



TANDEM® KSP3-IM

誘導型ジョーモニター機能付き
空圧式クランピングブロック

誘導型ジョー位置モニター機能を備えたコンパクトな空圧作動式発電装置

SCHUNK 社の TANDEM KSP3-IM は、誘導式ジョーモニタリング機能を備えた高性能な空圧式クランピングブロックです。KSP3-IM バイスには、標準の KSP3 バイスの機能に加えて、2つの誘導近接スイッチが搭載されており、ベースジョーの位置をモニタリングすることができます。これは、このバイスは機械の制御システムに直接信号を送るような自動化プロセスに特に適しています。さらに、バイスにはセンサーケーブル用のカバープレートとシースが装備されており、繊細な部品を特別に保護しています。



利点と特長

- + **多様なバージョン**
したがって、空圧式クランピングブロックの最も豊富でかつ最もパワフルな標準範囲で、最高の柔軟性を確保します
- + **スプリング力による外径クランプの力増幅**
重金属の切削作業のための把持力の増加、および保管中のスプリングテンションの維持
- + **誘導ジョーモニタリング**
バイスが開いているかクランプされているかがわかります
- + **最高の品質要求に応える高精度ウェッジフッククランピングブロック**
卓越した加工結果を実現
- + **理想的な外部輪郭を持つ正方形デザイン**
側面への最高のアクセス性で、2回のセットアップでの6面加工に最適
- + **高効率ウェッジフックシステム**
高い把持力でプロセス信頼性の高いクランプ
- + **タング、溝、および精密セレーション式のベースジョーがデュアルインターフェースとして標準**
システムジョーの高い適応性
- + **非常に長いベースジョーガイドを使用するため最適なジョーサポート**
長い寿命と高い把持力を実現
- + **すべての機能部品面を焼き入れ・研磨**
長寿命を実現

KSP3 機能

力は、軸方向で調整可能な空圧式シリンダーから、わずかに長いベースジョーへ伝達されます。このとき、ウェッジフックの斜め方向の引きを利用します。KSP3 と KSP3-LH のバリエーションでは、この力によって、クランプ中心に向かうジョーの同期運動が引き起こされます。KSP3-F バリエーションでは、この力によって、固定ジョー方向への運動が引き起こされます。

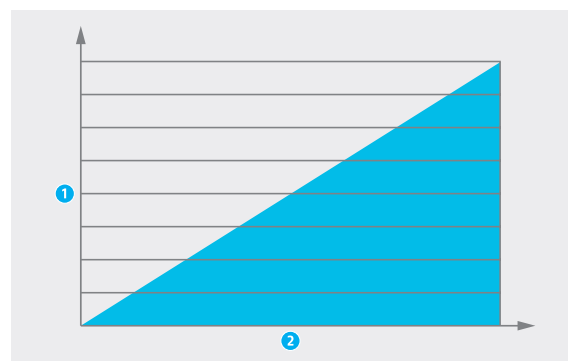


- ① **ウェッジフックドライブ**
加工作業で、常に高い把持力を提供します。
- ② **焼入れ硬化が行われた、極めて高剛性のベース本体**
そのため、長製品寿命と高精度を実現最大把持力でも長寿命、高精度
- ③ **革新的な潤滑システム**
効率向上および一定な把持力を実現
- ④ **長いジョーガイド**
外径および内径クランプに最適なサポートを提供
- ⑤ **高さを抑えたデザイン**
機械のワークスペースを拡大
- ⑥ **汚れがつきにくい優れたデザイン**
ターゲットシーリングを用いた手段
- ⑦ **標準ジョーインターフェース**
SCHUNK 標準ジョーの使用に対応
- ⑧ **理想的外部輪郭**
最高のアクセス性と最適な切り屑落下動作
- ⑨ **クランピングブロックの横方向制御**
必要に応じて、側面または底面から
- ⑩ **本体内のガイドピストン**
ガイドにかかる加工力を吸収
- ⑪ **カバープレートのグリース潤滑チャンネル**
中央グリース潤滑システムを介して底面のグリース潤滑を可能にします
- ⑫ **オプションとして取付けネジを使用可能**
高い繰返し精度によるクランピング装置の位置決め

作動圧に応じた把持力

把持力は、作動圧の上昇に正比例して増加します。このプロセス中に最低エア圧が 2 bar 以下に低下してはなりません。

- ① 把持力
- ② 作動圧



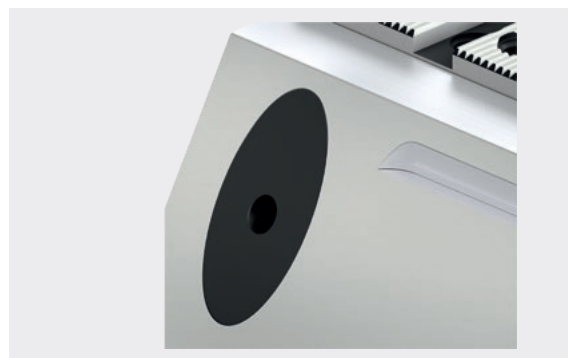
切屑防止構造

ベースジョーとカバーストリップの特殊な構造により、常に切屑の詰まりを防ぐことができます。カバーストリップの傾斜により、切屑はクランプ操作中にベースジョーから押し出されます。



ネジ取付け用のカバーキャップ

4つの取付ネジはすべて陽極酸化アルミニウム・プラグで密閉されています。したがって、たまった切削片は前もって完全に除去されます。



位置合わせエッジ

クランピングブロックの側面には位置合わせエッジが付いています。これはジョーガイドに平行に伸びており、機械テーブルへのバイスの正確な位置合わせを可能にします。



クーラント排出穴

すべてのクランピングブロックは、クーラント排出穴を2個備えています。このホールを通して冷却剤が外側に排出されます。排出穴は、切屑の侵入を防ぐために焼結フィルタで密閉されます。



グリース潤滑システム

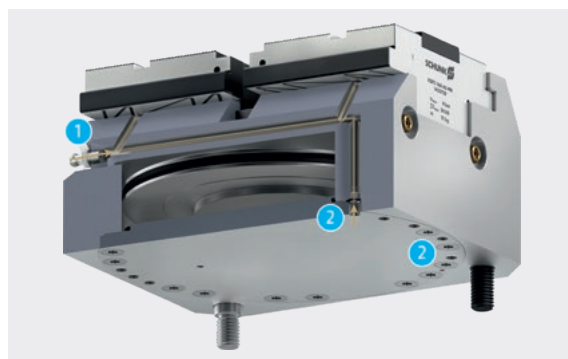
すべてのクランピングブロックには、デュアルグリース潤滑システムが備えられています。

① 手動潤滑

グリースガンを使用して、すべての摩擦面（ジョーガイド、ピストンガイドス、ダイアゴナルプル）に均等に供給します。

② 集中潤滑

ベース側の接続部は、すべての摩擦面（ジョーガイド、ピストンガイドス、ダイアゴナルプル）に均等に供給するために使用されます。ベースプレートを使用すると、いくつかのバースを同時にグリース潤滑することが可能です。



コンソール板

コンソールプレートは、クランピングブロックをマシンテーブルに取り付けるための複数のオプションを提供します。既存のVERO-Sインターフェースを使用してクランピングブロックを回転防止保護付きクイックチェンジパレットモジュール VERO-S NSE3 に配置することで、セットアップ時間を最小限に抑えることができます。もしくは、円筒形クランプやT ナットを使用して、機械テーブルまたは分割ヘッドに取り付けることも可能です。

① クイックチェンジパレットシステムによる取付け

② 円筒クランプによる取り付け

③ T ナットによる取付け

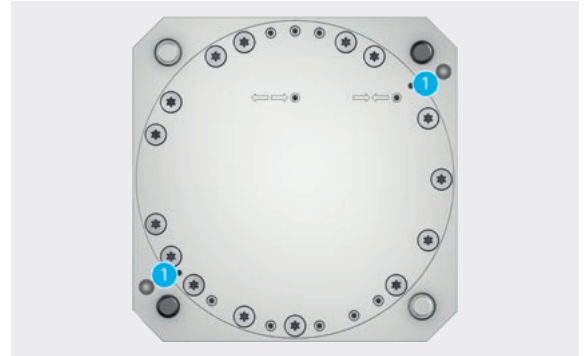


標準装備バージョン

ジグ生成位置決めボア (-Z)

複数のクランピングブロックの位置決めを高精度で行うために、Zバージョンには治具で製作された位置決めボアが統合されています。治具生成取付け位置決めボアにより、クランピングブロックの交換時にクランプセンターに対して 0.01 mm の位置決め精度を保証します。

① 位置決めボア



外径クランプの把持力増幅 (-AS)

バースに組み込まれたスプリングアセンブリは、外径クランプ中に空圧クランプ力を最大20%増加させます。これにより、特にヘビーデューティの繰り返し加工アプリケーションの可能性が高まります。さらにクランプカブロックとメディア移送ユニットの接続を切断した場合も、ばねのクランプ力は維持されます。

① ステンレス鋼製、金属疲労耐性圧カスプリング



誘導ジョーモニタリング (-IM)

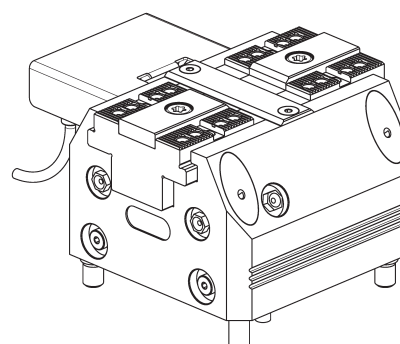
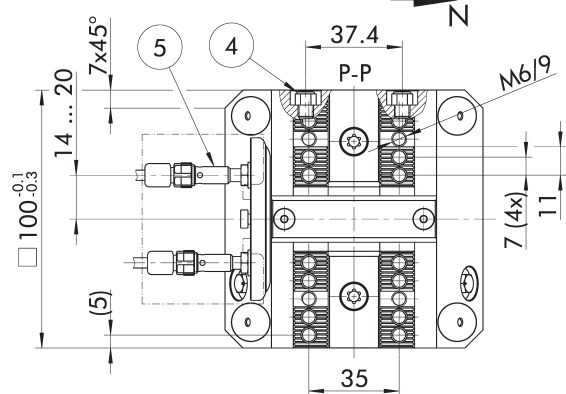
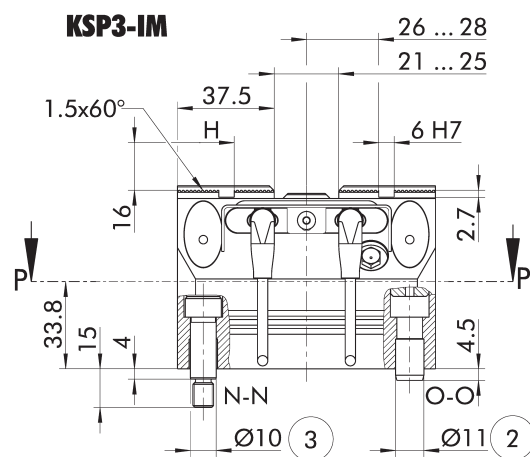
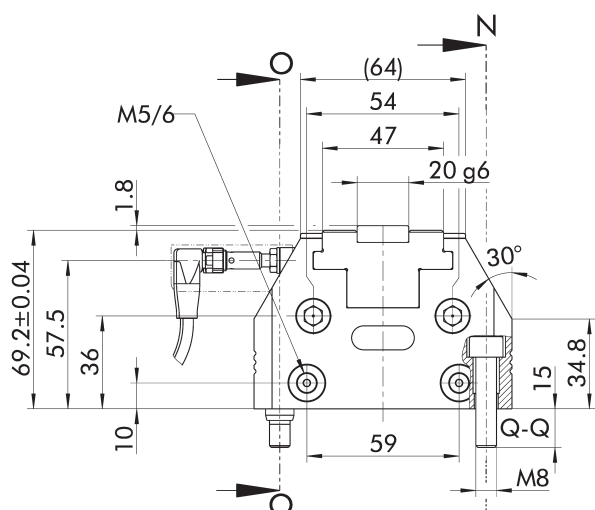
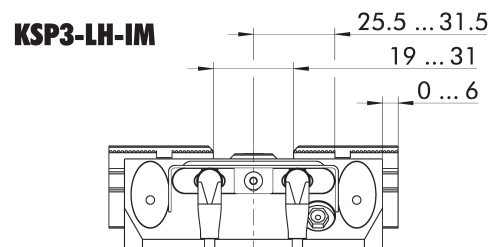
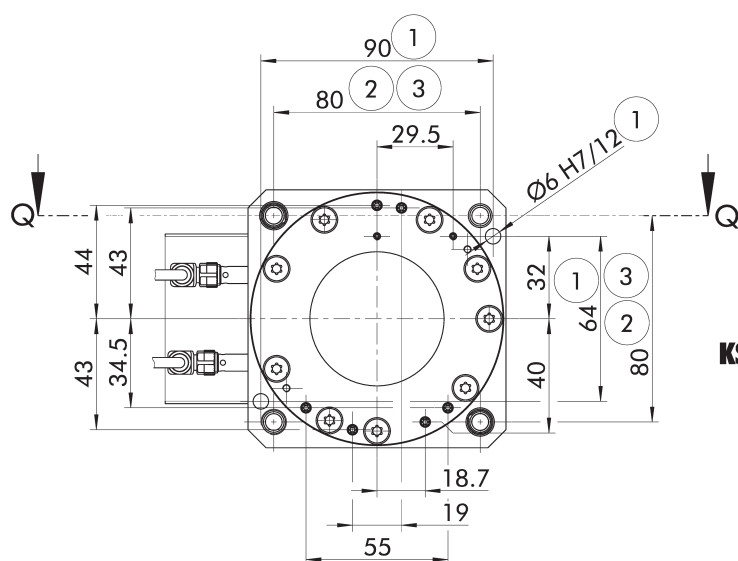
ベースジョーのくぼみ内にある2個の誘導型近接スイッチで、ベースジョー位置をモニタリングできます。この監視は、完全に自動化された機械加工プロセスで、電気信号が機械制御システムに転送される場合に特に適しています。カバープレートを使用することにより、切屑や重い部品の落下から、近接スイッチを効果的に保護します。さらに、センサーケーブル周囲のコーティングにより、より強く保護します。

① 誘導型近接スイッチ

② カバープレート

③ シースルーケーブル





技術仕様は予告なく変更されることがあります。

- ① クランプ中心へのZ変形の許容値: ± 0.01 mm
- ② クランプ中心へのクランピングスリーブの許容値: ± 0.04 mm
- ③ クランプ中心への取付けネジの許容値: ± 0.02 mm
- ④ エアページ接続 M5
- ⑤ 誘導型近接スイッチ

技術データ

説明	ID	ジグ生成位置決めボア	外径クランプの把持力増幅	最大作動圧力での把持力	スプリングアセンブリによる追加のクランプ力	作動圧力
				[kN]	[kN]	[bar]
KSP3 100-IM	1467375			18		2 - 9
KSP3 100-Z-IM	1467555	●		18		2 - 9
KSP3 100-AS-IM	1467556		●	18	2.5 - 6.5	3 - 9
KSP3 100-Z-AS-IM	1467557	●	●	18	2.5 - 6.5	3 - 9
KSP3-LH 100-IM	1467558			8		2 - 9
KSP3-LH 100-Z-IM	1467559	●		8		2 - 9
KSP3-LH 100-AS-IM	1467560		●	8	1 - 2.5	3 - 9
KSP3-LH 100-Z-AS-IM	1467561	●	●	8	1 - 2.5	3 - 9

上記の装置バージョンの詳細は、6 ページをご参照ください。

納品内容

クランピングカブロック、取付けネジ、カバープラグ、クランプスリーブ、止めネジ、誘導型近接スイッチ、取扱説明書付き

注記

把持力の定義

クランプ力は、距離「H」において、最大圧力でジョーに発生する個々の力の算術和です。

ばねアセンブリによるクランプ力増加の定義

ばねアセンブリによるクランプ力の増大は、スプリングの張力によりストロークに依存します。

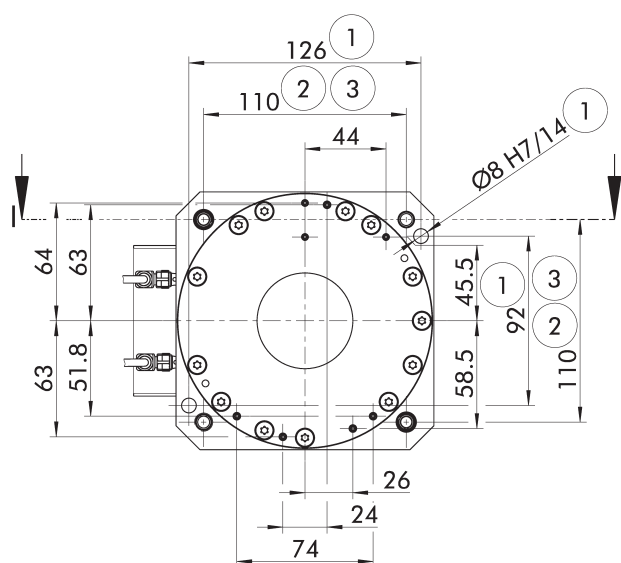
最大バネ圧は「開」状態で達成され、最小バネ圧は「閉」状態で達成されます。

一般ノート

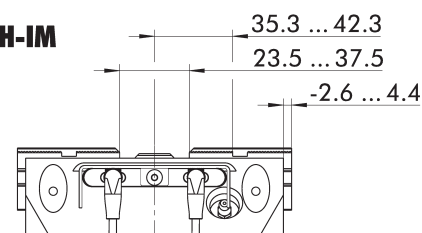
この仕様は、SCHUNK で使用するグリース LP 410 のみに基づきます。

その他技術データ

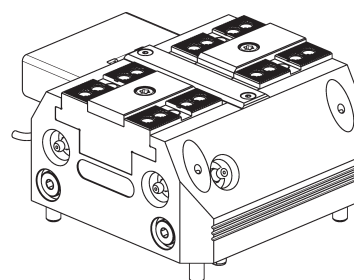
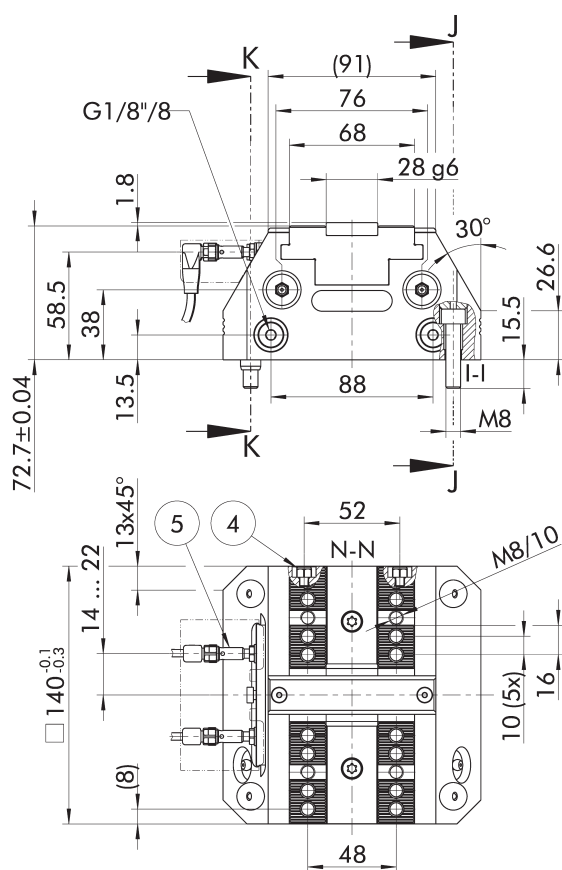
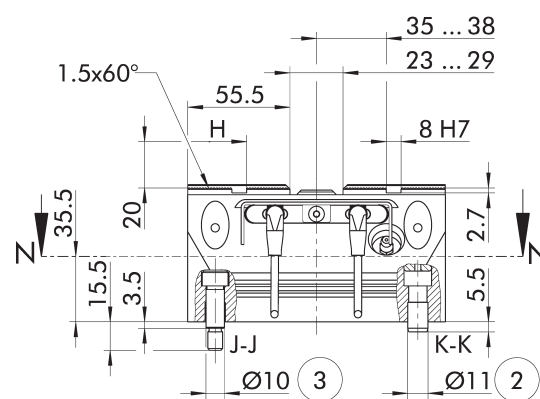
説明	ストロークバージョン	片側ストローク	最大ジョー高さ	繰り返し精度	ダブルストローク時の圧縮空気消費量 (6 bar)	閉 / 開時間	重量
		[mm]	[mm]	[mm]	[cm³]	[s]	[kg]
KSP3 100 ...	標準ストローク	2	60	0.01	1000	0.2	4
KSP3-LH 100 ...	ロングストローク	6	150	0.01	1000	0.2	4



KSP3-LH-IM



KSP3-IM



技術仕様は予告なく変更されることがあります。

- ① クランプ中心へのZ変形の許容値: ± 0.01 mm
- ② クランプ中心へのクランピングスリーブの許容値: ± 0.04 mm
- ③ クランプ中心への取付けネジの許容値: ± 0.02 mm
- ④ エアページ接続 M5
- ⑤ 誘導型近接スイッチ

技術データ

説明	ID	ジグ生成位置決めボア	外径クランプの把持力増幅	最大作動圧力での把持力	スプリングアセンブリによる追加のクランプ力	作動圧力
				[kN]	[kN]	[bar]
KSP3 140-IM	1467562			30		2 - 9
KSP3 140-Z-IM	1467563	●		30		2 - 9
KSP3 140-AS-IM	1467564		●	30	4.5 - 9	3 - 9
KSP3 140-Z-AS-IM	1467565	●	●	30	4.5 - 9	3 - 9
KSP3-LH 140-IM	1467566			15		2 - 9
KSP3-LH 140-Z-IM	1467567	●		15		2 - 9
KSP3-LH 140-AS-IM	1467568		●	15	2 - 4	3 - 9
KSP3-LH 140-Z-AS-IM	1467569	●	●	15	2 - 4	3 - 9

上記の装置バージョンの詳細は、6 ページをご参照ください。

納品内容

クランピングカブロック、取付けネジ、カバープラグ、クランプスリーブ、止めネジ、誘導型近接スイッチ、取扱説明書付き

注記

把持力の定義

クランプ力は、距離「H」において、最大圧力でジョーに発生する個々の力の算術和です。

ばねアセンブリによるクランプ力増加の定義

ばねアセンブリによるクランプ力の増大は、スプリングの張力によりストロークに依存します。

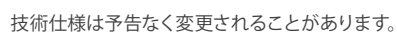
最大バネ圧は「開」状態で達成され、最小バネ圧は「閉」状態で達成されます。

一般ノート

この仕様は、SCHUNK で使用するグリース LP 410 のみに基づきます。

その他技術データ

説明	ストロークバージョン	片側ストローク	最大ジョー高さ	繰返し精度	ダブルストローク時の圧縮空気消費量 (6 bar)	閉 / 開時間	重量
		[mm]	[mm]	[mm]	[cm³]	[s]	[kg]
KSP3 140 ...	標準ストローク	3	60	0.01	2300	0.3	7.1
KSP3-LH 140 ...	ロングストローク	7	120	0.01	2300	0.3	7.1



- 12

技術データ

説明	ID	ジグ生成位置決めボア	外径クランプの把持力増幅	最大作動圧力での把持力	スプリングアセンブリによる追加のクランプ力	作動圧力
				[kN]	[kN]	[bar]
KSP3 160-IM	1467580			45		2 - 9
KSP3 160-Z-IM	1467581	●		45		2 - 9
KSP3 160-AS-IM	1467582		●	45	5.5 - 11	3 - 9
KSP3 160-Z-AS-IM	1467583	●	●	45	5.5 - 11	3 - 9
KSP3-LH 160-IM	1467584			20		2 - 9
KSP3-LH 160-Z-IM	1467585	●		20		2 - 9
KSP3-LH 160-AS-IM	1467586		●	20	2 - 4.5	3 - 9
KSP3-LH 160-Z-AS-IM	1467587	●	●	20	2 - 4.5	3 - 9

上記の装置バージョンの詳細は、6 ページをご参照ください。

納品内容

クランピングカブロック、取付けネジ、カバープラグ、クランプスリーブ、止めネジ、誘導型近接スイッチ、取扱説明書付き

注記

把持力の定義

クランプ力は、距離「H」において、最大圧力でジョーに発生する個々の力の算術和です。

ばねアセンブリによるクランプ力増加の定義

ばねアセンブリによるクランプ力の増大は、スプリングの張力によりストロークに依存します。

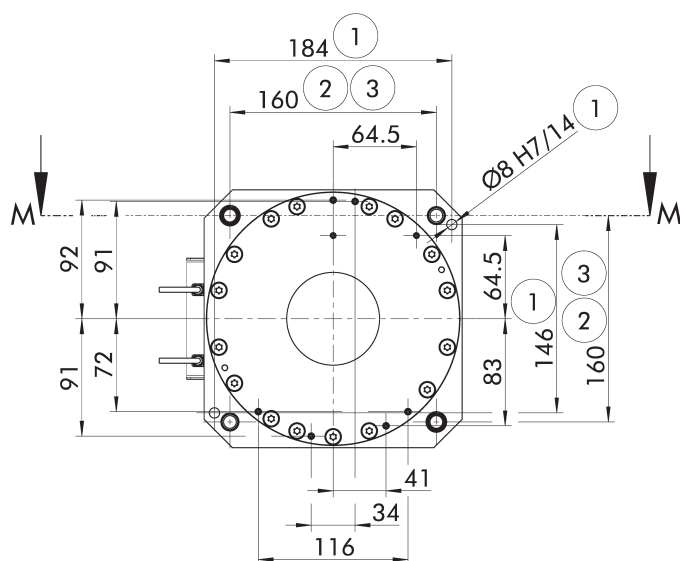
最大バネ圧は「開」状態で達成され、最小バネ圧は「閉」状態で達成されます。

一般ノート

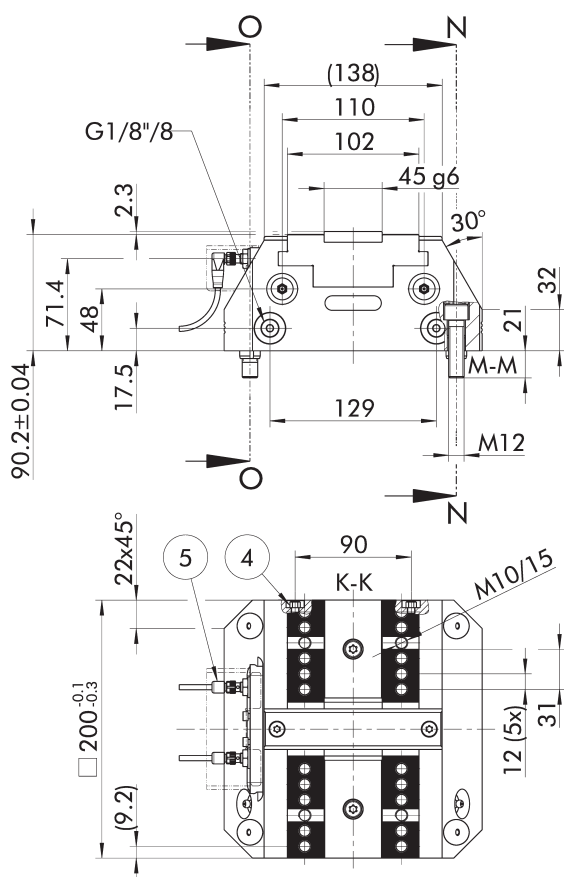
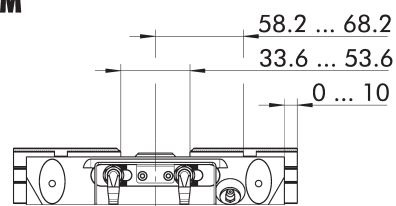
この仕様は、SCHUNK で使用するグリース LP 410 のみに基づきます。

その他技術データ

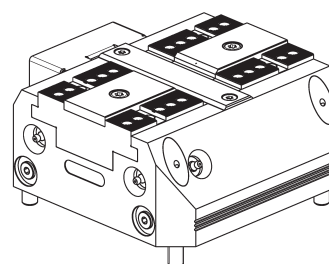
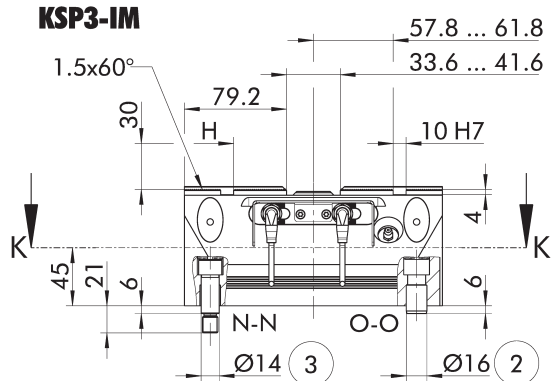
説明	ストロークバージョン	片側ストローク	最大ジョー高さ	繰り返し精度	ダブルストローク時の圧縮空気消費量 (6 bar)	閉 / 開時間	重量
		[mm]	[mm]	[mm]	[cm³]	[s]	[kg]
KSP3 160 ...	標準ストローク	3	60	0.01	3400	0.4	11
KSP3-LH 160 ...	ロングストローク	8	200	0.01	3400	0.4	11



KSP3-LH-IM



KSP3-IM



技術仕様は予告なく変更されることがあります。

- ① クランプ中心へのZ変形の許容値: ± 0.01 mm
- ② クランプ中心へのクランピングスリーブの許容値: ± 0.04 mm
- ③ クランプ中心への取付けネジの許容値: ± 0.02 mm
- ④ エアページ接続 M5
- ⑤ 誘導型近接スイッチ

技術データ

説明	ID	ジグ生成位置決めボア	外径クランプの把持力増幅	最大作動圧力での把持力	スプリングアセンブリによる追加のクランプ力	作動圧力
				[kN]	[kN]	[bar]
KSP3 200-IM	1507027			55		2 - 9
KSP3 200-Z-IM	1507028	●		55		2 - 9
KSP3 200-AS-IM	1507040		●	55	8.5 - 16	3 - 9
KSP3 200-Z-AS-IM	1507041	●	●	55	8.5 - 16	3 - 9
KSP3-LH 200-IM	1507042			25		2 - 9
KSP3-LH 200-Z-IM	1507043	●		25		2 - 9
KSP3-LH 200-AS-IM	1507044		●	25	3.5 - 7	3 - 9
KSP3-LH 200-Z-AS-IM	1507045	●	●	25	3.5 - 7	3 - 9

上記の装置バージョンの詳細は、6 ページをご参照ください。

納品内容

クランピングカブロック、取付けネジ、カバープラグ、クランプスリーブ、止めネジ、誘導型近接スイッチ、取扱説明書付き

注記

把持力の定義

クランプ力は、距離「H」において、最大圧力でジョーに発生する個々の力の算術和です。

ばねアセンブリによるクランプ力増加の定義

ばねアセンブリによるクランプ力の増大は、スプリングの張力によりストロークに依存します。

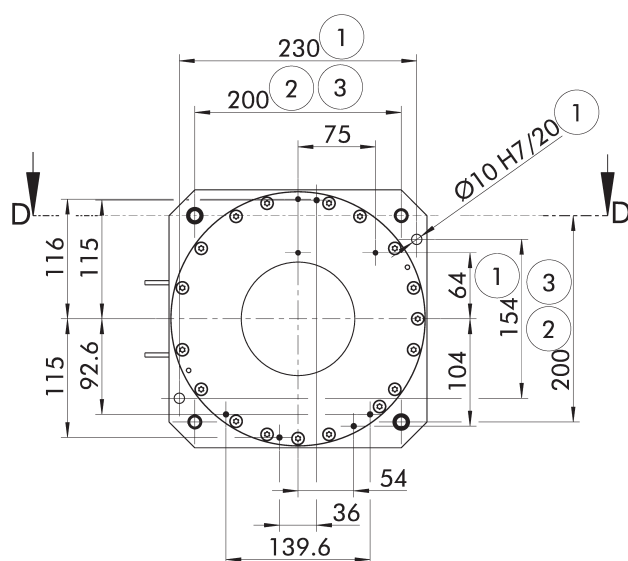
最大バネ圧は「開」状態で達成され、最小バネ圧は「閉」状態で達成されます。

一般ノート

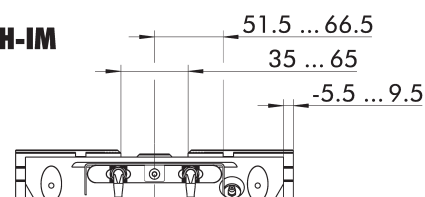
この仕様は、SCHUNK で使用するグリース LP 410 のみに基づきます。

その他技術データ

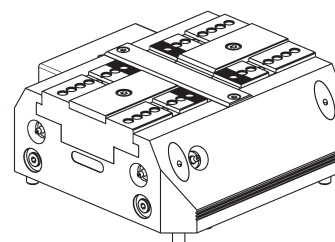
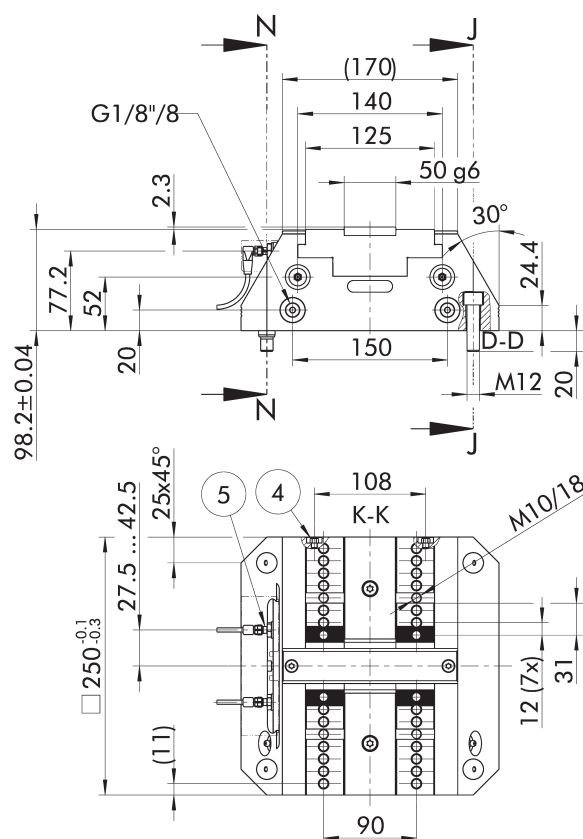
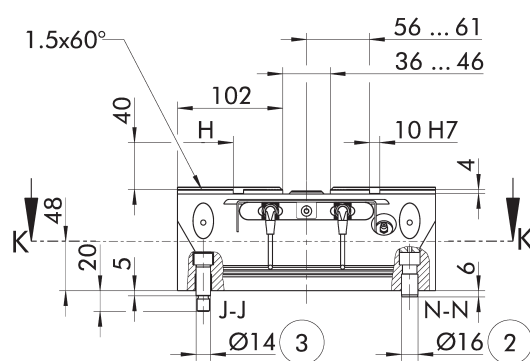
説明	ストロークバージョン	片側ストローク	最大ジョー高さ	繰り返し精度	ダブルストローク時の圧縮空気消費量 (6 bar)	閉 / 開時間	重量
		[mm]	[mm]	[mm]	[cm³]	[s]	[kg]
KSP3 200 ...	標準ストローク	4	100	0.02	5100	1	18.9
KSP3-LH 200 ...	ロングストローク	10	200	0.02	5100	1	18.9



KSP3-LH-IM



KSP3-IM



技術仕様は予告なく変更されることがあります。

- ① クランプ中心へのZ変形の許容値: ± 0.01 mm
- ② クランプ中心へのクランピングスリーブの許容値: ± 0.04 mm
- ③ クランプ中心への取付けネジの許容値: ± 0.02 mm
- ④ エアページ接続 M5
- ⑤ 誘導型近接スイッチ

技術データ

説明	ID	ジグ生成位置決めボア	外径クランプの把持力増幅	最大作動圧力での把持力	スプリングアセンブリによる追加のクランプ力	作動圧力
				[kN]	[kN]	[bar]
KSP3 250-IM	1467588			55		2 - 6
KSP3 250-Z-IM	1467589	●		55		2 - 6
KSP3 250-AS-IM	1467620		●	55	10.5 - 20	3 - 6
KSP3 250-Z-AS-IM	1467590	●	●	55	10.5 - 20	3 - 6
KSP3-LH 250-IM	1467591			20		2 - 6
KSP3-LH 250-Z-IM	1467592	●		20		2 - 6
KSP3-LH 250-AS-IM	1467593		●	20	3.5 - 7	3 - 6
KSP3-LH 250-Z-AS-IM	1467594	●	●	20	3.5 - 7	3 - 6

上記の装置バージョンの詳細は、6 ページをご参照ください。

納品内容

クランピングカブロック、取付けネジ、カバープラグ、クランプスリーブ、止めネジ、誘導型近接スイッチ、取扱説明書付き

注記

把持力の定義

クランプ力は、距離「H」において、最大圧力でジョーに発生する個々の力の算術和です。

ばねアセンブリによるクランプ力増加の定義

ばねアセンブリによるクランプ力の増大は、スプリングの張力によりストロークに依存します。

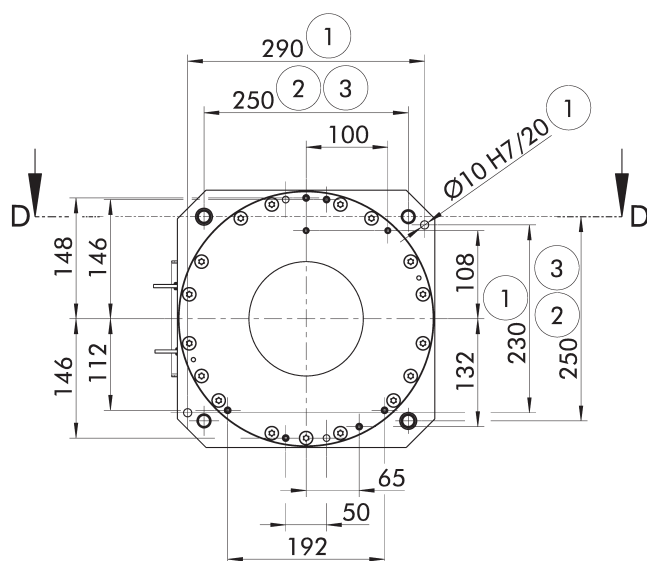
最大バネ圧は「開」状態で達成され、最小バネ圧は「閉」状態で達成されます。

一般ノート

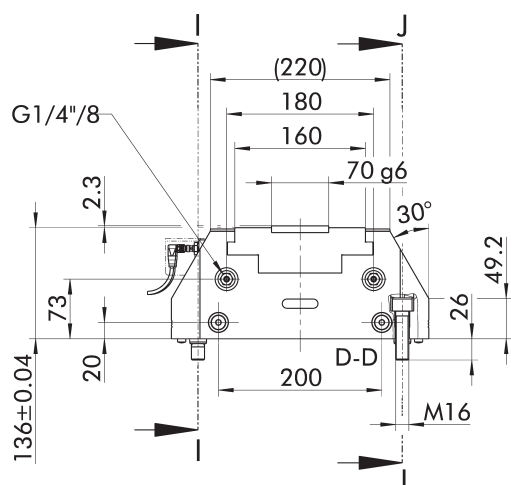
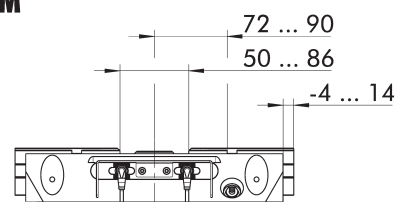
この仕様は、SCHUNK で使用するグリース LP 410 のみに基づきます。

その他技術データ

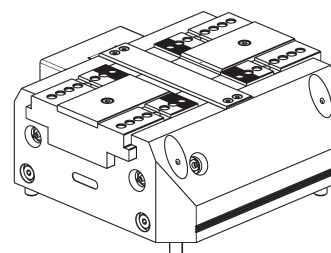
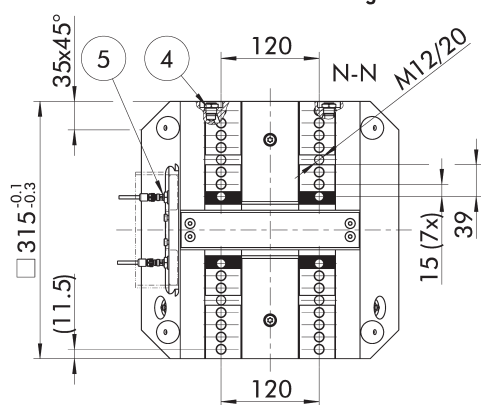
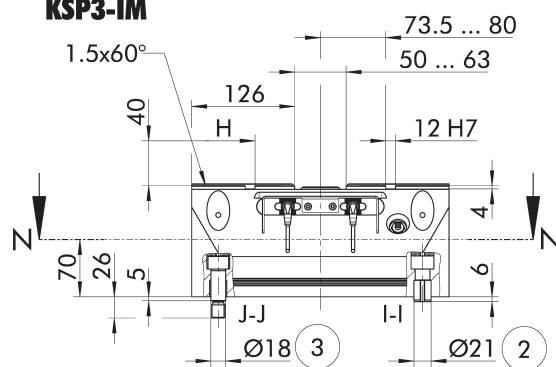
説明	ストロークバージョン	片側ストローク	最大ジョー高さ	繰返し精度	ダブルストローク時の圧縮空気消費量 (6 bar)	閉 / 開時間	重量
		[mm]	[mm]	[mm]	[cm³]	[s]	[kg]
KSP3 250 ...	標準ストローク	5	150	0.02	9100	1.6	32
KSP3-LH 250 ...	ロングストローク	15	500	0.02	9100	1.6	32



KSP3-LH-IM



KSP3-IM



技術仕様は予告なく変更されることがあります。

- ① クランプ中心へのZ変形の許容値：±0.01 mm
- ② クランプ中心へのクランピングスリーブの許容値：±0.04 mm
- ③ クランプ中心への取付けネジの許容値：±0.02 mm
- ④ エアページ接続 M5
- ⑤ 誘導型近接スイッチ

技術データ

説明	ID	ジグ生成位置決めボア	外径クランプの把持力増幅	最大作動圧力での把持力	スプリングアセンブリによる追加のクランプ力	作動圧力
				[kN]	[kN]	[bar]
KSP3 315-IM	1507052			100		2 - 6
KSP3 315-Z-IM	1507053	●		100		2 - 6
KSP3 315-AS-IM	1507054		●	100	16 - 32.5	3 - 6
KSP3 315-Z-AS-IM	1507055	●	●	100	16 - 32.5	3 - 6
KSP3-LH 315-IM	1507056			40		2 - 6
KSP3-LH 315-Z-IM	1507058	●		40		2 - 6
KSP3-LH 315-AS-IM	1507059		●	40	6.5 - 12.5	3 - 6
KSP3-LH 315-Z-AS-IM	1507060	●	●	40	6.5 - 12.5	3 - 6

上記の装置バージョンの詳細は、6 ページをご参照ください。

納品内容

クランピングカブロック、取付けネジ、カバープラグ、クランプスリーブ、止めネジ、誘導型近接スイッチ、取扱説明書付き

注記

把持力の定義

クランプ力は、距離「H」において、最大圧力でジョーに発生する個々の力の算術和です。

ばねアセンブリによるクランプ力増加の定義

ばねアセンブリによるクランプ力の増大は、スプリングの張力によりストロークに依存します。

最大バネ圧は「開」状態で達成され、最小バネ圧は「閉」状態で達成されます。

一般ノート

この仕様は、SCHUNK で使用するグリース LP 410 のみに基づきます。

その他技術データ

説明	ストロークバージョン	片側ストローク	最大ジョー高さ	繰返し精度	ダブルストローク時の圧縮空気消費量 (6 bar)	閉 / 開時間	重量
		[mm]	[mm]	[mm]	[cm³]	[s]	[kg]
KSP3 315 ...	標準ストローク	6.5	200	0.02	21500	2	70
KSP3-LH 315 ...	ロングストローク	18	500	0.02	21500	2	70

システムジョー

サポートジョー TBA-D

優れたなセレーション付きリバーシブルサポートジョーは、SCHUNKの標準トップジョー取り付けが可能。



適合タイプ	説明	インターフェース	ID
KSP3 100-IM	TBA-D 100	W-65-1	0402294
		W-90-1	
KSP3 140-IM	TBA-D 140	W-100-1	1349715
KSP3 160-IM	TBA-D 160	W-100-1	0402295
KSP3 200-IM	TBA-D 200	W-100-1	1498197
KSP3 250-IM	TBA-D 250	W-125-1	0402296
KSP3 315-IM	TBA-D 315	W-160	1498198

3-軸ジョー・グリップ S3A-G5

グリップステップ付き、5 mm
22 HRCまでの未硬化材料のエンボスクランブ用



適合タイプ	説明	ID
KSP3 100-IM	S3A-G5 100	1471166
KSP3 140-IM	S3A-G5 140	1471167
KSP3 160-IM	S3A-G5 160	1471168
KSP3 200-IM	S3A-G5 200	1471186
KSP3 250-IM	S3A-G5 250	1471187
KSP3 315-IM	S3A-G5 315	1471188

5-軸ジョー・グリップ S5A-G5

グリップステップ付き、5 mm
22 HRCまでの未硬化材料のエンボスクランブ用



適合タイプ	説明	ID
KSP3 100-IM	S5A-G5 100	1471190
KSP3 140-IM	S5A-G5 140	1471197
KSP3 160-IM	S5A-G5 160	1471198
KSP3 200-IM	S5A-G5 200	1471199
KSP3 250-IM	S5A-G5 250	1471200
KSP3 315-IM	S5A-G5 315	1471201

トップジョーブランク STR

精密セレーション付きのお客様再加工用トップジョーブランク



適合タイプ	説明	ID
KSP3 100-IM	STR 100	0402101
KSP3 140-IM	STR 140	1349709
KSP3 160-IM	STR 160	0402102
KSP3 200-IM	STR 200	1446894
KSP3 250-IM	STR 250	0402103
KSP3 315-IM	STR 315	1446896

トップジョーブランク STR-H

精密セレーション付きのお客様再加工用ハイトップジョーブランク



適合タイプ	説明	ID
KSP3 100-IM	STR-H 100	0402201
KSP3 160-IM	STR-H 160	0402202
KSP3 200-IM	STR-H 200	1446905
KSP3 250-IM	STR-H 250	0402203
KSP3 315-IM	STR-H 315	1446907

トップジョーブランク KTR

さねはぎおよび結合用穴付きのお客様再加工用トップジョーブランク



適合タイプ	説明	ID
KSP3 100-IM	KTR 100	0402121
KSP3 140-IM	KTR 140	1349707
KSP3 160-IM	KTR 160	0402122
KSP3 200-IM	KTR 200	1446913
KSP3 250-IM	KTR 250	0402123
KSP3 315-IM	KTR 315	1446915

トップジョーブランク KTR-H

さねはぎおよび結合用穴付きのお客様再加工用ハイトップのジョーブランク



適合タイプ	説明	ID
KSP3 100-IM	KTR-H 100	0402221
KSP3 140-IM	KTR-H 140	1349708
KSP3 160-IM	KTR-H 160	0402222
KSP3 200-IM	KTR-H 200	1446923
KSP3 250-IM	KTR-H 250	0402223
KSP3 315-IM	KTR-H 315	1446925

トップジョーブランク STR-S

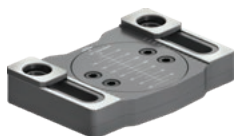
優れたセレーションおよび結合用溝付きのお客様再加工用トップジョーブランク



適合タイプ	説明	ID
KSP3 100-IM	STR-S 100	0402111
KSP3 140-IM	STR-S 140	1349712
KSP3 160-IM	STR-S 160	0402112
KSP3 200-IM	STR-S 200	1446933
KSP3 250-IM	STR-S 250	0402113
KSP3 315-IM	STR-S 315	1446935

旋回プレート

アダプタープレートと6方向反転ジョーの組み合わせで、かさばるワークを把持します。



適合タイプ	説明	インターフェース	ID
KSP3 160-IM	KTP 160	W-38	1580334

アダプタープレート

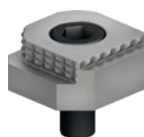
スイベルプレートと6方向反転ジョーと組み合わせて、かさばるワークピースをクランプするために使用。



適合タイプ	説明	インターフェース	ID
KSP3 160-IM	KTA 160	W-38	1580335

トップジョー**6方向リバーシブルジョーグリップ**

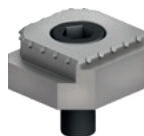
5つのグリップステップとコーティングされたクランプ面を備えています。



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6-方式リバーシブルジョー、カーバイド製グリップ

五段階のカーバイドグリップステップと円滑なクランプ面を備えています。



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

ジョープロファイル

クランプインプレッションなしで、ジョーとワークの摩擦を増大させます



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBD 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373346
GBD 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373349
GBD 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373350

ソフトジョー

輪郭や特殊な形状の組み込みなど、お客様先での再加工に使用する焼入れ可能なジョー



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBW 100-35-16	100	35	16	W-100-1	1373287
GBW 125-40-20	125	40	20	W-125-1	1373288
GBW 160-50-20	160	50	20	W-160	1373289

ステップ式ジョー

グランドステップ付き、8 mm。



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBS 100-35-10-5	100	35	10	W-100-1	1373325
GBS 125-40-11.5-8	125	40	11.5	W-125-1	1373327
GBS 160-50-13.5-8	160	50	13.5	W-160	1373328

ステップ式ジョー

グランドステップ付き、17 mm



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBS 125-40-11.5-17	125	40	11.5	W-125-1	0430413

ステップ式ジョー

コーティングされたステップ付き、5 mm



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBS-W 100-35-10-5	100	35	10	W-100-1	1395510
GBS-W 125-40-11.5-5	125	40	11.5	W-125-1	0430414
GBS-W 160-50-13.5-5	160	50	13.5	W-160	1395511

ステップ式ジョー

グリッpstep 3 mm、グランドステップ 18 mm付き



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G3					
125-40-21.5-18	125	40	21.5	W-125-1	0430415
GBS-G3 125-40-24-18	125	40	24	W-125-1	1322989

ステップ式ジョー特殊「ソフト」グリッpstep 付、5 mm
プラスチックやアルミなど軟質材料のエンボスクランプ用

説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBS-SG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1393552

ステップ式ジョーグリッpstep 付き、3 mm。
22 HRCまでの未硬化材料のエンボスクランプ用

説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G3 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373330
GBS-G3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373331
GBS-G3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373332

ステップ式ジョーグリッpstep 付き、5 mm
22 HRCまでの未硬化材料のエンボスクランプ用

説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G5 65-22-8	65	22	8	W-65-1	1465122
GBS-G5 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373333
GBS-G5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373334
GBS-G5 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373335

ステップ式ジョーグリッpstep 付き、8 mm
22 HRCまでの未硬化材料のエンボスクランプ用

説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G8 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373337
GBS-G8 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373338

ステップ式ジョーカーバイドグリッpstep 付き、3 mm。
58 HRCまでの高硬度材のエンボス加工のクランプ用

説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBS-CG3 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1428440
GBS-CG3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395524
GBS-CG3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1431232

ステップ式ジョーカーバイドグリッpstep 付き、5 mm
58 HRCまでの高硬度材のエンボス加工のクランプ用

説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBS-CG5 100-35-12	100	35	12	W-100-1	1428441
GBS-CG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1424000
GBS-CG5 160-50-15.5	160	50	15.5	W-160	1431233

ステップ式ジョー専用グリッpstep 付き、3 mm
エンボス加工材やワークの把持に使用

説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBS-GL3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395577

ステップ式ジョー、T-スロット付きグリッpstep 付き、3 mm。
位置決め用ストリップ取り付け用Tスロット。

説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G3-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430242
GBS-G3-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430248

ステップ式ジョー、T-スロット付き

グリッパステップ付き、5 mm
位置決め用ストリップ取り付け用Tスロット。



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G5-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430241
GBS-G5-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430247
GBS-G5-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430250

ステップ式ジョー、T-スロット付き

グリッパステップ付き、8 mm
位置決め用ストリップ取り付け用Tスロット。



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBS-G8-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430240
GBS-G8-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430237
GBS-G8-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430249

位置決めバー

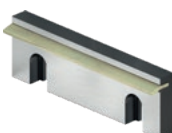
T溝付き段付きジョーすべてに適合



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GPL 100-32-13.5	100	32	13.5	W-100-1	0430246
GPL 125-32-13.5	125	32	13.5	W-125-1	0430238
GPL 160-32-13.5	160	32	13.5	W-160	0430251

ばね葉引き込みジョー

ワークへの軽いクランプインプレッションでのアクティブなジョーのプルダウン機能により精密な加工の実現



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GFA 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373301
GFA 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373304
GFA 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373306

板ばね引き込みジョー

ワークへのクランプインプレッションのないアクティブなジョーのプルダウン機能により精密な加工の実現



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GFB 100-34-10	100	34	10	W-100-1	0430191
GFB 125-39-10	125	39	10	W-125-1	0430192

高精度引き込みジョー

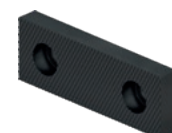
ワークへのクランプインプレッションのないアクティブなジョーのプルダウン機能により精密な加工の実現



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBN-P 100-35-25	100	35	25	W-100-1	0430146
GBN-P 125-40-25	125	40	25	W-125-1	0430147
GBN-P 160-50-27.5	160	50	27.5	W-160	0430148

セレーション付きジョー

クランプインプレッションを最小限に抑え、ジョーとワークの摩擦を増大させます
高さ = 22mm。



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBC 90-35-11	90	35	11	W-90	0490569
GBC 65-22-8	64	22	8	W-65-1	0490565
GBC 100-35-11	100	35	11	W-100-1	1373267
GBC 125-40-12.5	125	40	12.5	W-125-1	1373268
GBC 160-50-14.4	160	50	14.4	W-160	1373269

研磨ジョー

完全に研磨されたクランプ面を備え
高さ = 22mm。



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBP 90-35-10	90	35	10	W-90	0490580
GBP 65-22-7.7	64	22	7.7	W-65-1	0490566
GBP 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373272
GBP 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373278
GBP 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373281

ソフトジョー

お客様による再加工用ブランク
高さ = 22mm。



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBW 90-35-16	90	35	16	W-90	0490570
GBW 65-22-20	65	22	20	W-65-1	0490567

KSP3-IM

空圧式クランピングブロック



グリップジョー

22 HRCまでの未硬化材料のエンボスクランピング用
高さ = 22mm。



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBG 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373282
GBG 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373284
GBG 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373285
GBG 90-35-10	90	35	10	W-90	0490571
GBG 65-22-7.8	64	22	7.8	W-65-1	0430804

リバーシブルグリップジョー

縦方向 3 mm、横方向 5 mmのグリップステップ搭載リバーシブルジョー。



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GBG-W 65-22-8	65	22	8	W-65-1	0430729

プリズムジョー、研磨済み

丸型部品の正確なクランプを実現。
高さ = 22mm。



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GVA 100-35-15.5	100	35	15.5	W-100-1	1373342
GVA 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	1373344
GVA 160-50-19.5	160	50	19.5	W-160	1373345
GVA 65-22-15	65	22	15	W-65-1	0430707

汎用ステップ式ジョー

汎用性の高いグランドステップ付きステップ式ジョー



説明	幅	高さ	奥行	インターフェース	ID
	mm	mm	mm		
GPE 65-22-8-3	65	22	8	W-65-1	0430704

ベースプレート

コンソールプレート

VERO-S テーブルや T スロットテーブルに直接取り付けすることができます。



適合タイプ	説明	ID
KSP3 100-IM	KSL3 100-1	1466119
KSP3 140-IM	KSL3 140-1	1466120
KSP3 160-IM	KSL3 160-1	1466121
KSP3 200-IM	KSL3 200-1	1466122

シングルベースプレート

VERO-S を使用した/使用しない 1 つの TANDEM クランピングブロックの直接取り付けと作動に。



適合タイプ	説明	ID
KSP3 100-IM		
KSP3 160-IM	ABP-h plus 100/160-1	1323973
KSP3 250-IM	ABP-h plus 250-1	1323976

ダブルベースプレート

VERO-S を使用した/しない最大 2 つの TANDEM クランピングブロックの直接取り付けと作動に。



適合タイプ	説明	ID
KSP3 100-IM		
KSP3 160-IM	ABP-h plus 100/160-2	1323974
KSP3 250-IM	ABP-h plus 250-2	1323977

トリプルベースプレート

VERO-S を使用した/しない最大 3 つの TANDEM クランピングブロックの直接取り付けと作動に。



適合タイプ	説明	ID
KSP3 100-IM		
KSP3 160-IM	ABP-h plus 100/160-3	1323975

アクセサリ

把持力テスター

固定式クランプ装置のジョークランプ力測定
用



適合タイプ	説明	ID
KSP3 100-IM		
KSP3 140-IM		
KSP3 160-IM		
KSP3 200-IM		
KSP3 250-IM		
KSP3 315-IM	IFT SST Set	1475766

クランプピン SPx

NSE3 クランプモジュールとのポジティブ接続
用クランプピン。



適合タイプ	説明	ID
ABP-h plus 100/160-1		
ABP-h plus 100/160-2		
ABP-h plus 100/160-3		
ABP-h plus 250-1		
ABP-h plus 250-2		
KSL3 100-1		
KSL3 140-1		
KSL3 160-1		
KSL3 200-1	SPA 40	0471151
ABP-h plus 100/160-2		
ABP-h plus 100/160-3		
ABP-h plus 250-2		
KSL3 200-1	SPB 40	0471152
ABP-h plus 100/160-3		
ABP-h plus 250-2		
KSL3 200-1	SPC 40	0471153

グリース

LP 410

SCHUNK 製 TANDEM クランピングブロック
への定期的な潤滑給油の標準として使用する
高性能グリース。



供給単位	説明	ID
カートリッジ	LP 410カートリッジ	0184213

LINOMAX plus

SCHUNK 製旋盤用手动チャックおよびパワ
ーチャックおよび振れ止めの定期潤滑給油
の標準として使用する高性能グリース。



供給単位	説明	ID
カートリッジ	LINOMAX plus カートリッジ	1342585

割り出しピン

回転防止保護機構 V1 付き VERO-S モジュー
ルの回転防止保護機構として使用。



適合タイプ	説明	ID
ABP-h plus 100/160-1		
KSL3 100-1		
KSL3 140-1		
KSL3 160-1	IXB V1	0471980

円筒タイプクランプのブランク

クランプステーションやコンソール板を、機械
加工テーブルの一般的なスロット間隔で、個
別に取り付けできます。



適合タイプ	説明	ID
KSL3 100-1		
KSL3 140-1		
KSL3 160-1	BRR 50	0470020

引き込みジョー用板バネ

ばね板プルダウンジョーの予備部品



適合タイプ	説明	ID
GFA 100-35-10	GFB 100	0430054
GFA 125-40-11.5	GFB 125	0430055
GFA 160-50-13.5	GFB 160	0430046

グリースガン

SCHUNKのあらゆる製品の潤滑に対応する補
助ツールです。グリースガンは、あらゆる種類
の SCHUNK グリースのカートリッジに対応し
ます。



供給単位	説明	ID
カートリッジ	グリースガン	9900543



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com