [mm]	Średnica przelotu SDmax [mm]	Opis	Nr id.	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	G	b [mm]	Śruby	m/SET [kg]
ROTA TPS 315-90	51 - 147	348	SZA 31-10	0138184	21	50	58	115.4	25	M8	28	M16	3.4
ROTA TPS 315-90	109 - 205	349	SZA 31-11	0138185	21	50	58	92.1	25	M8	28	M16	3.4
ROTA TPS 315-90	174 - 271	347	SZA 31-12	0138186	21	50	58	87.3	25	M8	28	M16	3.2
ROTA TPS 315-90	238 - 320	392	SZA 31-13	0138187	21	50	58	111.1	25	M8	28	M16	4.7

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Nakrętka typu T

z drobnym ząbkowaniem 90°



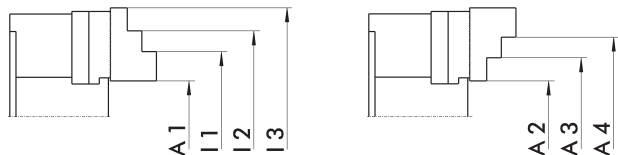
NS
Nakrętka typu T

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	N	B	H	H1	L	Śruba z łbem cylindrycznym	Maks. dopuszcz. moment dokręcania
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA TPS 315-90	NS 164	0143108	21	28.4	30	11	24.3	M16 x 35	150

Naszą pełną ofertę szczęk tokarskich można znaleźć online w naszej wyszukiwarce szczęk Quickfinder oraz na stronie schunk.com

Stopniowane szczęki nasadowe, twarde

z drobnym ząbkowaniem 90°



Pozycja szczęk I

Pozycja szczęk II

Mocowanie na średnicy zewnętrznej

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA TPS 315-90	SHB 315	0121111	20 - 160	54 - 150	146 - 242	238 - 320

Mocowanie na średnicy wewnętrznej

Typ uchwytu	Opis	Nr id.	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA TPS 315-90	SHB 315	0121111	89 - 186	181 - 277	273 - 380

Akcesoria

Przyrząd do pomiaru siły mocującej

Do pomiaru siły mocowania szcęk uchwyty tokarskich 2-, 3- i 6-szczękowych do 6000 obr./min.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA TPS 315-90	IFT Set	1404235

Zestaw konserwacyjny

Do przetwarzania wymaganego sprężonego powietrza



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA TPS 315-90	WEH 1/4"	0890021

Środek smarny

LINOMAX plus

Wysoko wydajny smar w standardzie do cyklicznego smarowania ręcznych i zasilanych uchwyty tokarskich firmy SCHUNK oraz stałych punktów zatrzymania.



Wiązka	Opis	Nr id.
Wkład	Wkład LINOMAX plus	1342585
Can	Szyna LINOMAX plus	1342586
Pojemnik	Pojemnik LINOMAX plus	1342587

Zestaw do pomiaru ciśnienia

Do sprawdzania szczelności ciśnieniowej.



Nadaje się do	Opis	Nr id.
ROTA TPS 315-90	DMG Ø20-NPT1/4"	8702679

Smarownica

Narzędzia pomocnicze do smarowania wszelkiego rodzaju produktów SCHUNK. Smarownicy można używać do wkładów ze wszystkimi rodzajami smaru stosowanymi przez firmę SCHUNK.



Wiązka	Opis	Nr id.
Wkład	Smarownica	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com