



KONTEC KSG

**Prensa para máquina con
diseño modular**

Prensa de sujeción de accionamiento simple con sujeción rápida mediante palanca única y fuerza de sujeción ajustable de forma continua

Las KONTEC KSG son prensas para máquinas modulares con sujeción rápida mediante palanca patentada y fuerza de sujeción ajustable sin escalonamiento. Gracias a una amplia gama de sistemas y mordazas superiores, la prensa puede adaptarse a cualquier tarea de sujeción. Las piezas se sujetan bajo tensión en cuestión de segundos gracias a la sujeción rápida mediante palanca, que también evita la flexión del cuerpo base. Gracias a la interfaz para el sistema de cambio rápido de palés, la prensa para máquinas puede combinarse de forma óptima con el gran sistema modular NSE3 y GFD para reducir en gran medida los tiempos de ajuste en las máquinas herramienta.

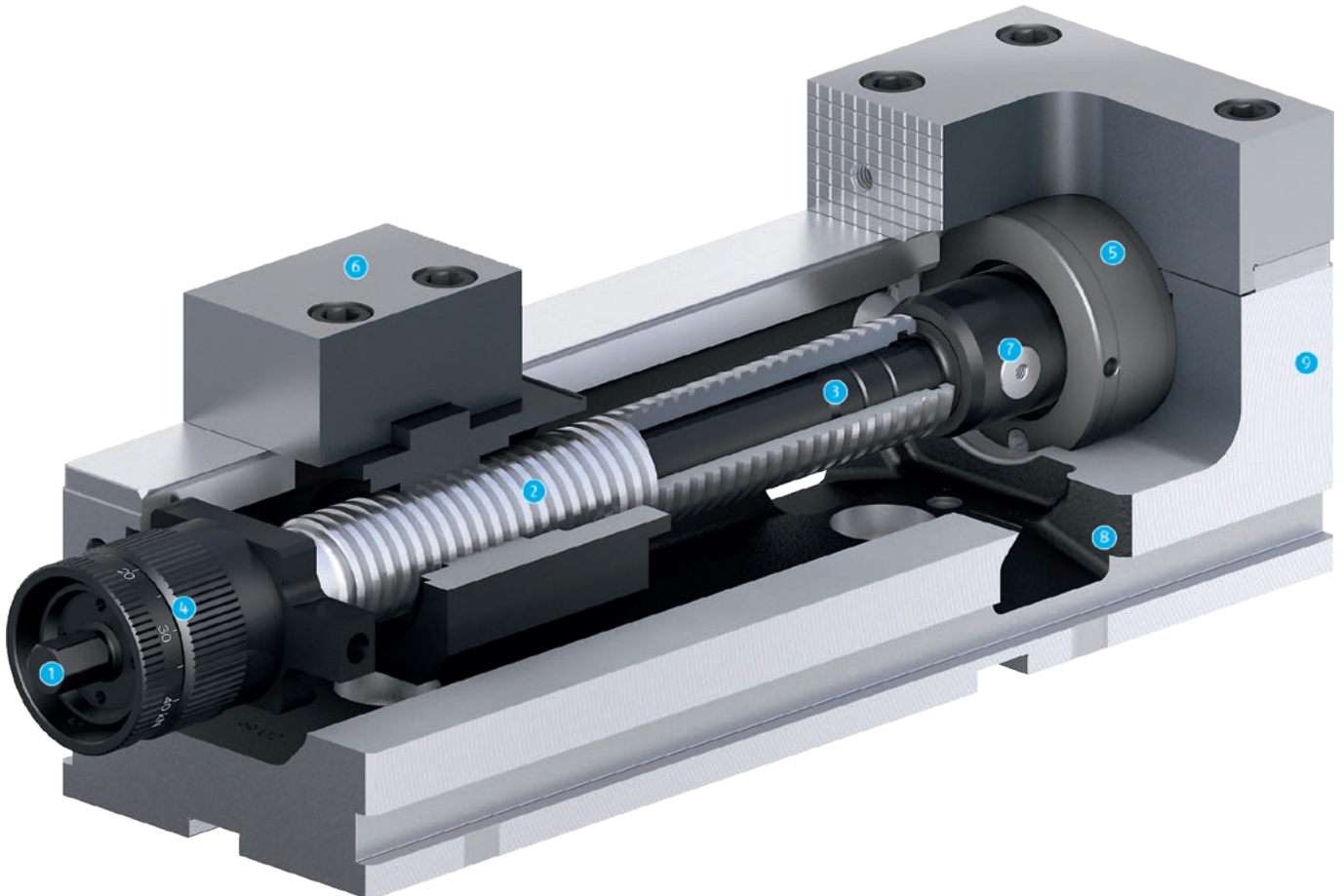


Ventajas y beneficios

- + Tensión rápida de palanca**
Sujeción de piezas simple, rápida y fiable
- + Ajuste continuo de la fuerza de sujeción**
Apropiado para el maquinado de piezas acabadas y en bruto
- + Accionamiento de husillo ajustable manualmente**
Ajuste del rango de sujeción sin herramientas
- + Cajetín encapsulado de la transmisión de fuerza.**
No requiere mantenimiento de la unidad de transmisión de fuerza
- + Fácil manejo**
Rápido desmontaje y limpieza
- + Interfaz NSE3 y GFD integrada**
Minimiza los tiempos de preparación. Puede combinarse de manera flexible con el sistema modular de cambio rápido de palets de gran tamaño
- + Sujeción mediante tensión: evita que el cuerpo base se doble**
Precisión máxima de maquinado
- + Interfaz de garras estándar con una amplia gama de garras**
Adaptación óptima a las nuevas tareas de sujeción

Función KSG

Al girar el husillo, la mordaza móvil se desplaza hacia la pieza. A continuación se produce un movimiento giratorio de 160° de palanca y la barra de tracción interna entra en funcionamiento. La caja de transmisión ubicada junto a la mordaza fija, arrastra la barra de tracción hacia atrás, mediante una transmisión mecánica.



- 1 Accionamiento mediante conexión hexagonal**
Esto garantiza un uso fácil
- 2 Accionamiento por husillo**
Para las mayores fuerzas de sujeción
- 3 Barra de tracción completamente encapsulada**
Ofrece protección óptima frente al refrigerante y las virutas
- 4 Ajuste continuo de la fuerza de sujeción**
Para la máxima repetibilidad
- 5 Transmisión mecánica de fuerzas**
Para una sujeción resistente a las vibraciones y con enclavamiento automático
- 6 Interfaz estándar de las mordazas**
Para el uso de mordazas estándar de SCHUNK
- 7 Eliminación simple del conjunto de husillos**
Para una limpieza sencilla y un montaje rápido sin necesidad de soportes de sujeción.
- 8 Ranuras de drenaje**
Para refrigerante y virutas
- 9 Cuerpo de la base resistente al desgaste.**
Por consiguiente, se consigue una vida útil más larga con la mayor precisión. Incluso con la máxima fuerza de sujeción.

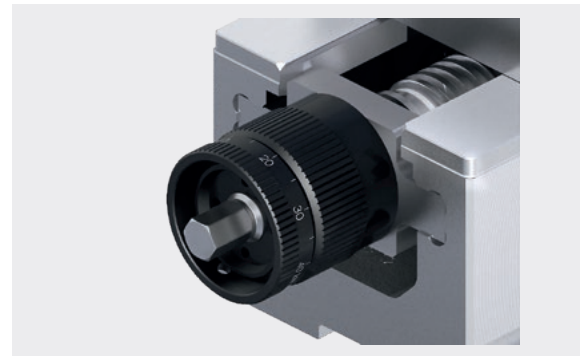
Tensión rápida de palanca

Con la palanca de sujeción rápida, la fuerza se puede transmitir al husillo por completo sin una llave dinamométrica. El procedimiento de sujeción se ejecuta al girar la palanca 160°. La pieza se puede sujetar en menos de un segundo.



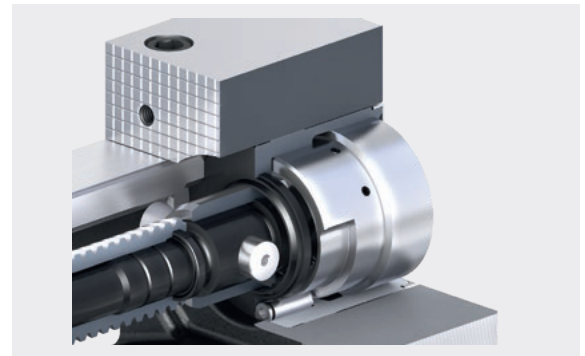
Fuerza de sujeción ajustable de forma continua

La fuerza de sujeción se puede ajustar de forma sencilla sin una herramienta con ruedecilla de ajuste. En la pieza se puede establecer previamente una fuerza de entre 4 kN y 40 kN. Su principal ventaja es que se obtiene una sujeción con una precisión de repetición extremadamente alta.



Caja de transmisión de fuerza totalmente encapsulada.

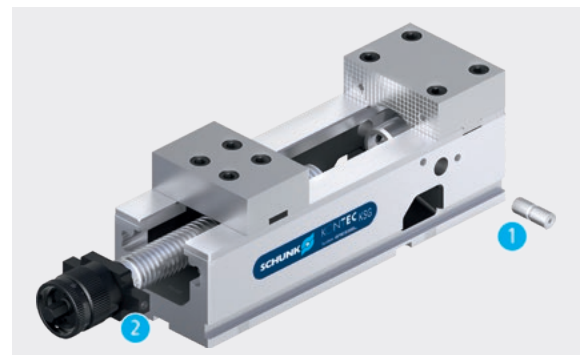
La caja de transmisión de fuerza está protegida contra la entrada de refrigerante y virutas. Esto garantiza una fuerza de sujeción y un funcionamiento de confianza en todo momento.



Limpieza y desmontaje en pocos segundos

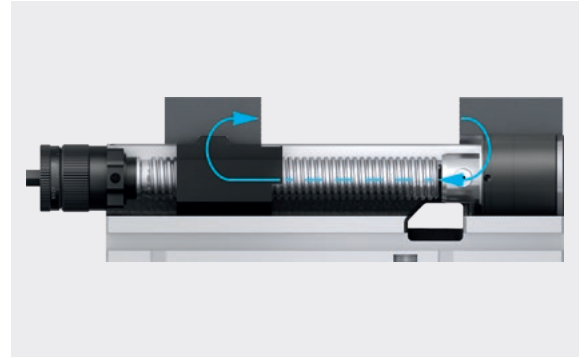
El grupo portahusos se puede extraer de la prensa de sujeción de accionamiento simple con tan solo tirar del pasador de acoplamiento. Esto permite posicionar de forma rápida y directa la KSG sin garras de sujeción o preparar la configuración a través de los sistemas de cambio rápido de palets NSE3 or GFD. También permite limpiar la prensa de forma rápida y sencilla.

- ❶ Pasador de acoplamiento
- ❷ Grupo de montaje del husillo



Tensión de tracción

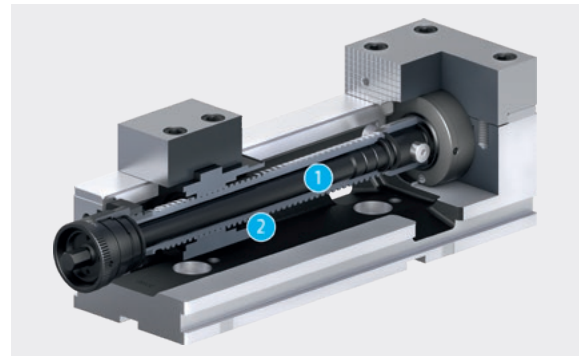
Durante el proceso de sujeción, el husillo está sometido a la fuerza de tracción. El sistema cerrado de fuerza evita que el cuerpo de la base se doble. Esto convierte al KSG en una herramienta ideal para utilizar en sistemas de sujeción de punto cero.



Barra de tracción completamente encapsulada

La barra de tracción integrada situada en el husillo exterior está protegida para evitar que penetre el lubricante de refrigeración o virutas. Así se garantiza un funcionamiento y una fuerza de sujeción fiables en todo momento.

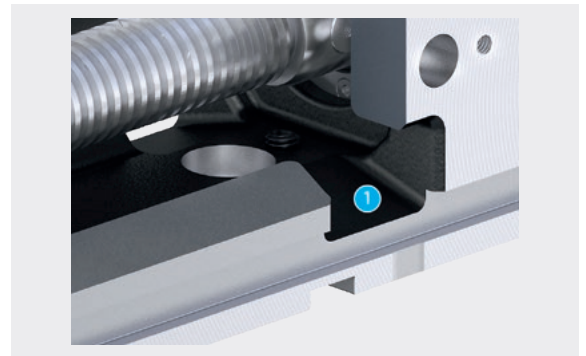
- 1 Barra de tracción
- 2 Husillo exterior



Ranuras de drenaje

El refrigerante y las virutas se pueden drenar fácilmente a través de las ranuras de drenaje inclinadas.

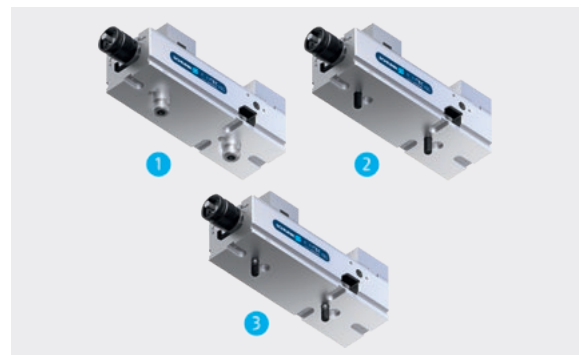
- 1 Ranura de drenaje

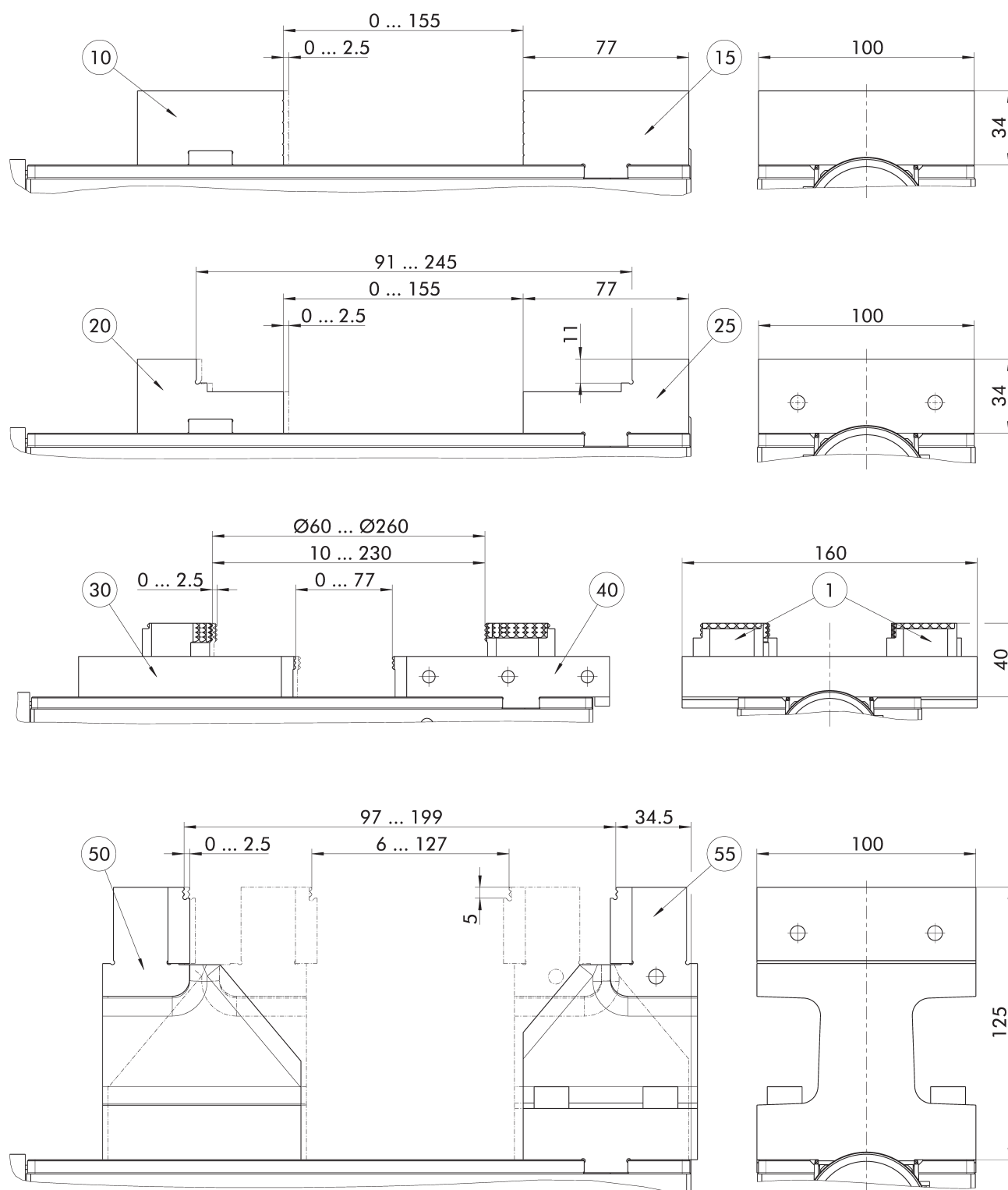


Opciones de montaje

La KSG ofrece varias opciones de fijación en la mesa de la máquina, todas ellas integradas en la prensa de sujeción. La prensa puede utilizarse para minimizar el tiempo de preparación. Se puede fijar en los módulos de cambio rápido de palets NSE3 o GFD utilizando la interfaz de cambio rápido previamente preparada. De forma alternativa, la prensa se puede montar utilizando dos tornillos, o para la orientación de posición utilizando tornillos de ajuste.

- 1 Fijación mediante el sistema de cambio rápido de palets
- 2 Fijación con dos tornillos
- 3 Montaje para orientación de posición utilizando tornillos de ajuste





Mordazas de sistema adecuadas con número de posición en la página siguiente.
 Sujeto a modificaciones técnicas.

- ① Mordaza de agarre reversible de 6 vías (ID 0430803), mordaza de agarre de carburo reversible de 6 vías (ID 1395550)

Datos técnicos

Denominación	ID	Prensa incluida	Anchura de la placa de sujeción [mm]	Fuerza de sujeción* [kN]	Peso [kg]
KSG 100	0430300	Mordazas monobloque	100	4 - 30	19.5
KSG VS 100	0430301	Mordazas reversibles	100	4 - 30	19
KSG R 100	0430808	Placas adaptadoras y giratorias	100	4 - 30	19
KSG 5A-VS 100	0430319	Mordazas VS, altas	100	4 - 30	22

Material suministrado

Prensa, mordazas del sistema, garras de sujeción, palanca de sujeción, manual de instrucciones

Notas

Sistema de mordazas

Los dispositivos de sujeción siempre están equipados con los sistemas de mordazas correspondientes.

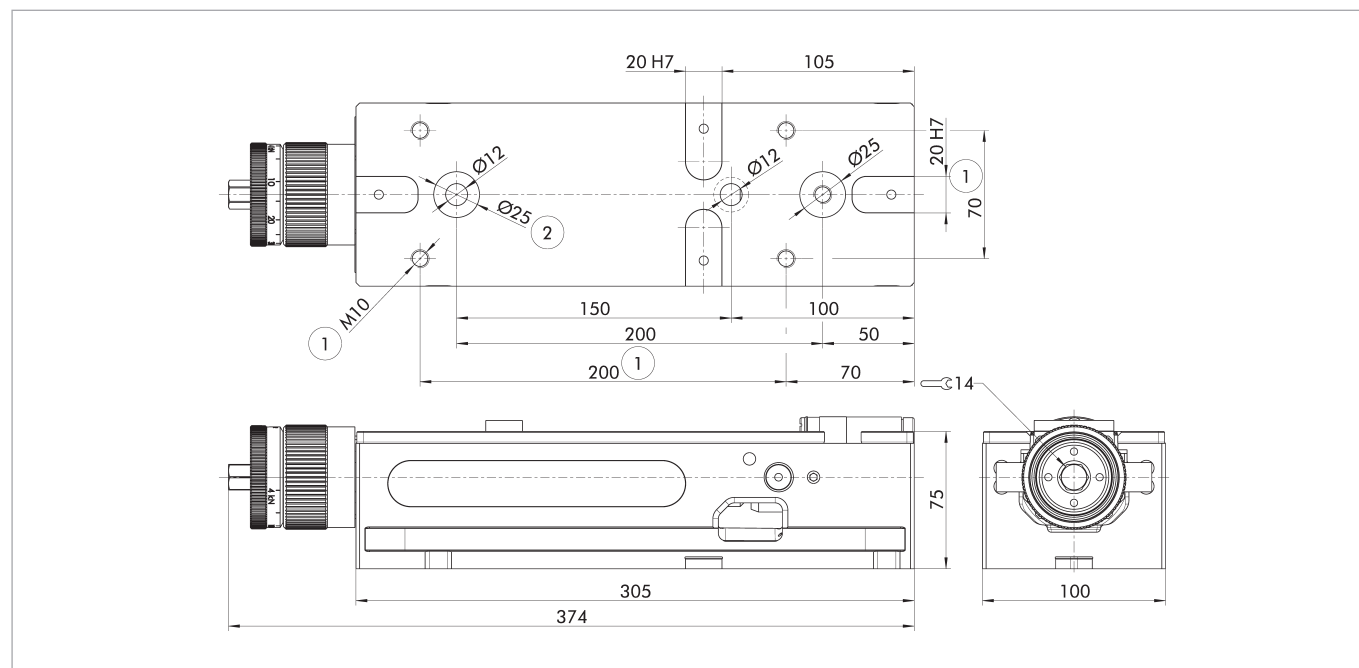
Uso de VERO-S

Con este tamaño, los pernos de sujeción no se pueden atornillar directamente en el dispositivo de sujeción.

Los pernos de sujeción se fijan aquí mediante una placa intermedia.

Sistema de mordazas adecuado

Denominación	Pos.	Denominación	ID	Ancho [mm]	Profundidad [mm]	Altura [mm]	Peso [kg]
Mordaza monobloque	10	SGBB-B 100-67-34	0430086	100	67	34	1.6
Mordaza monobloque	15	SGBB-F 100-76-34	0430083	100	76	34	1.8
Mordaza reversible	20	SGWB-B 100-67-34	0430090	100	67	34	1.1
Mordaza reversible	25	SGWB-F 100-76-34	0430088	100	76	34	1.3
Placa giratoria	30	SGP-1 160-110-22	0430799	160	110	22	2.8
Placa adaptadora	40	SGA-1 160-110-22	0430798	160	110	22	4.1
Mordaza VS, alta	50	SGVS-B 100-91-125	0430144	100	91	125	5.4
Mordaza VS, alta	55	SGVS-F 100-80-125	0430143	100	80	125	3.9



① Preparado para el kit de actualización de VERO-S (ID 0430080)

② Preparado para pernos de sujeción GFD

Sistema de mordazas

Mordaza monobloque

Diseño de mordaza móvil.
Un lado liso, un lado ranurado.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSG 100	SGBB-B 100-67-34	W-100-1	0430086

Mordaza monobloque

Diseño de mordaza fija.
Un lado liso, un lado ranurado.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSG 100	SGBB-F 100-76-34	W-100-1	0430083

Mordaza reversible

Diseño de mordaza móvil.
Un lado liso, un lado con escalón para un rango de sujeción aumentado.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSG 100	SGWB-B 100-67-34	W-100-1	0430090

Mordaza reversible

Diseño de mordaza fija.
Un lado liso, un lado con escalón para un rango de sujeción aumentado.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSG 100	SGWB-F 100-76-34	W-100-1	0430088

Mordaza de acero

Diseño de mordaza móvil.
Las mordazas templables para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSG 100	SGS-B 100-85-50		0430098

Mordaza de acero

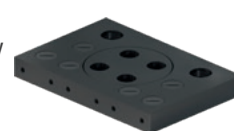
Diseño de mordaza fija.
Las mordazas templables para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSG 100	SGS-F 100-95-50		0430096

Placa giratoria

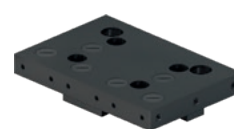
Se utiliza, junto con placas adaptadoras y mordazas reversibles de 6 vías, para sujetar piezas voluminosas.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSG 100	SGP-1 160-110-22	W-38	0430799

Placa adaptadora

Se utiliza, junto con placas giratorias y mordazas reversibles de 6 vías, para sujetar piezas voluminosas.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSG 100	SGA-1 160-110-22	W-38	0430798

Mordaza VS, alta

Diseño de mordaza móvil.
Para una mayor accesibilidad de la herramienta a la pieza.
Incluye mordaza escalonada, agarre de 5 mm.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSG 100	SGVS-B 100-91-125	W-100-1	0430144

Mordaza VS, alta

Diseño de mordaza fija.
Para una mayor accesibilidad de la herramienta a la pieza.
Incluye mordaza escalonada, agarre de 5 mm.

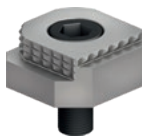


Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSG 100	SGVS-F 100-80-125	W-100-1	0430143

Mordazas superiores

Mordaza reversible de 6 posiciones

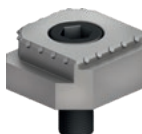
Con cinco pasos de agarre, así como una cara de sujeción revestida.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

Mordaza de agarre de carburo reversible de 6 vías

Con cinco pasos de agarre de carburo, así como una superficie de sujeción suave.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Mordaza perfilada

Para aumentar la fricción entre la mordaza y la pieza de trabajo sin presión de sujeción.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBD 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373346

Mordaza dentada

Para aumentar la fricción entre la mordaza y la pieza de trabajo con una presión de sujeción mínima.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBC 100-35-11	100	35	11	W-100-1	1373267

Mordaza rectificada

Con una superficie de sujeción completamente pulida.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBP 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373272

Mordaza blanda

Las mordazas templables para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBW 100-35-16	100	35	16	W-100-1	1373287

Mordaza escalonada

Con escalón rectificado, 8 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS 100-35-10-5	100	35	10	W-100-1	1373325

Mordaza escalonada

Con paso revestido, 5 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-W 100-35-10-5	100	35	10	W-100-1	1395510

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 3 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G3 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373330

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 5 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G5 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373333

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 8 mm.

Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G8 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373337

Mordaza escalonada

Con paso de agarre de carburo, 3 mm.

Para la sujeción en relieve de materiales endurecidos hasta 58 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-CG3 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1428440

Mordaza escalonada

Con paso de agarre de carburo, 5 mm.

Para la sujeción en relieve de materiales endurecidos hasta 58 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-CG5 100-35-12	100	35	12	W-100-1	1428441

Mordaza escalonada con ranura en T

Con paso de agarre, 3 mm.

Ranura en T para fijar la tira de posicionamiento.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G3-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430242

Mordaza escalonada con ranura en T

Con paso de agarre, 5 mm.

Ranura en T para fijar la tira de posicionamiento.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G5-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430241

Mordaza escalonada con ranura en T

Con paso de agarre, 8 mm.

Ranura en T para fijar la tira de posicionamiento.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G8-T 100-35-17.5	100	35	17.5	W-100-1	0430240

Barra de posicionamiento

Para adaptarse a todas las mordazas escalonadas con ranura en T.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GPL 100-32-13.5	100	32	13.5	W-100-1	0430246

Mordaza de agarre

Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBG 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373282

Mordaza prismática, rectificada

Para la sujeción precisa de piezas redondas.

100 = Ø11 - Ø41 mm.

125 = Ø14 - Ø48 mm.

160 = Ø16 - Ø60 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GVA 100-35-15.5	100	35	15.5	W-100-1	1373342

Mordaza intermedia con ranura

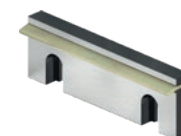
Versión flotante para fijar dos piezas en un sistema de sujeción. Los dos laterales están preparados para la fijación de placas de resorte o mordazas superiores.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GFA-Z 100-35-28	100	35	28	W-100-1	0430174

Mordaza de tracción con hoja de resorte

Para una función de retracción activa de las mordazas con una ligera impresión de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GFA 100-35-10	100	35	10	W-100-1	1373301

Mordaza de tracción con placa de resorte

Para una función de retracción activa de las mordazas sin impresiones de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GFB 100-34-10	100	34	10	W-100-1	0430191

Mordaza de tracción de precisión

Para una función de retracción activa de las mordazas sin impresiones de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profund- idad mm	Interfaz	ID
GBN-P 100-35-25	100	35	25	W-100-1	0430146

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de los dispositivos de sujeción estacionarios.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 100	IFT SST Set	1475766

Kit de reequipamiento VERO-S con placa intermedia

Compuesto por una placa intermedia y dos pines de sujeción VERO-S para una conexión con unión de forma con módulos de sujeción NSE3.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 100	GNRS-Z 100	0430080

Pin de sujeción GFD-SP

Pin de sujeción para la conexión positiva con estaciones de montaje GFD.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 100	GFD-SP 40	0433600

Palanca de sujeción

Para el accionamiento adecuado de los tornillos de banco KONTEC.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 100	GSH-1 SW14	0430201

Ajuste rápido

Para el ajuste rápido y práctico del rango de sujeción.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 100	GSV-KSG 100	0430020

Mecanismo husillo/tuerca

Para una sustitución rápida y sencilla de las tuercas de husillo existentes.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 100	GSDM-KSG 100	0430805

Caja de fuerza

Caja de fuerza mecánica, para una sustitución rápida y sencilla de las cajas de fuerza ya existentes.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 100	GKK-KSG 100	0430213

Grupo de montaje del husillo

Para una sustitución rápida y sencilla de los husillos existentes.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 100	GSBG-KSG 100	0430560

Pasador de acoplamiento

Se utiliza para conectar el grupo de montaje de husillo a la caja de fuerza de forma rápida y sencilla.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 100	GKB-KSG 100	1377160

Manivela

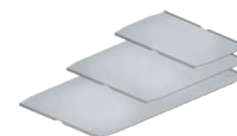
Para una manipulación más sencilla.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 100	GRI-KSG 100/125	0430202

Tapas

Para proteger la apertura del husillo abierta de la caída de virutas.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 100	GAB-KSG 100	0430555

Tope para pieza de trabajo

Tope de pieza con requisitos de espacio mínimos y carro de tope de ajuste continuo. Incluida corredera de tope de 40 y 80 mm.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 100	GWSA M8-46	1645260

Tope de pieza magnético, pequeño

Para un acoplamiento rápido y fácil al sistema de mordazas o prensas.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 100	GWSA-M 60 x 15	1391293

Tope de pieza magnético, grande

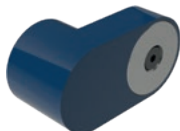
Para un acoplamiento rápido y fácil al sistema de mordazas o prensas.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 100	GWSA-M 115 x 15	1391331

Prolongadores

Como accesorio para los topes de piezas magnéticos.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 100	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Tornillos de sujeción para garras de sujeción

Se utiliza con garras de sujeción para la fijación de dispositivos de sujeción.



Indicado para	Denominación	Ranura en T	ID
KSG 100	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSG 100	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSG 100	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSG 100	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSG 100	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSG 100	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Tornillos de ajuste

Para una orientación de la posición y un montaje de los tornillos de banco de sujeción manuales con precisión en la mesa de la máquina.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 100	GPSC-1 Ø12f7-M12	0432047

Tuercas con ranuras en T de precisión

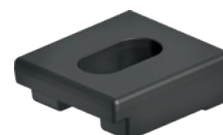
Indicado para todos los anchos de ranura en T convencionales de las mesas de máquinas.



Indicado para	Denominación	Ranura en T	ID
KSG 100	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSG 100	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSG 100	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSG 100	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSG 100	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSG 100	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

Garras de sujeción

Para una fijación rápida y fácil de los dispositivos de sujeción de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 100	GSPR-A 50-57	0490604

Tornillo de cubierta

Se utiliza para cubrir los barrenos de montaje no utilizados para los insertos de sujeción en las placas adaptadoras y pendulares.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 100	GCS Ø22-M12	1307880

Juego de soportes para pieza de trabajo**Set de soportes de piezas – ancho 100 mm**

Apto para sistema de mordazas
H = 35 mm.
Alturas = 12, 20, 25, 30 y 32 mm.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 100	GWU-S 100-35	1394226

Apoyos para piezas

Anchura de los soportes de piezas de 100 mm

En diferentes alturas.
1 juego = 2 unidades



Indicado para	Denominación	Altura mm	ID
KSG 100	GWU-M 100-12	12	1466268
KSG 100	GWU-M 100-20	20	1597013
KSG 100	GWU-M 100-25	25	1559885
KSG 100	GWU-M 100-27	27	1597018
KSG 100	GWU-M 100-29	29	1597019
KSG 100	GWU-M 100-30	30	1559886
KSG 100	GWU-M 100-31	31	1588978
KSG 100	GWU-M 100-32	32	1538999



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com