



KONTEC KSG

**Prensa para máquina con
diseño modular**

Prensa de sujeción de accionamiento simple con sujeción rápida mediante palanca única y fuerza de sujeción ajustable de forma continua

Las KONTEC KSG son prensas para máquinas modulares con sujeción rápida mediante palanca patentada y fuerza de sujeción ajustable sin escalonamiento. Gracias a una amplia gama de sistemas y mordazas superiores, la prensa puede adaptarse a cualquier tarea de sujeción. Las piezas se sujetan bajo tensión en cuestión de segundos gracias a la sujeción rápida mediante palanca, que también evita la flexión del cuerpo base. Gracias a la interfaz para el sistema de cambio rápido de palés, la prensa para máquinas puede combinarse de forma óptima con el gran sistema modular NSE3 y GFD para reducir en gran medida los tiempos de ajuste en las máquinas herramienta.

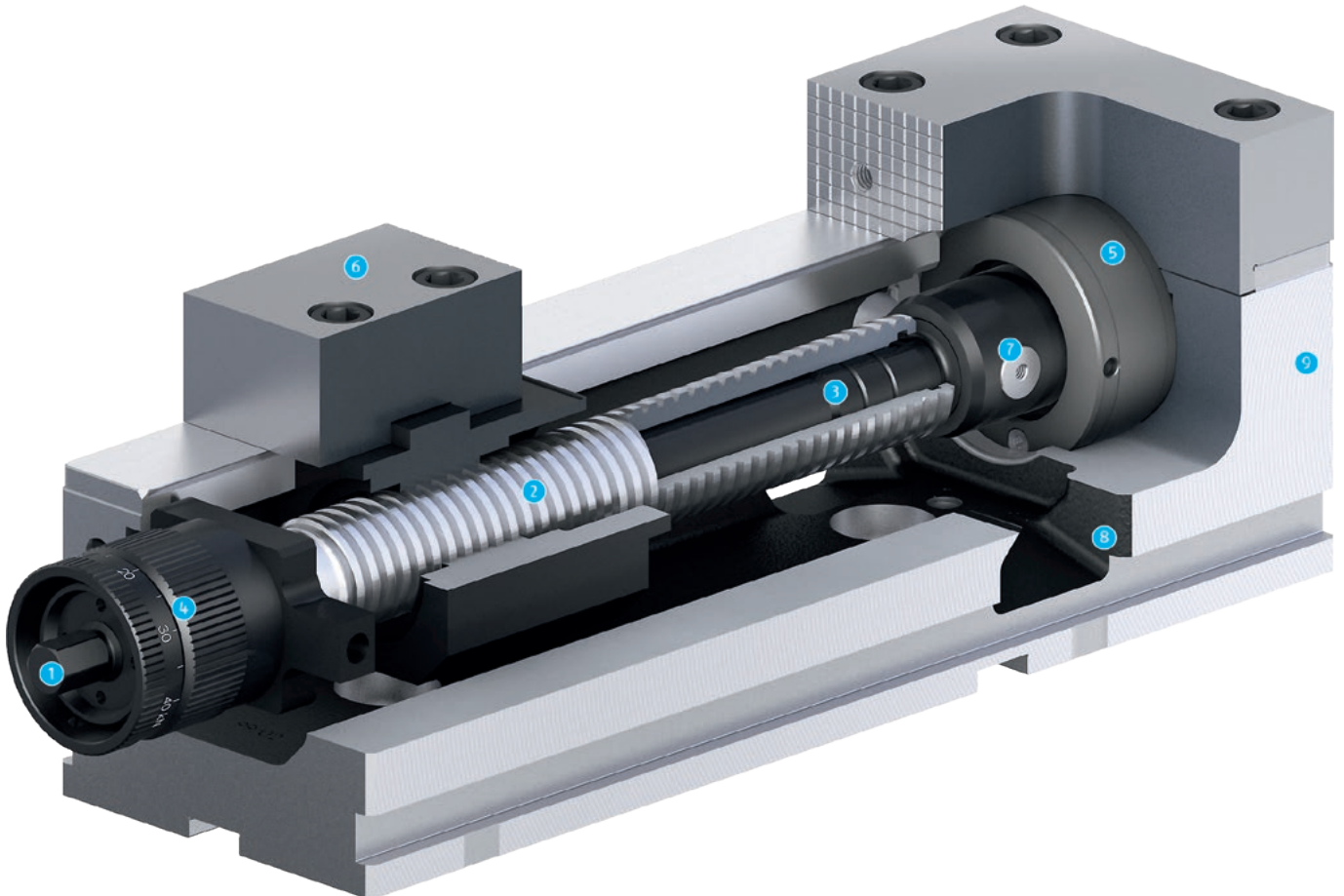


Ventajas y beneficios

- + Tensión rápida de palanca**
Sujeción de piezas simple, rápida y fiable
- + Ajuste continuo de la fuerza de sujeción**
Apropiado para el maquinado de piezas acabadas y en bruto
- + Accionamiento de husillo ajustable manualmente**
Ajuste del rango de sujeción sin herramientas
- + Cajetín encapsulado de la transmisión de fuerza.**
No requiere mantenimiento de la unidad de transmisión de fuerza
- + Fácil manejo**
Rápido desmontaje y limpieza
- + Interfaz NSE3 y GFD integrada**
Minimiza los tiempos de preparación. Puede combinarse de manera flexible con el sistema modular de cambio rápido de palets de gran tamaño
- + Sujeción mediante tensión: evita que el cuerpo base se doble**
Precisión máxima de maquinado
- + Interfaz de garras estándar con una amplia gama de garras**
Adaptación óptima a las nuevas tareas de sujeción

Función KSG

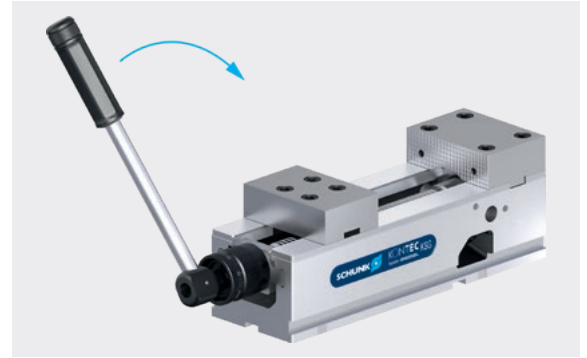
Al girar el husillo, la mordaza móvil se desplaza hacia la pieza. A continuación se produce un movimiento giratorio de 160° de palanca y la barra de tracción interna entra en funcionamiento. La caja de transmisión ubicada junto a la mordaza fija, arrastra la barra de tracción hacia atrás, mediante una transmisión mecánica.



- 1 Accionamiento mediante conexión hexagonal**
Esto garantiza un uso fácil
- 2 Accionamiento por husillo**
Para las mayores fuerzas de sujeción
- 3 Barra de tracción completamente encapsulada**
Ofrece protección óptima frente al refrigerante y las virutas
- 4 Ajuste continuo de la fuerza de sujeción**
Para la máxima repetibilidad
- 5 Transmisión mecánica de fuerzas**
Para una sujeción resistente a las vibraciones y con enclavamiento automático
- 6 Interfaz estándar de las mordazas**
Para el uso de mordazas estándar de SCHUNK
- 7 Eliminación simple del conjunto de husillos**
Para una limpieza sencilla y un montaje rápido sin necesidad de soportes de sujeción.
- 8 Ranuras de drenaje**
Para refrigerante y virutas
- 9 Cuerpo de la base resistente al desgaste.**
Por consiguiente, se consigue una vida útil más larga con la mayor precisión. Incluso con la máxima fuerza de sujeción.

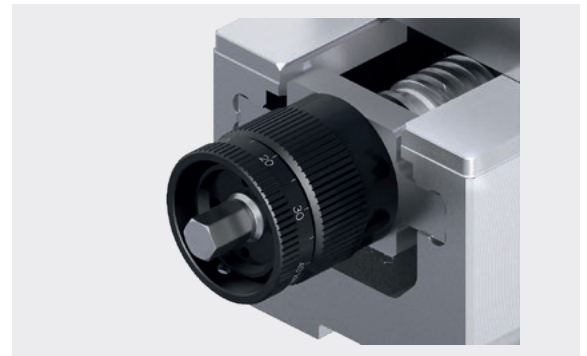
Tensión rápida de palanca

Con la palanca de sujeción rápida, la fuerza se puede transmitir al husillo por completo sin una llave dinamométrica. El procedimiento de sujeción se ejecuta al girar la palanca 160°. La pieza se puede sujetar en menos de un segundo.



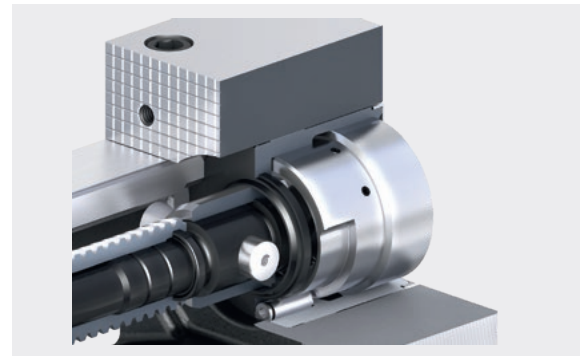
Fuerza de sujeción ajustable de forma continua

La fuerza de sujeción se puede ajustar de forma sencilla sin una herramienta con ruedecilla de ajuste. En la pieza se puede establecer previamente una fuerza de entre 4 kN y 40 kN. Su principal ventaja es que se obtiene una sujeción con una precisión de repetición extremadamente alta.



Caja de transmisión de fuerza totalmente encapsulada.

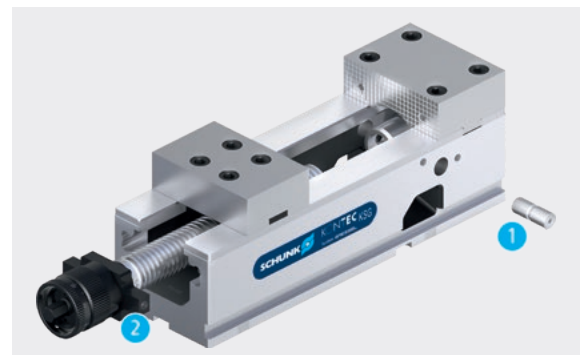
La caja de transmisión de fuerza está protegida contra la entrada de refrigerante y virutas. Esto garantiza una fuerza de sujeción y un funcionamiento de confianza en todo momento.



Limpieza y desmontaje en pocos segundos

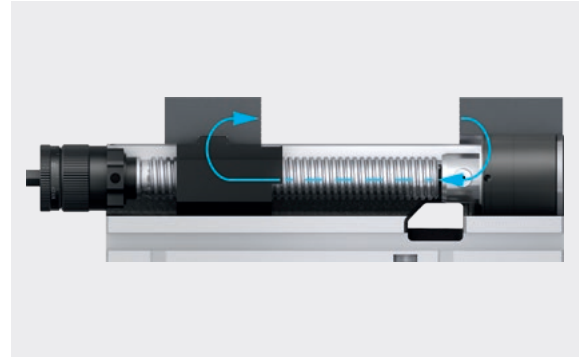
El grupo portahusos se puede extraer de la prensa de sujeción de accionamiento simple con tan solo tirar del pasador de acoplamiento. Esto permite posicionar de forma rápida y directa la KSG sin garras de sujeción o preparar la configuración a través de los sistemas de cambio rápido de palets NSE3 or GFD. También permite limpiar la prensa de forma rápida y sencilla.

- ❶ Pasador de acoplamiento
- ❷ Grupo de montaje del husillo



Tensión de tracción

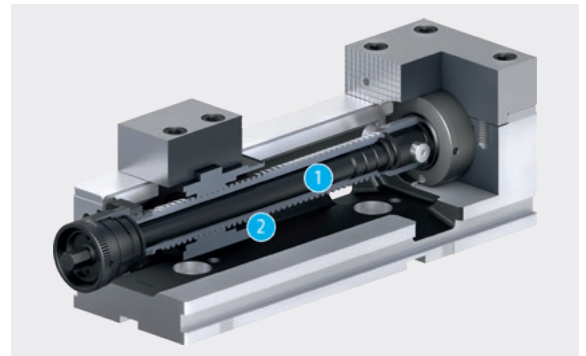
Durante el proceso de sujeción, el husillo está sometido a la fuerza de tracción. El sistema cerrado de fuerza evita que el cuerpo de la base se doble. Esto convierte al KSG en una herramienta ideal para utilizar en sistemas de sujeción de punto cero.



Barra de tracción completamente encapsulada

La barra de tracción integrada situada en el husillo exterior está protegida para evitar que penetre el lubricante de refrigeración o virutas. Así se garantiza un funcionamiento y una fuerza de sujeción fiables en todo momento.

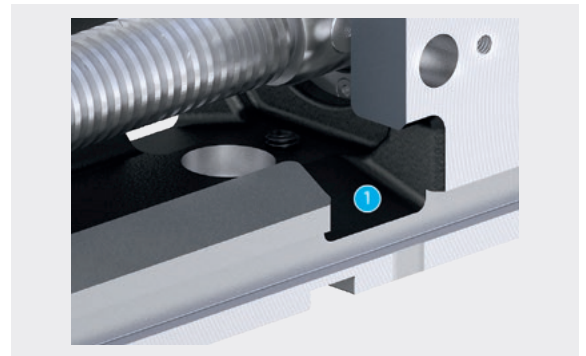
- 1 Barra de tracción
- 2 Husillo exterior



Ranuras de drenaje

El refrigerante y las virutas se pueden drenar fácilmente a través de las ranuras de drenaje inclinadas.

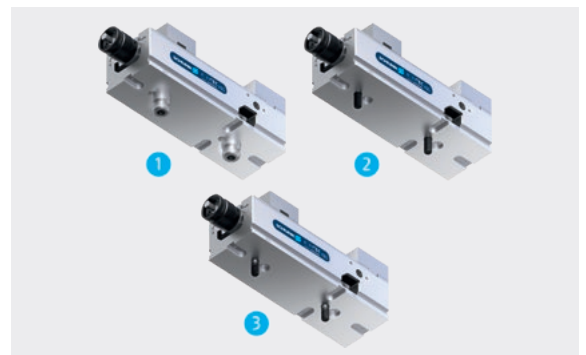
- 1 Ranura de drenaje

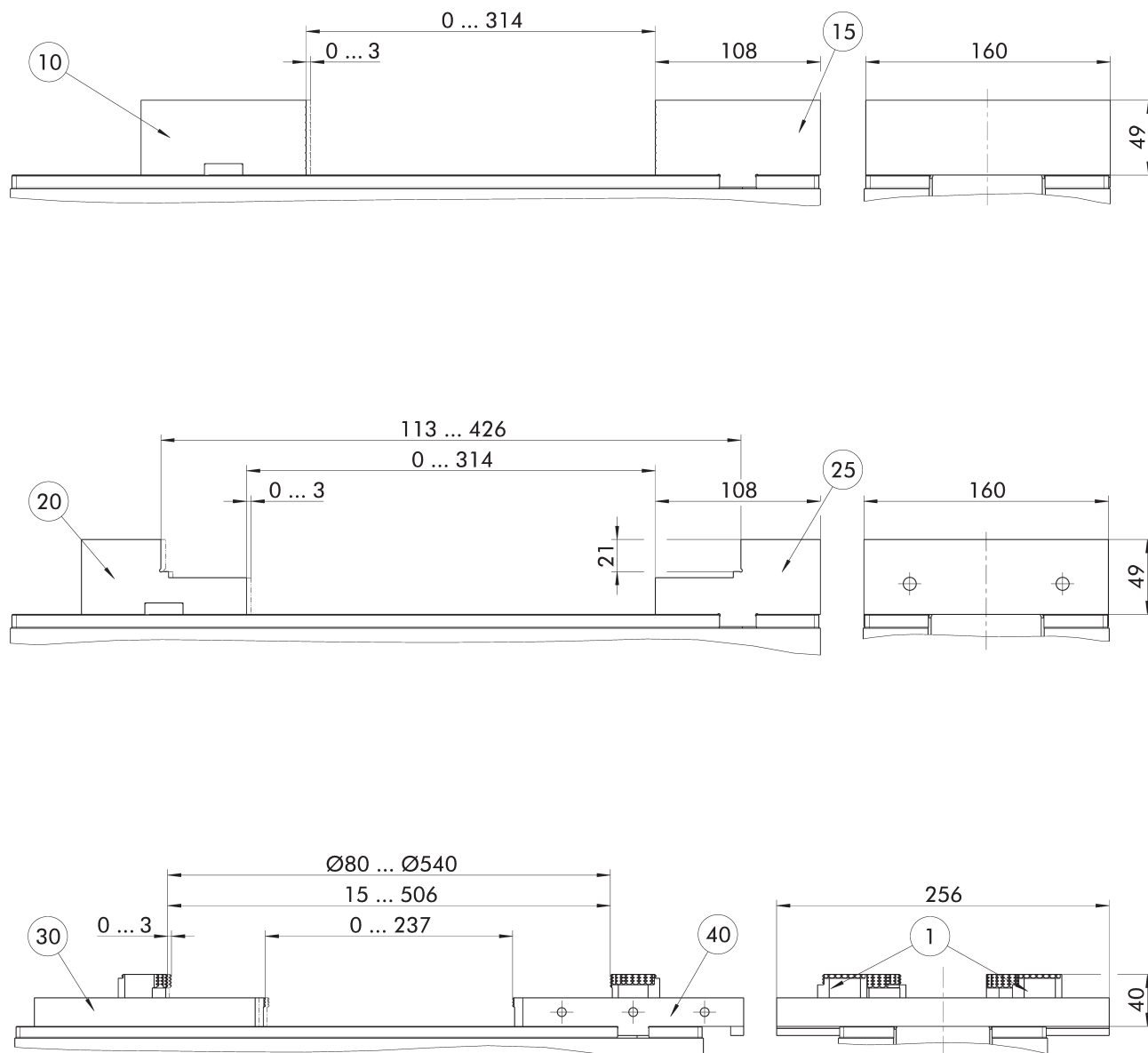


Opciones de montaje

La KSG ofrece varias opciones de fijación en la mesa de la máquina, todas ellas integradas en la prensa de sujeción. La prensa puede utilizarse para minimizar el tiempo de preparación. Se puede fijar en los módulos de cambio rápido de palets NSE3 o GFD utilizando la interfaz de cambio rápido previamente preparada. De forma alternativa, la prensa se puede montar utilizando dos tornillos, o para la orientación de posición utilizando tornillos de ajuste.

- 1 Fijación mediante el sistema de cambio rápido de palets
- 2 Fijación con dos tornillos
- 3 Montaje para orientación de posición utilizando tornillos de ajuste





Mordazas de sistema adecuadas con número de posición en la página siguiente.
Sujeto a modificaciones técnicas.

- ① Mordaza de agarre reversible de 6 vías (ID 0430803), mordaza de agarre de carburo reversible de 6 vías (ID 1395550)

Datos técnicos

Denominación	ID	Prensa incluida	Anchura de la placa de sujeción [mm]	Fuerza de sujeción* [kN]	Peso [kg]
KSG 160	0430315	Mordazas monobloque	160	4 - 40	70
KSG VS 160	0430316	Mordazas reversibles	160	4 - 40	68
KSG R 160	0430809	Placas adaptadoras y giratorias	160	4 - 40	68

Material suministrado

Prensa, mordazas del sistema, garras de sujeción, palanca de sujeción, manual de instrucciones

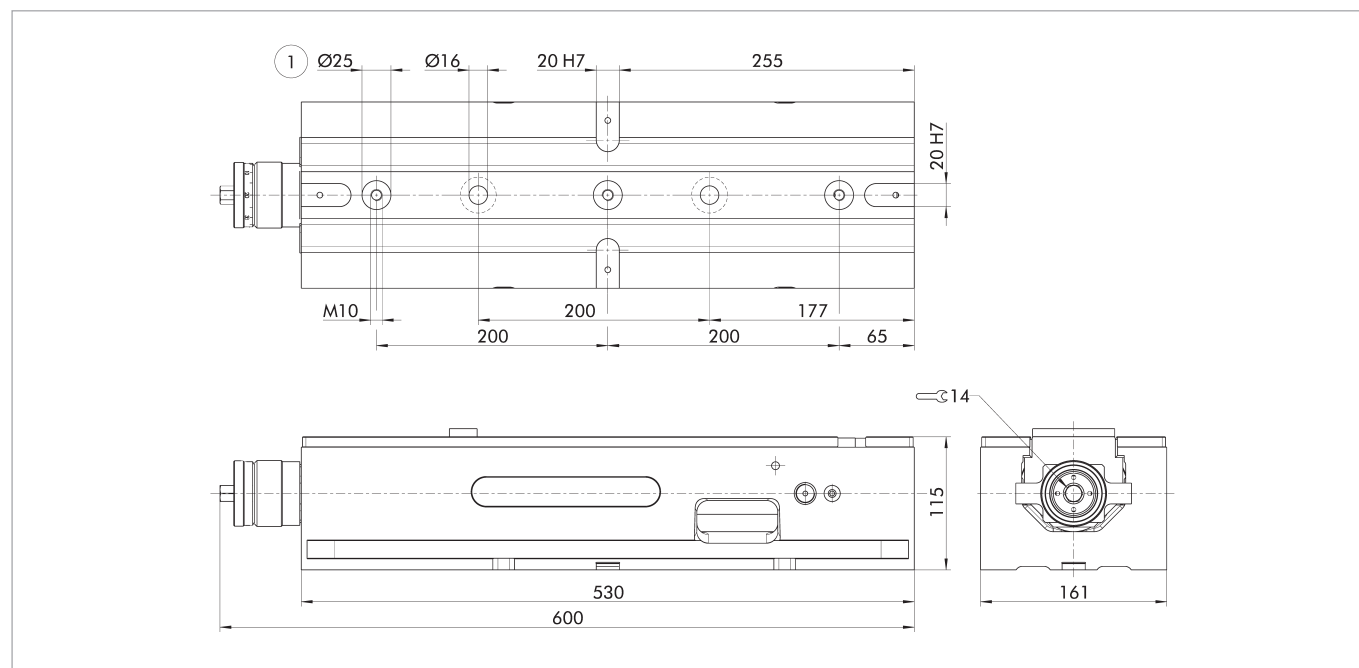
Nota

Sistema de mordazas

Los dispositivos de sujeción siempre están equipados con los sistemas de mordazas correspondientes.

Sistema de mordazas adecuado

Denominación	Pos.	Denominación	ID	Ancho [mm]	Profundidad [mm]	Altura [mm]	Peso [kg]
Mordaza monobloque	10	SGBB-B 160-108-49	0430166	160	108	49	5.9
Mordaza monobloque	15	SGBB-F 160-108-49	0430165	160	108	49	6.7
Mordaza reversible	20	SGWB-B 160-108-49	0430044	160	108	49	4.2
Mordaza reversible	25	SGWB-F 160-108-49	0430043	160	108	49	4.6
Placa giratoria	30	SGP-1 256-170-22	0430173	256	170	22	7.2
Placa adaptadora	40	SGA-1 256-170-22	0430172	256	170	22	7.6



① Preparado para los pernos de sujeción NSE3 y GFD

Sistema de mordazas

Mordaza monobloque

Diseño de mordaza móvil.
Un lado liso, un lado ranurado.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSG 160	SGBB-B 160-108-49	W-160	0430166

Mordaza monobloque

Diseño de mordaza fija.
Un lado liso, un lado ranurado.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSG 160	SGBB-F 160-108-49	W-160	0430165

Mordaza reversible

Diseño de mordaza móvil.
Un lado liso, un lado con escalón para un rango de sujeción aumentado.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSG 160	SGWB-B 160-108-49	W-160	0430044

Mordaza reversible

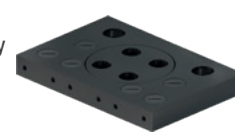
Diseño de mordaza fija.
Un lado liso, un lado con escalón para un rango de sujeción aumentado.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSG 160	SGWB-F 160-108-49	W-160	0430043

Placa giratoria

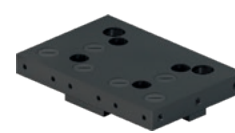
Se utiliza, junto con placas adaptadoras y mordazas reversibles de 6 vías, para sujetar piezas voluminosas.



Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSG 160	SGP-1 256-170-22	W-38	0430173

Placa adaptadora

Se utiliza, junto con placas giratorias y mordazas reversibles de 6 vías, para sujetar piezas voluminosas.

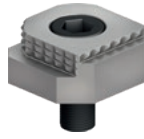


Indicado para	Denominación	Interfaz	ID
KSG 160	SGA-1 256-170-22	W-38	0430172

Mordazas superiores

Mordaza reversible de 6 posiciones

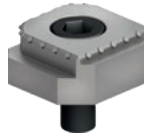
Con cinco pasos de agarre, así como una cara de sujeción revestida.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803

Mordaza de agarre de carburo reversible de 6 vías

Con cinco pasos de agarre de carburo, así como una superficie de sujeción suave.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550

Mordaza perfilada

Para aumentar la fricción entre la mordaza y la pieza de trabajo sin presión de sujeción.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBD 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373350

Mordaza dentada

Para aumentar la fricción entre la mordaza y la pieza de trabajo con una presión de sujeción mínima.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBC 160-50-14.4	160	50	14.4	W-160	1373269

Mordaza rectificada

Con una superficie de sujeción completamente pulida.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBP 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373281

Mordaza blanda

Las mordazas templables para el mecanizado de repaso en las instalaciones del cliente, p. ej., para incorporar contornos o formas especiales.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBW 160-50-20	160	50	20	W-160	1373289

Mordaza escalonada

Con escalón rectificado, 8 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS 160-50-13.5-8	160	50	13.5	W-160	1373328

Mordaza escalonada

Con paso revestido, 5 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-W 160-50-13.5-5	160	50	13.5	W-160	1395511

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 3 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373332

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 5 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G5 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373335

Mordaza escalonada

Con paso de agarre, 8 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G8 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373340

Mordaza escalonada

Con paso de agarre de carburo, 3 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales endurecidos hasta 58 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-CG3 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1431232

Mordaza escalonada

Con paso de agarre de carburo, 5 mm.
Para la sujeción en relieve de materiales endurecidos hasta 58 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-CG5 160-50-15.5	160	50	15.5	W-160	1431233

Mordaza escalonada con ranura en T

Con paso de agarre, 5 mm.
Ranura en T para fijar la tira de posicionamiento.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G5-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430250

Mordaza escalonada con ranura en T

Con paso de agarre, 8 mm.
Ranura en T para fijar la tira de posicionamiento.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBS-G8-T 160-50-20	160	50	20	W-160	0430249

Barra de posicionamiento

Para adaptarse a todas las mordazas escalonadas con ranura en T.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GPL 160-32-13.5	160	32	13.5	W-160	0430251

Mordaza de agarre

Para la sujeción en relieve de materiales no endurecidos hasta 22 HRC.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBG 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373285

Mordaza prismática, rectificada

Para la sujeción precisa de piezas redondas.

100 = Ø11 - Ø41 mm.

125 = Ø14 - Ø48 mm.

160 = Ø16 - Ø60 mm.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GVA 160-50-19.5	160	50	19.5	W-160	1373345

Mordaza intermedia con ranura

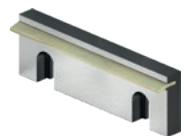
Versión flotante para fijar dos piezas en un sistema de sujeción. Los dos laterales están preparados para la fijación de placas de resorte o mordazas superiores.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GFA-Z 160-50-20	160	50	20	W-160	0430162

Mordaza de tracción con hoja de resorte

Para una función de retracción activa de las mordazas con una ligera impresión de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GFA 160-50-13.5	160	50	13.5	W-160	1373306

Mordaza de tracción con placa de resorte

Para una función de retracción activa de las mordazas sin impresiones de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GFB 160-49-12	160	49	12	W-160	0430266

Mordaza de tracción de precisión

Para una función de retracción activa de las mordazas sin impresiones de sujeción en la pieza para obtener resultados de maquinado más precisos.



Denominación	Ancho mm	Altura mm	Profundidad mm	Interfaz	ID
GBN-P 160-50-27.5	160	50	27.5	W-160	0430148

Accesorios

Medidor de fuerza de sujeción

Para medir la fuerza de sujeción de las mordazas de los dispositivos de sujeción estacionarios.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 160	IFT SST Set	1475766

Pasadores de sujeción estándar

Pin de sujeción para conexión positiva con módulos de sujeción NSE3. Con tornillo de fijación acortado.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 160	SPA 40-K	0432369
KSG 160	SPB 40-K	0432370
KSG 160	SPC 40-K	1327450

Pin de sujeción GFD-SP

Pin de sujeción para la conexión positiva con estaciones de montaje GFD.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 160	GFD-SP 40	0433600

Palanca de sujeción

Para el accionamiento adecuado de los tornillos de banco KONTEC.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 160	GSH-1 SW14	0430201

Ajuste rápido

Para el ajuste rápido y práctico del rango de sujeción.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 160	GSV-KSG 125/160	0430170

Mecanismo husillo/tuerca

Para una sustitución rápida y sencilla de las tuercas de husillo existentes.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 160	GSDM-KSG 160	0430807

Caja de fuerza

Caja de fuerza mecánica, para una sustitución rápida y sencilla de las cajas de fuerza ya existentes.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 160	GKK-KSG 160	0430222

Grupo de montaje del husillo

Para una sustitución rápida y sencilla de los husillos existentes.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 160	GSBG-KSG 160	1377162

Pasador de acoplamiento

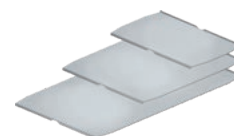
Se utiliza para conectar el grupo de montaje de husillo a la caja de fuerza de forma rápida y sencilla.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 160	GKB-KSG 125/160	0430564

Tapas

Para proteger la apertura del husillo abierta de la caída de virutas.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 160	GAB-KSG 160	0430557

Tope para pieza de trabajo

Tope de pieza con requisitos de espacio mínimos y carro de ajuste continuo. Incluida corredera de tope de 40 y 80 mm.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 160	GWSA M8-46	1645260

Tope de pieza magnético, pequeño

Para un acoplamiento rápido y fácil al sistema de mordazas o prensas.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 160	GWSA-M 60 x 15	1391293

Tope de pieza magnético, grande

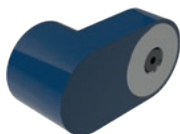
Para un acoplamiento rápido y fácil al sistema de mordazas o prensas.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 160	GWSA-M 115 x 15	1391331

Prolongadores

Como accesorio para los topes de piezas magnéticos.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 160	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Tornillos de sujeción para garras de sujeción

Se utiliza con garras de sujeción para la fijación de dispositivos de sujeción.



Indicado para	Denominación	Ranura en T	ID
KSG 160	GSC-S M10-T12	12 mm/M10	0432043
KSG 160	GSC-S M12-T14	14 mm/M12	0432044
KSG 160	GSC-S M14-T16	16 mm/M14	0432045
KSG 160	GSC-S M16-T18	18 mm/M16	0432046
KSG 160	GSC-S M16-T20	20 mm/M16	1550423
KSG 160	GSC-S M16-T22	22 mm/M16	1550424

Tornillos de ajuste

Para una orientación de la posición y un montaje de los tornillos de banco de sujeción manuales con precisión en la mesa de la máquina.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 160	GPSC-1 Ø16g5-M16	0490640

Tornillos de hombro de ajuste

Para una orientación de la posición y un montaje de los tornillos de banco de sujeción manuales con precisión en la mesa de la máquina.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 160	GPSC-S Ø16k7-Ø12f7-M12	0430243

Tuercas con ranuras en T de precisión

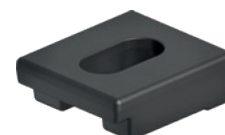
Indicado para todos los anchos de ranura en T convencionales de las mesas de máquinas.



Indicado para	Denominación	Ranura en T	ID
KSG 160	GPN M6-T12	12 mm/M6	0490590
KSG 160	GPN M6-T14	14 mm/M6	0490547
KSG 160	GPN M6-T16	16 mm/M6	0490548
KSG 160	GPN M6-T18	18 mm/M6	0490587
KSG 160	GPN M6-T20	20 mm/M6	1359734
KSG 160	GPN M6-T22	22 mm/M6	0490621

Garras de sujeción

Para una fijación rápida y fácil de los dispositivos de sujeción de SCHUNK.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 160	GSPR-A 50-57	0490604

Tornillo de cubierta

Se utiliza para cubrir los barrenos de montaje no utilizados para los insertos de sujeción en las placas adaptadoras y pendulares.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 160	GCS Ø22-M12	1307880

Juego de soportes para pieza de trabajo**Set de soportes de piezas – ancho 160 mm**

Apto para sistema de mordazas
H = 50 mm.
Alturas = 15, 30, 40, 45 y 47 mm.



Indicado para	Denominación	ID
KSG 160	GWU-S 160-50	1394231

Apoyos para piezas

Anchura de los soportes de piezas de 160 mm

En diferentes alturas.
1 juego = 2 unidades



Indicado para	Denominación	Altura mm	ID
KSG 160	GWU-M 160-15	15	1464957
KSG 160	GWU-M 160-22	22	1461402
KSG 160	GWU-M 160-30	30	1538303
KSG 160	GWU-M 160-37	37	1443672
KSG 160	GWU-M 160-40	40	1504993
KSG 160	GWU-M 160-41	41	1597020
KSG 160	GWU-M 160-42	42	1410170
KSG 160	GWU-M 160-43	43	1534944
KSG 160	GWU-M 160-44	44	1484499
KSG 160	GWU-M 160-45	45	1410169
KSG 160	GWU-M 160-46	46	1497132
KSG 160	GWU-M 160-47	47	1410166



**H.-D. SCHUNK GmbH & Co.
Spanntechnik KG**

Lothringer Str. 23
D-88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-1300
Fax +49-7572-7614-1039
CMM@de.schunk.com
schunk.com