



KONTEC KSG

**Prensa para máquina con
diseño modular**

Prensa de sujeción de accionamiento simple con sujeción rápida mediante palanca única y fuerza de sujeción ajustable de forma continua

Las KONTEC KSG son prensas para máquinas modulares con sujeción rápida mediante palanca patentada y fuerza de sujeción ajustable sin escalonamiento. Gracias a una amplia gama de sistemas y mordazas superiores, la prensa puede adaptarse a cualquier tarea de sujeción. Las piezas se sujetan bajo tensión en cuestión de segundos gracias a la sujeción rápida mediante palanca, que también evita la flexión del cuerpo base. Gracias a la interfaz para el sistema de cambio rápido de palés, la prensa para máquinas puede combinarse de forma óptima con el gran sistema modular NSE3 y GFD para reducir en gran medida los tiempos de ajuste en las máquinas herramienta.

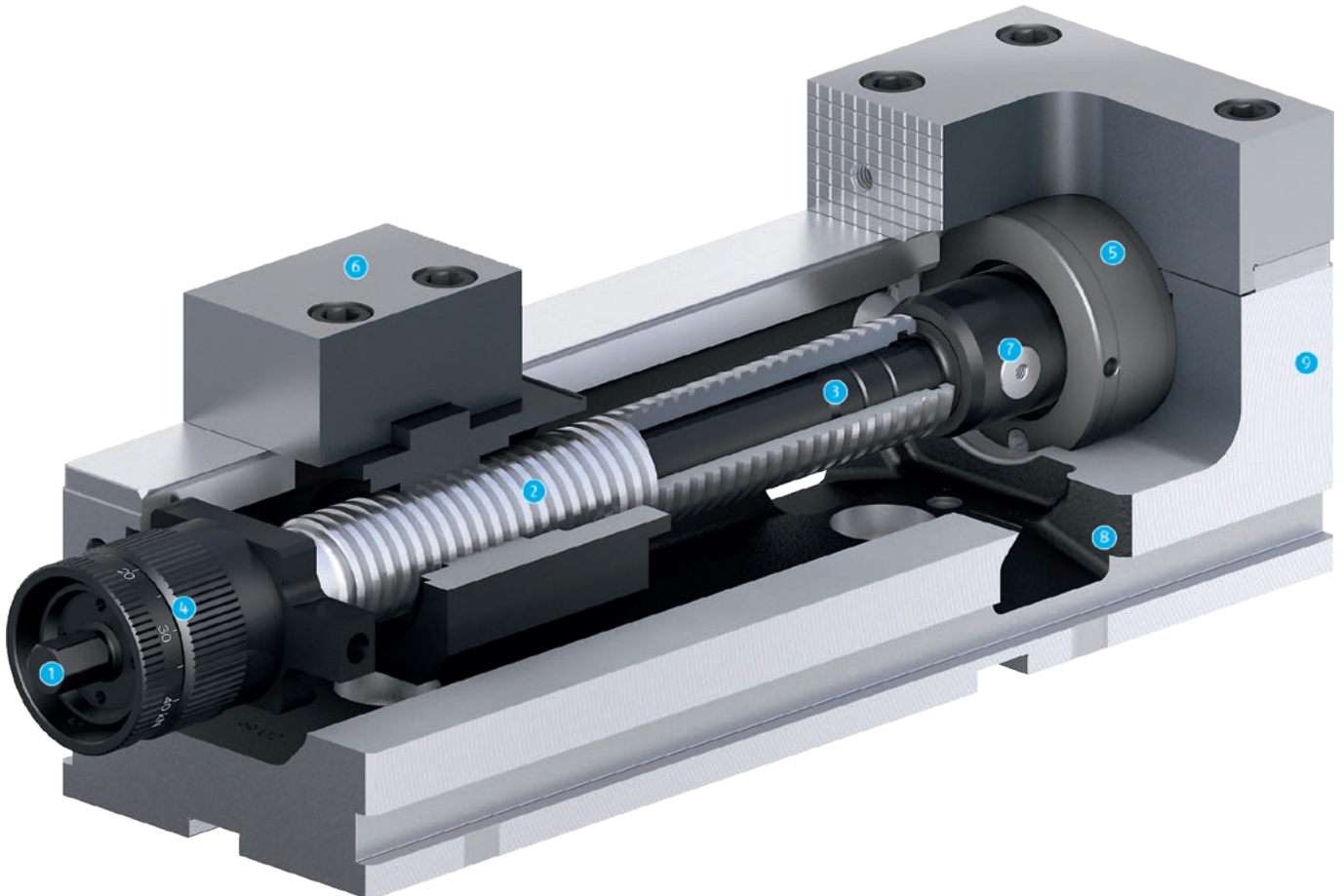


Ventajas y beneficios

- + Tensión rápida de palanca**
Sujeción de piezas simple, rápida y fiable
- + Ajuste continuo de la fuerza de sujeción**
Apropiado para el maquinado de piezas acabadas y en bruto
- + Accionamiento de husillo ajustable manualmente**
Ajuste del rango de sujeción sin herramientas
- + Cajetín encapsulado de la transmisión de fuerza.**
No requiere mantenimiento de la unidad de transmisión de fuerza
- + Fácil manejo**
Rápido desmontaje y limpieza
- + Interfaz NSE3 y GFD integrada**
Minimiza los tiempos de preparación. Puede combinarse de manera flexible con el sistema modular de cambio rápido de palets de gran tamaño
- + Sujeción mediante tensión: evita que el cuerpo base se doble**
Precisión máxima de maquinado
- + Interfaz de garras estándar con una amplia gama de garras**
Adaptación óptima a las nuevas tareas de sujeción

Función KSG

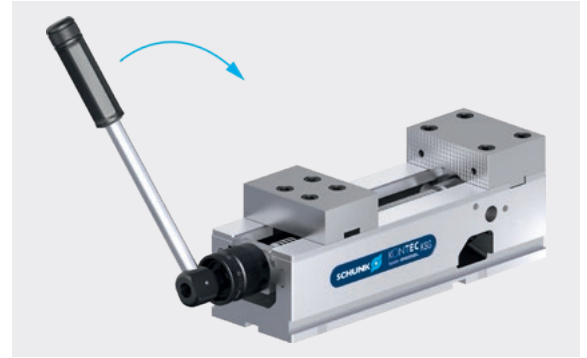
Al girar el husillo, la mordaza móvil se desplaza hacia la pieza. A continuación se produce un movimiento giratorio de 160° de palanca y la barra de tracción interna entra en funcionamiento. La caja de transmisión ubicada junto a la mordaza fija, arrastra la barra de tracción hacia atrás, mediante una transmisión mecánica.



- 1 Accionamiento mediante conexión hexagonal**
Esto garantiza un uso fácil
- 2 Accionamiento por husillo**
Para las mayores fuerzas de sujeción
- 3 Barra de tracción completamente encapsulada**
Ofrece protección óptima frente al refrigerante y las virutas
- 4 Ajuste continuo de la fuerza de sujeción**
Para la máxima repetibilidad
- 5 Transmisión mecánica de fuerzas**
Para una sujeción resistente a las vibraciones y con enclavamiento automático
- 6 Interfaz estándar de las mordazas**
Para el uso de mordazas estándar de SCHUNK
- 7 Eliminación simple del conjunto de husillos**
Para una limpieza sencilla y un montaje rápido sin necesidad de soportes de sujeción.
- 8 Ranuras de drenaje**
Para refrigerante y virutas
- 9 Cuerpo de la base resistente al desgaste.**
Por consiguiente, se consigue una vida útil más larga con la mayor precisión. Incluso con la máxima fuerza de sujeción.

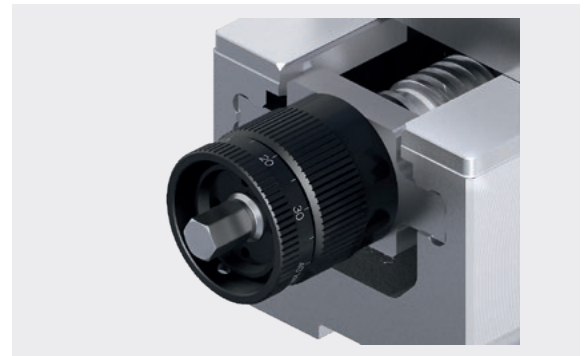
Tensión rápida de palanca

Con la palanca de sujeción rápida, la fuerza se puede transmitir al husillo por completo sin una llave dinamométrica. El procedimiento de sujeción se ejecuta al girar la palanca 160°. La pieza se puede sujetar en menos de un segundo.



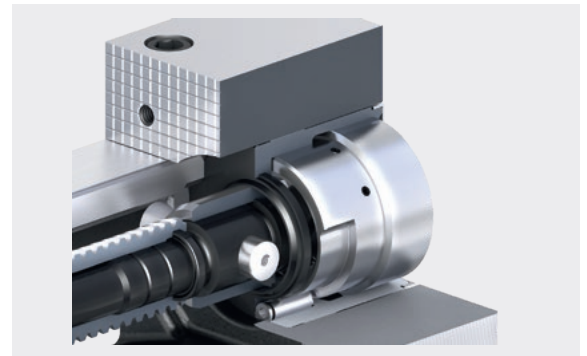
Fuerza de sujeción ajustable de forma continua

La fuerza de sujeción se puede ajustar de forma sencilla sin una herramienta con ruedecilla de ajuste. En la pieza se puede establecer previamente una fuerza de entre 4 kN y 40 kN. Su principal ventaja es que se obtiene una sujeción con una precisión de repetición extremadamente alta.



Caja de transmisión de fuerza totalmente encapsulada.

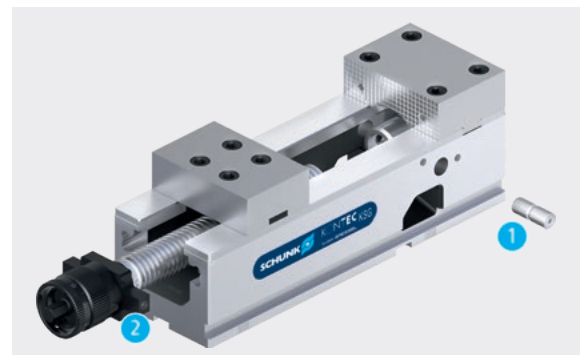
La caja de transmisión de fuerza está protegida contra la entrada de refrigerante y virutas. Esto garantiza una fuerza de sujeción y un funcionamiento de confianza en todo momento.



Limpieza y desmontaje en pocos segundos

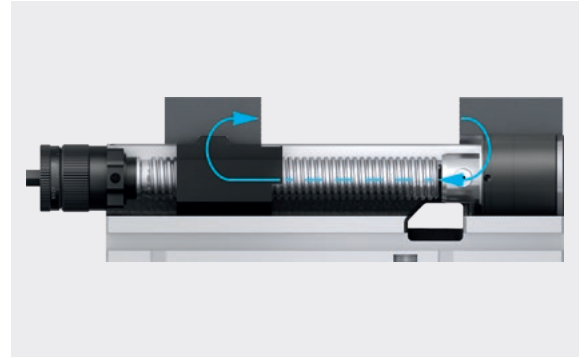
El grupo portahusos se puede extraer de la prensa de sujeción de accionamiento simple con tan solo tirar del pasador de acoplamiento. Esto permite posicionar de forma rápida y directa la KSG sin garras de sujeción o preparar la configuración a través de los sistemas de cambio rápido de palets NSE3 or GFD. También permite limpiar la prensa de forma rápida y sencilla.

- ❶ Pasador de acoplamiento
- ❷ Grupo de montaje del husillo



Tensión de tracción

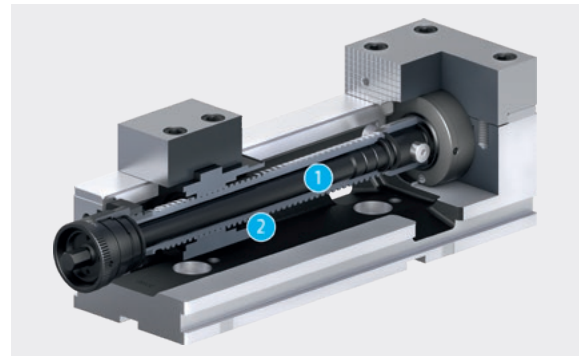
Durante el proceso de sujeción, el husillo está sometido a la fuerza de tracción. El sistema cerrado de fuerza evita que el cuerpo de la base se doble. Esto convierte al KSG en una herramienta ideal para utilizar en sistemas de sujeción de punto cero.



Barra de tracción completamente encapsulada

La barra de tracción integrada situada en el husillo exterior está protegida para evitar que penetre el lubricante de refrigeración o virutas. Así se garantiza un funcionamiento y una fuerza de sujeción fiables en todo momento.

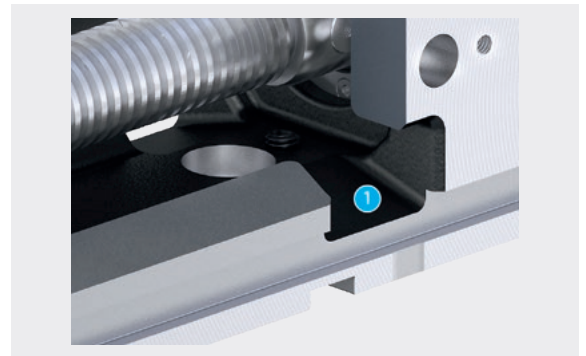
- 1 Barra de tracción
- 2 Husillo exterior



Ranuras de drenaje

El refrigerante y las virutas se pueden drenar fácilmente a través de las ranuras de drenaje inclinadas.

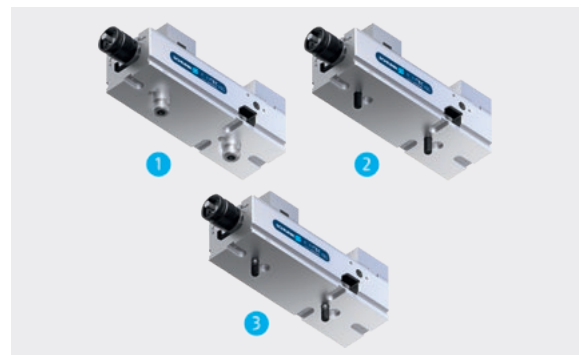
- 1 Ranura de drenaje

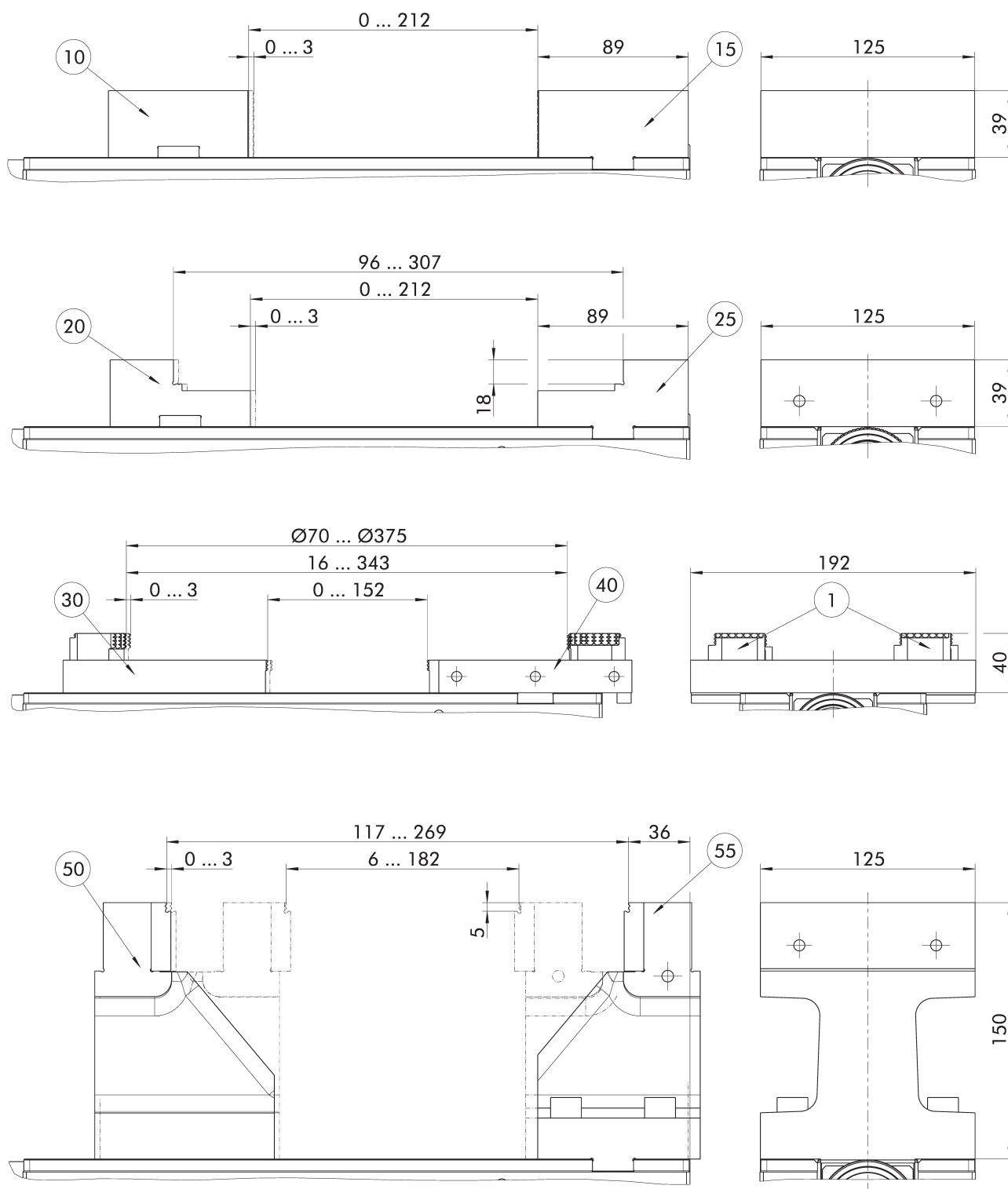


Opciones de montaje

La KSG ofrece varias opciones de fijación en la mesa de la máquina, todas ellas integradas en la prensa de sujeción. La prensa puede utilizarse para minimizar el tiempo de preparación. Se puede fijar en los módulos de cambio rápido de palets NSE3 o GFD utilizando la interfaz de cambio rápido previamente preparada. De forma alternativa, la prensa se puede montar utilizando dos tornillos, o para la orientación de posición utilizando tornillos de ajuste.

- 1 Fijación mediante el sistema de cambio rápido de palets
- 2 Fijación con dos tornillos
- 3 Montaje para orientación de posición utilizando tornillos de ajuste





Mordazas de sistema adecuadas con número de posición en la página siguiente.
 Sujeto a modificaciones técnicas.

- ① Mordaza de agarre reversible de 6 vías (ID 0430803), mordaza de agarre de carburo reversible de 6 vías (ID 1395550)

Datos técnicos

Denominación	ID	Prensa incluida	Anchura de la placa de sujeción [mm]	Fuerza de sujeción* [kN]	Peso [kg]
KSG 125	0430302	Mordazas monobloque	125	4 - 40	35
KSG VS 125	1405571	Mordazas reversibles	125	4 - 40	34
KSG R 125	0430800	Placas adaptadoras y giratorias	125	4 - 40	34
KSG 5A-VS 125	0430503	Mordazas VS, altas	125	4 - 40	42

Material suministrado

Prensa, mordazas del sistema, garras de sujeción, palanca de sujeción, manual de instrucciones

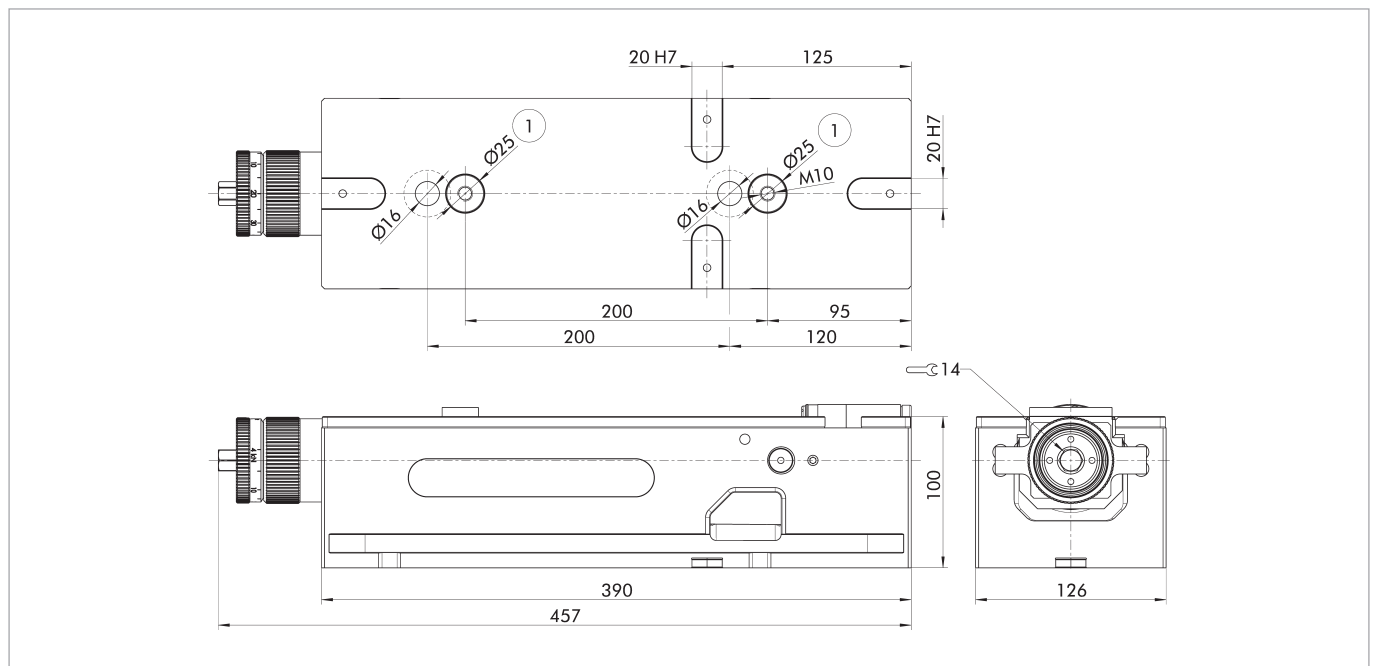
Nota

Sistema de mordazas

Los dispositivos de sujeción siempre están equipados con los sistemas de mordazas correspondientes.

Sistema de mordazas adecuado

Denominación	Pos.	Denominación	ID	Ancho [mm]	Profundidad [mm]	Altura [mm]	Peso [kg]
Mordaza monobloque	10	SGBB-B 125-82-39	0430087	125	82	39	2.7
Mordaza monobloque	15	SGBB-F 125-88-39	0430085	125	88	39	3.1
Mordaza reversible	20	SGWB-B 125-82-40	1395495	125	82	40	2.5
Mordaza reversible	25	SGWB-F 125-88-40	1395494	125	88	40	2.5
Placa giratoria	30	SGP-1 192-130-22	0430802	192	130	22	3.9
Placa adaptadora	40	SGA-1 192-130-22	0430801	192	130	22	3.9
Mordaza VS, alta	50	SGVS-B 125-105-150	0430142	125	105	150	9.4
Mordaza VS, alta	55	SGVS-F 125-95-150	0430141	125	95	150	6.7



① Preparado para los pernos de sujeción NSE3 y GFD

Sistema de mordazas

Mordaza monobloque

Diseño de mordaza móvil.
Un lado liso, un lado ranurado.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSG 125	SGBB-B 125-82-39	W-125-1	0430087

Mordaza monobloque

Diseño de mordaza fija.
Un lado liso, un lado ranurado.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSG 125	SGBB-F 125-88-39	W-125-1	0430085

Mordaza reversible

Diseño de mordaza móvil.
Un lado liso, un lado con escalón para un rango de sujeción aumentado.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSG 125	SGWB-B 125-82-39	W-125-1	0430091
KSG 125	SGWB-B 125-82-40	W-125-1	1395495
		W-125-2	

Mordaza reversible

Diseño de mordaza fija.
Un lado liso, un lado con escalón para un rango de sujeción aumentado.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSG 125	SGWB-F 125-88-39	W-125-1	0430089
KSG 125	SGWB-F 125-88-40	W-125-1	1395494
		W-125-2	

Mordaza de acero

Diseño de mordaza móvil.
Las mordazas templables para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSG 125	SGS-B 125-100-50		0430099

Mordaza de acero

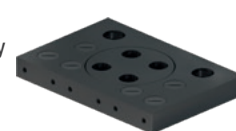
Diseño de mordaza fija.
Las mordazas templables para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSG 125	SGS-F 125-110-50		0430097

Placa giratoria

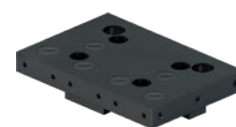
Se utiliza, junto con placas adaptadoras y mordazas reversibles de 6 vías, para sujetar piezas voluminosas.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSG 125	SGP-1 192-130-22	W-38	0430802

Placa adaptadora

Se utiliza, junto con placas giratorias y mordazas reversibles de 6 vías, para sujetar piezas voluminosas.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSG 125	SGA-1 192-130-22	W-38	0430801

Mordaza VS, alta

Diseño de mordaza móvil.
Para una mayor accesibilidad de la herramienta a la pieza.
Incluye mordaza escalonada, agarre de 5 mm.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSG 125	SGVS-B 125-105-150	W-125-1	0430142

Mordaza VS, alta

Diseño de mordaza fija.
Para una mayor accesibilidad de la herramienta a la pieza.
Incluye mordaza escalonada, agarre de 5 mm.

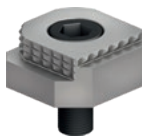


Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSG 125	SGVS-F 125-95-150	W-125-1	0430141

Mordazas superiores

Mordaza reversible de 6 posiciones

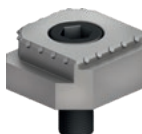
Con cinco pasos de agarre, así como una cara de sujeción revestida.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

Mordaza de agarre de carburo reversible de 6 vías

Con cinco pasos de agarre de carburo, así como una superficie de sujeción suave.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Mordaza perfilada

Para aumentar la fricción entre la mordaza y la pieza de trabajo sin presión de sujeción.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBD 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373349

Mordaza dentada

Para aumentar la fricción entre la mordaza y la pieza de trabajo con una presión de sujeción mínima.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBC 125-40-12.5	125	40	12.5	W-125-1	1373268

Mordaza rectificada

Con una superficie de sujeción completamente pulida.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBP 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373278

Mordaza blanda

Las mordazas templables para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBW 125-40-20	125	40	20	W-125-1	1373288

Mordaza escalonada

Con escalón rectificado, 8 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS 125-40-11.5-8	125	40	11.5	W-125-1	1373327

Mordaza escalonada

Con escalón rectificado, 17 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS 125-40-11.5-17	125	40	11.5	W-125-1	0430413

Mordaza escalonada

Con paso revestido, 5 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-W 125-40-11.5-5	125	40	11.5	W-125-1	0430414

Mordaza escalonada

Con paso de agarre de 3 mm y escalón rectificado de 18 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G3 125-40-21.5-18	125	40	21.5	W-125-1	0430415
GBS-G3 125-40-24-18	125	40	24	W-125-1	1322989

Mordaza escalonada

Con paso de agarre "blando", 5 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales blandos como el plástico o el aluminio.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-SG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1393552

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 3 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373331

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 5 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373334

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 8 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G8 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373338

Mordaza escalonada

Con paso de agarre de carburo, 3 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales endurecidos hasta 58 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-CG3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395524

Mordaza escalonada

Con paso de agarre de carburo, 5 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales endurecidos hasta 58 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-CG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1424000

Mordaza escalonada

Con paso de agarre especial, 3 mm.
Para sujetar materiales y piezas de trabajo pre-grabados.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-GL3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395577

Mordaza escalonada con ranura en T

Con paso de agarre, 3 mm.
Ranura en T para fijar la tira de posicionamiento.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G3-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430248

Mordaza escalonada con ranura en T

Con paso de agarre, 5 mm.
Ranura en T para fijar la tira de posicionamiento.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G5-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430247

Mordaza escalonada con ranura en T

Con paso de agarre, 8 mm.
Ranura en T para fijar la tira de posicionamiento.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G8-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430237

Barra de posicionamiento

Para adaptarse a todas las mordazas escalonadas con ranura en T.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GPL 125-32-13.5	125	32	13.5	W-125-1	0430238

Mordaza de agarre

Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBG 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373284

Mordaza de mandril con pasadores de sujeción

Pasadores posicionadores empotrables para ajustar rápidamente la mordaza a la pieza correspondiente.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GPS 125-40-17	125	40	16.7	W-125-1	1509316

Mordaza prismática, rectificada

Para la sujeción precisa de piezas redondas.

100 = Ø11 - Ø41 mm.

125 = Ø14 - Ø48 mm.

160 = Ø16 - Ø60 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GVA 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	1373344

Mordaza intermedia con ranura

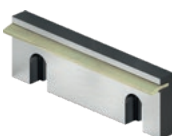
Versión flotante para fijar dos piezas en un sistema de sujeción. Los dos laterales están preparados para la fijación de placas de resorte o mordazas superiores.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GFA-Z 125-40-20	125	40	20	W-125-1	0430078

Mordaza de tracción con hoja de resorte

Para una función de retracción activa de las mordazas con una ligera impresión de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GFA 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373304

Mordaza de tracción con placa de resorte

Para una función de retracción activa de las mordazas sin impresiones de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GFB 125-39-10	125	39	10	W-125-1	0430192

Mordaza de tracción de precisión

Para una función de retracción activa de las mordazas sin impresiones de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBN-P 125-40-25	125	40	25	W-125-1	0430147

Mordaza rectificada

Con una superficie de sujeción completamente pulida.

Altura = 18 mm



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBP 125-18-7.6	125	18	7.6	W-125-2	0432259

Mordaza revestida

Para aumentar la fricción entre la mordaza y la pieza de trabajo.

Altura = 18 mm



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBB 125-18-7.6	125	18	7.6	W-125-2	0432262

Mordaza escalonada

Con paso revestido, 5 mm.

Altura = 18 mm



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-W 125-18-7.6-5	125	18	7.6	W-125-2	0432276

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 3 mm.

Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.

Altura = 18 mm



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G3 125-18-8	125	18	8	W-125-2	0432275

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 5 mm.

Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.

Altura = 18 mm



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G5 125-18-8	125	18	8	W-125-2	0432260

Mordaza de agarre

Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.

Altura = 18 mm



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBG 125-18-7.8	125	18	7.8	W-125-2	0432261

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de los dispositivos de sujeción estacionarios.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 125	IFT SST Set	1475766

Pasadores de sujeción estándar

Pin de sujeción para conexión positiva con módulos de sujeción NSE3. Con tornillo de fijación acortado.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 125	SPA 40-K	0432369
KSG 125	SPB 40-K	0432370

Pin de sujeción GFD-SP

Pin de sujeción para la conexión positiva con estaciones de montaje GFD.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 125	GFD-SP 40	0433600

Palanca de sujeción

Para el accionamiento adecuado de los tornillos de banco KONTEC.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 125	GSH-1 SW14	0430201

Ajuste rápido

Para el ajuste rápido y práctico del rango de sujeción.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 125	GSV-KSG 125/160	0430170

Mecanismo husillo/tuerca

Para una sustitución rápida y sencilla de las tuercas de husillo existentes.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 125	GSDM-KSG 125	0430806

Caja de fuerza

Caja de fuerza mecánica, para una sustitución rápida y sencilla de las cajas de fuerza ya existentes.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 125	GKK-KSG 125	0430214

Grupo de montaje del husillo

Para una sustitución rápida y sencilla de los husillos existentes.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 125	GSBG-KSG 125	0430372

Pasador de acoplamiento

Se utiliza para conectar el grupo de montaje de husillo a la caja de fuerza de forma rápida y sencilla.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 125	GKB-KSG 125/160	0430564

Manivela

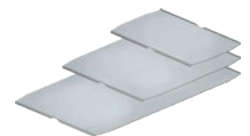
Para una manipulación más sencilla.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 125	GRI-KSG 100/125	0430202

Tapas

Para proteger la apertura del husillo abierta de la caída de virutas.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 125	GAB-KSG 125	0430556

Tope para pieza de trabajo

Tope de pieza con requisitos de espacio mínimos y carro de tope de ajuste continuo. Incluida corredera de tope de 40 y 80 mm.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 125	GWSA M8-46	1645260

Tope de pieza magnético, pequeño

Para un acoplamiento rápido y fácil al sistema de mordazas o prensas.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 125	GWSA-M 60 x 15	1391293

Tope de pieza magnético, grande

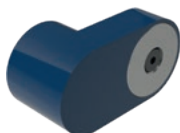
Para un acoplamiento rápido y fácil al sistema de mordazas o prensas.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 125	GWSA-M 115 x 15	1391331

Prolongadores

Como accesorio para los topes de piezas magnéticas.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 125	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Tornillos de sujeción para garras de sujeción

Se utiliza con garras de sujeción para la fijación de dispositivos de sujeción.



Indicado para	Denominación	Ranura en T	ID
KSG 125	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSG 125	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSG 125	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSG 125	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSG 125	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSG 125	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Tornillos de ajuste

Para una orientación de la posición y un montaje de los tornillos de banco de sujeción manuales con precisión en la mesa de la máquina.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 125	GPSC-1 Ø16g5-M16	0490640

Tornillos de hombro de ajuste

Para una orientación de la posición y un montaje de los tornillos de banco de sujeción manuales con precisión en la mesa de la máquina.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 125	GPSC-S Ø16k7-Ø12f7-M12	0430243

Tuercas con ranuras en T de precisión

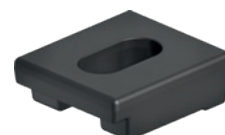
Indicado para todos los anchos de ranura en T convencionales de las mesas de máquinas.



Indicado para	Denominación	Ranura en T	ID
KSG 125	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSG 125	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSG 125	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSG 125	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSG 125	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSG 125	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

Garras de sujeción

Para una fijación rápida y fácil de los dispositivos de sujeción de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 125	GSPR-A 50-57	0490604

Tornillo de cubierta

Se utiliza para cubrir los barrenos de montaje no utilizados para los insertos de sujeción en las placas adaptadoras y pendulares.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 125	GCS Ø22-M12	1307880

Juego de soportes para pieza de trabajo

Set de soportes de piezas – ancho

125 mm

Apto para sistema de mordazas

H = 40 mm.

Alturas = 12, 25, 30, 35 y 37 mm.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 125	GWU-S 125-40	1394228

Apoyos para piezas

Anchura de los soportes de piezas de

125 mm

En diferentes alturas.

1 juego = 2 unidades



Indicado para	Denominación	Altura mm	ID
KSG 125	GWU-M 125-8	8	1450266
KSG 125	GWU-M 125-9	9	1462567
KSG 125	GWU-M 125-10	10	1411328
KSG 125	GWU-M 125-12	12	1447369
KSG 125	GWU-M 125-15	15	1411350
KSG 125	GWU-M 125-20	20	1452308
KSG 125	GWU-M 125-22	22	1457551
KSG 125	GWU-M 125-23	23	1411380
KSG 125	GWU-M 125-25	25	1484475
KSG 125	GWU-M 125-27	27	1461008
KSG 125	GWU-M 125-30	30	1411387
KSG 125	GWU-M 125-31	31	1484477
KSG 125	GWU-M 125-32	32	1411398
KSG 125	GWU-M 125-33	33	1484478
KSG 125	GWU-M 125-34	34	1484480
KSG 125	GWU-M 125-35	35	1411391
KSG 125	GWU-M 125-36	36	1429618
KSG 125	GWU-M 125-37	37	1411395
KSG 125	GWU-M 125-38	38	1429615



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com