



ROTA TPS

Пневматические
механизированные токарные
патроны для стационарного
использования

Силовые токарные патроны с пневматическим приводом и встроенным пневмоцилиндром для мощного зажатия при давлении 6 бар

ROTA TPS предназначен для точного зажима круглых заготовок на стационарных станочных столах. Эти токарные патроны являются хорошей заменой, особенно в отсутствие гидросистемы. Механизированные токарные патроны можно быстро и легко приспособить для работы на любом станочном столе с помощью консольной плиты. Особенностью является встроенный пневмоцилиндр, который позволяет добиться очень низкого профиля патронов и тем самым максимально эффективно использовать пространство станка. Высокие зажимные усилия достигаются при давлении воздуха всего 6 бар, которое легко адаптируется к конкретной задаче и обеспечивает надежную фиксацию заготовок.



Преимущества – Ваша выгода

- Прецизионный клиновый механизированный токарный патрон для задач с высочайшими требованиями к качеству**
Позволяет добиться превосходных результатов обработки
- Высокая эффективность благодаря клиновому механизму**
Надежная фиксация за счет большого усилия зажатия
- Улучшенная система смазки**
Гарантия неизменно высоких усилий зажатия
- Пневмоцилиндр встроен в патрон**
Не требуется дополнительный задний цилиндр
- Монтаж через консольную плиту**
Быстро и легко приспосабливается к любому столу станка
- Большие удерживающие усилия при стандартном давлении в системе**
Гарантирует надежность процесса механической обработки
- Все стороны рабочих деталей отшлифованы и закалены**
Обеспечивает продолжительный срок службы

Технические характеристики

Описание	Макс. усилие зажатия (при 6 бар) [kN]	Рабочее давление [bar]	Ход/кулачок [mm]
ROTA TPS 125-26	22	3 - 8	3
ROTA TPS 160-38	39	3 - 8	4.2
ROTA TPS 200-52	68	3 - 8	4.2
ROTA TPS 250-68	105	3 - 8	5
ROTA TPS 315-90	140	3 - 8	5
ROTA TPS 315-105	100	3 - 8	5

Работа ROTA TPS

Поршень, движущийся в патроне строго по направляющим, смещается за счет подачи сжатого воздуха. Клиновый механизм преобразует осевое перемещение поршня в радиальное перемещение базовых кулачков. Применение двустороннего зажимного цилиндра означает возможность зажатия заготовок как по внешнему, так и по внутреннему диаметру.



- 1 **Клиновый механизм**
Обеспечивает стабильно высокие усилия зажатия при обработке
- 2 **Закаленное и очень жесткое основание**
Поэтому удается увеличить срок службы с сохранением высочайшей точности. Даже при максимальном усилии зажатия
- 3 **Большое сквозное отверстие**
Для механической обработки заготовок всех распространенных диаметров
- 4 **Улучшенная система смазки**
Для обеспечения высокой эффективности
- 5 **Низкопрофильная конструкция**
Расширяет рабочее пространство вашего станка
- 6 **Стандартное сопряжение кулачков**
Большой выбор стандартизованных накладных кулачков SCHUNK
- 7 **Адаптация к столу станка**
С помощью консольной плиты или по прямой цилиндрической посадке
- 8 **Усовершенствованная конструкция, нечувствительная к грязи**
Благодаря адресному уплотнению
- 9 **Встроенный пневмоцилиндр**
Не требуется дополнительный задний цилиндр
- 10 **Пневматическая система**
Приведение в действие при давлении до 6 бар

Стационарный 3-кулачковый патрон с пневматическим приводом

С базовой плитой «К» или центрирующим бортиком «Z»

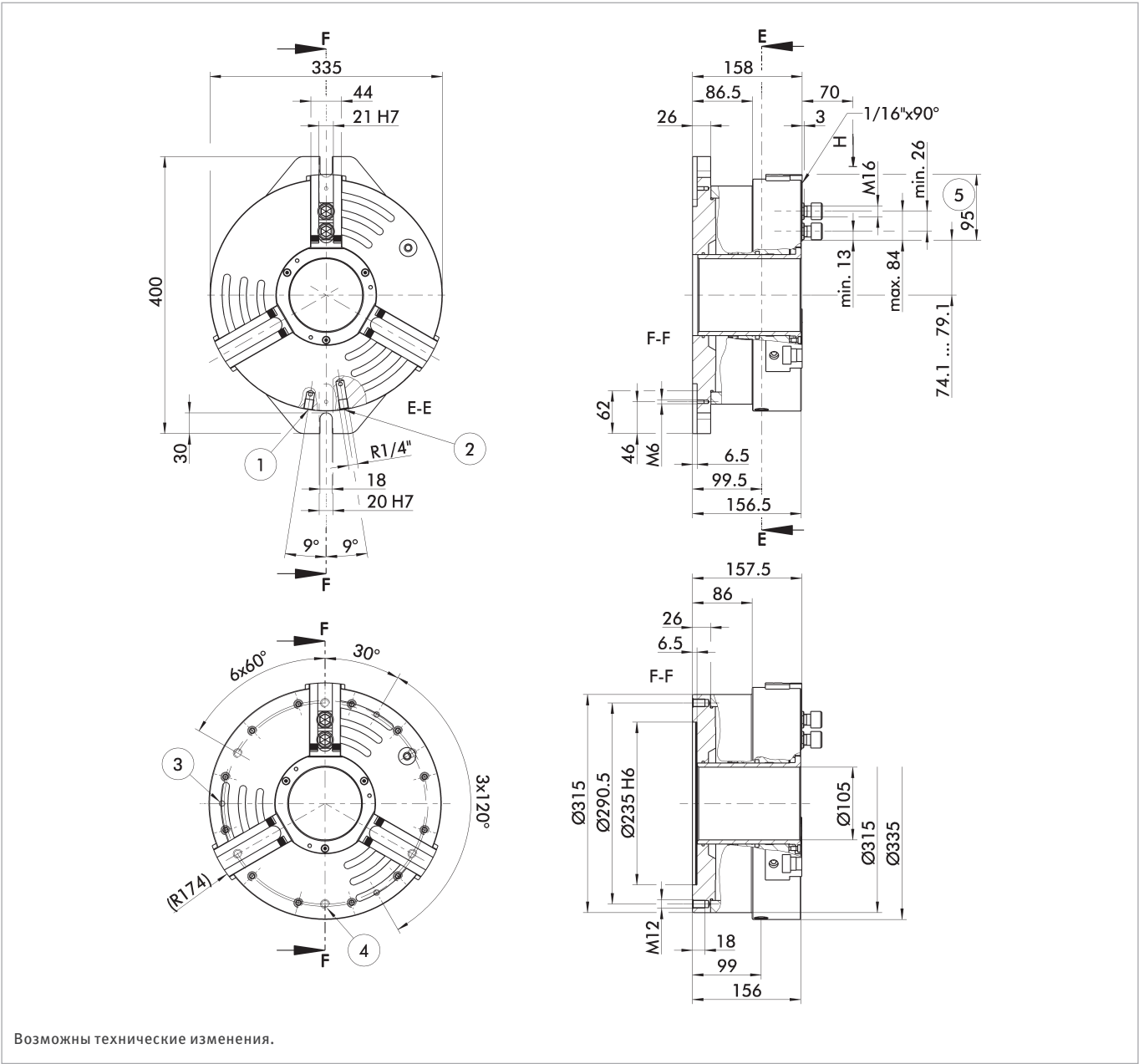
Комплект поставки

Механизированный токарный патрон, шпильки, пазовые сухари, прямой фиттинг, угловое соединение, сборочный инструмент, руководство по эксплуатации; без накладных кулачков

Технические характеристики

Описание	Идент. №	Крепление	Макс. усилие зажатия (при 6 бар) [kN]	Давление срабатывания [bar]	Ход на губку [mm]	Масса [kg]
ROTA TPS 315-105 Z-SV90°	88000785	Центрирующее углубление	100	3 - 8	5	72
ROTA TPS 315-105 K-SV90°	88000779	Консольная панель	100	3 - 8	5	72

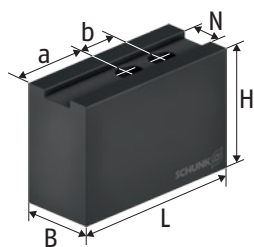
$P_{мин} = 3$ бар (при меньших зажимных усилиях в качестве опции может предлагаться уменьшение зажимного усилия)



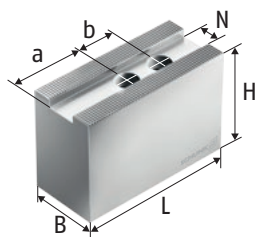
- ① Воздушное соединение R1/4 для открытия патрона
- ② Воздушное соединение R1/4 для закрытия патрона
- ③ Разборное резьбовое соединение M8
- ④ Монтажная резьба M12
- ⑤ Расстояние до центра первого зуба

Мягкие накладные кулачки

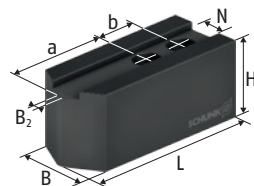
с мелкой насечкой 90°



CWB
Мягкие накладные кулачки



SWB-AL
Мягкие накладные кулачки



SWBL
Мягкие накладные кулачки

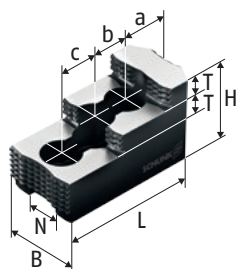
Технические характеристики

Тип патрона	Описание	Идент. №	N	B	H	L	a	b	Винты	m/ SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA TPS 315-105	SWBL 315	0120156	21	50	50	140	82	28	M16	6.5
ROTA TPS 315-105	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA TPS 315-105	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA TPS 315-105	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3

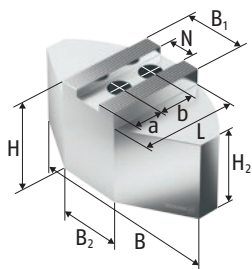
Полный ассортимент кулачков представлен на сайте schunk.com и в разделе «Быстрый поиск кулачков патрона»

Закаленные ступенчатые накладные кулачки, Сегментные кулачки

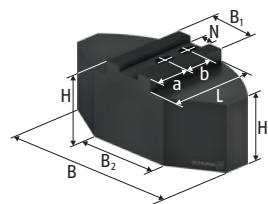
с мелкой насечкой 90°



SHB
Закаленные ступенчатые
накладные кулачки



SWB-SA
Сегментные кулачки



SWB-SM
Сегментные кулачки

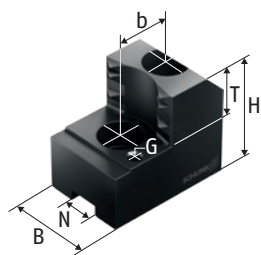
Технические характеристики

Тип патрона	Описание	Идент. №	N	B	B1	H	H2	L	T	a	b	c	Винты	m/ SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA TPS 315-105	SWB-SA 315	0170104	21	240	50	78	63	117		70	28		M16	11.0
ROTA TPS 315-105	SWB-SM 315	0169104	21	240	50	70	55	110		60	28		M16	26.6
ROTA TPS 315-105	SHB 315	0121111	21	50		58		128	14	46	30	30	M16	4.6

Полный ассортимент кулачков представлен на сайте schunk.com и в разделе «Быстрый поиск кулачков патрона»

Зубчатые кулачки

с мелкой насечкой 90°



SZA
Зубчатые кулачки

Технические характеристики

Тип патрона	Диапазон зажимаемых диаметров ØD	Диаметр вращения SDmax	Описание	Идент. №	N	B	H	L	T	G	b	Винты	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA TPS 315-105	74 – 164	365	SZA 31-10	0138184	21	50	58	115.4	25	M8	28	M16	3.4
ROTA TPS 315-105	132 – 222	366	SZA 31-11	0138185	21	50	58	92.1	25	M8	28	M16	3.4
ROTA TPS 315-105	198 – 288	364	SZA 31-12	0138186	21	50	58	87.3	25	M8	28	M16	3.2
ROTA TPS 315-105	262 – 335	407	SZA 31-13	0138187	21	50	58	111.1	25	M8	28	M16	4.7

Полный ассортимент кулачков представлен на сайте schunk.com и в разделе «Быстрый поиск кулачков патрона»

Пазовый сухарь

с мелкой насечкой 90°



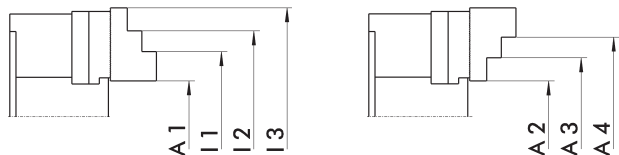
NS
Пазовый сухарь

Тип патрона	Описание	Идент. №	N	B	H	H1	L	Цилиндрический винт	макс. допустимый момент затяжки
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA TPS 315-105	NS 164	0143108	21	28.4	30	11	24.3	M16 x 35	150

Полный ассортимент кулачков представлен на сайте schunk.com и в разделе «Быстрый поиск кулачков патрона»

Закаленные ступенчатые накладные кулачки

с мелкой насечкой 90°



Положение кулачка I

Положение кулачка II

Внешнее зажатие

Тип патрона	Описание	Идент. №	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA TPS 315-105	SHB 315	0121111	27 - 177	78 - 174	170 - 266	262 - 335

Внутреннее зажатие

Тип патрона	Описание	Идент. №	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA TPS 315-105	SHB 315	0121111	97 - 193	189 - 284	280 - 380

Аксессуары

Устройство для измерения усилия зажатия

Для измерения зажимного усилия патронов с 2, 3 или 6 кулачками при скорости до 6000 об/мин.



подходит для	Описание	Идент. №
ROTA TPS 315-105	IFT Set	1404235

Блок аппаратуры для обслуживания

Для работы необходим сжатый воздух.



подходит для	Описание	Идент. №
ROTA TPS 315-105	WEH 1/4"	0890021

Консистентная смазка

LINOMAX plus

Стандартно применяемая консистентная смазка с высокими рабочими характеристиками для постоянной смазки ручных и механизированных токарных патронов и люнетов SCHUNK.



Пучок	Описание	Идент. №
Картридж	Картридж LINOMAX plu	1342585
Может	Банка LINOMAX plu	1342586
Толкатель	Ведерко LINOMAX plu	1342587

Блок измерения давления

Для проверки на герметичность.



подходит для	Описание	Идент. №
ROTA TPS 315-105	DMG Ø20-NPT1/4"	8702679

Смазочный шприц

Вспомогательные инструменты для смазки изделий SCHUNK всех видов. Смазочный шприц может использоваться с картриджами всех типов смазки SCHUNK.



Пучок	Описание	Идент. №
Картридж	Смазочный шприц	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com