



KONTEC KSG

模块化设计的机械虎钳

力增强型单动式虎钳, 具有快速杆夹持, 可持续调节夹持力

KONTEC KSG 是模块化机用虎钳, 采用专利快速杠杆夹持, 可连续调节夹持力。得益于多种类型的系统爪和顶爪, 该虎钳可以适应广泛的夹持任务。借助快速杠杆夹持, 工件可在几秒钟内被牢固夹持, 同时能够防止本体弯曲。借助快换托盘系统接口, 这款机用虎钳可以与产品类型丰富的 NSE3 和 GFD 模块化系统组合使用, 大大缩短机床的装夹时间。

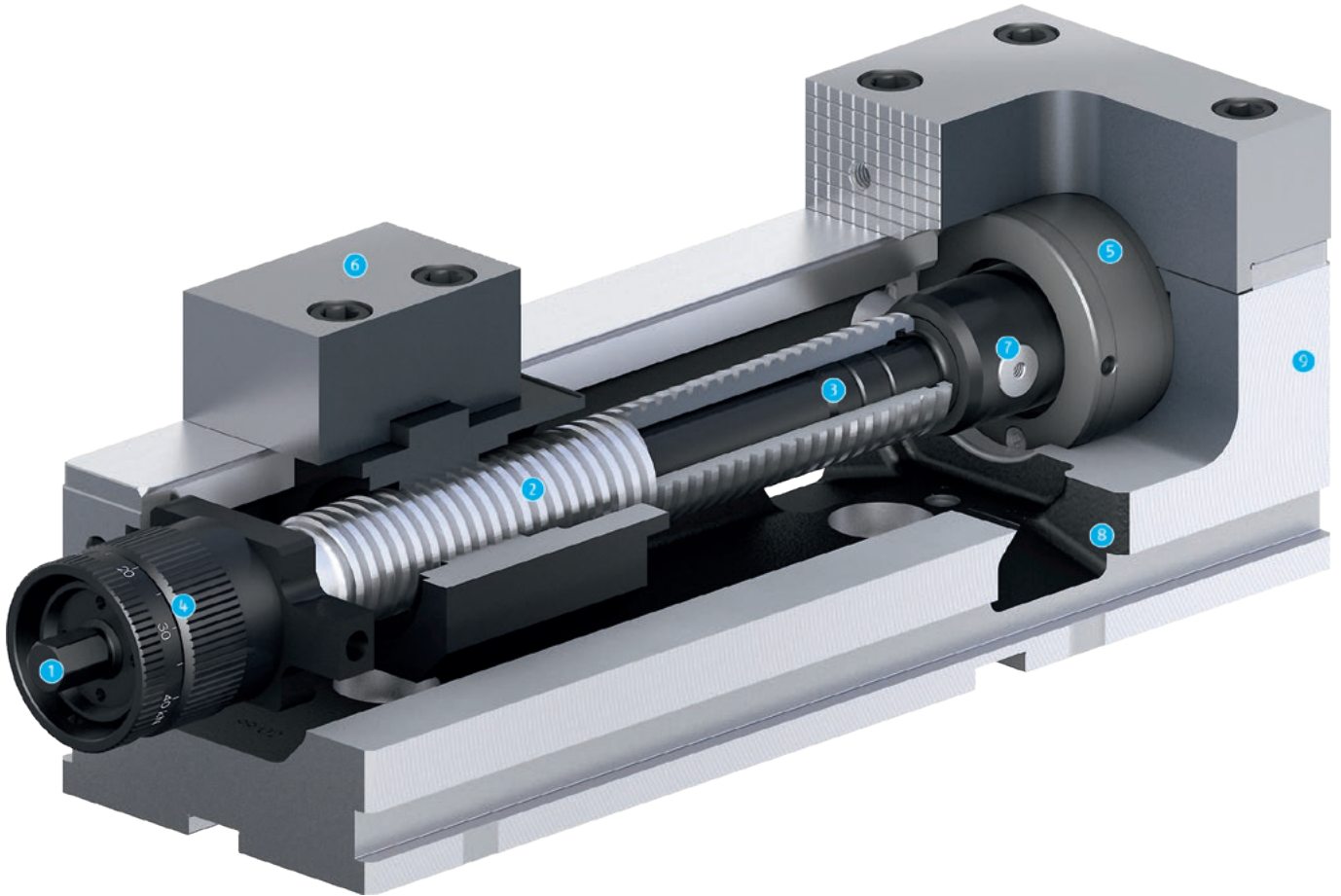


优势 – 您将获益

- + 快速杆夹紧
简单、快速、可靠的工件夹持系统
- + 夹持力连续调节
适用于加工成品零件和毛坯件
- + 主轴驱动可手动调节
无需工具即可调整夹持范围
- + 密封动力传输
力传输单元不需要维护
- + 易于搬运
快速拆卸和清洁
- + 集成 NSE3 和 GFD 接口
最小化装调时间。可与大型模块化快换托盘系统灵活组合使用
- + 通过张力进行夹持 —— 可防止基体弯曲。
最大加工精度
- + 标准卡爪接口, 全面系列的卡爪
以最佳条件适应新的夹持任务

功能 KSG

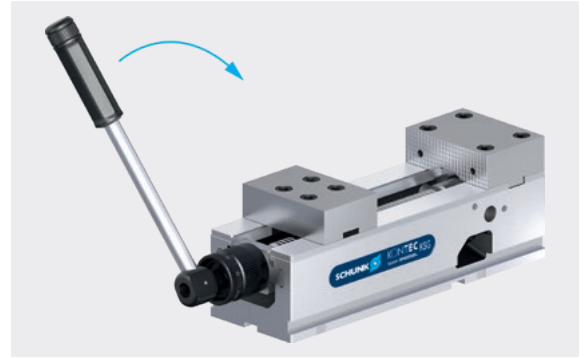
旋转主轴使移动的卡爪向工件推进。这里有“手柄技巧”。短程杆旋转 160° 使内部拉杆运动。靠近固定卡爪的力传输箱通过机械传输系统向后拉拉杆。



- ① 通过内六角连接驱动
保证操作简单
- ② 主轴传动装置
获取最大的夹持力
- ③ 完全密封的拉杆
提供理想的冷却液和切屑防护
- ④ 夹持力连续调节
最高重复精度
- ⑤ 机械力传递
用于自锁和抗振动夹持
- ⑥ 标准卡爪接口
适合使用 SCHUNK 标准卡爪
- ⑦ 拆除主轴装配组操作简单
易于清洁, 组装快捷, 无需夹持支架
- ⑧ 排放槽
冷却液和碎屑
- ⑨ 耐磨型基体
因此使用寿命更长并实现最高精度。即使在达到最大夹紧力的情况下

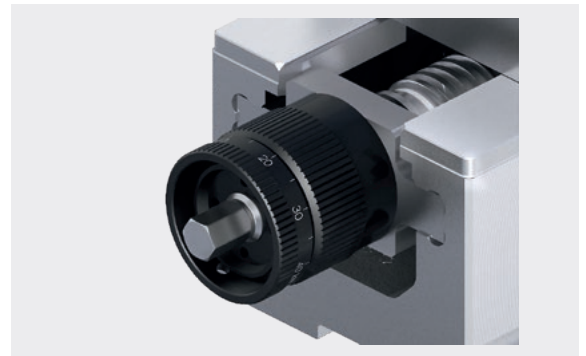
快速杆夹紧

如若使用快速夹紧杆, 力可以完全传递到主轴, 无需扭矩扳手。通过将旋转杆旋转 160° 来执行夹持。可以在不到一秒钟之内完成工件夹持。



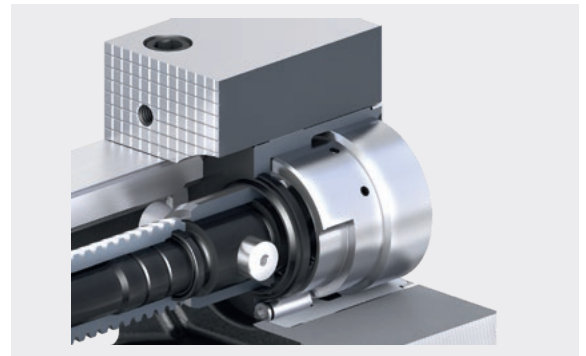
连续可调夹持力

使用手轮即可轻松调整夹持力, 无需额外工具。工件上的力可以预设为 4 kN 至最大值 40 kN。优势是夹持具有极高的重复精度。



密封的力传输盒

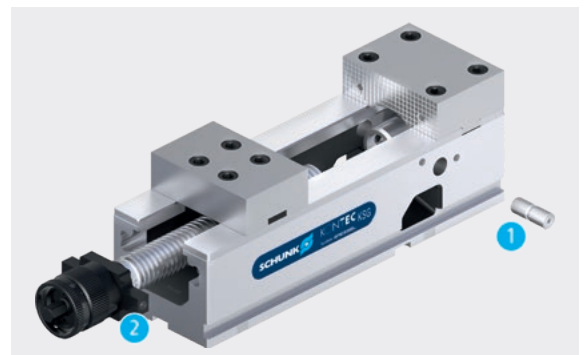
力传输箱有防冷却剂和碎屑保护。这确保连续可靠的运行功能和夹持力。



可以在几秒内清洗和拆卸

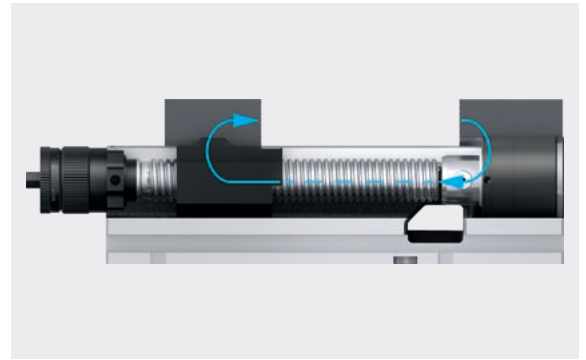
通过简单拉出联接销, 即可从力增强型单动式虎钳中拆下主轴总成。这可以实现 KSG 的快速直接定位, 无需夹爪或通过 NSE3 或 GFD 快换托盘系统进行装调准备。还可快速便捷地清洁虎钳。

- ① 联接销
- ② 主轴总成组



张力夹持

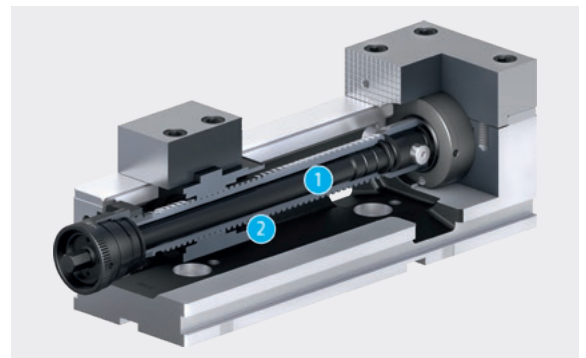
在夹持过程中，主轴会承受拉力。闭合的力系统可防止基体弯曲。这使得 KSG 非常适用于快换托盘系统。



完全密封的拉杆

外主轴中集成的张力杆受到保护，防止冷却润滑剂和碎屑进入其内部。这确保了连续可靠的运行功能和夹持力。

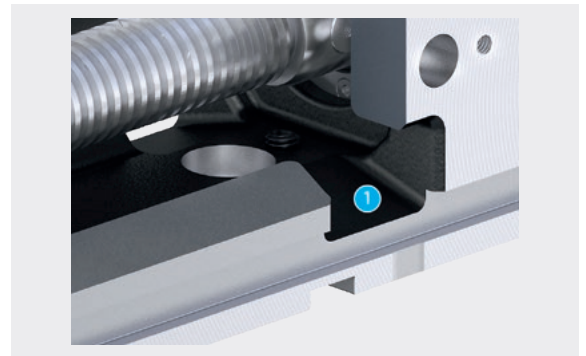
- ① 拉杆
- ② 外主轴



排放槽

冷却液和碎屑可以通过倾斜排放槽轻易排出。

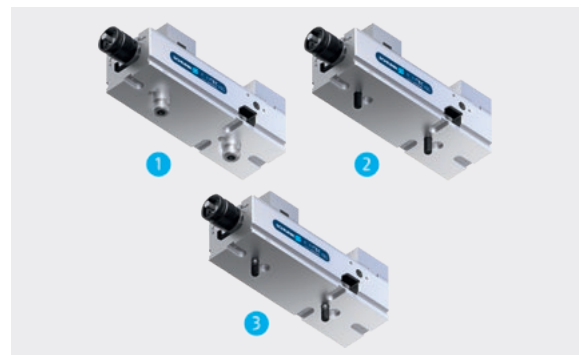
- ① 排放槽

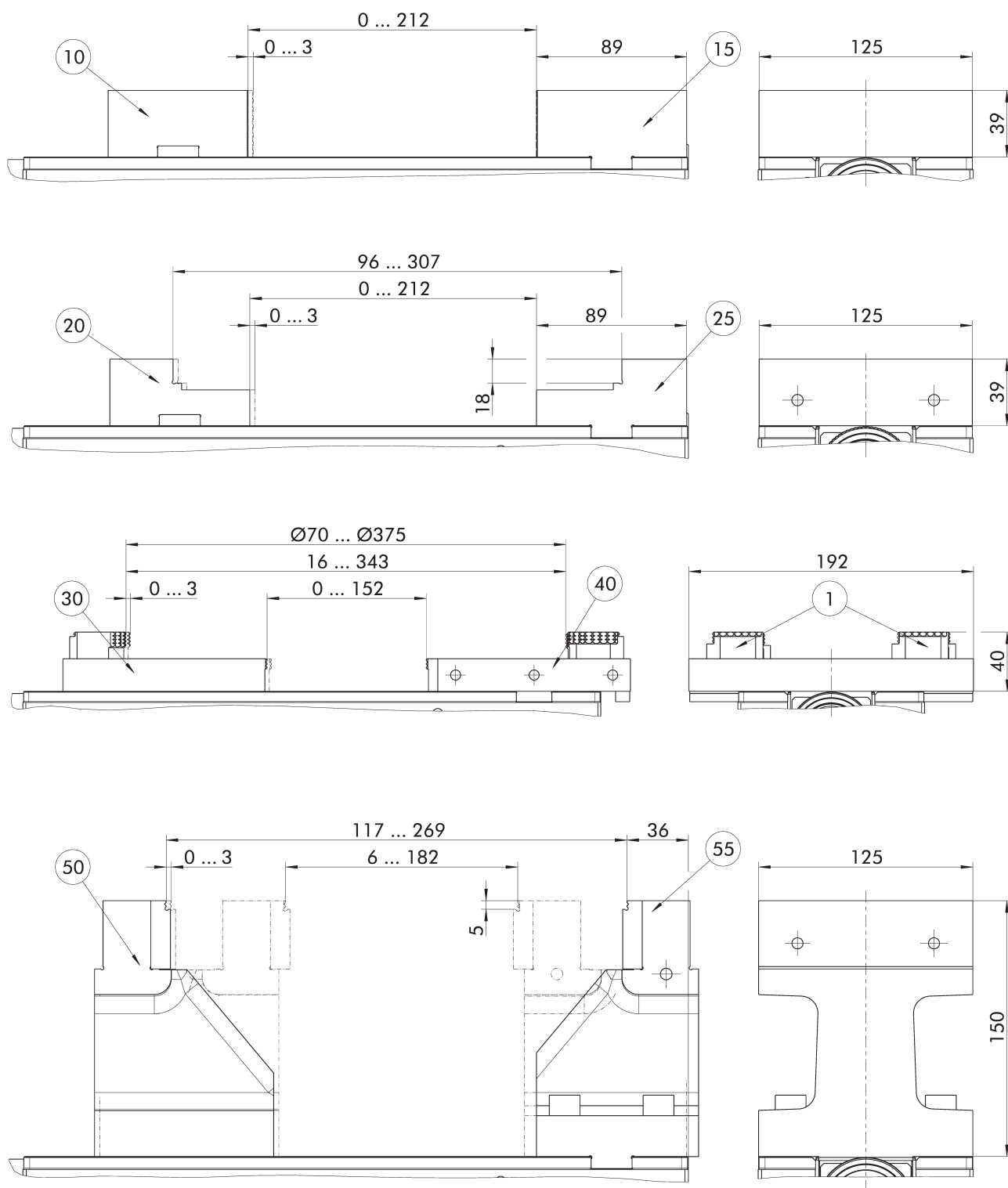


安装选项

KSG 提供用于机床工作台的多种安装选项，均已制备与虎钳上。虎钳可显著缩短装调时间。利用已预留的快换接口，可以将虎钳安装在 NSE3 或 GFD 快换托盘模块上。或者，虎钳可用两个螺钉组装，或采用固定螺钉进行位置定向。

- ① 使用托盘快换系统安装
- ② 使用两个螺钉安装
- ③ 用装配螺钉安装进行位置定向





下一页上有合适的系统爪子和位置编号。
根据技术变化。

① 6 向可翻转夹爪 (ID 0430803), 6 向硬质合金可翻转夹爪 (ID 1395550)

技术参数

描述	ID	包括虎钳	虎钳的宽度 [mm]	夹持力 [kN]	重量 [kg]
KSG 125	0430302	整体爪	125	4 - 40	35
KSG VS 125	1405571	反爪	125	4 - 40	34
KSG R 125	0430800	旋转板和法兰	125	4 - 40	34
KSG 5A-VS 125	0430503	VS 爪, 高	125	4 - 40	42

标配范围

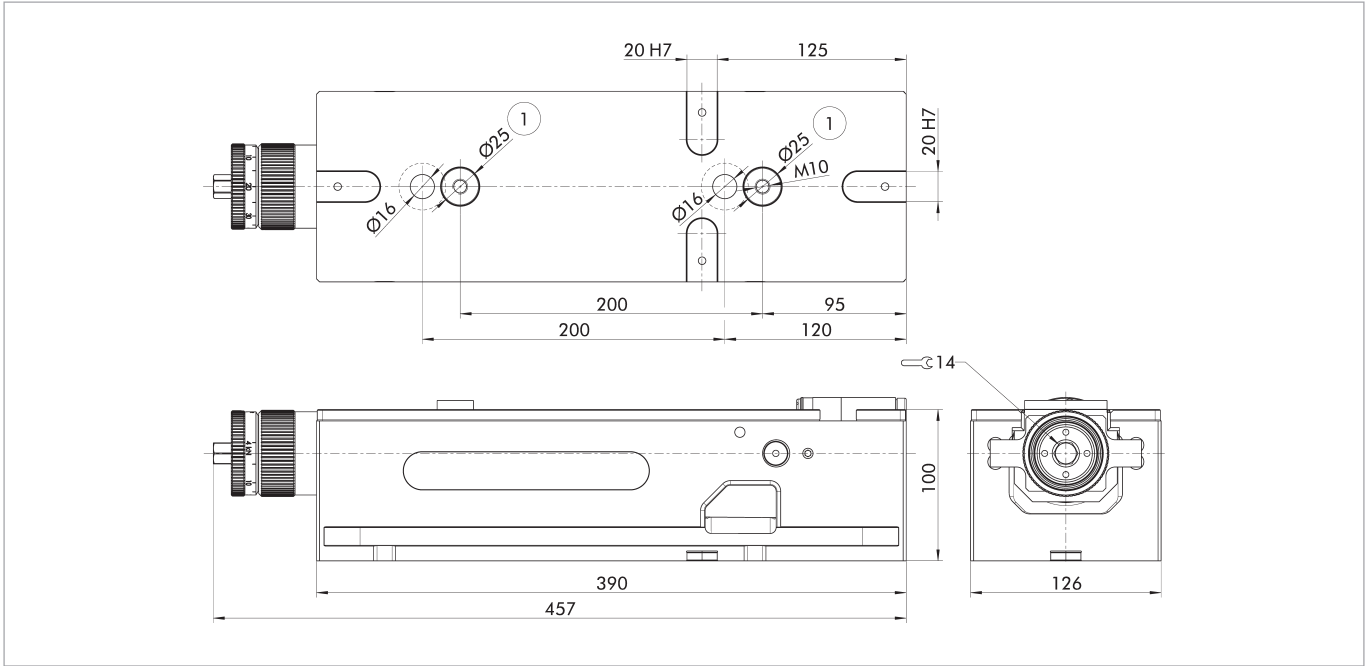
虎钳、系统卡爪、夹爪、夹持杆、操作手册

注意

系统爪
夹持装置始终配备相应的系统卡爪。

合适的系统爪

描述	标号	描述	ID	宽度 [mm]	深度 [mm]	高度 [mm]	重量 [kg]
整体爪	10	SGBB-B 125-82-39	0430087	125	82	39	2.7
整体爪	15	SGBB-F 125-88-39	0430085	125	88	39	3.1
可翻转卡爪	20	SGWB-B 125-82-40	1395495	125	82	40	2.5
可翻转卡爪	25	SGWB-F 125-88-40	1395494	125	88	40	2.5
旋转板	30	SGP-1 192-130-22	0430802	192	130	22	3.9
连接板	40	SGA-1 192-130-22	0430801	192	130	22	3.9
VS 爪, 高	50	SGVS-B 125-105-150	0430142	125	105	150	9.4
VS 爪, 高	55	SGVS-F 125-95-150	0430141	125	95	150	6.7



① 为 NSE3 和 GFD 拉钉预制

系统爪

整体爪

设计为可移动卡爪。
一侧光滑，一侧有槽。



适用于	描述	接口	ID
KSG 125	SGBB-B 125-82-39	W-125-1	0430087

整体爪

设计为固定式卡爪。
一侧光滑，一侧有槽。



适用于	描述	接口	ID
KSG 125	SGBB-F 125-88-39	W-125-1	0430085

可翻转卡爪

设计为可移动卡爪。
一侧光滑，另一侧呈阶梯状，用于增大夹持范围。



适用于	描述	接口	ID
KSG 125	SGWB-B 125-82-39	W-125-1	0430091
		W-125-1	
KSG 125	SGWB-B 125-82-40	W-125-2	1395495

可翻转卡爪

设计为固定式卡爪。
一侧光滑，另一侧呈阶梯状，用于增大夹持范围。



适用于	描述	接口	ID
KSG 125	SGWB-F 125-88-39	W-125-1	0430089
		W-125-1	
KSG 125	SGWB-F 125-88-40	W-125-2	1395494

钢质卡爪

设计为可移动卡爪。
可硬化卡爪用于客户现场的返工，例如，在考虑了轮廓或特殊形状的情况下。



适用于	描述	接口	ID
KSG 125	SGS-B 125-100-50		0430099

钢质卡爪

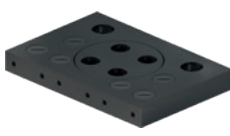
设计为固定式卡爪。
可硬化卡爪用于客户现场的返工，例如，在考虑了轮廓或特殊形状的情况下。



适用于	描述	接口	ID
KSG 125	SGS-F 125-110-50		0430097

旋转板

结合旋转板和 6 向可翻转爪使用，以夹持大型工件。



适用于	描述	接口	ID
KSG 125	SGP-1 192-130-22	W-38	0430802

连接板

结合旋转板和 6 路反转爪使用，以夹持大型工件。



适用于	描述	接口	ID
KSG 125	SGA-1 192-130-22	W-38	0430801

VS 爪, 高

设计为可移动卡爪。
使刀具更好地接近工件。
包括台阶式卡爪，抓取 5 mm。



适用于	描述	接口	ID
KSG 125	SGVS-B 125-105-150	W-125-1	0430142

VS 爪, 高

设计为固定式卡爪。
使刀具更好地接近工件。
包括台阶式卡爪，抓取 5 mm。



适用于	描述	接口	ID
KSG 125	SGVS-F 125-95-150	W-125-1	0430141

顶爪

6 路可翻转夹爪

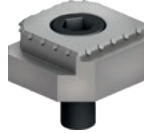
具有五个夹持台阶和一个涂层夹持面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

6 向硬质合金可翻转夹持钳口

具有五个硬质合金夹持台阶和一个光滑夹紧面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

型材卡爪

用于增加卡爪和工件之间的摩擦力，尽量减少夹痕。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBD 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373349

锯齿型卡爪

用于增加卡爪和工件之间的摩擦力，尽量减少夹紧压痕。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBC 125-40-12.5	125	40	12.5	W-125-1	1373268

磨制卡爪

具有磨制夹紧面。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBP 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373278

软爪

可硬化卡爪用于客户现场的返工，例如，在考虑了轮廓或特殊形状的情况下。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBW 125-40-20	125	40	20	W-125-1	1373288

台阶式卡爪

带磨制台阶, 8 mm



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS 125-40-11.5-8	125	40	11.5	W-125-1	1373327

台阶式卡爪

带磨制台阶, 17 mm



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS 125-40-11.5-17	125	40	11.5	W-125-1	0430413

台阶式卡爪

带涂层台阶, 5 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-W 125-40-11.5-5	125	40	11.5	W-125-1	0430414

台阶式卡爪

带 3 mm 夹持台阶和 18 mm 磨制台阶。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G3 125-40-21.5-18	125	40	21.5	W-125-1	0430415
GBS-G3 125-40-24-18	125	40	24	W-125-1	1322989

台阶式卡爪

带专用“柔性”夹持台阶, 5 mm。
用于塑料或铝等软材料的压入夹持。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-SG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1393552

台阶式卡爪

带夹持台阶, 3 mm。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373331

台阶式卡爪
带夹持台阶, 5 mm。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373334

台阶式卡爪
带夹持台阶, 8 mm。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G8 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373338

台阶式卡爪
带硬质合金夹持台阶, 3 mm。
用于压入夹持最高达 58 HRC 的硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-CG3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395524

台阶式卡爪
带硬质合金夹持台阶, 5 mm。
用于压入夹持最高达 58 HRC 的硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-CG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1424000

台阶式卡爪
带专用夹持台阶, 3 mm。
用于夹紧预压花材料和工件。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-GL3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395577

台阶式卡爪, 带 T 型槽
带夹持台阶, 3 mm。
用于安装定位条的 T 型槽。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G3-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430248

台阶式卡爪, 带 T 型槽
带夹持台阶, 5 mm。
用于安装定位条的 T 型槽。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G5-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430247

台阶式卡爪, 带 T 型槽
带夹持台阶, 8 mm。
用于安装定位条的 T 型槽。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G8-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430237

定位条
适合带 T 型槽的所有台阶式卡爪



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GPL 125-32-13.5	125	32	13.5	W-125-1	0430238

夹爪
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBG 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373284

带定位销的卡爪
可伸缩定位销, 用于快速调整卡爪以适配相应的工件。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GPS 125-40-17	125	40	16.7	W-125-1	1509316

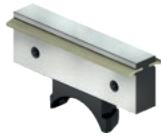
棱形爪, 磨制
用于精准夹持圆形工件。
100 = □11 - □41 mm.
125 = □14 - □48 mm.
160 = □16 - □60 mm.



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GVA 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	1373344

带槽过渡爪

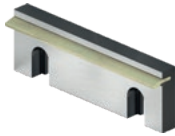
浮动式，用于在一次安装中夹持两个工件。两侧均预备可安装弹簧板或顶爪。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GFA-Z 125-40-20	125	40	20	W-125-1	0430078

弹簧片式下拉卡爪

产生主动卡爪下拉功能，对工件有轻微夹痕，以达到更精密的加工效果。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GFA 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373304

弹簧板下拉卡爪

产生主动卡爪下拉功能，工件上无夹痕，达到更精密的加工效果。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GFB 125-39-10	125	39	10	W-125-1	0430192

精密下拉卡爪

产生主动卡爪下拉功能，工件上无夹痕，达到更精密的加工效果。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBN-P 125-40-25	125	40	25	W-125-1	0430147

磨制卡爪

具有磨制夹紧面。
高度 = 18 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBP 125-18-7.6	125	18	7.6	W-125-2	0432259

涂层卡爪

用于增加卡爪和工件之间的摩擦力。
高度 = 18 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBB 125-18-7.6	125	18	7.6	W-125-2	0432262

台阶式卡爪

带涂层台阶，5 mm。
高度 = 18 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-W 125-18-7.6-5	125	18	7.6	W-125-2	0432276

台阶式卡爪

带夹持台阶，3 mm。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。
高度 = 18 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G3 125-18-8	125	18	8	W-125-2	0432275

台阶式卡爪

带夹持台阶，5 mm。
用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。
高度 = 18 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBS-G5 125-18-8	125	18	8	W-125-2	0432260

夹爪

用于压入夹持最高达 22 HRC 的未硬化材料。
高度 = 18 mm。



描述	宽度 mm	高度 mm	深度 mm	接口	ID
GBG 125-18-7.8	125	18	7.8	W-125-2	0432261

附件

夹持力测试仪

用于测量固定式夹持装置的卡爪夹持力。



适用于	描述	ID
KSG 125	IFT SST Set	1475766

标准定位销

与 NSE3 夹持模块主动连接的拉钉。
采用缩短的紧固螺栓。



适用于	描述	ID
KSG 125	SPA 40-K	0432369
KSG 125	SPB 40-K	0432370

GFD-SP 拉钉

用于主动连接 GFD 夹持基座的拉钉。



适用于	描述	ID
KSG 125	GFD-SP 40	0433600

夹持杆

用于便捷驱动 KONTEC 虎钳。



适用于	描述	ID
KSG 125	GSH-1 SW14	0430201

快速调整

用于快速方便调整夹持范围。



适用于	描述	ID
KSG 125	GSV-KSG 125/160	0430170

主轴螺母

用于快速和方便替换目前使用的主轴螺母。



适用于	描述	ID
KSG 125	GSDM-KSG 125	0430806

力传递盒

机械力盒，用于快速和方便地替换目前使用的力盒。



适用于	描述	ID
KSG 125	GKK-KSG 125	0430214

主轴总成组

用于快速和方便替换目前使用的主轴。



适用于	描述	ID
KSG 125	GSBG-KSG 125	0430372

联接销

用于快速简单地将主轴装配组连接至力箱。



适用于	描述	ID
KSG 125	GKB-KSG 125/160	0430564

手柄

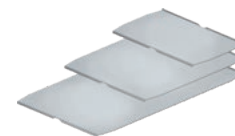
用于便捷的搬运。



适用于	描述	ID
KSG 125	GRI-KSG 100/125	0430202

盖板

避免切屑落入打开的主轴开口中。



适用于	描述	ID
KSG 125	GAB-KSG 125	0430556

工件止挡

工件止挡，空间要求最小，止动滑块可连续调节。
包括 40 和 80 mm 的止挡滑块。



适用于	描述	ID
KSG 125	GWSA M8-46	1645260

磁性工件止挡, 小型

用于快速、简便连接至系统卡爪或虎钳。



适用于	描述	ID
KSG 125	GWSA-M 60 x 15	1391293

磁性工件止挡, 大型

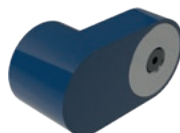
用于快速、简便连接至系统卡爪或虎钳。



适用于	描述	ID
KSG 125	GWSA-M 115 x 15	1391331

加长杆

用作磁性工件止挡的附件。



适用于	描述	ID
KSG 125	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

夹持爪的夹持螺钉

与夹爪配合使用, 用于安装夹持装置。



适用于	描述	T 型槽	ID
KSG 125	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSG 125	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSG 125	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSG 125	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSG 125	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSG 125	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

装配螺钉

用于在机床工作台上精确位置定向和安装手动虎钳。



适用于	描述	ID
KSG 125	GPSC-1 Ø16g5-M16	0490640

装配带肩螺钉

用于在机床工作台上精确位置定向和安装手动虎钳。



适用于	描述	ID
KSG 125	GPSC-S Ø16k7-Ø12f7-M12	0430243

精密 T 形螺母

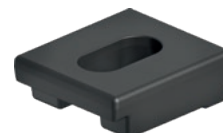
适用于所有常规机床工作台 T 形槽宽度



适用于	描述	T 型槽	ID
KSG 125	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSG 125	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSG 125	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSG 125	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSG 125	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSG 125	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

夹持爪

用于对雄克夹紧装置的快速方便安装。



适用于	描述	ID
KSG 125	GSPR-A 50-57	0490604

护盖螺钉

用于覆盖摆杆和转接板上未使用的夹持嵌件的安装孔。



适用于	描述	ID
KSG 125	GCS Ø22-M12	1307880

工件支撑套装

工件支撑件成套 - 宽度 125 mm
适用的系统夹爪 H = 40 mm。
高度 = 12、25、30、35 和 37 mm。



适用于	描述	ID
KSG 125	GWU-S 125-40	1394228

工件支架

工件支架 - 宽度 125 mm
有不同高度。
1 套 = 2 件



适用于	描述	高度 mm	ID
KSG 125	GWU-M 125-8	8	1450266
KSG 125	GWU-M 125-9	9	1462567
KSG 125	GWU-M 125-10	10	1411328
KSG 125	GWU-M 125-12	12	1447369
KSG 125	GWU-M 125-15	15	1411350
KSG 125	GWU-M 125-20	20	1452308
KSG 125	GWU-M 125-22	22	1457551
KSG 125	GWU-M 125-23	23	1411380
KSG 125	GWU-M 125-25	25	1484475
KSG 125	GWU-M 125-27	27	1461008
KSG 125	GWU-M 125-30	30	1411387
KSG 125	GWU-M 125-31	31	1484477
KSG 125	GWU-M 125-32	32	1411398
KSG 125	GWU-M 125-33	33	1484478
KSG 125	GWU-M 125-34	34	1484480
KSG 125	GWU-M 125-35	35	1411391
KSG 125	GWU-M 125-36	36	1429618
KSG 125	GWU-M 125-37	37	1411395
KSG 125	GWU-M 125-38	38	1429615



H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com