

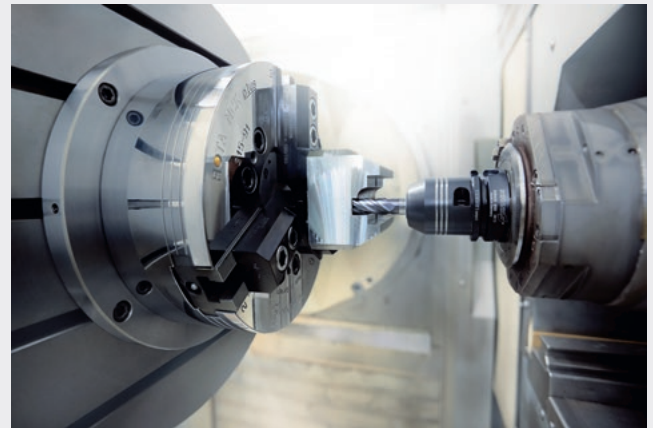


ROTA NCK-S plus

Chucks de sujeción automáticos hidráulicos para aplicaciones estacionarias

Chucks automáticos de accionamiento hidráulico con cilindro hidráulico integrado y una amplia banda de regulación

ROTA NCK-S plus es sinónimo de sujeción precisa de piezas redondas en máquinas herramienta estacionarias con accionamiento hidráulico. Los chucks automáticos pueden adaptarse de forma fácil y rápida a cualquier mesa de máquina utilizando una placa de consola. La particularidad es el cilindro hidráulico integrado, que permite construir los chucks muy bajos, por tanto, aprovechar al máximo la sala de máquinas. Las elevadas fuerzas de sujeción, el cuerpo del chuck de una sola pieza, las guías de mordazas largas y una guía de émbolo larga y precisa hacen del ROTA NCK-S plus el dispositivo de sujeción ideal para el uso diario. Los chucks también destacan por su excelente relación precio-rendimiento.



Ventajas y beneficios

- + Chuck automático para torno con garra en cuña de precisión para las más altas exigencias de calidad**
Permite obtener excelentes resultados de maquinado
- + Excelente relación precio-calidad**
Uso óptimo del chuck para torno
- + Alto grado de rendimiento del principio de gancho en cuña**
Sujeción con seguridad en el proceso gracias a las elevadas fuerzas de sujeción
- + Sistema de lubricación optimizado**
Garantiza altas fuerzas de sujeción de forma permanente
- + Cilindro hidráulico integrado**
Sujeción delicada mediante un gran rango de control
- + garras base con dentado fino 1,5 mm x 60° y 1/16" x 90° de serie**
Alta flexibilidad con mordazas superiores
- + Diseño de baja altura**
Más de 10.000 unidades vendidas del chuck para torno ROTA-S plus de SCHUNK.
- + Todos los lados de los componentes funcionales están templados y pulidos**
Garantiza una larga vida útil

Datos técnicos

Denominación	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Presión de accionamiento [bar]	Carrera/mordaza [mm]
ROTA NCK-S plus 165	57	195	2.75
ROTA NCK-S plus 210	84	195	3.7
ROTA NCK-S plus 250	111	120	4.4
ROTA NCK-S plus 315	144	120	5.3

Función ROTA NCK-S plus

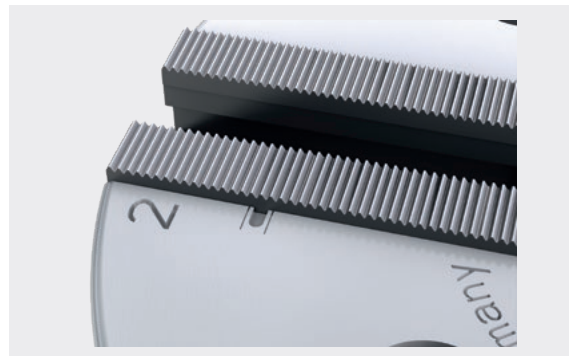
El émbolo que es guiado positivamente en el chuck para torno automático se desplaza axialmente mediante el suministro de aceite hidráulico. El sistema de gancho en cuña convierte este movimiento axial del pistón del chuck en un movimiento radial de las garras de la base. Gracias al uso de un cilindro de doble acción, las piezas pueden sujetarse de forma externa e interna.



- 1 Accionamiento con gancho en cuña**
Ofrece fuerzas de sujeción constantes durante el funcionamiento
- 2 Cuerpo base templado y muy rígido**
Por consiguiente, se consigue una vida útil más larga con la mayor precisión. Incluso con la máxima fuerza de sujeción.
- 3 Guía larga de mordaza**
Ofrece un apoyo óptimo para la sujeción de diámetro interno y externo
- 4 Sistema de lubricación optimizado**
Para un alto nivel de eficacia
- 5 Rosca de montaje**
Para topes de pieza o placas de cubierta
- 6 Dentado de las garras base**
Disponible en tamaños medidos en pulgadas o con el sistema métrico
- 7 Indicador de carreras de garras**
Para verificar la carrera de la mordaza
- 8 Diseño de baja altura**
Amplía el espacio de trabajo de su máquina
- 9 Cilindro hidráulico integrado**
No se necesitan cilindros traseros adicionales
- 10 Sistema hidráulico**
Accionamiento hasta con 195 bar

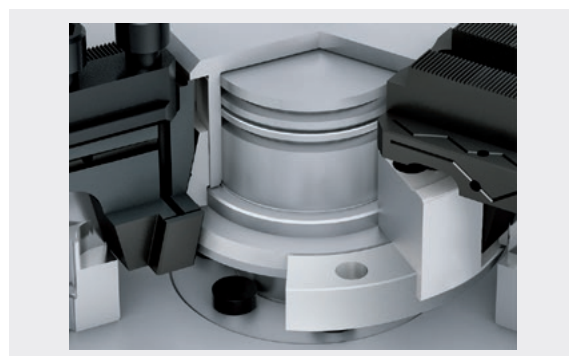
Indicador de carreras de garras

El indicador de la carrera de las garras es un dispositivo de seguridad adicional para sujetar piezas de forma segura y facilitar al usuario el trabajo diario con el chuck.



Guía de los pistones larga y precisa

Para una elevada repetibilidad de la sujeción y una larga vida útil. Todos los componentes funcionales para la transmisión de fuerza, están templados y rectificados.



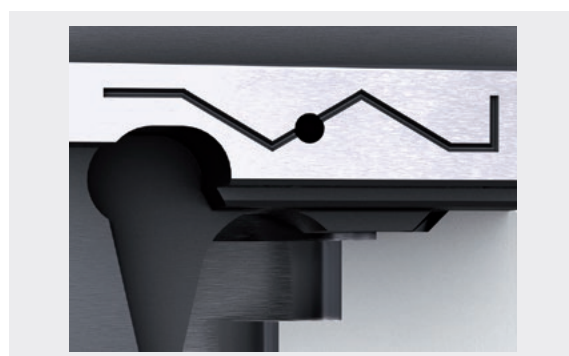
Flexibilidad absoluta de la mordaza base

Seleccione entre dos interfaces de mordazas estándar de 1/16" x 90° o 1,5 mm x 60° con la ventaja de poder seguir usando las garras superiores que ya tenga en el nuevo mandril de torno SCHUNK.



Dispositivo de seguridad de la garra base

La pequeña pestaña de la garra base permanece en la carcasa del chuck. De esta forma, se impide que las garras salgan disparadas en caso de colisión.



chuck de 3 garras, con accionamiento hidráulico

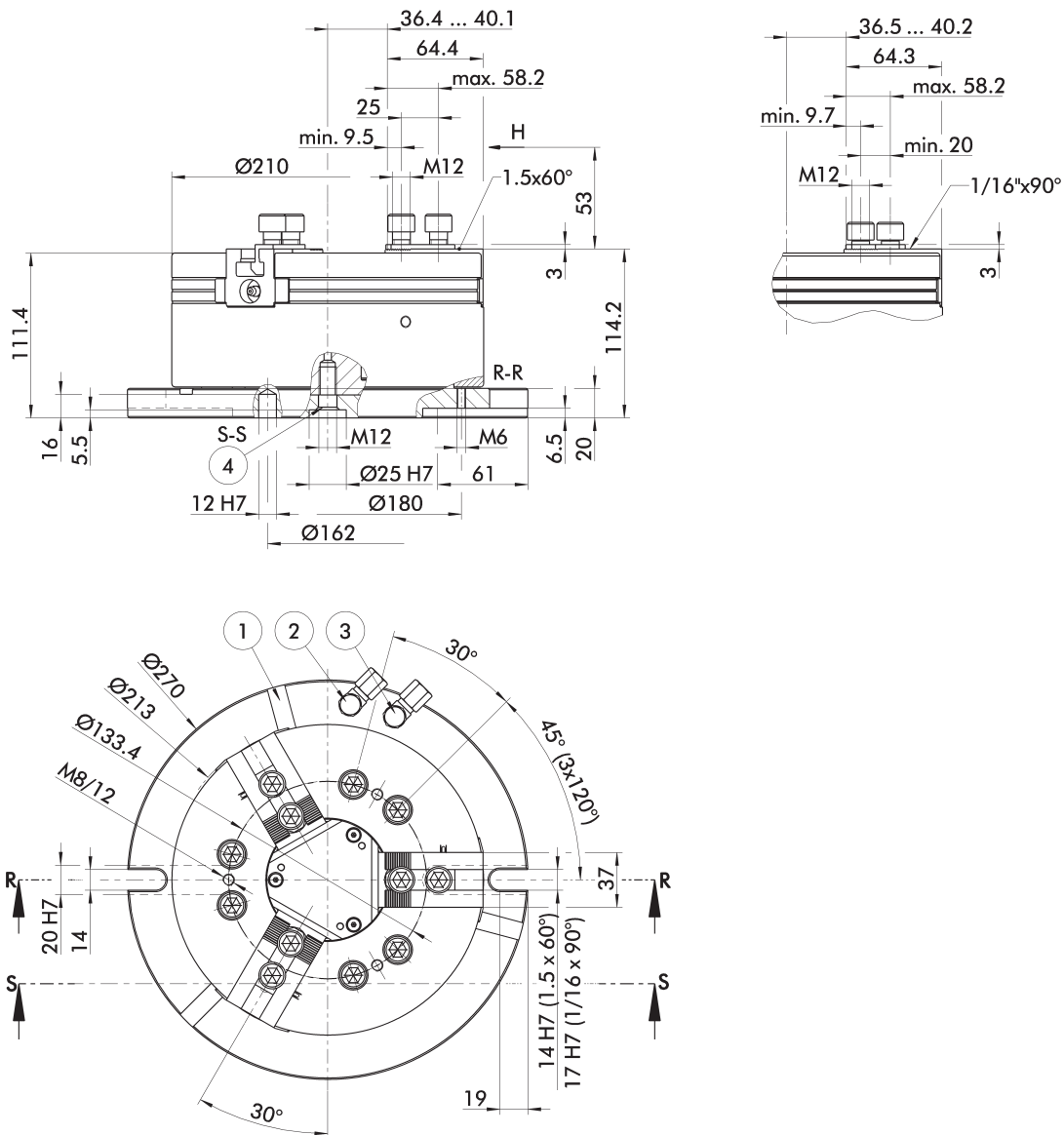
Con placa base "K"

Material suministrado

Chuck automático, tuercas en forma de T, manual de instrucciones; sin mordazas superiores, sin tornillos de montaje

Datos técnicos

Denominación	ID	Montaje	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Presión de accionamiento [bar]	Carrera por mordaza [mm]	Peso [kg]
ROTA NCK-S plus 210 K-SV90°	0450205	Placa de consola	84	195	3.7	31.2
ROTA NCK-S plus 210 K-SV60°	0450201	Placa de consola	84	195	3.7	31.2



Sujeto a modificaciones técnicas.

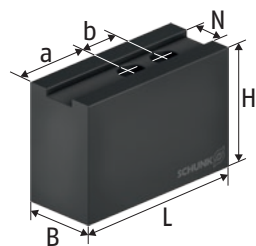
- ① Ranuras de drenaje del agua

② Conexión de apertura del chuck
- ③ Conexión de cierre del chuck

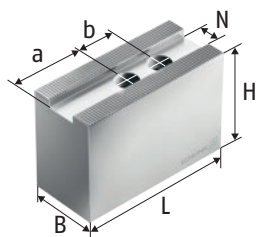
④ Se puede modificar para adaptarse a la de VERO-S

Mordazas superiores blandas

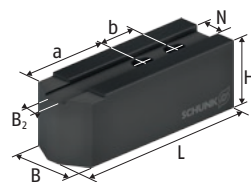
con dentado fino a 60°



KM-WB
Mordazas superiores blandas



KM-WBAL
Mordazas superiores blandas



KM-WBL
Mordazas superiores blandas

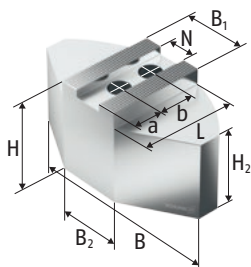
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA NCK-S plus 210	KM-WBL 80	0132601	14	35	40	102	57	25	M12	2.7
ROTA NCK-S plus 210	KM-WBL 81	0132607	14	40	80	102	57	25	M12	6.0
ROTA NCK-S plus 210	KM-WBL 82	0132615	14	40	100	102	57	25	M12	7.6
ROTA NCK-S plus 210	KM-WB 84	0132126	14	35	60	95	46	25	M12	3.9
ROTA NCK-S plus 210	KM-WB 85	0132127	14	40	80	95	46	25	M12	6.1
ROTA NCK-S plus 210	KM-WB 88	0132139	14	35	40	95	46	25	M12	2.7
ROTA NCK-S plus 210	KM-WBAL 80	0132522	14	40	60	90	45	25	M12	1.5

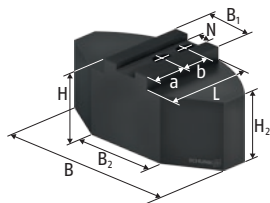
Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas superiores escalonadas duras, Mordazas tipo pie

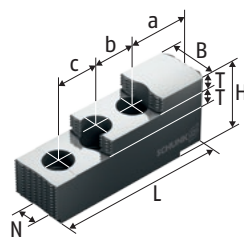
con dentado fino a 60°



KMWB-SA
Mordazas tipo pie



KMWB-SM
Mordazas tipo pie



SHB-J
Mordazas superiores esca-
lonadas duras

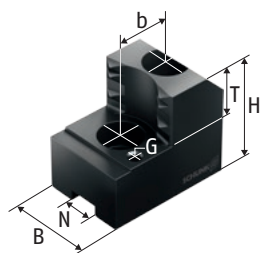
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N	B	B1	H	H2	L	T	Ø	b	c	Tornillos	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCK-S plus 210	KMWB-SA 210	0132801	14	140	35	58	48	72.5		35	25		M12	3.1
ROTA NCK-S plus 210	KMWB-SA 211	0132805	14	140	35	80	70	72.5		35	25		M12	4.5
ROTA NCK-S plus 210	KMWB-SM 210	0132701	14	140	35	60	50	70		30	25		M12	8.8
ROTA NCK-S plus 210	KMWB-SM 211	0132705	14	140	35	80	70	70		30	25		M12	12.3
ROTA NCK-S plus 210	SHB-J 80	0133109	14	35		51		87	12	15.5	25	25	M12	1.8

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas de garra

con dentado fino a 60°



SZAJ
Mordazas de garra

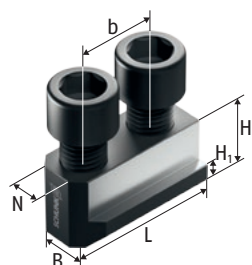
Datos técnicos

Tipo de chuck	Rango de sujeción ØD	Diámetro oscilante SDmax	Denomina- ción	ID	N	B	H	L	T	G	b	Tornillos	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA NCK-S plus 210	32 - 74	221	SZAJ 20-1	0138110	14	35	53	83	25	M6	25	M12	1.9
ROTA NCK-S plus 210	56 - 102	221	SZAJ 20-2	0138112	14	35	53	72.5	25	M6	25	M12	1.6
ROTA NCK-S plus 210	86 - 132	221	SZAJ 20-3	0138114	14	40	53	64.5	25	M6	25	M12	1.7
ROTA NCK-S plus 210	116 - 163	221	SZAJ 20-4	0138116	14	40	53	60	25	M6	25	M12	1.6
ROTA NCK-S plus 210	138 - 184	241	SZAJ 20-16	0138143	14	40	53	69	25	M6	25	M12	1.9

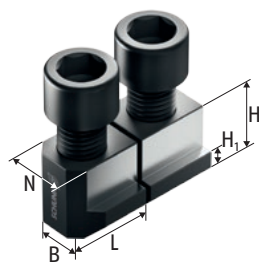
Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Tuercas en forma de T

con dentado fino a 60°



NJ
Tuercas en forma de T



NJ rectificada
Tuercas en forma de T

Tipo de chuck	Denominación	ID	N	B	H	H1	L	b	Tornillo cil.	Par de apriete máx. admisible
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA NCK-S plus 210	NJ 82 gesägt/sawn	0146005	14	20.3	20.5	8.5	20.5		M12 x 30	70
ROTA NCK-S plus 210	NJ 82	0146131	14	20.3	20.5	8.5	46.2	25	M12 x 30	70

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas superiores escalonadas duras

con dentado fino a 60°



Posición de la mordaza I

Posición de la mordaza II

Sujeción de diámetro externo

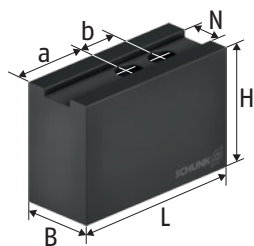
Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCK-S plus 210	SHB-J 80	0133109	14 - 98	24 - 90	86 - 140	136 - 210

Sujeción de diámetro interno

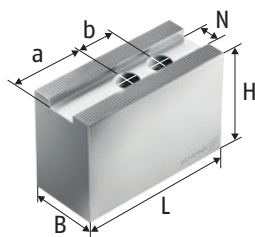
Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NCK-S plus 210	SHB-J 80	0133109	76 - 130	126 - 190	186 - 265

Mordazas superiores blandas

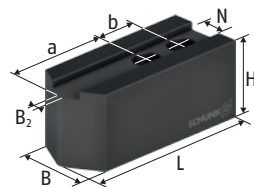
con dentado fino a 90°



CWB
Mordazas superiores blandas



SWB-AL
Mordazas superiores blandas



SWBL
Mordazas superiores blandas

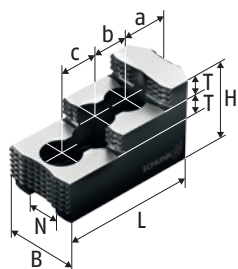
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	□ [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA NCK-S plus 210	SWBL 200	0120153	17	35	40	98	61	22	M12	2.6
ROTA NCK-S plus 210	CWB 200	0100006	17	40	40	90	43	22	M12	2.7
ROTA NCK-S plus 210	SWB 200	0120104	17	40	60	90	43	22	M12	4.1
ROTA NCK-S plus 210	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90	43	22	M12	1.5

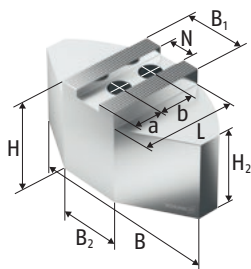
Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas superiores escalonadas duras, Mordazas tipo pie

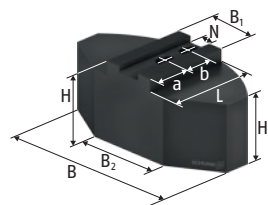
con dentado fino a 90°



SHB
Mordazas superiores esca-
lonadas duras



SWB-SA
Mordazas tipo pie



SWB-SM
Mordazas tipo pie

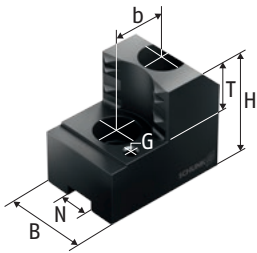
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	Ø [mm]	b [mm]	c [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA NCK-S plus 210	SWB-SA 200	0170101	17	140	40	58	48	72.5		35	22		M12	3.1
ROTA NCK-S plus 210	SWB-SA 201	0170106	17	140	40	75	65	72.5		35	22		M12	4.2
ROTA NCK-S plus 210	SWB-SM 200	0169101	17	140	40	60	50	69.5		35	22		M12	8.6
ROTA NCK-S plus 210	SWB-SM 201	0169106	17	140	40	75	65	69.5		35	22		M12	11.5
ROTA NCK-S plus 210	SHB 210	0121102	17	40		49		84.3	12	28.7	19	19	M12	2.0

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas de garra

con dentado fino a 90°



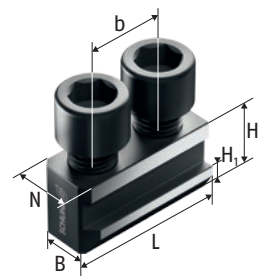
SZA
Mordazas de garra

Datos técnicos

Tipo de chuck	Rango de sujeción ØD	Diámetro oscilante SDmax	Denomina- ción	ID	N	B	H	L	T	G	b	Tornillos	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA NCK-S plus 210	33 - 72	221	SZA 20-14	0138195	17	35	50	85	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NCK-S plus 210	49 - 100	221	SZA 20-15	0138196	17	35	50	72.9	25	M6	22	M12	1.5
ROTA NCK-S plus 210	78 - 129	221	SZA 20-16	0138197	17	40	50	65.1	25	M6	22	M12	1.5
ROTA NCK-S plus 210	105 - 157	223	SZA 20-17	0138198	17	40	50	66.7	25	M6	22	M12	1.6
ROTA NCK-S plus 210	135 - 187	247	SZA 20-18	0138199	17	40	50	71.4	25	M6	22	M12	1.8

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Tuercas en forma de T
con dentado fino a 90°



NKA
Tuercas en forma de T



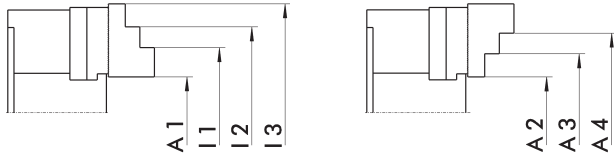
NKS
Tuercas en forma de T

Tipo de chuck	Denominación	ID	N	B	H	H1	L	b	Tornillo cil.	Par de apriete máx. admisible [Nm]
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
ROTA NCK-S plus 210	NKA 2	0145104	17	19	20.5	7.5	42	22	M12 x 25	70
ROTA NCK-S plus 210	NKS 2	0143106	17	19	20.5	7.5	19		M12 x 25	70

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas superiores escalonadas duras

con dentado fino a 90°



Posición de la mordaza I

Posición de la mordaza II

Sujeción de diámetro externo

Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCK-S plus 210	SHB 210	0121102	9 - 102	27 - 81	77 - 127	123 - 204

Sujeción de diámetro interno

Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NCK-S plus 210	SHB 210	0121102	82 - 132	128 - 180	176 - 265

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de mandriles de 2, 3 y 6 mordazas hasta 6000 r.p.m.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA NCK-S plus 210	IFT Set	1404235

Grasa

LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Bote	Lata LINOMAX plus	1342586
Cubo	Cubeta LINOMAX plus	1342587

Pistola de engrase

Herramientas auxiliares para la lubricación de todos los tipos de productos SCHUNK. La pistola de engrase se puede utilizar para cartuchos de todo tipo de grasa SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Pistola de engrase	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com