



TANDEM® KSH3-IM

유도식 조 모니터링 기능을 가
지고 있는 유압식 클램핑 포스
블록

조 위치의 유도 모니터링을 갖춘 소형 유압 구동식 파워하우스

SCHUNK의 TANDEM KSH3-IM은 유도식 조 모니터링 기능이 있는 고성능 유압 구동 클램핑 포스 블록입니다. 표준 KSH3 바이스의 기능에 더해 KSH3-IM 바이스에는 베이스 조 위치를 모니터링하는 데 사용할 수 있는 2개의 유도 근접 스위치가 장착되어 있습니다. 따라서 이 바이스는 신호가 기계 제어 시스템으로 바로 전송되는 자동화된 공정에 특히 적합합니다. 또한 바이스에는 센서 케이블용 커버 플레이트와 외피가 장착되어 있어 민감한 구성 요소를 특히 보호합니다.



SCHUNK 고객이 얻는 혜택

- + 다양한 버전의 넓은 범위
가장 크고 강력한 표준 범위의 공압 작동식 클램핑 포스 블록으로 최고의 유연성을 보장합니다.
- + 유도성 조 모니터링
바이스가 열려 있는지 또는 클램프되어 있는지 확인
- + 최고 품질에 대한 요구사항 충족을 위한 정밀 썬기 후크 클램핑 포스 블록
뛰어난 기계가공 지원
- + 이상적인 외부 윤곽의 정사각형 디자인
최고의 측방향 접근성을 지닌 두 가지 설정으로 6면 가공에 이상적
- + 고효율의 썬기 후크 시스템
높은 고정력으로 인한 공정을 신뢰할 수 있는 클램핑
- + 텅앵그루브 또는 미세 톱니가 표준으로 포함된 베이스 조 시스템 조의 높은 유연성
- + 매우 긴 베이스 조 가이드를 사용하므로 조의 지지력이 최적화됨
긴 서비스 수명으로 높은 고정력 실현
- + 기능 부품의 모든 면을 경화 및 연마 처리
긴 서비스 수명 보장

Function KSH3

빼기 후크의 대각선 풀을 통해 축 방향으로 조절 가능한 유압 실린더에서 살짝 더 긴 베이스 죠로 동력이 전달됩니다. KSH3 및 KSH3-LH 변형의 경우, 포스는 클램핑 중심을 향해 동시적 죠 동작을 생성합니다. KSH3-F 변형의 경우, 포스는 고정 죠를 향해 동작을 생성합니다.

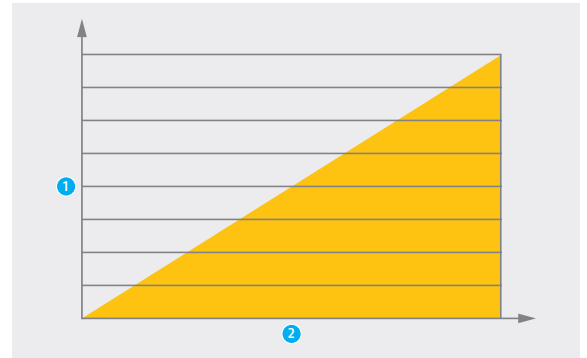


- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ① 빼기 후크 드라이브
작동 시 지속적으로 높은 고정력 제공 ② 극단적인 강성의 강화 처리 베이스 본체
결과적으로 최고의 정밀도로 더욱 긴 사용 수명 보장. 최대 고정력 사용에도 변함없는 성능 ③ 혁신적인 그리싱 시스템
효율성 및 지속적인 고정력 강화 ④ 긴 죠 가이드
O.D. 및 I.D. 클램핑의 최적화된 지원 ⑤ 낮은 높이의 설계
기계의 작업 공간을 확장 ⑥ 먼지에 강한 개선된 디자인
정밀 봉인을 위해서 | <ul style="list-style-type: none"> ⑦ 표준 죠 인터페이스
SCHUNK 제작 표준 죠 사용 ⑧ 이상적인 외형 윤곽선
최고의 접근성과 칩 낙하 최적화 ⑨ 클램핑 포스 블록의 제어
측면 또는 하단에서 원하는 대로 ⑩ 본체에 가이드되는 피스톤
가이드를 따라 가공력을 흡수하기 위해 사용됩니다. ⑪ 커버 플레이트의 윤활 채널
중앙 윤활 시스템으로 가능해진 바닥 윤활 기능 ⑫ 피팅 나사를 옵션으로 사용할 수 있음
높은 반복 정확도를 이용한 클램핑 장치의 고정 |
|--|---|

작동 압력에 따라 달라지는 클램핑 포스

클램핑 포스는 가동 압력이 증가하는 것에 정비례하여 증가합니다. 이 공정 중에는 최소 유압이 10바 아래로 떨어지지서는 안 됩니다.

- ① 클램핑 포스
- ② 구동 압력



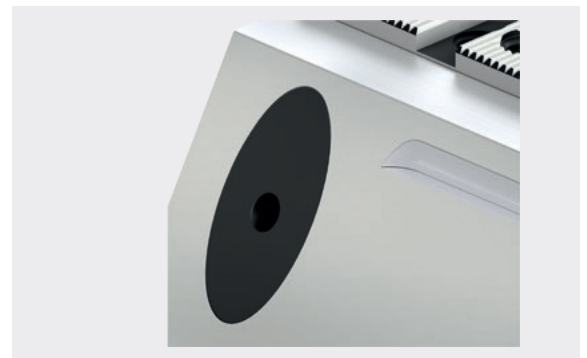
칩이 들어오지 못하게 디자인됨

베이스 조와 커버 스트립은 특수하게 디자인되어 칩이 영구적으로 들어가지 못하게 되어 있습니다. 클램핑 공정 중에 칩은 커버 스트립의 경사를 통해 베이스 조에서 밀려나옵니다.



설치 나사를 위한 커버 플러그

4개의 마운팅 나사 모두는 양극 처리 알루미늄 플러그로 밀봉되어 있습니다. 그러므로 칩 축적이 완벽하게 미리 차단됩니다.



얼라인먼트 엣지

얼라인먼트 엣지는 클램핑 포스 블록의 측면으로 들어가 있습니다. 이는 조 가이드와 평행하게 연장되며 바이스를 기계 테이블에 정확히 맞출 수 있습니다.



냉각수 배출 구멍

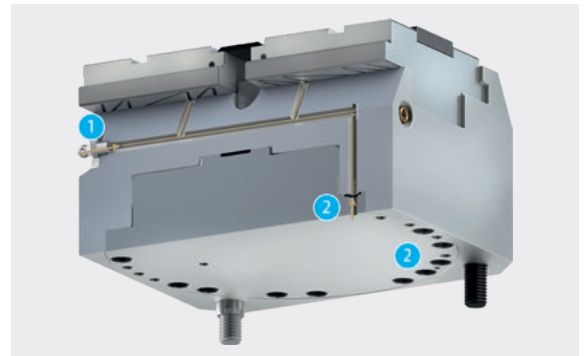
모든 클램핑 포스 블록에는 두 개의 냉각수 배출 구멍이 있습니다. 이를 통해 냉각수를 통과시켜서 외부로 배출하는 것이 가능합니다. 배출 구멍은 칩이 들어가는 것을 막기 위해 소결 필터로 씌워져 있습니다.



운할 시스템

모든 클램핑 포스 블록에는 이중 운할 시스템이 장착되어 있습니다.

- ① 수동 운할
그리스 건을 사용하여 모든 마찰 표면(조 가이드, 피스톤 가이드스 및 대각선 풀)에 고르게 도포합니다.
- ② 중앙 운할
기본 면의 연결을 통해 모든 마찰 표면(조 가이드, 피스톤 가이드스 및 대각선 풀)에 그리스를 고르게 도포합니다. 베이스 플레이트를 사용하여 여러 개의 바이스를 동시에 운할할 수 있습니다.



콘솔 플레이트

콘솔 플레이트는 머신 테이블에 클램핑 포스 블록을 장착할 수 있는 몇 가지 옵션을 제공합니다. 설치 시간의 최소화를 위해서, 기존 VERO-S 인터페이스를 사용하여 회전 방지 보호 기능이 있는 VERO-S NSE3 킷 체인지 팔레트 모듈에 클램핑 포스 블록을 설치할 수 있습니다. 또는 원통형 클램프 또는 T-너트를 사용하여 기계 테이블 또는 분할 헤드에 장착할 수 있습니다.

- ① 킷 체인지 팔레트 시스템을 사용한 장착
- ② 원통형 클램프를 통한 장착
- ③ T너트를 통한 장착

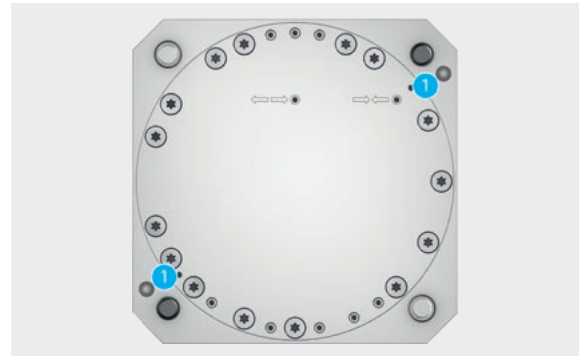


표준화된 장비 버전

지그 생성 포지셔닝 보어(-Z)

여러 클램핑 포스 블록의 위치를 매우 정확하게 설정할 수 있도록, 지그 생성 포지셔닝 보어가 Z 버전에 통합됩니다. 지그 생성 포지셔닝 보어를 사용하면 클램핑 포스 블록 교체 시 클램핑 중심에서 $\pm 0.01\text{mm}$ 까지 매우 정확하게 위치를 설정할 수 있습니다.

1 포지셔닝 보어

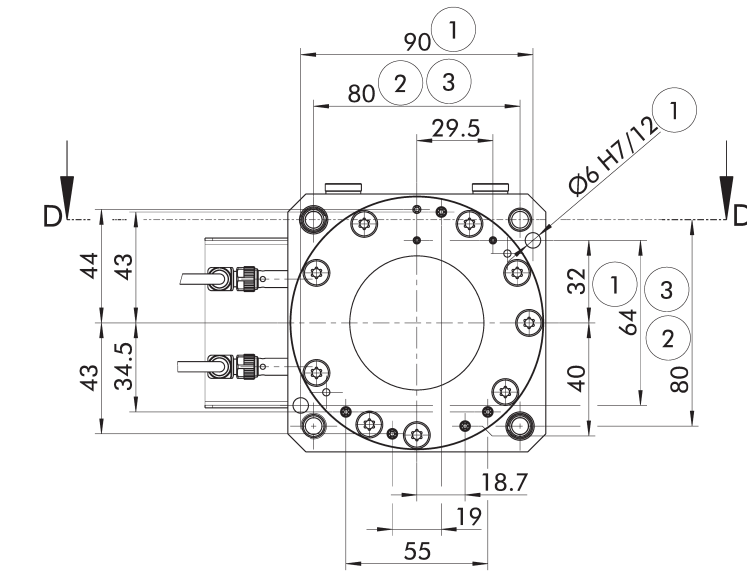


유도성 조 모니터링(-IM)

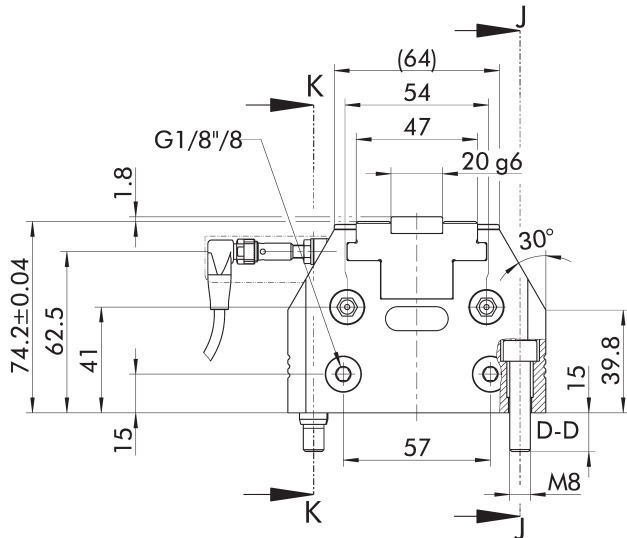
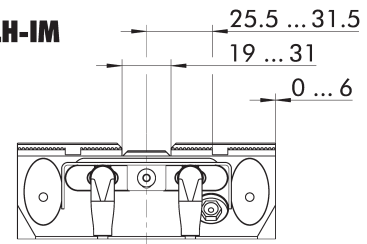
베이스 조의 우묵한 부분에 있는 두 개의 유도 근접 스위치로 베이스 조 위치를 모니터링하도록 지원합니다. 전기 신호를 머신 제어 시스템으로 전송할 수 있는 경우, 이 모니터링은 완전하게 자동화된 기계가 공 공정에 특히 적합합니다. 커버 플레이트는 근접 스위치에 칩과 냉각수가 떨어지지 않도록 효과적으로 보호합니다. 게다가, 센서 케이블을 에워싸며 코팅되어 보호력이 더욱 커집니다.

- 1 근접 유도 스위치
- 2 커버 플레이트
- 3 피복 케이블

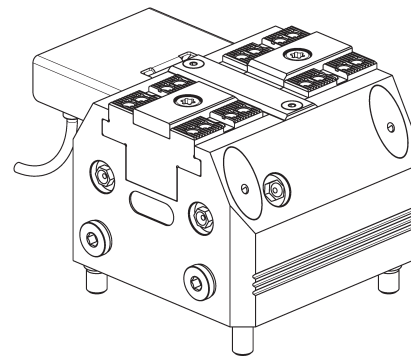
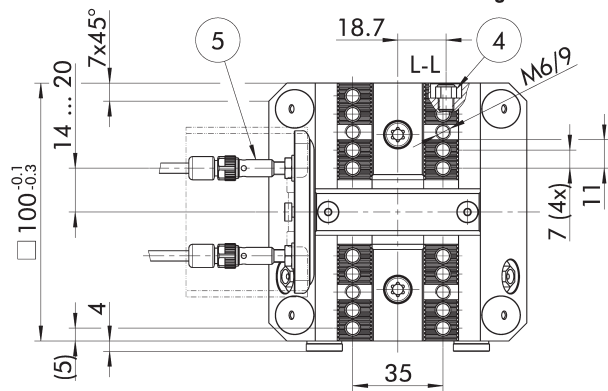
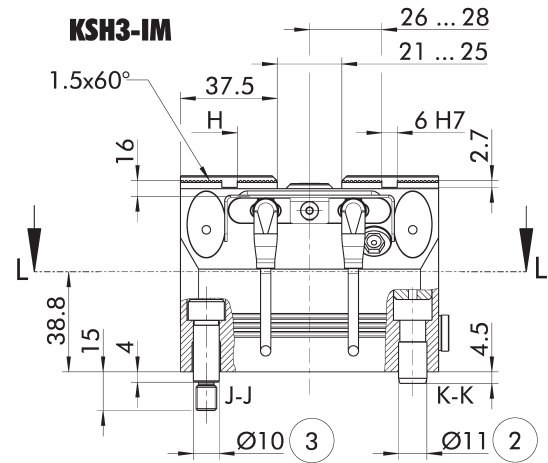




KSH3-LH-IM



KSH3-IM



기술 변경에 따름.

① Z-변형 클램핑 중심까지 ±0.01mm

② 클램핑 슬리브 클램핑 중심까지 ±0.04mm

③ 피팅 나사 클램핑 중심까지 ±0.02mm

④ 에어 퍼지용 연결 M5

⑤ 유도성 근접 스위치

기술 데이터

설명	ID	지그 생성 포지셔닝 보어	유도성 조 모니터링	최대 작동 압력에서의 클램핑 포스 [kN]	작동 압력 [bar]
KSH3 100-IM	1467595		•	18	10 - 60
KSH3 100-Z-IM	1467596	•	•	18	10 - 60
KSH3-LH 100-IM	1467597		•	16	10 - 120
KSH3-LH 100-Z-IM	1467598	•	•	16	10 - 120

위에 나열된 장비 버전에 대한 자세한 설명은 6 페이지를 참조하세요.

제공 범위

클램핑 포스 블록, 시스템 조 및 클램핑 포스 블록용 장착 나사, 커버 플러그, 클램핑 슬리브 피팅 나사, 피팅 나사 클램핑 슬리브, 유도 근접 스위치, 연결 케이블, 커버, 사용 설명서

참고

정의 고정력

클램핑 포스는 최대 압력, 거리 "H"에서 조에 발생하는 개별적 포스의 산술적 합계입니다.

일반 참고사항

규격은 SCHUNK에서 사용되는 LP 410 그리스만을 나타냅니다.

추가 기술 데이터

설명	스트로크 버전	조당 스트로크 [mm]	최대 조 높이 [mm]	반복 정밀도 [mm]	오일 소모/이중 스트로크 [cm³]	닫힘시/열림시 시간 [s]	중량 [kg]
KSH3 100-IM ...	표준 스트로크	2	60	0.01	30	1	5
KSH3-LH 100-IM ...	롱 스트로크(-LH)	6	60	0.01	30	1	5

기술 데이터

설명	ID	지그 생성 포지셔닝 보어	유도성 조 모니터링	최대 작동 압력에서의 클램핑 포스	작동 압력
				[kN]	[bar]
KSH3 140-IM	1467599		•	30	10 - 60
KSH3 140-Z-IM	1467600	•	•	30	10 - 60
KSH3-LH 140-IM	1467601		•	30	10 - 120
KSH3-LH 140-Z-IM	1467602	•	•	30	10 - 120

위에 나열된 장비 버전에 대한 자세한 설명은 6 페이지를 참조하세요.

제공 범위

클램핑 포스 블록, 시스템 조 및 클램핑 포스 블록용 장착 나사, 커버 플러그, 클램핑 슬리브 피팅 나사, 피팅 나사 클램핑 슬리브, 유도 근접 스위치, 연결 케이블, 커버, 사용 설명서

참고

정의 고정력

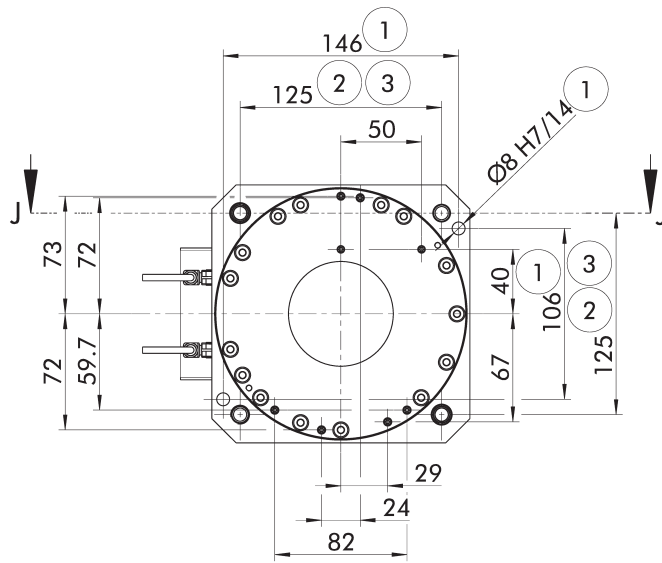
클램핑 포스는 최대 압력, 거리 "H"에서 조에 발생하는 개별적 포스의 산술적 합계입니다.

일반 참고사항

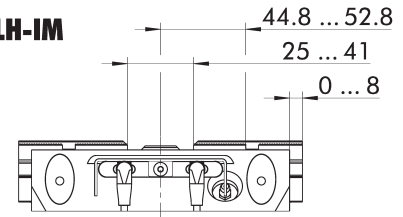
규격은 SCHUNK에서 사용되는 LP 410 그리스만을 나타냅니다.

추가 기술 데이터

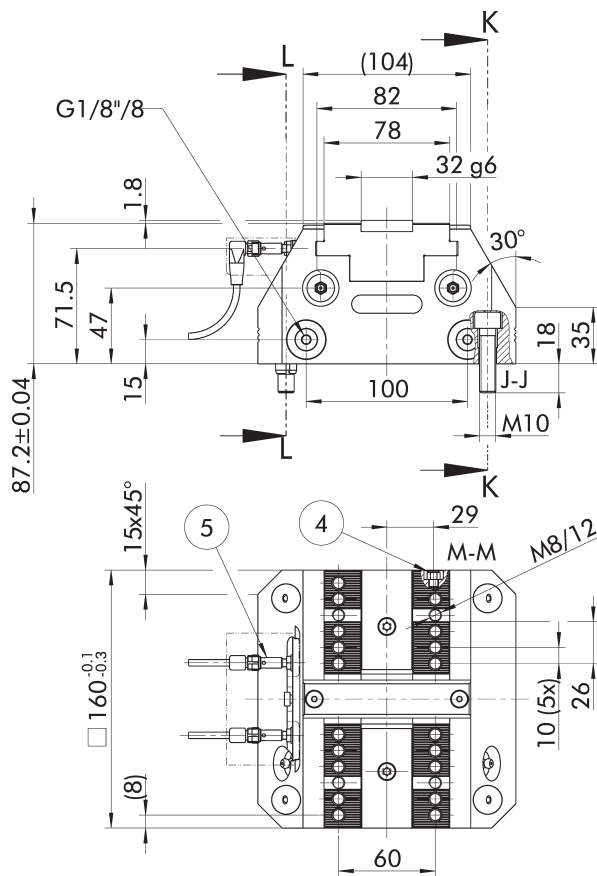
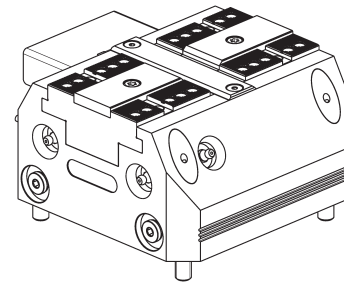
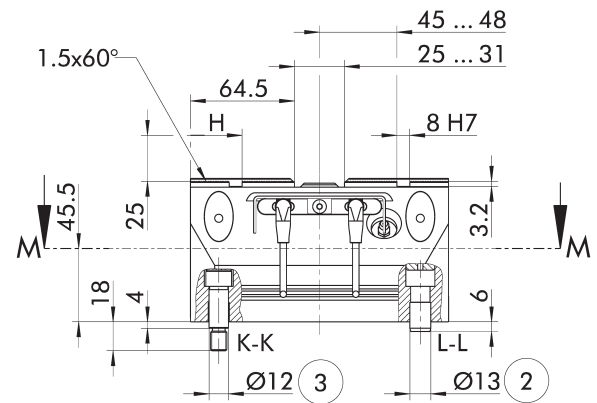
설명	스트로크 버전	조당 스트로크	최대 조 높이	반복 정밀도	오일 소모/이중 스트로크	닫힘시/열림시 시간	중량
		[mm]	[mm]	[mm]	[cm³]	[s]	[kg]
KSH3 140-IM ...	표준 스트로크	3	60	0.01	70	1	9.1
KSH3-LH 140-IM ...	롱 스트로크(-LH)	7	60	0.01	70	1	9.1



KSH3-LH-IM



KSH3-IM



기술 변경에 따름.

- ① Z-변형 클램핑 중심까지 ±0.01mm
- ② 클램핑 슬리브 클램핑 중심까지 ±0.04mm
- ③ 피팅 나사 클램핑 중심까지 ±0.02mm
- ④ 에어 퍼지용 연결 M5
- ⑤ 유도성 근접 스위치

기술 데이터

설명	ID	지그 생성 포지셔닝 보어	유도성 조 모니터링	최대 작동 압력에서의 클램핑 포스	작동 압력
				[kN]	[bar]
KSH3 160-IM	1467603		•	45	10 - 60
KSH3 160-Z-IM	1467604	•	•	45	10 - 60
KSH3-LH 160-IM	1467605		•	40	10 - 120
KSH3-LH 160-Z-IM	1467606	•	•	40	10 - 120

위에 나열된 장비 버전에 대한 자세한 설명은 6 페이지를 참조하세요.

제공 범위

클램핑 포스 블록, 시스템 조 및 클램핑 포스 블록용 장착 나사, 커버 플러그, 클램핑 슬리브 피팅 나사, 피팅 나사 클램핑 슬리브, 유도 근접 스위치, 연결 케이블, 커버, 사용 설명서

참고

정의 고정력

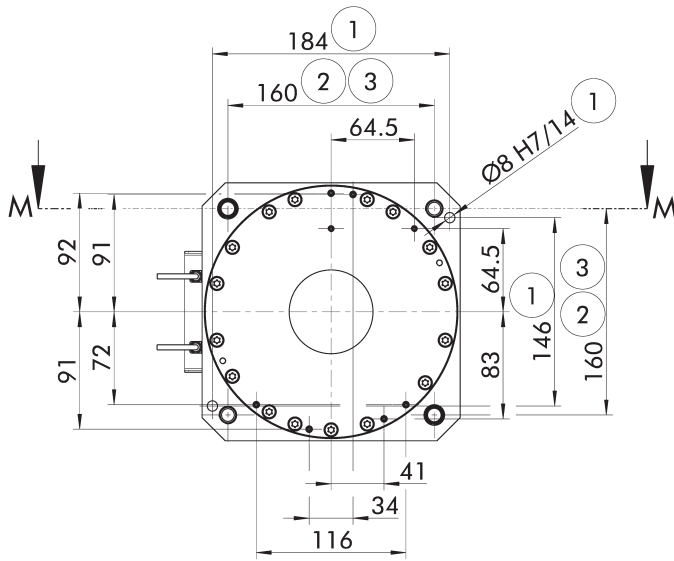
클램핑 포스는 최대 압력, 거리 "H"에서 조에 발생하는 개별적 포스의 산술적 합계입니다.

일반 참고사항

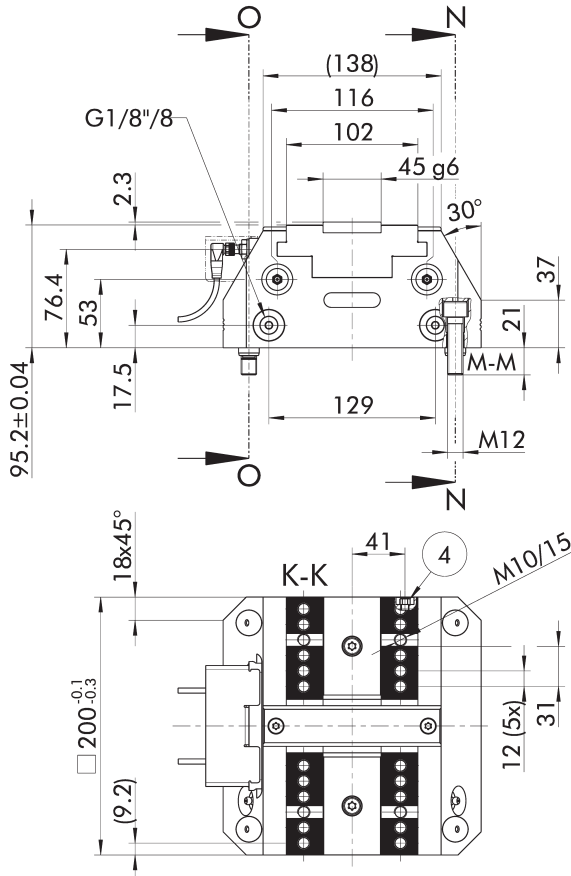
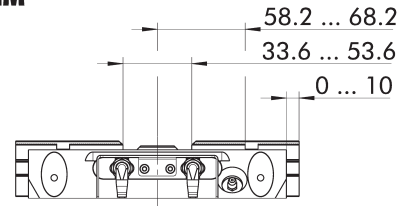
규격은 SCHUNK에서 사용되는 LP 410 그리스만을 나타냅니다.

추가 기술 데이터

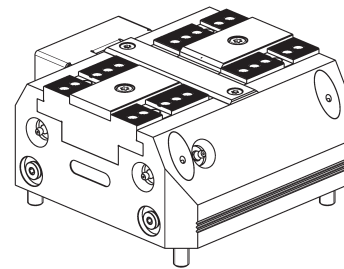
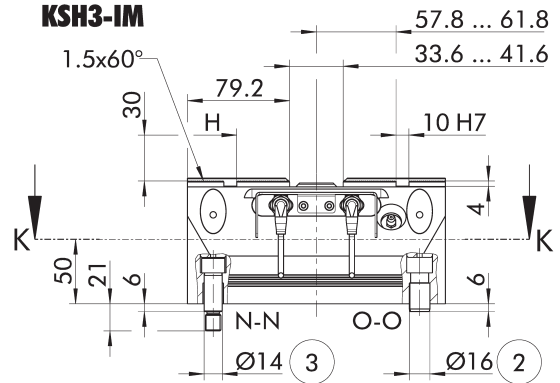
설명	스트로크 버전	조당 스트로크	최대 조 높이	반복 정밀도	오일 소모/이중 스트로크	닫힘시/열림시 시간	중량
		[mm]	[mm]	[mm]	[cm³]	[s]	[kg]
KSH3 160-IM ...	표준 스트로크	3	60	0.01	100	1.5	14
KSH3-LH 160-IM ...	롱 스트로크(-LH)	8	60	0.01	100	1.5	14



KSH3-LH-IM



KSH3-IM



기술 변경에 따름.

- ① Z-변형 클램핑 중심까지 ±0.01mm
- ② 클램핑 슬리브 클램핑 중심까지 ±0.04mm
- ③ 피팅 나사 클램핑 중심까지 ±0.02mm
- ④ 에어 퍼지용 연결 M5
- ⑤ 유도성 근접 스위치

기술 데이터

설명	ID	지그 생성 포지셔닝 보어	유도성 조 모니터링	최대 작동 압력에서의 클램핑 포스	작동 압력
				[kN]	[bar]
KSH3 200-IM	1507046		•	60	10 - 60
KSH3 200-Z-IM	1507047	•	•	60	10 - 60
KSH3-LH 200-IM	1507049		•	53	10 - 120
KSH3-LH 200-Z-IM	1507050	•	•	53	10 - 120

위에 나열된 장비 버전에 대한 자세한 설명은 6 페이지를 참조하세요.

제공 범위

클램핑 포스 블록, 시스템 조 및 클램핑 포스 블록용 장착 나사, 커버 플러그, 클램핑 슬리브 피팅 나사, 피팅 나사 클램핑 슬리브, 유도 근접 스위치, 연결 케이블, 커버, 사용 설명서

참고

정의 고정력

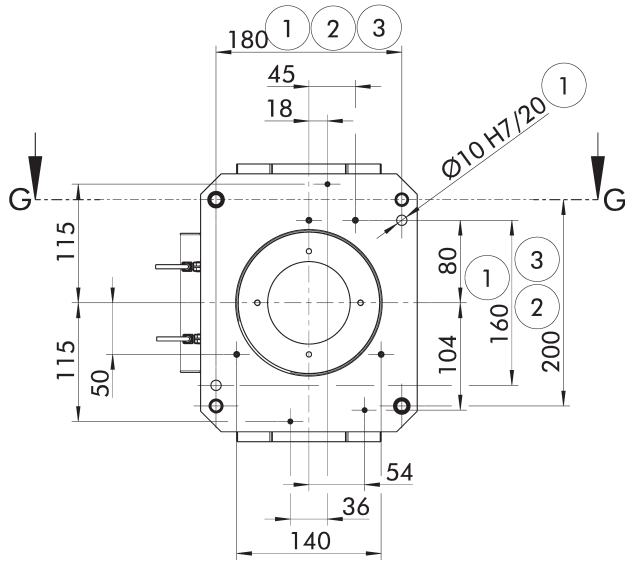
클램핑 포스는 최대 압력, 거리 "H"에서 조에 발생하는 개별적 포스의 산술적 합계입니다.

일반 참고사항

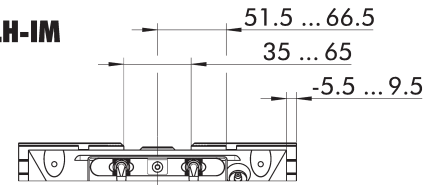
규격은 SCHUNK에서 사용되는 LP 410 그리스만을 나타냅니다.

추가 기술 데이터

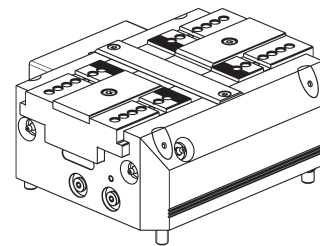
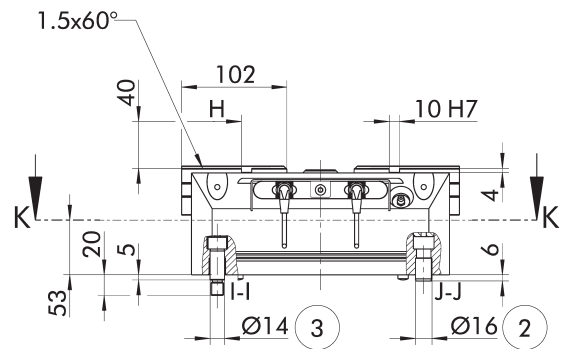
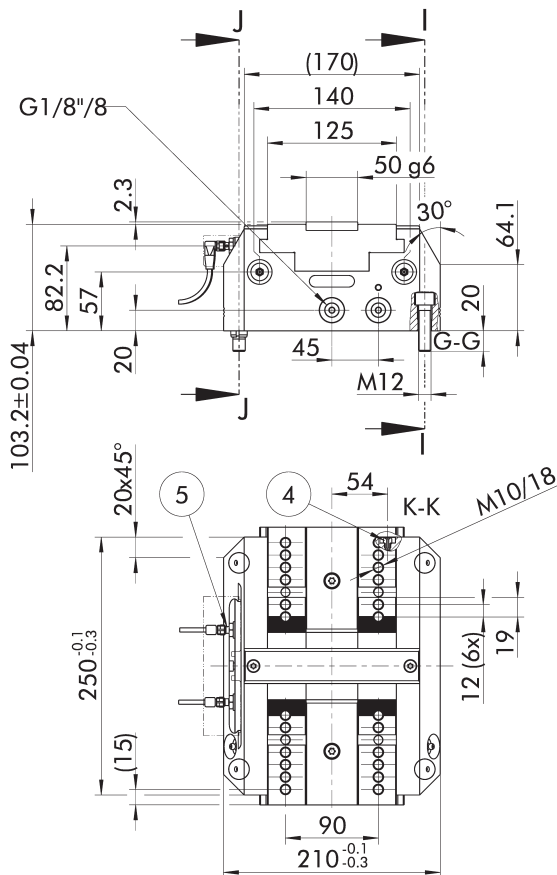
설명	스트로크 버전	조당 스트로크	최대 조 높이	반복 정밀도	오일 소모/이중 스트로크	닫힘시/열림시 시간	중량
		[mm]	[mm]	[mm]	[cm³]	[s]	[kg]
KSH3 200 ...	표준 스트로크	4	100	0.02	150	1.3	24
KSH3-LH 200 ...	롱 스트로크(-LH)	10	200	0.02	150	1.3	24



KSH3-LH-IM



KSH3-IM



기술 변경에 따름.

- ① Z-변형 클램핑 중심까지 ±0.01mm
- ② 클램핑 슬리브 클램핑 중심까지 ±0.04mm
- ③ 피팅 나사 클램핑 중심까지 ±0.02mm
- ④ 에어 퍼지용 연결 M5
- ⑤ 유도성 근접 스위치

기술 데이터

설명	ID	지그 생성 포지셔닝 보어	유도성 조 모니터링	최대 작동 압력에서의 클램핑 포스	작동 압력
				[kN]	[bar]
KSH3-LH 250-IM	1467607		•	50	10 - 60
KSH3-LH 250-Z-IM	1467608	•	•	50	10 - 60

위에 나열된 장비 버전에 대한 자세한 설명은 6 페이지를 참조하세요.

제공 범위

클램핑 포스 블록, 시스템 조 및 클램핑 포스 블록용 장착 나사, 커버 플러그, 클램핑 슬리브 피팅 나사, 피팅 나사 클램핑 슬리브, 유도 근접 스위치, 연결 케이블, 커버, 사용 설명서

참고

정의 고정력

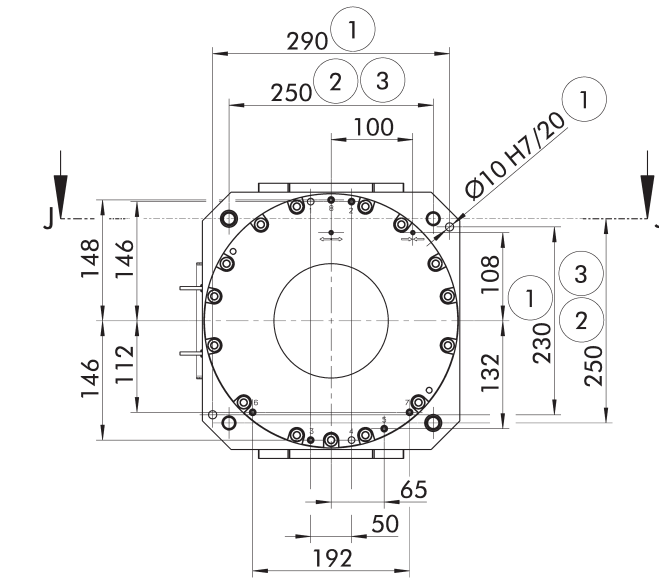
클램핑 포스는 최대 압력, 거리 "H"에서 조에 발생하는 개별적 포스의 산술적 합계입니다.

일반 참고사항

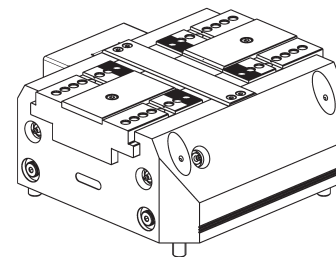
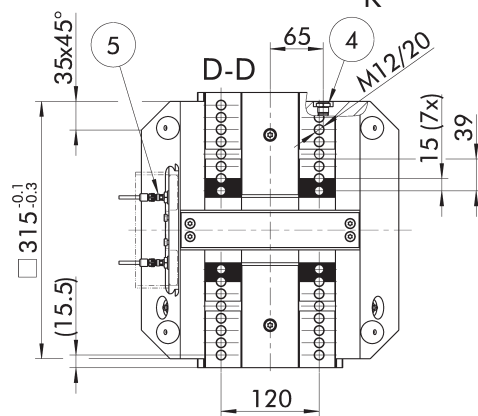
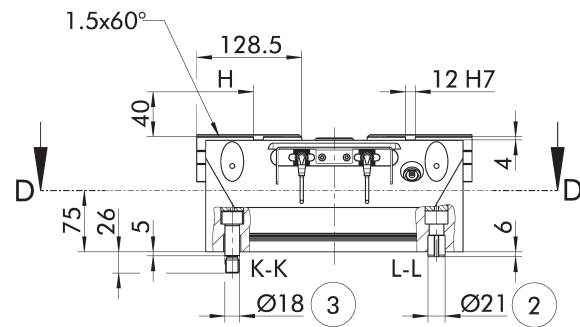
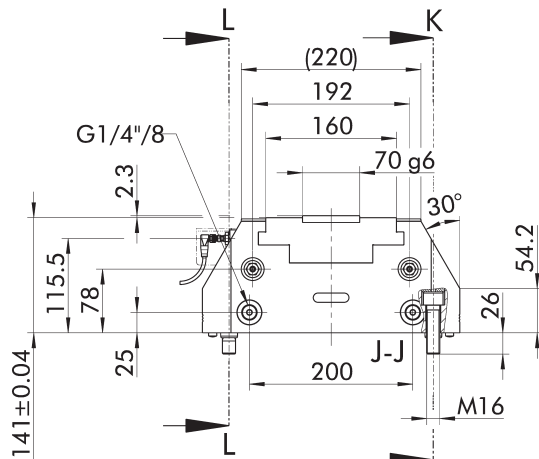
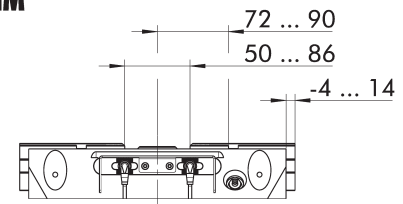
규격은 SCHUNK에서 사용되는 LP 410 그리스만을 나타냅니다.

추가 기술 데이터

설명	스트로크 버전	조당 스트로크	최대 조 높이	반복 정밀도	오일 소모/이중 스트로크	닫힘시/열림시 시간	중량
		[mm]	[mm]	[mm]	[cm³]	[s]	[kg]
KSH3-LH 250-IM ...	롱 스트로크(-LH)	15	150	0.02	330	2.5	35



KSH3-LH-IM



기술 변경에 따름.

- ① Z-변형 클램핑 중심까지 ±0.01mm
- ② 클램핑 슬리브 클램핑 중심까지 ±0.04mm
- ③ 피팅 나사 클램핑 중심까지 ±0.02mm
- ④ 에어 퍼지용 연결 M5
- ⑤ 유도성 근접 스위치

기술 데이터

설명	ID	지그 생성 포지셔닝 보어	유도성 조 모니터링	최대 작동 압력에서의 클램핑 포스	작동 압력
				[kN]	[bar]
KSH3-LH 315-IM	1507051		•	95	10 - 120
KSH3-LH 315-Z-IM	1507061	•	•	95	10 - 120

위에 나열된 장비 버전에 대한 자세한 설명은 6 페이지를 참조하세요.

제공 범위

클램핑 포스 블록, 시스템 조 및 클램핑 포스 블록용 장착 나사, 커버 플러그, 클램핑 슬리브 피팅 나사, 피팅 나사 클램핑 슬리브, 유도 근접 스위치, 연결 케이블, 커버, 사용 설명서

참고

정의 고정력

클램핑 포스는 최대 압력, 거리 "H"에서 조에 발생하는 개별적 포스의 산술적 합계입니다.

일반 참고사항

규격은 SCHUNK에서 사용되는 LP 410 그리스만을 나타냅니다.

추가 기술 데이터

설명	스트로크 버전	조당 스트로크	최대 조 높이	반복 정밀도	오일 소모/이중 스트로크	닫힘시/열림시 시간	중량
		[mm]	[mm]	[mm]	[cm³]	[s]	[kg]
KSH3-LH ...	롱 스트로크(-LH)	18	200	0.02	465	4	83

시스템 조

지지 조 TBA-D

SCHUNK에서 표준 상부 조 장착을 위한 미세 톱니가 있는 리버시블 지지 조.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSH3 100-IM	TBA-D 100	W-65-1	0402294
		W-90-1	
KSH3 140-IM	TBA-D 140	W-100-1	1349715
KSH3 160-IM	TBA-D 160	W-100-1	0402295
KSH3 200-IM	TBA-D 200	W-100-1	1498197
KSH3-LH 250-IM	TBA-D 250	W-125-1	0402296
KSH3-LH 315-IM	TBA-D 315	W-160	1498198

3축 조, 그립 S3A-G5

그립 스텝 포함, 5mm.
최대 22HRC의 비경화 재료의 엠보싱 클램핑용.



적합한 대상	설명	ID
KSH3 100-IM	S3A-G5 100	1471166
KSH3 140-IM	S3A-G5 140	1471167
KSH3 160-IM	S3A-G5 160	1471168
KSH3 200-IM	S3A-G5 200	1471186
KSH3-LH 250-IM	S3A-G5 250	1471187
KSH3-LH 315-IM	S3A-G5 315	1471188

5축 조, 그립 S5A-G5

그립 스텝 포함, 5mm.
최대 22HRC의 비경화 재료의 엠보싱 클램핑용.



적합한 대상	설명	ID
KSH3 100-IM	S5A-G5 100	1471190
KSH3 140-IM	S5A-G5 140	1471197
KSH3 160-IM	S5A-G5 160	1471198
KSH3 200-IM	S5A-G5 200	1471199
KSH3-LH 250-IM	S5A-G5 250	1471200
KSH3-LH 315-IM	S5A-G5 315	1471201

상부 조 블랭크 STR

고객 재작업을 위한 미세 톱니가 달린 상단 조 블랭크.



적합한 대상	설명	ID
KSH3 100-IM	STR 100	0402101
KSH3 140-IM	STR 140	1349709
KSH3 160-IM	STR 160	0402102
KSH3 200-IM	STR 200	1446894
KSH3-LH 250-IM	STR 250	0402103
KSH3-LH 315-IM	STR 315	1446896

상부 조 블랭크 STR-H

미세 톱니와 고객 재작업을 위해 사전 조립된 장착 홈이 포함된 고상부 조 블랭크



적합한 대상	설명	ID
KSH3 100-IM	STR-H 100	0402201
KSH3 160-IM	STR-H 160	0402202
KSH3 200-IM	STR-H 200	1446905
KSH3-LH 250-IM	STR-H 250	0402203
KSH3-LH 315-IM	STR-H 315	1446907

상부 조 블랭크 KTR

팅과 홈 및 고객 재작업을 위해 사전 조립된 장착 구멍이 포함된 상부 조 블랭크



적합한 대상	설명	ID
KSH3 100-IM	KTR 100	0402121
KSH3 140-IM	KTR 140	1349707
KSH3 160-IM	KTR 160	0402122
KSH3 200-IM	KTR 200	1446913
KSH3-LH 250-IM	KTR 250	0402123
KSH3-LH 315-IM	KTR 315	1446915

상부 조 블랭크 KTR-H

팅과 홈 및 고객 재작업을 위해 사전 조립된 장착 구멍이 포함된 고상부 조 블랭크



적합한 대상	설명	ID
KSH3 100-IM	KTR-H 100	0402221
KSH3 140-IM	KTR-H 140	1349708
KSH3 160-IM	KTR-H 160	0402222
KSH3 200-IM	KTR-H 200	1446923
KSH3-LH 250-IM	KTR-H 250	0402223
KSH3-LH 315-IM	KTR-H 315	1446925

상부 조 블랭크 STR-S

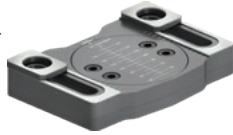
미세 톱니와 고객 재작업을 위해 사전 조립된 장착 홈이 포함된 상부 조 블랭크



적합한 대상	설명	ID
KSH3 100-IM	STR-S 100	0402111
KSH3 140-IM	STR-S 140	1349712
KSH3 160-IM	STR-S 160	0402112
KSH3 200-IM	STR-S 200	1446933
KSH3-LH 250-IM	STR-S 250	0402113
KSH3-LH 315-IM	STR-S 315	1446935

스위블 플레이트

어댑터 플레이트 및 6방향 반전 조와 같이 사용하여 부피가 큰 공작물을 클램핑합니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSH3 160-IM	KTP 160	W-38	1580334

어댑터 플레이트

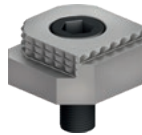
스위블 플레이트 및 6방향 반전 조와 같이 사용하여 부피가 큰 공작물을 클램핑합니다.



적합한 대상	설명	인터페이스	ID
KSH3 160-IM	KTA 160	W-38	1580335

텅 앤 그루브가 있는**6-웨이 리버서블 조 그립**

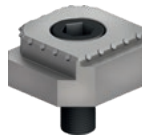
5개의 그립 스텝과 코팅된 클램핑 페이스가 있습니다.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6-웨이 리버서블 조 카바이드 그립

5개의 그립 스텝과 매끈한 클램핑 표면이 있습니다.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

프로파일링된 조

클램핑 자국없이 조와 공작물 사이의 마찰을 증가시킵니다.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBD 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373346
GBD 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373349
GBD 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373350

소프트 조

고객 사이트에서의 재작업을 위한 경화형 조(예: 윤곽선이나 특수 형태의 통합을 위해..)



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBW 100-35-16	100	35	16	W-100-1	1373287
GBW 125-40-20	125	40	20	W-125-1	1373288
GBW 160-50-20	160	50	20	W-160	1373289

스텝형 조

그라운드 스텝 포함, 8mm.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS 100-35-10-5	100	35	10	W-100-1	1373325
GBS 125-40-11.5-8	125	40	11.5	W-125-1	1373327
GBS 160-50-13.5-8	160	50	13.5	W-160	1373328

스텝형 조

그라운드 스텝 포함, 17mm.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS 125-40-11.5-17	125	40	11.5	W-125-1	0430413

스텝형 조

코팅된 스텝 포함, 5mm.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-W 100-35-10-5	100	35	10	W-100-1	1395510
GBS-W 125-40-11.5-5	125	40	11.5	W-125-1	0430414
GBS-W 160-50-13.5-5	160	50	13.5	W-160	1395511

스텝형 조

그립 스텝 3mm 및 그라운드 스텝 18mm 포함.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-G3					
125-40-21.5-18	125	40	21.5	W-125-1	0430415
GBS-G3 125-40-24-18	125	40	24	W-125-1	1322989

스텝형 조

특수 "소프트" 그립 단계, 5mm 포함.
플라스틱 또는 알루미늄과 같은 부드러운 재료의 엠보싱 클램핑용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-SG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1393552

스텝형 조

그립 스텝 포함, 3mm.
최대 22HRC의 비경화 재료의 엠보싱 클램핑용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-G3 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373330
GBS-G3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373331
GBS-G3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373332

스텝형 조

그립 스텝 포함, 5mm.
최대 22HRC의 비경화 재료의 엠보싱 클램핑용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-G5 65-22-8	65	22	8	W-65-1	1465122
GBS-G5 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373333
GBS-G5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373334
GBS-G5 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373335

스텝형 조

그립 스텝 포함, 8mm.
최대 22HRC의 비경화 재료의 엠보싱 클램핑용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-G8 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373337
GBS-G8 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373338

스텝형 조

카바이드 그립 스텝 포함, 3mm.
최대 58HRC의 경화 재료의 엠보싱 클램핑용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-CG3 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1428440
GBS-CG3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395524
GBS-CG3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1431232

스텝형 조

카바이드 그립 스텝 포함, 5mm.
최대 58HRC의 경화 재료의 엠보싱 클램핑용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-CG5 100-35-12	100	35	12	W-100-1	1428441
GBS-CG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1424000
GBS-CG5 160-50-15.5	160	50	15.5	W-160	1431233

스텝형 조

특수 그립 스텝 포함, 3mm.
사전 엠보싱처리된 재료 및 공작물 클램핑용



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-GL3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395577

T 슬롯이 포함된 스텝형 조

그립 스텝 포함, 3mm.
포지셔닝 스트립의 장착을 위한 T-슬롯.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-G3-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430242
GBS-G3-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430248

T 슬롯이 포함된 스텝형 조

그립 스텝 포함, 5mm.
포지셔닝 스트립의 장착을 위한 T-슬롯.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-G5-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430241
GBS-G5-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430247
GBS-G5-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430250

T 슬롯이 포함된 스텝형 조

그립 스텝 포함, 8mm.
포지셔닝 스트립의 장착을 위한 T-슬롯.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBS-G8-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430240
GBS-G8-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430237
GBS-G8-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430249

포지셔닝 바

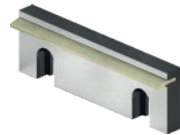
T 슬롯이 있는 모든 계단식 조에 적합합니다.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GPL 100-32-13.5	100	32	13.5	W-100-1	0430246
GPL 125-32-13.5	125	32	13.5	W-125-1	0430238
GPL 160-32-13.5	160	32	13.5	W-160	0430251

스프링 리프 풀다운 조

보다 정확한 가공 결과를 위해 공작물에 가벼운 클램핑 자국만을 남기는 활성 조 풀다운 기능용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GFA 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373301
GFA 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373304
GFA 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373306

스프링 플레이트 풀다운 조

보다 정밀한 가공 결과를 위해 공작물에 클램핑 자국이 남지 않는 활성 조 풀다운 기능용.



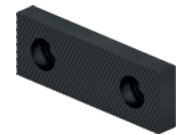
설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GFB 100-34-10	100	34	10	W-100-1	0430191
GFB 125-39-10	125	39	10	W-125-1	0430192

정밀 풀다운 조

보다 정밀한 가공 결과를 위해 공작물에 클램핑 자국이 남지 않는 활성 조 풀다운 기능용.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBN-P 100-35-25	100	35	25	W-100-1	0430146
GBN-P 125-40-25	125	40	25	W-125-1	0430147
GBN-P 160-50-27.5	160	50	27.5	W-160	0430148

톱니형 조최소한의 클램핑 자국으로 턱과 공작물 사이의 마찰을 증가시킵니다.
높이 = 22mm.

설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBC 90-35-11	90	35	11	W-90	0490569
GBC 65-22-8	64	22	8	W-65-1	0490565
GBC 100-35-11	100	35	11	W-100-1	1373267
GBC 125-40-12.5	125	40	12.5	W-125-1	1373268
GBC 160-50-14.4	160	50	14.4	W-160	1373269

그라운드 조완전히 연마된 클램핑 면.
높이 = 22mm.

설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBP 90-35-10	90	35	10	W-90	0490580
GBP 65-22-7.7	64	22	7.7	W-65-1	0490566
GBP 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373272
GBP 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373278
GBP 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373281

소프트 조고객의 재작업을 위한 시료
높이 = 22mm.

설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBW 90-35-16	90	35	16	W-90	0490570
GBW 65-22-20	65	22	20	W-65-1	0490567

그립 조최대 22HRC의 비경화 재료의 엠보싱 클램핑용.
높이 = 22mm.

설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBG 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373282
GBG 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373284
GBG 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373285
GBG 90-35-10	90	35	10	W-90	0490571
GBG 65-22-7.8	64	22	7.8	W-65-1	0430804

리버시블 그립 조

수직 방향으로 3mm, 수평 방향으로 5mm의 그립 단계가 있는 리버설 조.



설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GBG-W 65-22-8	65	22	8	W-65-1	0430729

프리즘 조, 그라운드원형 공작물의 정확한 클램핑용.
높이 = 22mm.

설명	폭 mm	높이 mm	깊이 mm	인터페이스	ID
GVA 100-35-15.5	100	35	15.5	W-100-1	1373342
GVA 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	1373344
GVA 160-50-19.5	160	50	19.5	W-160	1373345
GVA 65-22-15	65	22	15	W-65-1	0430707

KSH3-IM

유압 클램핑 포스 블록



유니버설 스텝형 조

그라운드 스텝 포함된 다용도 스텝 조.



설명	폭	높이	깊이	인터페이스	ID
	mm	mm	mm		
GPE 65-22-8-3	65	22	8	W-65-1	0430704

베이스 플레이트

콘솔 플레이트

VERO-S 또는 T-슬롯 테이블에 직접적인 장착을 위해.



적합한 대상	설명	ID
KSH3 100-IM	KSL3 100-1	1466119
KSH3 140-IM	KSL3 140-1	1466120
KSH3 160-IM	KSL3 160-1	1466121
KSH3 200-IM	KSL3 200-1	1466122

엑세서리

클램핑 포스 테스트기
고정 클램핑 장치의 조 클램핑력 측정용.



적합한 대상	설명	ID
KSH3 100-IM		
KSH3 140-IM		
KSH3 160-IM		
KSH3 200-IM		
KSH3-LH 250-IM		
KSH3-LH 315-IM	IFT SST Set	1475766

클램핑 핀 SPx
NSE3 클램핑 모듈과의 양극 연결을 위한 클램핑 핀.



적합한 대상	설명	ID
KSL3 100-1		
KSL3 140-1		
KSL3 160-1		
KSL3 200-1	SPA 40	0471151
KSL3 200-1	SPB 40	0471152
KSL3 200-1	SPC 40	0471153

인덱싱 핀
회전 방지 보호 V10이 있는 VERO-S 모듈의 회전 방지 보호 장치로 사용됨.



적합한 대상	설명	ID
KSL3 100-1		
KSL3 140-1		
KSL3 160-1	IXB V1	0471980

실린더형 클램프 블랭크
모든 일반 기계 테이블 슬롯 간격에 클램핑 스테이션 또는 콘솔 플레이트의 개별 고정용



적합한 대상	설명	ID
KSL3 100-1		
KSL3 140-1		
KSL3 160-1	BRR 50	0470020

폴다운 조 플레이트 스프링
스프링 플레이트 폴다운 조 예비 부품



적합한 대상	설명	ID
GFA 100-35-10	GFB 100	0430054
GFA 125-40-11.5	GFB 125	0430055
GFA 160-50-13.5	GFB 160	0430046

그리스

LP 410
High-performance grease as standard for regularly lubricating SCHUNK TANDEM clamping force blocks.



번들	설명	ID
카트리지	LP 410 카트리지	0184213

LINOMAX plus
High-performance grease as standard for regularly lubricating SCHUNK manual and power lathe chucks and steady rests.



번들	설명	ID
카트리지	LINOMAX plus 카트리지	1342585

그리스 건
모든 SCHUNK 제품의 윤활용 보조 도구. 그리스 건은 모든 유형의 SCHUNK 그리스 카트리지에 사용이 가능합니다.



번들	설명	ID
카트리지	그리스 건	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com