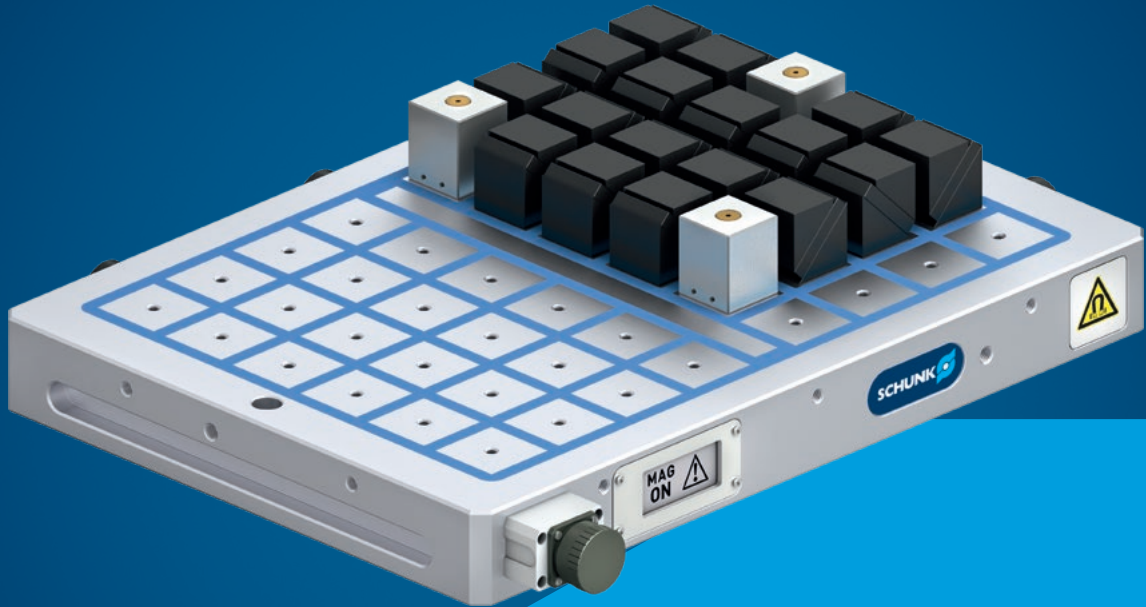




MAGNOS MFRS2

帶有全新 ePaper 状态显示的
电磁吸盘

带有全新 ePaper 状态显示的电永磁吸盘, 可清晰显示夹紧状态

MAGNOS MFRS 是铁磁性工件强力夹持的代名词, 其特点是穿透力很深的磁场, 是要求苛刻的铣削应用的理想之选。新一代 MFRS2 现在具有全新的 ePaper 状态显示, 可以清晰地显示磁性吸盘是处于上磁或退磁状态。结合可以模拟加工过程的 MAGNOS 应用程序, 可消除所有不确定因素。与以往产品一样, 使用导磁块能够五个侧面夹紧大型工件, 而不会产生干扰轮廓。此外, 根据应用和机床的不同, 可以将多个电磁吸盘相互组合并进行扩展。

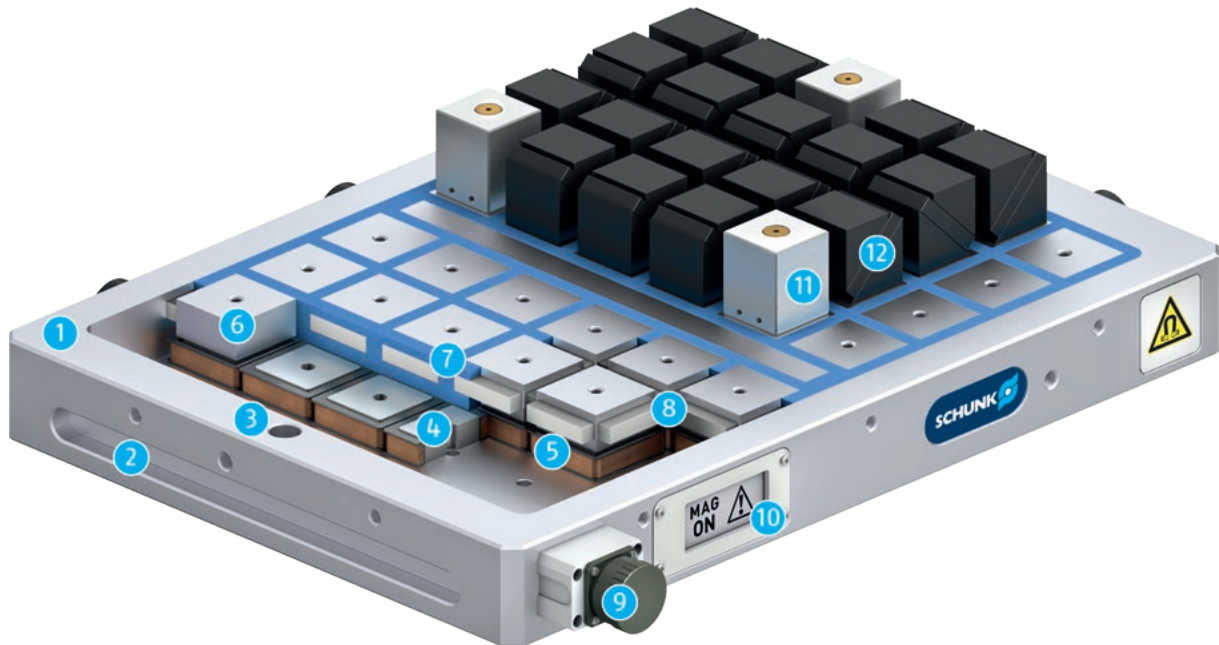


优势 – 您将获益

- + 全新的 ePaper 状态显示
可视化展示夹持状态, 实现可靠夹持, 提升流程可靠性
- + 一次装夹实现五面加工
通过一次性装调实现更高的精度, 对于机床主轴具有最佳可及性
- + 甚至在整个工件上遍布永久性夹持力
工件的夹持变形和振动极低
- + 低振动夹持
表面质量提升, 精度显著提高
- + 无变形夹持
工件内不会因为夹持力而产生变形和内力
- + 控制单元与机床控制系统兼容
也可用于自动化应用
- + 模块化原则
根据机床的应用或类型, 可以根据模块化设计原则进行电磁吸盘的组合或扩展
- + 在几秒钟内完成夹持
设置时间缩减从而提高生产效率
- + 采用最先进的电永磁技术, 为上磁/退磁流程提供能源供应
节能、可靠的工件夹持

MFRS2 功能

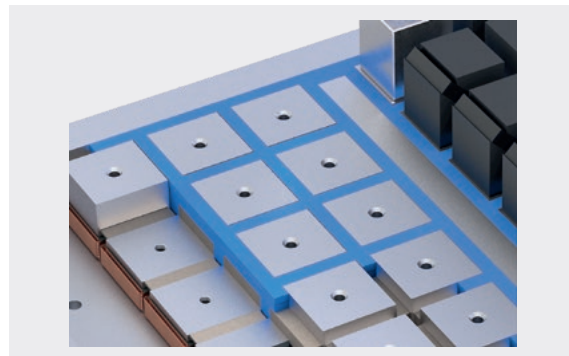
MAGNOS MFRS2 电磁吸盘只需短暂的电脉冲即可启动。该脉冲使可逆 AlNiCo 磁铁的极性反转。由于永磁铁的特殊排布，磁场会根据情况在电磁吸盘中短路或向外传导到工件中，从而加强磁场。电磁吸盘上的导磁块可确保工件按其特性得到精确夹持，随后可以通过五个侧面予以机加工。



- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ① 稳定的基体
可以获得最佳夹持效果，带有另外的防腐涂层 ② 安装槽
用于通过夹持爪安装电磁吸盘 ③ 安装孔
用于将磁力吸盘直接安装到机床工作台上 ④ 可逆 AlNiCo 磁体
嵌入线圈 —— 用于激活或关闭磁性吸盘 ⑤ 线圈体，绝缘型
用于传输脉冲以激活或关闭电磁吸盘 ⑥ 钢磁极
用于将磁场传递到工件上并用于安装导磁块 | <ul style="list-style-type: none"> ⑦ 合成树脂铸造
用于密封电磁吸盘和密封腔室 ⑧ 钕磁铁
无磁极反转永磁体 ⑨ 连接外壳
使用适合的连接电缆将电磁吸盘连接到 KEH plus 控制装置 ⑩ 状态显示
清晰直观地显示电磁吸盘的夹持状态 ⑪ 固定导磁块
用于工件固定支撑，OP10 加工采用三点支撑，OP20 加工采用全表面支撑 ⑫ 浮动导磁块
用于接触变形或不均匀的工件，特别是在 OP10 加工期间 |
|--|--|

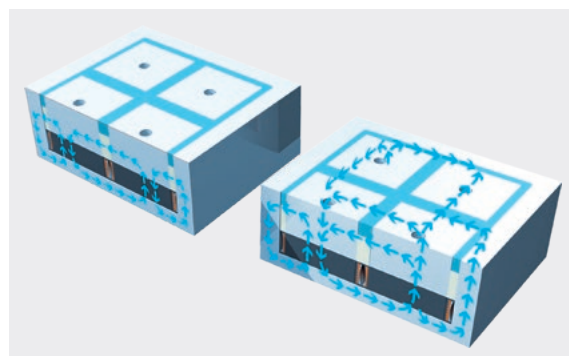
合成树脂灌注

在真空下填充的合成树脂确保了每块板的独特绝缘和磁性寿命。通过这种特殊的高端密封工艺，两极之间的空间充满了高强度的合成树脂。这种树脂保护磁性卡盘的内部组件免受腐蚀。



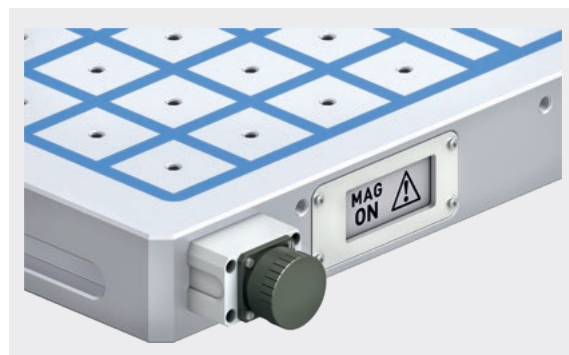
磁性双循环

为了使得方形磁极板的磁场可被导向外部（夹紧阶段）或在板内部断路（释放阶段），不可逆磁体沿磁极侧面安放，而可逆磁位于磁极下方。可逆磁周围的线圈生成一个电磁场，可在瞬间内逆转，完成磁化或退磁。



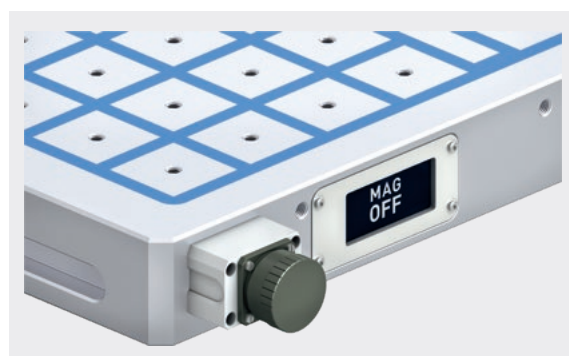
视觉显示器 —— MAG 上磁状态

如果电磁吸盘已夹持或处于 MAG 模式，则在白色表面上清晰显示“MAG ON”与“启动标识”组合。这表示工件已被夹持，并且可以开始机加工。



视觉显示器 —— DEMAG 退磁状态

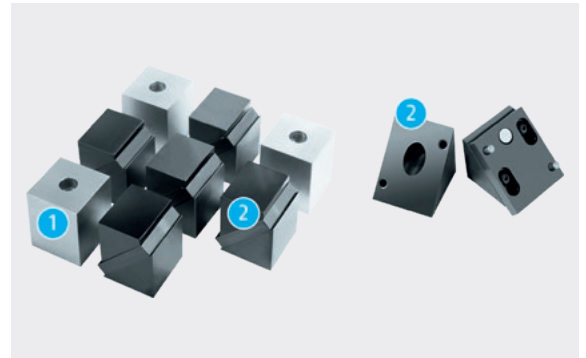
如果电磁吸盘未夹持或处于 DEMAG 模式，则在深蓝色表面上清晰显示“MAG OFF”与“停止标识”组合。这表示工件未被夹持，无法开始机加工。



完美支撑工件

MAGNOS 导磁块确保电磁吸盘定位面适应工件。可实现五面加工，便于通孔加工。

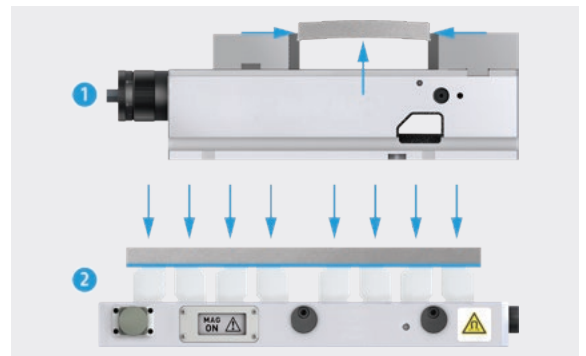
- ① 固定导磁块
既可以作为 OP10 的 3 点支撑，也可以用作 OP20 加工的全表面支撑。
- ② EASYTURN 浮动导磁块
根据要求水平或垂直调整工件。



轻柔夹持不会造成变形

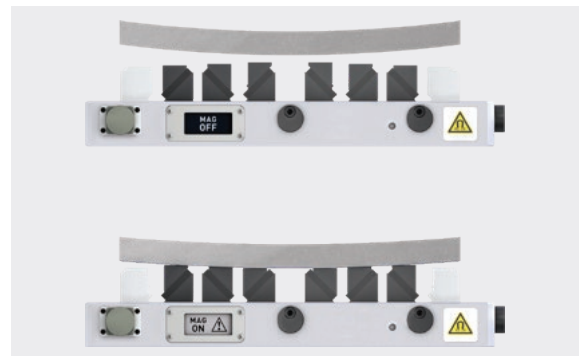
MAGNOS 的磁力可轻微且牢固地夹住薄壁和敏感工件。由于受力点分散，不会使工件某处压力过大，也不会出现使用一般夹具时会发生的表面损坏情况。

- ① 采用常规的夹持装置进行工件夹持
- ② 采用 MAGNOS 进行工件夹持



完美地适应工件轮廓

任何结构的工件都可以完美地通过 MAGNOS 导磁块夹持。导磁块可完美适应工件轮廓 - 工件有一个衬垫物，稳定地放置在导磁块上进行 5 面全方位加工。



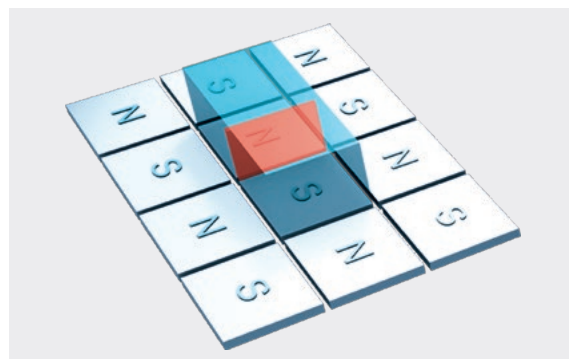
设置时间缩减从而提高生产效率

采用 MAGNOS 可在数秒内夹持工件。加工时不再需要夹持元件微调或工件设置变更 - 无需时间密集设置时间和机床停机时间。



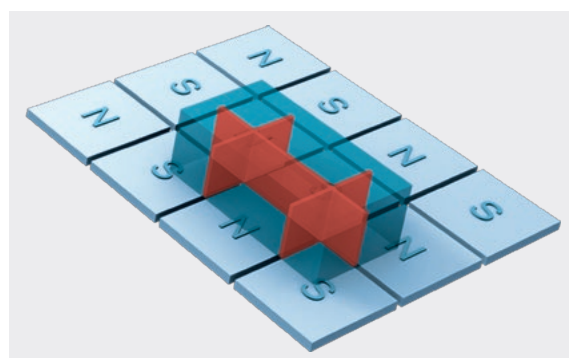
通过盖住磁极增加夹紧力 - 2 个磁极

维持夹紧力（按磁铁的主作用力方向）以防工件被移动的最佳方式是只要覆盖一个北极和一个南极。这样产生了最佳的力吸收效果，以避免工件移动



通过覆盖磁极增加夹紧力 - 6 个磁极

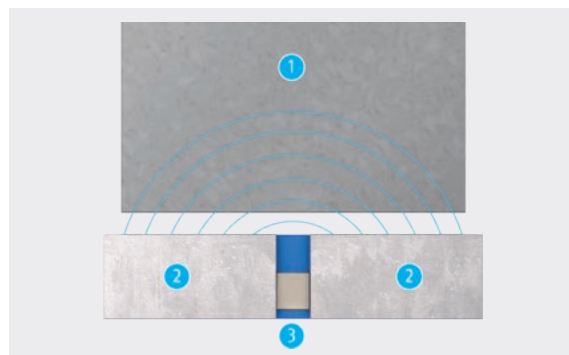
多重最大程度地覆盖南北极可产生极佳的夹紧力，防止工件移动。在这种情况下，由于力场线的集中，实现了最佳的移动力吸收。



磁性卡盘类型MFRS-A1

MFR-A1 电磁吸盘具有高密度磁场，可满足约 80% 的应用。

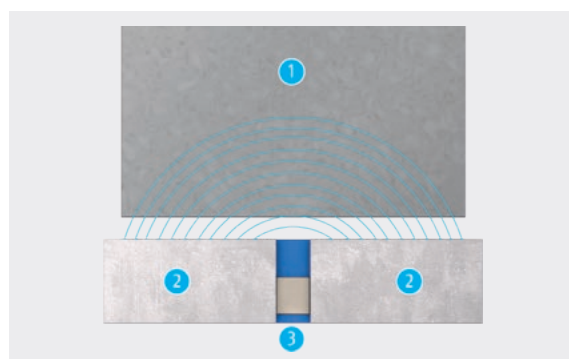
- ① 工件
- ② Poles MFRS-A1
- ③ MFRS-A1



磁性卡盘类型 MFRS-A2

MFRS-A2 电磁吸盘穿过工件的磁场密度更高。主要用于表面极不平整的工件（压铸和铸造零件），因其气隙较大，会有更多磁力线始终与工件保持接触。

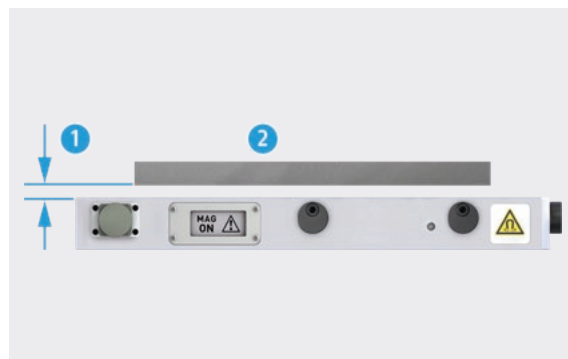
- ① 工件
- ② Poles MFRS-A2
- ③ MFRS-A2



气隙的定义

磁性卡盘或工件极延伸部分之间的距离称作气隙。对于带例如预加工的工件的铣削表面，气隙比仅锯切的工件小得多。气隙越大，磁性卡盘与工件之间的磁性夹紧力则越小。

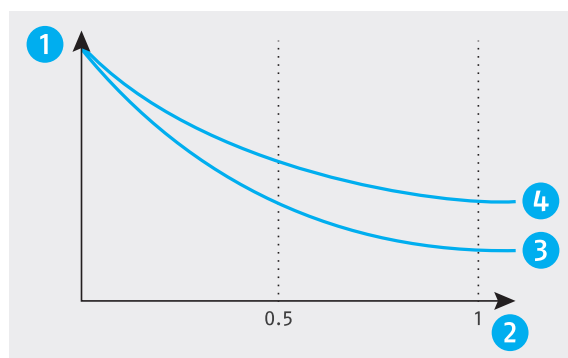
- ① 气隙
- ② 工件



气隙对磁性夹紧力的影响

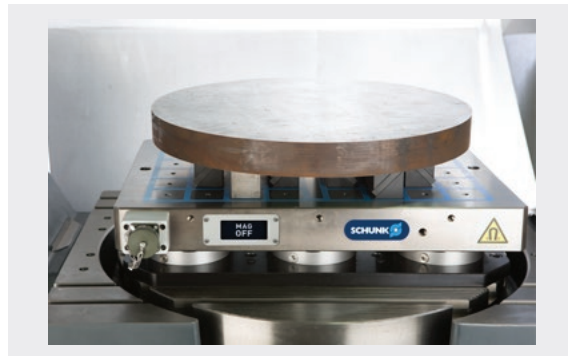
随着气隙的增加，所产生的对工件的磁性夹紧力减小。由于磁场线密度较高，气隙增大的 MFRS-A2 电磁吸盘比 MFRS-A1 电磁吸盘具有更好的夹紧力特性。

- ① 磁性夹紧力 [kN]
- ② 气隙 [mm]
- ③ MFRS-A1
- ④ MFRS-A2

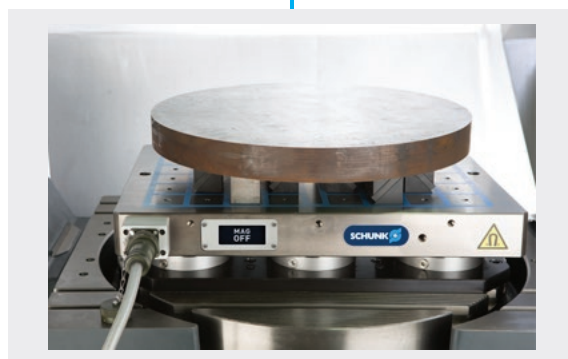


简单几步即可完成操作

工件定位在 MAGNOS 电磁吸盘上。使用导磁块完全实现：工件一次装夹后，可从 5 面加工。



自身简化：控制装置和电磁吸盘通过快接插头连接。



按下绿色和蓝色按钮，工件可在数秒内被永久、均匀且安全的夹持。



取下快接插头。电磁吸盘可独立提供夹持：磁性夹持力持续夹持工件，无时间限制。



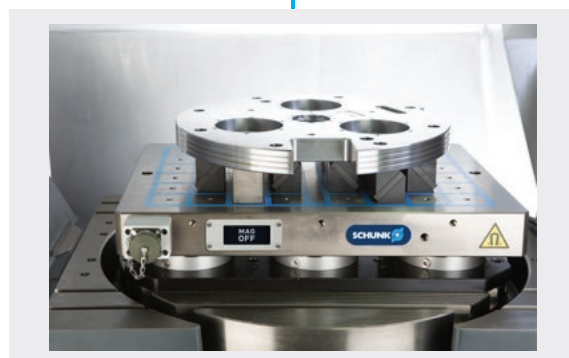
自身简化：控制装置和电磁吸盘通过快接插头连接。

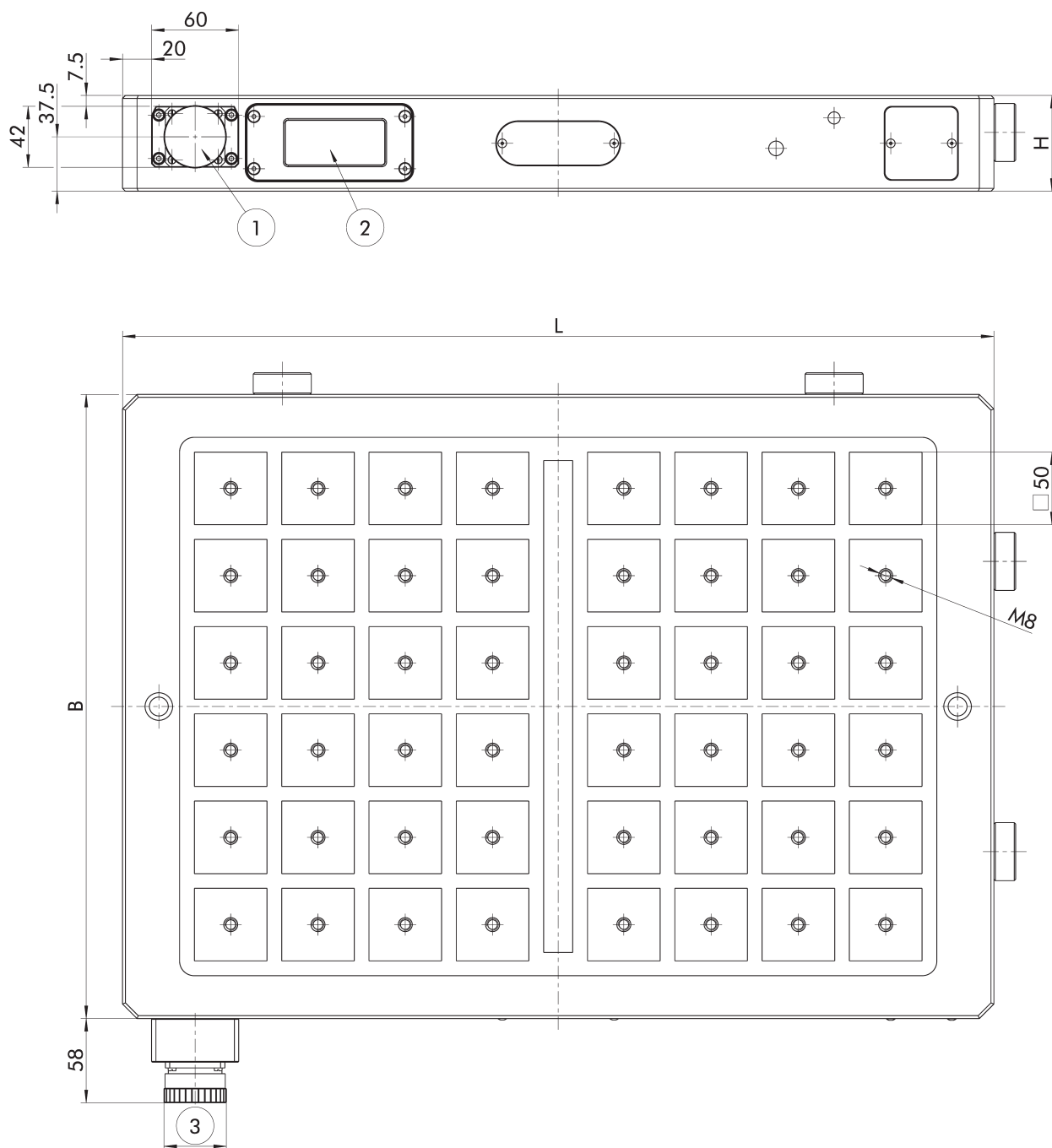


按下红色和蓝色按钮，磁力区域将退磁。



退磁后，工件可以从电磁吸盘上取出。





根据技术变化。

- ① 连接电缆的快速连接
- ② ePaper 状态显示

- ③ 4针连接器为 43mm

技术参数

描述	ID	长度 L [mm]	宽度 B [mm]	高度 H [mm]	最大夹持力* [kN]	磁极数量	连接	通道数量	重量 [kg]
MFRS2-A1-050 315 x 315	1594943	315	315	66	63	16	4-PIN	1	50
MFRS2-A1-050 430 x 315	1594944	430	315	66	94	24	4-PIN	1	65
MFRS2-A1-050 500 x 315	1594946	500	315	66	94	24	4-PIN	1	75
MFRS2-A1-050 600 x 315	1594947	600	315	66	126	32	4-PIN	1	95
MFRS2-A1-050 430 x 430	1594948	430	430	66	141	36	4-PIN	1	85
MFRS2-A1-050 600 x 430	1594949	600	430	66	188	48	4-PIN	1	120
MFRS2-A1-050 800 x 430	1594950	800	430	66	236	60	4-PIN	1	160
MFRS2-A1-050 500 x 500	1594951	500	500	66	165	42	4-PIN	1	115
MFRS2-A1-050 600 x 500	1594952	600	500	66	220	56	4-PIN	1	145
MFRS2-A1-050 800 x 500	1594953	800	500	66	275	70	4-PIN	1	180
MFRS2-A1-050 1000 x 500	1594954	1000	500	66	330	84	4-PIN	1	230
MFRS2-A1-050 600 x 600	1594955	600	600	66	251	64	4-PIN	1	165
MFRS2-A1-050 800 x 600	1594956	800	600	66	314	80	4-PIN	1	220
MFRS2-A1-050 1000 x 600	1594957	1000	600	66	377	96	4-PIN	1	270

标配范围

电磁吸盘、操作手册、CE 符合性声明；不含控制单元，不含导磁块

注意

应用领域

用于加工厚度中等的中型工件。

最大夹持力

仅当电磁吸盘的所有磁极都被覆盖时才能达到最大夹紧力。

ePaper 状态显示

直观地显示电磁吸盘的夹持状态，实现流程可靠的夹持。

MAG ON = 电磁吸盘“已夹紧”。

MAG OFF = 电磁吸盘“未夹紧”。

相同高度的电磁吸盘

电磁吸盘默认高度可调节 (± 0.1 mm)。

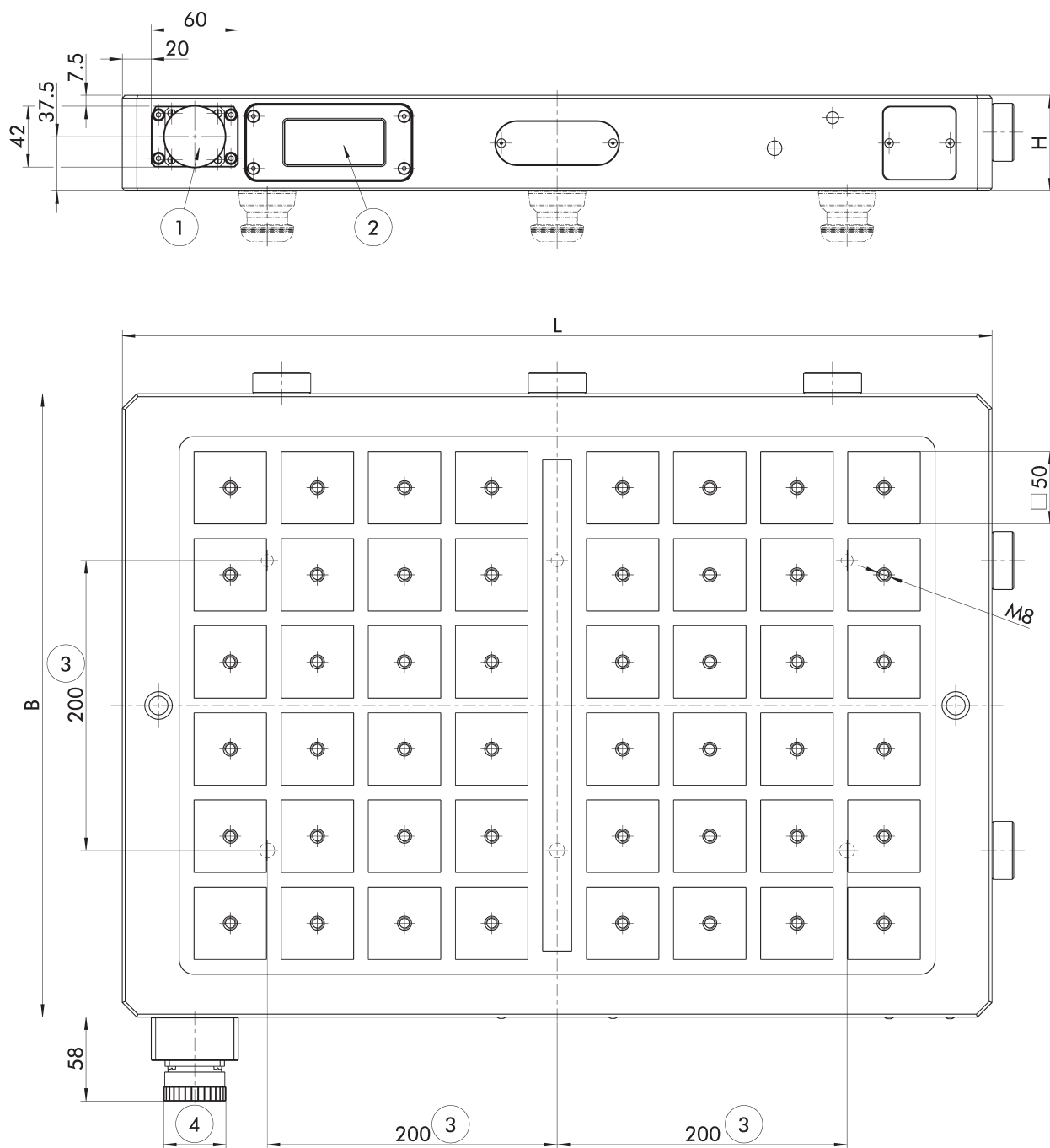
可根据要求提供相同高度 (± 0.01 mm) 的电磁吸盘。

电源电压 220 V/60 Hz

可根据要求提供 220 V/60 Hz 的 MFRS2 电磁吸盘。

更多技术性数据

磁极尺寸 [mm]	电源电压 [V]	最小材料厚度 [mm]	最小工件尺寸 [mm]	带封闭盖板的 IP 防护等级	最高工作温度 [°C]
50 x 50	400/460	8	230 x 170	67	80



根据技术变化。

- ① 连接电缆的快速连接
- ② ePaper 状态显示

- ③ 为 NSE3 和 GFD 拉钉预制
- ④ 4针连接器为 □43mm

技术参数

描述	ID	长度 L [mm]	宽度 B [mm]	高度 H [mm]	最大夹持力* [kN]	磁极数量	连接	通道数量	适用于	重量 [kg]
MFRS2-V-A1-050 315 x 315	1594958	315	315	66	63	16	4-PIN	1	NSL3 200	50
MFRS2-V-A1-050 430 x 315	1594959	430	315	66	94	24	4-PIN	1	NSL3 200	65
MFRS2-V-A1-050 430 x 430	1594960	430	430	66	141	36	4-PIN	1	NSL3 400	85
MFRS2-V-A1-050 600 x 430	1594961	600	430	66	188	48	4-PIN	1	NSL3 600	120
MFRS2-V-A1-050 800 x 600	1594962	800	600	66	314	80	4-PIN	1	NSL3 600	220

标配范围

电磁吸盘, 带 VERO-S 接口, 操作手册和 CE 符合性声明; 无控制单元, 无导磁块, 无夹持销

注意

应用领域

用于加工厚度中等的中型工件。

最大夹持力

仅当电磁吸盘的所有磁极都被覆盖时才能达到最大夹紧力。

ePaper 状态显示

直观地显示电磁吸盘的夹持状态, 实现流程可靠的夹持。

MAG ON = 电磁吸盘“已夹紧”。

MAG OFF = 电磁吸盘“未夹紧”。

相同高度的电磁吸盘

电磁吸盘默认高度可调节 (± 0.1 mm)。

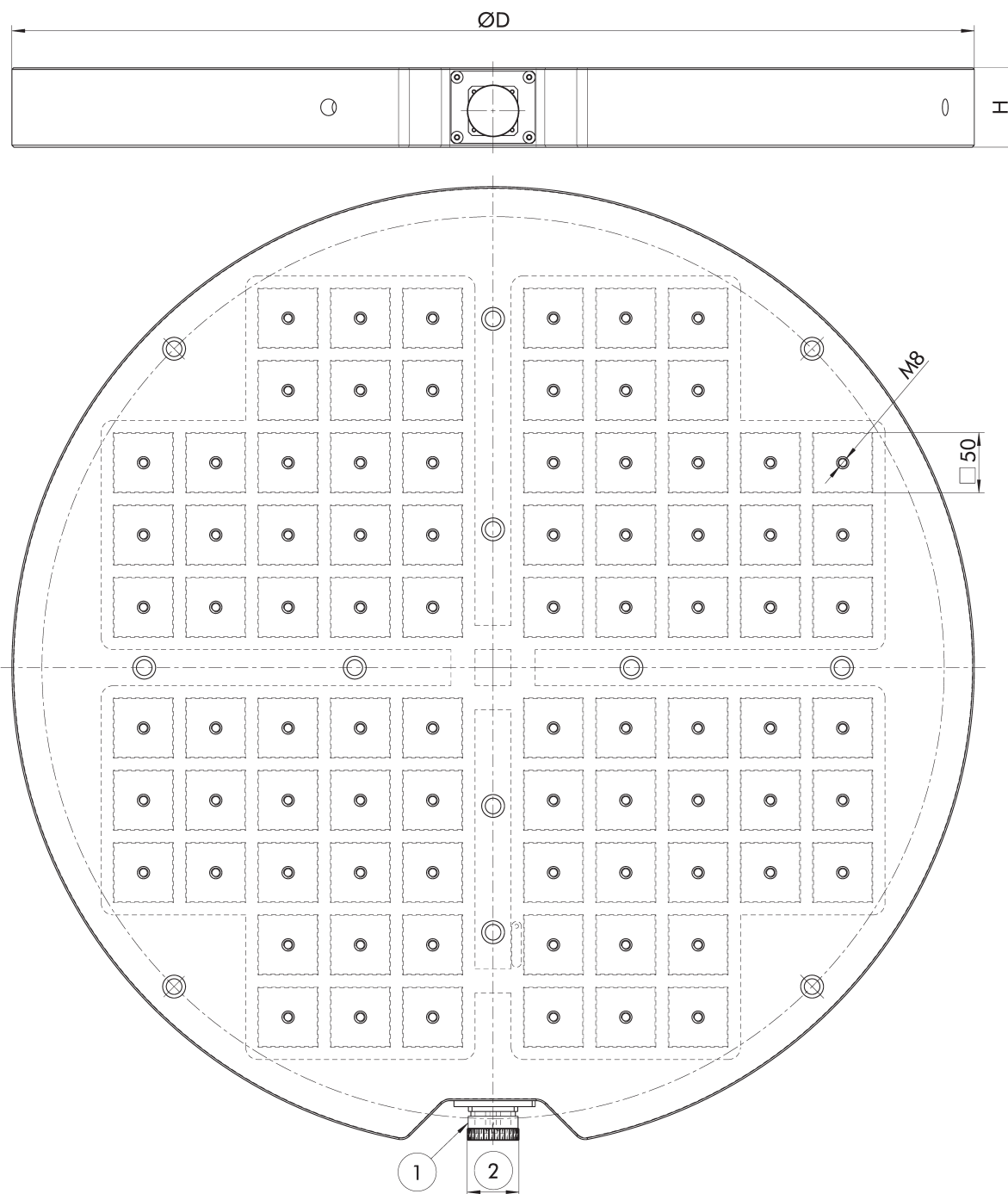
可根据要求提供相同高度 (± 0.01 mm) 的电磁吸盘。

电源电压 220 V/60 Hz

可根据要求提供 220 V/60 Hz 的 MFRS2 电磁吸盘。

更多技术性数据

磁极尺寸	VERO-S 的节距	电源电压	最小材料厚度	最小工件尺寸	带封闭盖板的 IP 防护等级	最高工作温度
[mm]	[mm]	[V]	[mm]	[mm]		[°C]
50 x 50	200 x 200	400/460	8	230 x 170	67	80



根据技术变化。

① 连接电缆的快速连接

② 4针连接器为 □43mm, 7针连接器为 □46mm

技术参数

描述	ID	□AD [mm]	高度 H [mm]	最大夹持力* [kN]	磁极数量	连接	通道数量	重量 [kg]
MFRR-A1-050 Ø300	0420620	300	66	39	10	4-PIN	1	35
MFRR-A1-050 Ø420	0420621	420	66	86	22	4-PIN	1	65
MFRR-A1-050 Ø500	0420622	500	66	125	32	4-PIN	1	90
MFRR-A1-050 Ø600	0420623	600	66	205	52	4-PIN	1	130
MFRR-A1-050 Ø800	0420624	800	66	329	84	4-PIN	1	235
MFRR-A1-050 Ø1000	0420625	1000	66	470	120	7-PIN	2	365
MFRR-A1-050 Ø1200	0420626	1200	66	755	192	7-PIN	2	525
MFRR-A1-050 Ø1500	0420627	1500	66	1162	296	7-PIN	4	850

标配范围

电磁吸盘、操作手册、CE 符合性声明；不含控制单元，不含导磁块

注意

应用领域

用于在圆形工作台上加工厚度中等的中型工件。

最大夹持力

仅当电磁吸盘的所有磁极都被覆盖时才能达到最大夹紧力。

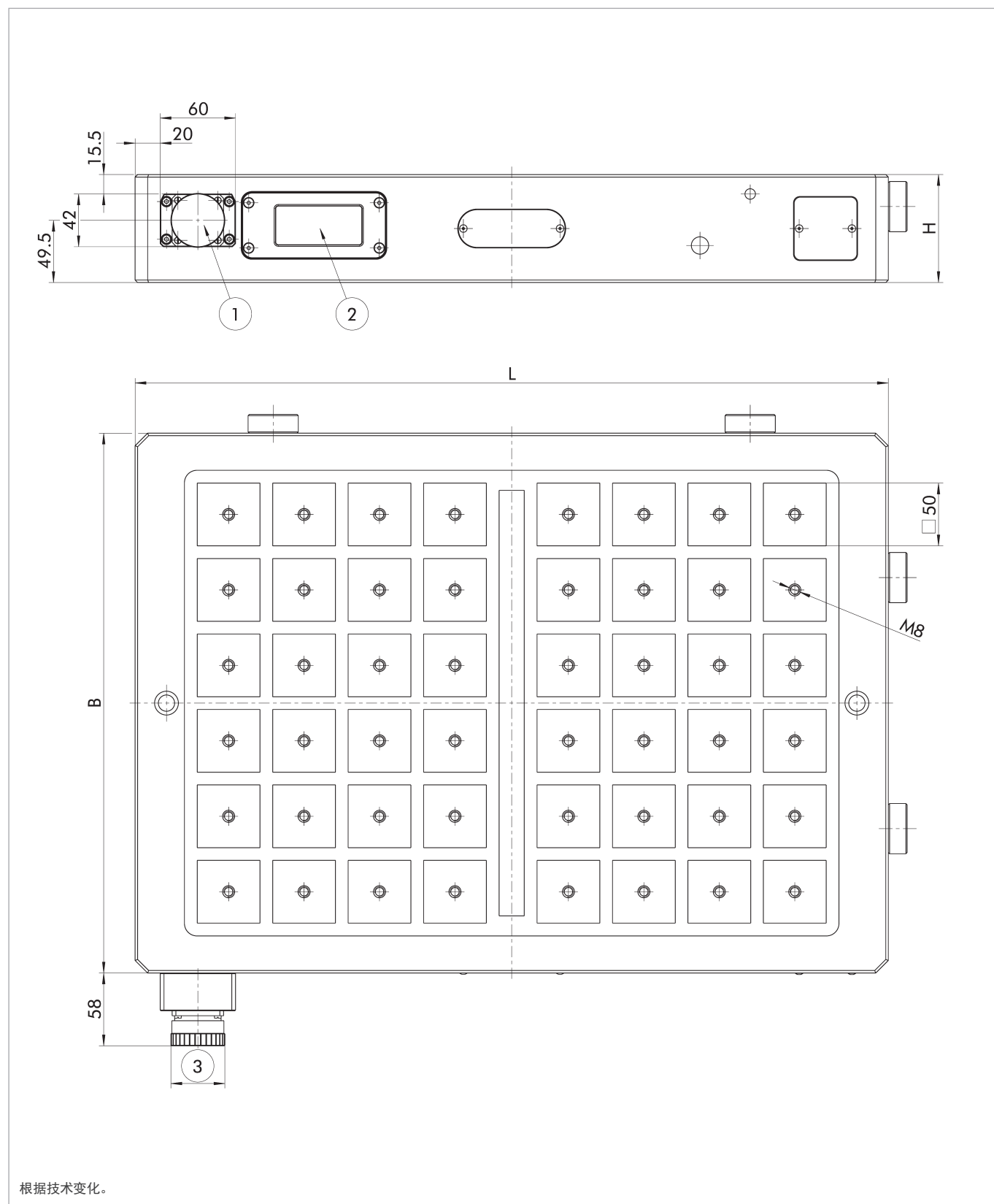
相同高度的电磁吸盘

电磁吸盘默认高度可调节（±0.1 mm）。

可根据要求提供相同高度（±0.01 mm）的电磁吸盘。

更多技术性数据

磁极尺寸 [mm]	电源电压 [V]	最小材料厚度 [mm]	最小工件尺寸 [mm]	带封闭盖板的 IP 防护等级	最高工作温度 [°C]
50 x 50	400/460	8	230 x 170	67	80



- ① 连接电缆的快速连接
- ② ePaper 状态显示

- ③ 4针连接器为 □43mm, 7针连接器为 □46mm

技术参数

描述	ID	长度 L [mm]	宽度 B [mm]	高度 H [mm]	最大夹持力* [kN]	磁极数量	连接	通道数量	重量 [kg]
MFRS2-A2-050 315 x 315	1594975	315	315	86	63	16	4-PIN	1	65
MFRS2-A2-050 430 x 315	1594976	430	315	86	94	24	4-PIN	1	90
MFRS2-A2-050 500 x 315	1594977	500	315	86	94	24	4-PIN	1	100
MFRS2-A2-050 600 x 315	1594978	600	315	86	126	32	4-PIN	1	120
MFRS2-A2-050 430 x 430	1594990	430	430	86	141	36	4-PIN	1	115
MFRS2-A2-050 600 x 430	1594991	600	430	86	188	48	4-PIN	1	155
MFRS2-A2-050 800 x 430	1594992	800	430	86	236	60	7-PIN	2	205
MFRS2-A2-050 500 x 500	1594993	500	500	86	165	42	4-PIN	1	150
MFRS2-A2-050 600 x 500	1594994	600	500	86	220	56	4-PIN	1	180
MFRS2-A2-050 800 x 500	1594995	800	500	86	275	70	7-PIN	2	235
MFRS2-A2-050 1000 x 500	1594996	1000	500	86	330	84	7-PIN	2	295
MFRS2-A2-050 600 x 600	1594997	600	600	86	251	64	7-PIN	2	215
MFRS2-A2-050 800 x 600	1594999	800	600	86	314	80	7-PIN	2	280
MFRS2-A2-050 1000 x 600	1595000	1000	600	86	377	96	7-PIN	2	350

标配范围

电磁吸盘、操作手册、CE 符合性声明; 不含控制单元, 不含导磁块

注意

应用领域

用于加工厚度中等的中型工件。

最大夹持力

仅当电磁吸盘的所有磁极都被覆盖时才能达到最大夹紧力。

ePaper 状态显示

直观地显示电磁吸盘的夹持状态, 实现流程可靠的夹持。

MAG ON = 电磁吸盘“已夹紧”。

MAG OFF = 电磁吸盘“未夹紧”。

相同高度的电磁吸盘

电磁吸盘默认高度可调节 (±0.1 mm)。

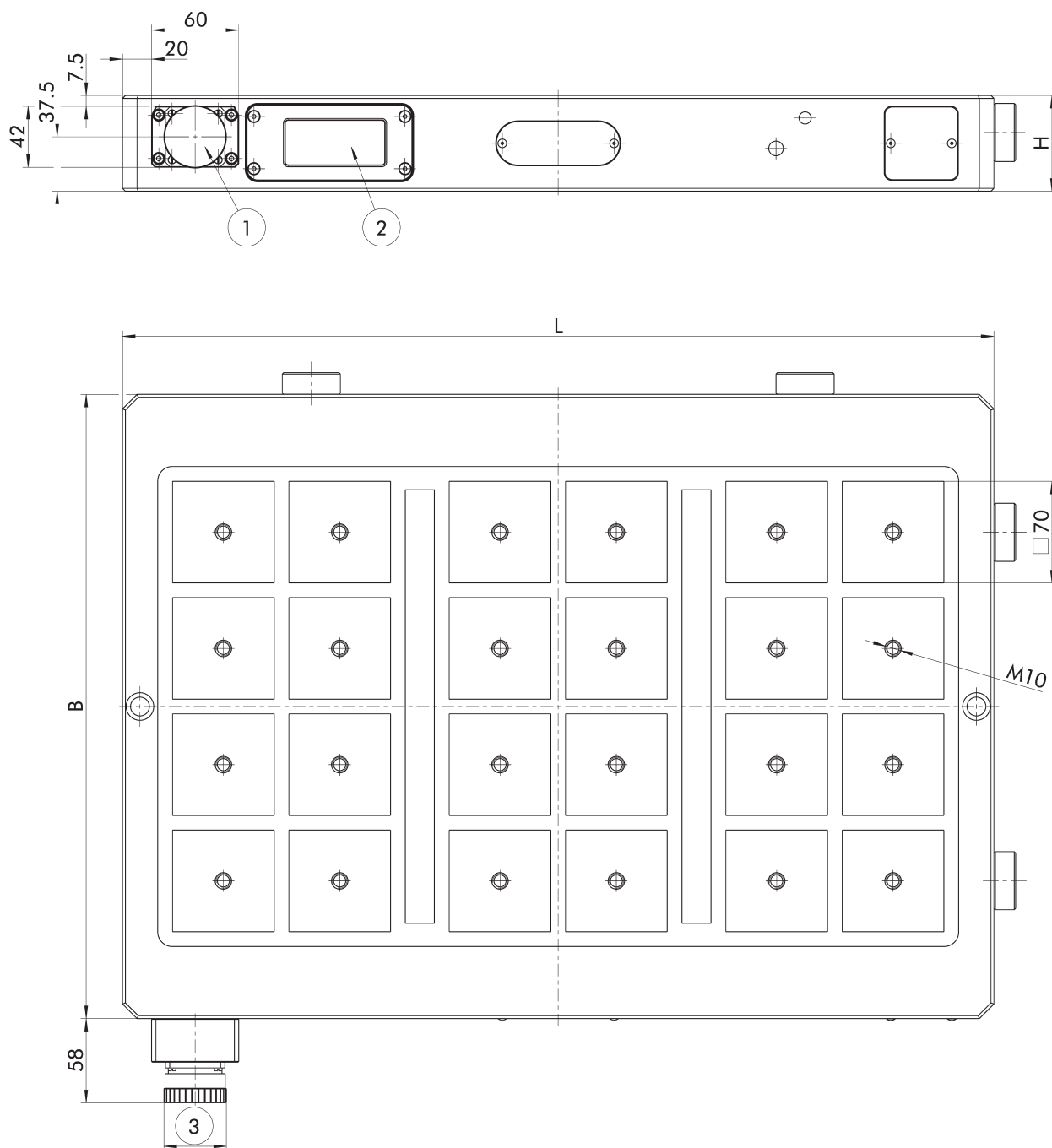
可根据要求提供相同高度 (±0.01 mm) 的电磁吸盘。

电源电压 220 V/60 Hz

可根据要求提供 220 V/60 Hz 的 MFRS2 电磁吸盘。

更多技术性数据

磁极尺寸 [mm]	电源电压 [V]	最小材料厚度 [mm]	最小工件尺寸 [mm]	带封闭盖板的 IP 防护等级	最高工作温度 [°C]
50 x 50	400/460	13	230 x 170	67	80



根据技术变化。

- ① 连接电缆的快速连接
- ② ePaper 状态显示

- ③ 4针连接器为 □43mm

技术参数

描述	ID	长度 L [mm]	宽度 B [mm]	高度 H [mm]	最大夹持力* [kN]	磁极数量	连接	通道数量	重量 [kg]
MFRS2-A1-070 600 x 315	1595001	600	315	66	139	18	4-PIN	1	86
MFRS2-A1-070 800 x 315	1595002	800	315	66	185	24	4-PIN	1	120
MFRS2-A1-070 430 x 430	1595015	430	430	66	123	16	4-PIN	1	85
MFRS2-A1-070 600 x 430	1595016	600	430	66	185	24	4-PIN	1	120
MFRS2-A1-070 800 x 430	1595017	800	430	66	246	32	4-PIN	1	160
MFRS2-A1-070 500 x 500	1595018	500	500	66	193	25	4-PIN	1	115
MFRS2-A1-070 800 x 500	1595020	800	500	66	308	40	4-PIN	1	180
MFRS2-A1-070 1000 x 500	1595021	1000	500	66	385	50	4-PIN	1	230
MFRS2-A1-070 600 x 600	1595022	600	600	66	277	36	4-PIN	1	165
MFRS2-A1-070 800 x 600	1595023	800	600	66	370	48	4-PIN	1	220
MFRS2-A1-070 1000 x 600	1595024	1000	600	66	462	60	4-PIN	1	277
MFRS2-A1-070 1200 x 600	1595025	1200	600	66	554	72	4-PIN	1	330

标配范围

电磁吸盘、操作手册、CE 符合性声明；不含控制单元，不含导磁块

注意

应用领域

用于大厚度的大型工件。

最大夹持力

仅当电磁吸盘的所有磁极都被覆盖时才能达到最大夹紧力。

ePaper 状态显示

直观地显示电磁吸盘的夹持状态，实现流程可靠的夹持。

MAG ON = 电磁吸盘“已夹紧”。

MAG OFF = 电磁吸盘“未夹紧”。

相同高度的电磁吸盘

电磁吸盘默认高度可调节（±0.1 mm）。

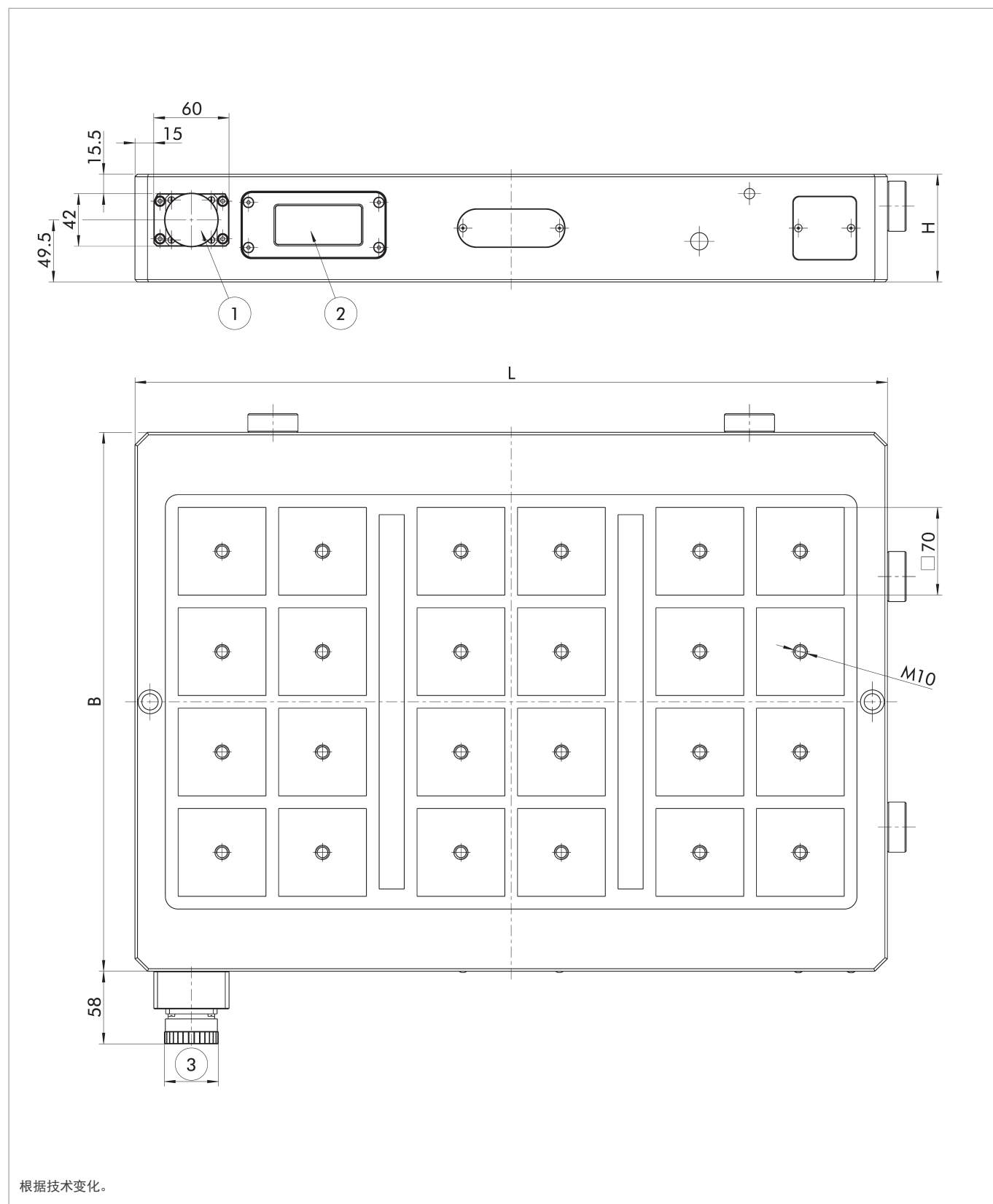
可根据要求提供相同高度（±0.01 mm）的电磁吸盘。

电源电压 220 V/60 Hz

可根据要求提供 220 V/60 Hz 的 MFRS2 电磁吸盘。

更多技术性数据

磁极尺寸 [mm]	电源电压 [V]	最小材料厚度 [mm]	最小工件尺寸 [mm]	带封闭盖板的 IP 防护等级	最高工作温度 [°C]
70 x 70	400/460	16	310 x 230	67	80



- ① 连接电缆的快速连接
- ② ePaper 状态显示

- ③ 4针连接器为 □43mm, 7针连接器为 □46mm

技术参数

描述	ID	长度 L [mm]	宽度 B [mm]	高度 H [mm]	最大夹持力* [kN]	磁极数量	连接	通道数量	重量 [kg]
MFRS2-A2-070 600 x 315	1595026	600	315	86	139	18	4-PIN	1	115
MFRS2-A2-070 800 x 315	1595027	800	315	86	185	24	4-PIN	1	150
MFRS2-A2-070 430 x 430	1595029	430	430	86	123	16	4-PIN	1	110
MFRS2-A2-070 600 x 430	1595030	600	430	86	185	24	4-PIN	1	155
MFRS2-A2-070 800 x 430	1595031	800	430	86	246	32	4-PIN	1	207
MFRS2-A2-070 500 x 500	1595032	500	500	86	193	25	4-PIN	1	147
MFRS2-A2-070 800 x 500	1595033	800	500	86	308	40	4-PIN	1	240
MFRS2-A2-070 1000 x 500	1595034	1000	500	86	385	50	7-PIN	2	305
MFRS2-A2-070 600 x 600	1595035	600	600	86	277	36	4-PIN	1	216
MFRS2-A2-070 800 x 600	1595036	800	600	86	370	48	7-PIN	2	290
MFRS2-A2-070 1200 x 600	1595037	1200	600	86	554	72	7-PIN	2	430

标配范围

电磁吸盘、操作手册、CE 符合性声明; 不含控制单元, 不含导磁块

注意

应用领域

用于大厚度的大型工件。

最大夹持力

仅当电磁吸盘的所有磁极都被覆盖时才能达到最大夹紧力。

ePaper 状态显示

直观地显示电磁吸盘的夹持状态, 实现流程可靠的夹持。

MAG ON = 电磁吸盘“已夹紧”。

MAG OFF = 电磁吸盘“未夹紧”。

相同高度的电磁吸盘

电磁吸盘默认高度可调节 (±0.1 mm)。

可根据要求提供相同高度 (±0.01 mm) 的电磁吸盘。

电源电压 220 V/60 Hz

可根据要求提供 220 V/60 Hz 的 MFRS2 电磁吸盘。

更多技术性数据

磁极尺寸 [mm]	电源电压 [V]	最小材料厚度 [mm]	最小工件尺寸 [mm]	带封闭盖板的 IP 防护等级	最高工作温度 [°C]
70 x 70	400/460	20	310 x 230	67	80

附件

标准定位销

与 NSE3 夹持模块主动连接的拉钉。
采用缩短的紧固螺栓。



适用于	描述	ID
MFRS2-V-A1-050	SPA 40-K	0432369
MFRS2-V-A1-050	SPB 40-K	0432370
MFRS2-V-A1-050	SPC 40-K	1327450

GFD-SP 拉钉

用于主动连接 GFD 夹持基座的拉钉。



适用于	描述	ID
MFRS2-V-A1-050	GFD-SP 40	0433600

工件止挡

用于将工件预先放置在磁性卡盘上。



适用于	描述	ID
MFRS2-A1-050 MFRS2-V-A1-050 MFRS2-A2-050 MFRS2-A1-070 MFRS2-A2-070	WSA-MFRS 150	1315230

ASM 14 成套装夹螺丝

用于将 MFRS 电磁卡盘固定到机床工作台上。
由 10 x M12 螺钉和 10 x 用于 14 mm T 形槽的 T 形螺母组成的套件。



适用于	描述	ID
MFRS2-A1-050 MFRS2-V-A1-050 MFRS2-A1-070	ASM 14-66	1322774
MFRS2-A2-050 MFRS2-A2-070	ASM 14-86	1322775

ASM 18 成套装夹螺丝

用于将 MFRS 电磁卡盘固定到机床工作台上。
由 10 x M12 螺钉和 10 x 用于 18 mm T 形槽的 T 形螺母组成的套件。



适用于	描述	ID
MFRS2-A1-050 MFRS2-V-A1-050 MFRS2-A1-070	ASM 18-66	1322781
MFRS2-A2-050 MFRS2-A2-070	ASM 18-86	1322782

ASM 22 成套装夹螺丝

用于将 MFRS 电磁卡盘固定到机床工作台上。
由 10 x M12 螺钉和 10 x 用于 22 mm T 形槽的 T 形螺母组成的套件。



适用于	描述	ID
MFRS2-A1-050 MFRS2-V-A1-050 MFRS2-A1-070	ASM 22-66	1322787
MFRS2-A2-050 MFRS2-A2-070	ASM 22-86	1322788

ASM 28 成套装夹螺丝

用于将 MFRS 电磁卡盘固定到机床工作台上。
由 10 x M12 螺钉和 10 x 用于 28 mm T 形槽的 T 形螺母组成的套件。



适用于	描述	ID
MFRS2-A1-050 MFRS2-V-A1-050 MFRS2-A1-070	ASM 28-66	1322793
MFRS2-A2-050 MFRS2-A2-070	ASM 28-86	1322794

SPR MFRS A 型夹持爪

用于固定磁极尺寸为 50 和 70 的 MFRS 电磁吸盘。



适用于	描述	ID
T 型螺母 14 mm	SPR MFRS 14-50/70	1322645
T-Nut 18 mm	SPR MFRS 18-50/70	1322885
T 型螺母 22 mm	SPR MFRS 22-50/70	1322886
T 型螺母 28 mm	SPR MFRS 28-50/70	1322887

导磁块

PVF 50 固定导磁块
带通孔和 M8 螺钉。



适用于	描述	长度 mm	宽度 mm	高度 mm	ID
MFRS2-A1-050					
MFRS2-V-A1-050					
MFRS2-A1-050					
MFRS2-A2-050	PVF 50-20	45	45	20	0420090
MFRS2-A1-050					
MFRS2-V-A1-050					
MFRS2-A1-050					
MFRS2-A2-050	PVF 50-32	45	45	32	0422391
MFRS2-A1-050					
MFRS2-V-A1-050					
MFRS2-A1-050					
MFRS2-A2-050	PVF 50-54	45	45	54	0420091

PVB 50 浮动导磁块
带通孔和 M8 螺钉。
补偿行程 5 mm。



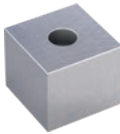
适用于	描述	长度 mm	宽度 mm	高度 mm	ID
MFRS2-A1-050					
MFRS2-V-A1-050					
MFRS2-A1-050					
MFRS2-A2-050	PVB 50-32	47.5	45	32	0422392

EASYTURN PVB 50 浮动导磁块
带通孔和 M8 螺钉。
补偿行程 7 mm。
竖直或水平使用。



适用于	描述	长度 mm	宽度 mm	高度 mm	ID
MFRS2-A1-050					
MFRS2-V-A1-050					
MFRS2-A1-050					
MFRS2-A2-050	PVB 50-54	47	45	54	0420092

PVF 70 固定导磁块
带通孔和 M10 螺钉。



适用于	描述	长度 mm	宽度 mm	高度 mm	ID
MFRS2-A1-070					
MFRS2-A2-070	PVF 70-30	70	70	30	0422993
MFRS2-A1-070					
MFRS2-A2-070	PVF 70-47	70	70	47	0422995
MFRS2-A1-070					
MFRS2-A2-070	PVF 70-70	70	70	70	0422997

PVB 70 浮动导磁块
带通孔和 M10 螺钉。
补偿行程 7 mm。



适用于	描述	长度 mm	宽度 mm	高度 mm	ID
MFRS2-A1-070					
MFRS2-A2-070	PVB 70-47	75	70	47	0422994

EASYTURN PVB 70 浮动导磁块
带通孔和 M10 螺钉。
补偿行程 7 mm。
竖直或水平使用。



适用于	描述	长度 mm	宽度 mm	高度 mm	ID
MFRS2-A1-070					
MFRS2-A2-070	PVB 70-70	69	70	70	0422996

导磁块快速更换

快速更换导磁块的改装套件
用于在电磁吸盘上进行一次性组装和校准。
带有 M8 螺纹。



适用于	描述	ID
MFRS2-A1-050		
MFRS2-V-A1-050		
MFRR-A1-050		
MFRS2-A2-050	QCS-NRS	1497908

固定导磁块 PVF 50 QCS
针对导磁块快换预制
无盖板。



适用于	描述	长度 mm	宽度 mm	高度 mm	ID
MFRS2-A1-050					
MFRS2-V-A1-050					
MFRR-A1-050	PVF 50-32				
MFRS2-A2-050	QCS	45	45	32	1497903
MFRS2-A1-050					
MFRS2-V-A1-050					
MFRR-A1-050	PVF 50-54				
MFRS2-A2-050	QCS	45	45	54	1497902

浮动导磁块 PVB 50 QCS
针对导磁块快换预制
补偿行程 7 mm。
竖直或水平使用。



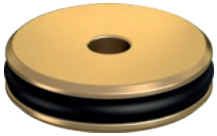
适用于	描述	长度 mm	宽度 mm	高度 mm	ID
MFRS2-A1-050					
MFRS2-V-A1-050					
MFRR-A1-050	PVB 50-54				
MFRS2-A2-050	QCS	47	45	54	1497899

快速更换导磁块的安装辅件
装配辅助工具, 用于一次性校准改装套件的夹
持板。



适用于	描述	ID
MFRS2-A1-050		
MFRS2-V-A1-050		
MFRR-A1-050		
MFRS2-A2-050	QCS-GMS	1497904

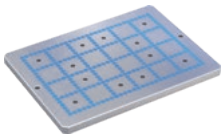
盖板
用于封闭固定导磁块的通孔。



适用于	描述	ID
PVF 50-32 QCS		
PVF 50-54 QCS	QCS-VSD Ø16	40106738

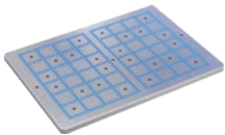
磁极板

24 路磁极板
用于轮廓和特殊形状的铣削。



适用于	描述	长度 mm	宽度 mm	高度 mm	ID
MFRS2-A1-050	PVP 50-22 430 x 315				
MFRS2-A2-050		430	315	22	0422490

48 路磁极板
用于轮廓和特殊形状的铣削。



适用于	描述	长度 mm	宽度 mm	高度 mm	ID
MFRS2-A1-050	PVP 50-22 600 x 430				
MFRS2-A2-050		600	430	22	0422491

磁极块

2 路磁极块

用于轮廓和特殊形状的铣削。



适用于	描述	长度 mm	宽度 mm	高度 mm	ID
MFRS2-A1-050					
MFRS2-V-A1-050					
MFRR-A1-050					
MFRS2-A2-050	PEB 50-34-2	110	50	34	1311952
MFRS2-A1-050					
MFRS2-V-A1-050					
MFRR-A1-050					
MFRS2-A2-050	PEB 50-57-2	110	50	57	1311956

3 路磁极块

用于轮廓和特殊形状的铣削。



适用于	描述	长度 mm	宽度 mm	高度 mm	ID
MFRS2-A1-050					
MFRS2-V-A1-050					
MFRR-A1-050					
MFRS2-A2-050	PEB 50-57-3	170	50	57	1315228

4 路磁极块

用于轮廓和特殊形状的铣削。



适用于	描述	长度 mm	宽度 mm	高度 mm	ID
MFRS2-A1-050					
MFRS2-V-A1-050					
MFRR-A1-050					
MFRS2-A2-050	PEB 50-34-4	110	110	34	1311953
MFRS2-A1-050					
MFRS2-V-A1-050					
MFRR-A1-050					
MFRS2-A2-050	PEB 50-57-4	230	50	57	1311957

6 路磁极块

用于轮廓和特殊形状的铣削。



适用于	描述	长度 mm	宽度 mm	高度 mm	ID
MFRS2-A1-050					
MFRS2-V-A1-050					
MFRR-A1-050					
MFRS2-A2-050	PEB 50-34-6	170	110	34	1311954
MFRS2-A1-050					
MFRS2-V-A1-050					
MFRR-A1-050					
MFRS2-A2-050	PEB 50-57-6	350	50	57	1315229

8 路磁极块

用于轮廓和特殊形状的铣削。



适用于	描述	长度 mm	宽度 mm	高度 mm	ID
MFRS2-A1-050					
MFRS2-V-A1-050					
MFRR-A1-050					
MFRS2-A2-050	PEB 50-34-8	230	110	34	1311955

12 路磁极块

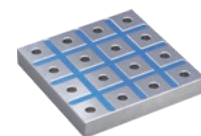
用于轮廓和特殊形状的铣削。



适用于	描述	长度 mm	宽度 mm	高度 mm	ID
MFRS2-A1-050					
MFRS2-V-A1-050					
MFRR-A1-050					
MFRS2-A2-050	PEB 50-34-12	350	110	34	1315226

16 路磁极块

用于轮廓和特殊形状的铣削。



适用于	描述	长度 mm	宽度 mm	高度 mm	ID
MFRS2-A1-050					
MFRS2-V-A1-050					
MFRR-A1-050					
MFRS2-A2-050	PEB 50-34-16	230	230	34	1315227



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com