

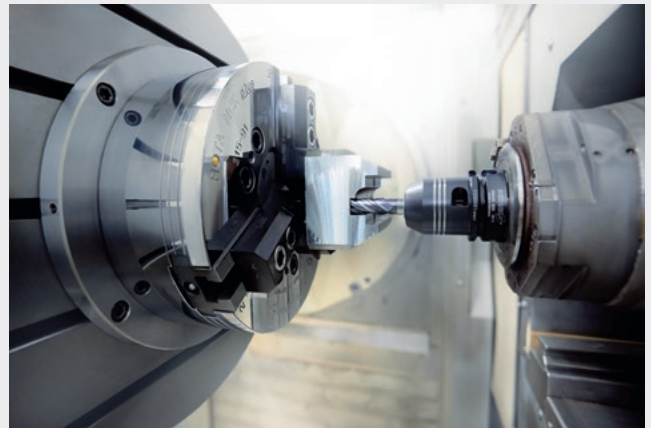


ROTA NCK-S plus

Chucks de sujeción automáticos hidráulicos para aplicaciones estacionarias

Chucks automáticos de accionamiento hidráulico con cilindro hidráulico integrado y una amplia banda de regulación

ROTA NCK-S plus es sinónimo de sujeción precisa de piezas redondas en máquinas herramienta estacionarias con accionamiento hidráulico. Los chucks automáticos pueden adaptarse de forma fácil y rápida a cualquier mesa de máquina utilizando una placa de consola. La particularidad es el cilindro hidráulico integrado, que permite construir los chucks muy bajos, por tanto, aprovechar al máximo la sala de máquinas. Las elevadas fuerzas de sujeción, el cuerpo del chuck de una sola pieza, las guías de mordazas largas y una guía de émbolo larga y precisa hacen del ROTA NCK-S plus el dispositivo de sujeción ideal para el uso diario. Los chucks también destacan por su excelente relación precio-rendimiento.



Ventajas y beneficios

- + Chuck automático para torno con garra en cuña de precisión para las más altas exigencias de calidad**
Permite obtener excelentes resultados de maquinado
- + Excelente relación precio-calidad**
Uso óptimo del chuck para torno
- + Alto grado de rendimiento del principio de gancho en cuña**
Sujeción con seguridad en el proceso gracias a las elevadas fuerzas de sujeción
- + Sistema de lubricación optimizado**
Garantiza altas fuerzas de sujeción de forma permanente
- + Cilindro hidráulico integrado**
Sujeción delicada mediante un gran rango de control
- + garras base con dentado fino 1,5 mm x 60° y 1/16" x 90° de serie**
Alta flexibilidad con mordazas superiores
- + Diseño de baja altura**
Más de 10.000 unidades vendidas del chuck para torno ROTA-S plus de SCHUNK.
- + Todos los lados de los componentes funcionales están templados y pulidos**
Garantiza una larga vida útil

Datos técnicos

Denominación	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Presión de accionamiento [bar]	Carrera/mordaza [mm]
ROTA NCK-S plus 165	57	195	2.75
ROTA NCK-S plus 210	84	195	3.7
ROTA NCK-S plus 250	111	120	4.4
ROTA NCK-S plus 315	144	120	5.3

Función ROTA NCK-S plus

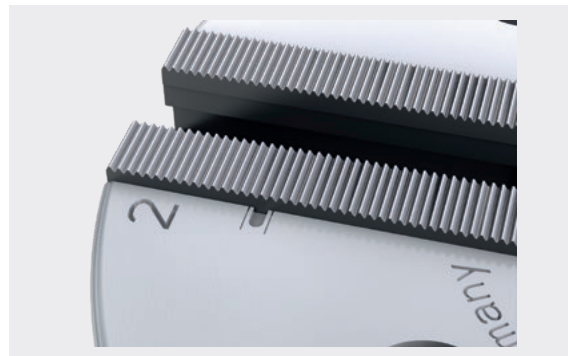
El émbolo que es guiado positivamente en el chuck para torno automático se desplaza axialmente mediante el suministro de aceite hidráulico. El sistema de gancho en cuña convierte este movimiento axial del pistón del chuck en un movimiento radial de las garras de la base. Gracias al uso de un cilindro de doble acción, las piezas pueden sujetarse de forma externa e interna.



- 1 **Accionamiento con gancho en cuña**
Ofrece fuerzas de sujeción constantes durante el funcionamiento
- 2 **Cuerpo base templado y muy rígido**
Por consiguiente, se consigue una vida útil más larga con la mayor precisión. Incluso con la máxima fuerza de sujeción.
- 3 **Guía larga de mordaza**
Ofrece un apoyo óptimo para la sujeción de diámetro interno y externo
- 4 **Sistema de lubricación optimizado**
Para un alto nivel de eficacia
- 5 **Rosca de montaje**
Para topes de pieza o placas de cubierta
- 6 **Dentado de las garras base**
Disponible en tamaños medidos en pulgadas o con el sistema métrico
- 7 **Indicador de carreras de garras**
Para verificar la carrera de la mordaza
- 8 **Diseño de baja altura**
Amplía el espacio de trabajo de su máquina
- 9 **Cilindro hidráulico integrado**
No se necesitan cilindros traseros adicionales
- 10 **Sistema hidráulico**
Accionamiento hasta con 195 bar

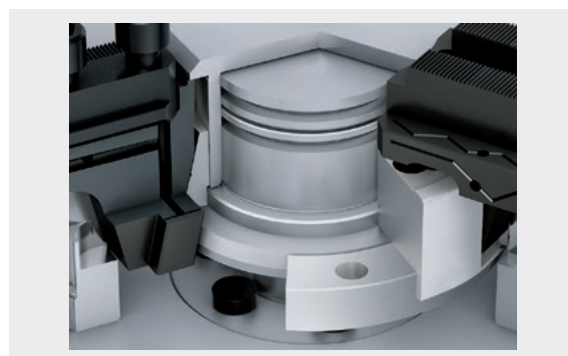
Indicador de carreras de garras

El indicador de la carrera de las garras es un dispositivo de seguridad adicional para sujetar piezas de forma segura y facilitar al usuario el trabajo diario con el chuck.



Guía de los pistones larga y precisa

Para una elevada repetibilidad de la sujeción y una larga vida útil. Todos los componentes funcionales para la transmisión de fuerza, están templados y rectificados.



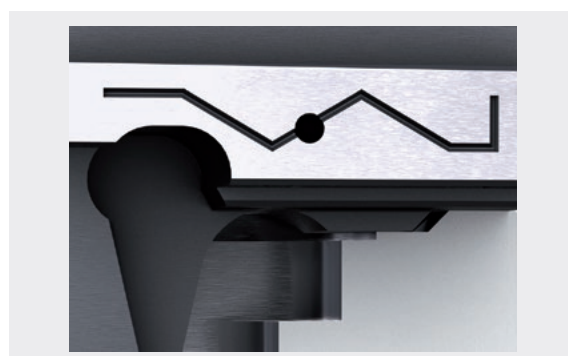
Flexibilidad absoluta de la mordaza base

Seleccione entre dos interfaces de mordazas estándar de 1/16" x 90° o 1,5 mm x 60° con la ventaja de poder seguir usando las garras superiores que ya tenga en el nuevo mandril de torno SCHUNK.



Dispositivo de seguridad de la garra base

La pequeña pestaña de la garra base permanece en la carcasa del chuck. De esta forma, se impide que las garras salgan disparadas en caso de colisión.



chuck de 3 garras, con accionamiento hidráulico

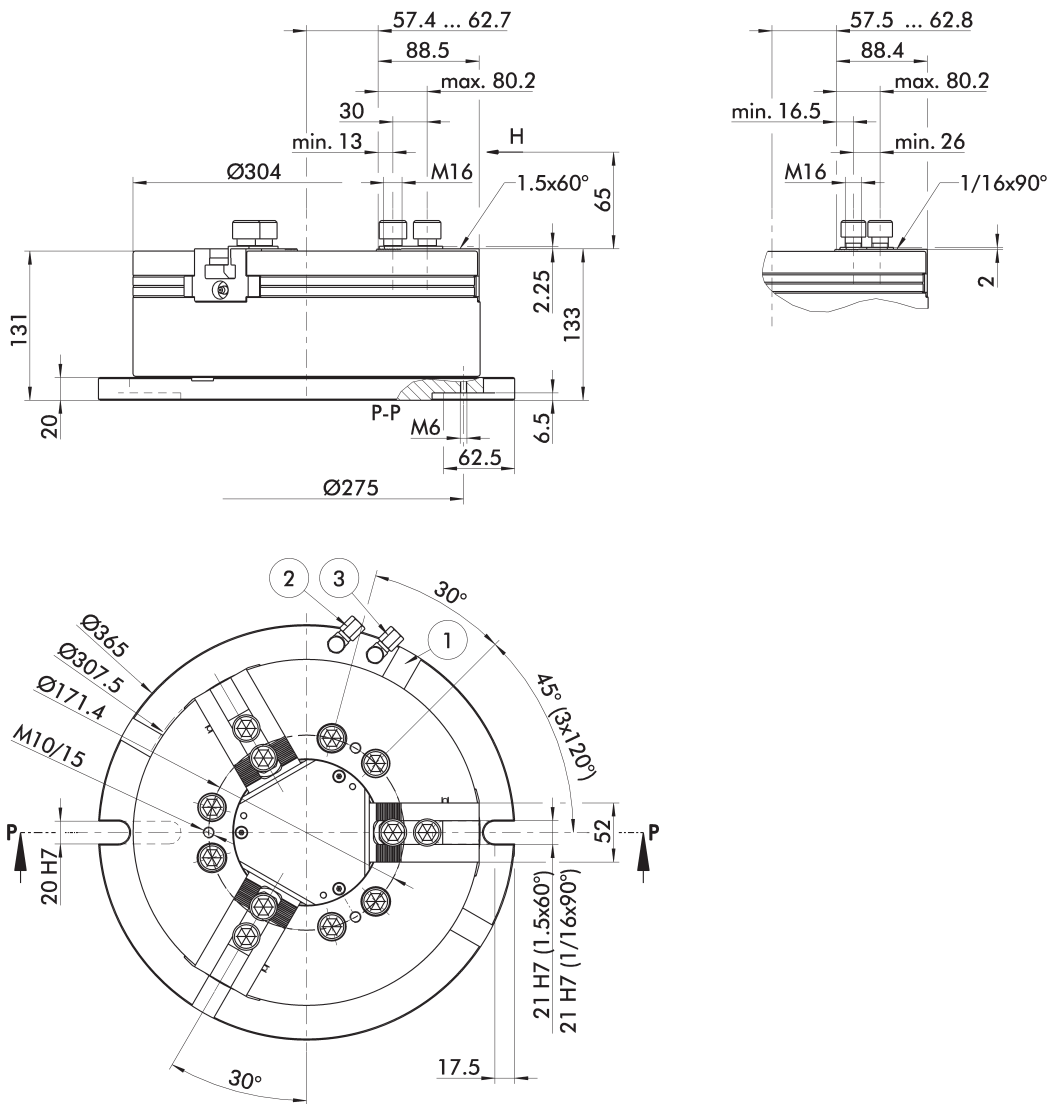
Con placa base "K"

Material suministrado

Chuck automático, tuercas en forma de T, manual de instrucciones; sin mordazas superiores, sin tornillos de montaje

Datos técnicos

Denominación	ID	Montaje	Fuerza máx. de sujeción [kN]	Presión de accionamiento [bar]	Carrera por mordaza [mm]	Peso [kg]
ROTA NCK-S plus 315 K-SV90°	0450207	Placa de consola	144	120	5.3	72.4
ROTA NCK-S plus 315 K-SV60°	0450203	Placa de consola	144	120	5.3	72.4

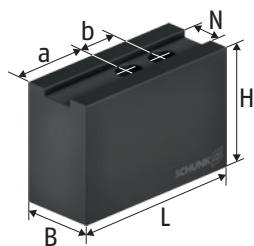


Sujeto a modificaciones técnicas.

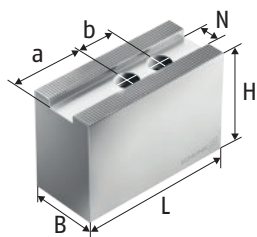
- ① Ranuras de drenaje del agua
- ② Conexión de apertura del chuck
- ③ Conexión de cierre del chuck

Mordazas superiores blandas

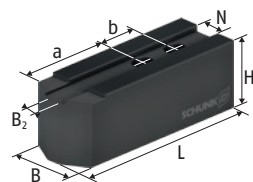
con dentado fino a 60°



KM-WB
Mordazas superiores blandas



KM-WBAL
Mordazas superiores blandas



KM-WBL
Mordazas superiores blandas

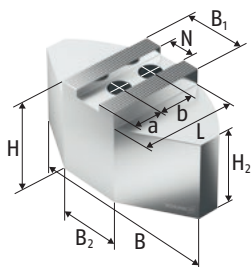
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA NCK-S plus 315	KM-WBL 121	0132604	21	50	50	145	85	30	M16	6.9
ROTA NCK-S plus 315	KM-WBL 125	0132618	21	50	100	145	85	30	M16	13.9
ROTA NCK-S plus 315	KM-WB 126	0132131	21	50	60	129	60	30	M16	7.6
ROTA NCK-S plus 315	KM-WB 127	0132148	21	50	100	140	71	30	M16	13.8
ROTA NCK-S plus 315	KM-WB 128	0132154	21	50	80	129	60	30	M16	10.1
ROTA NCK-S plus 315	KM-WBAL 121	0132525	21	50	80	130	60	30	M16	3.8

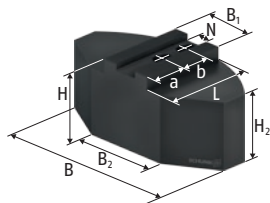
Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas superiores escalonadas duras, Mordazas tipo pie

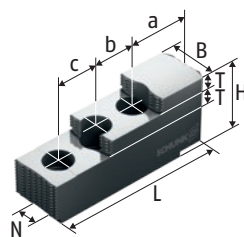
con dentado fino a 60°



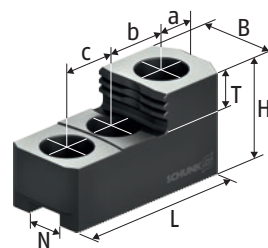
KMWB-SA
Mordazas tipo pie



KMWB-SM
Mordazas tipo pie



SHB-J
Mordazas superiores esca-
lonadas duras



SHB-J
Mordazas superiores esca-
lonadas duras

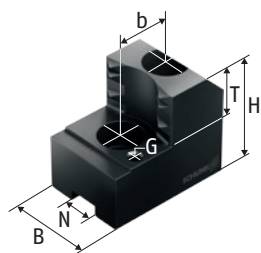
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N	B	B1	H	H2	L	T	Ø	b	c	Tornillos	m/SET
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCK-S plus 315	KMWB-SA 301	0132804	21	240	50	78	63	117		45	30		M16	10.9
ROTA NCK-S plus 315	KMWB-SM 301	0132704	21	240	50	70	55	110		45	30		M16	26.4
ROTA NCK-S plus 315	SHB-J 126	0133105	21	50		62		128	14	46	30	30	M16	5.2
ROTA NCK-S plus 315	SHB-J 122	0133113	21	50		52		104	18	20	30	30	M16	3.3

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas de garra

con dentado fino a 60°



SZAJ
Mordazas de garra

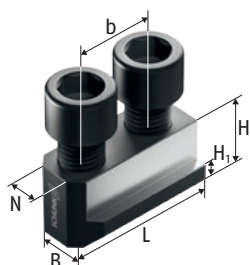
Datos técnicos

Tipo de chuck	Rango de sujeción ØD	Diámetro oscilante SDmax	Denominación	ID	N	B	H	L	T	G	b	Tornillos	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA NCK-S plus 315			SZAJ 30-5	0138131	21	50	65	120	25	M8	30	M16	3.8
ROTA NCK-S plus 315	104 - 182	348	SZAJ 30-6	0138132	21	50	65	100.5	25	M8	30	M16	4.1
ROTA NCK-S plus 315	170 - 249	339	SZAJ 30-7	0138133	21	50	65	79.5	25	M8	30	M16	3.4
ROTA NCK-S plus 315	234 - 304	373	SZAJ 30-8	0138134	21	50	65	109.5	25	M8	30	M16	4.8

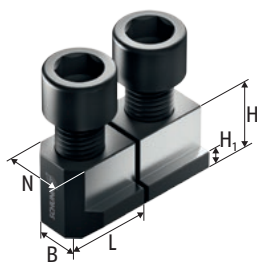
Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Tuercas en forma de T

con dentado fino a 60°



NJ
Tuercas en forma de T



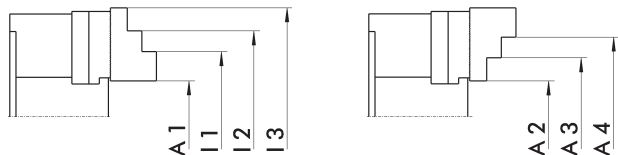
NJ rectificada
Tuercas en forma de T

Tipo de chuck	Denominación	ID	N	B	H	H1	L	b	Tornillo cil.	Par de apriete máx. admisible
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]
ROTA NCK-S plus 315	NJ 124 gesägt/sawn	0146000	21	29.4	28	11.5	24.7		M16 x 40	150
ROTA NCK-S plus 315	NJ 124	0146123	21	29.4	28	11.5	55.2	30	M16 x 40	150

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas superiores escalonadas duras

con dentado fino a 60°



Posición de la mordaza I

Posición de la mordaza II

Sujeción de diámetro externo

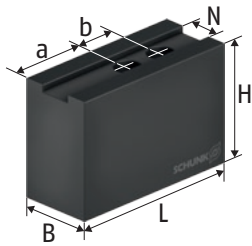
Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCK-S plus 315	SHB-J 126	0133105	20 - 136	44 - 141	136 - 233	228 - 304

Sujeción de diámetro interno

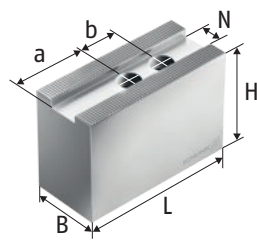
Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NCK-S plus 315	SHB-J 126	0133105	89 - 187	181 - 278	273 - 370

Mordazas superiores blandas

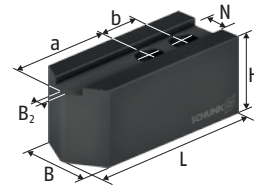
con dentado fino a 90°



CWB
Mordazas superiores blandas



SWB-AL
Mordazas superiores blandas



SWBL
Mordazas superiores blandas

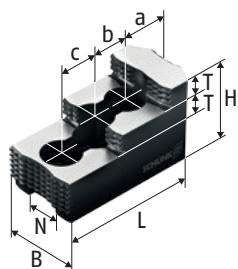
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Ø [mm]	b [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA NCK-S plus 315	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	72	28	M16	5.4
ROTA NCK-S plus 315	SWBL 315	0120156	21	50	50	140	82	28	M16	6.5
ROTA NCK-S plus 315	CWB 251	0100012	21	50	60	95	52	28	M16	5.2
ROTA NCK-S plus 315	SWB 250	0120105	21	50	80	120	62	28	M16	9.2
ROTA NCK-S plus 315	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120	62	28	M16	3.3

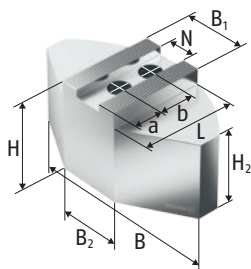
Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas superiores escalonadas duras, Mordazas tipo pie

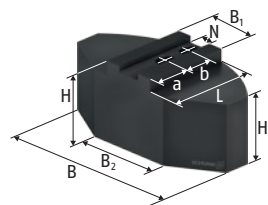
con dentado fino a 90°



SHB
Mordazas superiores esca-
lonadas duras



SWB-SA
Mordazas tipo pie



SWB-SM
Mordazas tipo pie

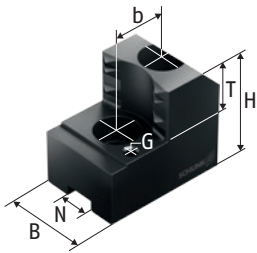
Datos técnicos

Tipo de chuck	Denominación	ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	H [mm]	H2 [mm]	L [mm]	T [mm]	Ø [mm]	b [mm]	c [mm]	Tornillos	m/SET [kg]
ROTA NCK-S plus 315	SWB-SA 315	0170104	21	240	50	78	63	117		70	28		M16	11.0
ROTA NCK-S plus 315	SWB-SM 315	0169104	21	240	50	70	55	110		60	28		M16	26.6
ROTA NCK-S plus 315	SHB 250	0121105	21	50		58		103.5	14	34	25	25	M16	3.5

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Mordazas de garra

con dentado fino a 90°



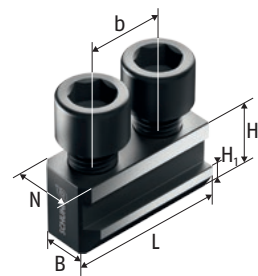
SZA
Mordazas de garra

Datos técnicos

Tipo de chuck	Rango de sujeción ØD	Diámetro oscilante SDmax	Denomina- ción	ID	N	B	H	L	T	G	b	Tornillos	m/SET
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA NCK-S plus 315	49 - 124	325	SZA 31-10	0138184	21	50	58	115.4	25	M8	28	M16	3.4
ROTA NCK-S plus 315	100 - 182	326	SZA 31-11	0138185	21	50	58	92.1	25	M8	28	M16	3.4
ROTA NCK-S plus 315	164 - 248	324	SZA 31-12	0138186	21	50	58	87.3	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCK-S plus 315	228 - 304	376	SZA 31-13	0138187	21	50	58	111.1	25	M8	28	M16	4.7

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en schunk.com

Tuercas en forma de T
con dentado fino a 90°



NKA
Tuercas en forma de T



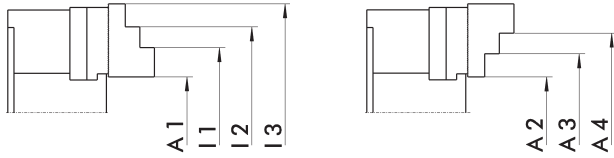
NKS
Tuercas en forma de T

Tipo de chuck	Denominación	ID	N	B	H	H1	L	b	Tornillo cil.	Par de apriete máx. admisible [Nm]
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
ROTA NCK-S plus 315	NKA 3	0145105	21	25	26.5	10	54	28	M16 x 35	150
ROTA NCK-S plus 315	NKS 3	0143107	21	25	26.5	10	25		M16 x 35	150

Nuestra gama completa de mordazas para chuck puede consultarse online en nuestro buscador rápido de mordazas para chuck y en [schunk.com](https://www.schunk.com)

Mordazas superiores escalonadas duras

con dentado fino a 90°



Posición de la mordaza I

Posición de la mordaza II

Sujeción de diámetro externo

Tipo de chuck	Denominación	ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCK-S plus 315	SHB 250	0121105	35 - 170	65 - 153	147 - 226	220 - 304

Sujeción de diámetro interno

Tipo de chuck	Denominación	ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NCK-S plus 315	SHB 250	0121105	86 - 164	159 - 244	239 - 370

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de mandriles de 2, 3 y 6 mordazas hasta 6000 r.p.m.



Indicado para	Denominación	ID
ROTA NCK-S plus 315	IFT Set	1404235

Grasa

LINOMAX plus

Grasa de alto rendimiento para la lubricación regular de chucks automáticos, Chucks manuales y lunetas SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Cartucho LINOMAX plus	1342585
Bote	Lata LINOMAX plus	1342586
Cubo	Cubeta LINOMAX plus	1342587

Pistola de engrase

Herramientas auxiliares para la lubricación de todos los tipos de productos SCHUNK. La pistola de engrase se puede utilizar para cartuchos de todo tipo de grasa SCHUNK.



Grupo	Denominación	ID
Cartucho	Pistola de engrase	9900543



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com