



TANDEM® KSP3-IM

带感应式卡爪监控的气动夹具

气动紧凑式强力夹具，带有感应式夹爪位置监控

SCHUNK 的 TANDEM KSP3-IM 是性能出众的气动夹具，配备感应式夹爪监控。除了标准 KSP3 虎钳的功能外，KSP3-IM 虎钳还配备了两个感应式接近开关，可用于监控基爪的位置。这使得该虎钳尤其适用于自动加工过程，在过程中信号将直接传输到机床控制系统中。此外，虎钳配备了盖板和传感器线保护套，为敏感元件提供特殊保护。



优势 – 您将获益

- + 版本种类繁多
因此，到目前为止，种类丰富和动力强劲的标准范围气动夹具确保了高灵活性。
- + 借助弹簧力增强外圆夹持力
提高了用于重型金属切削任务的夹持力，以及在储存期间维持弹簧张力
- + 感应式夹爪监控
可了解虎钳是否打开或夹紧
- + 满足高质量要求的楔式虎钳
可获得理想的加工效果
- + 外部轮廓为理想的方形设计
可以在两次装夹中完成 6 面加工，对于从侧面加工而言非常理想
- + 楔式系统实现高效率
高夹持力保证夹持过程可靠
- + 带十字槽和细齿的基爪，以双接口为标准
系统卡爪具高度灵活性
- + 采用非常长的基爪导轨，实现最佳卡爪支撑
在长使用寿命期间提供高夹持力
- + 功能部件的所有表面均经过研磨且硬化
保证长使用寿命

KSP3 功能

借助楔式结构的对角拉力，将力从轴向可调气缸传递到较长的基爪。对于 KSP3 和 KSP3-LH 变型，此动力产生朝向夹持中心的卡爪同步运动。对于 KSP3-F 变型，此动力产生指向固定卡爪的运动。

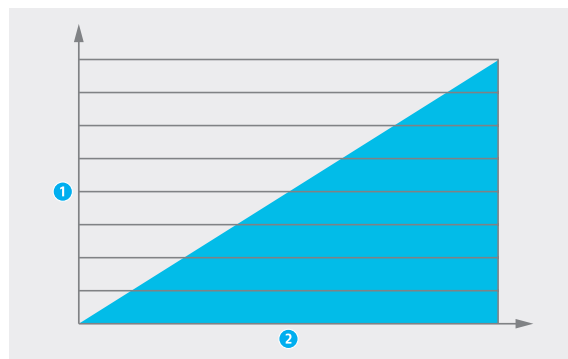


- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ① 楔式驱动
在操作中提供持续高夹持力 ② 经硬化的高刚度基体
因此使用寿命更长并实现最高精度。即使在达到最大夹紧力的情况下 ③ 创新润滑系统
为提高效率并实现持续夹持力 ④ 长卡爪导轨
为内圆和外圆夹持提供良好支撑 ⑤ 低高度设计
扩展机床的工作空间 ⑥ 改进后的设计对于污垢不敏感
通过针对性的密封 | <ul style="list-style-type: none"> ⑦ 标准卡爪接口
适合使用 SCHUNK 标准卡爪 ⑧ 理想的外部轮廓
为实现良好的可及性和不受落屑影响 ⑨ 强力夹具的控制
按要求从侧面或底部 ⑩ 基体内置导向活塞
适用于沿导轨吸收机加工力。 ⑪ 盖板内设润滑剂槽
可通过中央润滑系统进行底部润滑 ⑫ 可用装配螺钉作为一个选配件
适用于以高重复精度定位夹持设备 |
|--|---|

夹持力取决于启动压力

夹持力增加与驱动压力增加成正比。在此过程中，最低空气压力不得小于 2 bar。

- ① 夹持力
- ② 启动压力



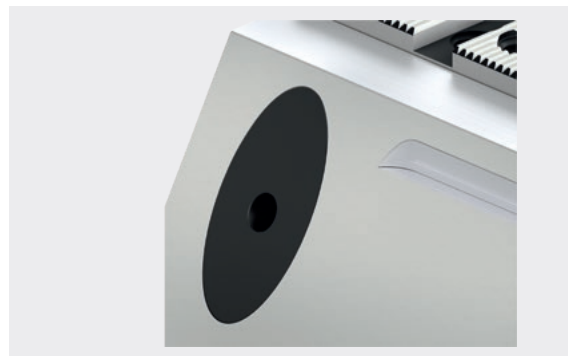
碎屑防护设计

基爪和压缝板特殊设计可防止碎屑永久堆积。夹持过程中，通过压缝板斜面将碎屑从基爪推出。



安装螺钉盖塞

所有四个安装螺钉均用阳极氧化铝塞密封。由此可彻底避免日后碎屑堆积。



边缘对齐

对准的边缘凹入夹持模块的侧面。它与卡爪导轨平行延伸，使虎钳与机床工作台精确对齐。



冷却液排放孔

所有夹具都配备两个冷却液排放孔。从而冷却润滑剂，使润滑剂穿过，排放至外部。采用烧结过滤器密封排放孔，防止碎屑进入。



润滑系统

所有强力夹具都配备双重润滑系统。

- ① 手动润滑
注油枪用于为所有摩擦面（卡爪导轨、活塞导轨和斜拉对角线位置）提供均匀的润滑。
- ② 中心润滑
基座侧接头用于为所有摩擦面（卡爪导轨、活塞导轨和斜拉）涂抹润滑脂。可通过底板同时对多个虎钳注入润滑油脂。



控制台板

使用控制台板，动力虎钳可以多种方式安装于机床工作台上。动力虎钳可以借助现有的 VER0-S 接口，安装于带角向定位槽的 VER0-S NSE3 快换托盘模块上，装夹时间可大幅缩短。或者，可以使用圆柱夹具或 T 型螺母，将其安装在机床工作台或分度头上。

- ① 使用托盘快换系统安装
- ② 通过圆柱夹具安装
- ③ 通过 T 型螺母安装

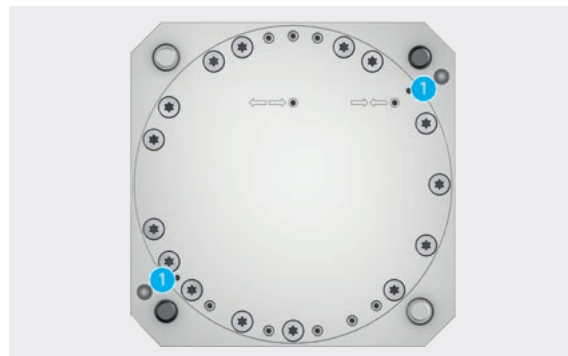


标准配置版本

夹具打磨定位孔 (-Z)

为了精确定位多个虎钳, 可在 Z 型中预制夹具定位孔。夹具定位孔可确保更换夹具时, 相对夹持中心的定位精度为 $\pm 0.01 \text{ mm}$ 。

- ① 定位孔



用于外圆夹持的夹持力增强 (-AS)

外圆夹持时, 集成在虎钳中的弹簧组件最多可使气动压力的夹持力增加 20%。这增加了许多种应用的可能性, 尤其是在重型机加工方面。此外, 如果强力夹具与介质传输单元断开连接, 弹簧的夹持力仍会保持。

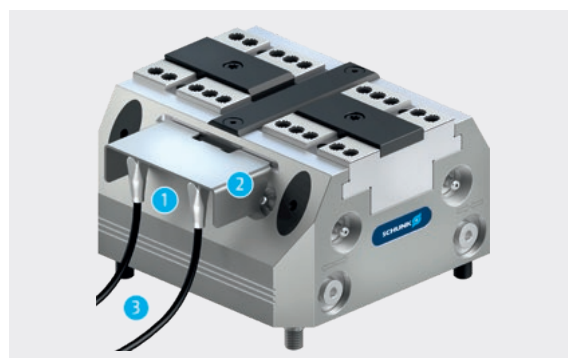
- ① 抗疲劳不锈钢压力弹簧

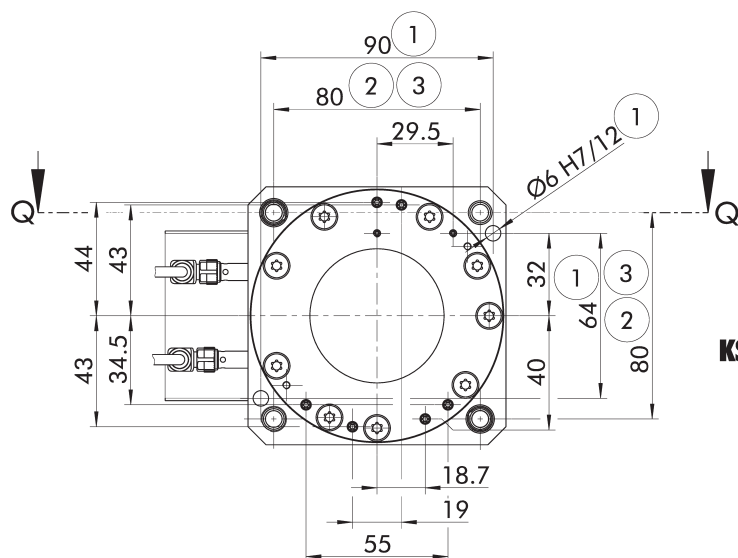


感应式卡爪监控 (-IM)

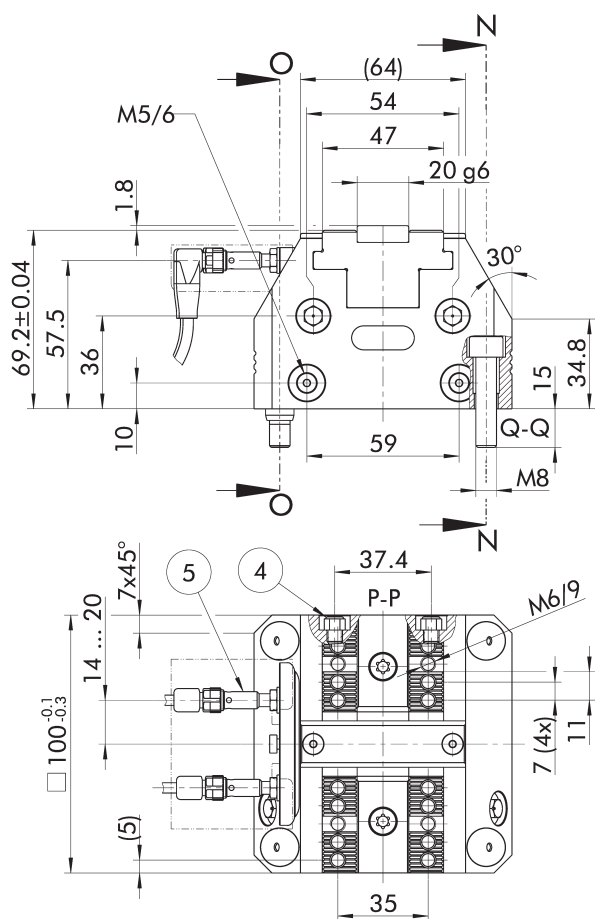
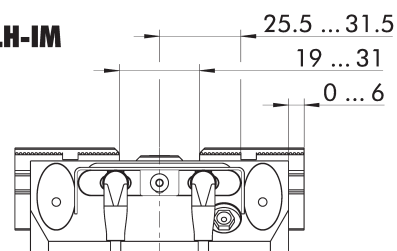
基爪凹槽内的两个感应接近传感器能够监控基爪位置。如果要将电信号传输到机器控制系统, 这种监控尤其适用于全自动加工过程。盖板可有效保护接近开关免受掉落的碎屑和冷却液的影响。此外, 传感器电缆的外部涂层能使缆线得到更好的保护。

- ① 感应接近式传感器
- ② 盖板
- ③ 护套电缆

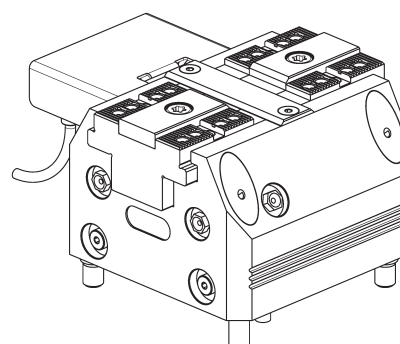
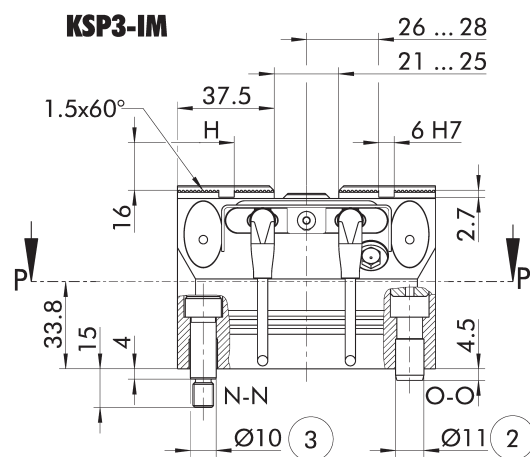




KSP3-LH-IM



KSP3-IM



根据技术变化。

- ① 至夹持中心的 Z 变量 ± 0.01 mm
- ② 至夹持中心的夹持套 ± 0.04 mm
- ③ 至夹持中心的装配螺钉 ± 0.02 mm

- ④ 空气吹扫接口 M5
- ⑤ 感应式接近开关

技术参数

描述	ID	夹具打磨定位孔	用于外圆夹持的夹持力增强	最大工作压力下的夹持力	弹簧组产生额外夹持力	工作压力
				[kN]	[kN]	[bar]
KSP3 100-IM	1467375			18		2 - 9
KSP3 100-Z-IM	1467555	●		18		2 - 9
KSP3 100-AS-IM	1467556		●	18	2.5 - 6.5	3 - 9
KSP3 100-Z-AS-IM	1467557	●	●	18	2.5 - 6.5	3 - 9
KSP3-LH 100-IM	1467558			8		2 - 9
KSP3-LH 100-Z-IM	1467559	●		8		2 - 9
KSP3-LH 100-AS-IM	1467560		●	8	1 - 2.5	3 - 9
KSP3-LH 100-Z-AS-IM	1467561	●	●	8	1 - 2.5	3 - 9

有关上述设备版本的详细说明, 请参阅第 6 页。

标配范围

虎钳、固定螺钉、盖塞、夹持套筒、装配螺钉、感应接近开关、连接电缆、盖、使用说明书

注意

夹紧力定义

夹持力为最大压力下距离“H”的每个卡爪夹紧力的算数和。

弹簧组提高了夹持力

由于弹簧张力, 弹簧组所提高的夹持力取决于行程。

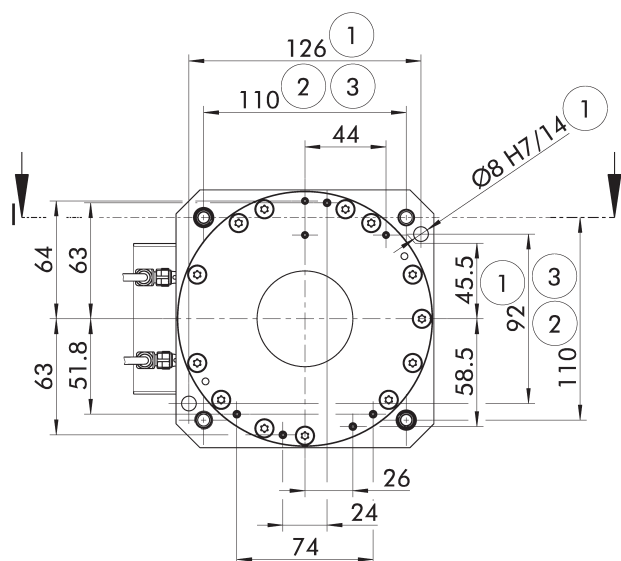
在“打开”状态下弹簧力达到最大, 在“关闭”状态下弹簧力最小。

通用注意事项

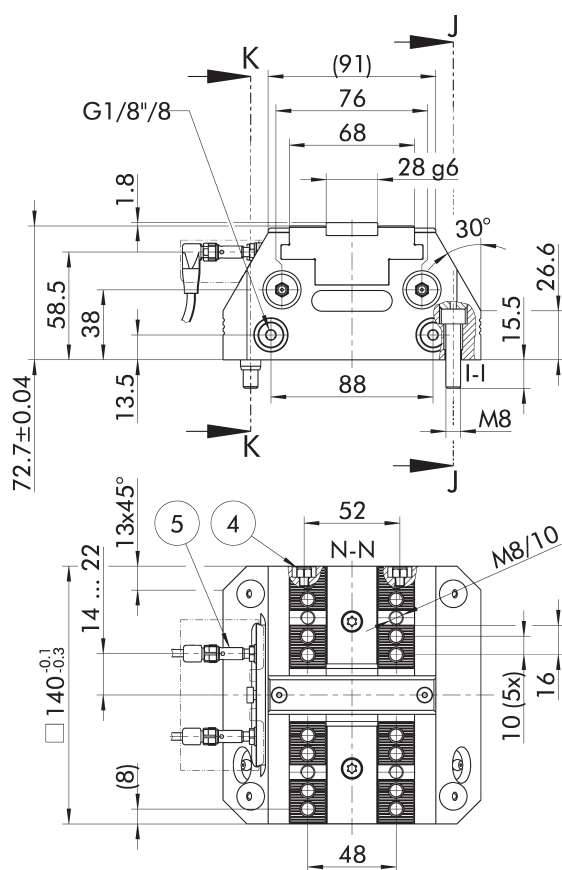
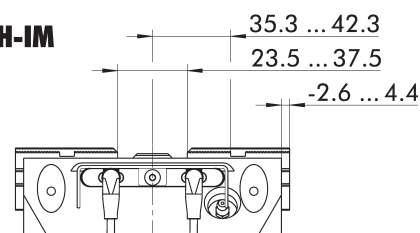
规格参数仅限使用 SCHUNK 指定润滑脂 LP 410的情况。

更多技术性数据

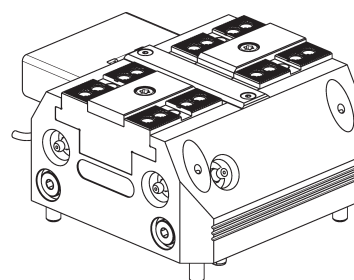
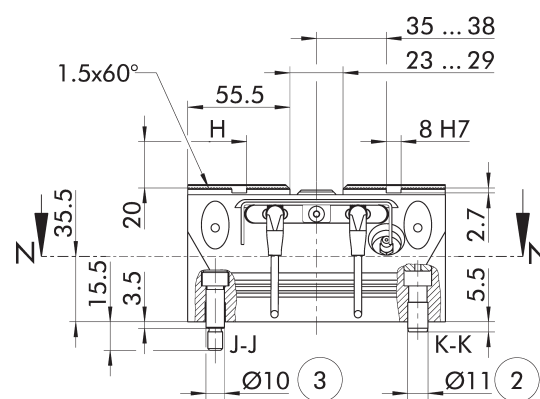
描述	行程型	单指行程	最大卡爪高度	重复精度	6 bar 时每个双行程的耗气量	闭合/张开时间	重量
		[mm]	[mm]	[mm]	[cm³]	[s]	[kg]
KSP3 100 ...	标准行程	2	60	0.01	1000	0.2	4
KSP3-LH 100 ...	长行程 (-LH)	6	150	0.01	1000	0.2	4



KSP3-LH-IM



KSP3-IM



根据技术变化。

- ① 至夹持中心的 Z 变量 $\pm 0.01 \text{ mm}$
- ② 至夹持中心的夹持套 $\pm 0.04 \text{ mm}$
- ③ 至夹持中心的装配螺钉 $\pm 0.02 \text{ mm}$

- ④ 空气吹扫接口 M5
- ⑤ 感应式接近开关

技术参数

描述	ID	夹具打磨定位孔	用于外圆夹持的夹持力增强	最大工作压力下的夹持力 [kN]	弹簧组产生额外夹持力 [kN]	工作压力 [bar]
KSP3 140-IM	1467562			30		2 - 9
KSP3 140-Z-IM	1467563	●		30		2 - 9
KSP3 140-AS-IM	1467564		●	30	4.5 - 9	3 - 9
KSP3 140-Z-AS-IM	1467565	●	●	30	4.5 - 9	3 - 9
KSP3-LH 140-IM	1467566			15		2 - 9
KSP3-LH 140-Z-IM	1467567	●		15		2 - 9
KSP3-LH 140-AS-IM	1467568		●	15	2 - 4	3 - 9
KSP3-LH 140-Z-AS-IM	1467569	●	●	15	2 - 4	3 - 9

有关上述设备版本的详细说明, 请参阅第 6 页。

标配范围

虎钳、固定螺钉、盖塞、夹持套筒、装配螺钉、感应接近开关、连接电缆、盖、使用说明书

注意

夹紧力定义

夹持力为最大压力下距离“H”的每个卡爪夹紧力的算数和。

弹簧组提高了夹持力

由于弹簧张力, 弹簧组所提高的夹持力取决于行程。

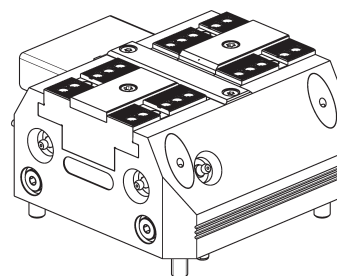
在“打开”状态下弹簧力达到最大, 在“关闭”状态下弹簧力最小。

通用注意事项

规格参数仅限使用 SCHUNK 指定润滑脂 LP 410的情况。

更多技术性数据

描述	行程型	单指行程 [mm]	最大卡爪高度 [mm]	重复精度 [mm]	6 bar 时每个双行程 的耗气量 [cm³]	闭合/张开时间 [s]	重量 [kg]
KSP3 140 ...	标准行程	3	60	0.01	2300	0.3	7.1
KSP3-LH 140 ...	长行程 (-LH)	7	120	0.01	2300	0.3	7.1



④ 空气吹扫接口 M5
⑤ 感应式接近开关

技术参数

描述	ID	夹具打磨定位孔	用于外圆夹持的夹持力增强	最大工作压力下的夹持力 [kN]	弹簧组产生额外夹持力 [kN]	工作压力 [bar]
KSP3 160-IM	1467580			45		2 - 9
KSP3 160-Z-IM	1467581	●		45		2 - 9
KSP3 160-AS-IM	1467582		●	45	5.5 - 11	3 - 9
KSP3 160-Z-AS-IM	1467583	●	●	45	5.5 - 11	3 - 9
KSP3-LH 160-IM	1467584			20		2 - 9
KSP3-LH 160-Z-IM	1467585	●		20		2 - 9
KSP3-LH 160-AS-IM	1467586		●	20	2 - 4.5	3 - 9
KSP3-LH 160-Z-AS-IM	1467587	●	●	20	2 - 4.5	3 - 9

有关上述设备版本的详细说明, 请参阅第 6 页。

标配范围

虎钳、固定螺钉、盖塞、夹持套筒、装配螺钉、感应接近开关、连接电缆、盖、使用说明书

注意

夹紧力定义

夹持力为最大压力下距离“H”的每个卡爪夹紧力的算数和。

弹簧组提高了夹持力

由于弹簧张力, 弹簧组所提高的夹持力取决于行程。

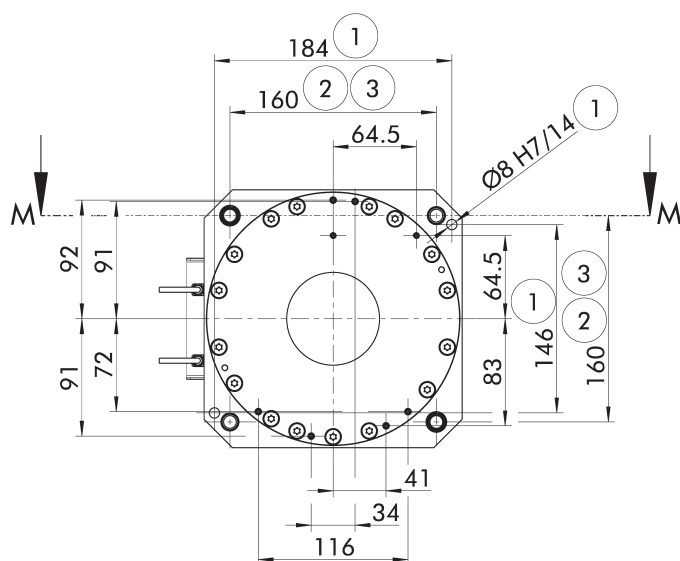
在“打开”状态下弹簧力达到最大, 在“关闭”状态下弹簧力最小。

通用注意事项

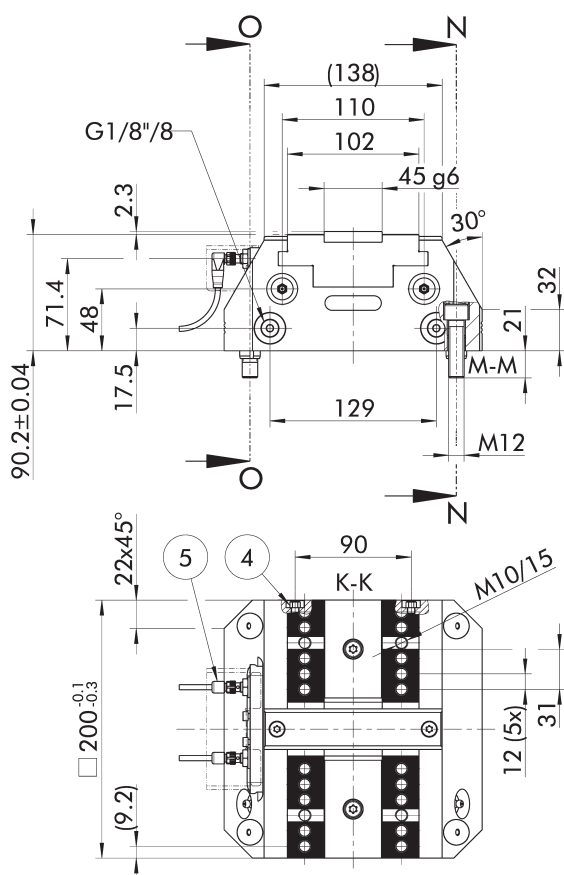
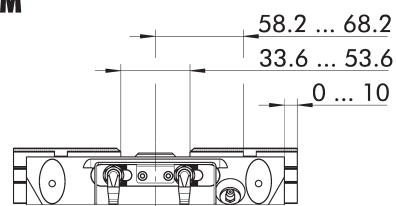
规格参数仅限使用 SCHUNK 指定润滑脂 LP 410的情况。

更多技术性数据

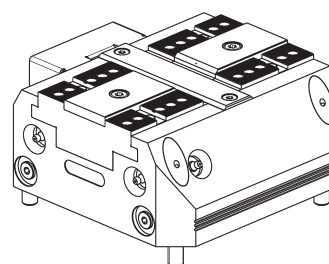
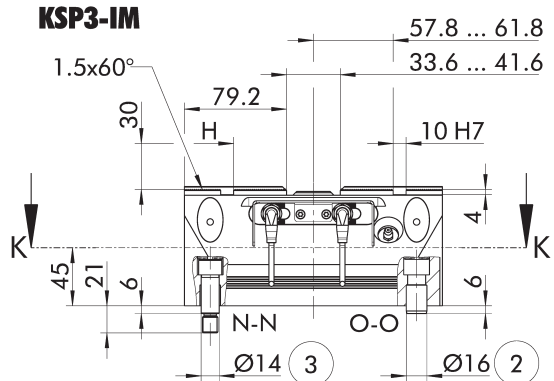
描述	行程型	单指行程 [mm]	最大卡爪高度 [mm]	重复精度 [mm]	6 bar 时每个双行程 的耗气量 [cm³]	闭合/张开时间 [s]	重量 [kg]
KSP3 160 ...	标准行程	3	60	0.01	3400	0.4	11
KSP3-LH 160 ...	长行程 (-LH)	8	200	0.01	3400	0.4	11



KSP3-LH-IM



KSP3-IM



根据技术变化。

- ① 至夹持中心的 Z 变量 ± 0.01 mm
- ② 至夹持中心的夹持套 ± 0.04 mm
- ③ 至夹持中心的装配螺钉 ± 0.02 mm

- ④ 空气吹扫接口 M5
- ⑤ 感应式接近开关

技术参数

描述	ID	夹具打磨定位孔	用于外圆夹持的夹持力增强	最大工作压力下的夹持力	弹簧组产生额外夹持力	工作压力
				[kN]	[kN]	[bar]
KSP3 200-IM	1507027			55		2 - 9
KSP3 200-Z-IM	1507028	●		55		2 - 9
KSP3 200-AS-IM	1507040		●	55	8.5 - 16	3 - 9
KSP3 200-Z-AS-IM	1507041	●	●	55	8.5 - 16	3 - 9
KSP3-LH 200-IM	1507042			25		2 - 9
KSP3-LH 200-Z-IM	1507043	●		25		2 - 9
KSP3-LH 200-AS-IM	1507044		●	25	3.5 - 7	3 - 9
KSP3-LH 200-Z-AS-IM	1507045	●	●	25	3.5 - 7	3 - 9

有关上述设备版本的详细说明, 请参阅第 6 页。

标配范围

虎钳、固定螺钉、盖塞、夹持套筒、装配螺钉、感应接近开关、连接电缆、盖、使用说明书

注意

夹紧力定义

夹持力为最大压力下距离“H”的每个卡爪夹紧力的算数和。

弹簧组提高了夹持力

由于弹簧张力, 弹簧组所提高的夹持力取决于行程。

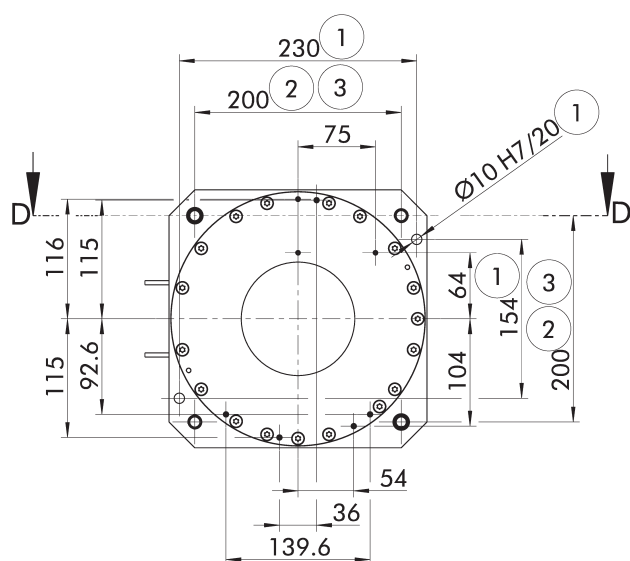
在“打开”状态下弹簧力达到最大, 在“关闭”状态下弹簧力最小。

通用注意事项

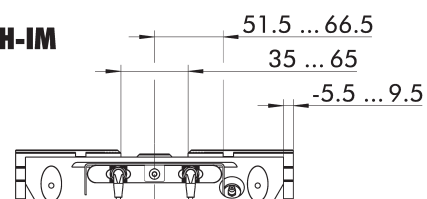
规格参数仅限使用 SCHUNK 指定润滑脂 LP 410的情况。

更多技术性数据

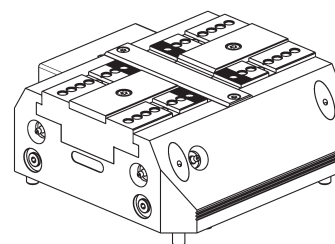
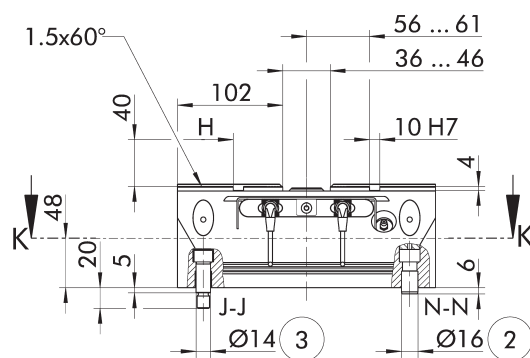
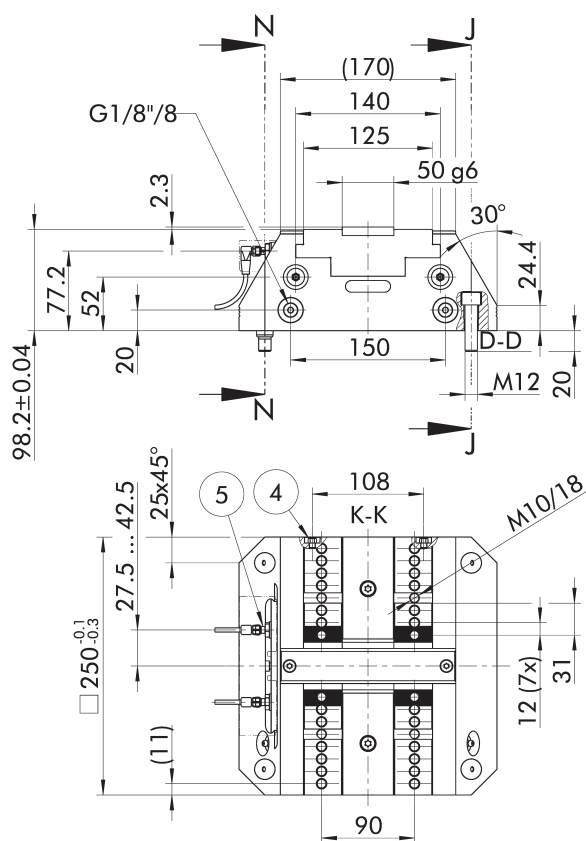
描述	行程型	单指行程	最大卡爪高度	重复精度	6 bar 时每个双行程的耗气量	闭合/张开时间	重量
		[mm]	[mm]	[mm]	[cm³]	[s]	[kg]
KSP3 200 ...	标准行程	4	100	0.02	5100	1	18.9
KSP3-LH 200 ...	长行程 (-LH)	10	200	0.02	5100	1	18.9



KSP3-LH-IM



KSP3-IM



根据技术变化。

- ① 至夹持中心的 Z 变量 ± 0.01 mm
- ② 至夹持中心的夹持套 ± 0.04 mm
- ③ 至夹持中心的装配螺钉 ± 0.02 mm

- ④ 空气吹扫接口 M5
- ⑤ 感应式接近开关

技术参数

描述	ID	夹具打磨定位孔	用于外圆夹持的夹持力增强	最大工作压力下的夹持力	弹簧组产生额外夹持力	工作压力
				[kN]	[kN]	[bar]
KSP3 250-IM	1467588			55		2 - 6
KSP3 250-Z-IM	1467589	●		55		2 - 6
KSP3 250-AS-IM	1467620		●	55	10.5 - 20	3 - 6
KSP3 250-Z-AS-IM	1467590	●	●	55	10.5 - 20	3 - 6
KSP3-LH 250-IM	1467591			20		2 - 6
KSP3-LH 250-Z-IM	1467592	●		20		2 - 6
KSP3-LH 250-AS-IM	1467593		●	20	3.5 - 7	3 - 6
KSP3-LH 250-Z-AS-IM	1467594	●	●	20	3.5 - 7	3 - 6

有关上述设备版本的详细说明, 请参阅第 6 页。

标配范围

虎钳、固定螺钉、盖塞、夹持套筒、装配螺钉、感应接近开关、连接电缆、盖、使用说明书

注意

夹紧力定义

夹持力为最大压力下距离“H”的每个卡爪夹紧力的算数和。

弹簧组提高了夹持力

由于弹簧张力, 弹簧组所提高的夹持力取决于行程。

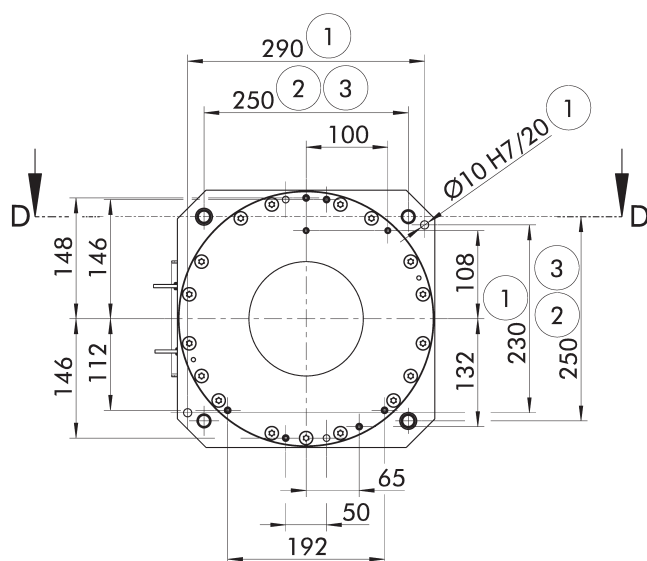
在“打开”状态下弹簧力达到最大, 在“关闭”状态下弹簧力最小。

通用注意事项

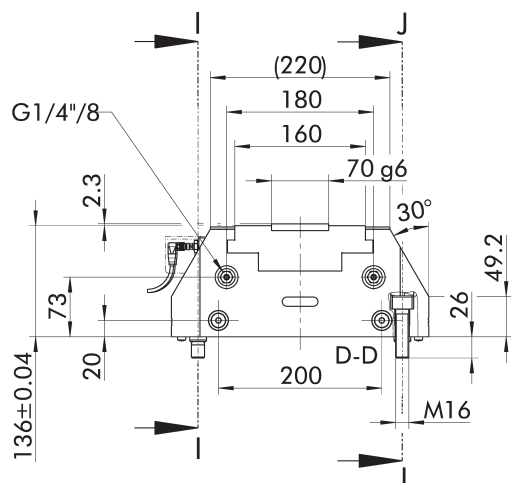
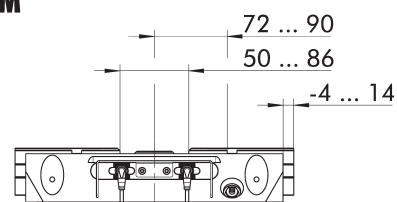
规格参数仅限使用 SCHUNK 指定润滑脂 LP 410的情况。

更多技术性数据

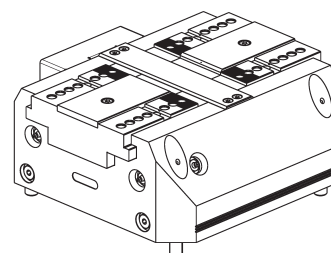
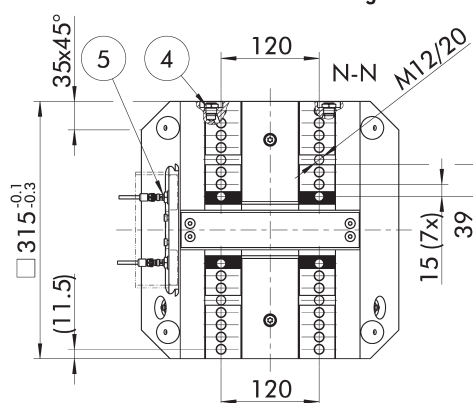
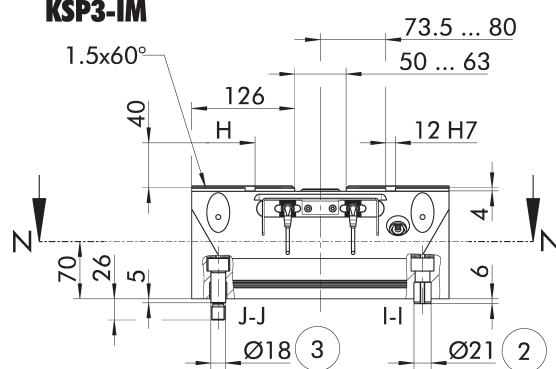
描述	行程型	单指行程	最大卡爪高度	重复精度	6 bar 时每个双行程的耗气量	闭合/张开时间	重量
		[mm]	[mm]	[mm]	[cm³]	[s]	[kg]
KSP3 250 ...	标准行程	5	150	0.02	9100	1.6	32
KSP3-LH 250 ...	长行程 (-LH)	15	500	0.02	9100	1.6	32



KSP3-LH-IM



KSP3-IM



根据技术变化。

- ① 至夹持中心的 Z 变量 ± 0.01 mm
- ② 至夹持中心的夹持套 ± 0.04 mm
- ③ 至夹持中心的装配螺钉 ± 0.02 mm

- ④ 空气吹扫接口 M5
- ⑤ 感应式接近开关

技术参数

描述	ID	夹具打磨定位孔	用于外圆夹持的夹持力增强	最大工作压力下的夹持力 [kN]	弹簧组产生额外夹持力 [kN]	工作压力 [bar]
KSP3 315-IM	1507052			100		2 - 6
KSP3 315-Z-IM	1507053	●		100		2 - 6
KSP3 315-AS-IM	1507054		●	100	16 - 32.5	3 - 6
KSP3 315-Z-AS-IM	1507055	●	●	100	16 - 32.5	3 - 6
KSP3-LH 315-IM	1507056			40		2 - 6
KSP3-LH 315-Z-IM	1507058	●		40		2 - 6
KSP3-LH 315-AS-IM	1507059		●	40	6.5 - 12.5	3 - 6
KSP3-LH 315-Z-AS-IM	1507060	●	●	40	6.5 - 12.5	3 - 6

有关上述设备版本的详细说明, 请参阅第 6 页。

标配范围

虎钳、固定螺钉、盖塞、夹持套筒、装配螺钉、感应接近开关、连接电缆、盖、使用说明书

注意

夹紧力定义

夹持力为最大压力下距离“H”的每个卡爪夹紧力的算数和。

弹簧组提高了夹持力

由于弹簧张力, 弹簧组所提高的夹持力取决于行程。

在“打开”状态下弹簧力达到最大, 在“关闭”状态下弹簧力最小。

通用注意事项

规格参数仅限使用 SCHUNK 指定润滑脂 LP 410的情况。

更多技术性数据

描述	行程型	单指行程 [mm]	最大卡爪高度 [mm]	重复精度 [mm]	6 bar 时每个双行程 的耗气量 [cm³]	闭合/张开时间 [s]	重量 [kg]
KSP3 315 ...	标准行程	6.5	200	0.02	21500	2	70
KSP3-LH 315 ...	长行程 (-LH)	18	500	0.02	21500	2	70

系统爪

TBA-D 支撑卡爪

带细齿的可翻转支撑卡爪，用于安装雄克标准顶爪。



适用于	描述	接口	ID
KSP3 100-IM	TBA-D 100	W-65-1	0402294
KSP3 140-IM	TBA-D 140	W-90-1	1349715
KSP3 160-IM	TBA-D 160	W-100-1	0402295
KSP3 200-IM	TBA-D 200	W-100-1	1498197
KSP3 250-IM	TBA-D 250	W-125-1	0402296
KSP3 315-IM	TBA-D 315	W-160	1498198

3 轴夹爪 S3A-G5

带夹持台阶，5 mm。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



适用于	描述	ID
KSP3 100-IM	S3A-G5 100	1471166
KSP3 140-IM	S3A-G5 140	1471167
KSP3 160-IM	S3A-G5 160	1471168
KSP3 200-IM	S3A-G5 200	1471186
KSP3 250-IM	S3A-G5 250	1471187
KSP3 315-IM	S3A-G5 315	1471188

5 轴夹爪 S5A-G5

带夹持台阶，5 mm。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



适用于	描述	ID
KSP3 100-IM	S5A-G5 100	1471190
KSP3 140-IM	S5A-G5 140	1471197
KSP3 160-IM	S5A-G5 160	1471198
KSP3 200-IM	S5A-G5 200	1471199
KSP3 250-IM	S5A-G5 250	1471200
KSP3 315-IM	S5A-G5 315	1471201

STR 顶爪坯件

带细齿的顶爪坯件，用于客户再加工。



适用于	描述	ID
KSP3 100-IM	STR 100	0402101
KSP3 140-IM	STR 140	1349709
KSP3 160-IM	STR 160	0402102
KSP3 200-IM	STR 200	1446894
KSP3 250-IM	STR 250	0402103
KSP3 315-IM	STR 315	1446896

STR-H 顶爪坯件

带细齿的高顶爪坯件，用于客户再加工。



适用于	描述	ID
KSP3 100-IM	STR-H 100	0402201
KSP3 160-IM	STR-H 160	0402202
KSP3 200-IM	STR-H 200	1446905
KSP3 250-IM	STR-H 250	0402203
KSP3 315-IM	STR-H 315	1446907

KTR 顶爪坯件

带十字槽的顶爪坯件，预装安装孔，用于客户再加工。



适用于	描述	ID
KSP3 100-IM	KTR 100	0402121
KSP3 140-IM	KTR 140	1349707
KSP3 160-IM	KTR 160	0402122
KSP3 200-IM	KTR 200	1446913
KSP3 250-IM	KTR 250	0402123
KSP3 315-IM	KTR 315	1446915

KTR-H 顶爪坯件

带十字槽的高顶爪坯件，预装安装孔，用于客户再加工。



适用于	描述	ID
KSP3 100-IM	KTR-H 100	0402221
KSP3 140-IM	KTR-H 140	1349708
KSP3 160-IM	KTR-H 160	0402222
KSP3 200-IM	KTR-H 200	1446923
KSP3 250-IM	KTR-H 250	0402223
KSP3 315-IM	KTR-H 315	1446925

STR-S 顶爪坯件

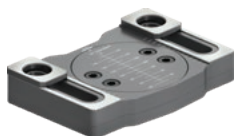
带细齿的顶爪坯件，预装安装槽，用于客户再加工。



适用于	描述	ID
KSP3 100-IM	STR-S 100	0402111
KSP3 140-IM	STR-S 140	1349712
KSP3 160-IM	STR-S 160	0402112
KSP3 200-IM	STR-S 200	1446933
KSP3 250-IM	STR-S 250	0402113
KSP3 315-IM	STR-S 315	1446935

旋转板

结合转接板和 6 向可翻转爪使用，以夹持大型工件。



适用于	描述	接口	ID
KSP3 160-IM	KTP 160	W-38	1580334

连接板

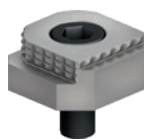
结合旋转板和 6 路反转爪使用，以夹持大型工件。



适用于	描述	接口	ID
KSP3 160-IM	KTA 160	W-38	1580335

顶爪**6 路可翻转夹爪**

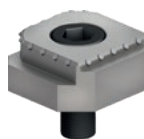
具有五个夹持台阶和一个涂层夹持面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6 向硬质合金可翻转夹持钳口

具有五个硬质合金夹持台阶和一个光滑夹持面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

型材卡爪

用于增加卡爪和工件之间的摩擦力，尽量减少夹痕。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBD 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373346
GBD 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373349
GBD 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373350

软爪

可硬化卡爪用于客户现场的返工，例如，在考虑了轮廓或特殊形状的情况下。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBW 100-35-16	100	35	16	W-100-1	1373287
GBW 125-40-20	125	40	20	W-125-1	1373288
GBW 160-50-20	160	50	20	W-160	1373289

台阶式卡爪

带磨制台阶, 8 mm



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS 100-35-10-5	100	35	10	W-100-1	1373325
GBS 125-40-11.5-8	125	40	11.5	W-125-1	1373327
GBS 160-50-13.5-8	160	50	13.5	W-160	1373328

台阶式卡爪

带磨制台阶, 17 mm



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS 125-40-11.5-17	125	40	11.5	W-125-1	0430413

台阶式卡爪

带涂层台阶, 5 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-W 100-35-10-5	100	35	10	W-100-1	1395510
GBS-W 125-40-11.5-5	125	40	11.5	W-125-1	0430414
GBS-W 160-50-13.5-5	160	50	13.5	W-160	1395511

台阶式卡爪

带 3 mm 夹持台阶和 18 mm 磨制台阶。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G3 125-40-21.5-18	125	40	21.5	W-125-1	0430415
GBS-G3 125-40-24-18	125	40	24	W-125-1	1322989

台阶式卡爪

带专用“柔性”夹持台阶，5 mm。
用于塑料或铝等软材料的压入夹持。



描述	宽度	高度	深度	接口	ID
	mm	mm	mm		
GBS-SG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1393552

台阶式卡爪

带夹持台阶，3 mm。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度	高度	深度	接口	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G3 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373330
GBS-G3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373331
GBS-G3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373332

台阶式卡爪

带夹持台阶，5 mm。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度	高度	深度	接口	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G5 65-22-8	65	22	8	W-65-1	1465122
GBS-G5 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373333
GBS-G5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373334
GBS-G5 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373335

台阶式卡爪

带夹持台阶，8 mm。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度	高度	深度	接口	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G8 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373337
GBS-G8 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373338

台阶式卡爪

带硬质合金夹持台阶，3 mm。
用于压入夹持最高达 58 HRC 的硬化材料。



描述	宽度	高度	深度	接口	ID
	mm	mm	mm		
GBS-CG3 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1428440
GBS-CG3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395524
GBS-CG3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1431232

台阶式卡爪

带硬质合金夹持台阶，5 mm。
用于压入夹持最高达 58 HRC 的硬化材料。



描述	宽度	高度	深度	接口	ID
	mm	mm	mm		
GBS-CG5 100-35-12	100	35	12	W-100-1	1428441
GBS-CG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1424000
GBS-CG5 160-50-15.5	160	50	15.5	W-160	1431233

台阶式卡爪

带专用夹持台阶，3 mm。
用于夹紧预压花材料和工件。



描述	宽度	高度	深度	接口	ID
	mm	mm	mm		
GBS-GL3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395577

台阶式卡爪，带 T 型槽

带夹持台阶，3 mm。
用于安装定位条的 T 型槽。



描述	宽度	高度	深度	接口	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G3-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430242
GBS-G3-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430248

台阶式卡爪，带 T 型槽

带夹持台阶，5 mm。
用于安装定位条的 T 型槽。



描述	宽度	高度	深度	接口	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G5-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430241
GBS-G5-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430247
GBS-G5-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430250

台阶式卡爪，带 T 型槽

带夹持台阶，8 mm。
用于安装定位条的 T 型槽。



描述	宽度	高度	深度	接口	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G8-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430240
GBS-G8-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430237
GBS-G8-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430249

定位条

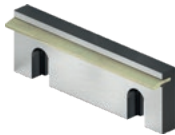
适合带 T 型槽的所有台阶式卡爪



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GPL 100-32-13.5	100	32	13.5	W-100-1	0430246
GPL 125-32-13.5	125	32	13.5	W-125-1	0430238
GPL 160-32-13.5	160	32	13.5	W-160	0430251

弹簧片式下拉卡爪

产生主动卡爪下拉功能，对工件有轻微夹痕，以达到更精密的加工效果。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GFA 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373301
GFA 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373304
GFA 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373306

弹簧板下拉卡爪

产生主动卡爪下拉功能，工件上无夹痕，达到更精密的加工效果。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GFB 100-34-10	100	34	10	W-100-1	0430191
GFB 125-39-10	125	39	10	W-125-1	0430192

精密下拉卡爪

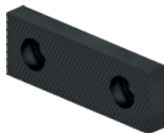
产生主动卡爪下拉功能，工件上无夹痕，达到更精密的加工效果。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBN-P 100-35-25	100	35	25	W-100-1	0430146
GBN-P 125-40-25	125	40	25	W-125-1	0430147
GBN-P 160-50-27.5	160	50	27.5	W-160	0430148

锯齿型卡爪

用于增加卡爪和工件之间的摩擦力，尽量减少夹紧压痕。
高度 = 22 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBC 90-35-11	90	35	11	W-90	0490569
GBC 65-22-8	64	22	8	W-65-1	0490565
GBC 100-35-11	100	35	11	W-100-1	1373267
GBC 125-40-12.5	125	40	12.5	W-125-1	1373268
GBC 160-50-14.4	160	50	14.4	W-160	1373269

磨制卡爪

具有磨制夹紧面。
高度 = 22 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBP 90-35-10	90	35	10	W-90	0490580
GBP 65-22-7.7	64	22	7.7	W-65-1	0490566
GBP 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373272
GBP 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373278
GBP 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373281

软爪

用于客户再加工的坯件
高度 = 22 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBW 90-35-16	90	35	16	W-90	0490570
GBW 65-22-20	65	22	20	W-65-1	0490567

夹爪

用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。
高度 = 22 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBG 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373282
GBG 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373284
GBG 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373285
GBG 90-35-10	90	35	10	W-90	0490571
GBG 65-22-7.8	64	22	7.8	W-65-1	0430804

可翻转夹爪

可翻转爪在纵向有 3 mm，在水平方向有 5 mm 的夹持深度。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBG-W 65-22-8	65	22	8	W-65-1	0430729

棱形爪，磨制

用于精准夹持圆形工件。
高度 = 22 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GVA 100-35-15.5	100	35	15.5	W-100-1	1373342
GVA 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	1373344
GVA 160-50-19.5	160	50	19.5	W-160	1373345
GVA 65-22-15	65	22	15	W-65-1	0430707

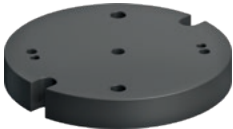
通用台阶式卡爪
多功能台阶式卡爪，带磨制台阶。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GPE 65-22-8-3	65	22	8	W-65-1	0430704

底板

控制台板
用于 VERO-S 或 T 型槽工作台上的直接安装。



适用于	描述	ID
KSP3 100-IM	KSL3 100-1	1466119
KSP3 140-IM	KSL3 140-1	1466120
KSP3 160-IM	KSL3 160-1	1466121
KSP3 200-IM	KSL3 200-1	1466122

单底座
用于直接安装和驱动一个带或不带 VERO-S 的 TANDEM 虎钳。



适用于	描述	ID
KSP3 100-IM		
KSP3 160-IM	ABP-h plus 100/160-1	1323973
KSP3 250-IM	ABP-h plus 250-1	1323976

双底座
用于直接安装和驱动最多两个带或不带 VERO-S 的 TANDEM 虎钳。



适用于	描述	ID
KSP3 100-IM		
KSP3 160-IM	ABP-h plus 100/160-2	1323974
KSP3 250-IM	ABP-h plus 250-2	1323977

三底座
用于直接安装和驱动最多三个带或不带 VERO-S 的 TANDEM 虎钳。



适用于	描述	ID
KSP3 100-IM		
KSP3 160-IM	ABP-h plus 100/160-3	1323975

附件

夹持力测试仪

用于测量固定式夹持装置的卡爪夹持力。



适用于	描述	ID
KSP3 100-IM		
KSP3 140-IM		
KSP3 160-IM		
KSP3 200-IM		
KSP3 250-IM		
KSP3 315-IM	IFT SST Set	1475766

SPx 拉钉

与 NSE3 夹持模块主动连接的拉钉。



适用于	描述	ID
ABP-h plus 100/160-1		
ABP-h plus 100/160-2		
ABP-h plus 100/160-3		
ABP-h plus 250-1		
ABP-h plus 250-2		
KSL3 100-1		
KSL3 140-1		
KSL3 160-1		
KSL3 200-1	SPA 40	0471151
ABP-h plus 100/160-2		
ABP-h plus 100/160-3		
ABP-h plus 250-2		
KSL3 200-1	SPB 40	0471152
ABP-h plus 100/160-3		
ABP-h plus 250-2		
KSL3 200-1	SPC 40	0471153

分度销

带角向定位槽 V1 用作 VERO-S 模块的防旋转保护。



适用于	描述	ID
ABP-h plus 100/160-1		
KSL3 100-1		
KSL3 140-1		
KSL3 160-1	IXB V1	0471980

圆柱型夹具坯件

用于在所有常见机床台面槽上单独固定夹紧工位或控制台面板



适用于	描述	ID
KSL3 100-1		
KSL3 140-1		
KSL3 160-1	BRR 50	0470020

下拉卡爪的板弹簧

弹簧板下拉卡爪备件



适用于	描述	ID
GFA 100-35-10	GFB 100	0430054
GFA 125-40-11.5	GFB 125	0430055
GFA 160-50-13.5	GFB 160	0430046

润滑脂

LP 410

标配高性能润滑脂，用于润滑 SCHUNK TANDEM 夹具。



束	描述	ID
夹筒	LP 410 筒芯	0184213

LINOMAX plus

标配高性能润滑脂，定期润滑雄克手动和动力卡盘与中心架。



束	描述	ID
夹筒	LINOMAX plus 盒	1342585

润滑枪

适合所有 SCHUNK 产品的润滑辅助工具。润滑枪适用于所有类型的 SCHUNK 润滑脂筒。



束	描述	ID
夹筒	润滑枪	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com